

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465 - 7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАЗМЕРОМ 3×6 И 15×6 М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ

Выпуск 4

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 15×6 М ДЛЯ ЛЕГКОСВРАСЫВАЕМОЙ КРОВЛИ

КФ ЦИТИП инв. №12598-02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465 - 7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАЗМЕРОМ 3×6 и 15×6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой

Выпуск 4

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 15×6 м для легкобрасываемой кровли

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
совместно с НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 ДЕКАБРЯ 1973 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР
от 27 АВГУСТА 1973 г. № 174

И. И. КОМЕР	С. С. СЕРГЕЕВ	Зам. Директор	С. А. МАКАРОВА
Г. А. КОНСТАНТИНОВ	Б. В. ЗЕНДЕР	Дир. Лаборатории	Г. В. РАДИЧЕВ
И. А. ОТКОВ	И. П. СТРОВ	Ст. науч. сотрудник	А. С. СЫТОВ
В. А. КОЗЛОВ	Г. А. КОЗЛОВ	Гл. инж. Лаборатории	О. Ф. РАДИЧЕВ
Р. В. МАКОНОВА			

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист	Стр.
Пояснительная записка.		2
Сетка СЗ.	1	3
Каркас КР2.	2	-
Каркас КР3.	3	-
Каркас КР4.	4	5
Каркас КР12	5	-
Каркас КР13	6	-
Петля строповочная ПС1.	7	5
Петля строповочная ПС2.	8	-
Закладные детали М1 ^Т и М1н.	9	6
Закладные детали М2 ^Т и М2н.	10	7
Закладная деталь М4.	11	8
Закладная деталь М5.	12	-
Закладная деталь М6.	13	-
Закладные детали М7, М8.	14	-

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Часть 2 выпуска 4 серии I 465-7 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 1,5х6 м для легкобросываемой кровли.
2. Состав серии I.465-7, а также общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске 0 настоящей серии.
3. Спецификация арматурных изделий и закладных деталей, а также выборка стали на плиту приведены в части I выпуска 4.
4. Петли строповочные (см.листы 7 и 8) разработаны в 2-х вариантах. Основной вариант - выступающие петли ПС1 и ПС3.

Строповочные петли ПС2 и ПС4 (с падающим кольцом предназначены для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью плиты.

Строповочные петли, принятые в рабочих чертежах, соответствуют унифицированным петлям серии I.400-9 "Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий," вып. I.

5. Опорная закладная деталь (см.листы 9 и 10) разработана в двух вариантах:

закладная деталь М1^Т (М1н) - без торцевой пластинки, предназначена для применения в плитах с внутренней анкерной стержневой напрягаемой арматуры (объемной обоями, высаженные головки) а также в плитах с проволоочной и прядевой напрягаемой арматурой.

Закладная деталь М2^Т (М2н) - с торцевой пластинкой, предназначена для применения в плитах с анкерной стержневой напрягаемой арматуры путем приварки шайб. Изготовление закладных деталей М1 и М2 может производиться контактной точечной или ручной дуговой электросваркой.

6. При изготовлении арматурных изделий и закладных деталей контактную точечную сварку и дуговую электросварку производить, руководствуясь "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 398-69.

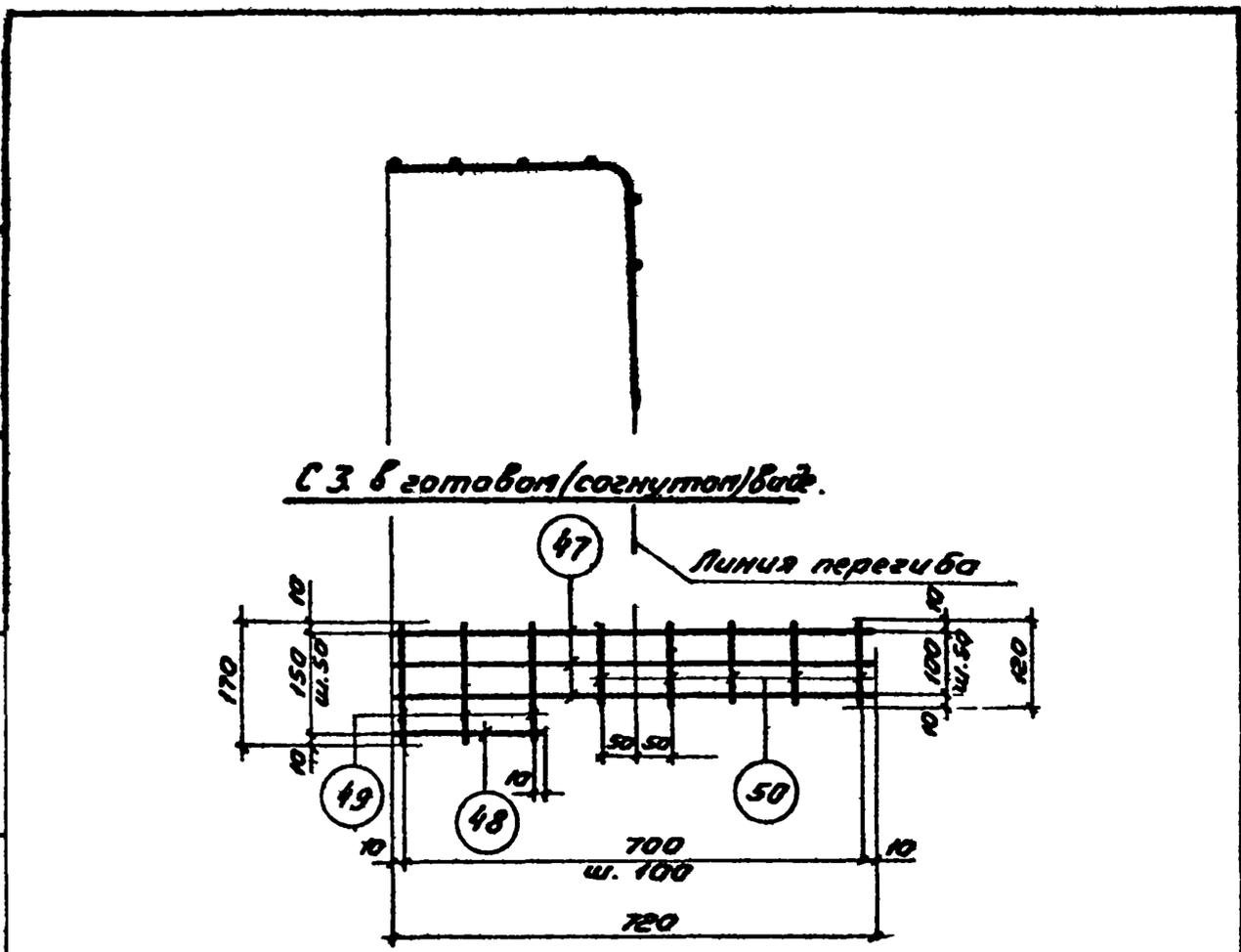
7. При изготовлении плит для легкобросываемой кровли в опалубочной форме плит серии 755-66/69, вып. II (см. п. 2.9 пояснительной записки к вып. 0) поз. 56 каркаса Кр4 готбить длиной 120 мм.

