

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 2-3

Колонны

(Вариант армирования изделий сталью классов Ат-IVС и Врп-I)

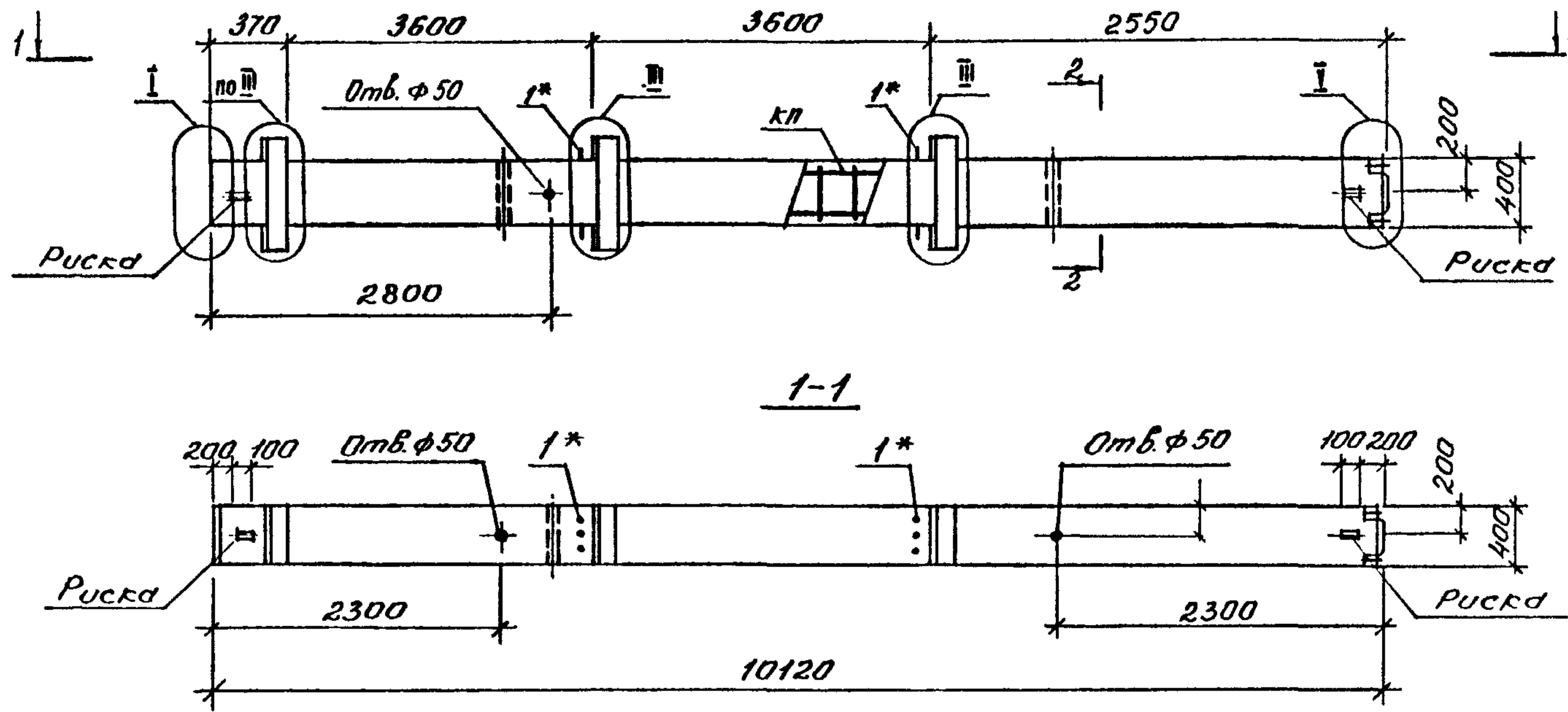
Рабочие чертежи

КНИГА 2

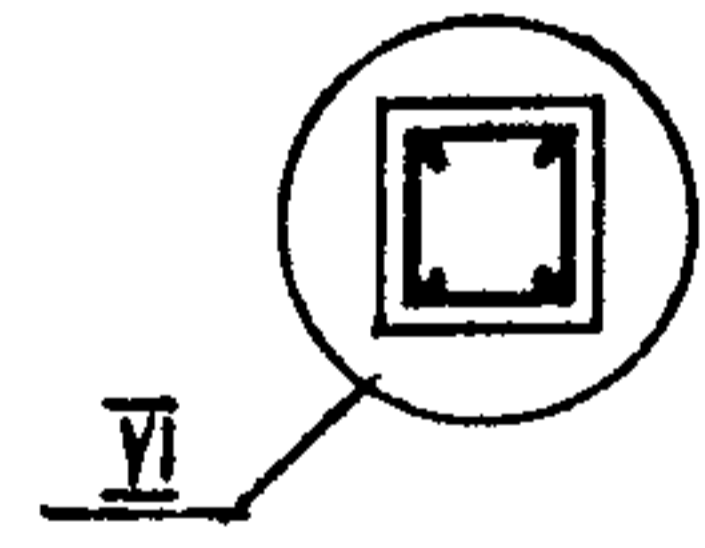
СТР. С 71 ÷ 141

ОКОНЧАНИЕ

24168-01

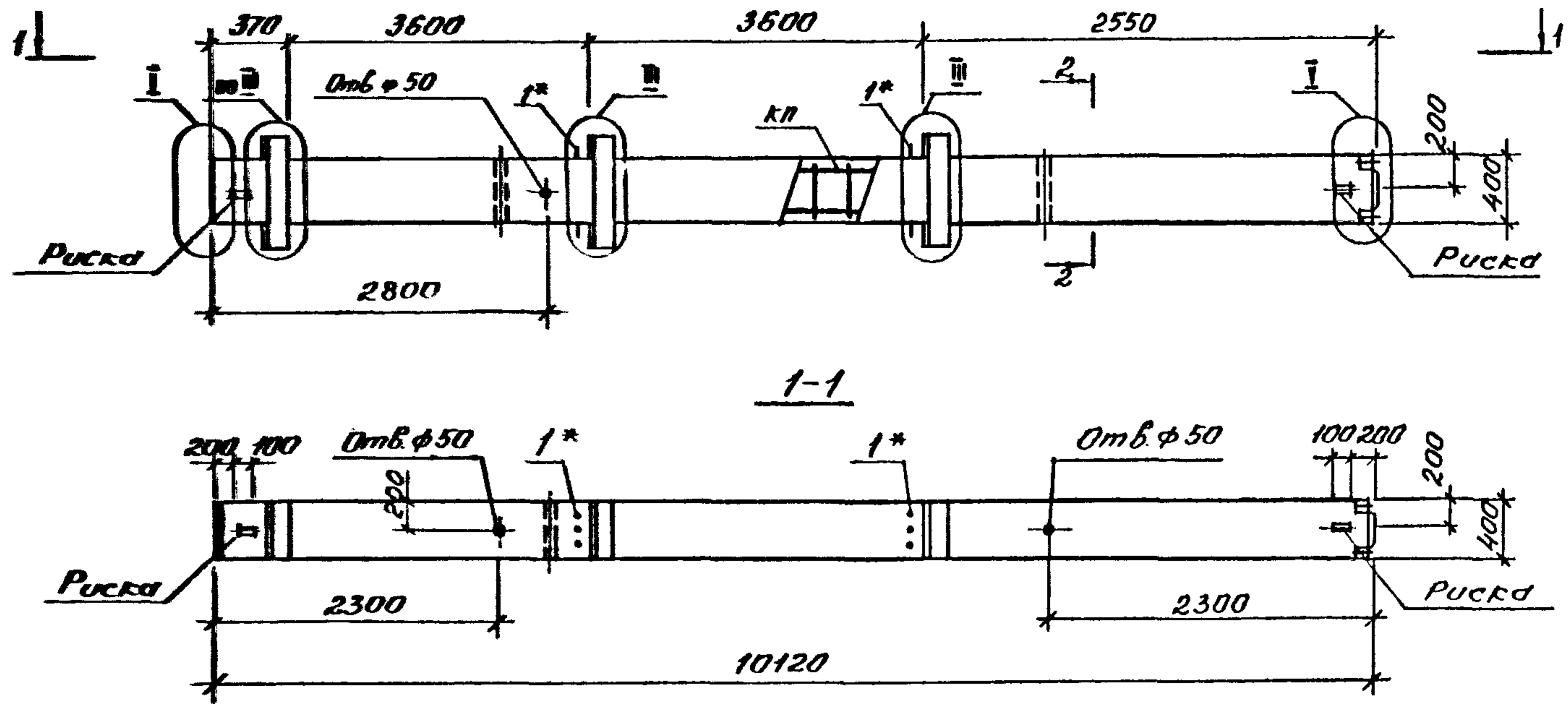


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
3 КВД 36 - 101	4,18	B 22,5	1,67	252,0	КП-260	1	К109
3 КВД 36 - 104		B 22,5		274,1	КП-261	1	К109
3 КВД 36 - 116		B 22,5		410,3	КП-262	1	К109

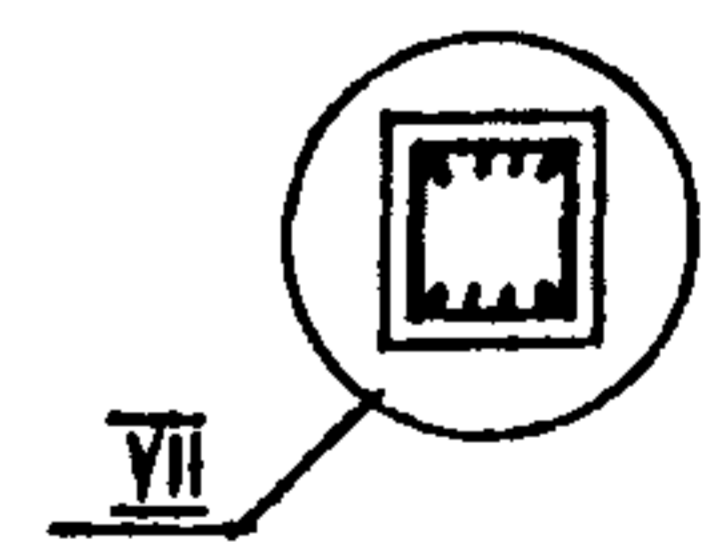


1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К61		
Нач. отд.	Язловский	<i>И. Язловский</i>	Колонна 3 КВД 36 - 101, 104, 116	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Н. Аксёнова</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агвенко	<i>А. Агвенко</i>				
Исполния	Агвенко	<i>А. Агвенко</i>				

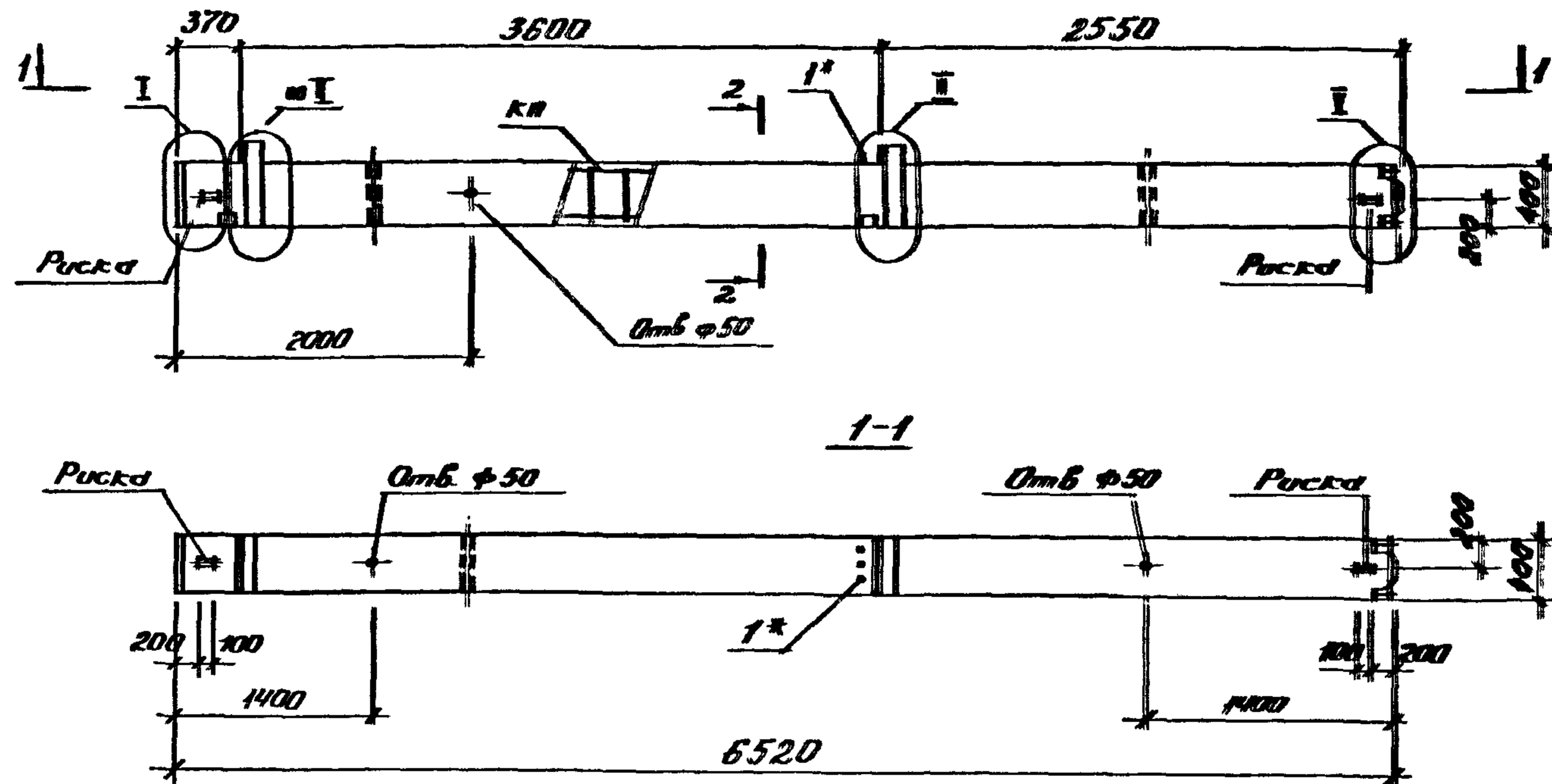


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
3 КВД 36 - 125	4.18	B22.5	1.67	513,0	кп-263	1	К110



1 Узлы см. У
 2 Технические требования см. ТТ
 3 Всп. - оставь расход стали на элемент см. РС
 *Г - принимается в конкретном проекте в зависимости от способностей ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К62			
Нач. отд.	Язловский	<i>Шульц</i>		Колонна 3 КВД 36 - 125	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>					
Исполния	Агеенко	<i>Агеенко</i>					



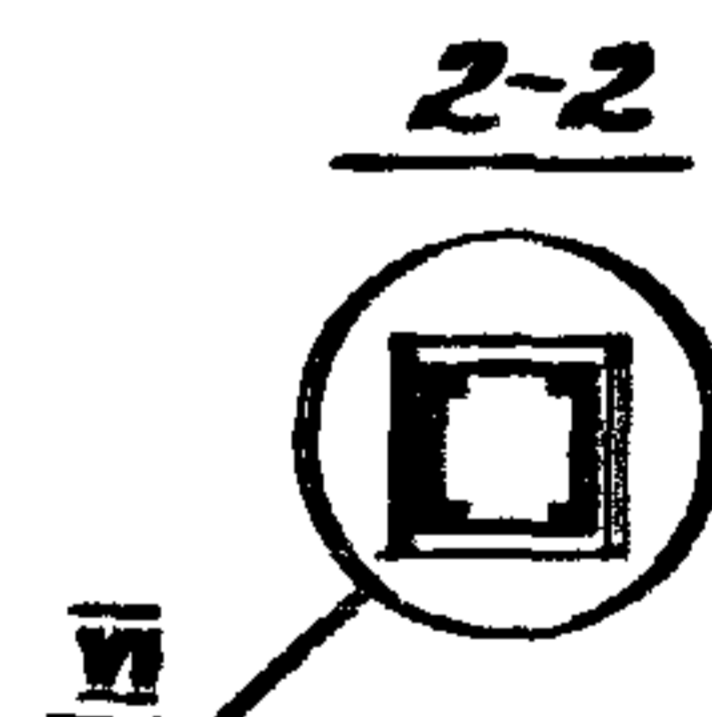
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ0 36 - 110	2,65	В 22,5	1,06	214,7	КП-264	1	К111
2КВ0 36 - 113		В 22,5		236,3	КП-265	1	К111
2КВ0 36 - 116		В 22,5		276,4	КП-266	1	К112
2КВ0 36 - 122		В 22,5		324,0	КП-267	1	К112
2КВ0 36 - 123		В 30		324,0	КП-267	1	К112

1. Узлы см. У

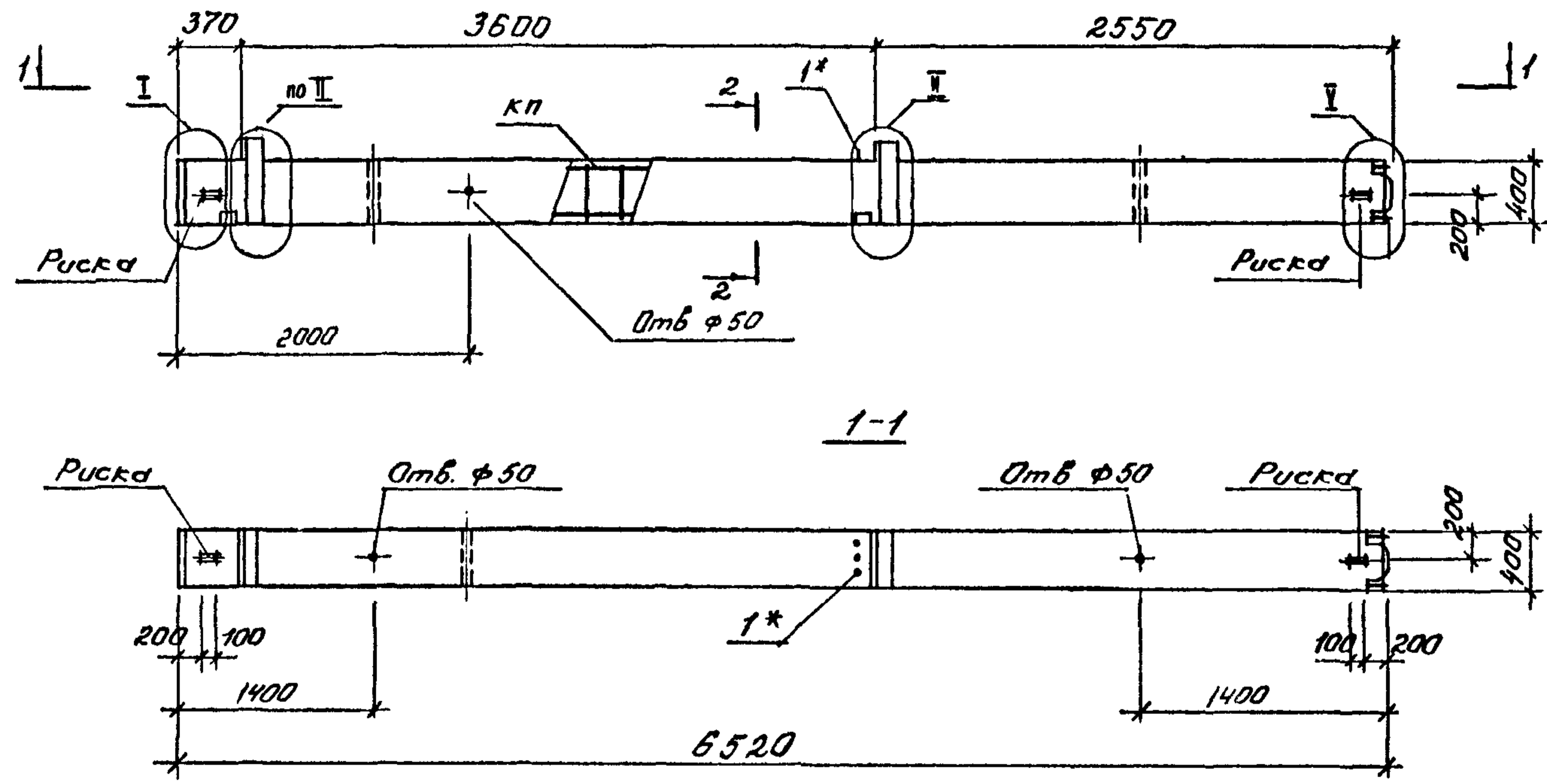
2. Технические требования см ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)



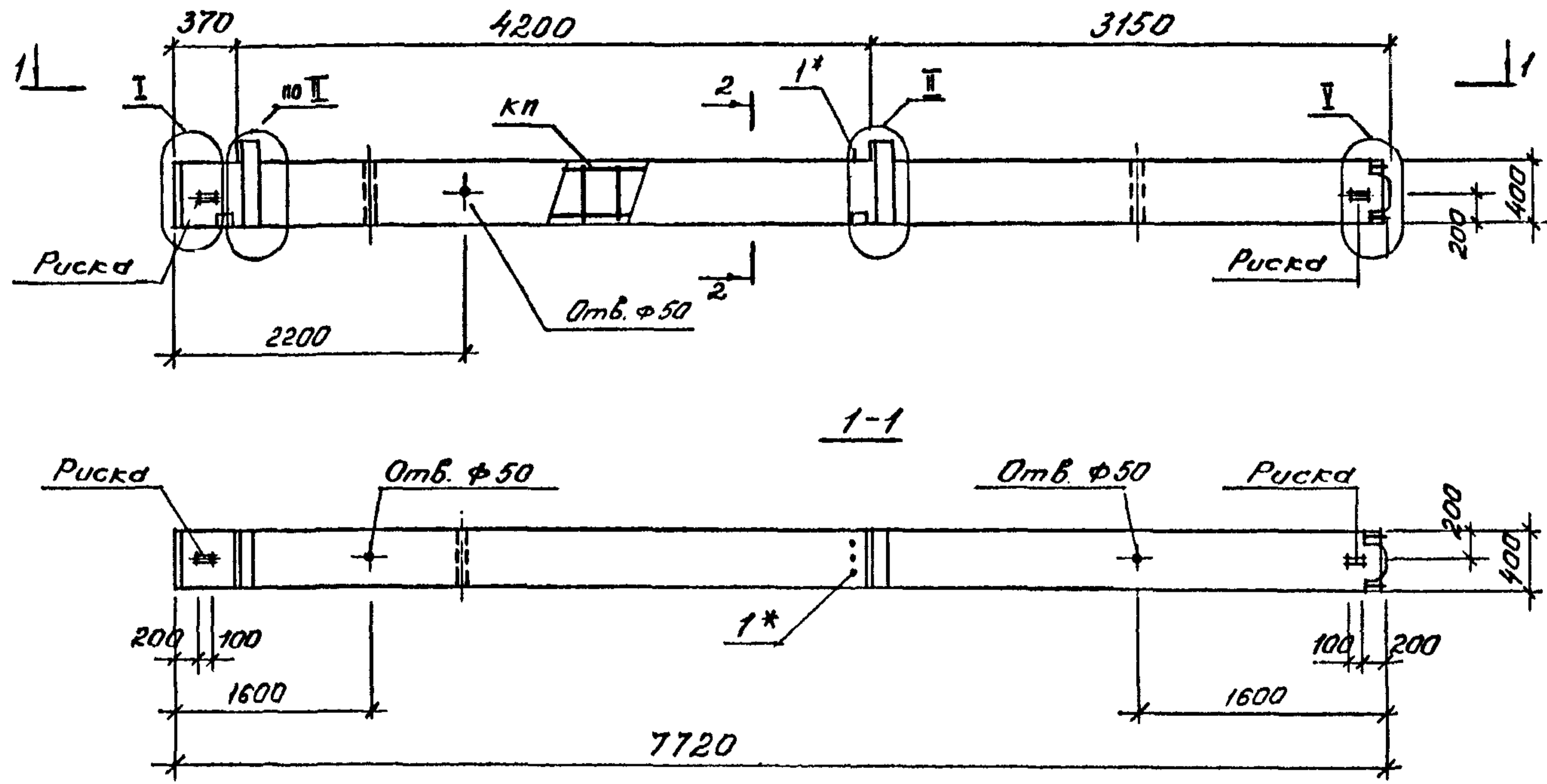
1.020.1-4. 2-3 - К63			
Исполнитель	Проектировщик	Проверщик	Инженер
М.И.И.	А.И.И.	В.И.И.	И.И.И.
Вед. инж.	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Колонна 2КВ0 36 - 110 113, 116, 122, 123			ГОСТРОМ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



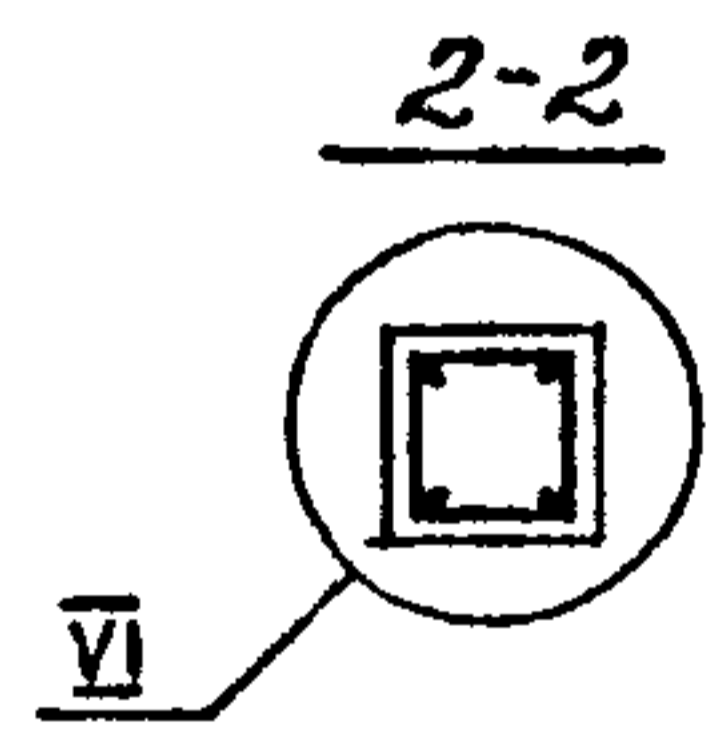
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ036-125	265	В22,5	1,06	343,6	КП-268	1	К113
3КВ036-126		В30		343,6	КП-268	1	К113
2КВ036-129		В22,5		387,9	КП-269	1	К113

Узлы см 4
 Технические требования см. ТТ
 Ведомость расхода стали на элемент см РС
 *Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4. 2-3	К 64		
Нач. отд.	Язловский	<i>И. Язловский</i>	Колонны 2КВ036-125 126, 129	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>А. Аксёнова</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	<i>В. Агеевко</i>				
Исполнил	Иняева	<i>В. Иняева</i>				

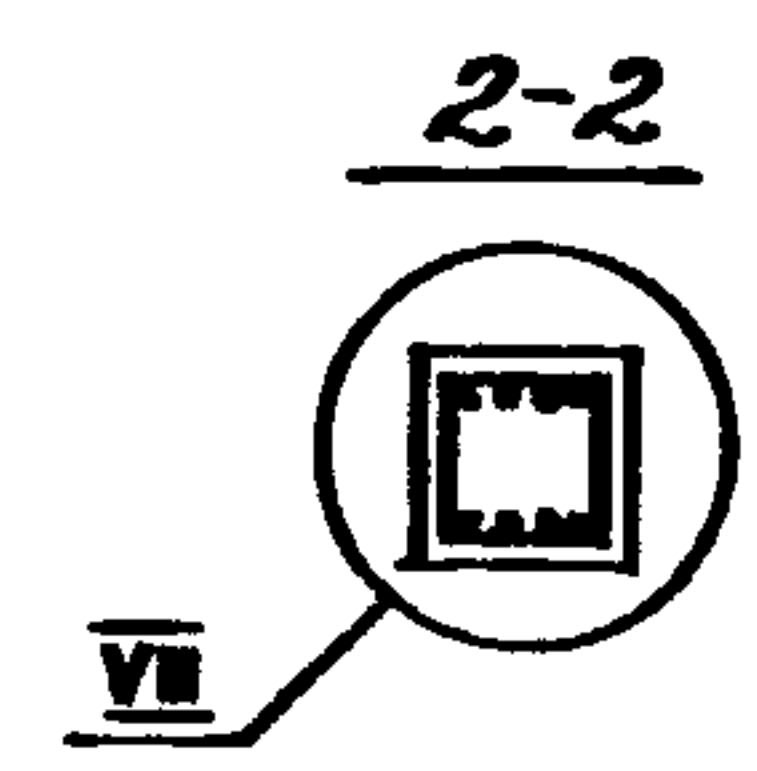
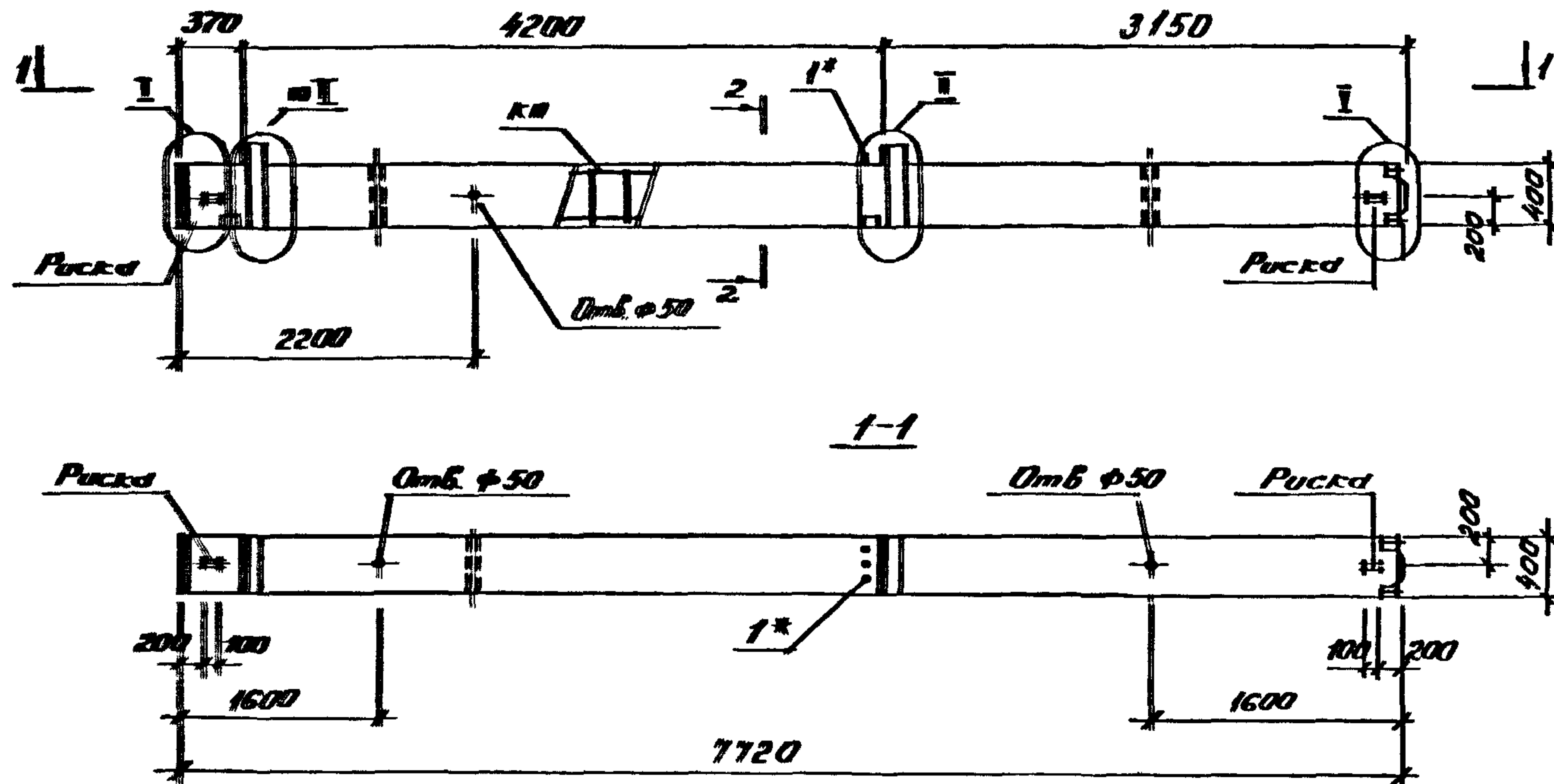


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ0 42 - 107	3,12	B 22,5	1,25	208,0	КП-270	1	К114
2КВ0 42 - 110		B 22,5		234,3	КП-271	1	К114
2КВ0 42 - 113		B 22,5		260,1	КП-272	1	К114
2КВ0 42 - 116		B 22,5		304,9	КП-273	1	К115
2КВ0 42 - 122		B 22,5		359,7	КП-274	1	К115



1. Узлы см. У
 Технические требования см. ТТ
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К 65			
Нач. отд.	Язловский	<i>И. Язловский</i>		Колонны 2КВ0 42 - 107, 110, 113, 116, 122	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>					
Исполнил	Иняева	<i>Иняева</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ПОСД. 1-4 2-4
2КВ042 - 125	3,12	B22,5	1,25	383,9	АВ-275	1	К116

1. Узлы см. У

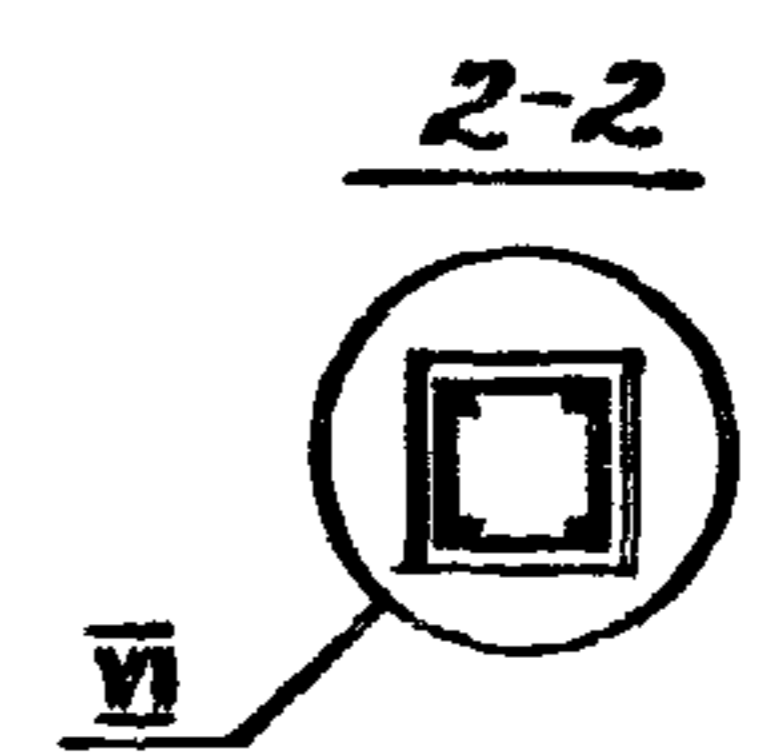
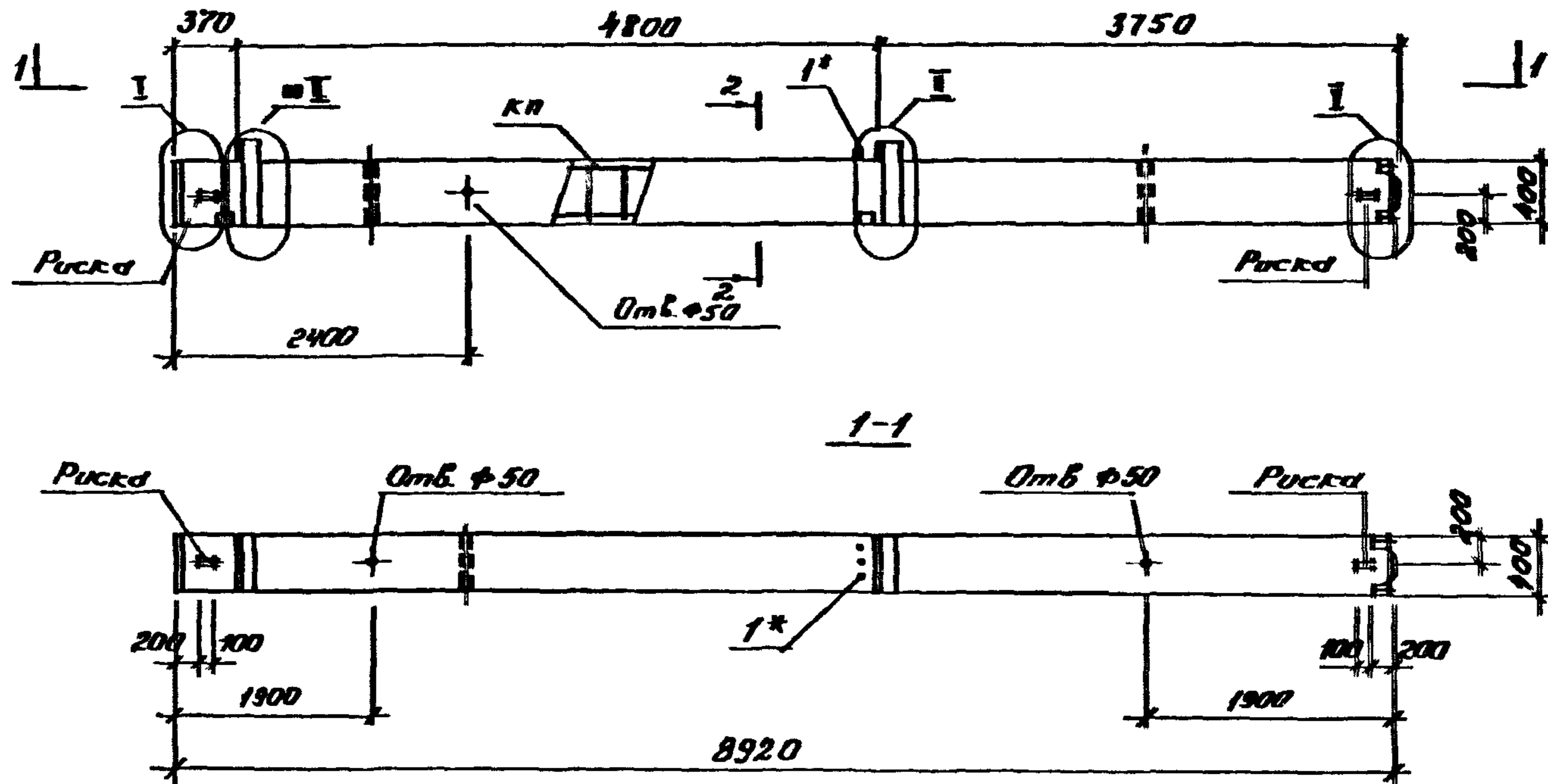
2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расход стальной на элемент см РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

Исполнит.	Исполнит.	Исполнит.	Исполнит.
Исполнит.	Исполнит.	Исполнит.	Исполнит.
Исполнит.	Исполнит.	Исполнит.	Исполнит.
Исполнит.	Исполнит.	Исполнит.	Исполнит.

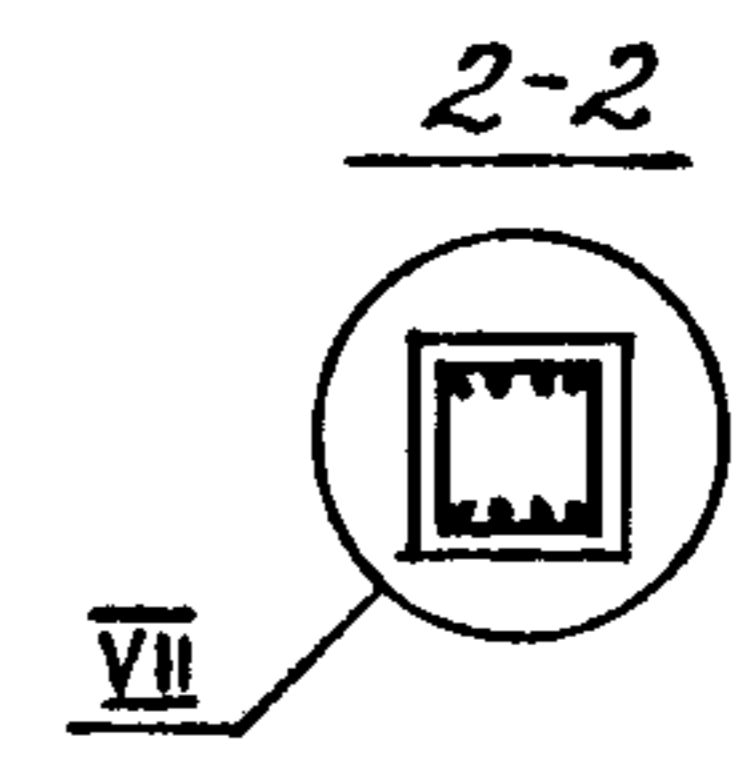
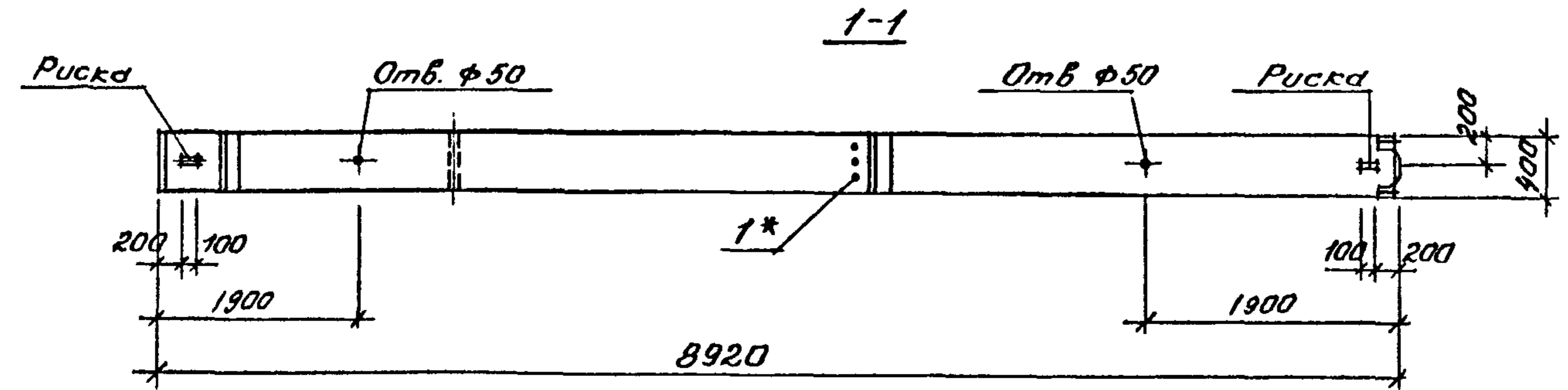
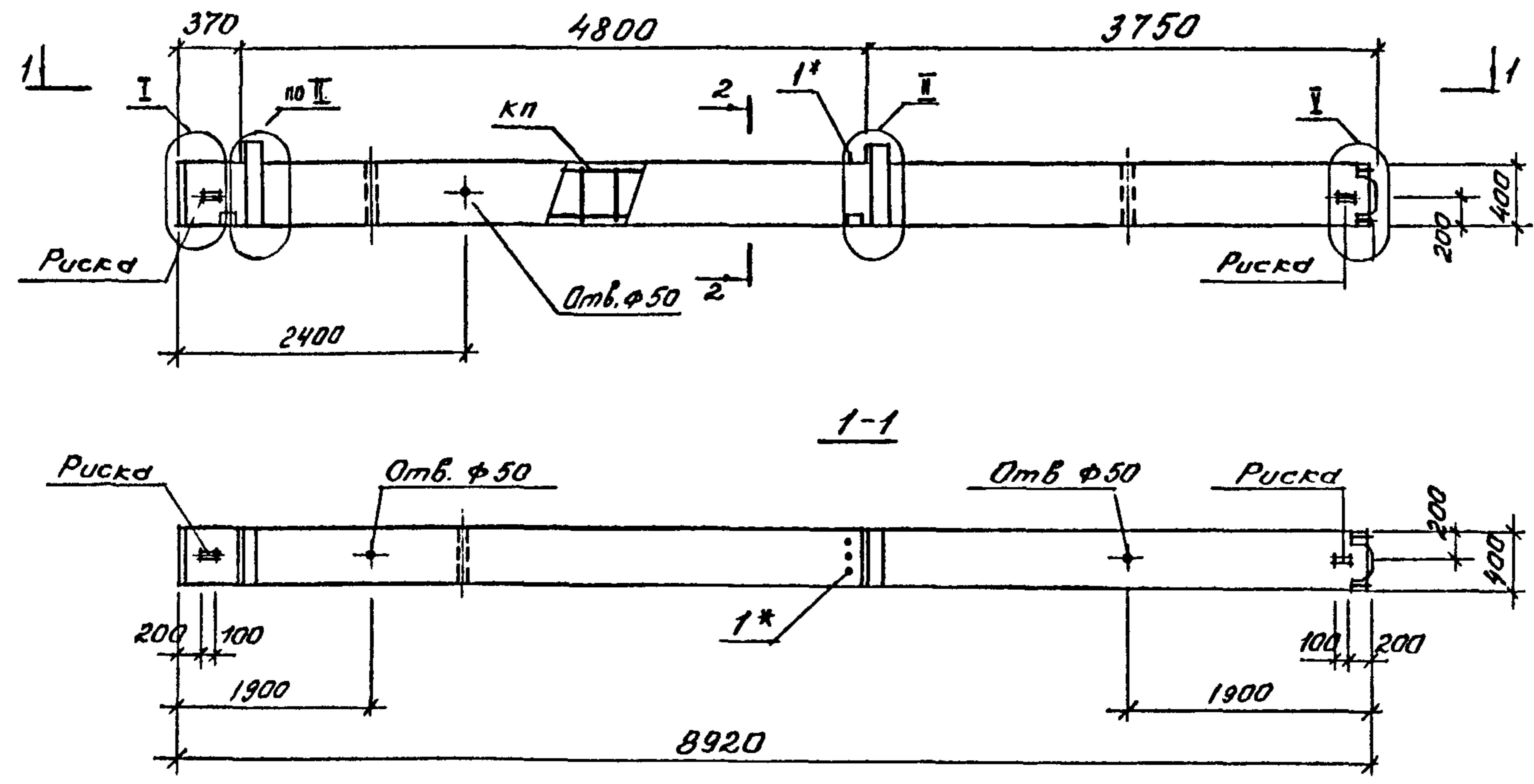
1.020.1-4, 2-3 - К66		
Колонна 2КВ042-125	СТАДИЯ	Лист
	Р	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
2КВ048-107	3,62	В 22,5	1,45	225,2	КП-276	1	К117
2КВ048-110		В 22,5		254,0	КП-277	1	К117
2КВ048-113		В 22,5		283,9	КП-278	1	К117
2КВ048-116		В 22,5		333,5	КП-279	1	К118
2КВ048-122		В 22,5		395,3	КП-280	1	К118