Ин. конструкторское бюро
 Т.М. Конструкторское бюро
 Москва
 1973
 Дата выпуска
 ШНИПРОМЗДАНИИ
 Москва

12598-02

ТК	Железобетонные плиты покрытия размером 1,5х6 м для легкобросываемой кровли	Серия I.465-7
1973	Содержание. Пояснительная записка.	Вып. 4 Часть 2

Гр. Канст. от Рубин
 (и) инж. Фр. П. Р.
 Дата выпуска: 1973г.

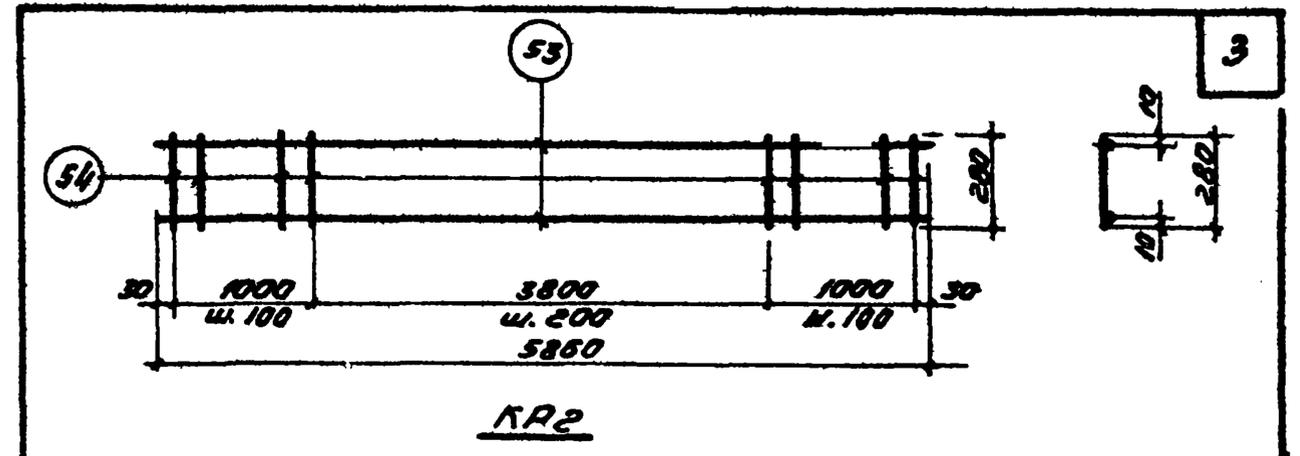


С3

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Длина изделия	№ поз	φ мм	Длина м	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
	47	4B I	720	3	4B I	3,5	0,4
	48	4B I	220	1			
	49	4B I	170	3			
	50	4B I	120	5	Итого		0,4

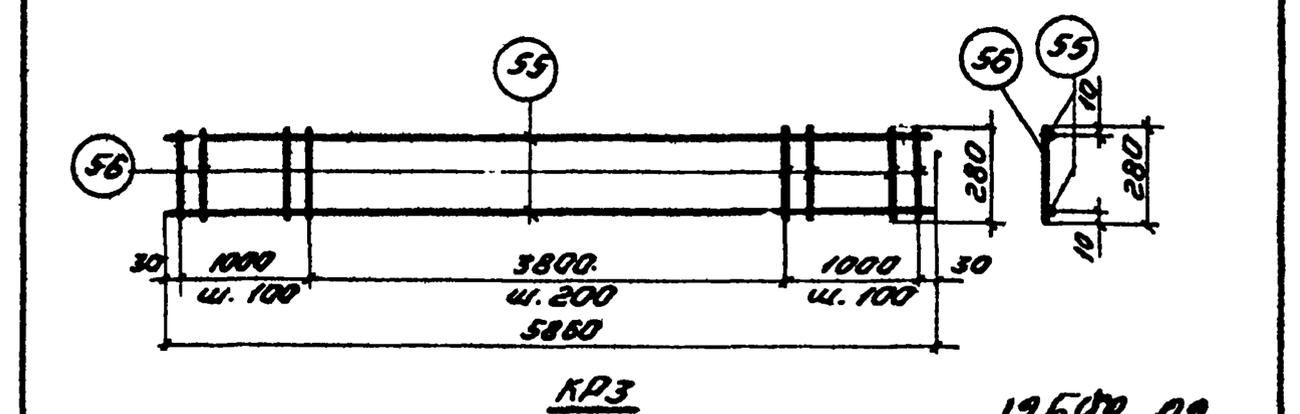
TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х6м для легкобросываемой кровли.	Серия 1.465-7
1973	Сетка С3	Вып. 4 Часть 2 Лист 1



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина м	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
КР2	53	6A III	5860	2	6B I	22,9	5,1
	54	6A III	280	40	Итого		5,1

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х6м для легкобросываемой кровли	Серия 1.465-7
1973	Каркас КР2	Вып. 4 Часть 2 Лист 2



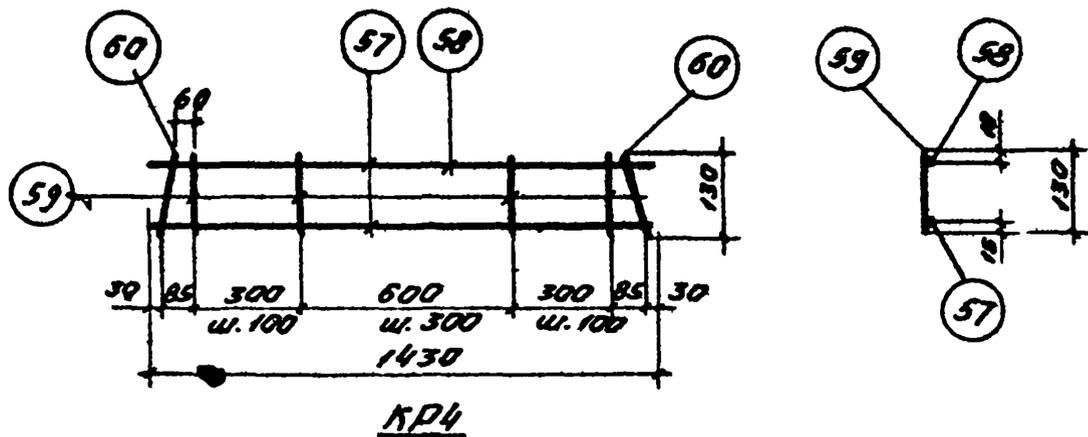
12598-02

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина м	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
КР3	55	8A III	5860	2	8A III	22,9	9,0
	56	8A III	280	40	Итого		9,0

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х6м для легкобросываемой кровли	Серия 1.465-7
1973	Каркас КР3	Вып. 4 Часть 2 Лист 3

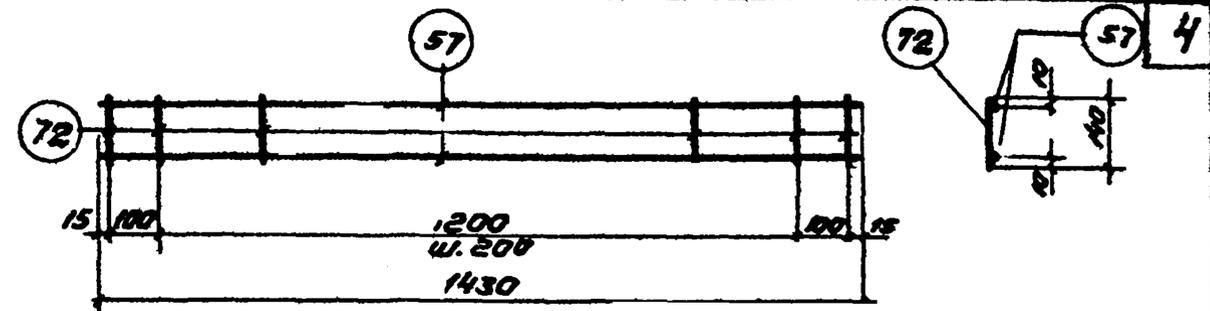
2. Москва
 1973
 Дата выпуска:
 Инж. пр. [Signature]
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ позиция	φ	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					φ	Общая длина	Масса
		мм	мм	шт.	мм	м	кг
KR4	57	φ8AIII	1430	1	8AIII	1,7	0,7
	58	φ4BII	1430	1	4BII	2,60	0,3
	59	φ4BII	130	9			
	60	φ8AIII	130	2	Итого:		1,0