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

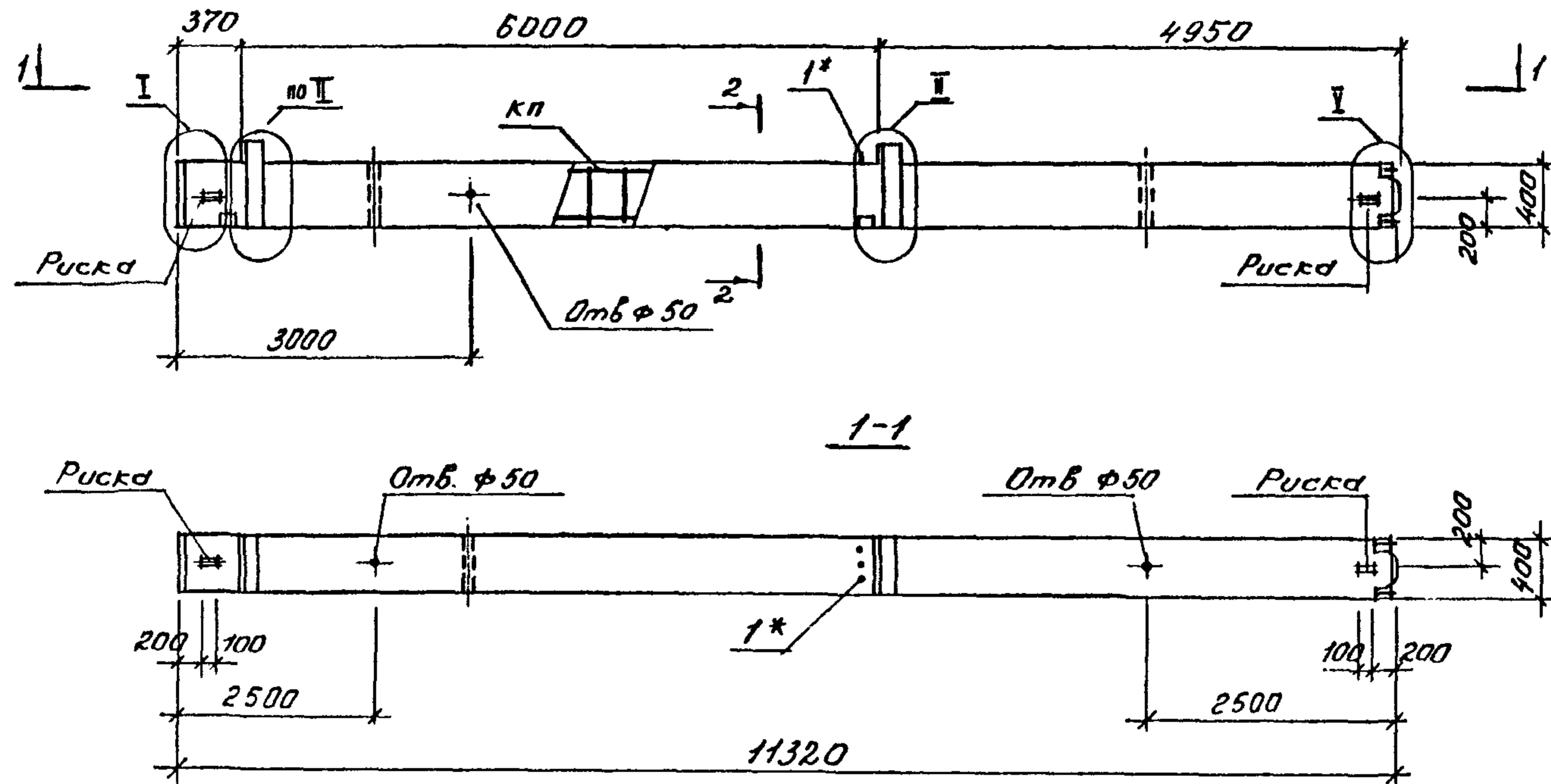
				1.020.1-4. 2-3 - К67		
Исполн.	Вз. по чертежу	Провер.	Колонна 2КВ048-107	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова	Иванова	110, 113, 116, 122	Р	1	1
Зам. гр.	Бродский	Иванова		ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Антонов	Иванова				
Исполн.	Иванов	Иванова				



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ0 48 - 125	3,62	B 22,5	1,45	424,3	КП-281	1	К119

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- *Паз 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К68		
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		КОЛОННЫ 2КВ048-125		
Вед. инж.	Агеев	<i>Агеев</i>				
Исполнял	Индеев	<i>Индеев</i>				
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ060 - 104	4,58	B22,5	1,83	221,3	КП-282	1	К120
2КВ060 - 107		B22,5		241,5	КП-283	1	К120
2КВ060 - 110		B22,5		275,3	КП-284	1	К120
2КВ060 - 113		B22,5		313,5	КП-285	1	К121
2КВ060 - 116		B22,5		372,5	КП-286	1	К121
2КВ060 - 122		B22,5		448,5	КП-287	1	К121

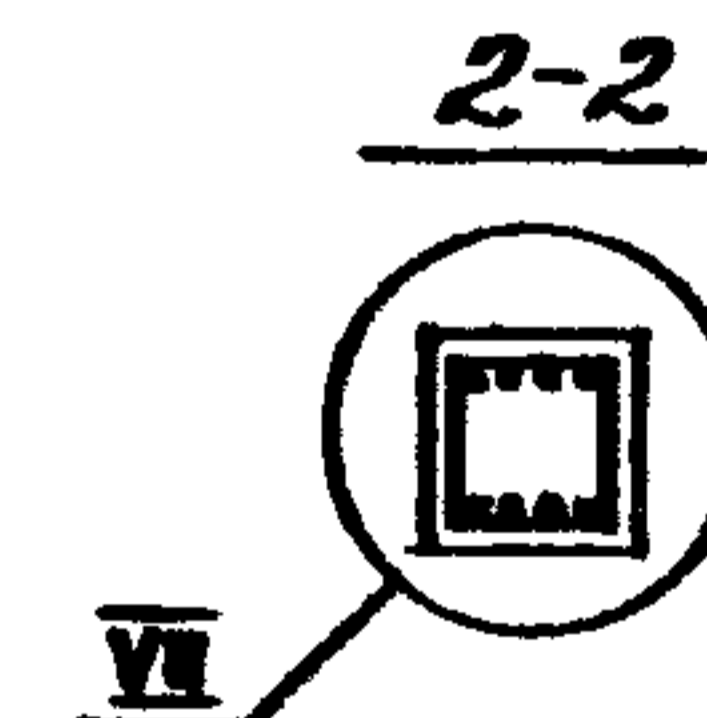
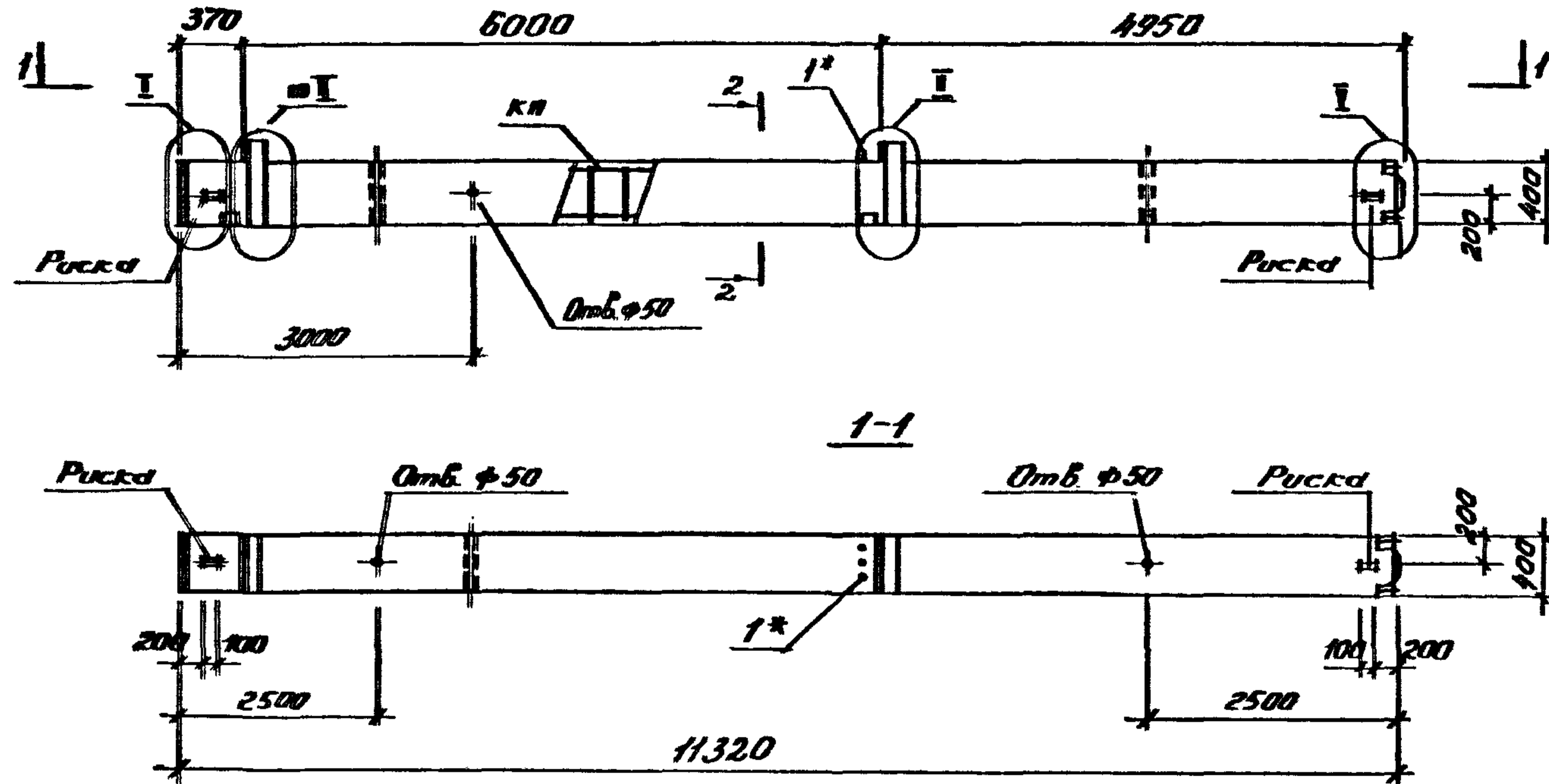
1. Узлы см. У

2. Технические требования см ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

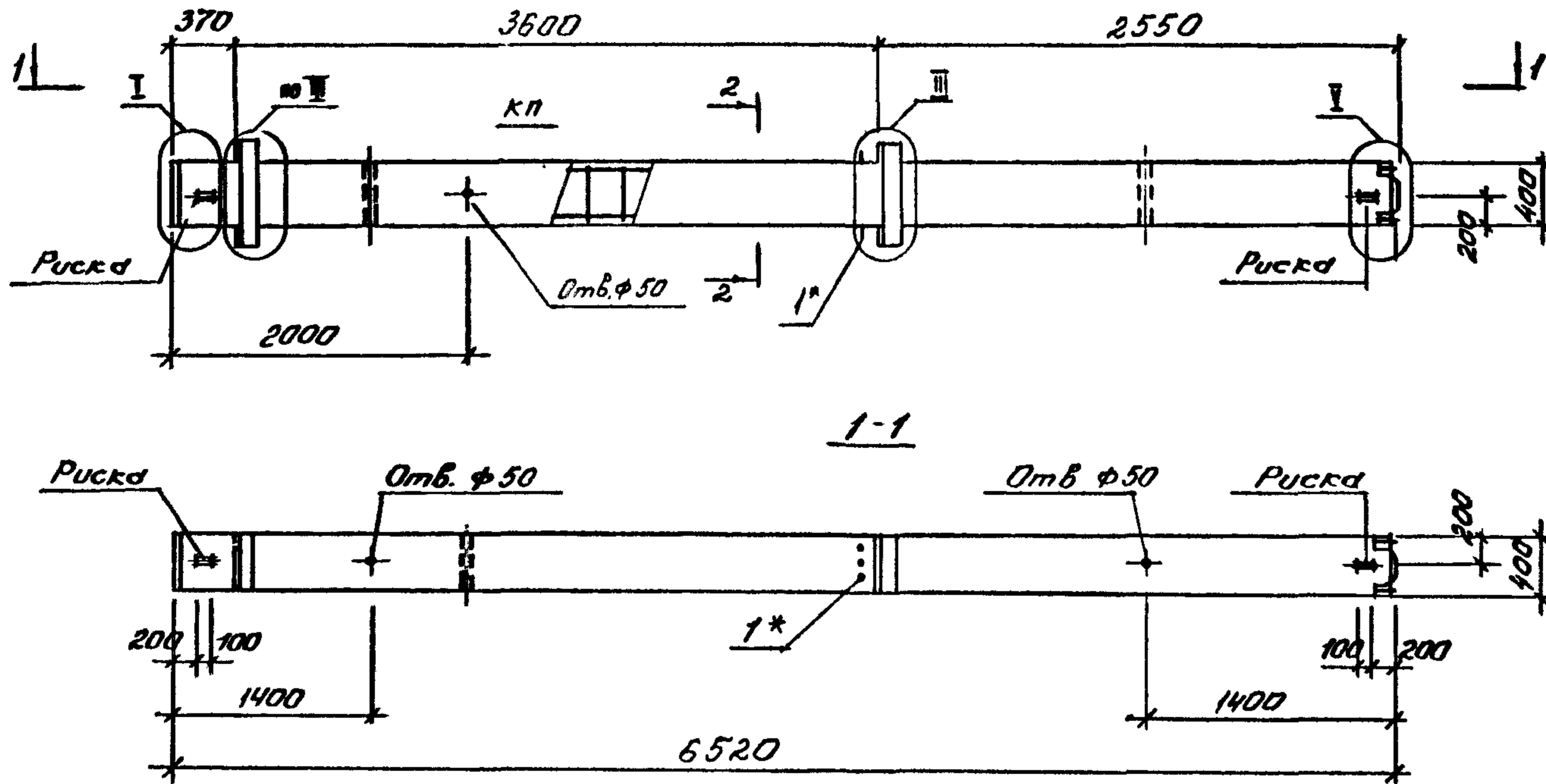
				1.020.1-4. 2-3 - К69			
Нач. отд.	Язловский	<i>И. Язловский</i>		Колонны 2КВ060-104, 107, 110, 113, 116, 122	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>А. Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>А. Агеенко</i>					
Исполнял	Иняева	<i>И. Иняева</i>					



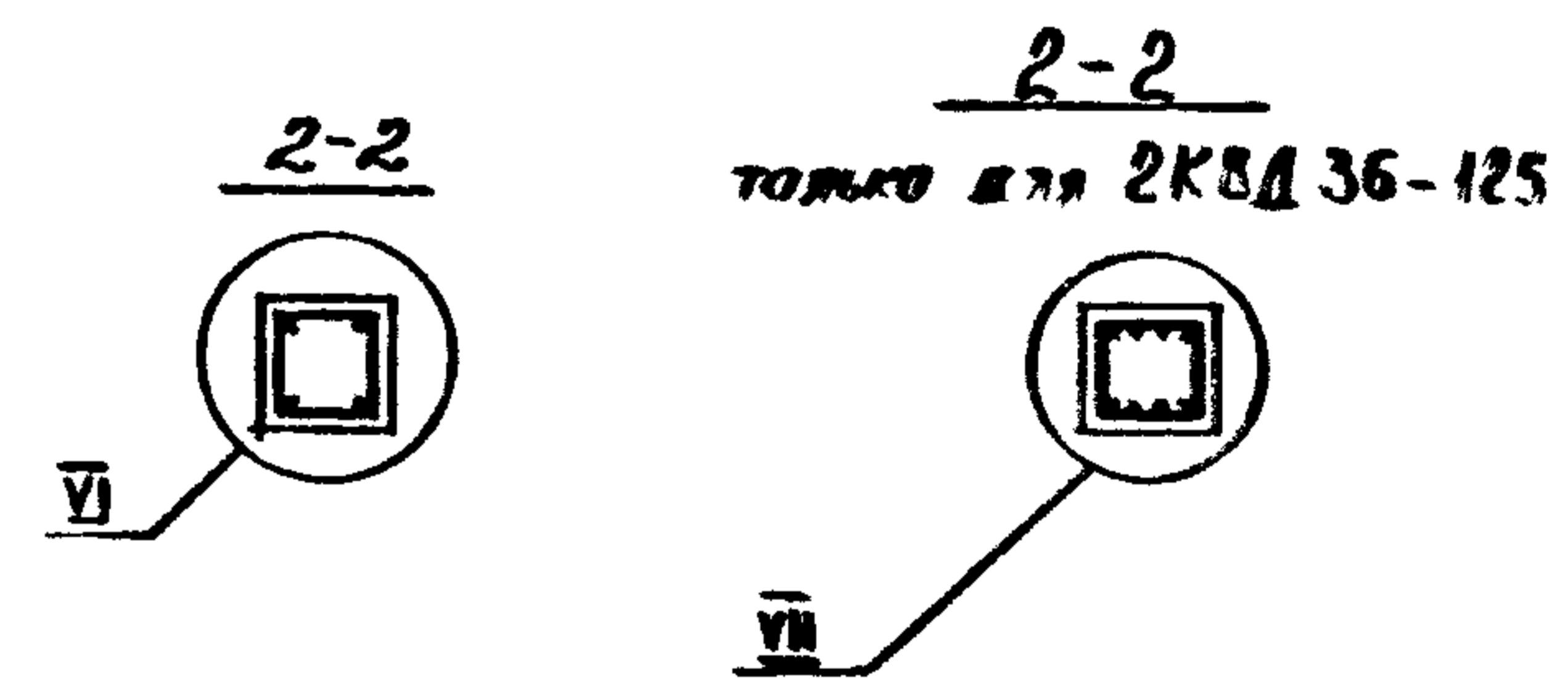
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ060 - 125	4.58	B 22,5	1,83	487,0	КП-288	1	K122
2КВ060 - 126		B 30		487,0	КП-288	1	K122
2КВ060 - 129		B 22,5		559,7	КП-289	1	K122

Узлы см У
 Технические требования см ТТ
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)

				1.020.1-4. 2-3 - K70			
Нач. отд.	Исполнитель	М.И.		Колонны 2КВ060 - 125, 126, 129	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Акёнова	И.И.			Р		1
Зав. гр.	Бредский	И.И.			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеева	И.И.					
Исполн.	Израев	И.И.					

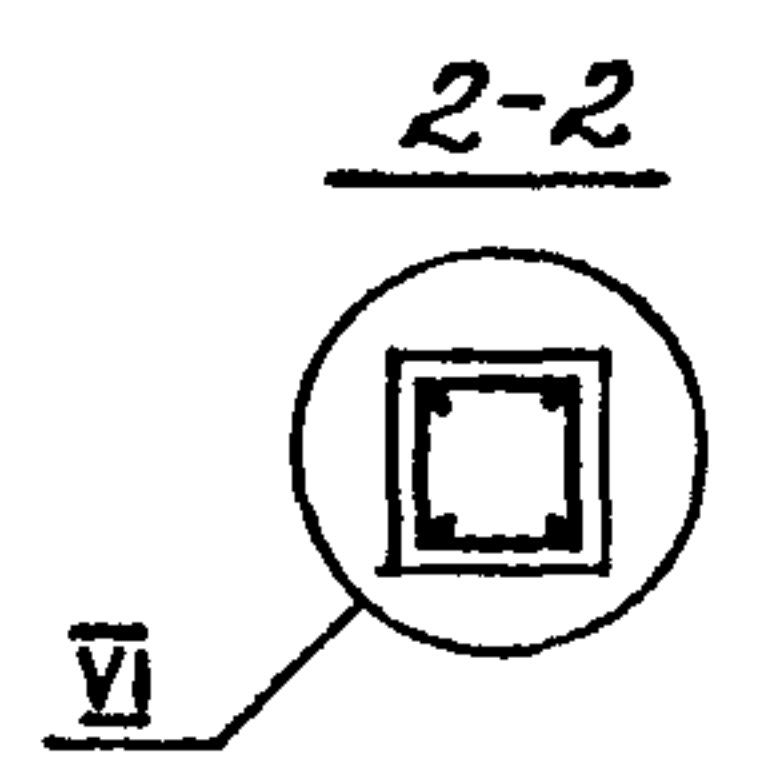
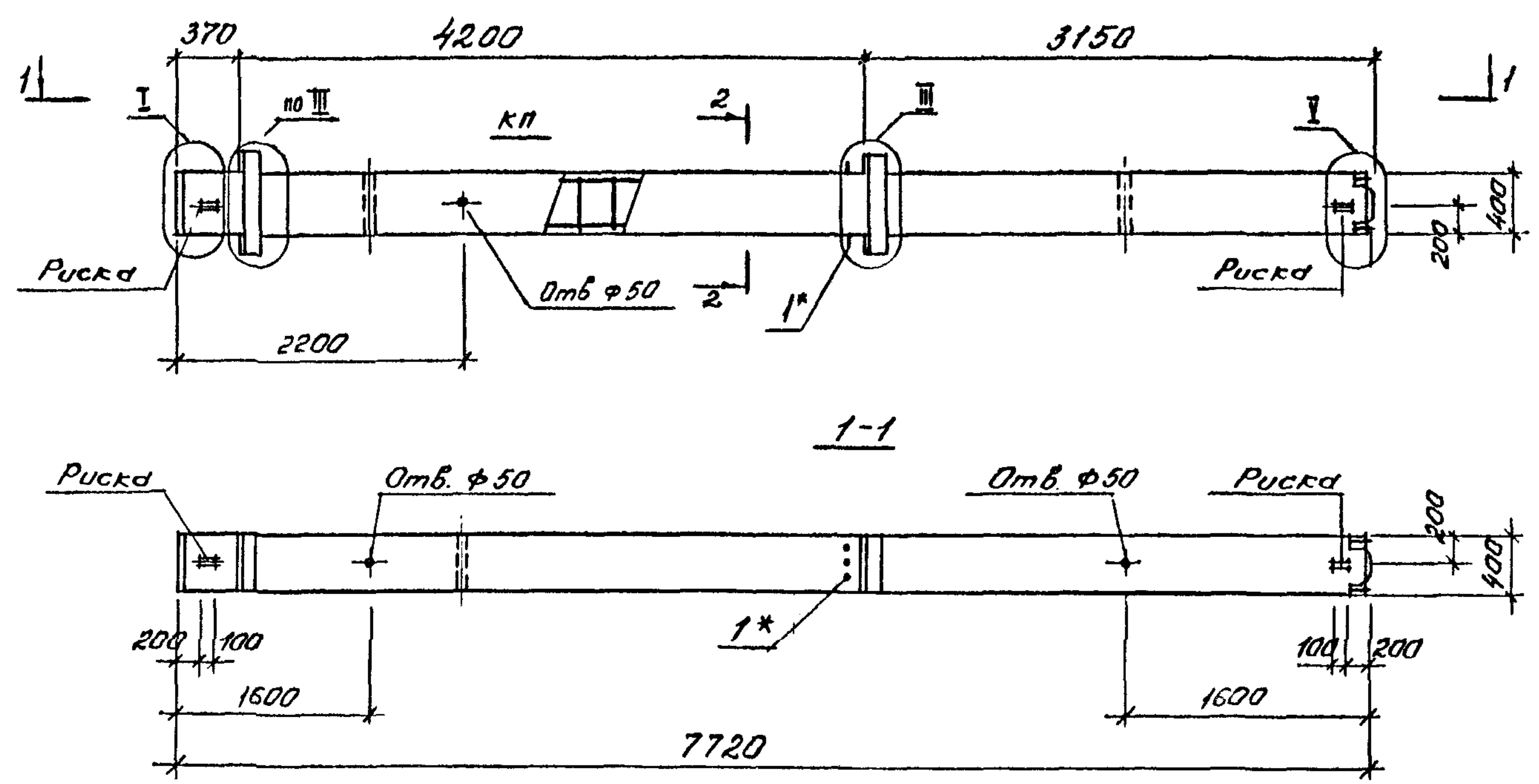


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВД 36 - 101	2,70	В 22,5	1,08	172,0	КП-290	1	К123
2КВД 36 - 110		В 22,5		223,1	КП-291	1	К123
2КВД 36 - 111		В 30		223,1	КП-291	1	К123
2КВД 36 - 113		В 22,5		244,7	КП-292	1	К124
2КВД 36 - 114		В 30		244,7	КП-292	1	К124
2КВД 36 - 125		В 22,5		352,2	КП-293	1	К127



1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 *Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

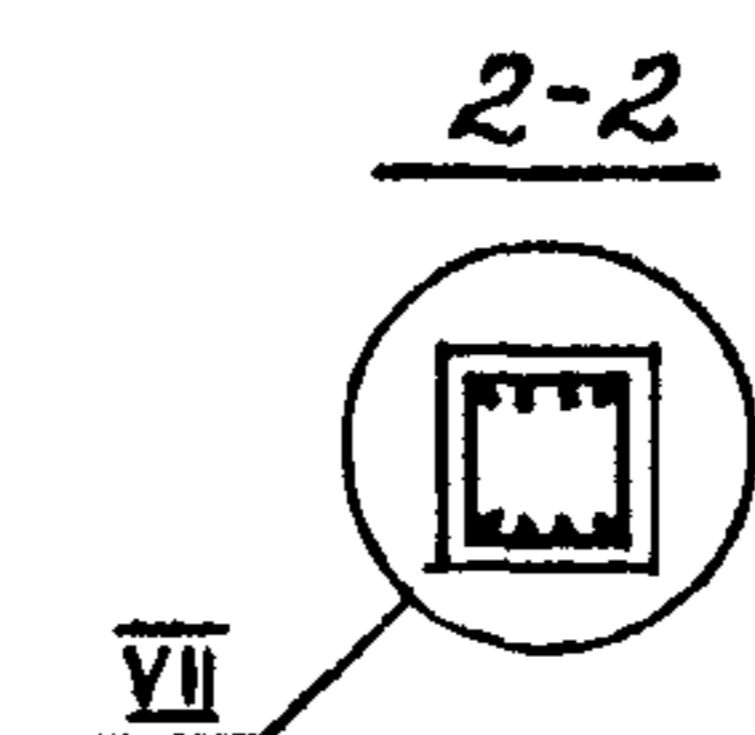
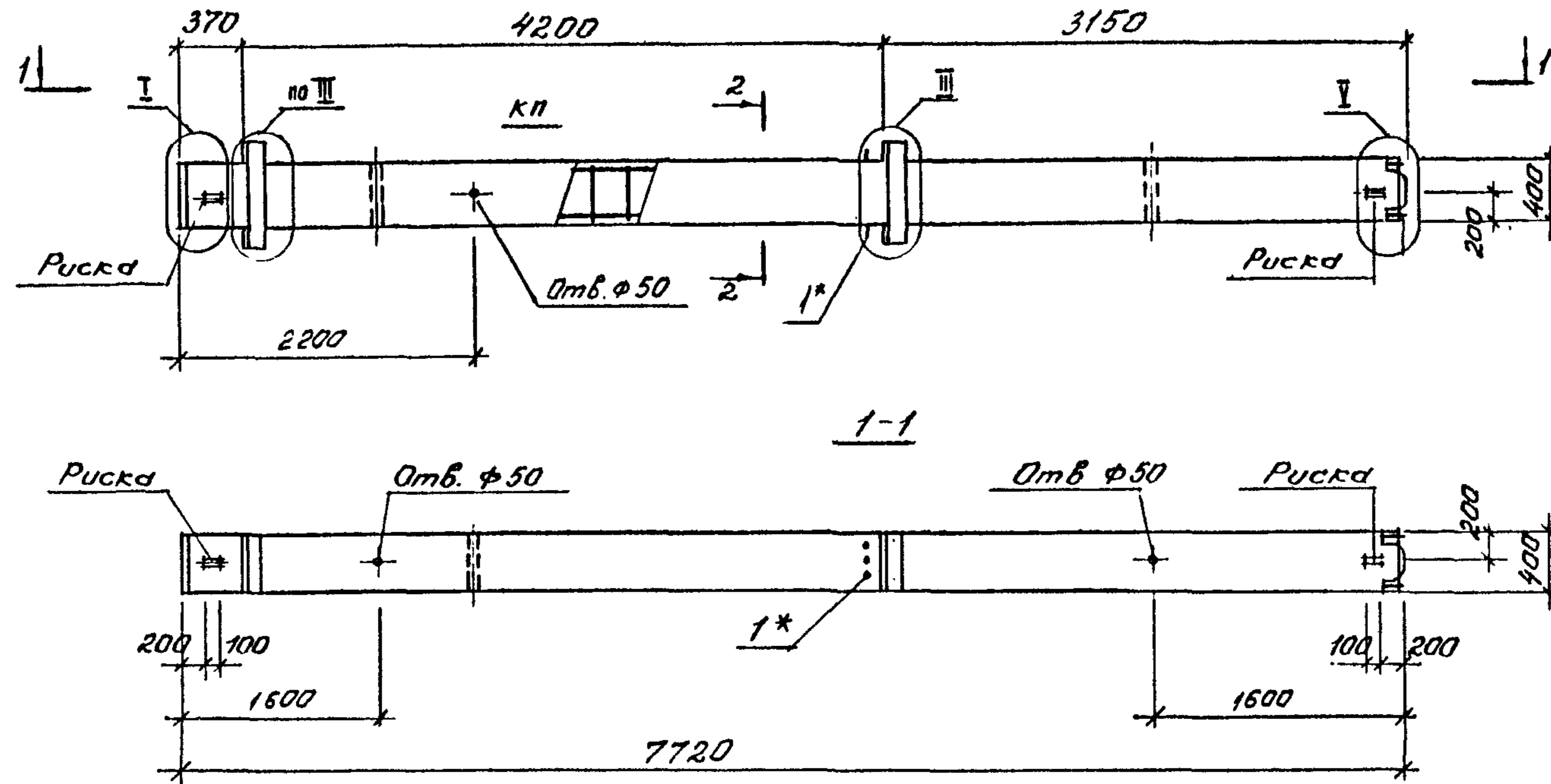
1.020.1-4. 2-3 - К 71			
Нач. отд.	Язловяцкий		
Н. контр.	Аксёнова		
Зав. гр.	Бродский		
Вед. инж.	Агеонко		
Исполнил	Ивлева		
Колонны 2КВД 36-101, 110, 111, 113, 114, 125			СТАДИЯ Лист Листов Р 1
			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВД 42 - 101	3.18	В22,5	1.27	184,9	КП-294	1	К125
2КВД 42 - 104		В22,5		203,0	КП-295	1	К125
2КВД 42 - 107		В22,5		216,5	КП-296	1	К125
2КВД 42 - 110		В22,5		242,8	КП-297	1	К126
2КВД 42 - 113		В22,5		268,6	КП-298	1	К126

1 Узлы см. У
 2 Технические требования см. ТТ
 3 Ведомость расхода стали на элемент см РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл 1)

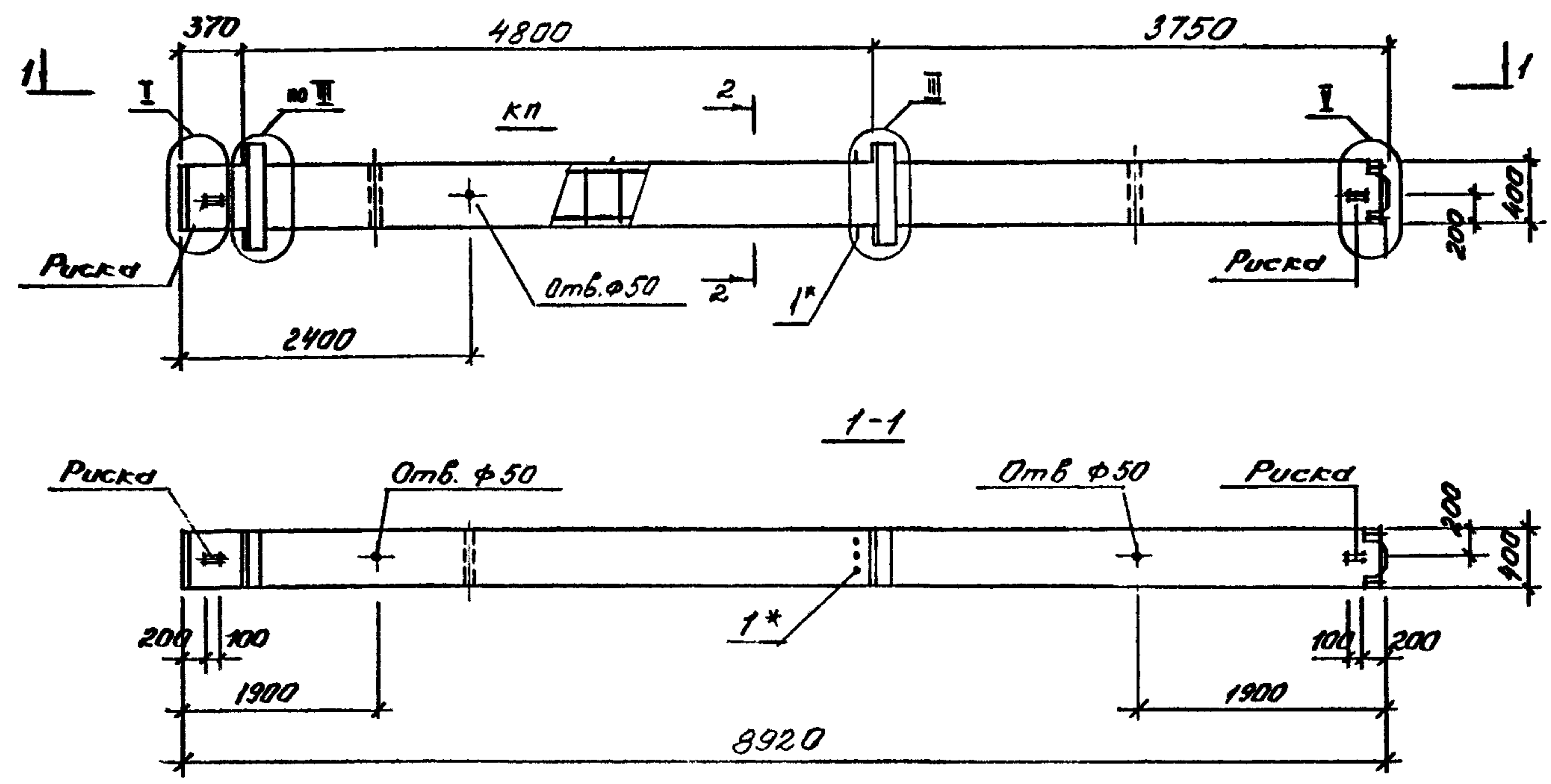
				1.020.1-4, 2-3 - К72			
Нач.отд.	Язловцкий	<i>У. У. У.</i>		Колонна 2КВД 42-101, 104, 107, 110, 113	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>А. А.</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Б. Б.</i>			ГОССТРОЙ СР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеевко	<i>А. А.</i>					
Исполнил	Иняева	<i>И. И.</i>					



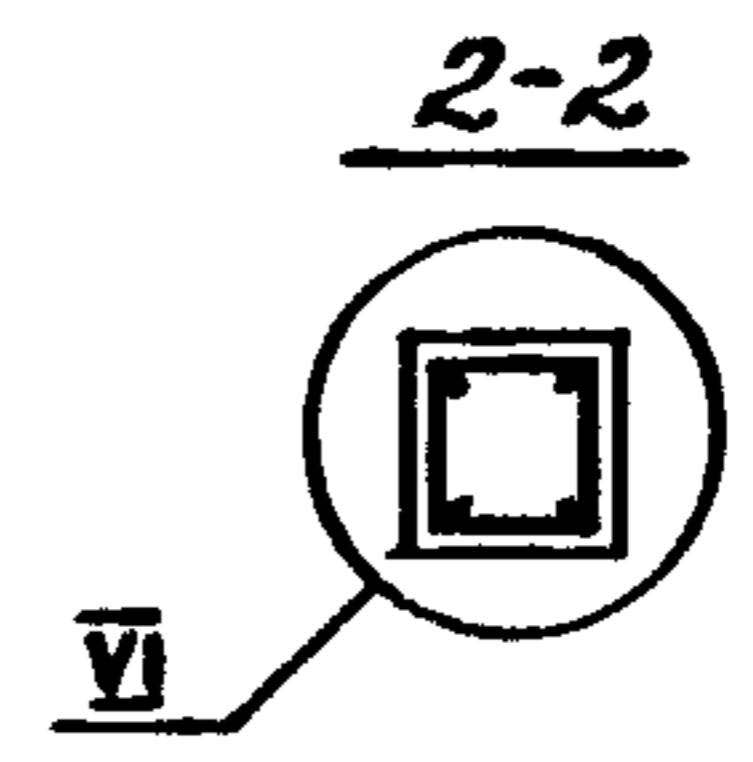
МАРКА КОПОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ4 42 - 125	3,18	В22,5	1,27	392,4	кп-299	1	к 127

1. Узел см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 К73			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонна 2КВ4 42-125	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>					
Исполнил	Имяева	<i>Имяева</i>					

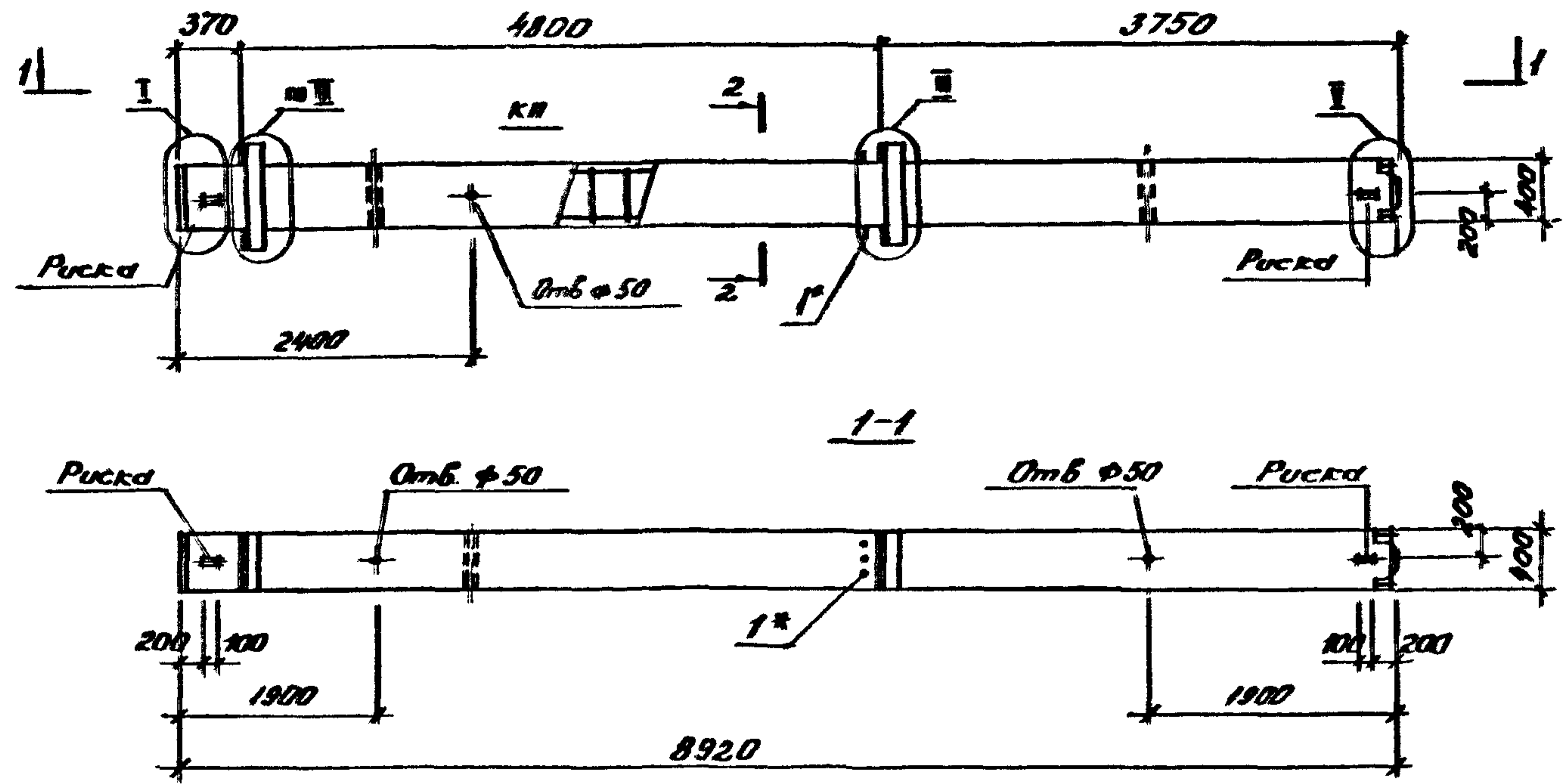


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020.1-4 2-4
2КВЛ 48 - 101	3,65	B 22,5	1,46	197,9	КП-300	1	К128
2КВЛ 48 - 104		B 22,5		217,9	КП-301	1	К128
2КВЛ 48 - 107		B 22,5		233,7	КП-302	1	К128
2КВЛ 48 - 110		B 22,5		259,1	КП-303	1	К129
2КВЛ 48 - 113		B 22,5		289,0	КП-304	1	К129
2КВЛ 48 - 117		B 30		342,0	КП-305	1	К129



1 Узел см. У
 2 Технические требования см ТТ
 3 Ведомость расхода стали по элементу см РС
 * Под 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл 1)

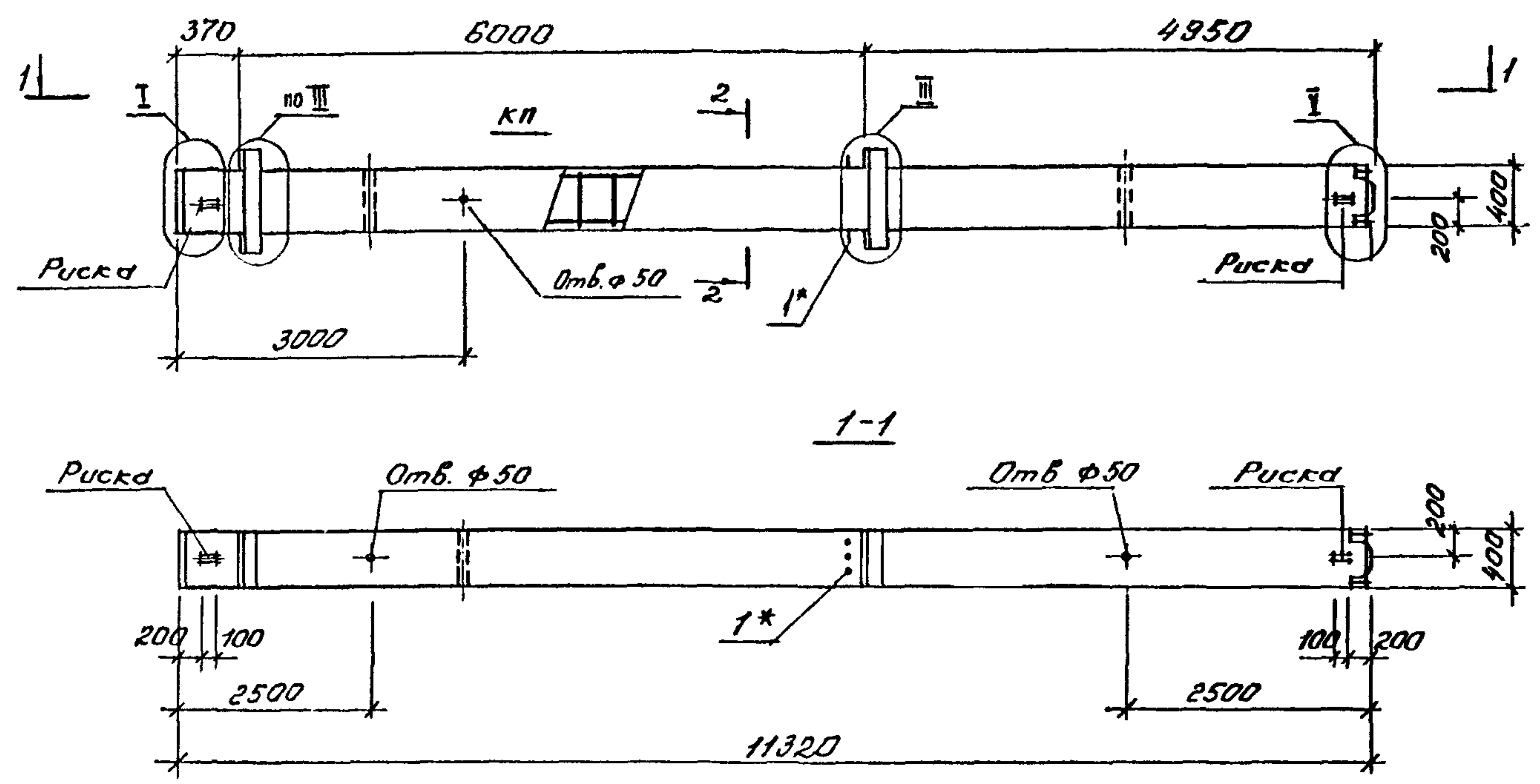
				1.020.1-4. 2-3 - К74			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонна 2КВЛ 48-101, 104, 107, 110, 113, 117	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агванко	<i>Агванко</i>					
Исполнил	Иняева	<i>Иняева</i>					



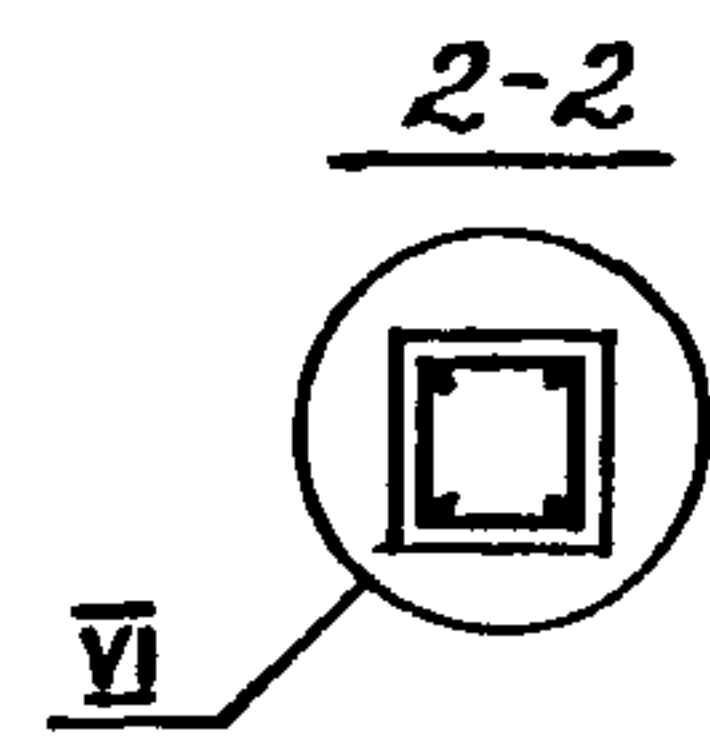
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВД 48 - 125		B 22,5	1,46	432,8	КП-306	1	К130

1. Узел см. Ч
 2. Технические требования см ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 *Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К75			
Исполн.	В. Лавинский	Провер.		Колонна 2КВД 48-125	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксенов				Р		1
Зав. гр.	Бродский				ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеева						
Исполн.	Ильин						