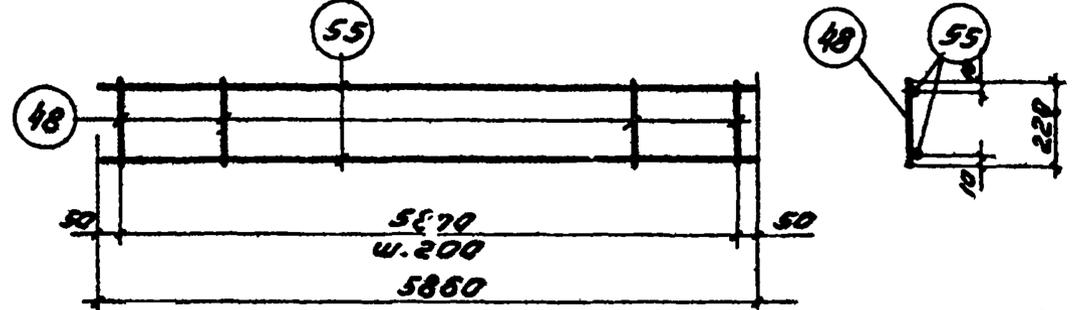
TK	Железобетонные плиты покрытия размером 1,5х6м для легкобрасываемой кровли.	Серия 1.465-7
1973	Каркас KR4	Вып. 4 Лист Часть 2 4



KR12
Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№ поз.	φ	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					φ	Общая длина	Масса
		мм	мм	шт.	мм	м	кг
KR12	57	8AIII	1430	2	8AIII	2,9	1,2
	72	4BII	140	9	4BII	1,3	0,2
					Итого		1,4

TK	Железобетонные плиты покрытия размером 6,5х6м для легкобрасываемой кровли	Серия 1.465-7
1973	Каркас KR12	Вып. 4 Лист Часть 2 5



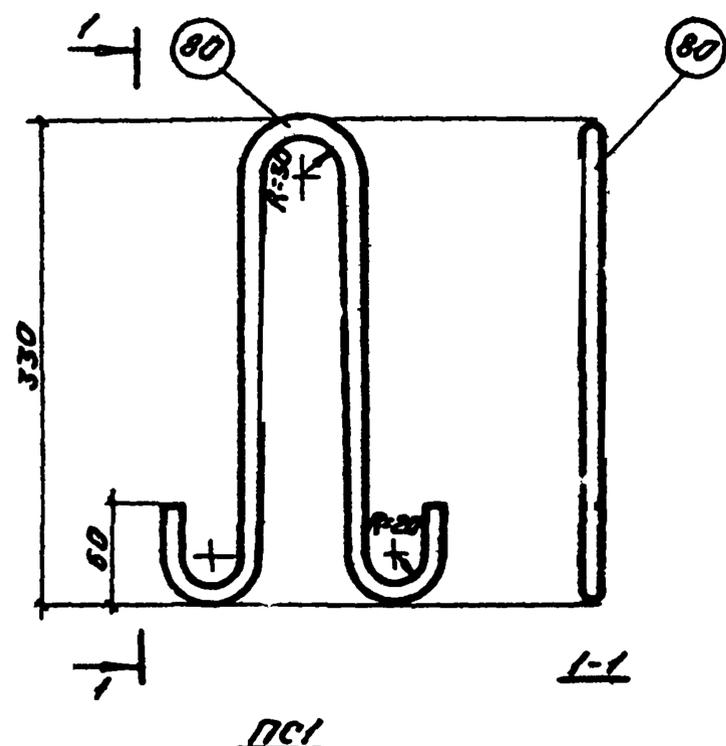
KR13
№998-02
Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№ поз.	φ	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					φ	Общая длина	Масса
		мм	мм	шт.	мм	м	кг
KR13	55	8AIII	5860	2	8AIII	11,8	4,7
	48	4BII	220	30	4BII	6,5	0,5
					Итого		5,3

TK	Железобетонные плиты покрытия размером 6,5х6м для легкобрасываемой кровли	Серия 1.465-7
1973	Каркас KR13	Вып. 4 Лист Часть 2 6