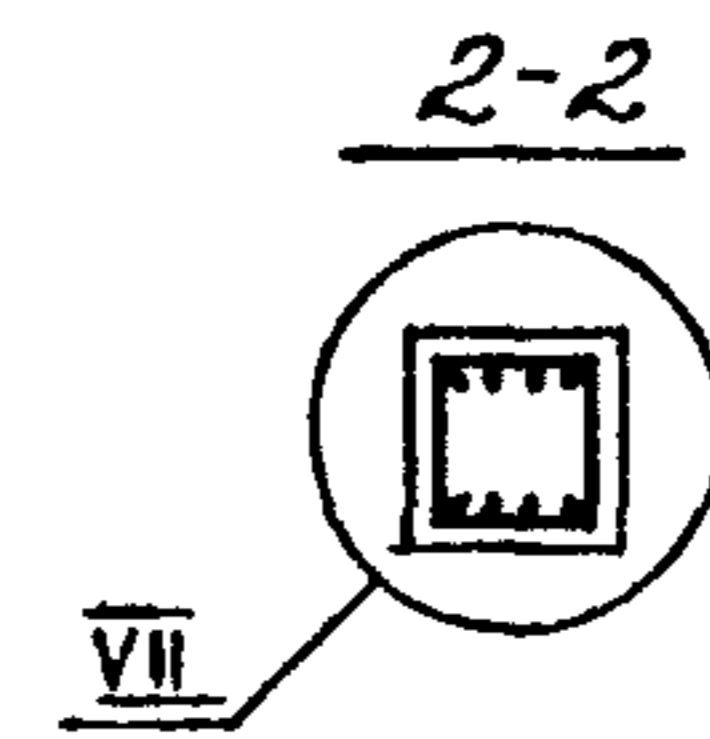
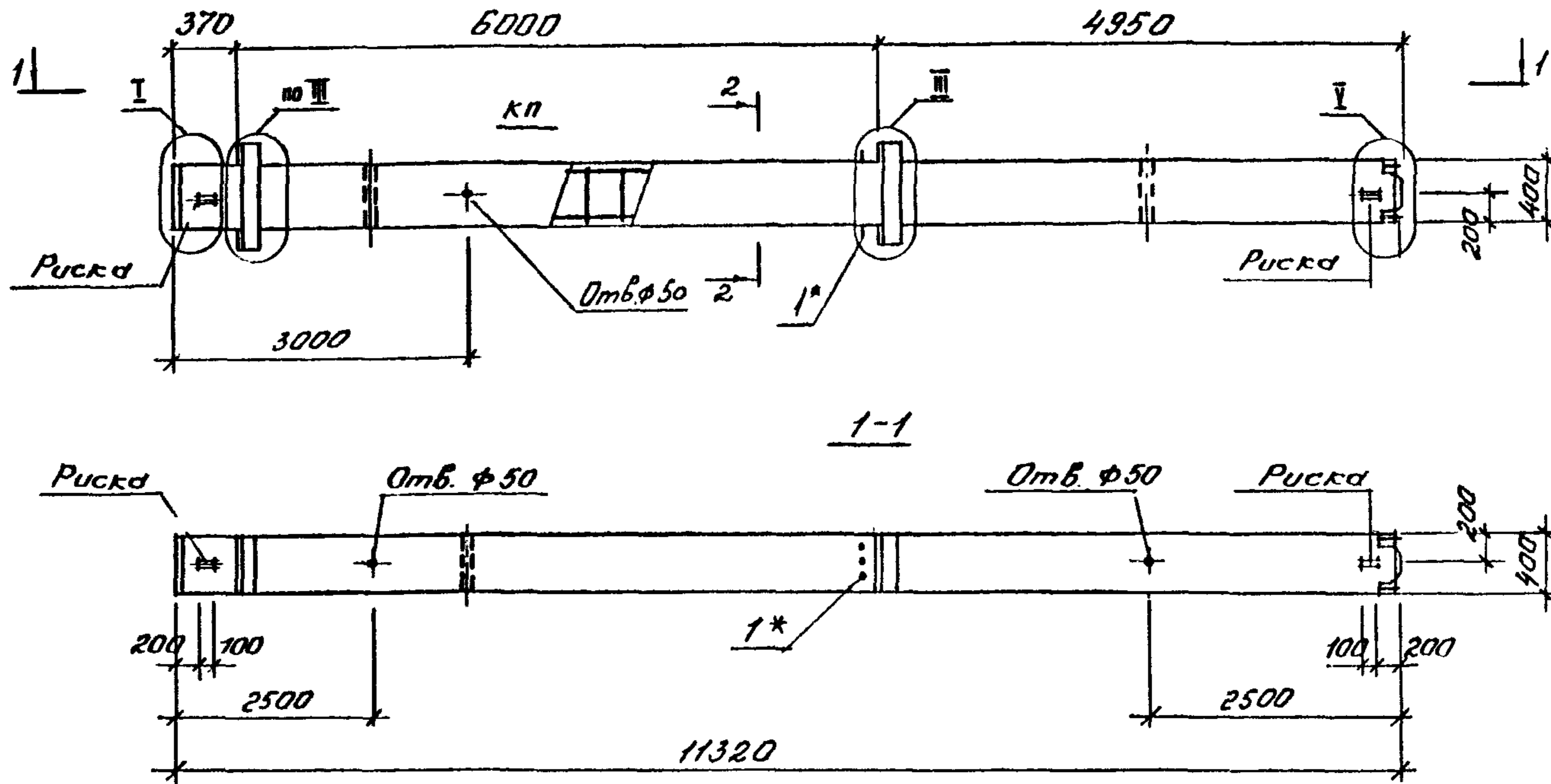


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВД 60 - 101	4.62	B 22,5	1,85	205,7	кп-307	1	к 131
2КВД 60 - 104		B 22,5		229,8	кп-308	1	к 131
2КВД 60 - 107		B 22,5		250,0	кп-309	1	к 131
2КВД 60 - 110		B 22,5		283,8	кп-310	1	к 132
2КВД 60 - 111		B 30		283,8	кп-310	1	к 132
2КВД 60 - 113		B 22,5		322,0	кп-311	1	к 132
2КВД 60 - 114		B 30		322,0	кп-311	1	к 132
2КВД 60 - 116		B 22,5		381,0	кп-312	1	к 132
2КВД 60 - 117		B 30		381,0	кп-312	1	к 132
2КВД 60 - 118		B 40		381,0	кп-312	1	к 132



1. Узел см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

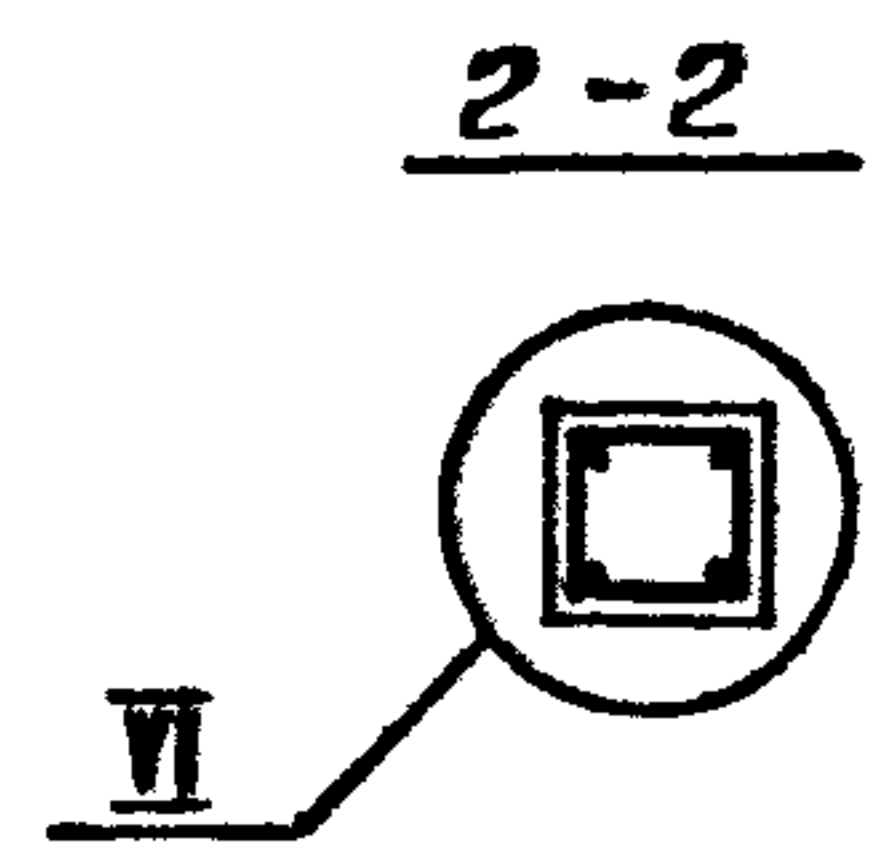
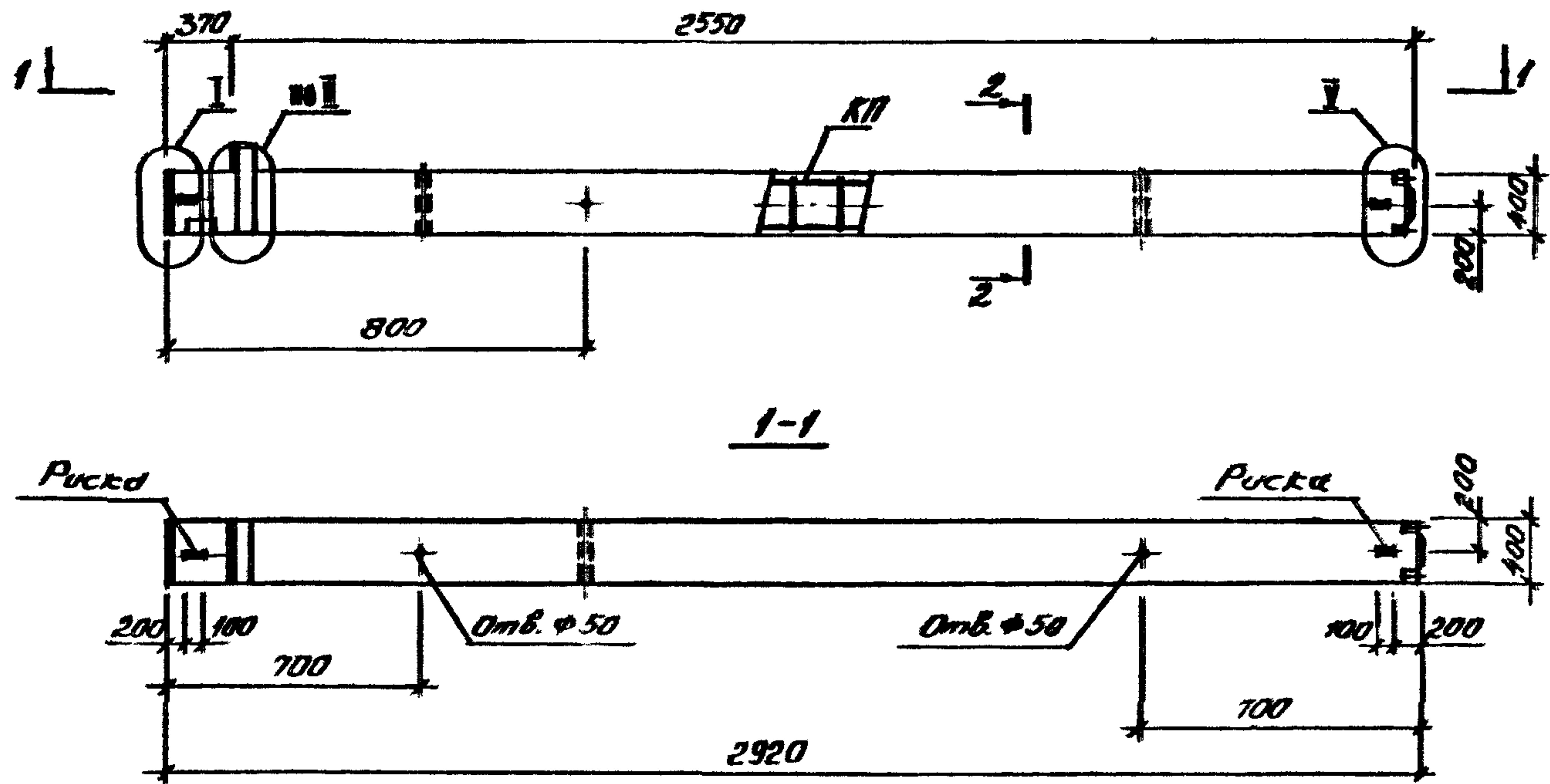
1.020.1-4. 2-3 - К76			
Нач. отд.	Язловский	Колонны 2КВД 60-101, 104, 107, 110, 111, 113, 114, 116, 117, 118	Стадия
Н. контр.	Аксёнова		Лист
Зав. гр.	Бродский		Листов
Вед. инж.	Агвенко		Р
Исполнил	Иняева		1
			ГОССТРОЙ ЦЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВД 60 - 126		В 30	1,85	495,5	кп-313	1	к 133

Узел см. 4
 Технические требования см. ТТ
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависи
 мости от несущей способности ригели (см. ТТ табл. 1)

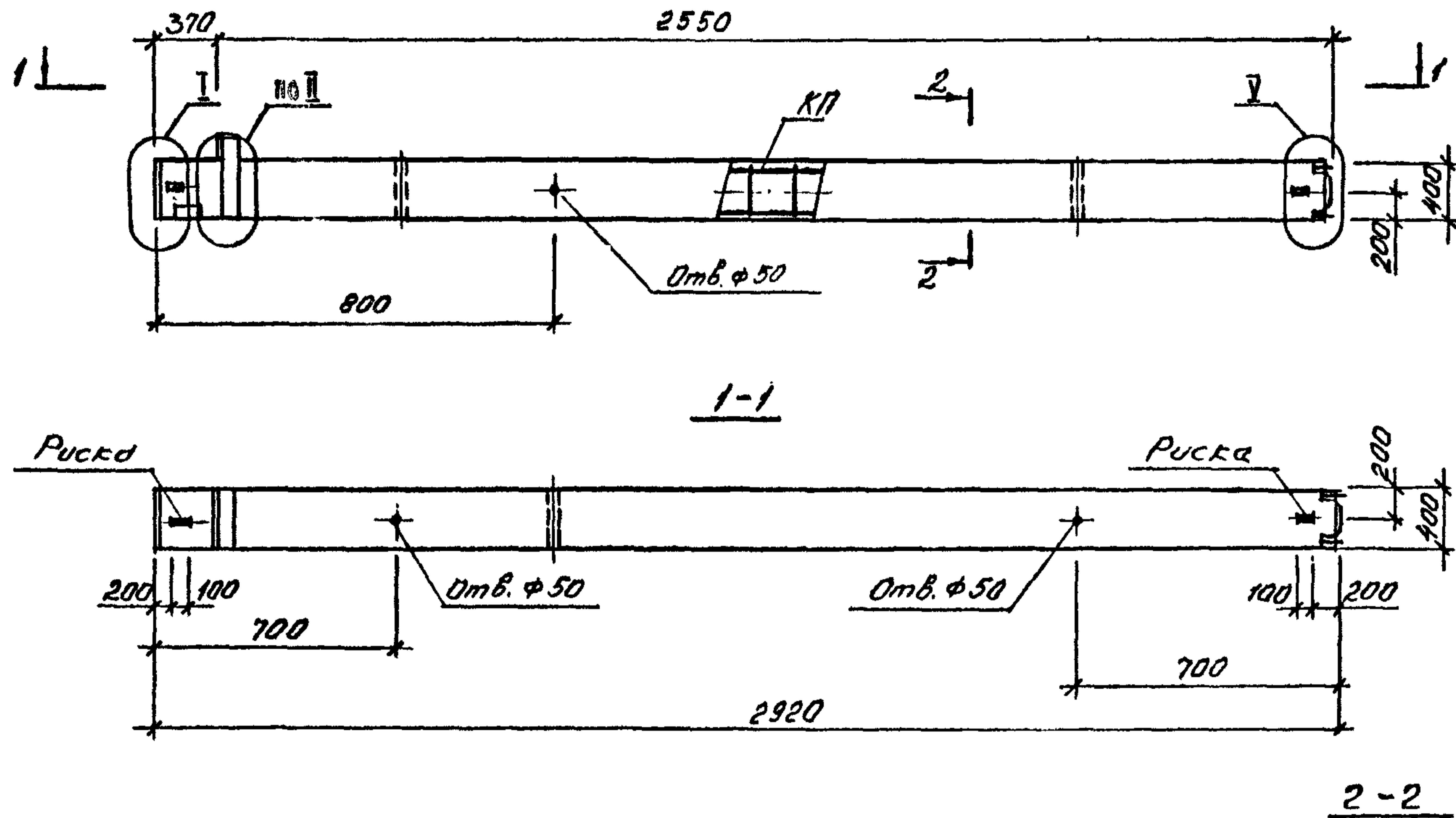
				1.020.1-4. 2-3 - К77			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонна 2КВД 60-126	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агвенко	<i>Агвенко</i>					
Исполнил	Иняева	<i>Иняева</i>					



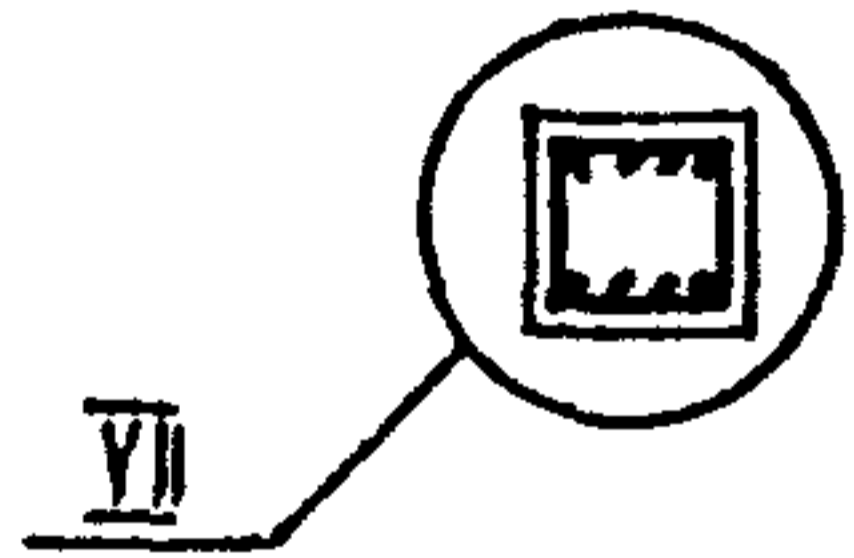
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ036 - 107	1.2	B22.5	0.48	102,8	КП-314	1	К134
1 КВ036 - 110		B22.5		119,2	КП-315	1	К134
1 КВ036 - 113		B22.5		128,8	КП-316	1	К134
1 КВ036 - 116		B22,5		155,3	КП-317	1	К135
1 КВ036 - 122		B22,5		178,8	КП-318	1	К135

1. Узлы см. У
2. Технические требования см ТТ
3. Ведомость расхода стали по элементу см РС

				1.020.1-4. 2-3 - К78		
Исполн.	Выполнил	Проверил	Колонны 1КВ036-107	Стадия	Лист	Листов
Н.кадр.	Аксенов	Аксенов	110, 113, 116, 122	Р		1
Экс.гр.	Бродский	Бродский		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Аксенов	Аксенов				
Исполн.	Аксенов	Аксенов				

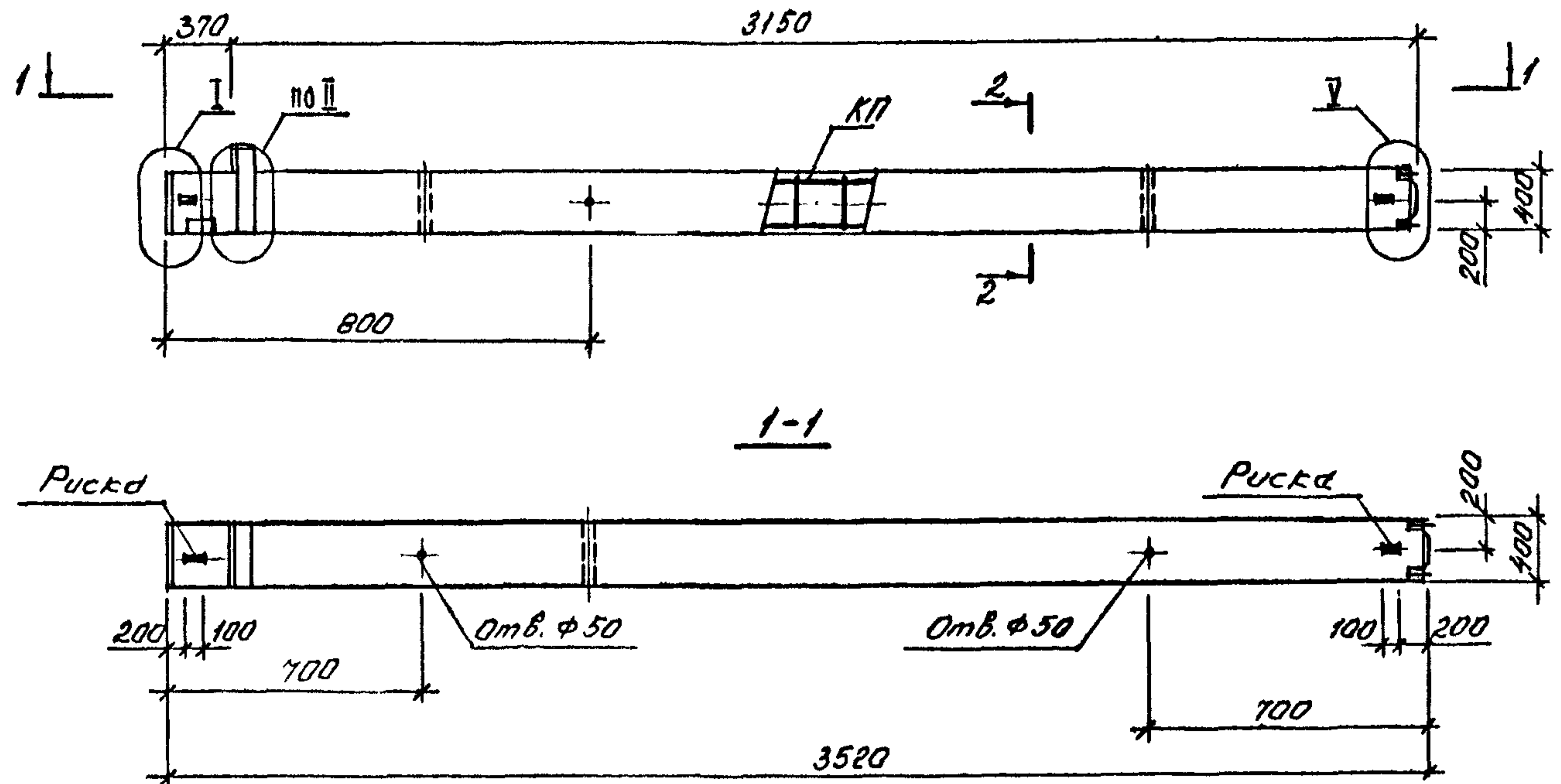


МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ0 36 - 125	1,2	B22,5	0,48	187,0	КП-319	1	К 136
1 КВ0 36 - 129		B22,5		207,1	КП-320	1	К 136

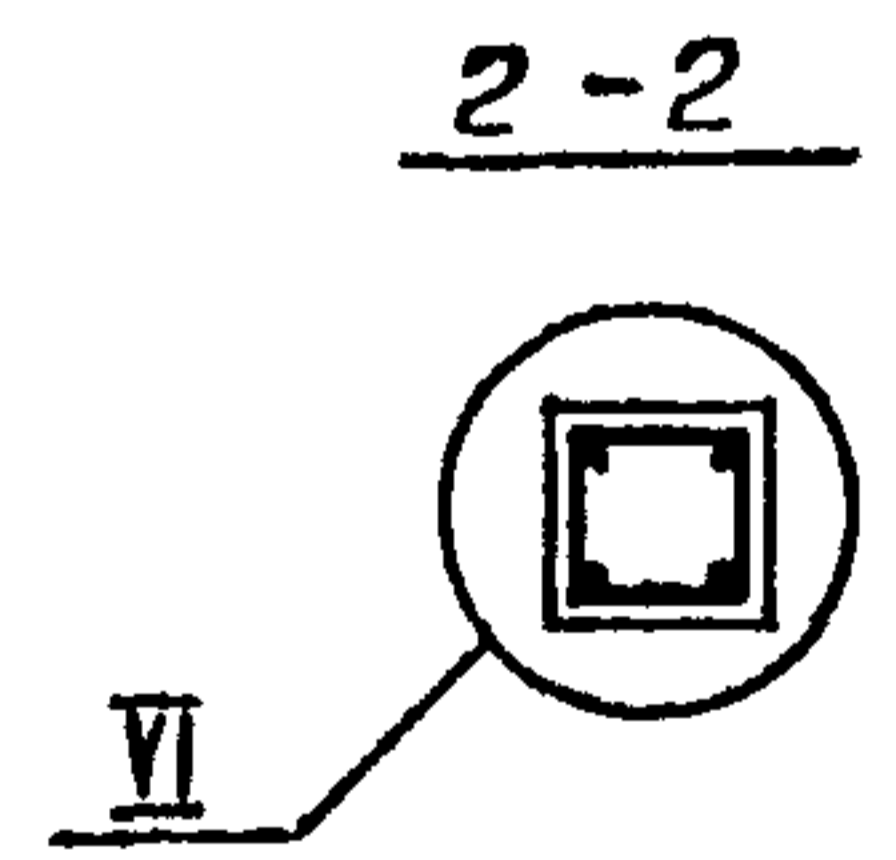


1. Узлы см. У
2. Технические требования см. ТТ
3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

				1.020.1-4, 2-3 - К79		
И.контр.	Язловский	И.контр.	Аксенова	Колонна 1КВ0 36-125, 129	Стадия	Лист
Зав.гр.	Бродский	Зав.гр.	Бродский		Р	
Вед.инж	Агеенко	Вед.инж	Агеенко		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Исполнил	Агеенко	Исполнил	Агеенко		Листов	1

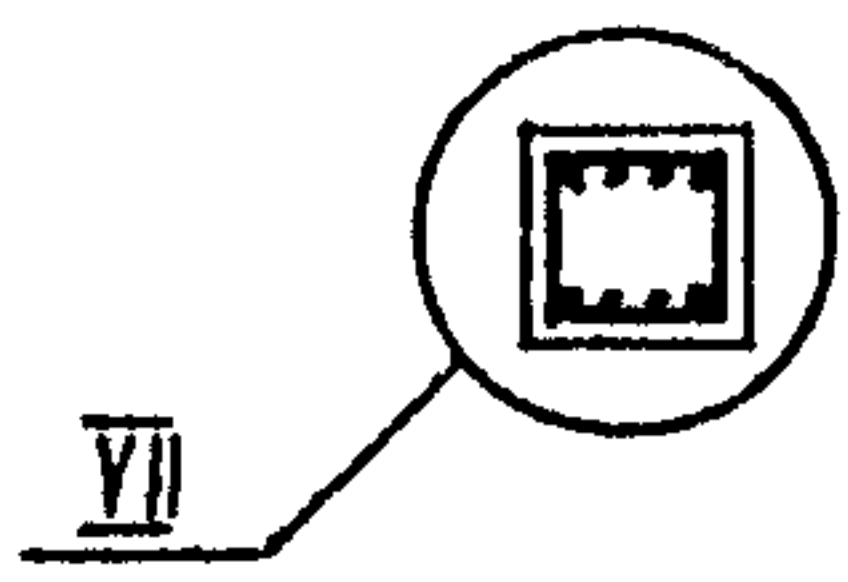
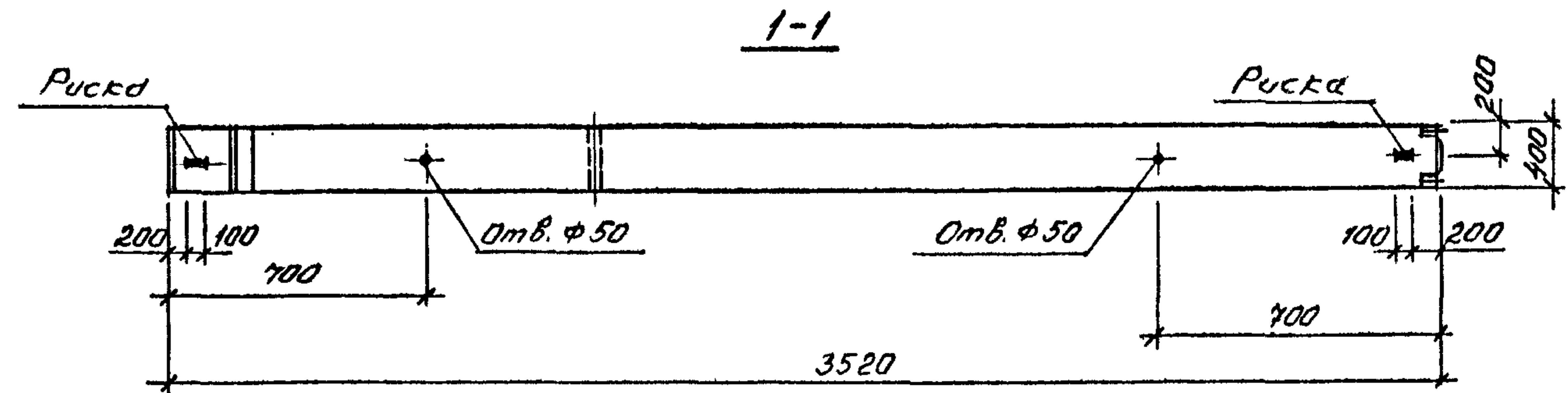
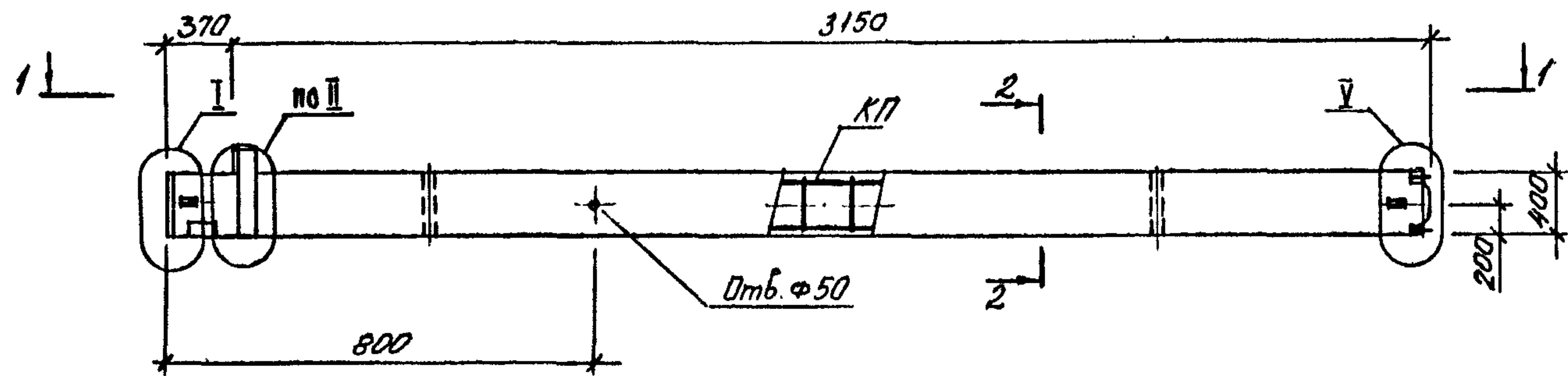


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ042 - 104	1.42	B22,5	0.57	105,3	КП-321	1	К137
1 КВ042 - 107		B22,5		111,4	КП-322	1	К137
1 КВ042 - 110		B22,5		129,0	КП-323	1	К137
1 КВ042 - 113		B22,5		140,7	КП-324	1	К138
1 КВ042 - 116		B22,5		169,6	КП-325	1	К138
КВ042 - 122		B22,5		196,6	КП-326	1	К138



- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС

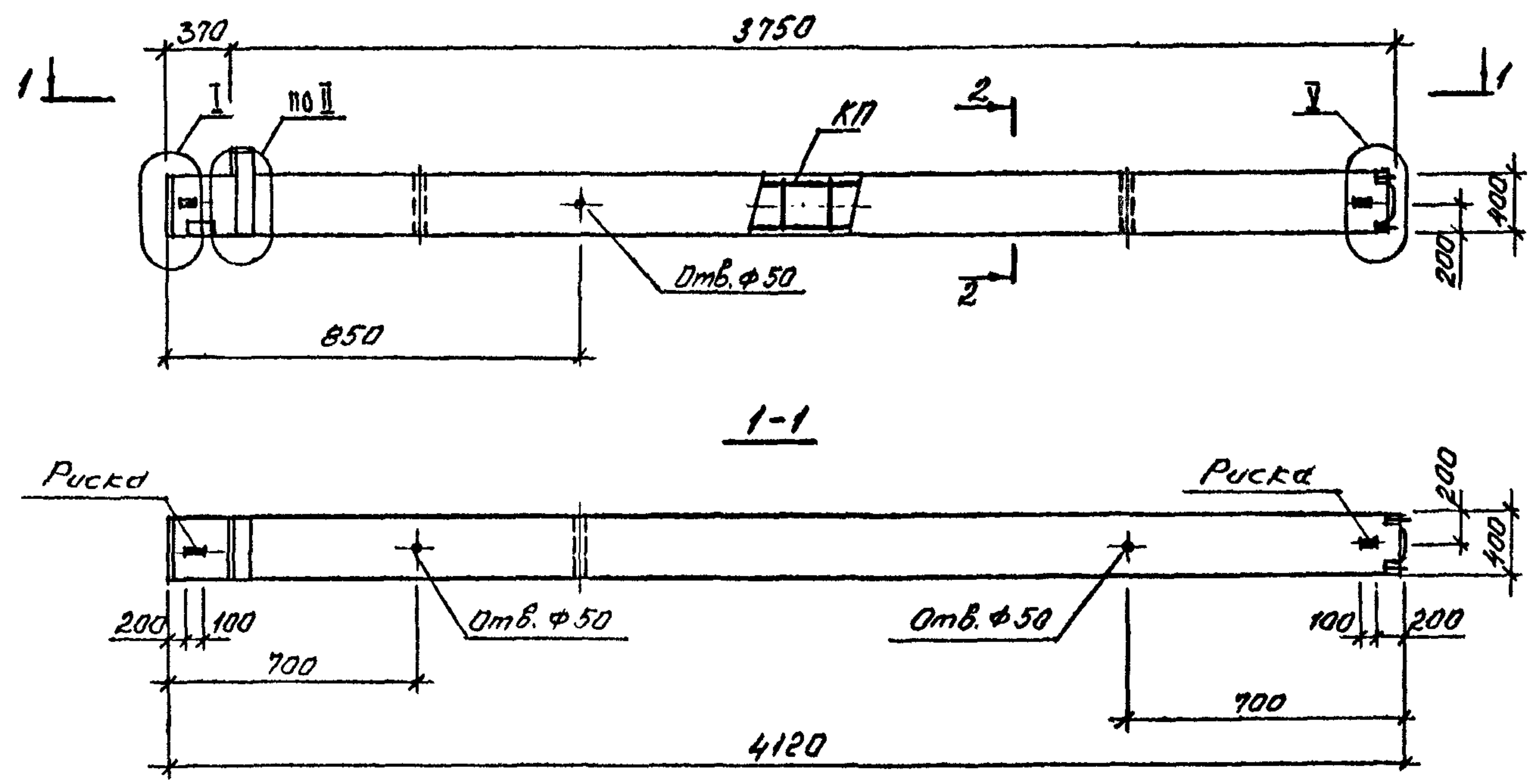
				1.020.1-4. 2-3 - К80			
Нач.отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонна КВ042 - 104, 107, 110, 113, 116, 122	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>					
Исполнил	Агеевко	<i>Агеевко</i>					



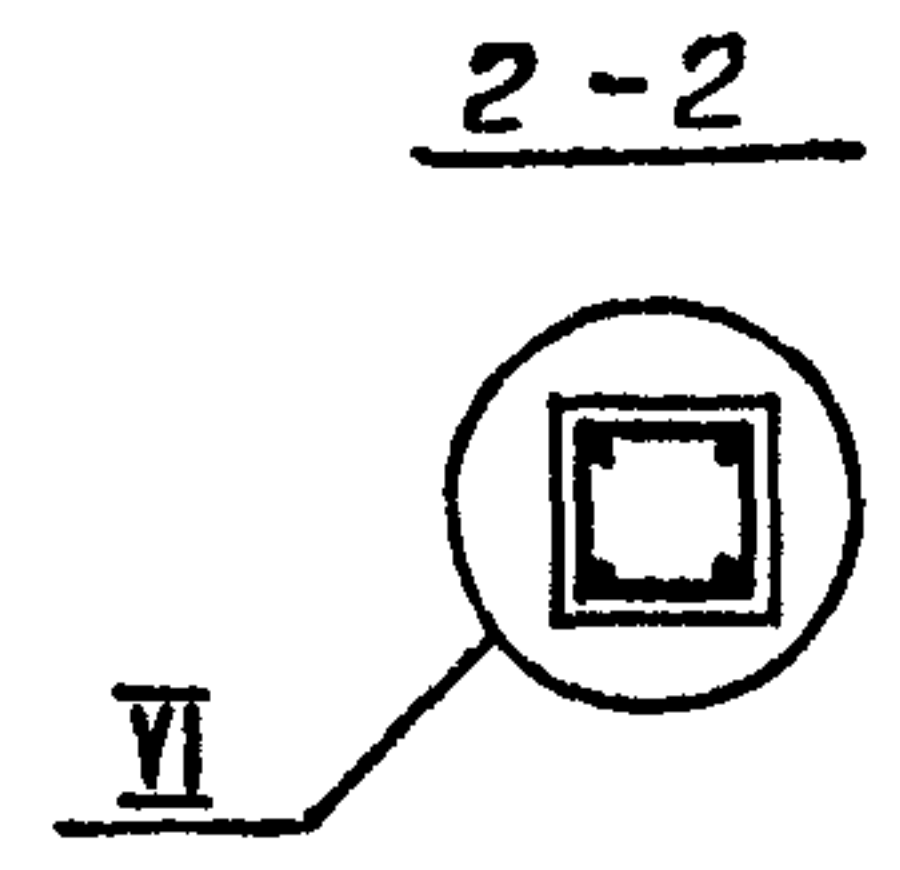
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ0 42 - 129	1.42	В 22,5	0,57	230,8	КП-327	1	К 139

1. Узлы см. У
2. Технические требования см. ТТ
3. Ведомость расхода стали на элемент см РС

				1.020.1-4. 2-3 - К81			
Нач.отд.	Язловцкий	<i>[Signature]</i>		Колонна 1КВ042-129	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>			ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеевко	<i>[Signature]</i>					
Исполнил	Агеевко	<i>[Signature]</i>					

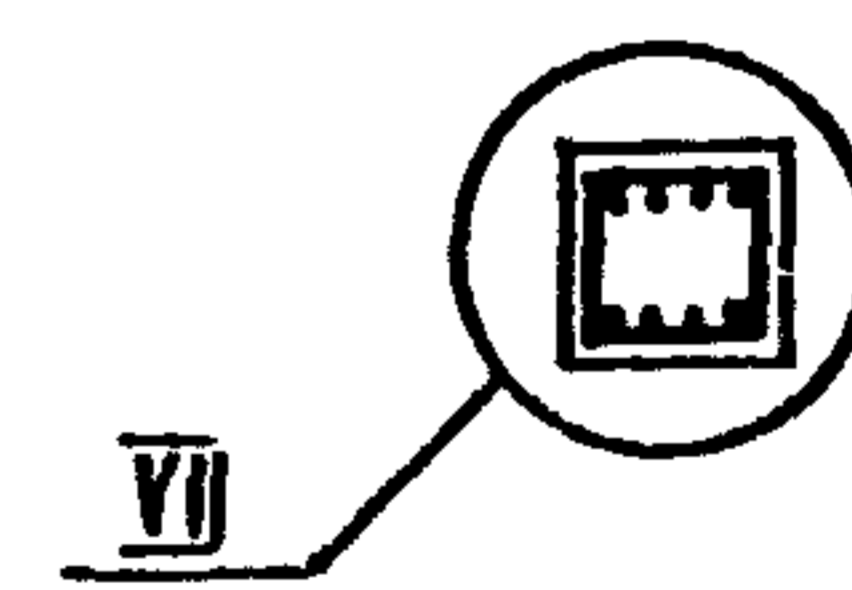
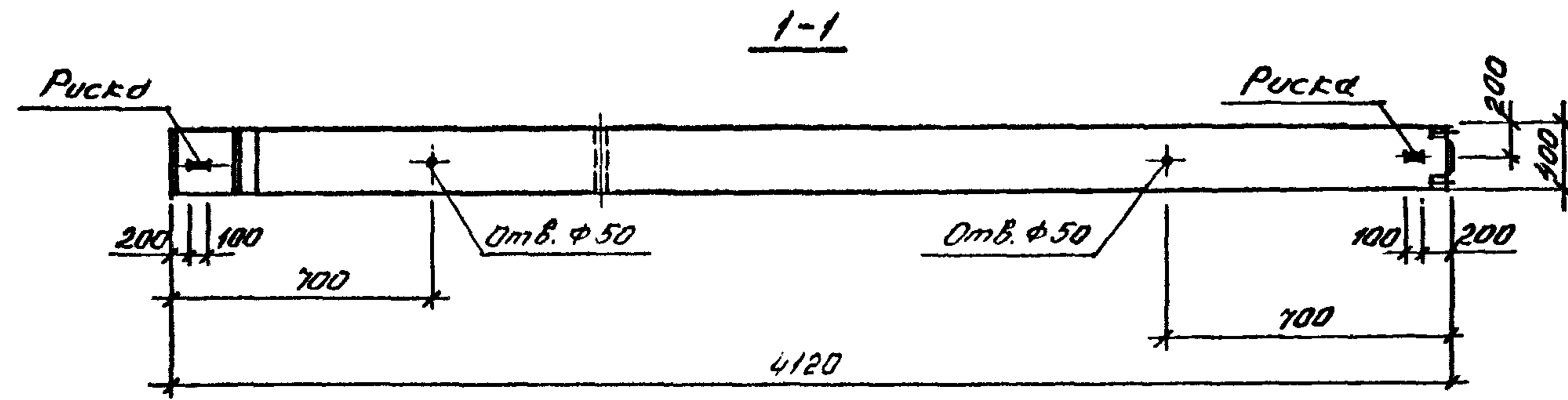
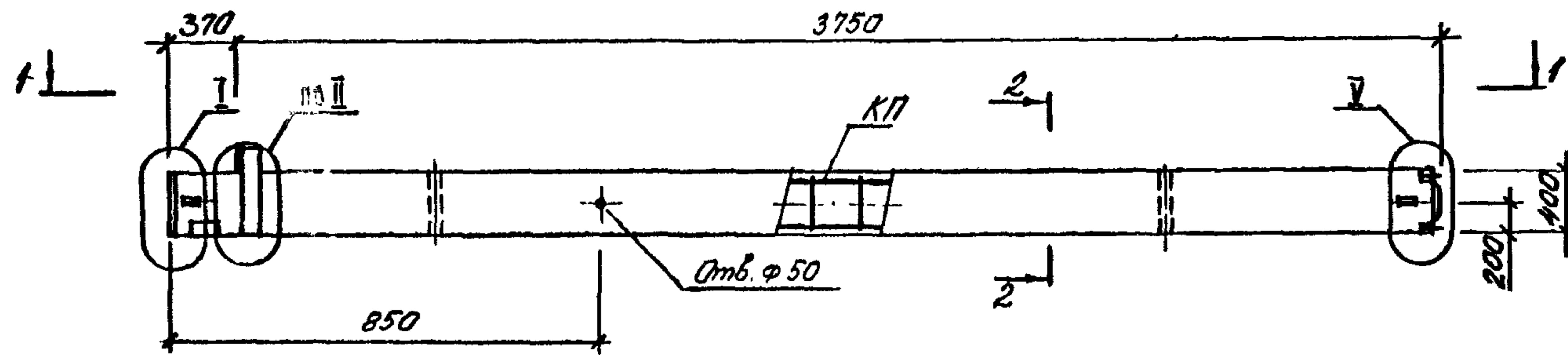


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КВ048-104	1.68	B22.5	0.67	112,8	КП-328	1	К140
1КВ048-107		B22.5		120,0	КП-329	1	К140
1КВ048-110		B22.5		138,8	КП-330	1	К140
1КВ048-113		B22.5		152,6	КП-331	1	К141
1КВ048-116		B22.5		163,9	КП-332	1	К141
1КВ048-122		B22.5		214,4	КП-333	1	К141



1. Узлы см. У
2. Технические требования см. ТТ
3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

				1.020.1-4. 2-3 - К82			
Исполнил	Агеевко	Прошло		Колонны 1КВ048-104, 107, 110, 113, 116, 122	Стадия	Лист	Листов
Вед. инж.	Агеевко	Прошло			Р		1
Зав. гр.	Бродский	Прошло			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н. контр.	Аксёнова	Прошло					
Чл.ч.отд.	Язловяцкий	Прошло					

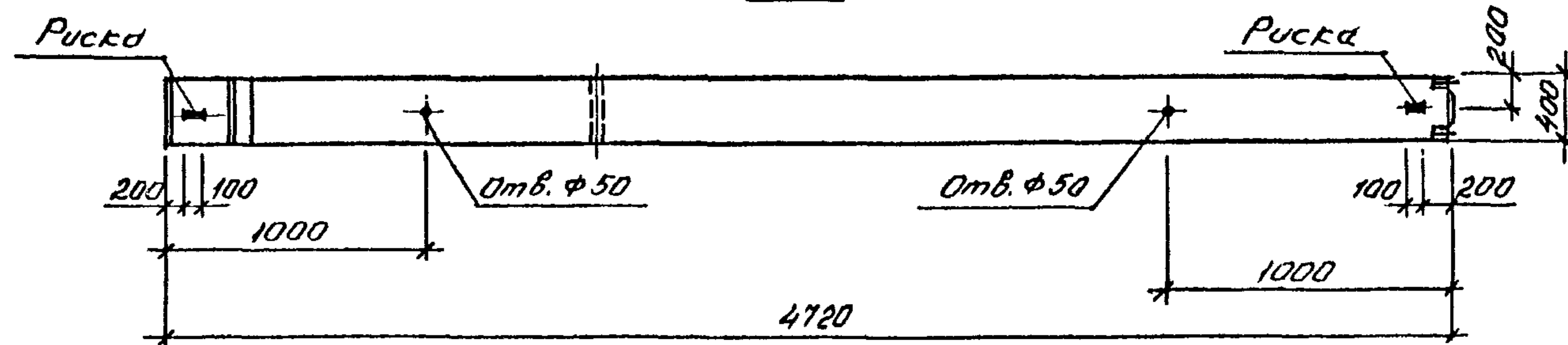
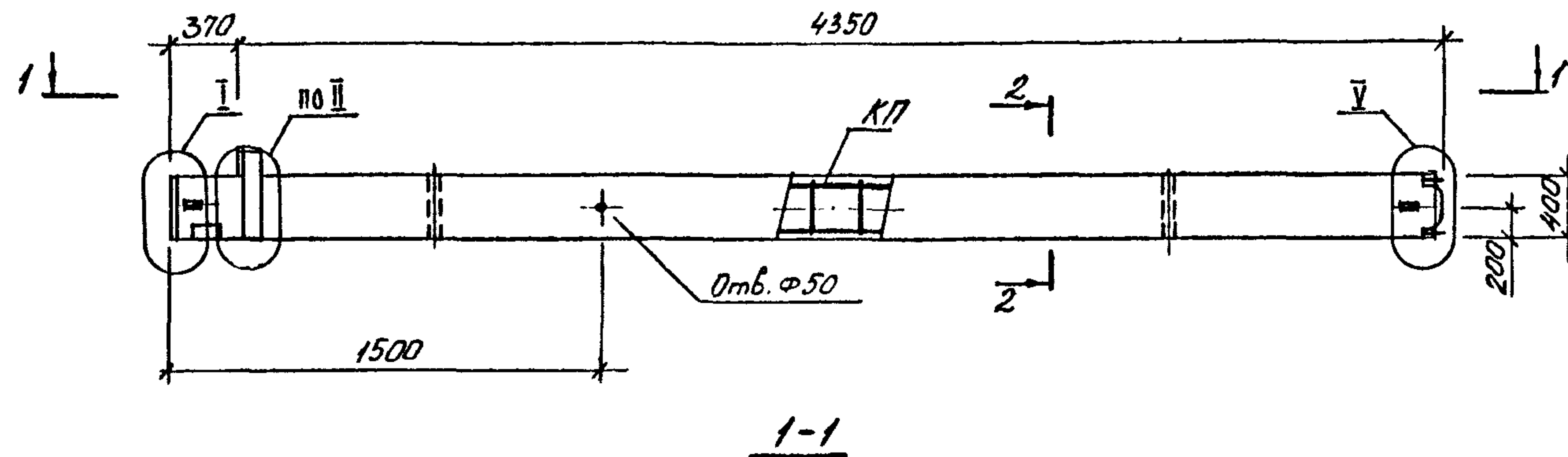


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ048-125	1.68	В 22,5	0,67	227,4	КП-334	1	К 142
1 КВ048-129		В 22,5		251,5	КП-335	1	К 142

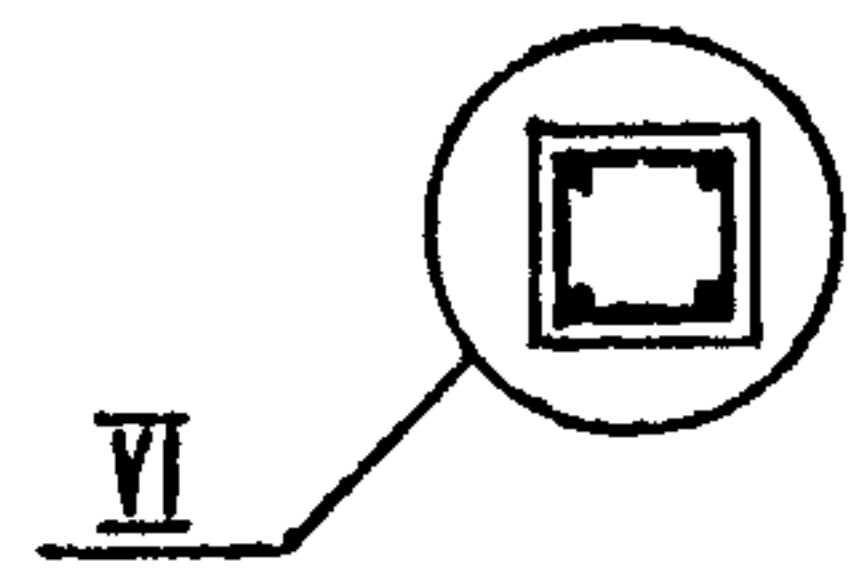
- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расход стали на элемент см РС

				1.020.1-4. 2-3 - К83			
Нач.отд.	Язловский	<i>Шульц</i>		Колонна КВ048-125.	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав.гр.	Бредский	<i>Бредский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>					
Исполнил	Агеевко	<i>Агеевко</i>					

ИНВ. № 10401 Подпись и дата



2-2

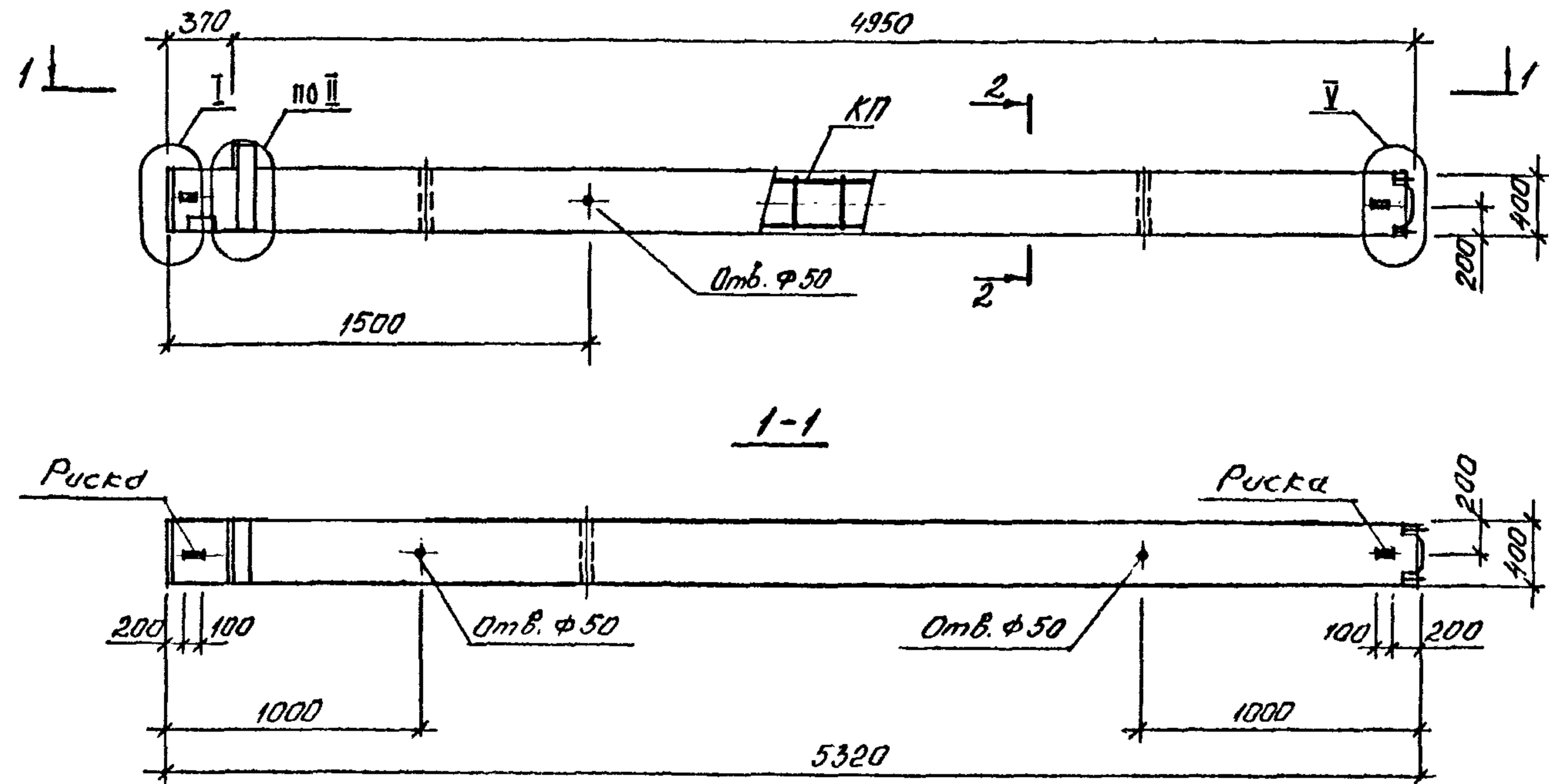


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ0 54 - 107	1.90	B22.5	0.76	121,8	КП-336	1	К 143
1 КВ0 54 - 110		B22.5		141,9	КП-337	1	К 143
1 КВ0 54 - 113		B22.5		157,7	КП-338	1	К 143
1 КВ0 54 - 116		B22.5		191,3	КП-339	1	К 144
1 КВ0 54 - 122		B22.5		225,4	КП-340	1	К 144

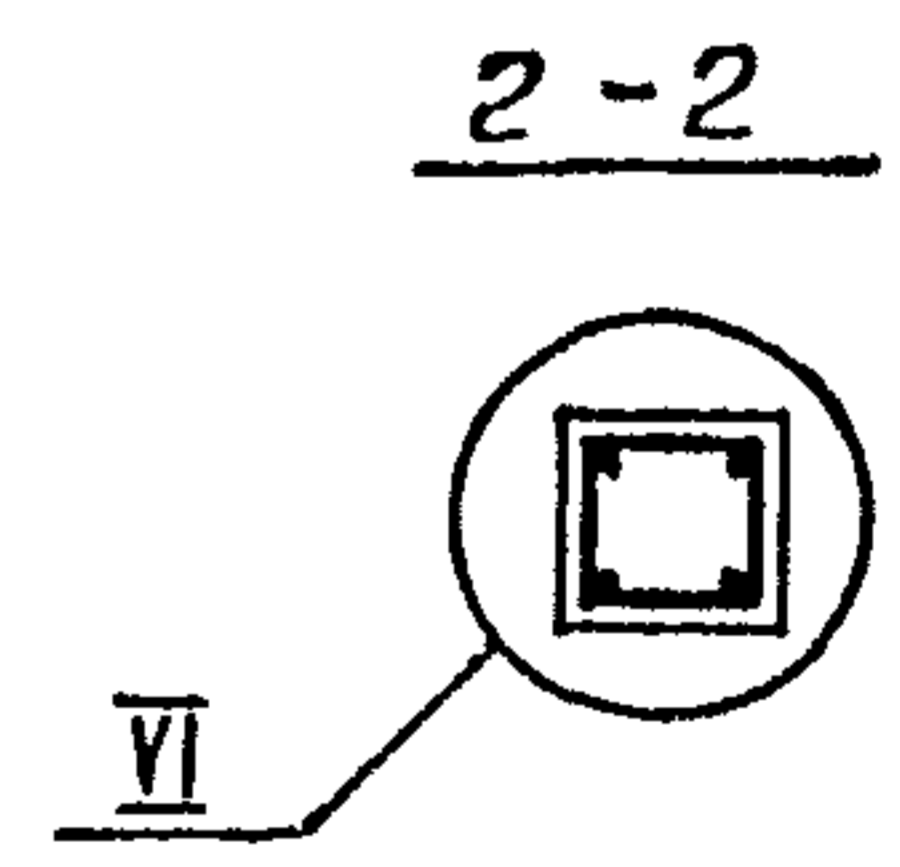
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. Узлы см. У
2. Технические требования см. ТТ
3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

				1.020.1-4. 2-3 - К84			
Нач. отд.	Язловяцкий	<i>[Signature]</i>		Колонна 1КВ054-107, 110,113,116,122	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>[Signature]</i>					
Исполнил	Агеенко	<i>[Signature]</i>					

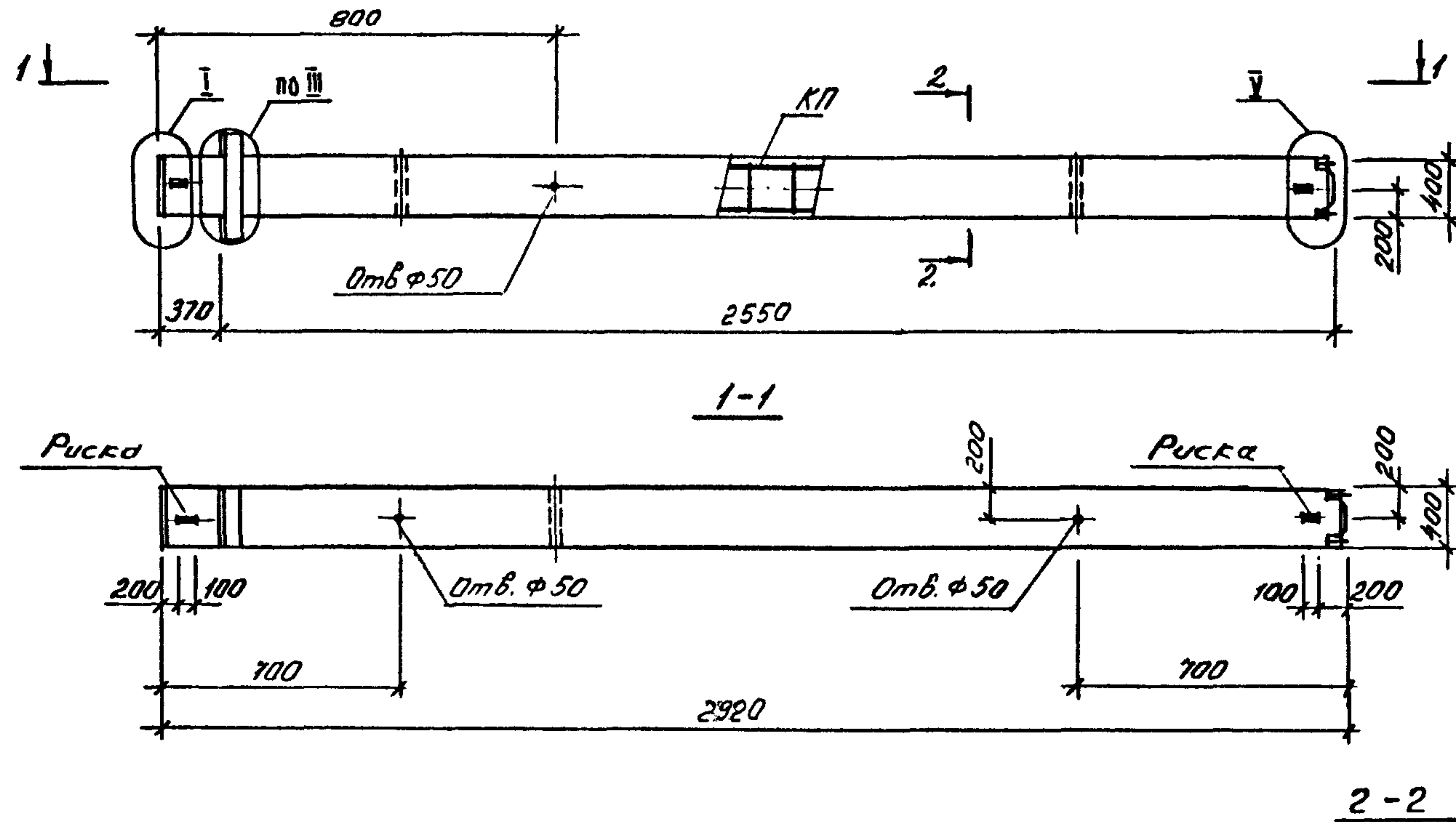


МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КВ060-101	2,15	B22,5	0,86	105,9	КП-341	1	К145
1КВ060-104		B22,5		119,9	КП-342	1	К145
1КВ060-107		B22,5		129,4	КП-343	1	К145
1КВ060-110		B22,5		150,7	КП-344	1	К146
1КВ060-113		B22,5		168,6	КП-345	1	К146
1КВ060-116		B22,5		204,5	КП-346	1	К147
1КВ060-122		B22,5		242,2	КП-347	1	К147

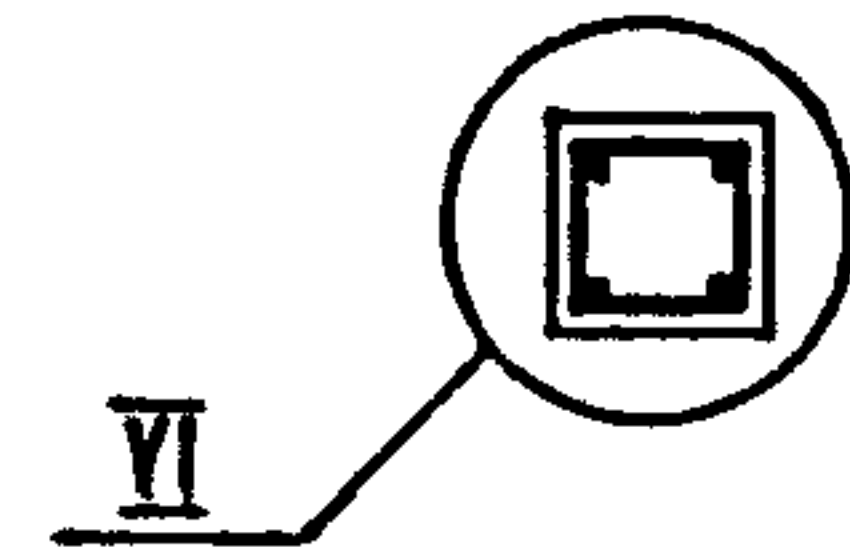


- Узлы см У
- Технические требования см ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см РС

				1.020.1-4. 2-3 - К85			
Нач.отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонна 1КВ060-101, 104, 107, 110, 113, 116, 122	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>					
Исполнял	Агеенко	<i>Агеенко</i>					

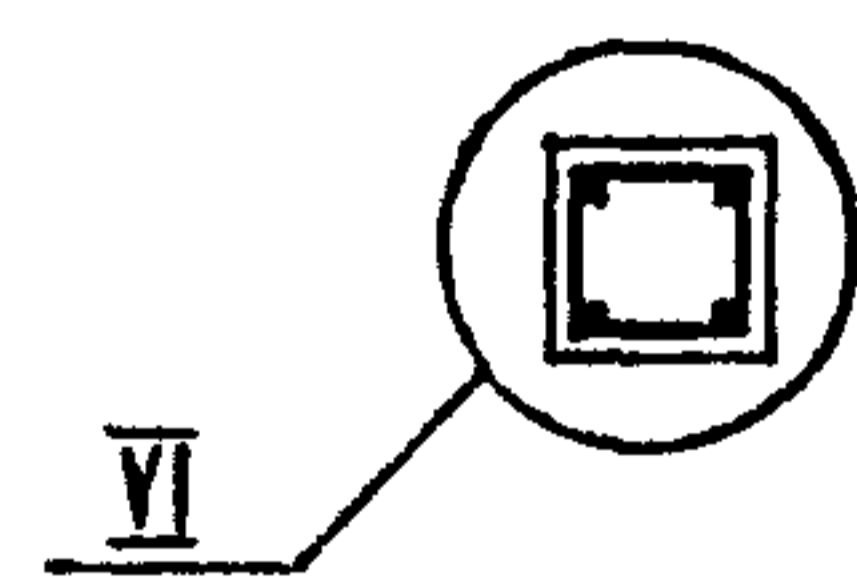
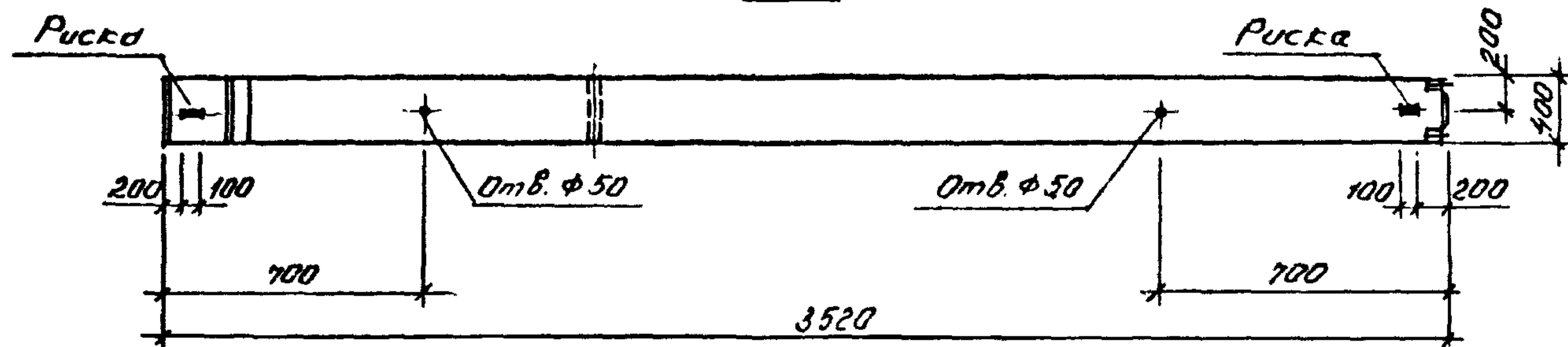
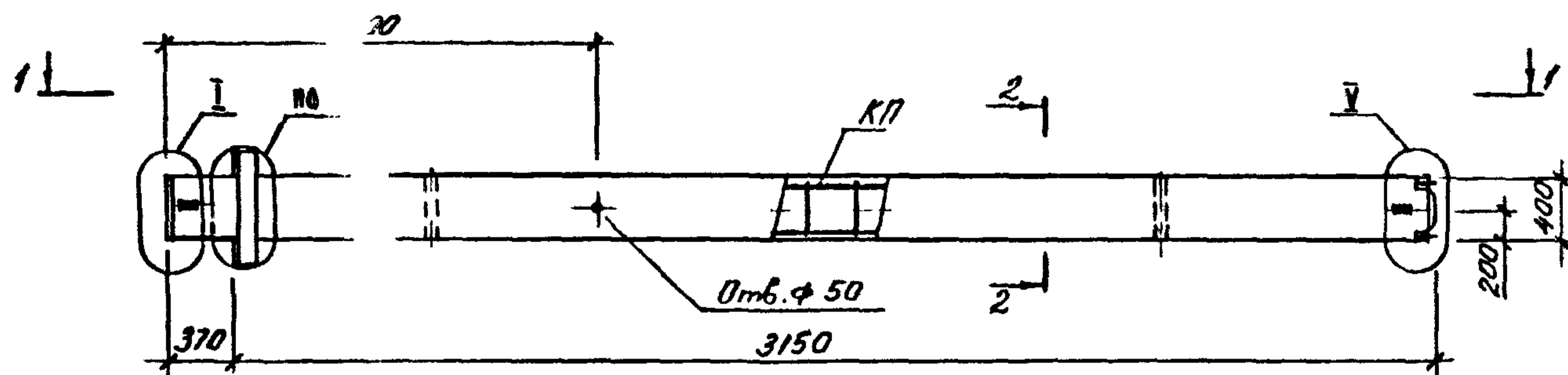


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВД 36 - 101	1.22	В 22.5	0.49	94.7	КП-348	1	К 148
1 КВД 36 - 104		В 22.5		102.1	КП-349	1	К 148



1. Узлы см. У
2. Технические требования см. ТТ
3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

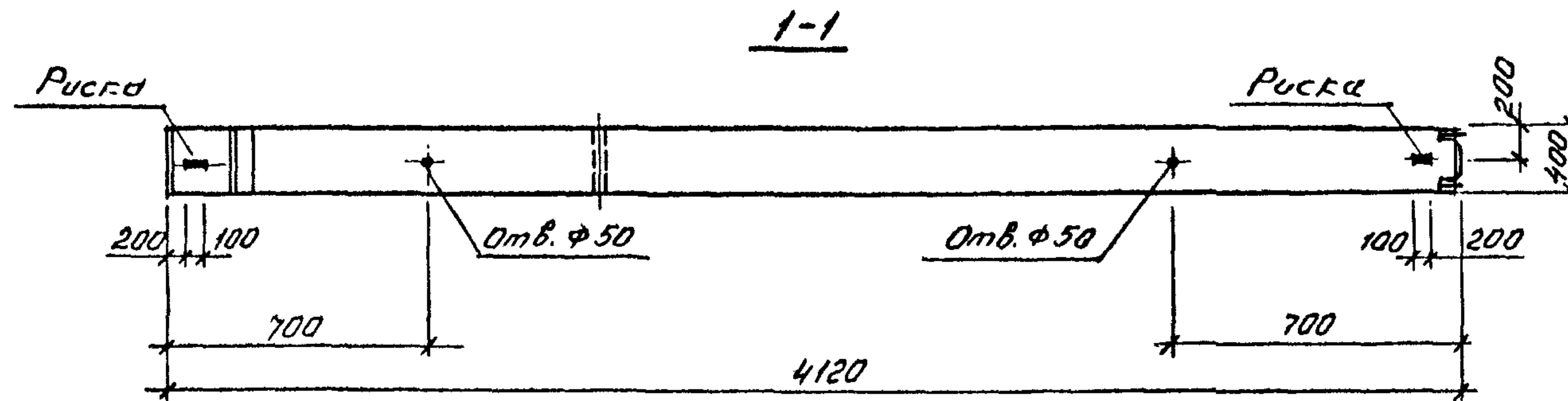
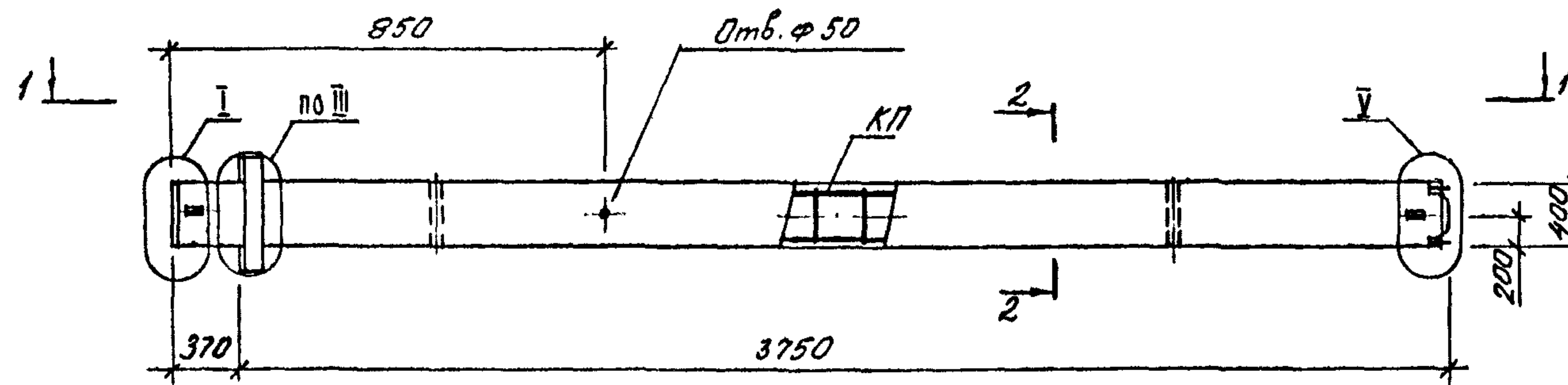
				1.020.1-4. 2-3 - К86			
ач.отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>		КОЛОННА 1 КВД 36 - 101 1 КВД 36 - 104	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агвенко	<i>[Signature]</i>					
Исполнил	Агвенко	<i>[Signature]</i>					



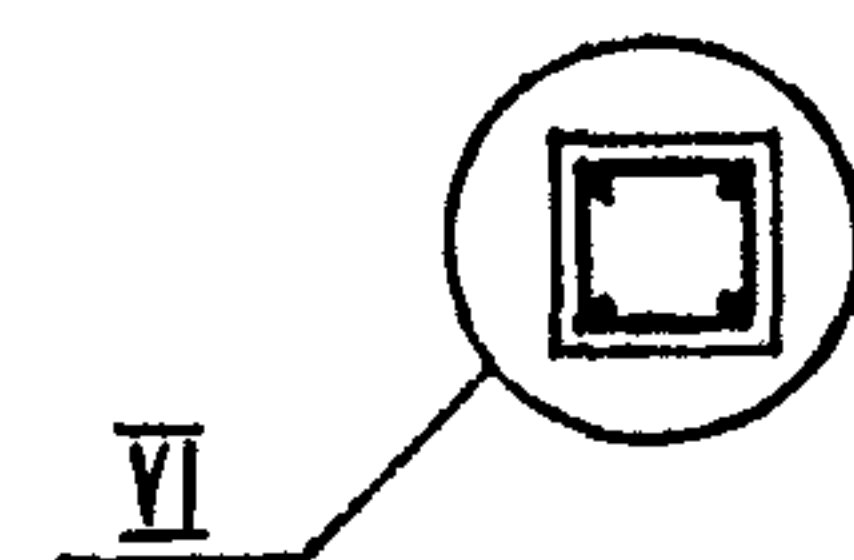
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВД 42 - 101	1.45	B22.5	0.58	101,1	КП-350	1	К149
1 КВД 42 - 104		B22.5		109,5	КП-351	1	К149
1 КВД 42 - 107		B22.5		115,6	КП-352	1	К149

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС

				1.020.1-4. 2-3 - К87			
Нач.отд.	Язловский	Иванов		Колонны 1КВД 42-101, 104, 107	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксенова	Иванов			Р		1
Зав.гр.	Бродский	Иванов			ГОССТРОЙ СССР		
Вед.инж.	Агеенко	Иванов			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Агеенко	Иванов			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



2-2

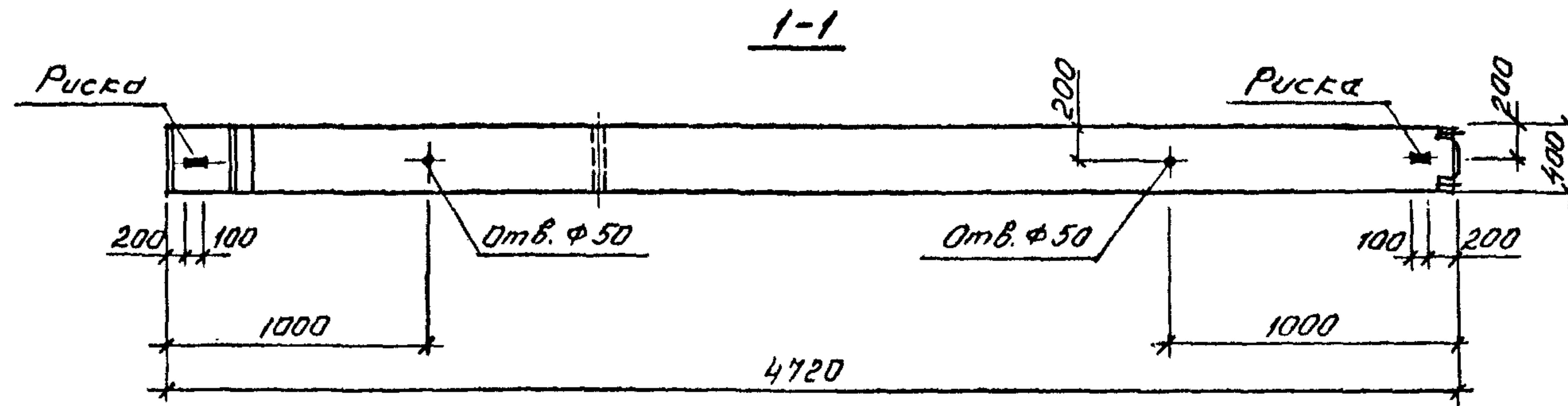
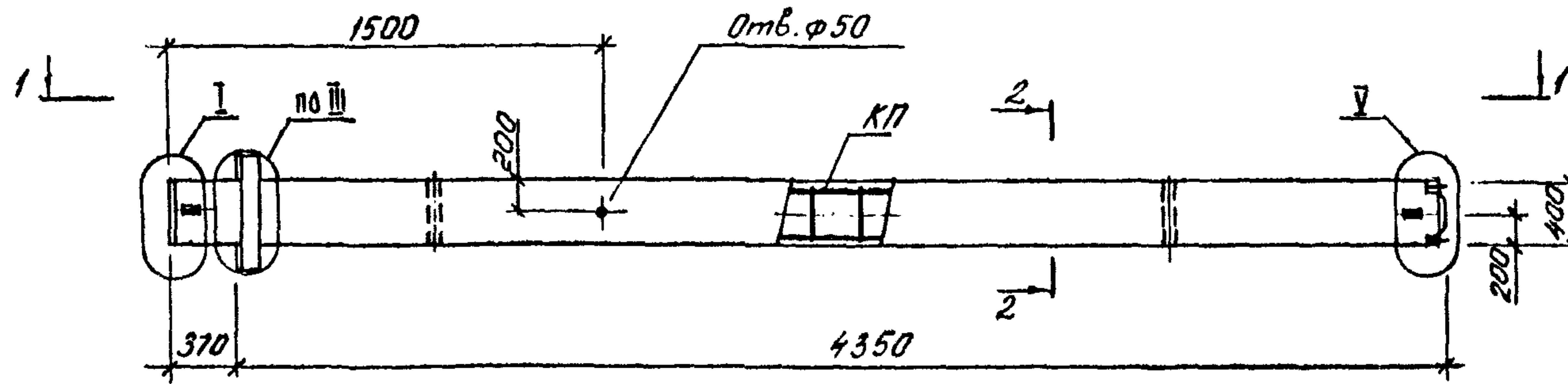


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВД 48 - 101	1.70	B22,5	0.68	105,0	КП-353	1	К 150
1 КВД 48 - 104		B22,5		117,0	КП-354	1	К 150
1 КВД 48 - 107		B22,5		124,2	КП-355	1	К 150

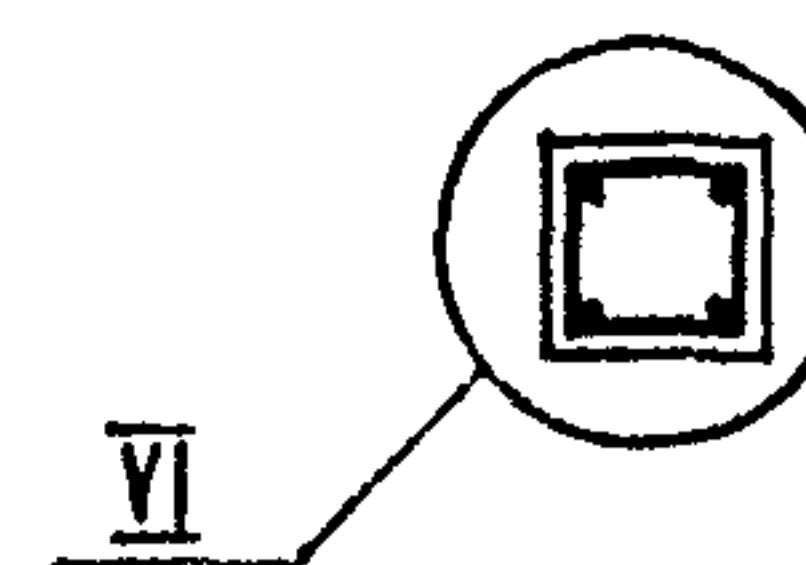
ИМЬ, № ГРАД., ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИМЬ №

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расход стали на элемент см. РС

1.020.1-4, 2-3 - К 88			
Нач. отд.	Язловяцкий	<i>У. Язловяцкий</i>	Колонна 1 КВД 48 - 101 104, 107
И. контр.	Аксенова	<i>И. Аксенова</i>	
Зав. гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>	
Вед. инж.	Агеенко	<i>В. Агеенко</i>	
Исполнял	Агеенко	<i>В. Агеенко</i>	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



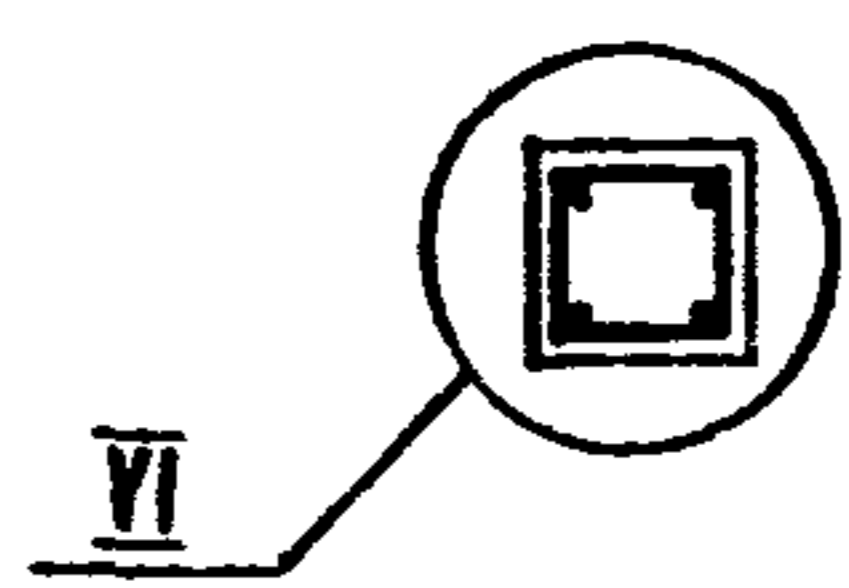
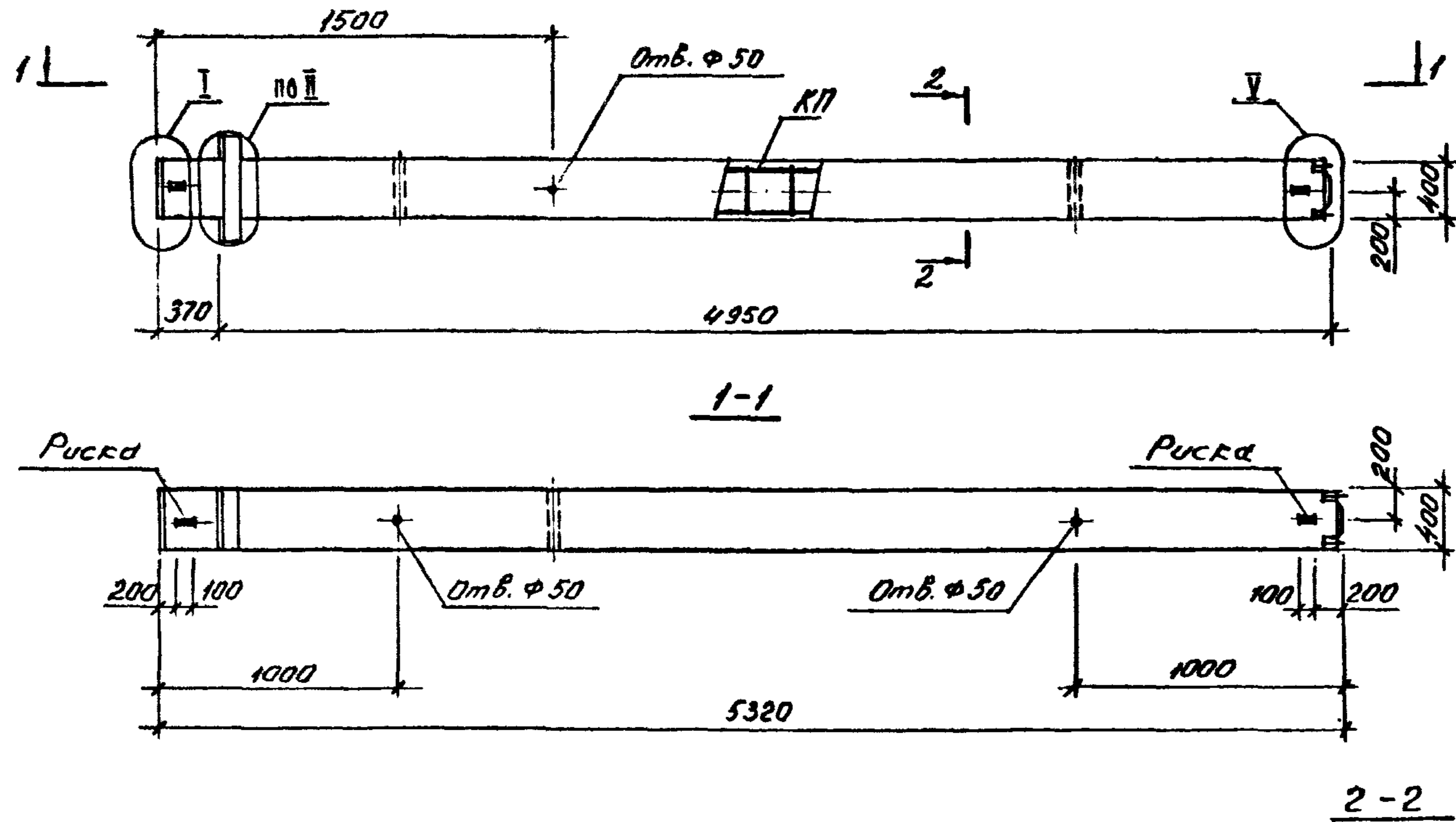
2-2



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
КВД 54 - 101	1.92	В 22.5	0.77	104.6	КП-356	1	К151
КВД 54 - 104		В 22.5		117.7	КП-357	1	К151
КВД 54 - 107		В 22.5		126.0	КП-358	1	К152
КВД 54 - 110		В 22.5		146.1	КП-359	1	К152

				1.020.1-4 2-3 - К89			
Нач.отд.	Язловский	<i>Узлов</i>		КОЛОННЫ КВД 54-101, 104, 107, 110	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агвенко	<i>Агвенко</i>					
Исполнил	Агвенко	<i>Агвенко</i>					

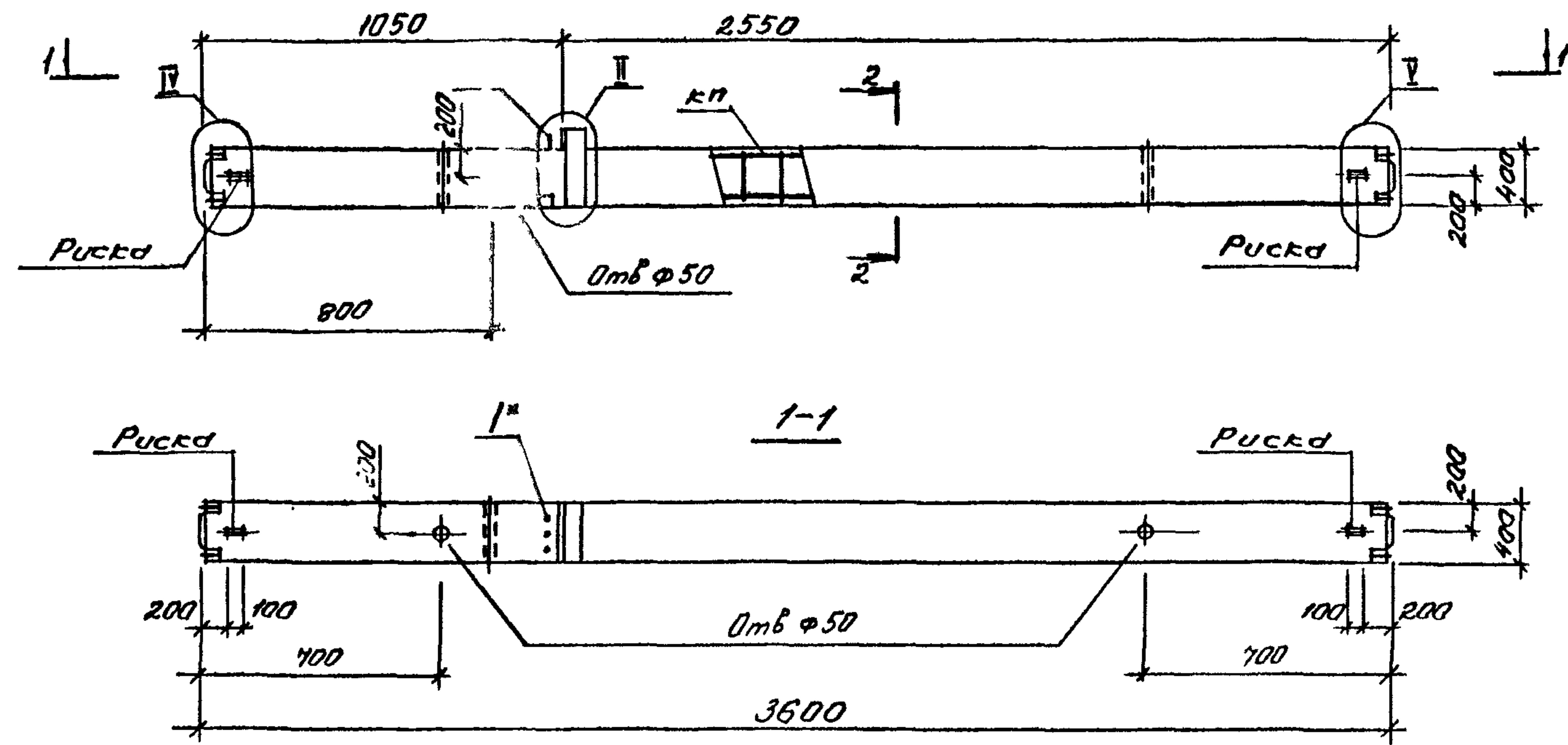
- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС



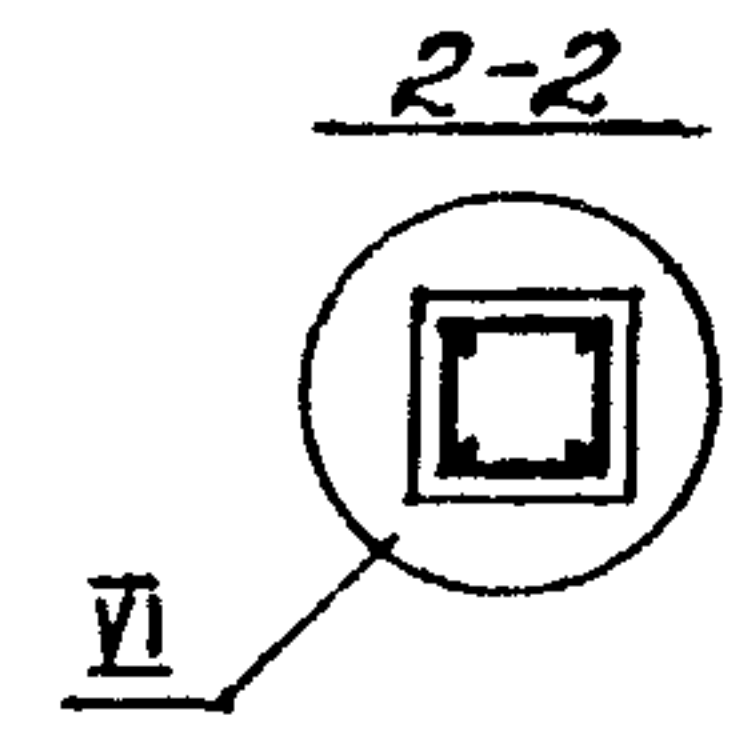
МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020 1-4 2-4
1 КВД 60 - 101	2,18	B 22,5	0,87	110,1	КП-360	1	К 153
1 КВД 60 - 104		B 22,5		124,1	КП-361	1	К 153
1 КВД 60 - 107		B 22,5		133,6	КП-362	1	К 154
1 КВД 60 - 110		B 22,5		154,9	КП-363	1	К 154

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см РС

1.020.1-4. 2-3 - К90			
Нач. отд.	Язловский	<i>Удвиг</i>	Колонна 1 КВД 60-101, 104, 107, 110
И. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>	
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>	
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>	
Исполнил	Агеевко	<i>Агеевко</i>	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

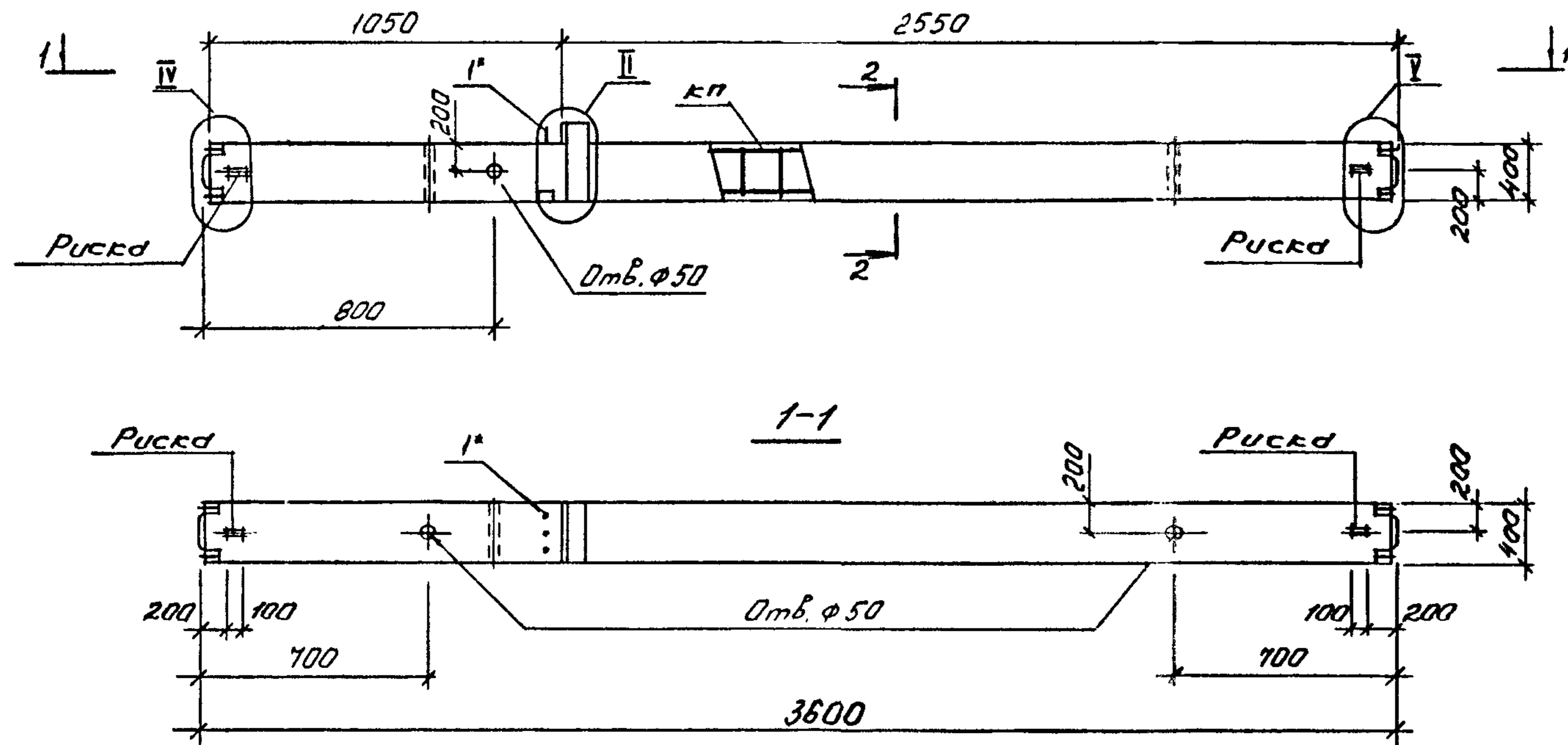


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСО 36 - 107	1.45	В 22,5	0,58	111,9	КЛ-364	1	К 155
1КСО 36 - 113		В 22,5		138,2	КЛ-365	1	К 155