Ин. конструкторское бюро
г. Минск, ул. Мухоморова, 1973
Выпуск

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
г. Минск



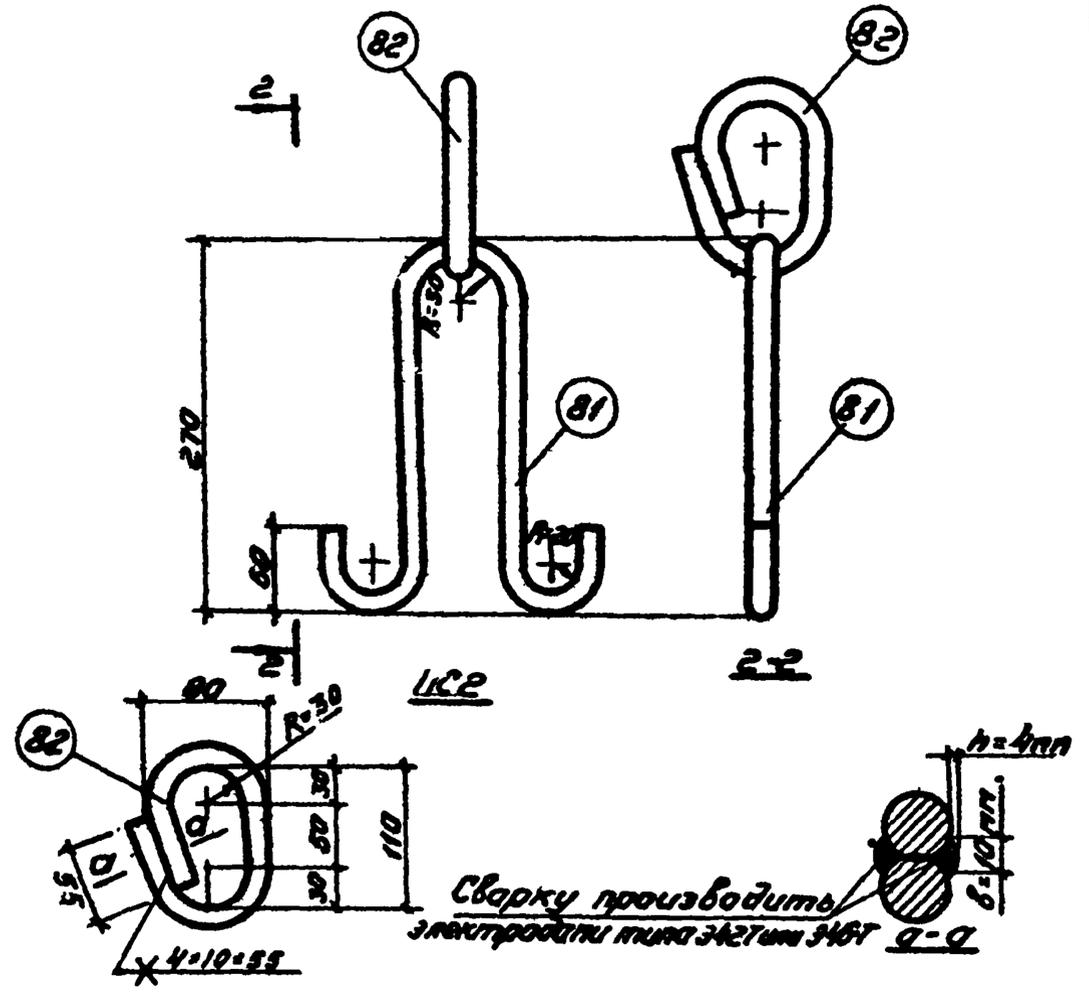
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Масса кг
ПС1	80	10АЭ	850	1	10АЭ	0,85	0,5
						Итого	0,5

Примечание

Петля строповочная ПС1 предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х6м для легкобросываемой кривли.	Серия 1.465-7
1973	Петля строповочная ПС1	Вып. 4 Лист 7 Часть 2



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Масса кг
ПС2	81	10АЭ	730	1	16АЭ	0,40	0,65
	82	16АЭ	400	1	10АЭ	0,73	0,45
						Итого	1,1

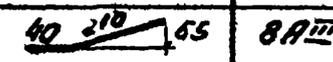
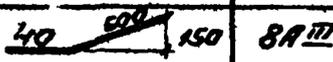
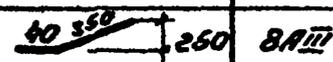
Примечание:

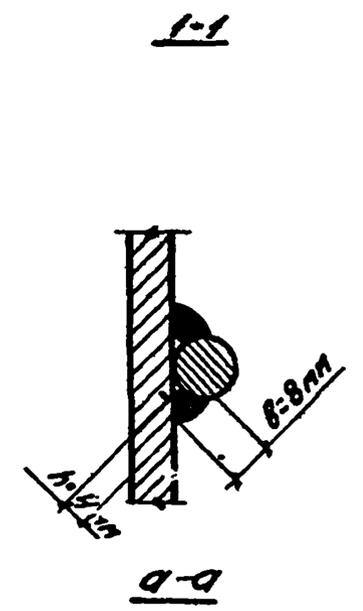
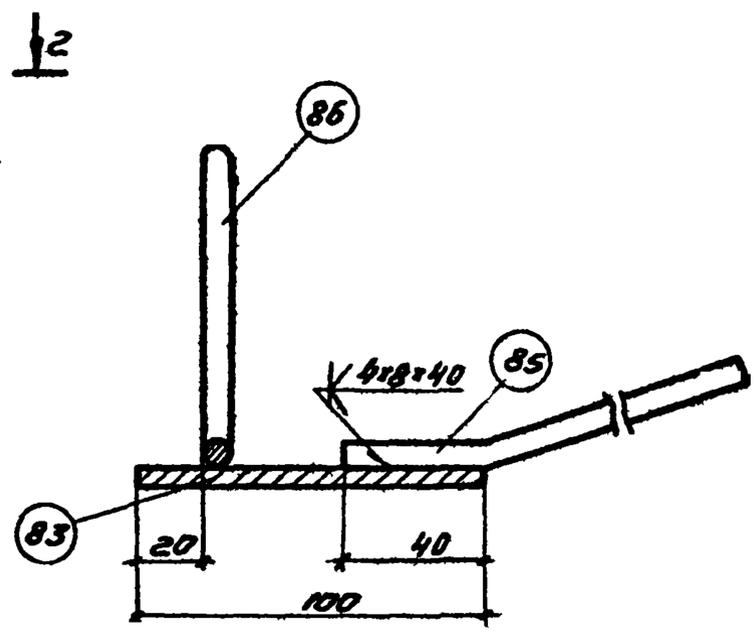
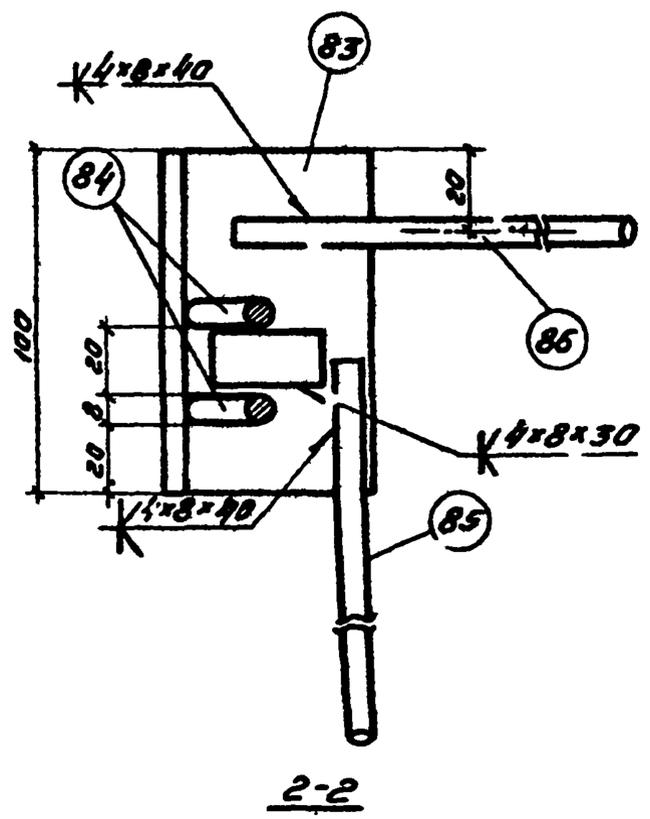
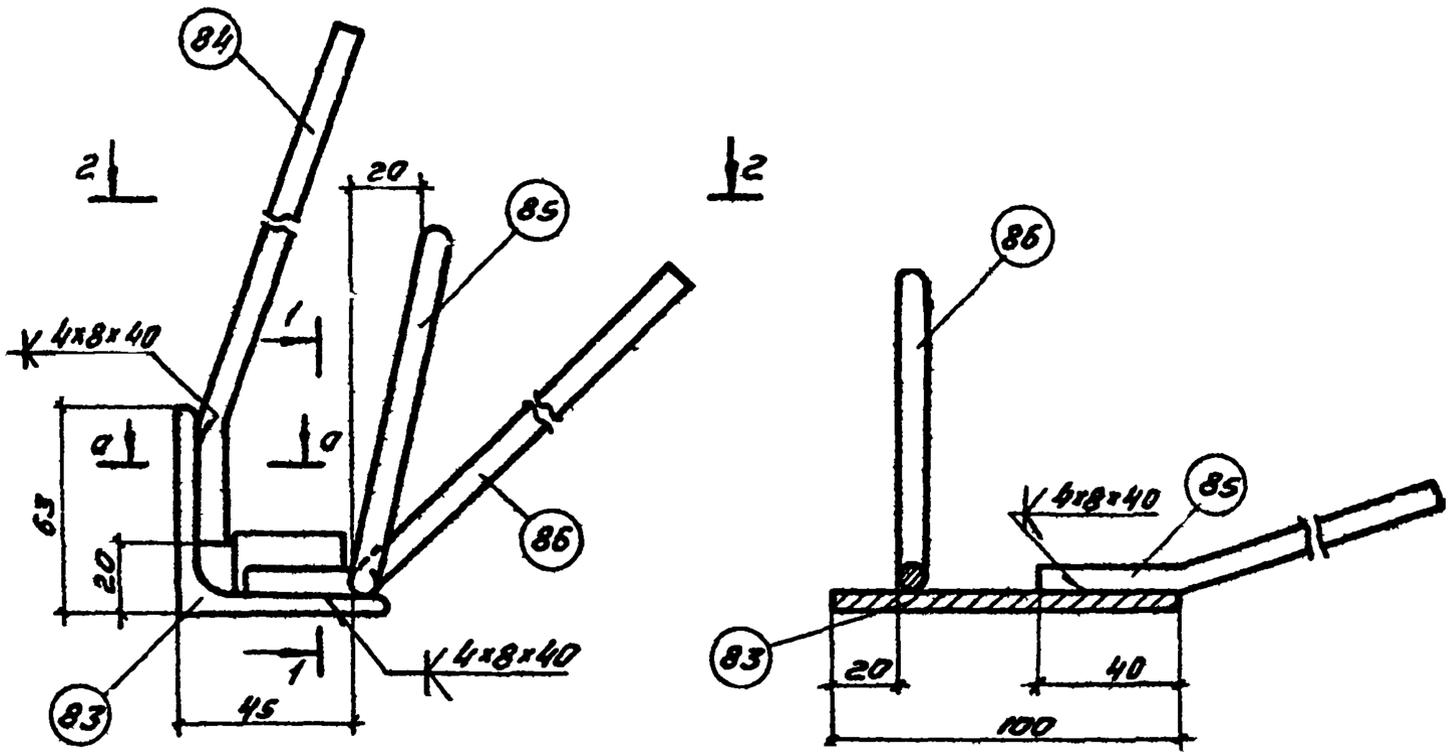
Петля строповочная ПС2 предназначена для плит при бетонировании которых не допускается наличие элементов выступающих над поверхностью полки.