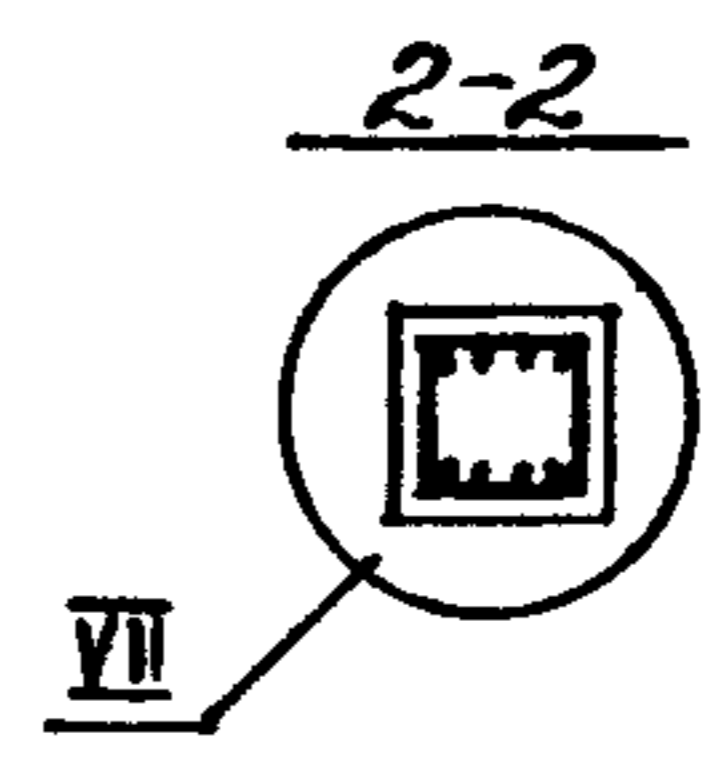


1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4	2-3	-	К 91		
Нач. отд.	Язловский	<i>И. Язловский</i>	Колонна 1КСО 36-107 113		Стадия	Лист	Листов	
Н. контр.	Аксенова	<i>А. Аксенова</i>			Р		1	
Зав. гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Вед. инж.	Агеев	<i>А. Агеев</i>						
Исполнил	Иняева	<i>И. Иняева</i>						



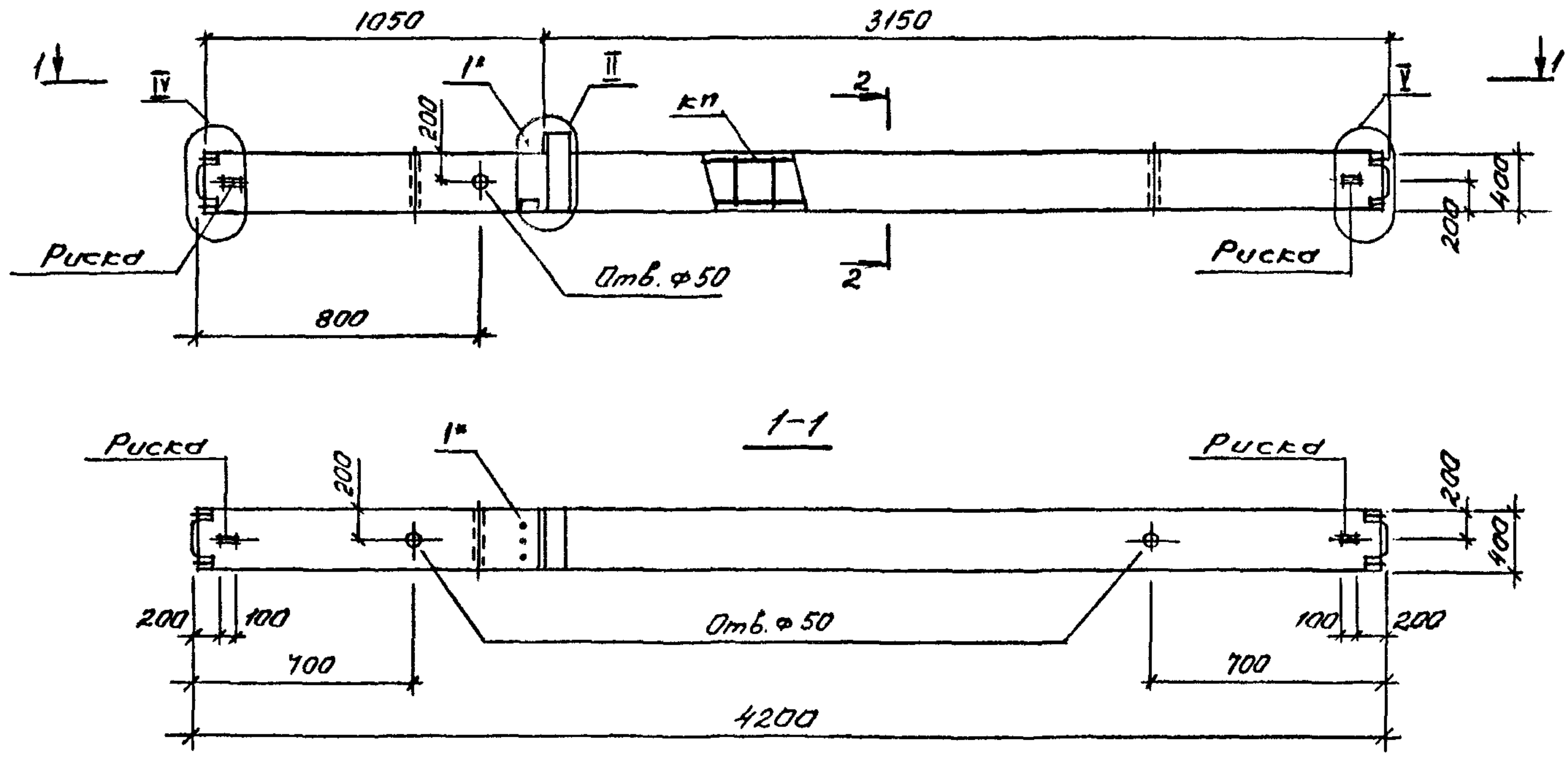
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСО 36 - 126	1,45	B 30	0,58	200,3	КП-366	1	К156
1КСО 36 - 129		B 22,5		224,6	КП-367	1	К156
1КСО 36 - 135		B 40		258,1	КП-368	1	К157



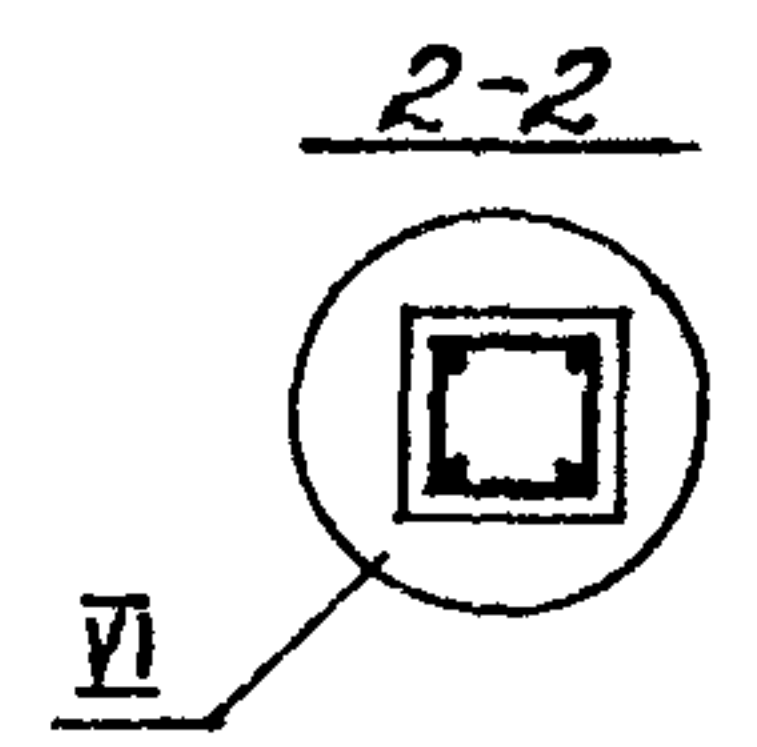
Имя Отчество Инициалы

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
 *Паз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3 - 92			
Нач.отд.	Язловский	<i>Язловский</i>	Колонны 1КСО36-126, 1КСО36-129, 1КСО36-135
И.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>	
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>	
Вед.инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>	
Исполнял	Иняева	<i>Иняева</i>	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТПРОЕКТ			

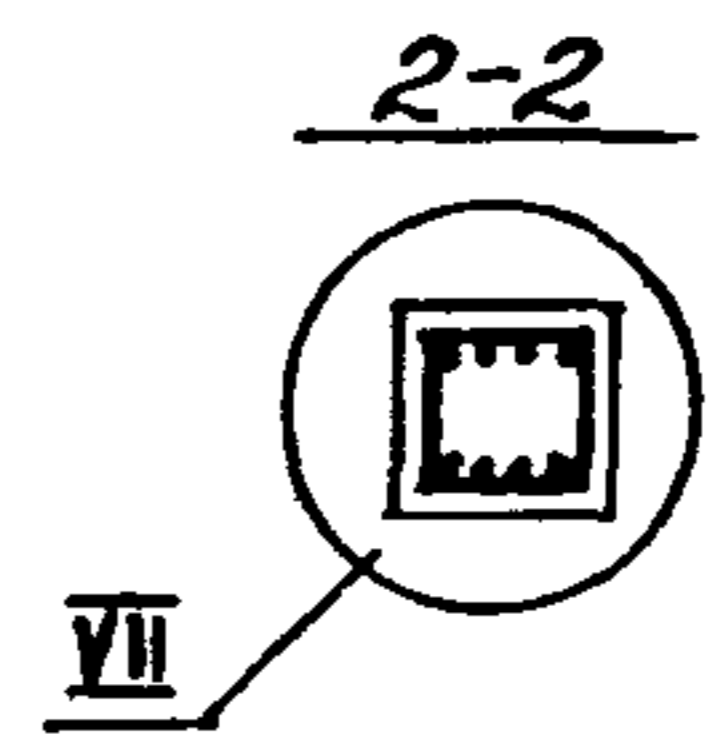
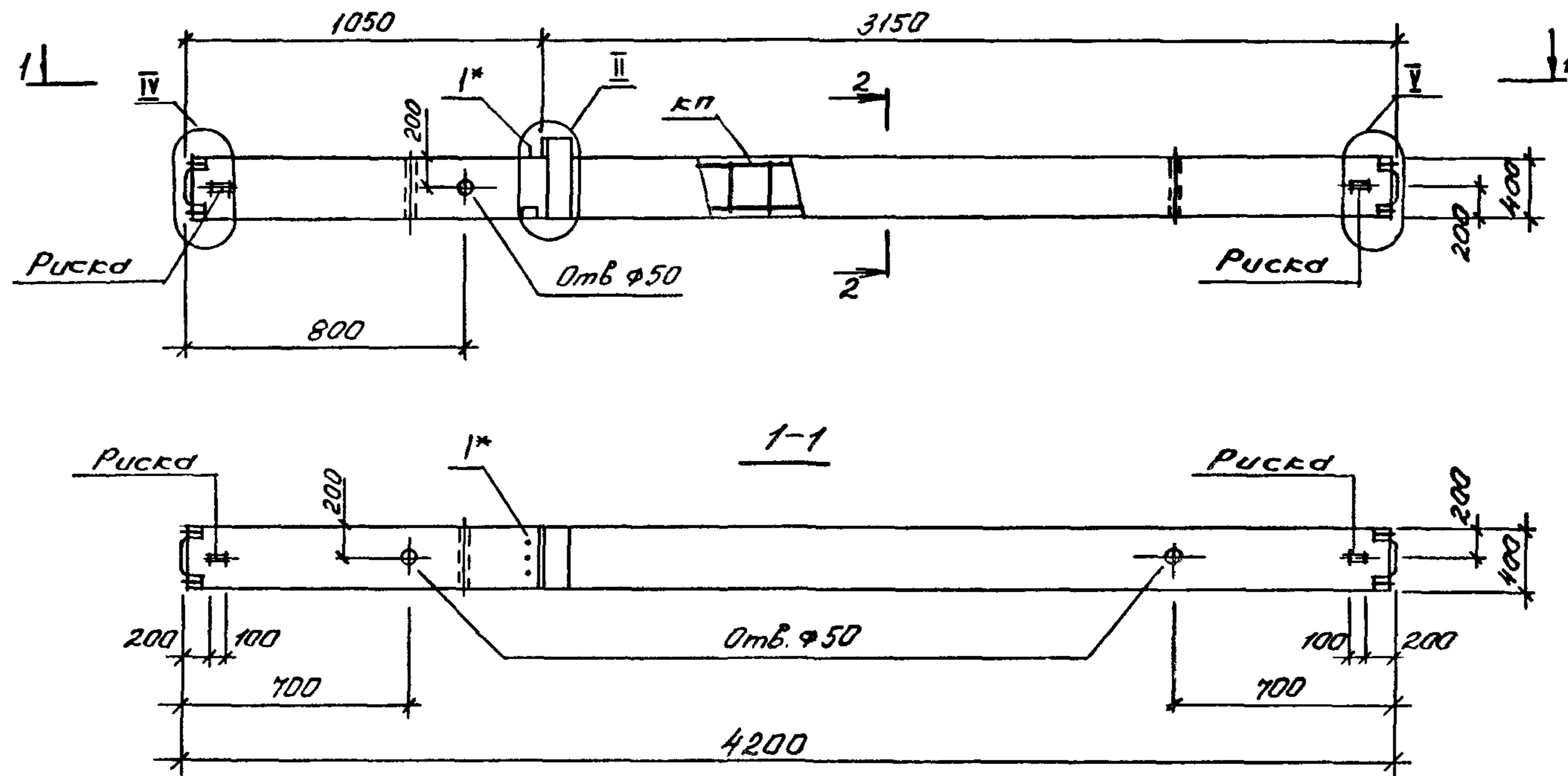


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
У 42 - 107	1,70	В 22,5	0,68	120,5	КП-369	1	К158
У 42 - 113		В 22,5		150,1	КП-370	1	К158
У 42 - 122		В 22,5		207,5	КП-371	1	К158
У 42 - 123		В 30		207,5	КП-371	1	К158



1. злы см. У
 2. технические требования см. ТТ
 3. ведомость расхода стали на элемент см. РС
 Примечание: принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4, 2-3 - К93			
Нач.отд.	Язловяцкий	<i>И. Язловяцкий</i>		Колонна КСО42-107 113, 122, 123.	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Аксёнова	<i>И. Аксёнова</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>И. Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеевко	<i>И. Агеевко</i>					
Исполнил	Иняева	<i>И. Иняева</i>					

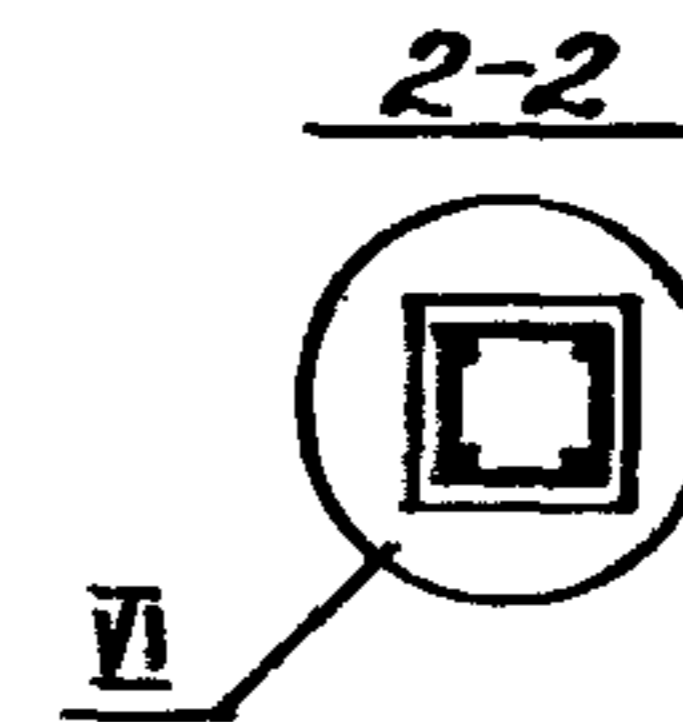
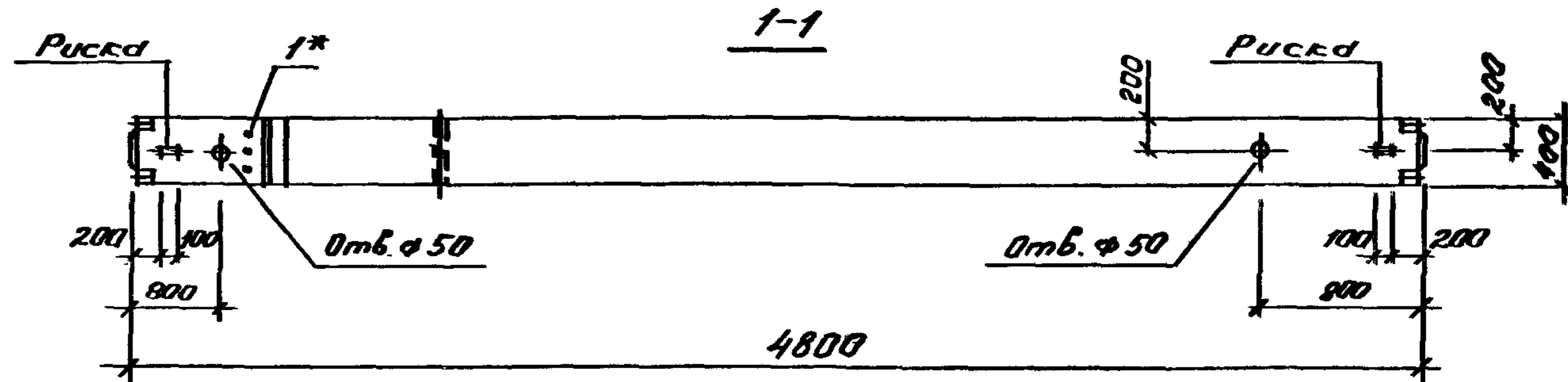
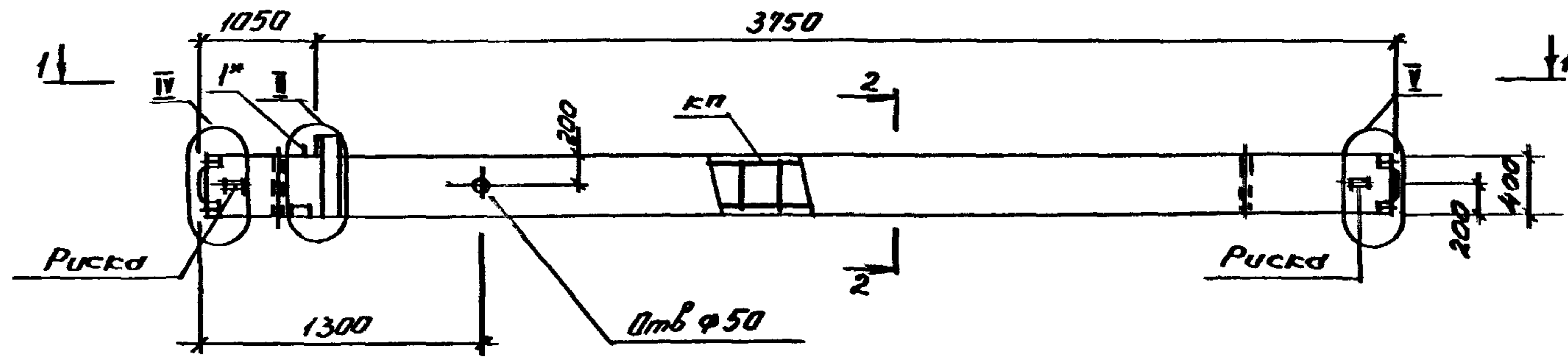


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСО 42 - 131	1.70	В 40	0.68	248,4	КП-372	1	К159

ИИ в. № подл. Подпись и дата ВЗАМ. ИМВ. №

Узлы см. У
 Технические требования см. ТТ
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 *Паз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К94			
Нач. отд.	Язловский	<i>И. Язловский</i>		КОЛОННА 1КСО 42-131	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. контр.	Аксёнова	<i>А. Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инж.	Агванко	<i>А. Агванко</i>			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Иняева	<i>И. Иняева</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
КСО 48 - 107	1,95	В 22,5	0,78	129,1	КЛ-373	1	К160
КСО 48 - 113		В 22,5		162,1	КЛ-374	1	К160
КСО 48 - 122		В 22,5		225,4	КЛ-375	1	К160
КСО 48 - 123		В 30		225,4	КЛ-375	1	К160
КСО 48 - 124		В 40		225,4	КЛ-375	1	К160

Узлы см. У

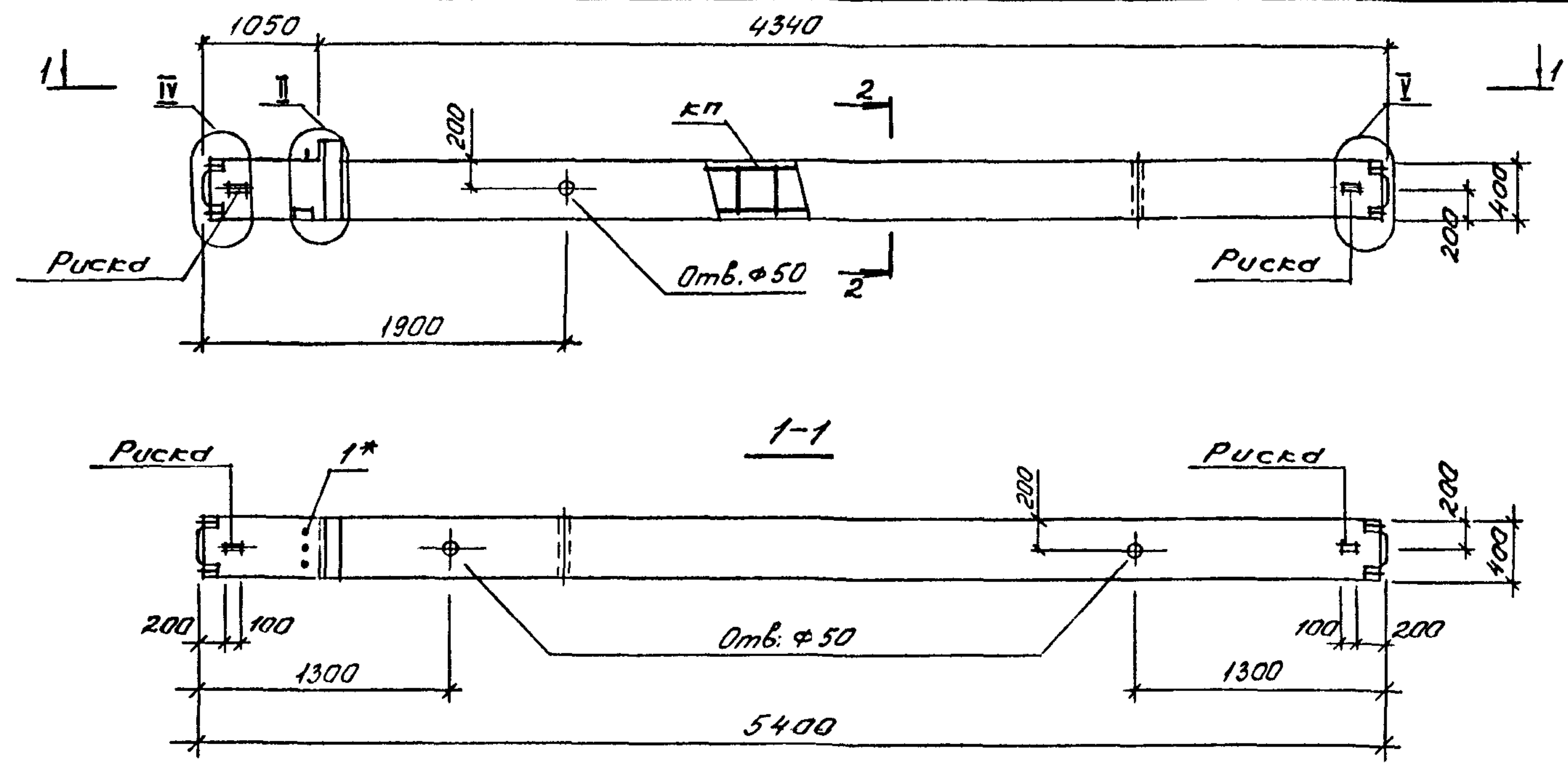
Технические требования см. ТТ

Знакомость расхода стали на элемент см. РС

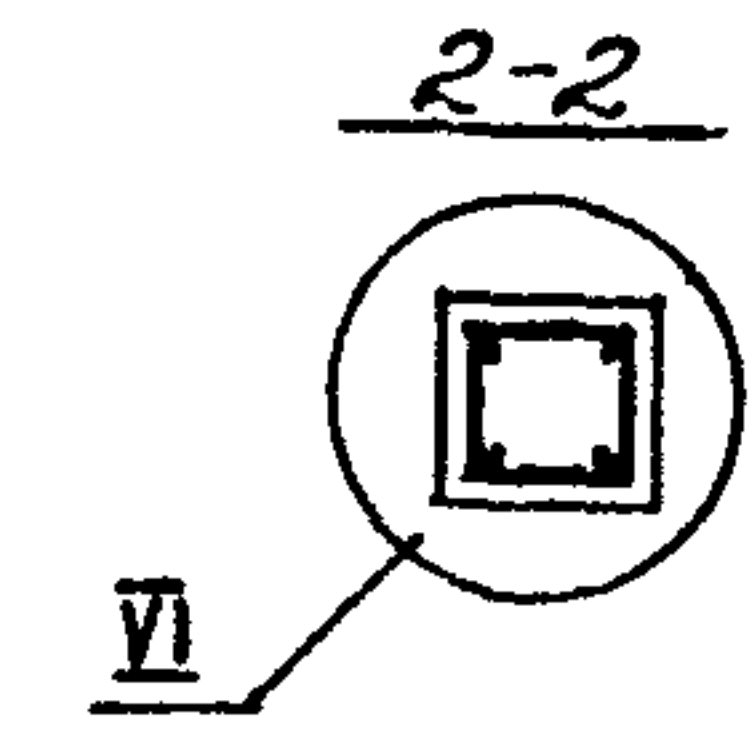
* Таз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости

от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3				К 95		
Исч. отд.	Язловский	Иванов	Колонны КСО 48-107 113, 122, 123, 124	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	Иванов		Р		1
Зав. гр.	Бродский	Иванов		ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агапова	Иванов				
Исполнил	Иванов	Иванов				

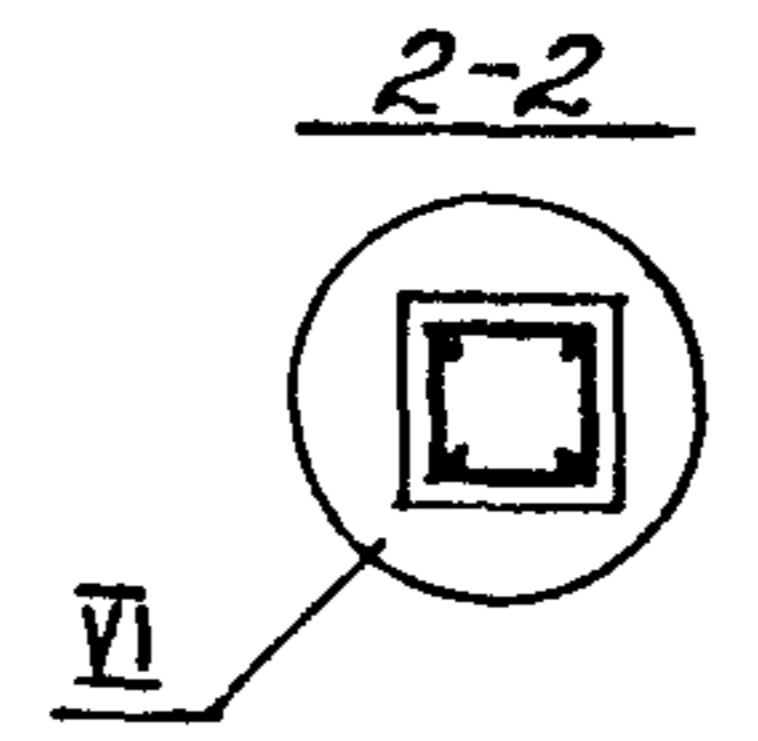
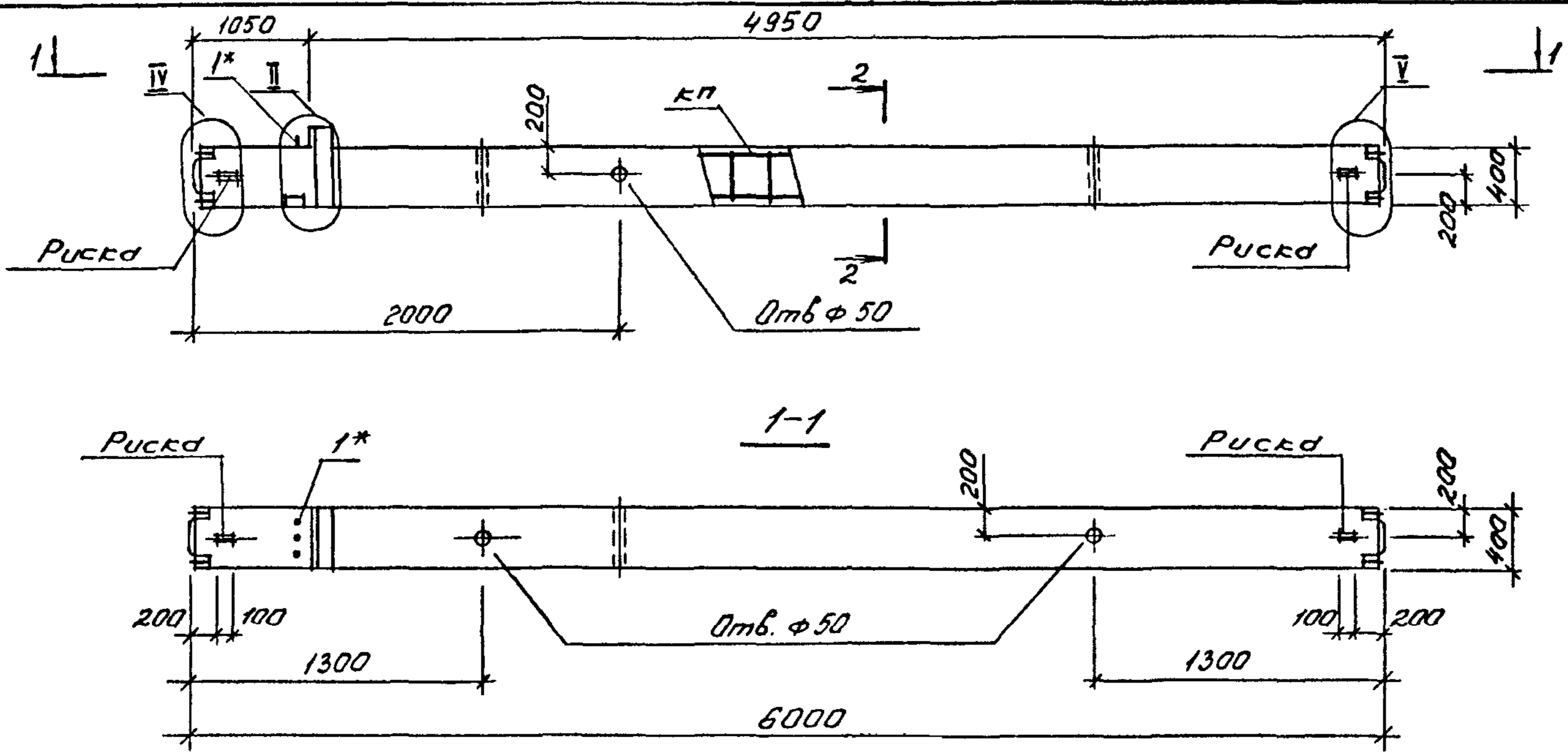


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСО54-107	2,18	В 22,5	0,87	130,2	КП-376	1	К161
1КСО54-113		В 22,5		159,8	КП-377	1	К161
1КСО54-122		В 22,5		235,7	КП-378	1	К161
1КСО54-123		В 30		235,7	КП-378	1	К161
1КСО54-124		В 40		235,7	КП-378	1	К161



Узлы см. У
 Технические требования см. ТТ
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 *Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)

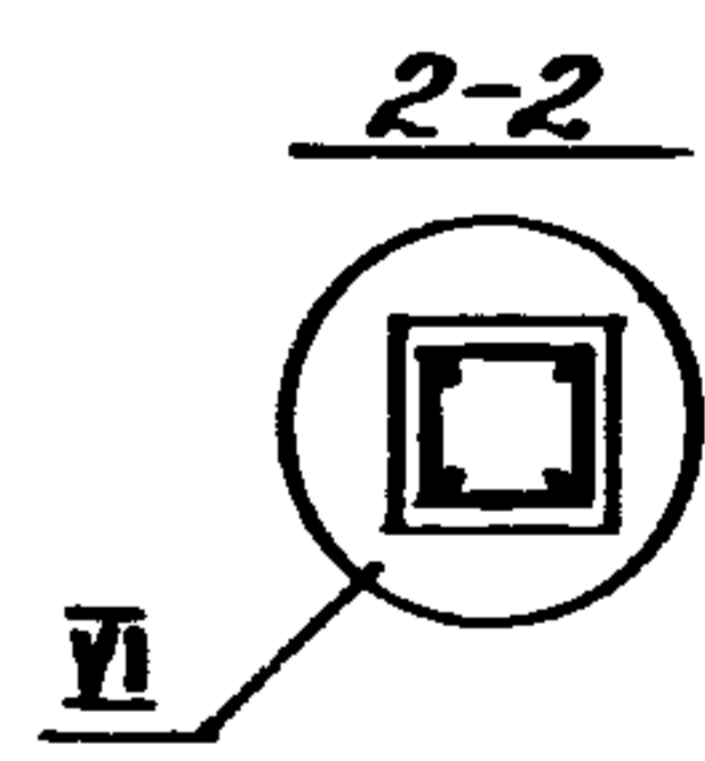
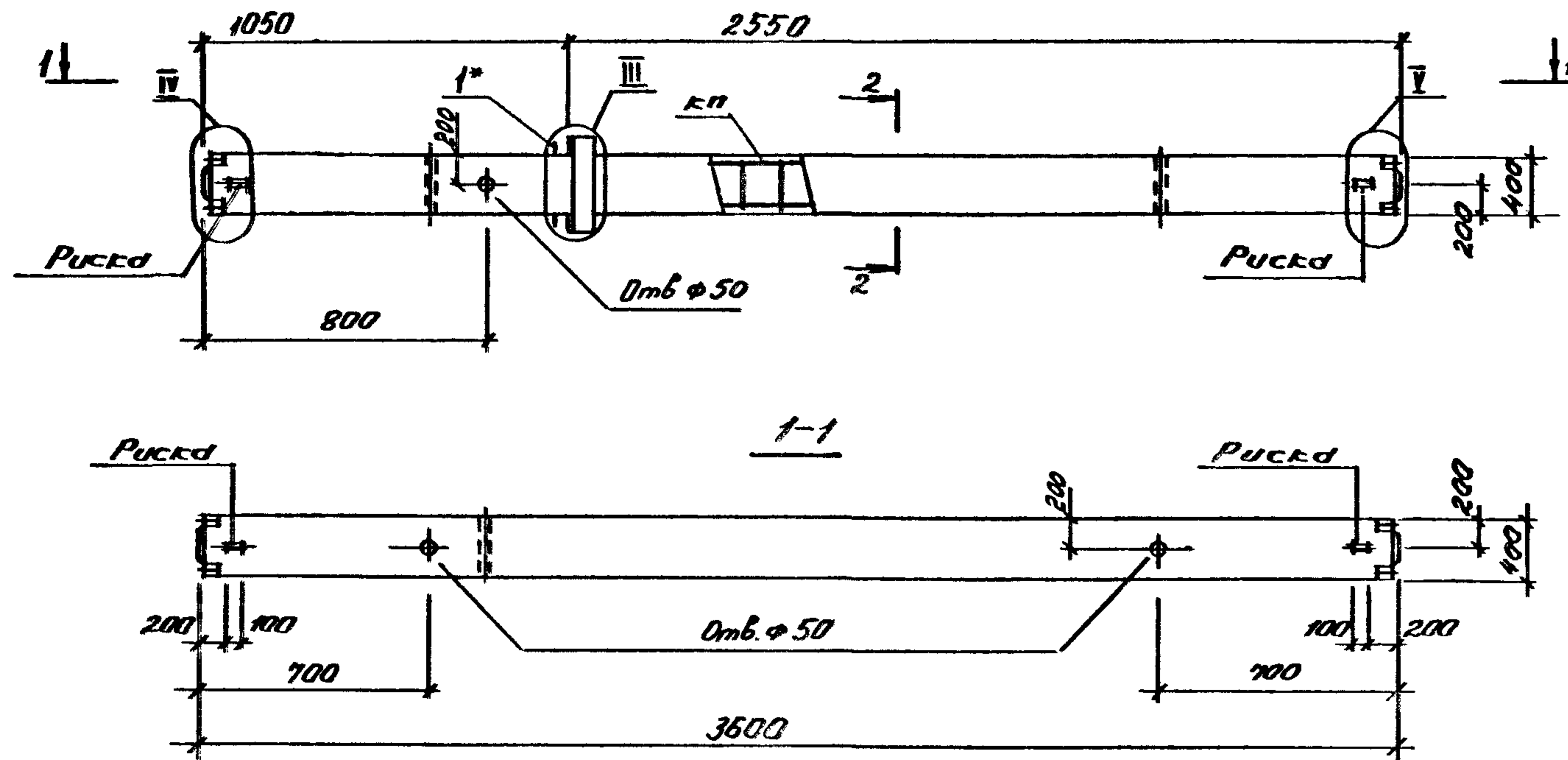
				1.020.1-4. 2-3 - К96			
Нач.отд.	Язловцкий	<i>И. Язловский</i>		Колонны 1КСО54-107, 113, 122, 123, 124	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>А. Аксёнова</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>			ГОССТРОЙ СР		
Вед.инж.	Агеевко	<i>В. Агеевко</i>			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Игнева	<i>И. Игнева</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020 1-4 2-4
1КСО 60 - 107	2,42	В 22,5	0,97	137,7	КП - 379	1	К 162
1КСО 60 - 113		В 22,5		177,4	КП - 380	1	К 162
1КСО 60 - 122		В 22,5		252,5	КП - 381	1	К 162
1КСО 60 - 123		В 30		252,5	КП - 381	1	К 162
1КСО 60 - 124		В 40		252,5	КП - 381	1	К 162

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расход стали на элемент см. РС
 *Паз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

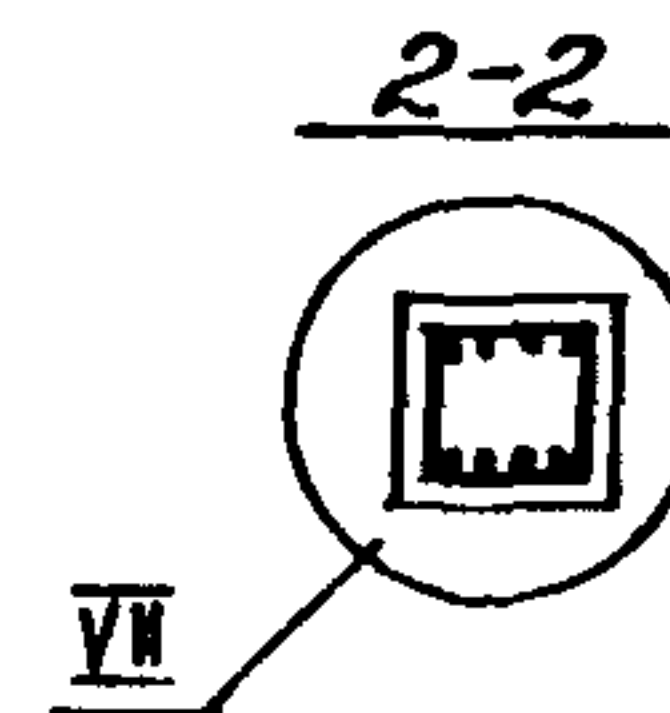
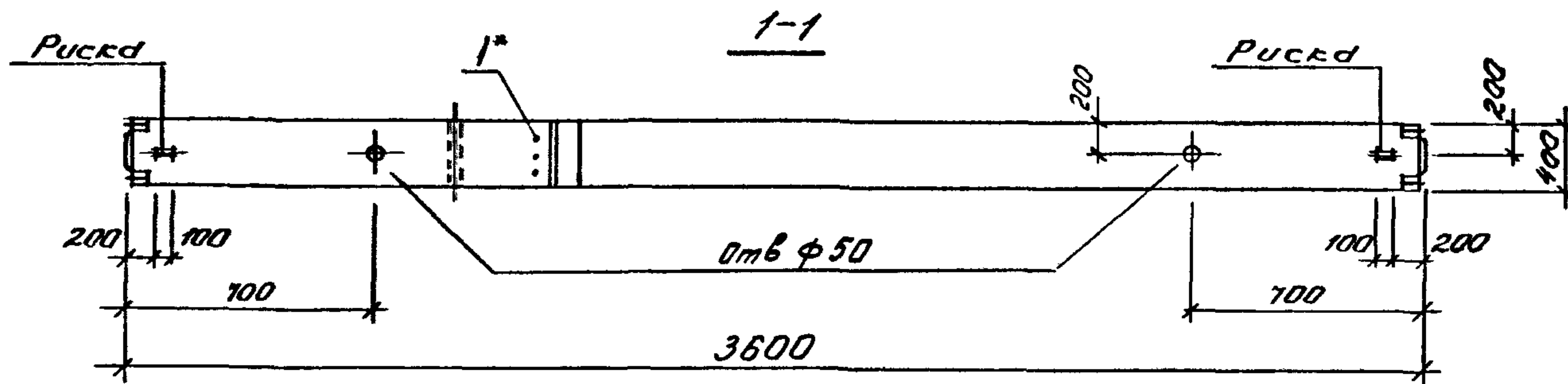
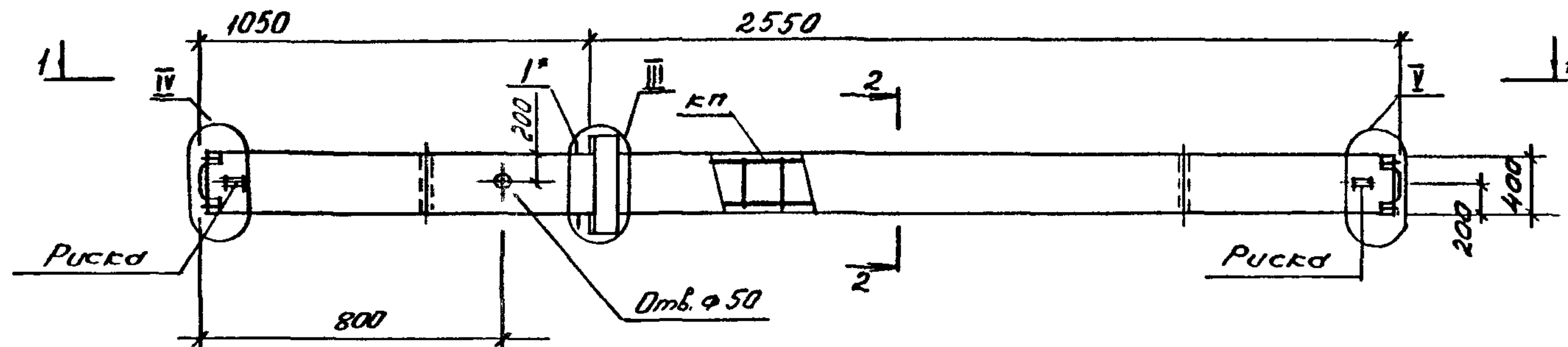
				1.020.1-4. 2-3 - К 97			
Нач.отд.	Язловый	<i>Иванов</i>		Колонны 1КСО 60 - 107, 113, 122, 123, 124	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>					
Исполнил	Иняева	<i>Иняева</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСД 36 - 107	1.48	В 22,5	0,59	116,1	КП-382	1	К163
1КСД 36 - 116		В 22,5		162,9	КП-383	1	К163

Узлы см. У
 Технические требования см. ТТ
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 *Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1 - 4. 2-3 - К98			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>	Колонна 1КСД 36 - 107, 1КСД 36 - 116	Стадия	Лист	
Н. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>		Р	1	
Зав. гр.	Бредский	<i>Бредский</i>		ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеев	<i>Агеев</i>				
Исполнил	Имяева	<i>Имяева</i>				



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КСА 36 - 126	1,48	В 30	0,59	204,6	КП-384	1	К164
1 КСА 36 - 135		В 40		263,6	КП-385	1	К164
1 КСА 36 - 136		В 45		263,6	КП-385	1	К164

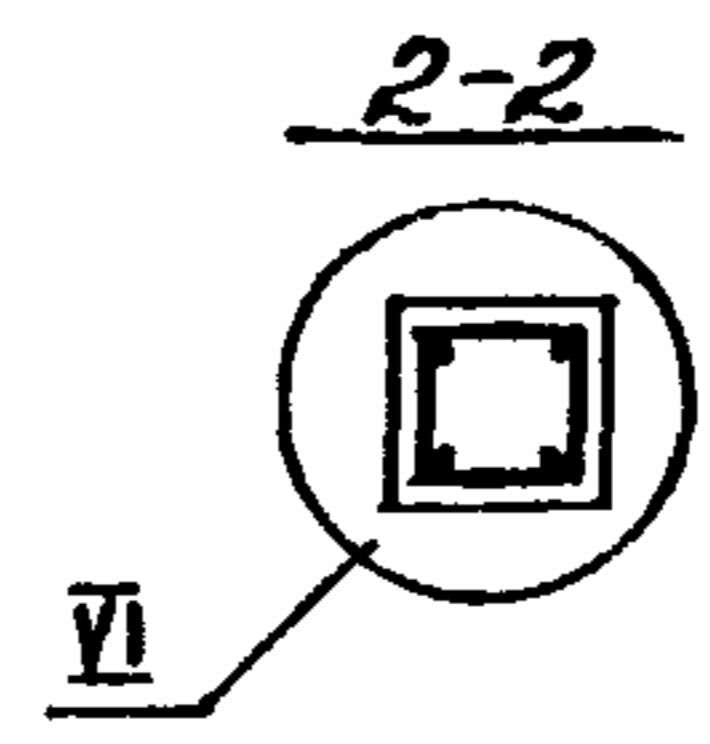
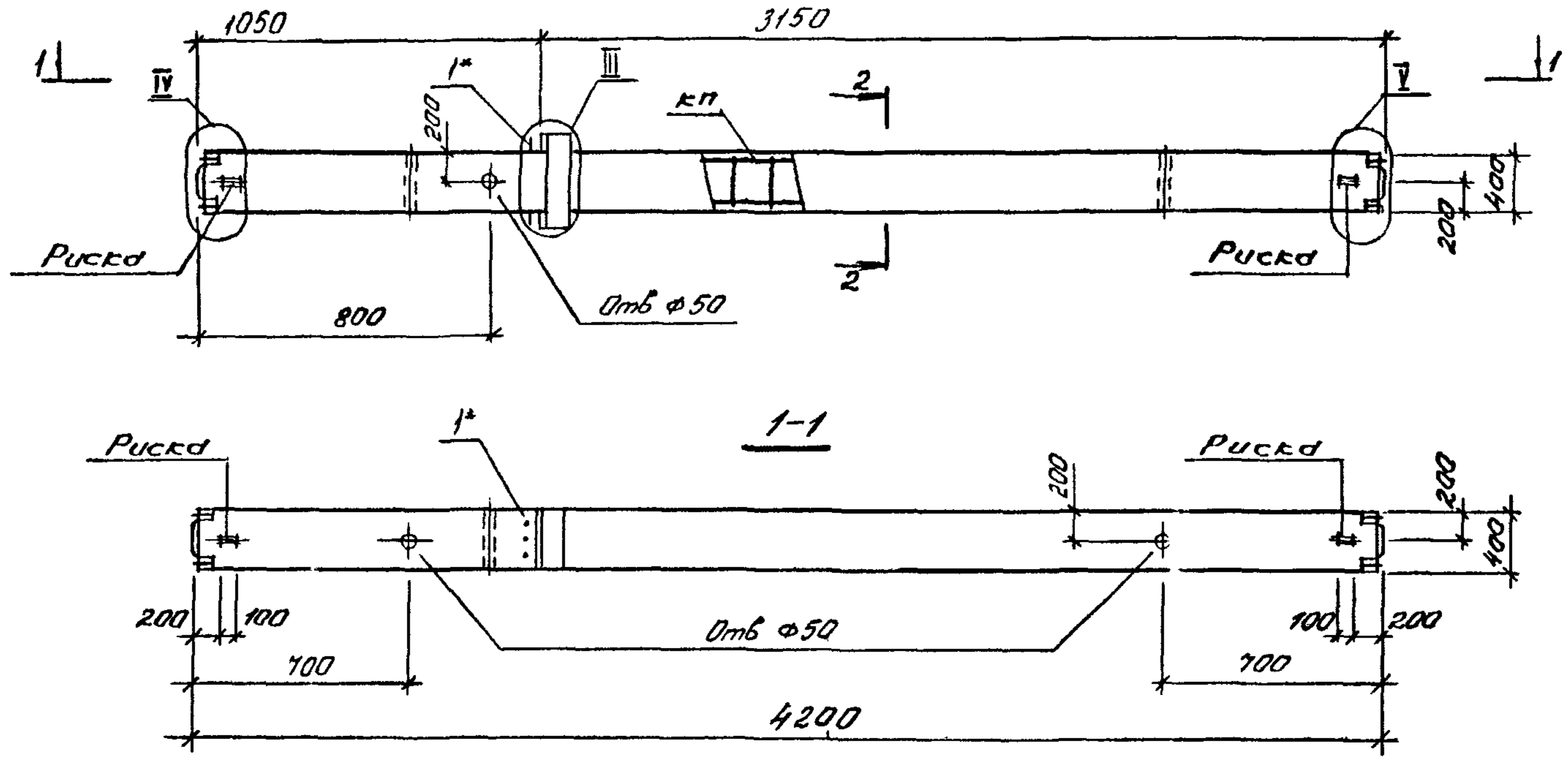
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

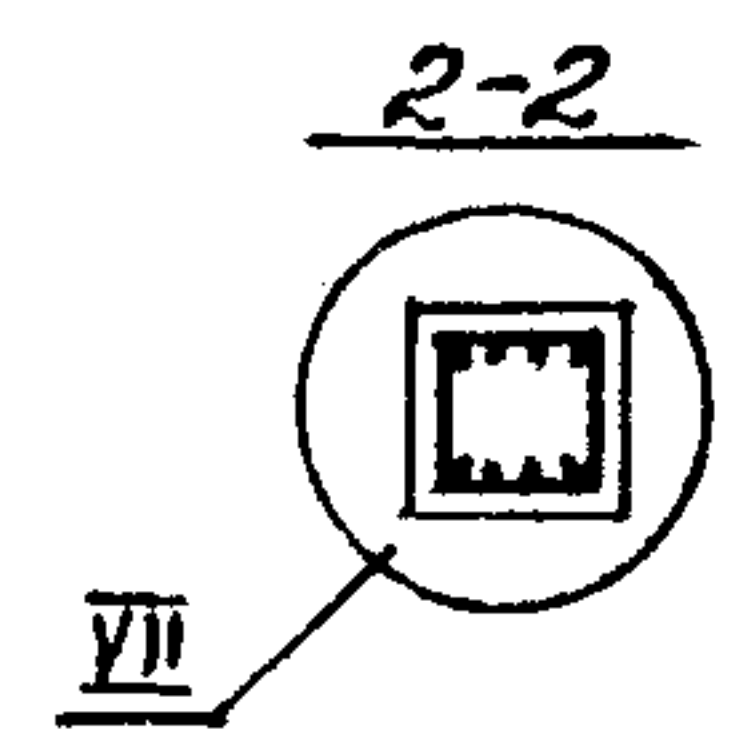
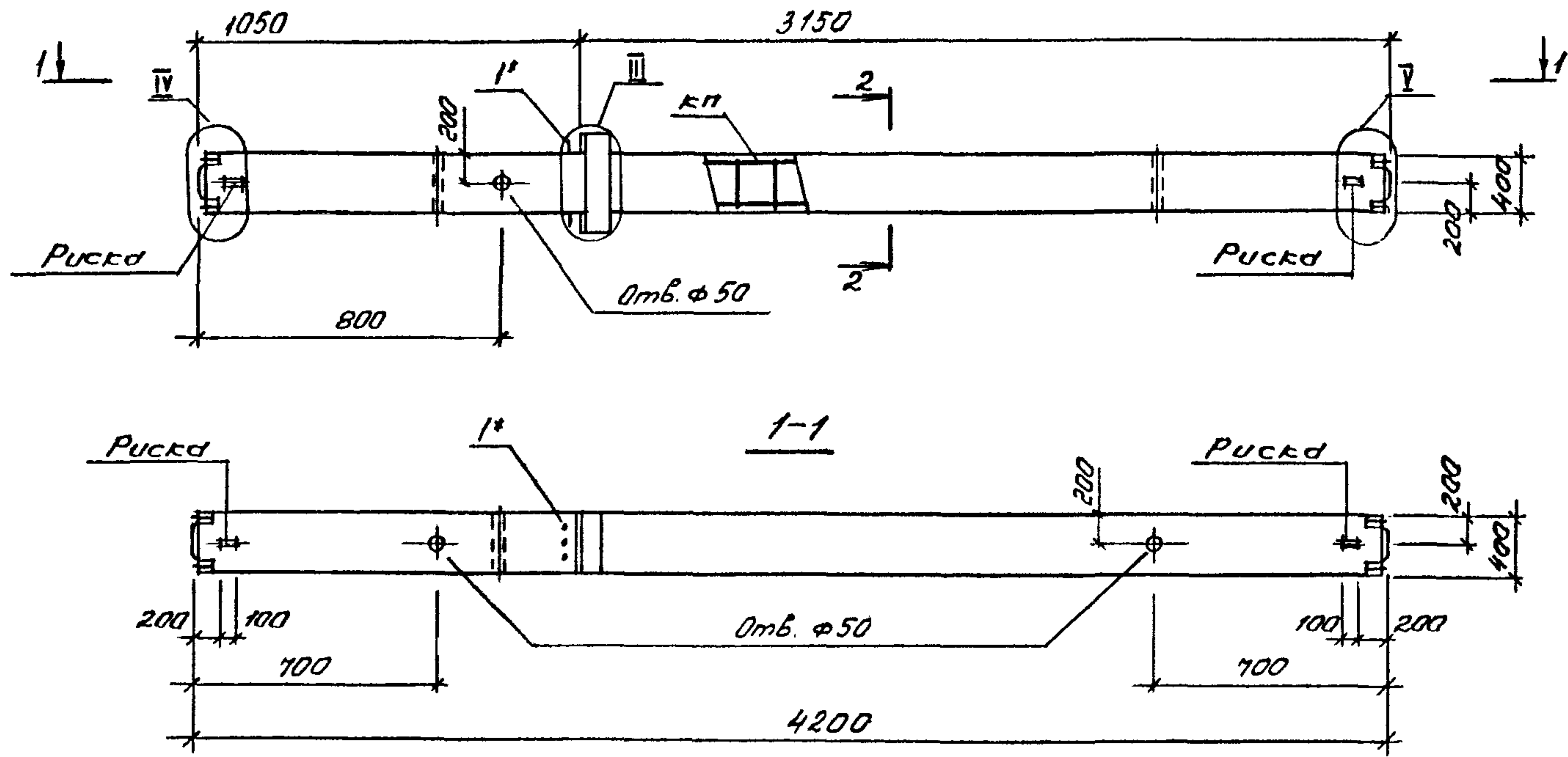
				1.020.1-4. 2-3 - К 99			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонна 1КСА 36-126, 1КСА 36-135, 1КСА 36-136	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>					
Исполнял	Иняева	<i>Иняева</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4.2-4
1КСД 42 - 107	1.72	В22,5	0,69	124,7	КП-386	1	К 165
1КСД 42 - 116		В22,5		177,2	КП-387	1	К 165

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 *Паз 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

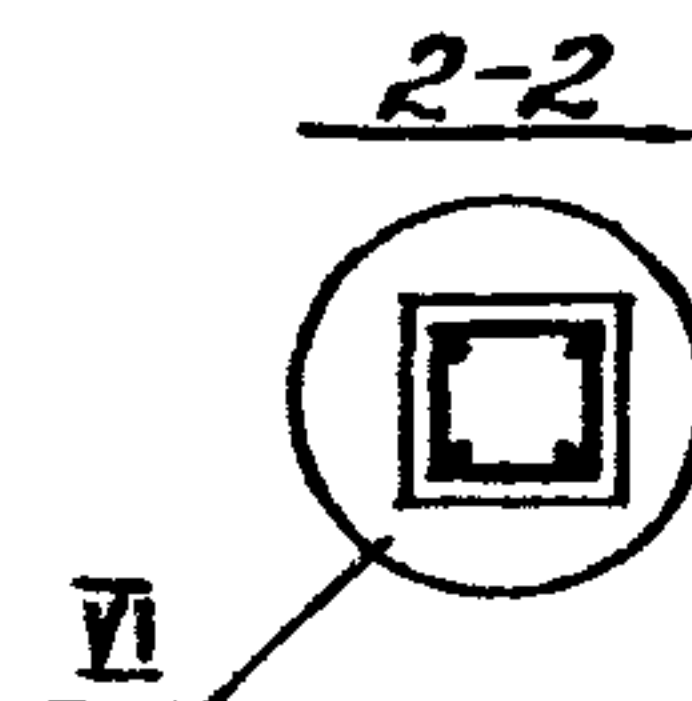
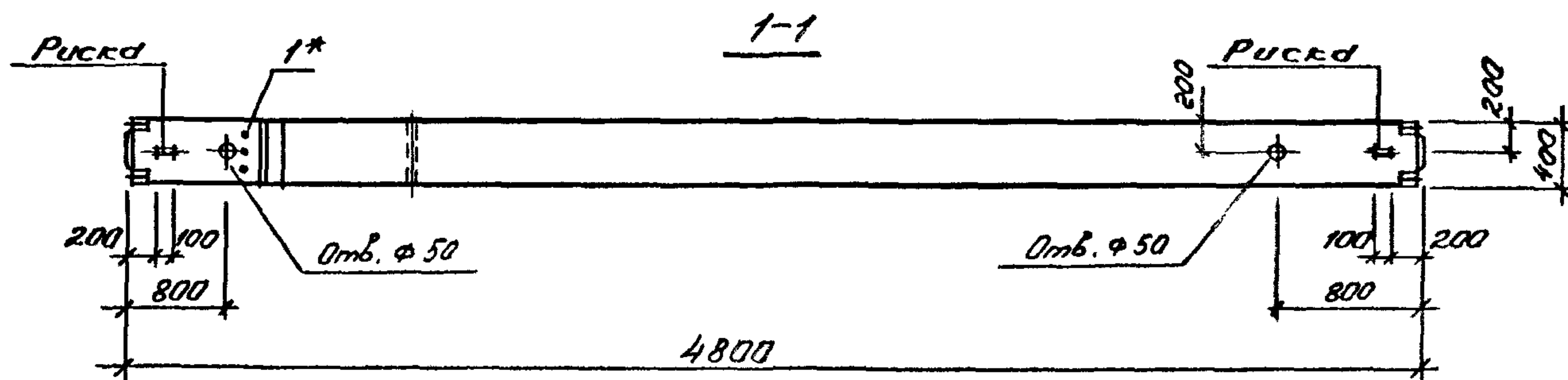
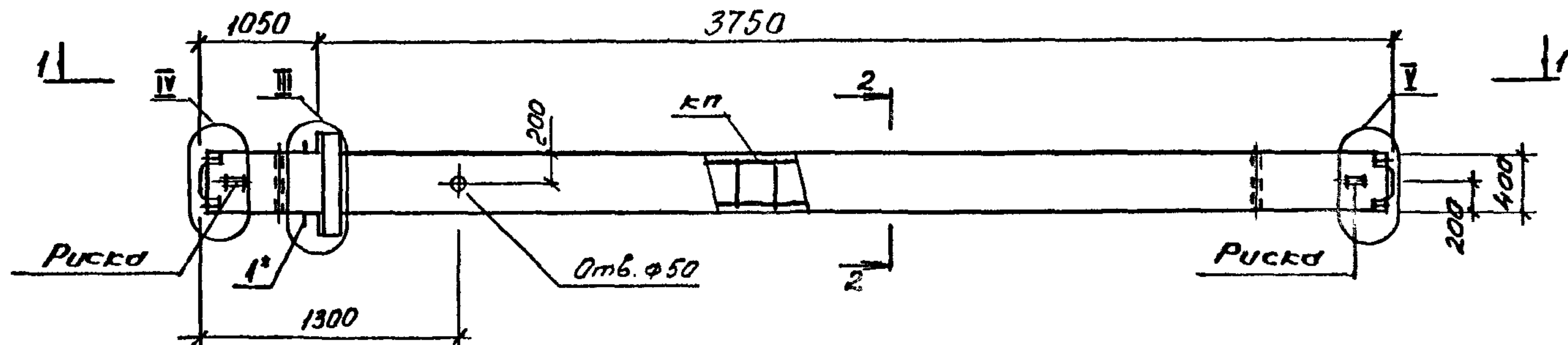
				1.020.1-4. 2-3		К 100	
Нач. отд.	Язловцкий	<i>Язловцкий</i>		Колонна 1КСД 42-107 1КСД 42-116	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агвико	<i>Агвико</i>					
Исполнил	Иняев	<i>Иняев</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСД 42 - 126	1,72	В 30	0,69	224,7	КП-388	1	К166
1КСД 42 - 135		В 40		293,0	КП-389	1	К166
1КСД 42 - 136		В 45		293,0	КП-389	1	К166

Узлы см. У
 Технические требования см. ТТ
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К 101			
Нач.отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонны 1КСД 42-126, 1КСД 42-135, 1КСД 42-136	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёмова	<i>Аксёмова</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОИ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>					
Исполнял	Иняева	<i>Иняева</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСД 48 - 107	1,98	В 22,5	0,79	133,3	КП-390	1	К167
1КСД 48 - 122		В 22,5		230,8	КП-391	1	К167

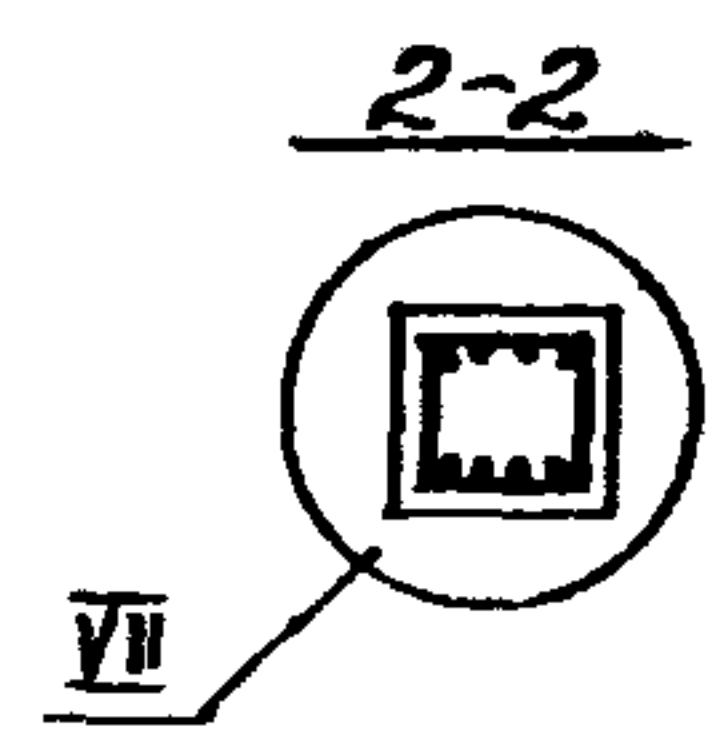
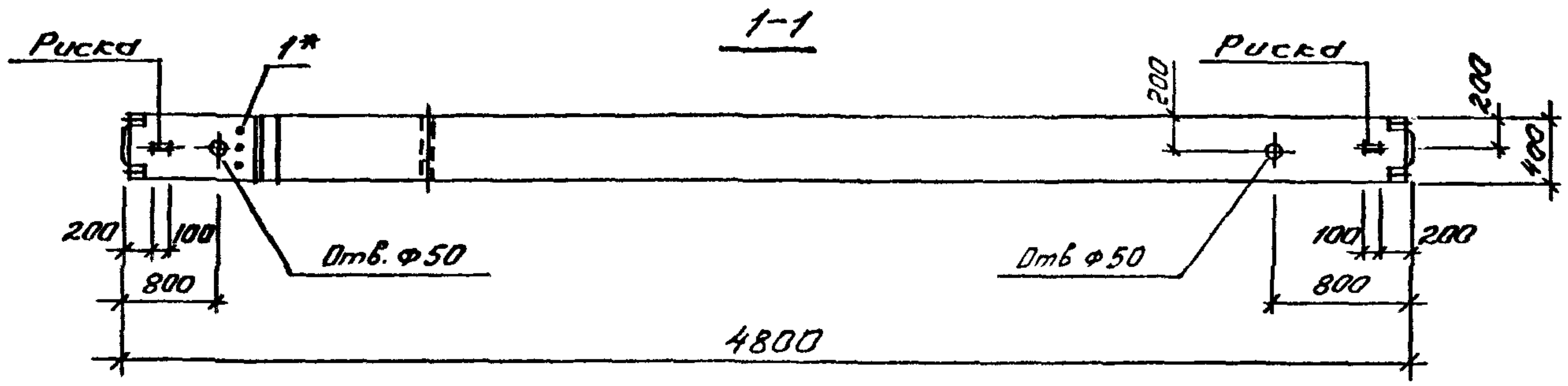
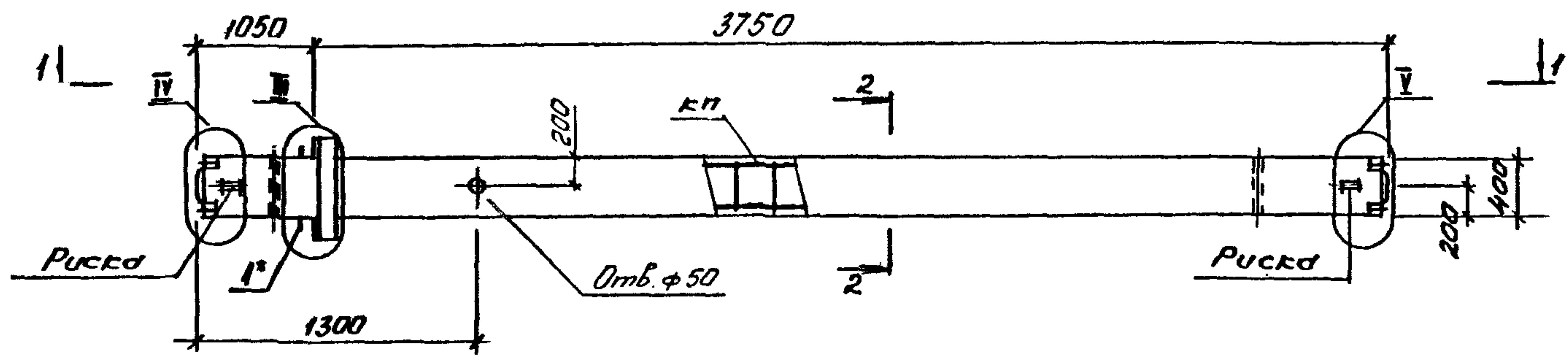
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

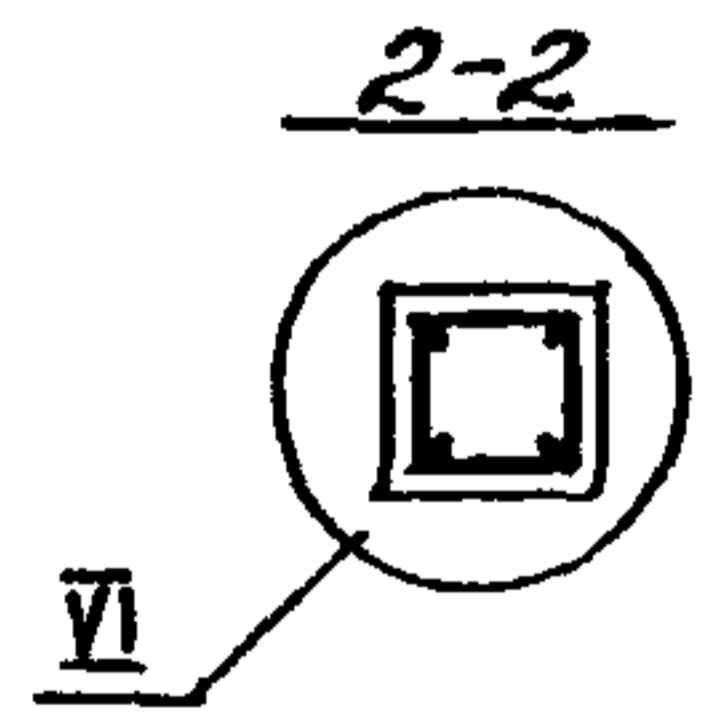
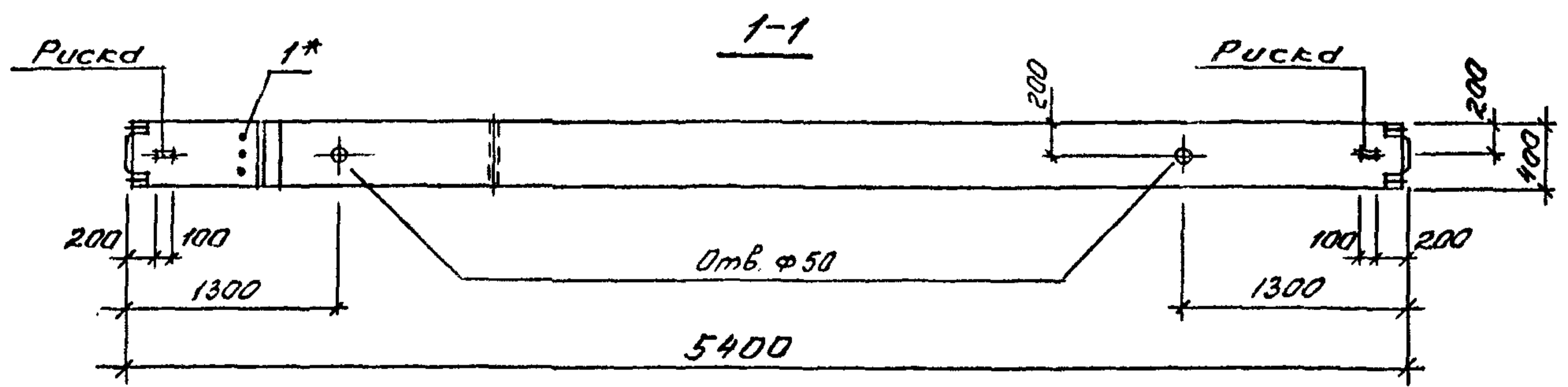
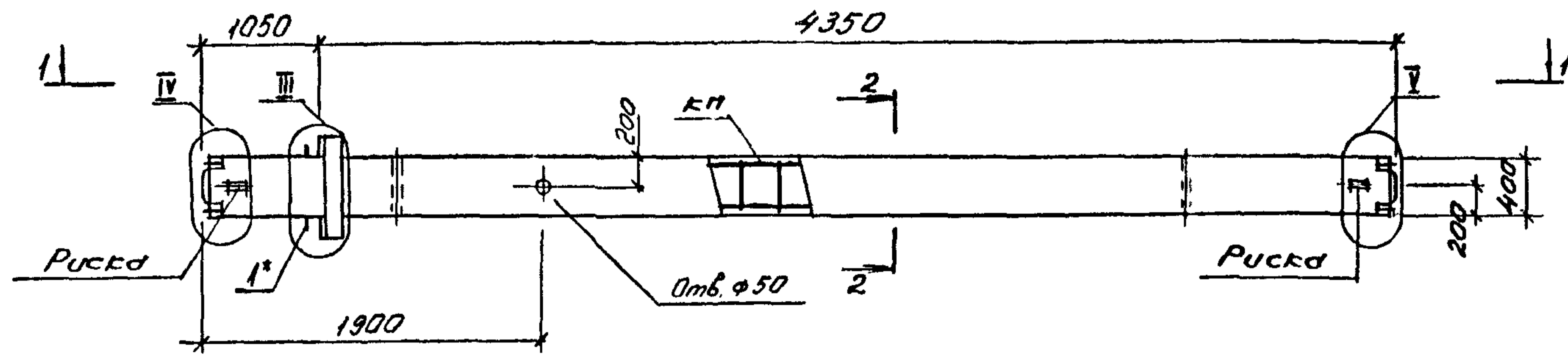
				1.020.1-4. 2-3 - К 102			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонна 1КСД 48-107 1КСД 48-122	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агванко	<i>Агванко</i>					
Исполнил	Иняева	<i>Иняева</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
КСД 48 - 130	198	В 30	0,79	277,6	КП-392	1	К 168
КСД 48 - 135		В 40		322,4	КП-393	1	К 168

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
 Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К103			
Нач. отд.	Язловский	<i>М. Язловский</i>		КОЛОННЫ КСД 48-130, КСД 48-135	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>А. Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агвенко	<i>А. Агвенко</i>					
Исполнил	Иняева	<i>И. Иняева</i>					

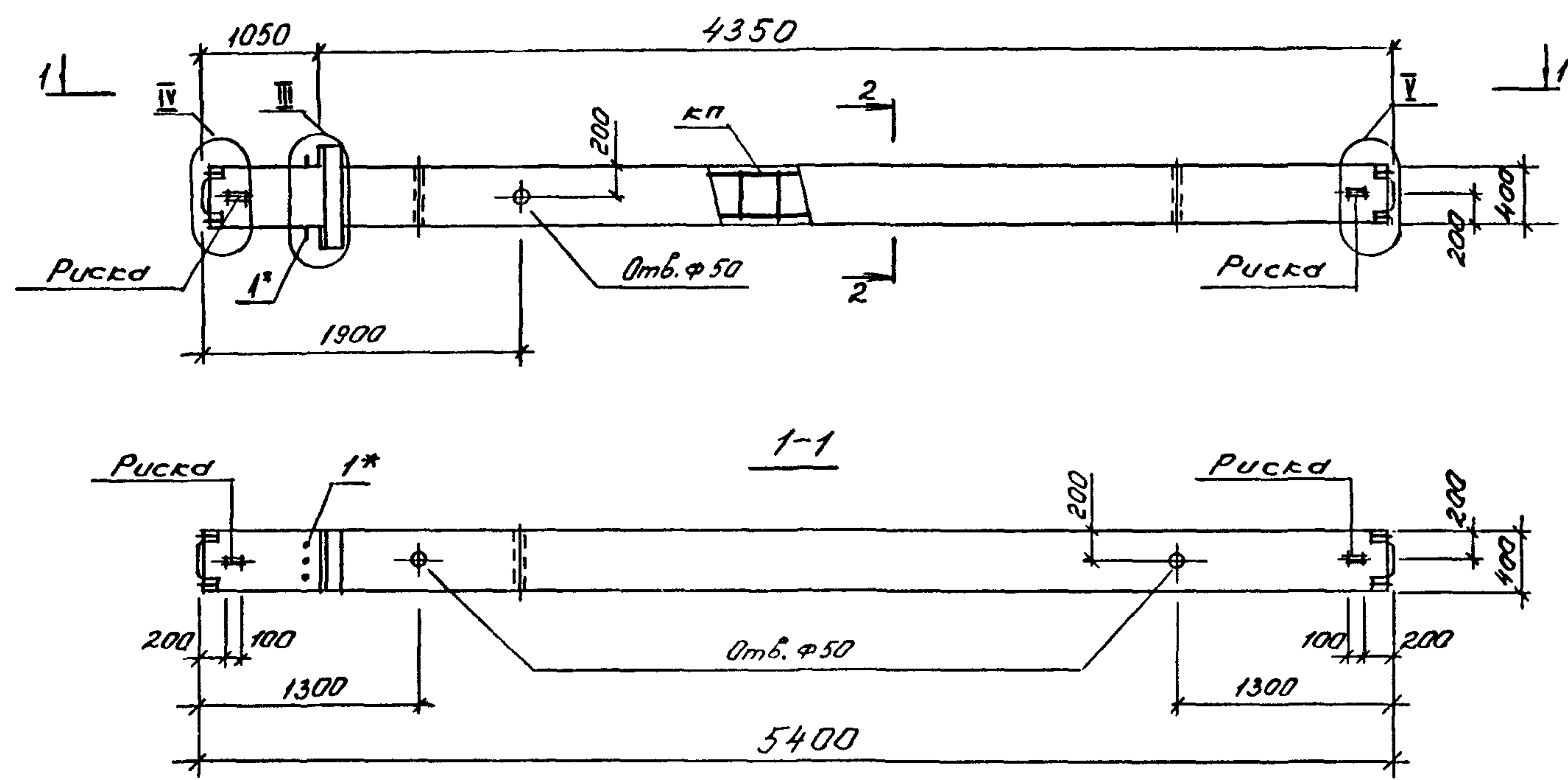


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАПИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСД 54 - 107	2,20	B 22,5	0,88	134,4	КП-394	1	К 169
1КСД 54 - 122		B 22,5		244,1	КП-395	1	К 169

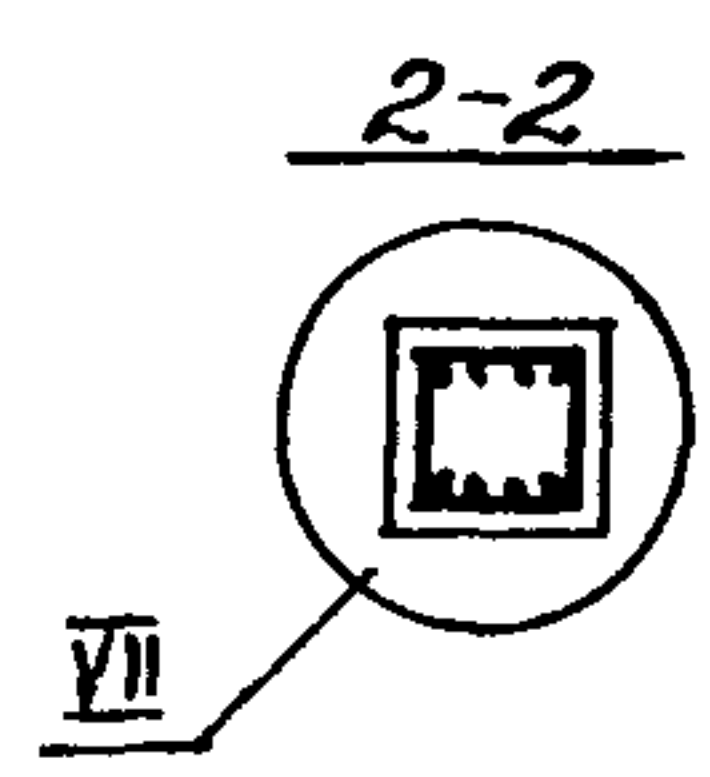
1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К 104			
Нач.отд.	Язловцкий	<i>Удмурт</i>		Колонна 1КСД 54 - 107, 1КСД 54 - 122	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агвонко	<i>Агвонко</i>					
Исполнил	Иняева	<i>Иняева</i>					

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗЛМ. ИНВ. №

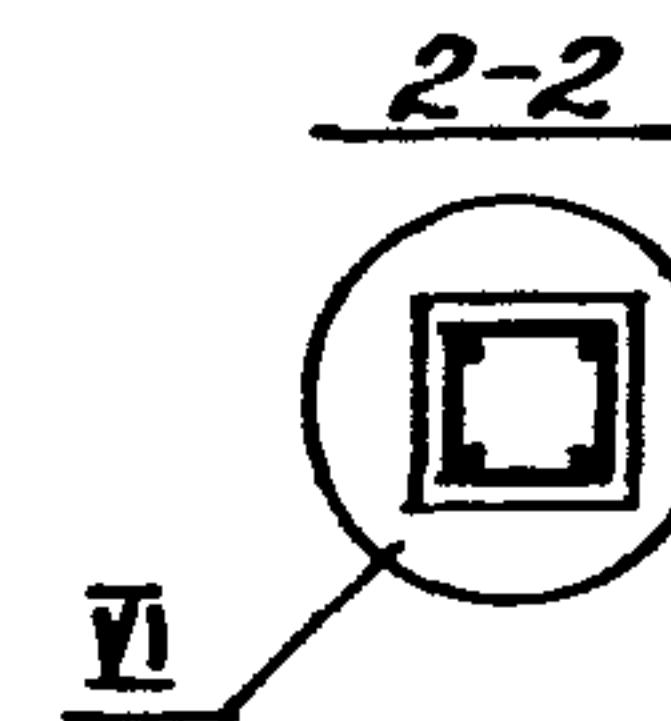
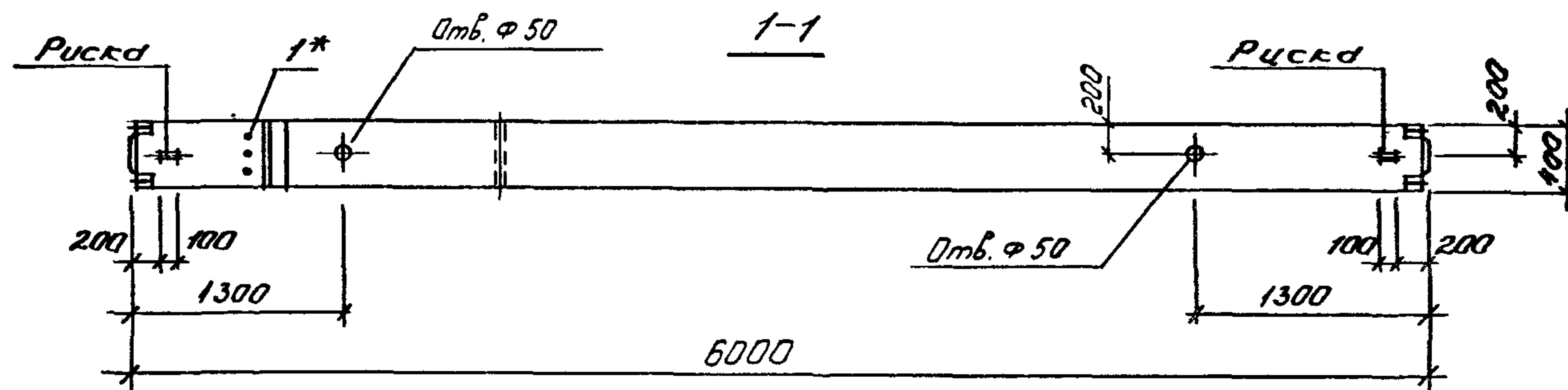
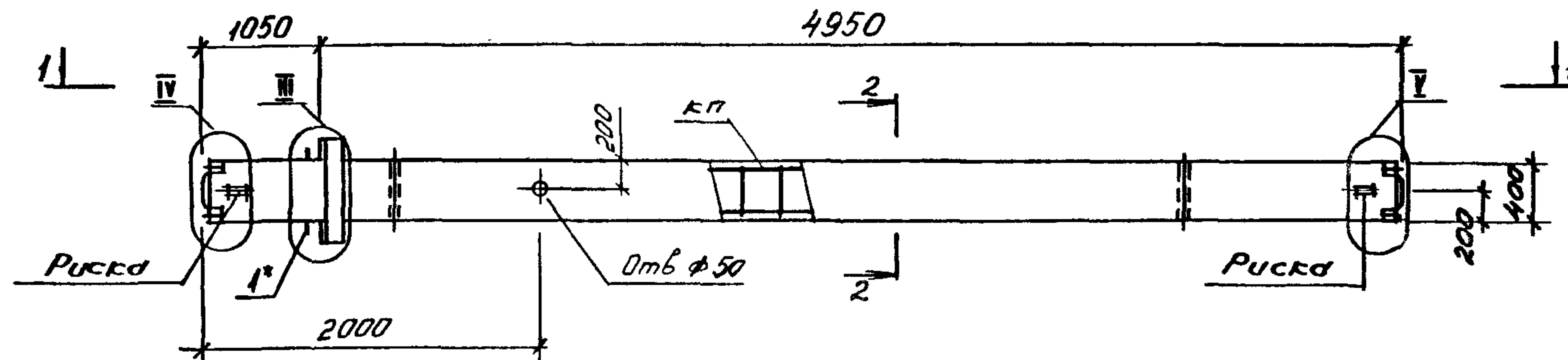


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
КСД 54 - 130	2,20	В 30	0,88	293,8	КП-396	1	К170
КСД 54 - 135		В 40		344,3	КП-397	1	К170



1. Злы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Заданность расхода стали на элемент см. РС
- Табл. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3- К 105			
Нач. отд.	Язловяцкий	<i>И. Язловяцкий</i>		Колонна 1КСД 54 - 130; 1КСД 54 - 135	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Н. Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>А. Агеенко</i>					
Исполн.	Мняева	<i>М. Мняева</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСД 60 - 107	2,45	В 22,5	0,98	142,0	КП-398	1	К171
1КСД 60 - 122		В 22,5		258,0	КП-399	1	К171
1КСД 60 - 123		В 30		258,0	КП-399	1	К171
1КСД 60 - 124		В 40		258,0	КП-399	1	К171

Узлы см. У

Технические требования см. ТТ

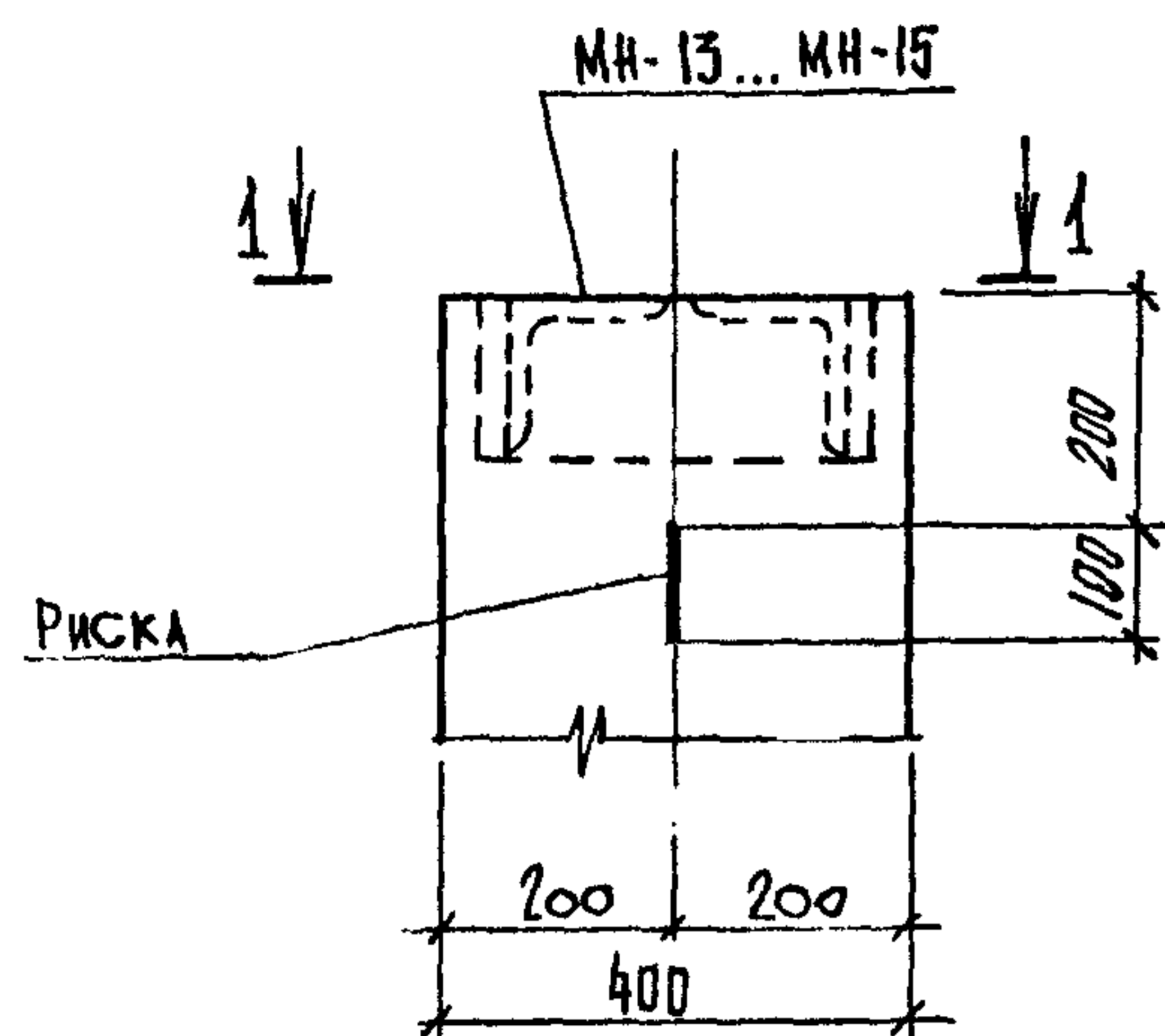
Ведомость расхода стали на элемент см. РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

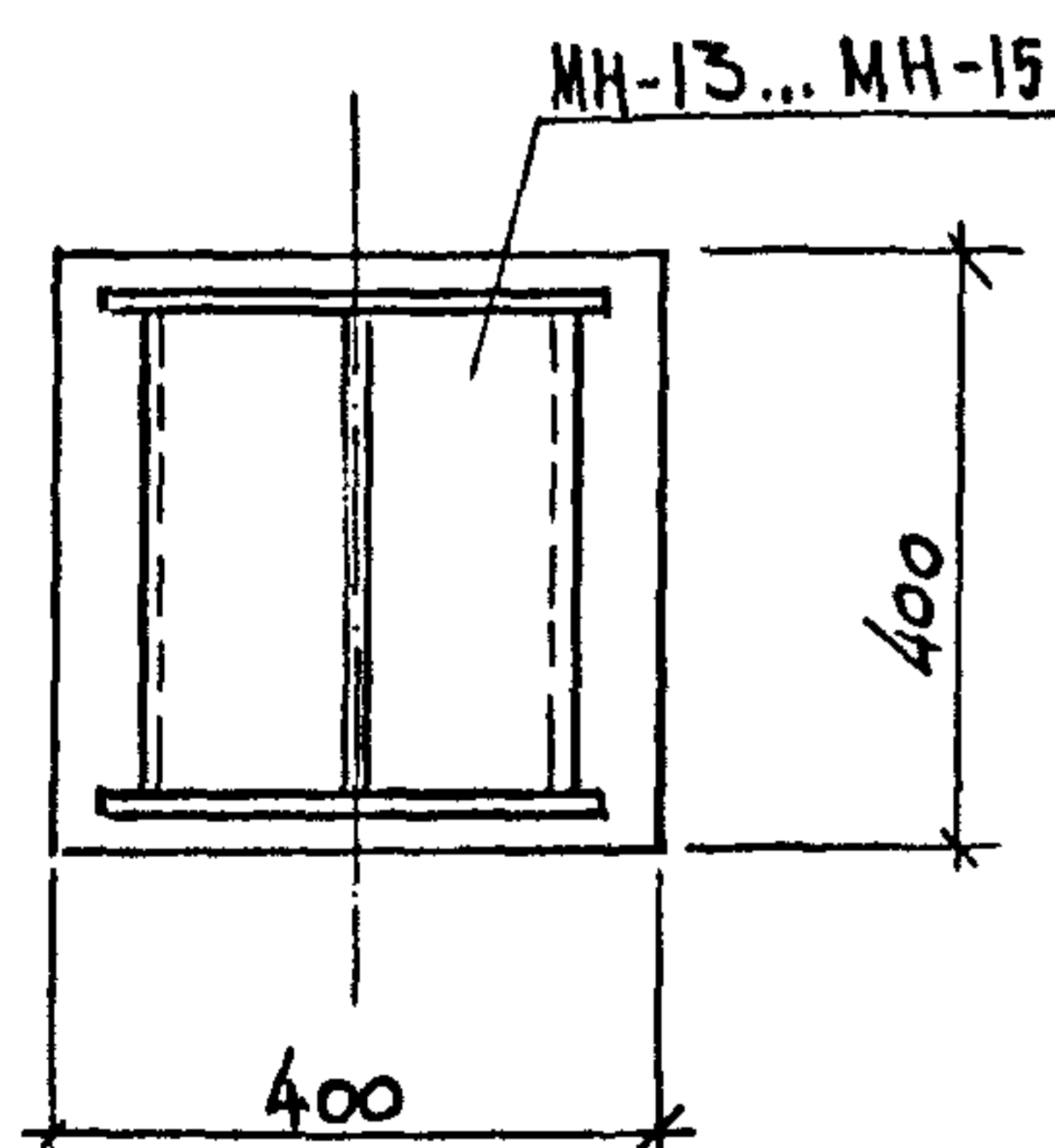
				1.020.1-4 2-3 - К103			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонны 1КСД 60-107, 122, 123, 124	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агвонко	<i>Агвонко</i>					
Исполнил	Индеева	<i>Индеева</i>					