12598-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х6м для легкобросываемой кривли.	Серия 1.465-7
1973	Петля строповочная ПС2	Вып. 4 Лист 8 Часть 2

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Порядк. изделие	№ поз.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
						Ф или сечение мм	Общая длина м	Масса кг
М ¹	83	Уголок	63x6	100	1	63x6	0.1	0.6
	84		8AIII	250	2	Ф8AIII	1.5	0.6
	85		8AIII	540	1			
	86		8AIII	390	1	Уголок		1.2
	87	(см. пункт п. 2)	16AIII	30	1			



Примечания:

1. Приварку стержней к поз. 83 производить контактной точечной (не менее 2^х точек на стержень) или дуговой (в=8мм, h=4мм) сваркой в соответствии с требованиями. Указаний по сварке соединяющей арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-69. При дуговой сварке применять электроды типа Э42А-Ф.
2. Картыш-фиксатор (поз. 87) может изготавливаться из любого класса свариваемой стали.
3. В разрезе 1-1 поз. 87 условно не показана.

М¹ (М¹н зеркально)

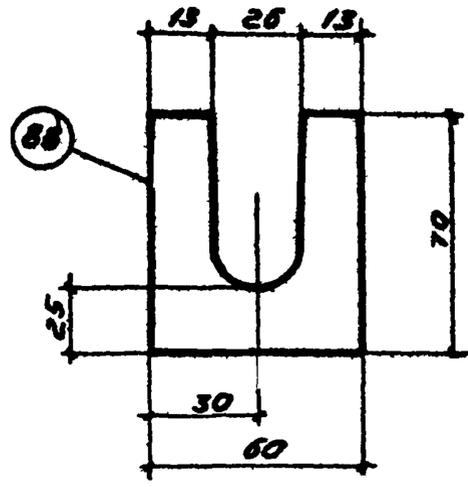
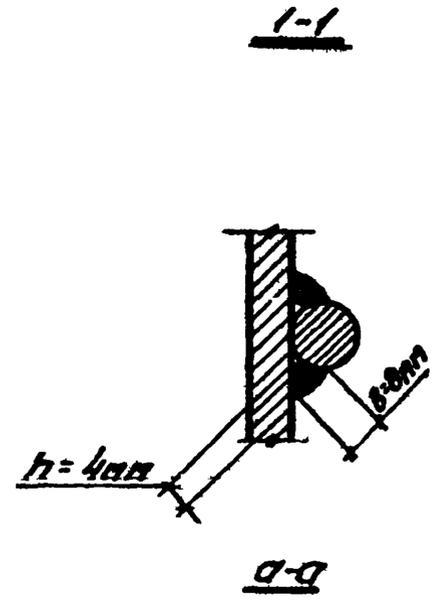
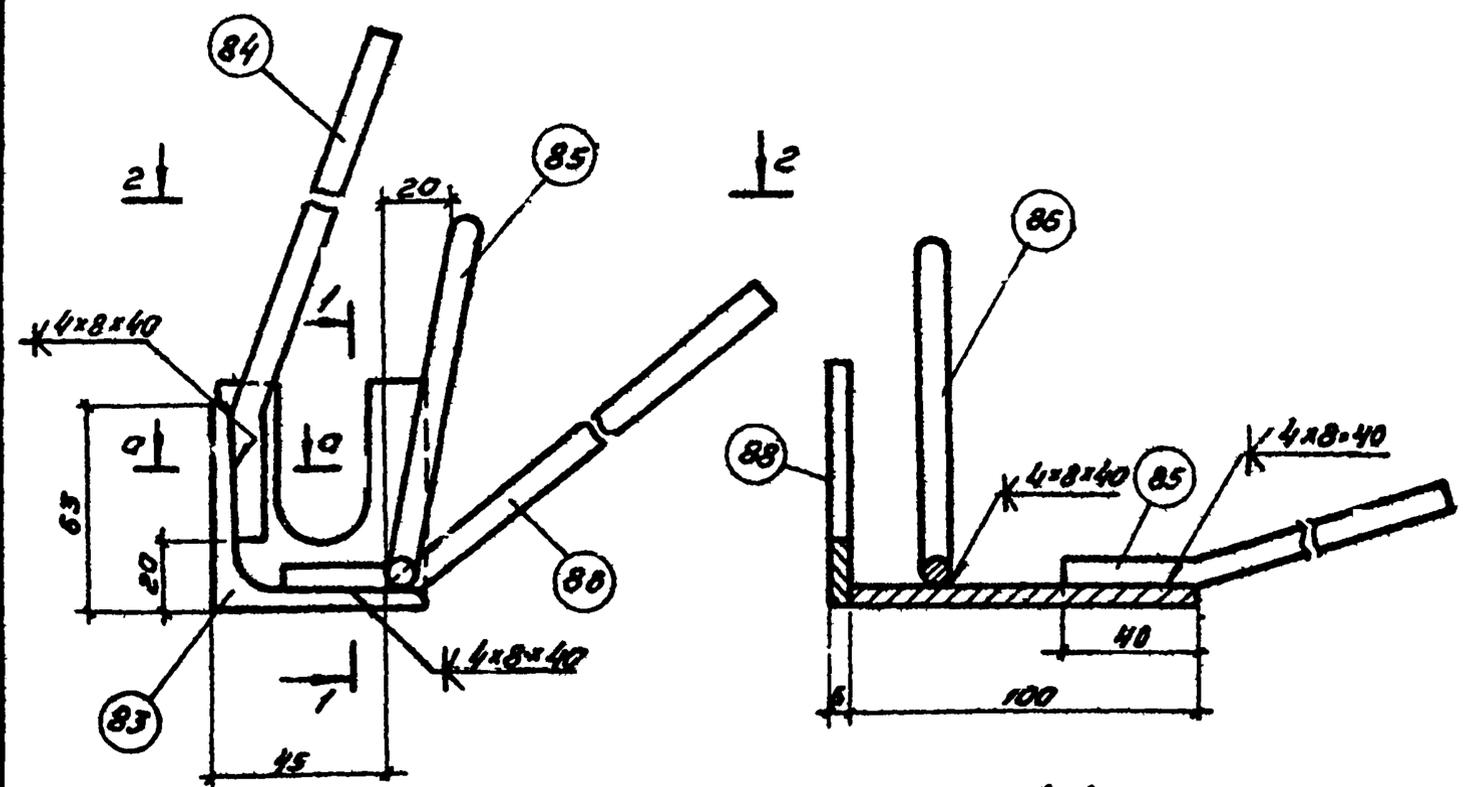
12598-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6м для легкосборваемой кровли.	Серия 1.465-7.
1973	Закладные детали М ¹ и М ¹ н	Вип. 4 Лист Часть 2 9

ШИПРОМЗДНИ
 2. Доскв9
 Дата выпуска 1973
 Выпущено шт. 100
 Виток 1
 Виток 2
 Виток 3
 Виток 4
 Виток 5
 Виток 6
 Виток 7
 Виток 8
 Виток 9
 Виток 10
 Виток 11
 Виток 12
 Виток 13
 Виток 14
 Виток 15
 Виток 16
 Виток 17
 Виток 18
 Виток 19
 Виток 20
 Виток 21
 Виток 22
 Виток 23
 Виток 24
 Виток 25
 Виток 26
 Виток 27
 Виток 28
 Виток 29
 Виток 30
 Виток 31
 Виток 32
 Виток 33
 Виток 34
 Виток 35
 Виток 36
 Виток 37
 Виток 38
 Виток 39
 Виток 40
 Виток 41
 Виток 42
 Виток 43
 Виток 44
 Виток 45
 Виток 46
 Виток 47
 Виток 48
 Виток 49
 Виток 50
 Виток 51
 Виток 52
 Виток 53
 Виток 54
 Виток 55
 Виток 56
 Виток 57
 Виток 58
 Виток 59
 Виток 60
 Виток 61
 Виток 62
 Виток 63
 Виток 64
 Виток 65
 Виток 66
 Виток 67
 Виток 68
 Виток 69
 Виток 70
 Виток 71
 Виток 72
 Виток 73
 Виток 74
 Виток 75
 Виток 76
 Виток 77
 Виток 78
 Виток 79
 Виток 80
 Виток 81
 Виток 82
 Виток 83
 Виток 84
 Виток 85
 Виток 86
 Виток 87
 Виток 88
 Виток 89
 Виток 90
 Виток 91
 Виток 92
 Виток 93
 Виток 94
 Виток 95
 Виток 96
 Виток 97
 Виток 98
 Виток 99
 Виток 100

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Элемент	Фили	Длина	Кол-во	Выборка стали		
						Фили	Общая	Масса
			мм	мм	штук	мм	м	кг
М2 ^н	83	Узелок	63x6	100	1	63x6	0,1	0,6
	84	40 210	8AII	250	2	8AII	1,5	0,6
	85	40 500	8AII	540	1	60x6	0,07	0,2
	86	40 350	8AII	390	1	Утого		1,40
	88	Полосовая сталь	60x6	70	1			



Примечание
 1. Приварку стержней к поз. 83 производить контактной точечной (не менее 2^х точек на стержень) или дуговой (8-8мм, h=4мм) сваркой в соответствии с требованиями «Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-69. При дуговой сварке применять электроды типа Э42А-Ф.

ЦНИИПРОЕКТИИ
 г. Москва
 Проект выдан: 1973г.
 В. Шелева

М2^н (М2^н зеркально)

ТК	Железобетонные плиты открытой размерами 1,5x1м для легкосборной кровли.	серия 1.466-7
1973	Закладные детали М2 ^н и М2 ^н	вып. 4 лист 10

12598-02