ПОДПИСЬ И ДАТА

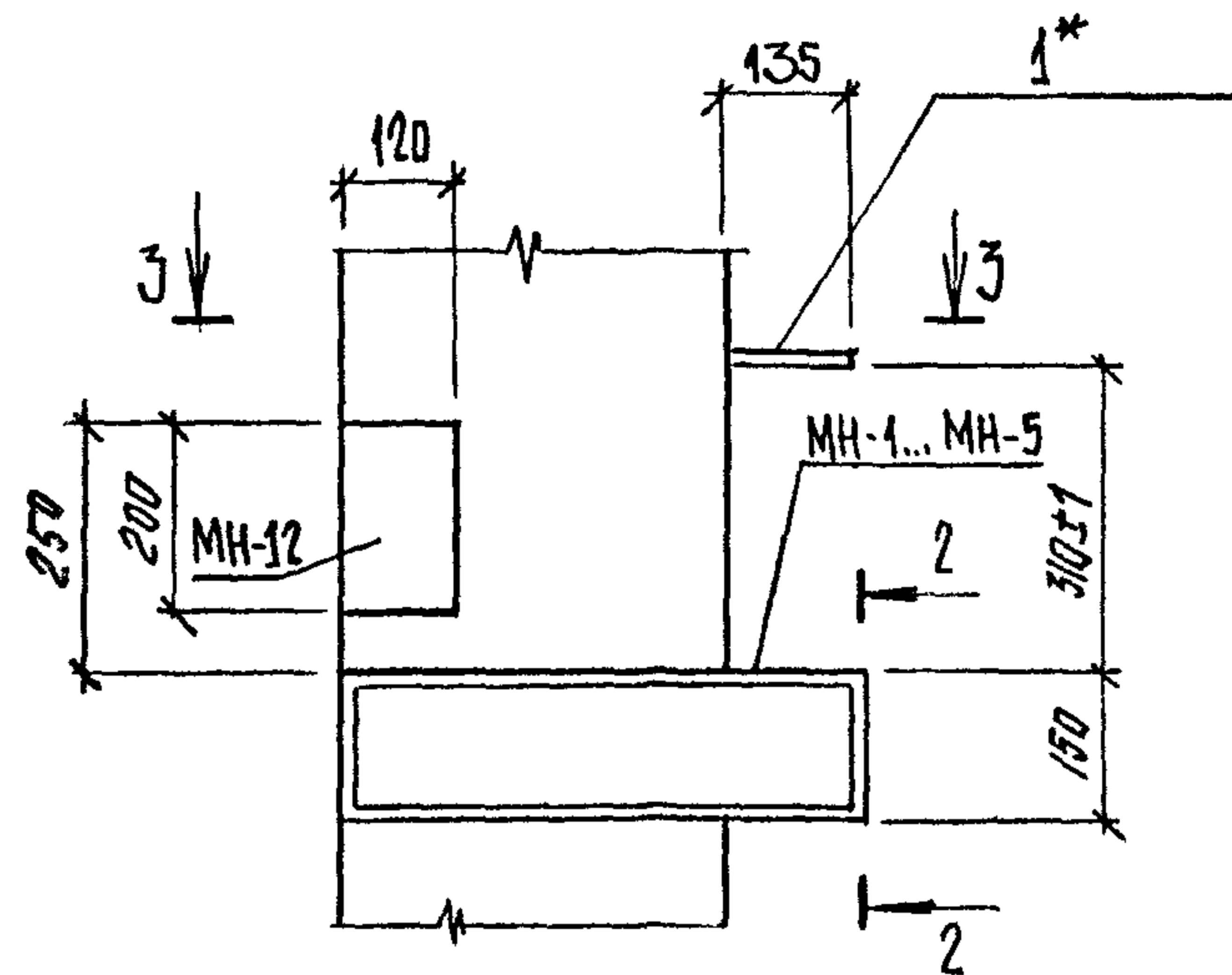
I



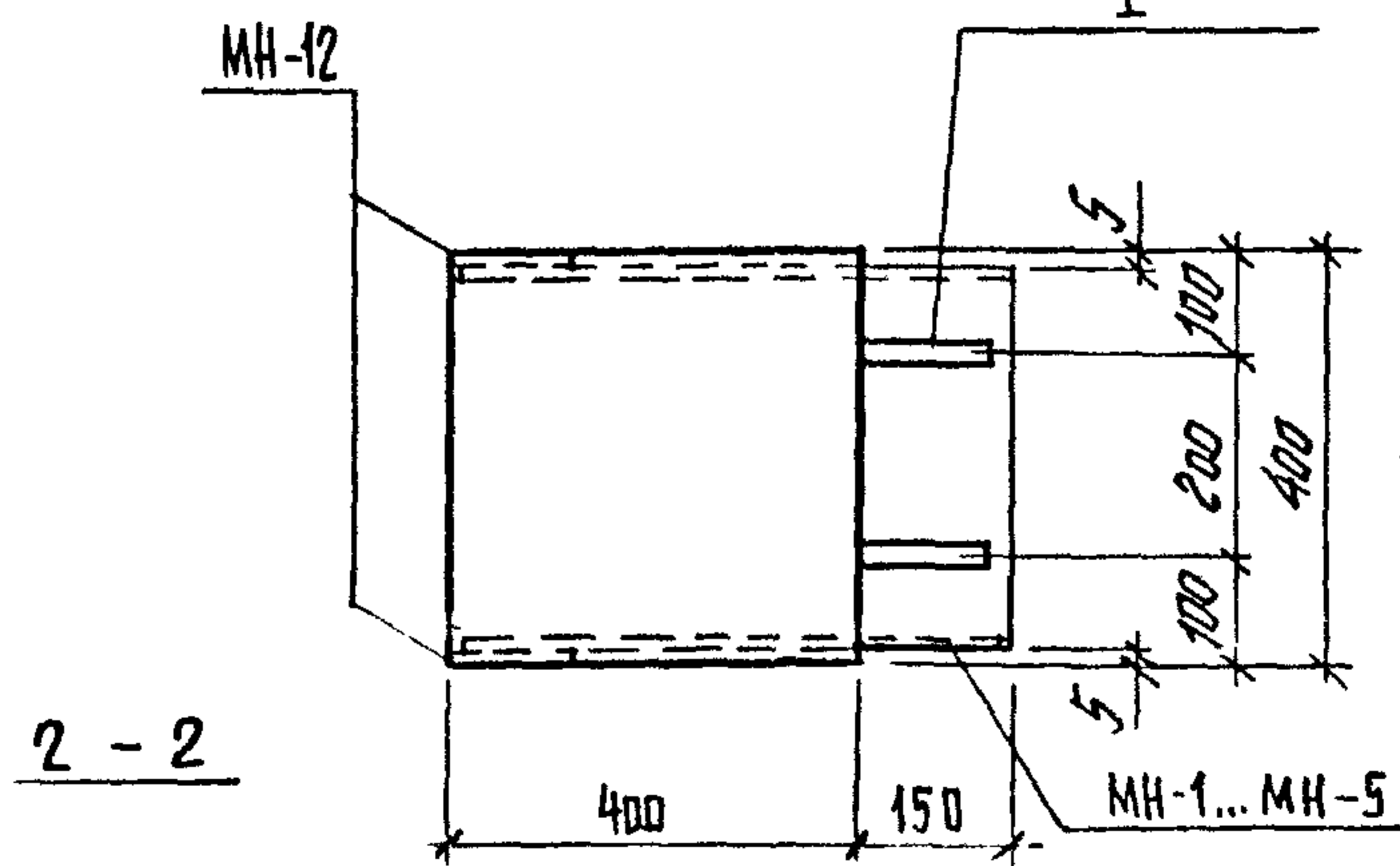
1 - 1



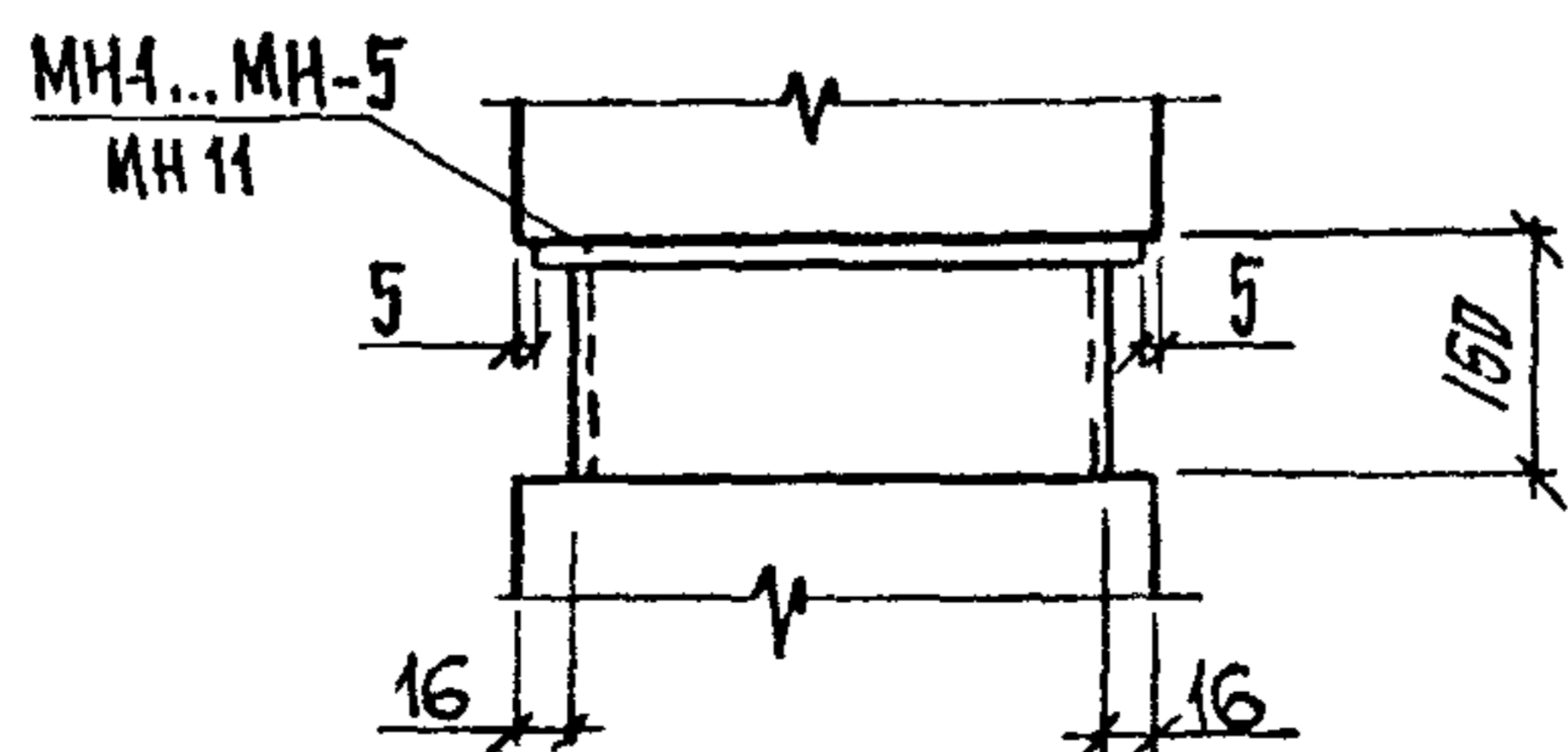
II



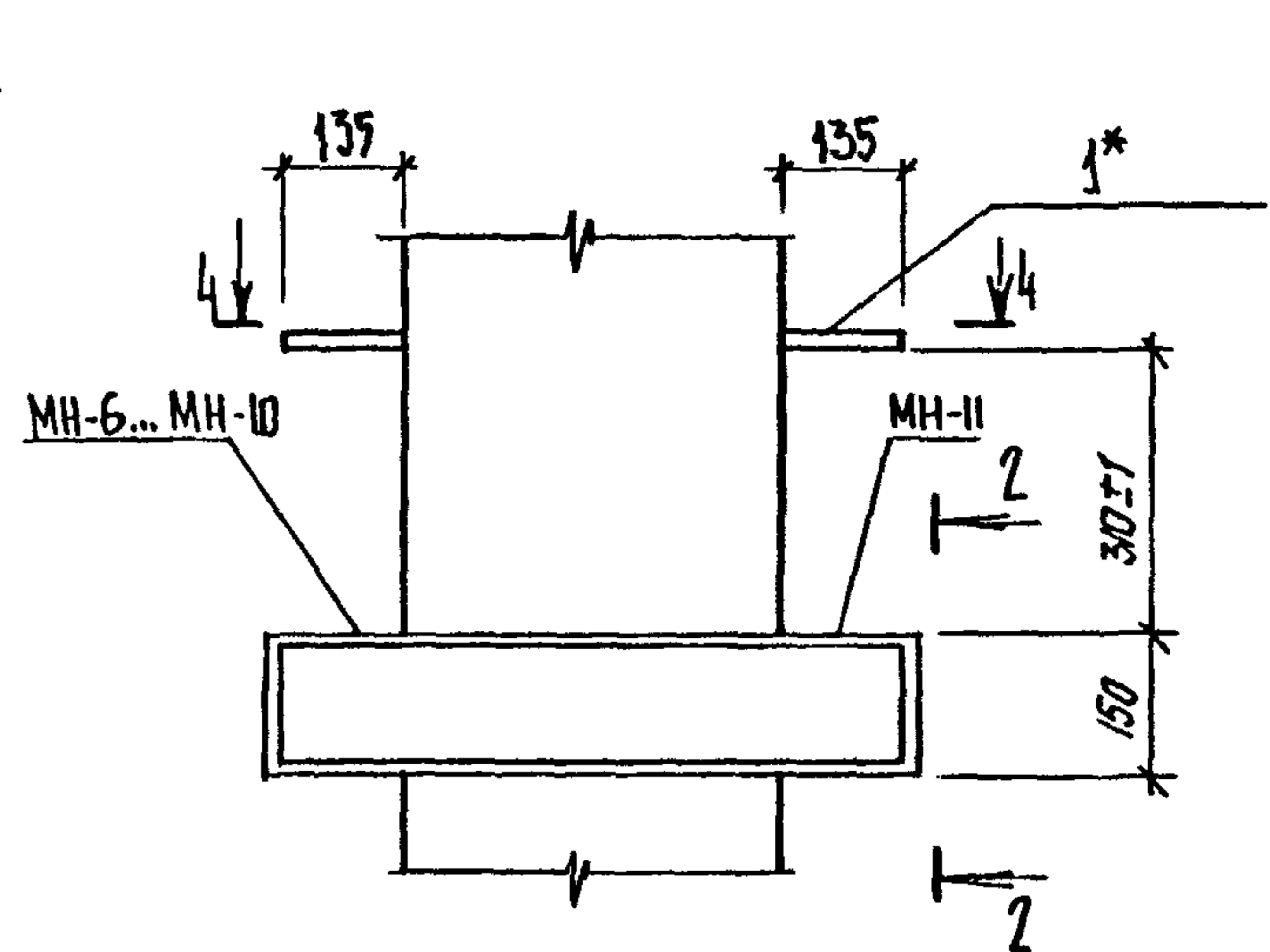
3 - 3



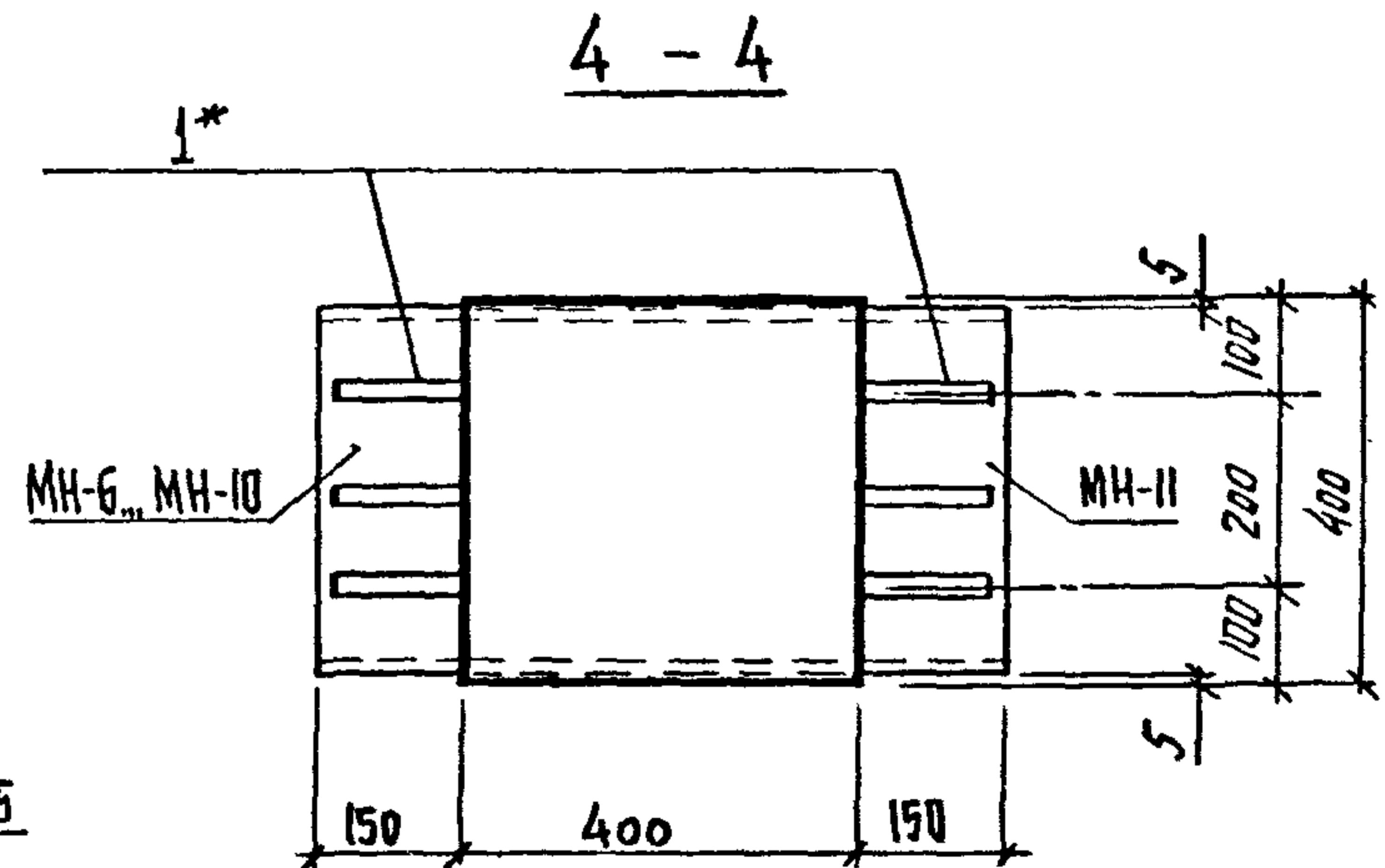
2 - 2



III



4 - 4



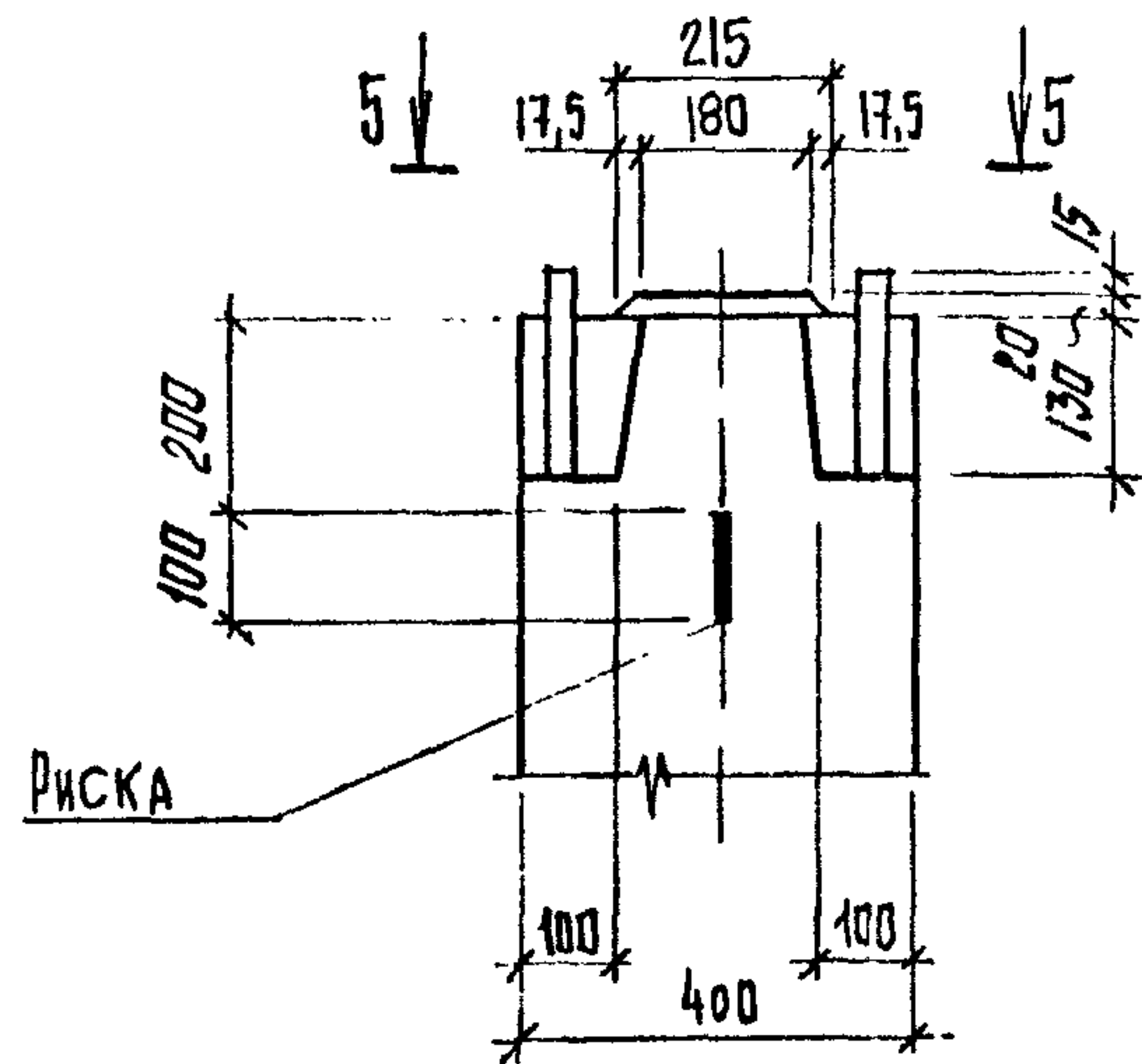
Нач.отд.	Язловцкий	<i>Язловский</i>
Н.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>
Зав.гр.	Бредский	<i>Бредский</i>
Вед.инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>
Исполнил	Бобович	<i>Бобович</i>

1.020.1-4. 2-3-У

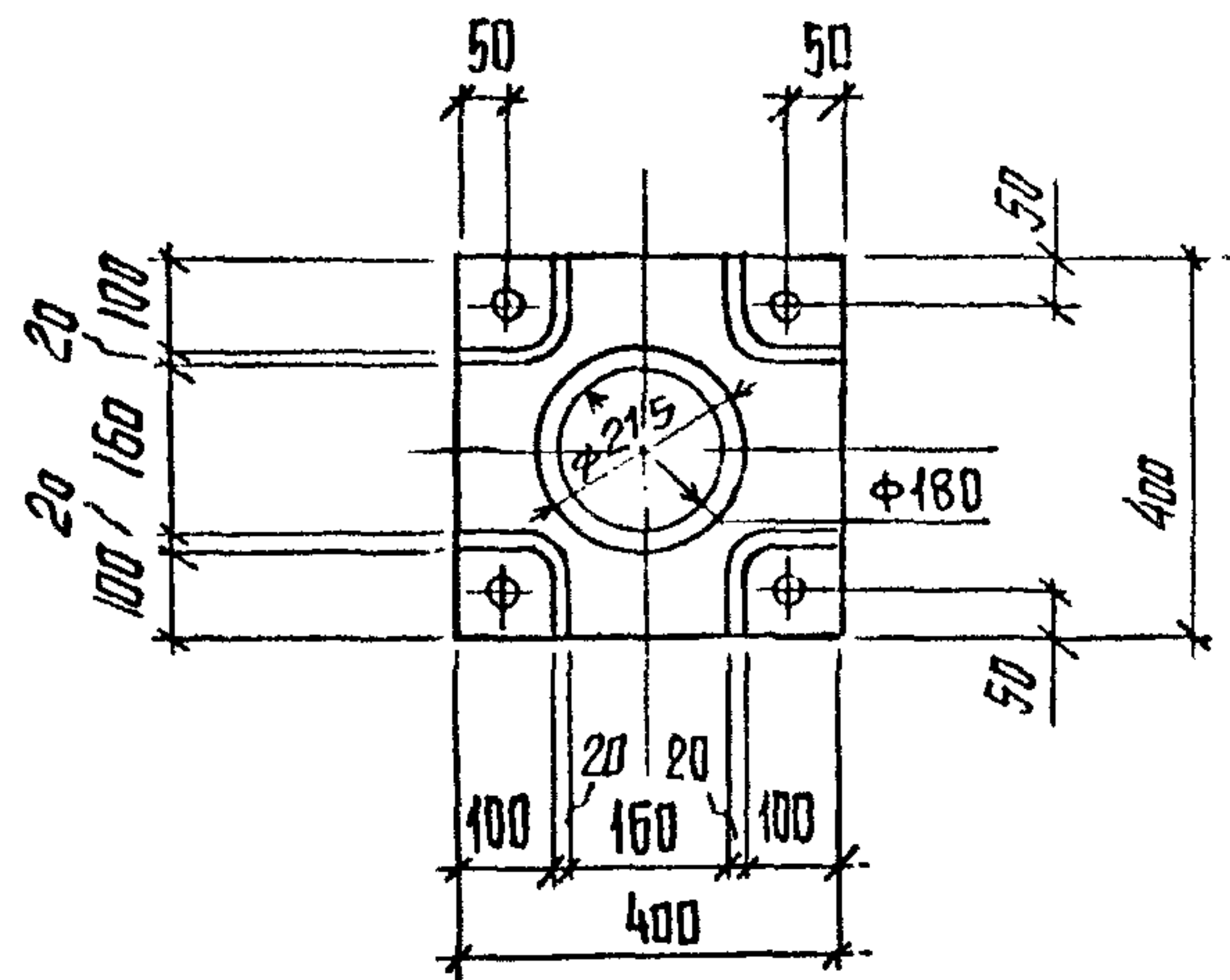
Узел I ... VII

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

IV

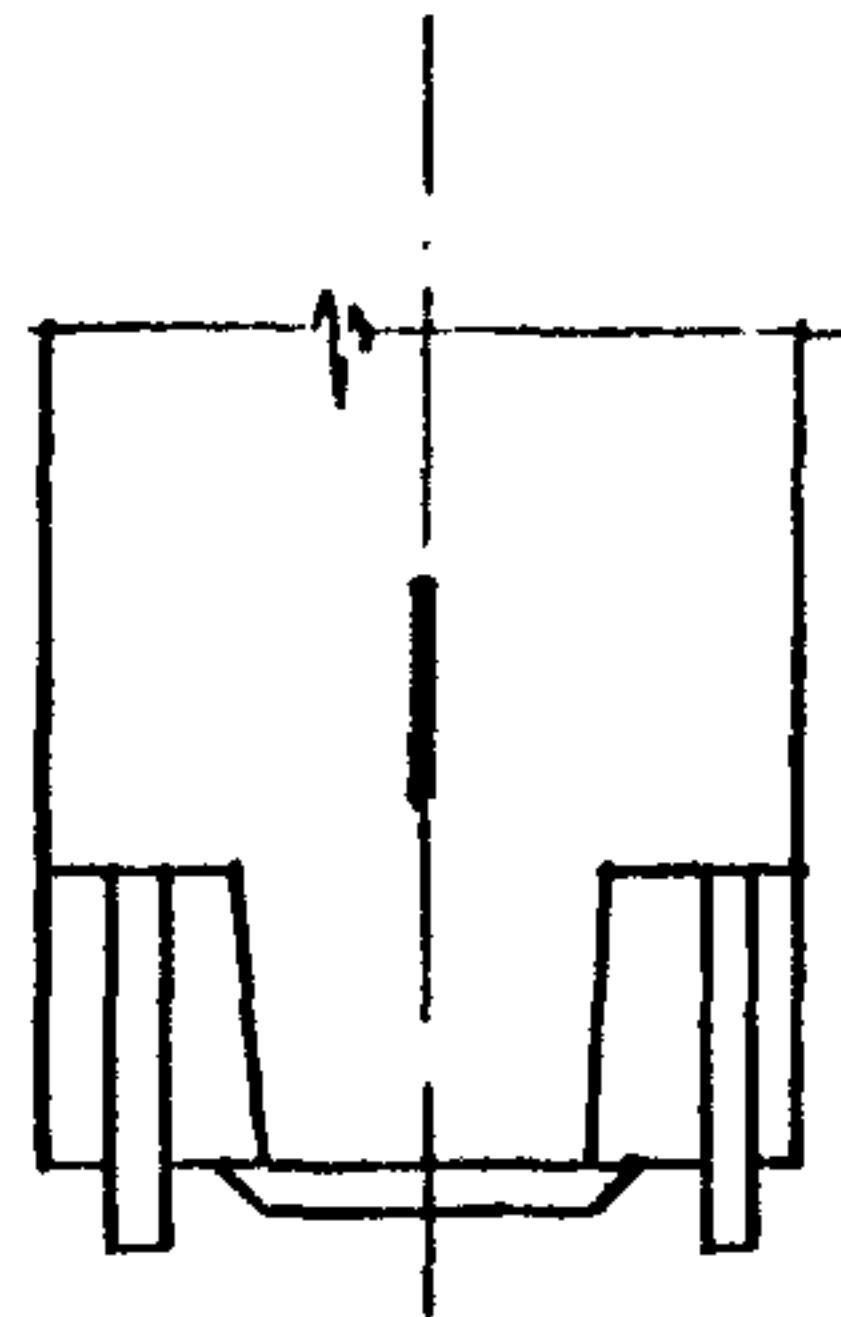


5 - 5

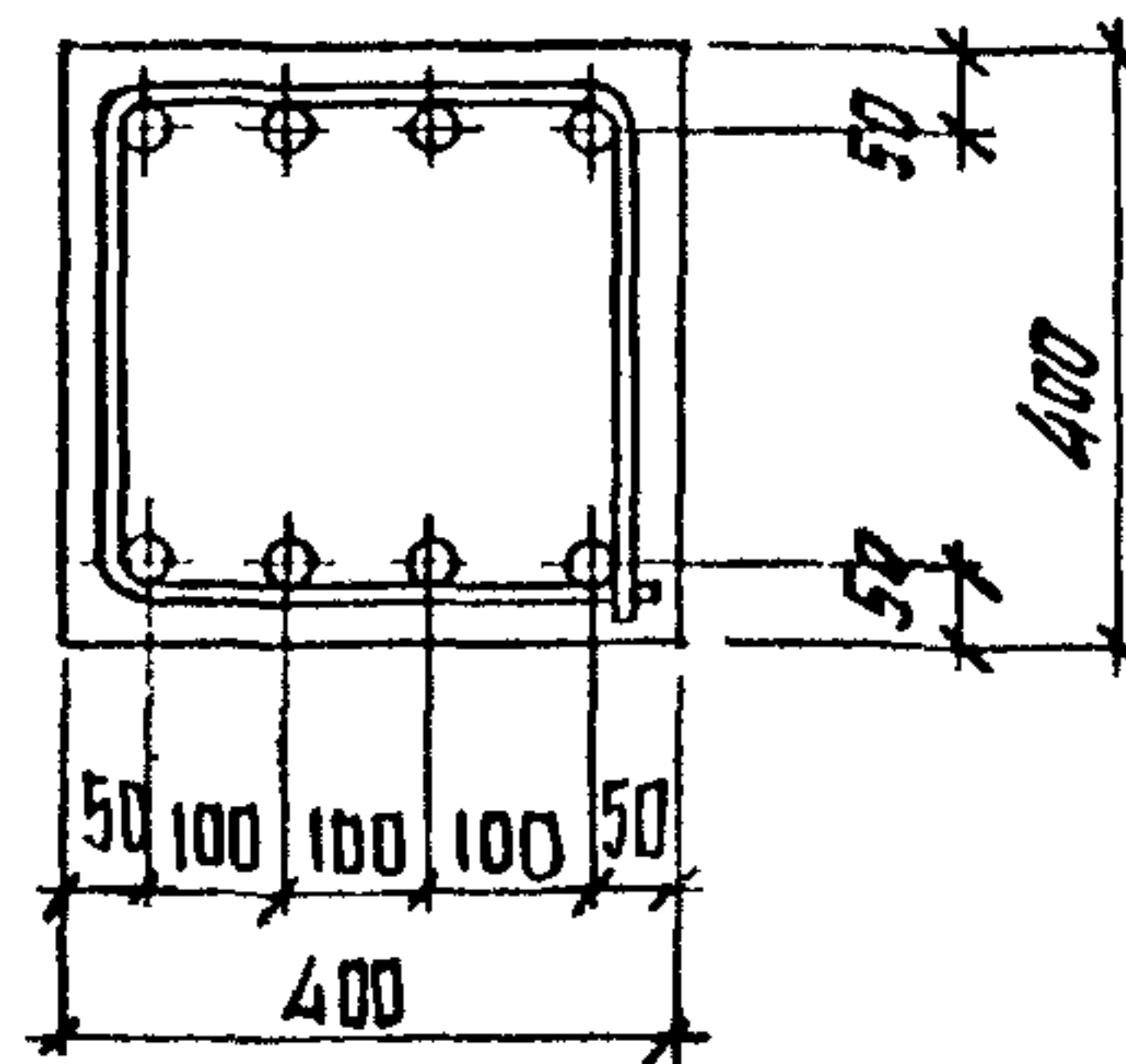


V

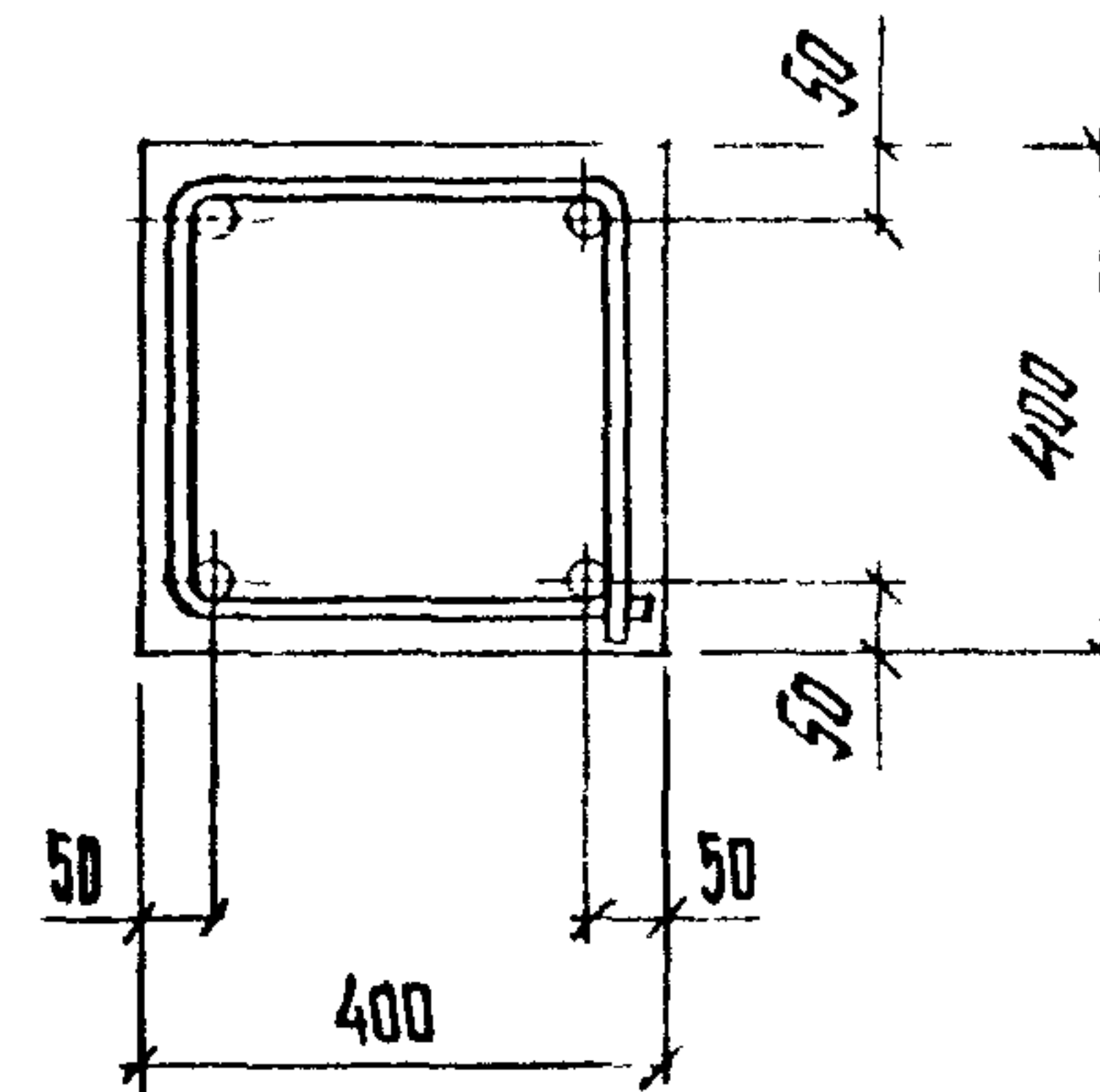
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
УЗЛА IV



VII



VI



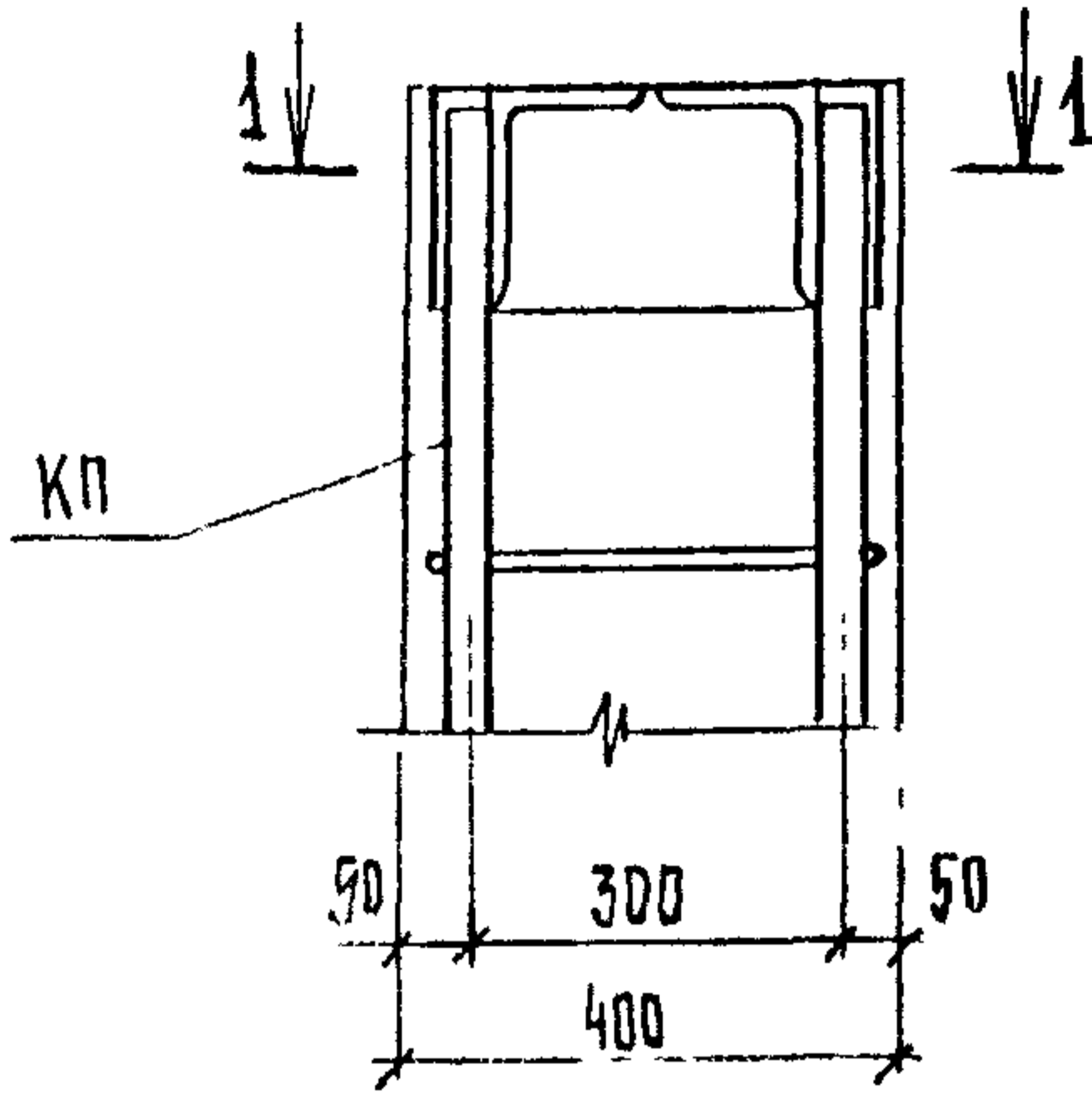
ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИМБ №

1.020. 1-4. 2-3-У

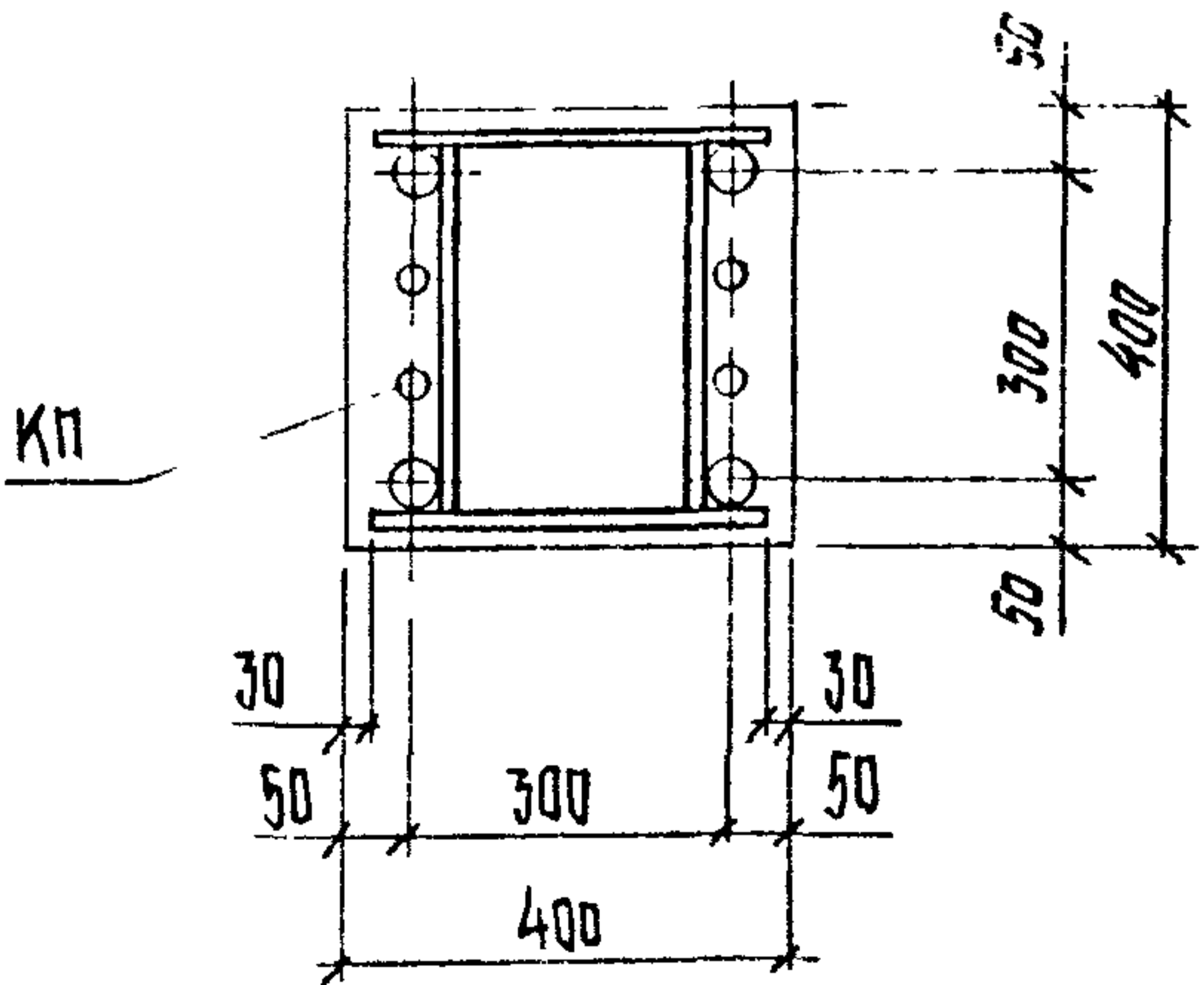
Лист
2

Копировал 24168-01 119 ФОРМАТ

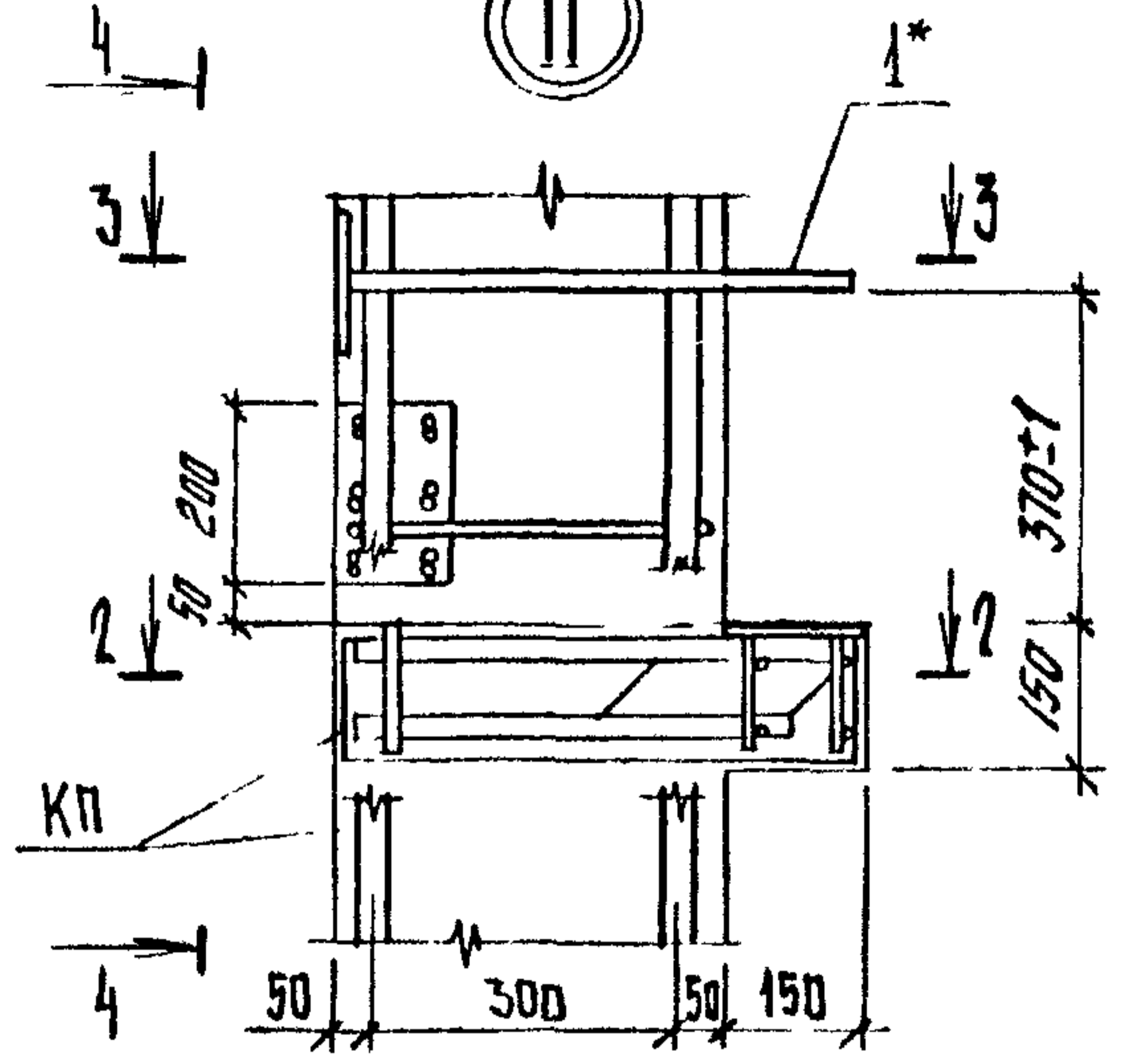
Ⓜ I



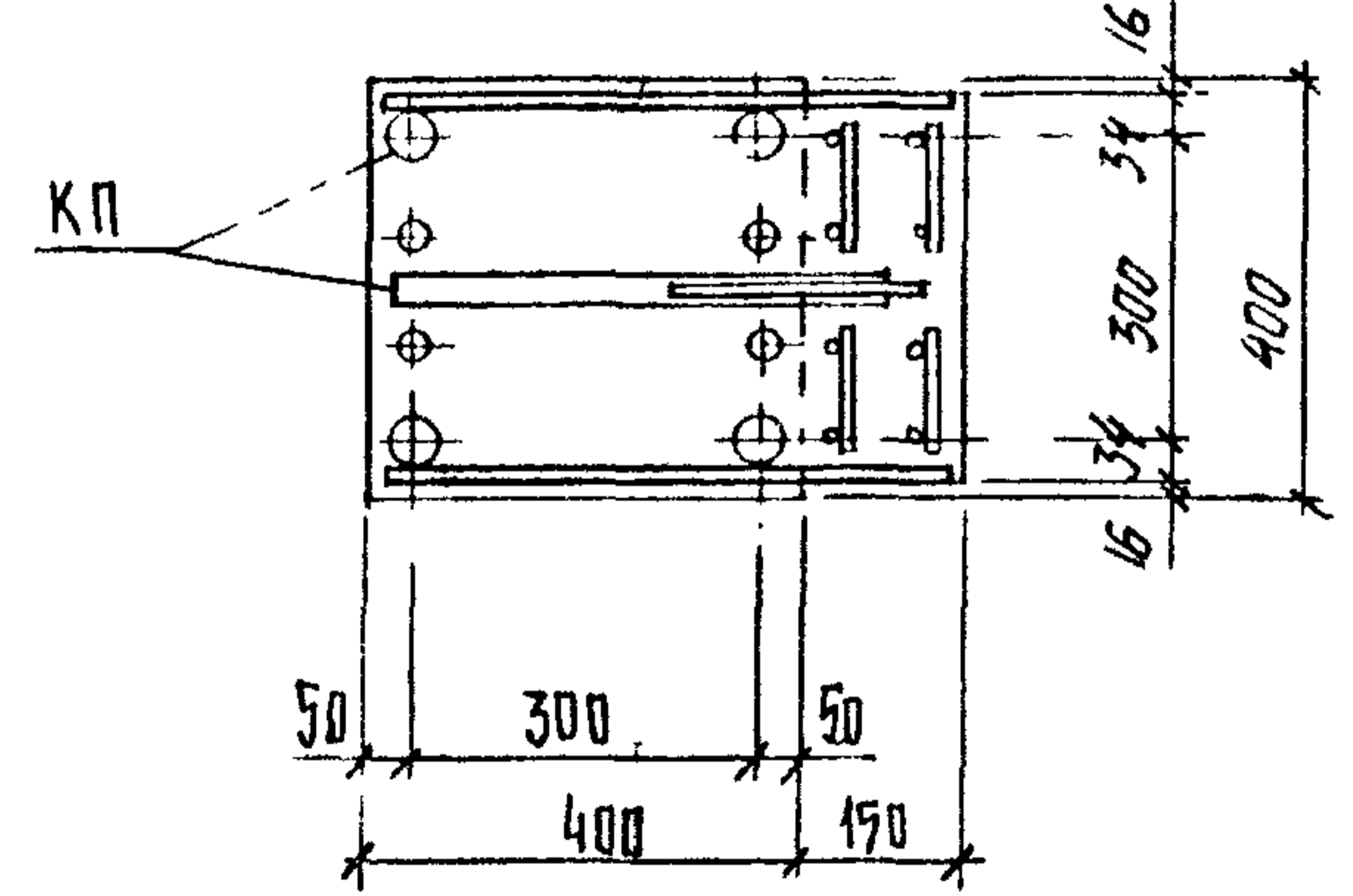
1-1



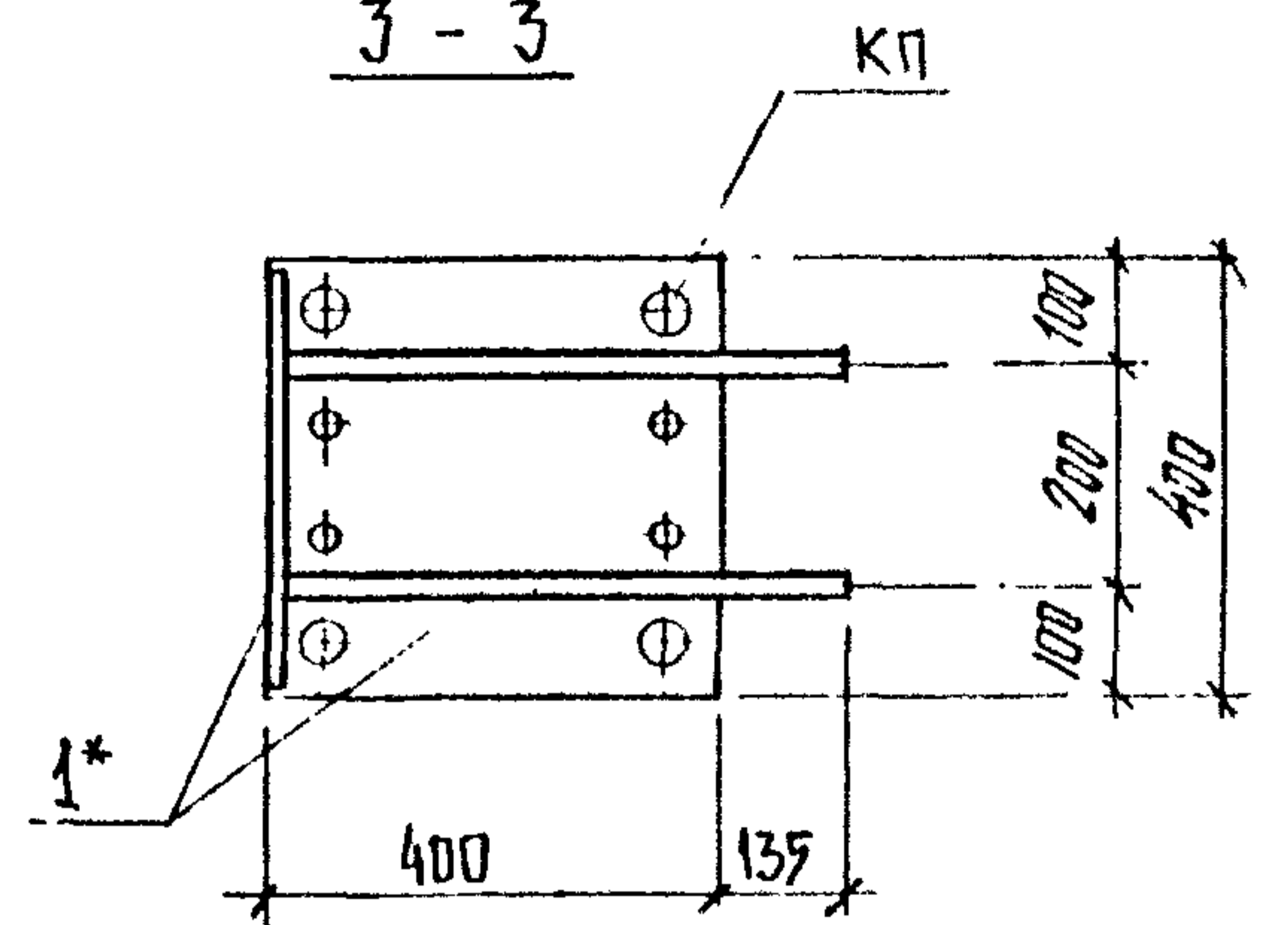
Ⓜ II



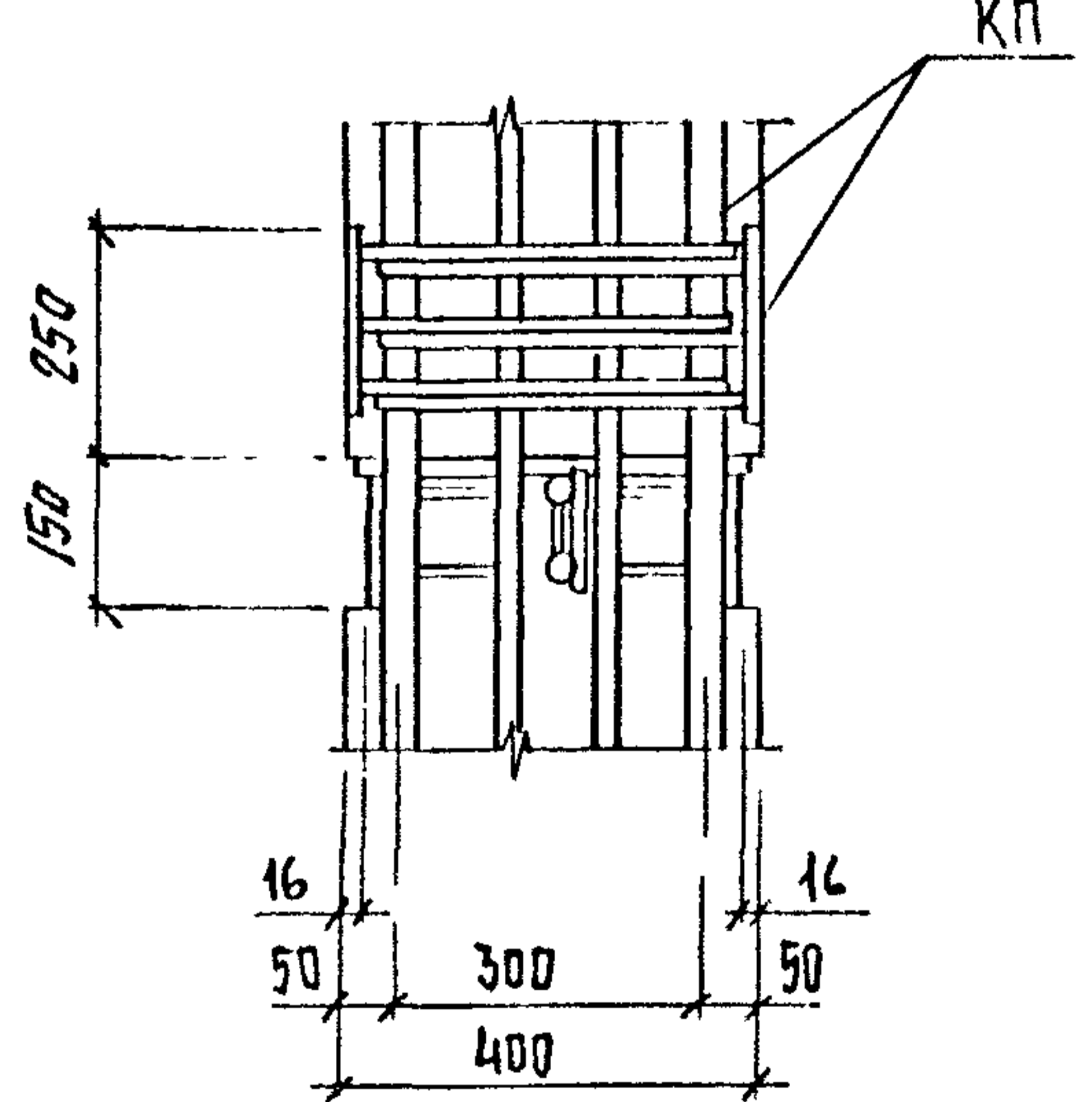
2-2



3-3



4-4

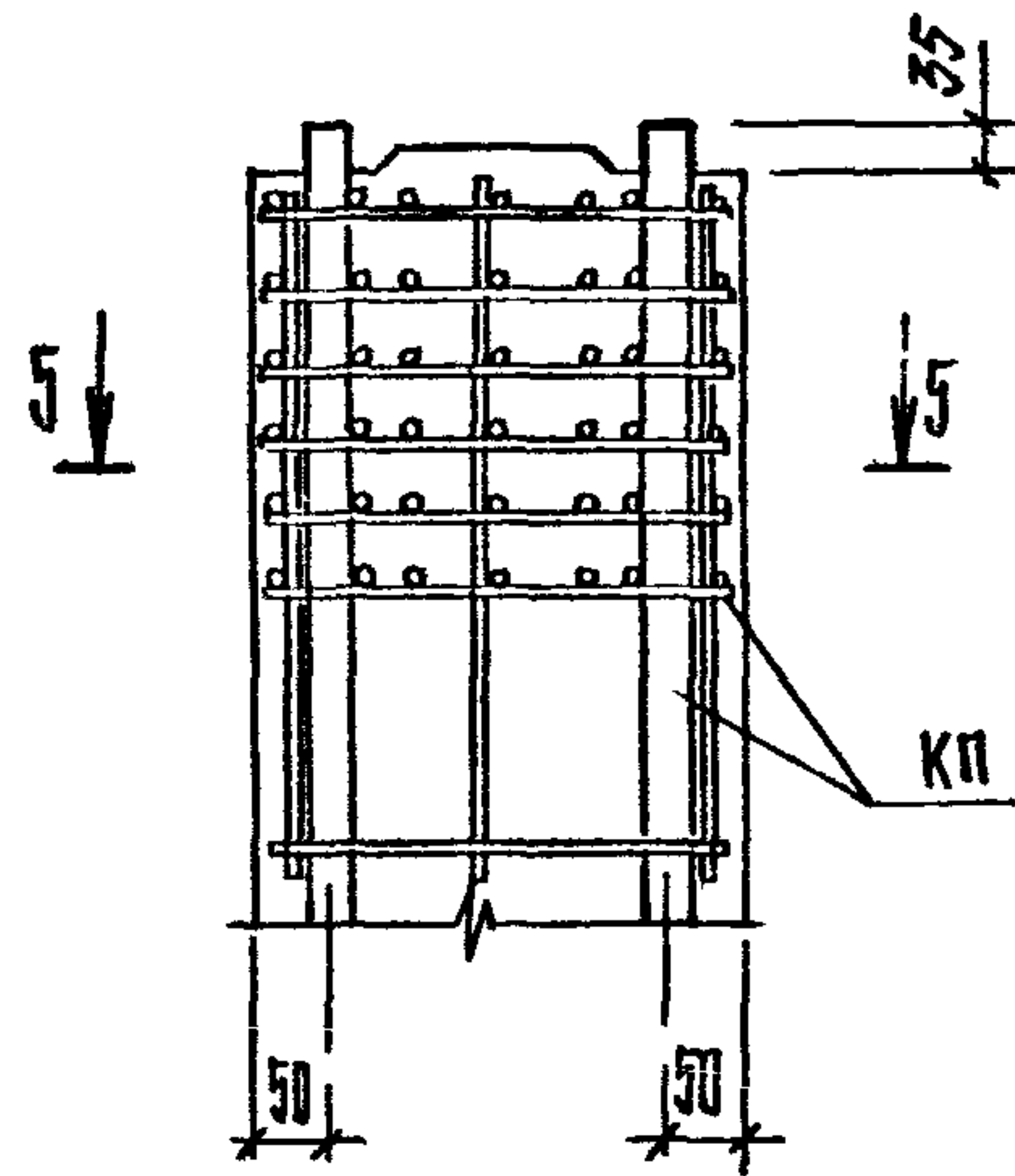


			1.020.1-4, 2-3-УА			
Нач. отд.	Язловицкий	<i>У. У. У.</i>	УЗЕЛ I ... IV АРМИРОВАНИЕ	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	<i>А. А.</i>		Р	1	2
Зав. гр.	Бродский	<i>Б. Б.</i>		ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инж.	Агвонко	<i>А. А.</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Бобович	<i>Б. Б.</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

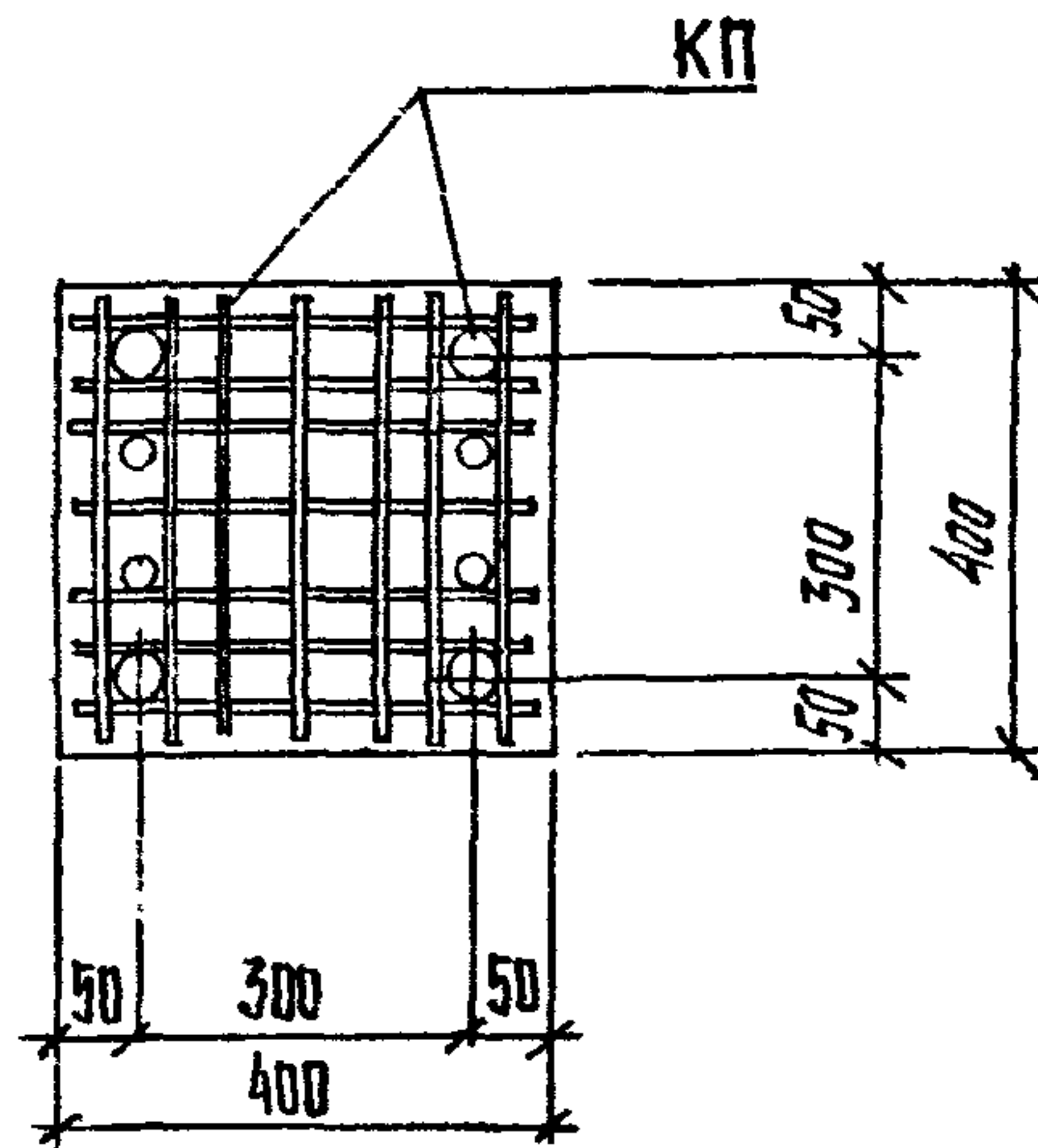
Копировал

24168-01 120 Формат

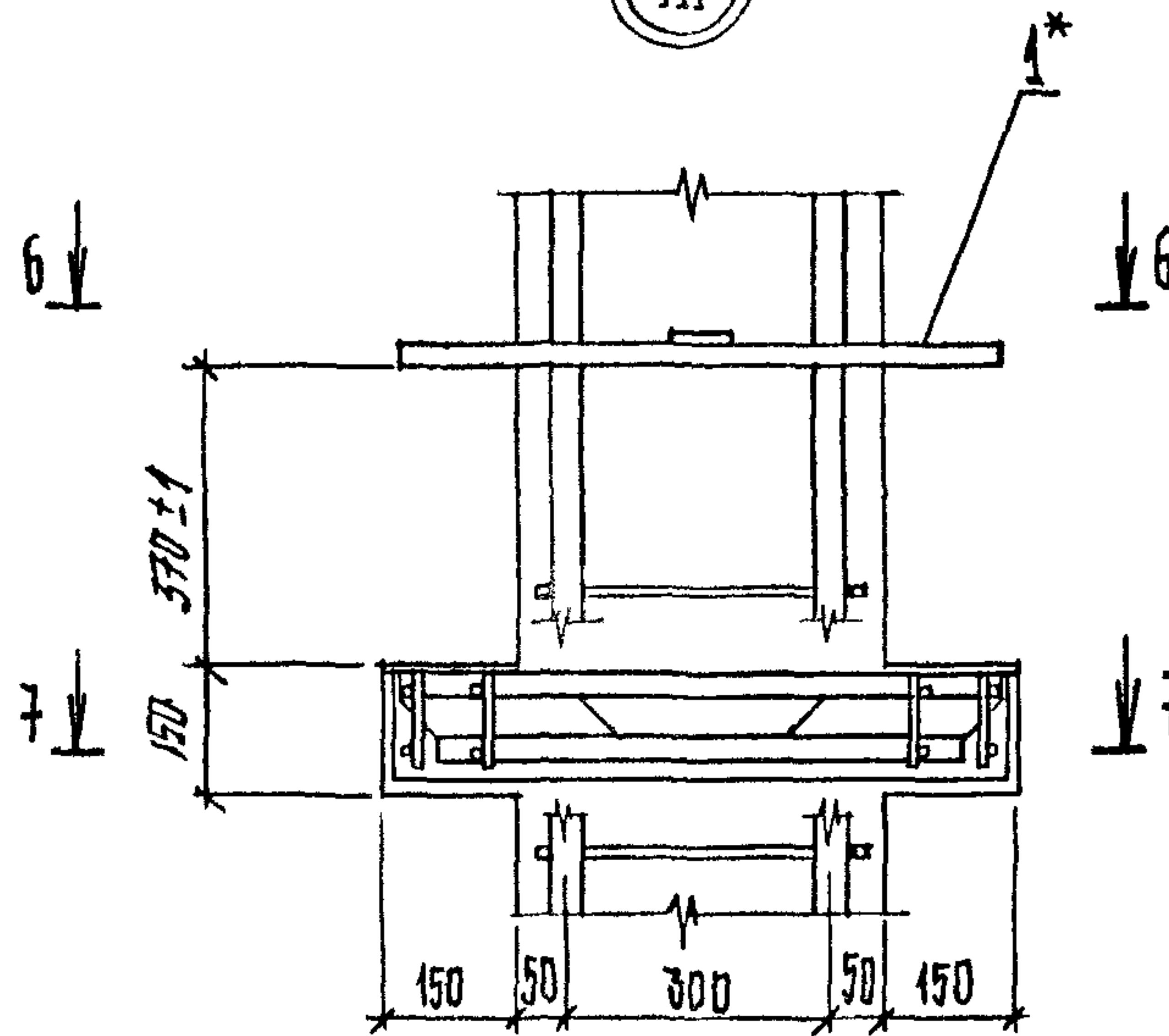
IV



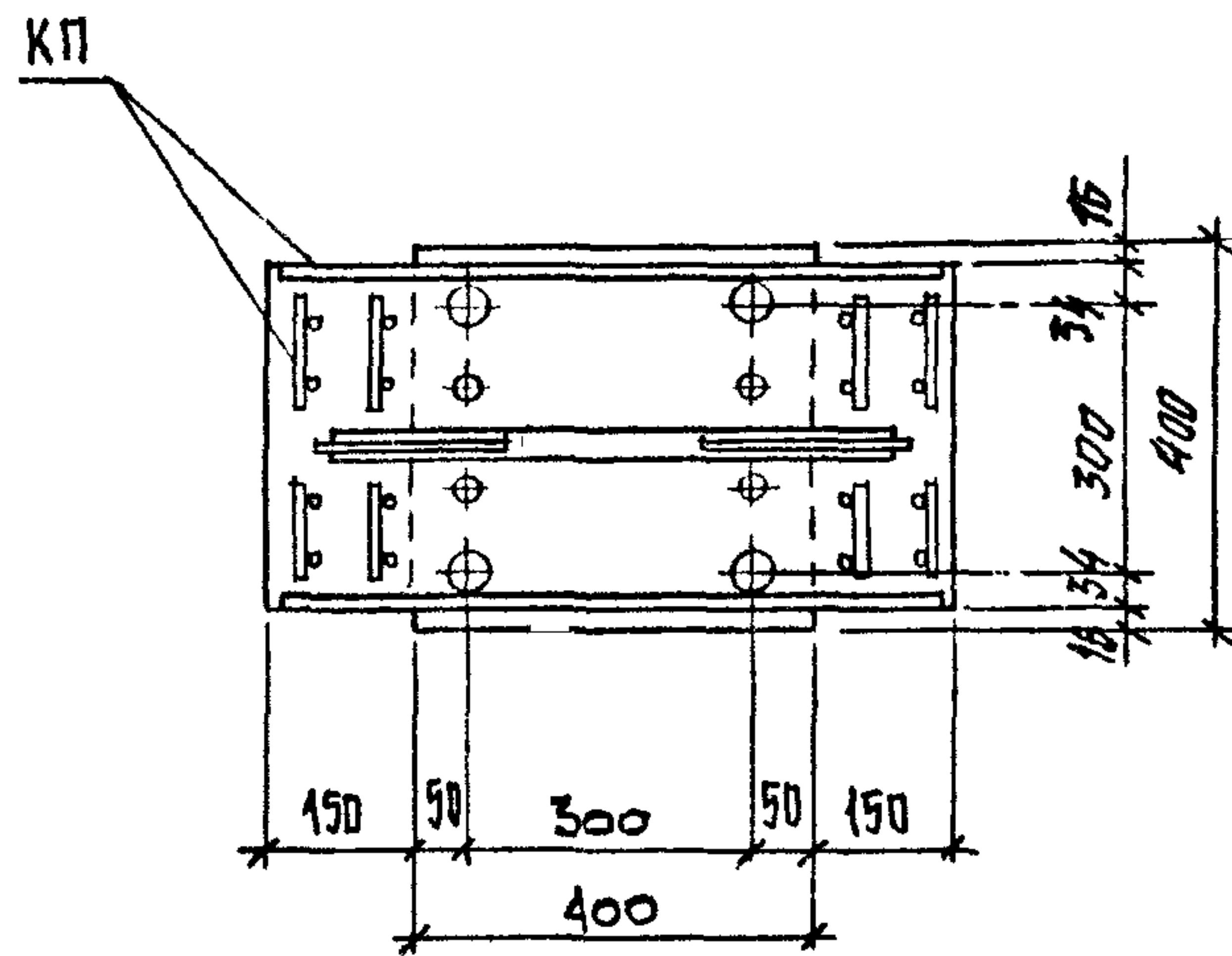
5 - 5



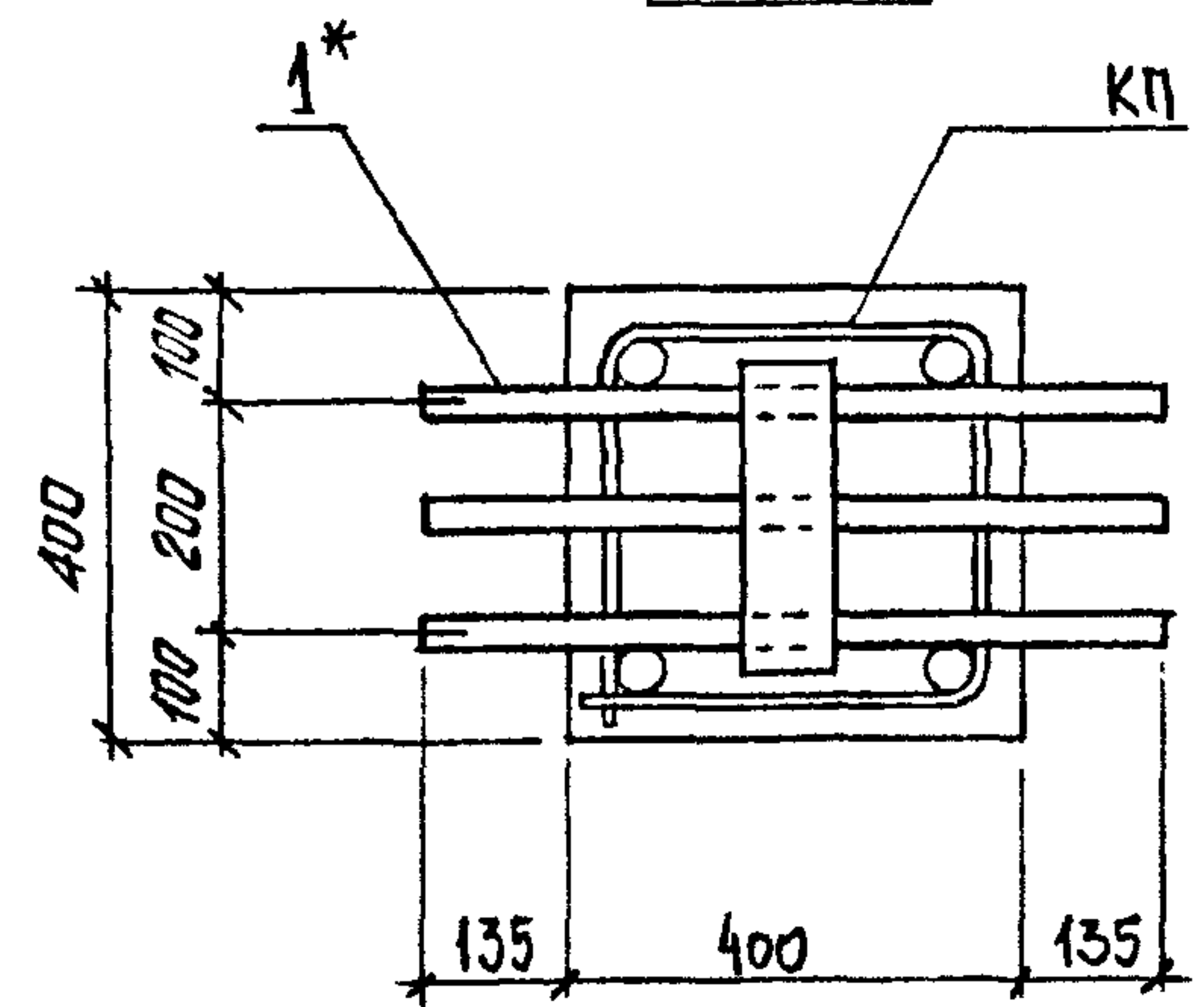
III



7 - 7



6 - 6



ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №

1.020. 1-4. 2-3-4A

Копировал

24168-01 121 Формат

Лист 6

Марка колонны	Узлы арматурные																Узлы закладные																Общий расход	
	Арматура класс																Прокат марки																	
	А-I				А-II				А-III								ВСтЗ пс б-1												Утого	Всего				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86													
	φ6	φ8	φ10	Утого	φ8	φ10	Утого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Утого	φ12	φ14	φ25	Утого	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	Утого	L110x8	L140x9	L180x11	Утого			
КБ0 36-104	0.6		32.0	32.6		19.0	19.0		61.8							61.8	113.4	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	16.7	31.8		55.2	8.8			8.8	64.0	85.6	199.0
КБ0 36-107	0.6		32.0	32.6		19.0	19.0		76.4							76.4	128.0	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	21.6	26.0		54.3	8.8			8.8	63.1	84.7	212.7
КБ0 36-110	0.6		32.0	32.6		22.3	22.3				92.4					92.4	147.3	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	239.0
КБ0 36-113	0.6		32.0	32.6		22.3	22.3					119.2				119.2	174.1	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	264.8
КБ0 36-116	0.6		32.0	32.6		25.7	25.7						149.5			149.5	207.8	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	309.8
КБ0 36-122	0.6		32.0	32.6		29.0	29.0							195.4		195.4	257.0	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	364.6
КБ0 36-126	0.6		32.0	32.6		29.0	29.0		76.4							225.9	287.7	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	389.5
2КБ0 42-104	0.6		37.4	38.0		19.0	19.0		71.4							71.4	128.4	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	16.7	31.8		55.2	8.8			8.8	64.0	85.6	214.0
2КБ0 42-107	0.6		37.4	38.0		19.0	19.0				88.2					88.2	145.2	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	21.6	26.0		54.3	8.8			8.8	63.1	84.7	229.3
2КБ0 42-110	0.6		37.4	38.0		22.3	22.3					106.7				106.7	167.0	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	258.7
2КБ0 42-113	0.6		37.4	38.0		22.3	22.3						137.7			137.7	198.0	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	288.7
2КБ0 42-116	0.6		37.4	38.0		25.7	25.7							172.7		172.7	236.4	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	338.4
2КБ0 42-122	0.6		37.4	38.0		29.0	29.0								225.6	225.6	292.6	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	400.2
2КБ0 42-129	0.6		37.4	38.0		29.0	29.0				88.2					313.8	380.8	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	488.4
КБ0 48-101	0.6		42.7	43.3	10.5	2.2	12.7	64.0								64.0	120.0	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	16.7	31.8		55.2	8.8			8.8	64.0	85.6	205.6
КБ0 48-104	0.6		42.7	43.3		19.0	19.0		81.0							81.0	143.3	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	16.7	31.8		55.2	8.8			8.8	64.0	85.6	228.9
КБ0 48-107	0.6		42.7	43.3		19.0	19.0				100.0					100.0	162.3	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	21.6	26.0		54.3	8.8			8.8	63.1	84.7	247.0
КБ0 48-110	0.6		42.7	43.3		22.3	22.3					121.0				121.0	186.6	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	278.3
КБ0 48-113	0.6		42.7	43.3		22.3	22.3						156.2			156.2	221.8	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	312.5
2КБ0 48-116	0.6		42.7	43.3		25.7	25.7								195.9	195.9	264.9	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	366.9
2КБ0 48-122	0.6		42.7	43.3		29.0	29.0							255.9	255.9	328.2	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	435.8	
2КБ0 48-125	0.6		42.7	43.3		29.0	29.0				100.0					295.9	368.2	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	470.2

			1.020. 1-4. 2-3-РС			
Нач. отд.	Язловский	<i>Ушаков</i>	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ КГ	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксимова	<i>Аксимова</i>		Р	1	21
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеев	<i>Агеев</i>				
Исполнил	Бабович	<i>Бабович</i>				

Марка колонны	Изделия арматурные																Изделия закладные												Всего	Всего	Общий расход			
	Арматура класса																Прокат марки																	
	А-I				А-II				А-III								В ст 3 псб-1						Всего											
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86													
Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	Уточ	L110x8	L140x9	L180x11	Уточ				
ЭКБ0 60-101	0,6	33,0		33,6	10,5	2,2	12,7	79,2								79,2	125,5	7,9	5,0	8,7	21,6		6,7	16,7	31,8	55,2	8,8			8,8	64,0	85,6	211,1	
ЭКБ0 60-104	0,6	33,0		33,6			19,0	19,0		100,2						100,2	152,3	7,9	5,0	8,7	21,6		6,7	16,7	31,8	55,2	8,8			8,8	64,0	85,6	238,4	
ЭКБ0 60-107	0,6	33,0		33,6			19,0	19,0			123,7					123,7	176,3	7,9	5,0	8,7	21,6		6,7	21,6	26,0	54,3	8,8			8,8	63,1	84,7	261,0	
ЭКБ0 60-113	0,6	33,0		33,6			22,3	22,3				193,1				193,1	249,0	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	24,6	26,0	56,3		12,8		12,8	69,1	90,7	339,7	
ЭКБ0 60-116	0,6	33,0		33,6			25,7	25,7					242,3			242,3	301,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	38,2	59,7			20,7	20,7	80,4	102,0	403,6	
ЭКБ0 60-122	0,6	33,0		33,6			29,0	29,0						316,5		316,5	379,1	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	12,2	34,6	65,3			20,7	20,7	86,0	107,6	486,7
ЭКБ0 60-125	0,6	33,0		33,6			29,0	29,0			123,7					366,0	428,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	38,2	59,7			20,7	20,7	80,4	102,0	530,6	
ЭКБД 36-101	0,6		32,0	32,6	10,5	2,2	12,7	48,8								48,8	94,1		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	188,2	
ЭКБД 36-104	0,6		32,0	32,6			19,0	19,0		61,8						61,8	113,4		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	207,5	
ЭКБД 36-107	0,6		32,0	32,6			19,0	19,0			38,3					38,3	89,9		9,9	9,3	19,2		8,5	23,2	33,3	65,0	8,8			8,8	73,8	93,0	182,9	
ЭКБД 36-110	0,6		32,0	32,6			22,3	22,3				92,6				92,6	147,5		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3	68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	247,5	
ЭКБД 36-113	0,6		32,0	32,6			22,3	22,3					119,5			119,5	174,4		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3	67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	273,4	
ЭКБД 42-101	0,6		37,4	38,0	10,5	2,2	12,7	56,6								56,6	107,3		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	201,4	
ЭКБД 42-104	0,6		37,4	38,0			19,0	19,0		71,6						71,6	128,6		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	272,7	
ЭКБД 42-110	0,6		37,4	38,0			22,3	22,3				107,0				107,0	167,3		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3	68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	267,3	
ЭКБД 42-113	0,6		37,4	38,0			22,3	22,3					138,0			138,0	198,3		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3	67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	297,3	
ЭКБД 48-101	0,6		42,7	43,3	10,5	2,2	12,7	64,0								64,0	120,0		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	214,1	
ЭКБД 48-104	0,6		42,7	43,3			19,0	19,0		81,0						81,0	143,3		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	237,4	
ЭКБД 48-107	0,6		42,7	43,3			19,0	19,0			100,0					100,0	162,3		9,9	9,3	19,2		8,5	23,2	33,3	65,0	8,8			8,8	73,8	93,0	255,3	
ЭКБД 48-110	0,6		42,7	43,3			22,3	22,3				121,0				121,0	186,6		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3	68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	284,6	
ЭКБД 48-113	0,6		42,7	43,3			22,3	22,3					156,2			156,2	221,8		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3	67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	320,7	
ЭКБД 60-101	0,6	33,0		33,6	10,5	2,2	12,7	79,2								79,2	125,5		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	219,6	
ЭКБД 60-104	0,6	33,0		33,6			19,0	19,0		100,2						100,2	152,8		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	246,9	
ЭКБД 60-107	0,6	33,0		33,6			19,0	19,0			123,7					123,7	176,3		9,9	9,3	19,2		8,5	23,2	33,3	65,0	8,8			8,8	73,8	93,0	269,3	
ЭКБД 60-113	0,6	33,0		33,6			22,3	22,3					193,2			193,2	249,1		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3	67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	348,1	

ВЗН. И. Д. С. ПОДПИСЬ И ДАТА ЛИСТ № ПОДЛ

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные											Общий расход					
	Арматура класса																	Арматура класса												Всего				
	А-I				А-III				А-IV C									Прокат марки																
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81									В ст 3 псб-1																				
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	L140x8			L140x9	L180x11	Уточ	
ЗКБ0 36-107	0,6		48,7	48,7		20,0	20,0			111,8						111,8	180,5	11,9	7,4	13,0	32,3		7,6	32,4	38,9		78,9	8,8			8,8	87,7	120,0	300,5
ЗКБ0 36-110	0,6		48,7	48,7		23,4	23,4				135,4					135,4	207,5	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	40,3	38,9		81,8		12,8		12,8	94,6	126,9	334,1
ЗКБ0 36-113	0,6		48,7	48,7		23,4	23,4					174,6				174,6	246,7	11,9	7,4	13,0	32,3		8,5	33,0	38,9		80,4		12,8		12,8	93,2	125,5	372,2
ЗКБ0 36-116	0,6		48,7	48,7		26,8	26,8						219,1			219,1	294,6	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,0	51,1		83,1			20,7	20,7	103,8	136,1	430,7
ЗКБ0 36-122	0,6		48,7	48,7		30,1	30,1							286,2		286,2	365,0	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,0	12,2	51,9	91,7			20,7	20,7	112,4	144,7	509,7
ЗКБ0 36-123	0,6		48,7	48,7		30,1	30,1							286,2		286,2	365,0	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,0	12,2	51,9	91,7			20,7	20,7	112,4	144,7	509,7
ЗКБ0 36-125	0,6		48,7	48,7		30,1	30,1			111,8			219,1			330,9	409,7	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,0	51,1		83,1			20,7	20,7	103,8	135,1	545,8
ЗКБ0 36-126	0,6		48,7	48,7		30,1	30,1			111,8			219,1			330,9	409,7	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,0	51,1		83,1			20,7	20,7	103,8	135,1	545,8
ЗКБ0 36(48)-107	0,6		53,4	54,0		20,0	20,0			123,7					123,7	197,7	11,9	7,4	13,0	32,3		7,6	32,4	38,9		76,9	8,8			8,8	87,7	120,0	317,7	
ЗКБ0 36(48)-110	0,6		53,4	54,0		23,4	23,4				149,7				149,7	227,1	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	40,3	38,9		81,8		12,8		12,8	94,6	126,9	354,0	
ЗКБ0 36(48)-113	0,6		53,4	54,0		23,4	23,4				193,1				193,1	270,5	11,9	7,4	13,0	32,3		8,5	33,0	38,9		80,4		12,8		12,8	93,2	125,5	396,0	
ЗКБ0 36(48)-116	0,6		53,4	54,0		26,8	26,8					242,3			242,3	323,1	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,0	51,1		83,1			20,7	20,7	103,8	136,1	450,2	
ЗКБ0 36(48)-122	0,6		53,4	54,0		30,1	30,1						316,5		316,5	400,6	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,0	12,2	51,9	91,7			20,7	20,7	112,4	144,7	545,3	
ЗКБ0 36(48)-123	0,6		53,4	54,0		30,1	30,1						316,5		316,5	400,6	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,0	12,2	51,9	91,7			20,7	20,7	112,4	144,7	545,3	
ЗКБ0 36(48)-125	0,6		53,4	54,0		30,1	30,1			123,7			242,3		366,0	450,1	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,0	51,1		83,1			20,7	20,7	103,8	136,1	586,2	
ЗКБ0 36(48)-126	0,6		53,4	54,0		30,1	30,1			123,7			242,3		366,0	450,1	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,0	51,1		83,1			20,7	20,7	103,8	136,1	586,2	
ЗКБД 36-101	0,6		48,7	48,7	0,5	3,2	13,7	71,6							71,6	134,0		14,9	14,0	28,9		10,3	27,5	58,7		96,5	8,8			8,8	105,3	134,2	268,2	
ЗКБД 36-107	0,6		48,7	48,7		20,0	20,0			111,8					111,8	180,5		14,9	14,0	28,9		10,3	34,9	50,0		95,2	8,8			8,8	104,0	132,9	313,4	
ЗКБД 36-111	0,6		48,7	48,7		23,4	23,4				135,4				135,4	207,5		14,9	14,0	28,9		5,3	42,8	50,0		98,1		12,8		12,8	110,9	139,8	347,3	
ЗКБД 36-114	0,6		48,7	48,7		23,4	23,4				174,6				174,6	246,7		14,9	14,0	28,9		5,3	41,3	50,0		96,6		12,8		12,8	103,4	138,3	386,0	
ЗКБД 36-117	0,6		48,7	48,7		26,8	26,8					219,1			219,1	294,6		14,9	14,0	28,9	4,4	5,3	27,5	62,2		99,4			20,7	20,7	120,1	142,0	447,1	
ЗКБД 36-123	0,6		48,7	48,7		30,1	30,1						286,2		286,2	365,0		14,9	14,0	28,9		5,3	27,5	12,2	66,6	111,6			20,7	20,7	132,3	161,2	500,0	
ЗКБД 36(48)-101	0,6		53,4	54,0	10,5	3,2	13,7	79,2							79,2	146,9		14,9	14,0	28,9		10,3	27,5	58,7		96,5	8,8			8,8	105,3	134,2	290,0	
ЗКБД 36(48)-104	0,6		53,4	54,0		20,0	20,0			100,2					100,2	174,2		14,9	14,0	28,9		10,3	27,5	57,8		96,5	8,8			8,8	105,3	134,2	300,0	
ЗКБД 36(48)-111	0,6		53,4	54,0		23,4	23,4				149,7				149,7	227,1		14,9	14,0	28,9		5,3	42,8	50,0		98,1		12,8		12,8	110,9	139,8	360,0	
ЗКБД 36(48)-114	0,6		53,4	54,0		23,4	23,4				193,1				193,1	270,5		14,9	14,0	28,9		5,3	41,3	50,0		96,6		12,8		12,8	109,4	138,3	400,0	

1.020. 1-4. 2-3-PC 3

Марка колонны	Узделя арматурные																Узделя закладные											Всего	Общий					
	Арматура класса																Прокат марки																	
	А-I				А-III				А-IV С								А-III				В Ст 3 псб-1													
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86			Итого										
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	φ12	φ14	φ25	Итого	δ6	δ8		δ10	δ12	δ15			Итого	L140x8	L140x9	L180x11	Итого
ЗКВД 36(48)-117	0,6		53,4	54,0		26,8	26,8								242,3	242,3	323,1		14,9	14,0	28,9	4,4	5,3	27,5	62,2		99,4			20,7	20,7	120,1	149,0	472,1
ЗКНО 42-107	1,1		38,3	39,4		32,4	32,4			95,2						95,2	167,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4					49,4	71,0	238,1
ЗКНО 42-113	1,1		38,3	39,4		39,1	39,1					148,7				148,7	277,7	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4					48,4	70,0	297,1
ЗКНО 42-114	1,1		38,3	39,4		39,1	39,1					148,7				148,7	224,2	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4					48,4	70,0	297,1
ЗКНО 42-116	1,1		38,3	39,4		45,8	45,8						186,5			186,5	271,7	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5					47,5	69,1	340,1
ЗКНО 42-117	1,1		38,3	39,4		45,8	45,8						186,5			186,5	271,7	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5					47,5	69,1	340,1
ЗКНО 42-118	1,1		38,3	39,4		45,8	45,8						186,5			186,5	271,7	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5					47,5	69,1	340,1
ЗКНО 42-122	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6							243,7		243,7	335,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	410,1
ЗКНО 42-123	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6							243,7		243,7	335,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	410,1
ЗКНО 42-124	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6							243,7		243,7	335,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	410,1
ЗКНО 42-125	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6			94,8					281,3	373,3	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5						47,5	69,1	441,1
ЗКНО 42-126	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6			94,8					281,3	373,3	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5						47,5	69,1	441,1
ЗКНО 42-129	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6			94,8					243,7	338,5	430,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	34,6		53,1					53,1	74,7	505,1
ЗКНО 42-131	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6			94,8					243,7	338,5	430,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	34,6		53,1					53,1	74,7	505,1
ЗКНО 42-134	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6							185,7	243,7	429,4	521,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	34,6		53,1					53,1	74,7	596,1
ЗКНО 48-101	1,1		43,6	44,7	18,8	2,2	21,0	68,5							68,5	134,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3					50,3	71,9	206,1	
ЗКНО 48-104	1,1		43,6	44,7		32,4	32,4		86,8						86,8	163,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3					50,3	71,9	235,1	
ЗКНО 48-107	1,1		43,6	44,7		32,4	32,4			107,1					107,1	184,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4					49,4	71,0	253,1	
ЗКНО 48-110	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1								129,6	213,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4					49,4	71,0	282,1	
ЗКНО 48-111	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1								129,6	213,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4					49,4	71,0	282,1	
ЗКНО 48-113	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1								167,2	251,0	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4					48,4	70,0	321,1	
ЗКНО 48-114	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1								167,2	251,0	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4					48,4	70,0	321,1	
ЗКНО 48-116	1,1		43,6	44,7		45,8	45,8								209,7	300,2	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5					47,5	69,1	369,1	
ЗКНО 48-117	1,1		43,6	44,7		45,8	45,8								209,7	300,2	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5					47,5	69,1	369,1	
ЗКНО 48-118	1,1		43,6	44,7		45,8	45,8								209,7	300,2	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5					47,5	69,1	369,1	
ЗКНО 48-122	1,1		43,6	44,7		52,6	52,6								274,0	371,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	446,1	

ВЗМ. ИМБН
ПОДПИСЬ И ДАТА

1.020. 1-4. 2-3-PC
Лист
4

Марка колонны	Узделя арматурные																Узделя закладные												Общий расход						
	Арматура класса																Прокат марки																		
	А-I				А-III				А-IV C								Всего	А-III				В Ст 3 псб-1								Всего					
	ГОСТ 5781 - 82				ГОСТ 10884 - 81								ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903 - 74				ГОСТ 8509 - 86				Итого									
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40		Итого	φ12	φ14	φ25	Итого	δ6	δ8	δ10		δ12	δ16			Итого	L110x8	L140x9	L180x11	Итого
2КНО 48-123	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6									274,0		274,0	371,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1						53,1
2КНО 48-124	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6									274,0	274,0	371,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	446,0
2КНО 48-125	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6			209,7			316,3	413,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5					47,5	69,1	482,7	
2КНО 48-126	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6			209,7			316,3	413,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5					47,5	69,1	482,7	
2КНО 48-127	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6			209,7			316,3	413,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5					47,5	69,1	482,7	
2КНО 48-129	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6			274,0			380,6	477,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	552,6	
2КНО 48-131	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6			274,0			380,6	477,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	552,6	
2КНО 48(60)-101	1.1		49,0	50,1	18,8	2,2	21,0	76,1								76,1	147,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3					50,3	71,9	219,1	
2КНО 48(60)-104	1.1		49,0	50,1		32,4	32,4		96,4							96,4	178,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3					50,3	71,9	250,8	
2КНО 48(60)-107	1.1		49,0	50,1		32,4	32,4			118,9						118,9	201,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4					49,4	71,0	272,4	
2КНО 48(60)-113	1.1		49,0	50,1		39,1	39,1						185,6			185,6	274,8	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4					48,4	70,0	344,8	
2КНО 48(60)-114	1.1		49,0	50,1		39,1	39,1						185,6			185,6	274,8	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4					48,4	70,0	344,8	
2КНО 48(60)-116	1.1		49,0	50,1		45,8	45,8						232,9			232,9	328,8	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5					47,5	69,1	397,9	
2КНО 48(60)-117	1.1		49,0	50,1		45,8	45,8						232,9			232,9	328,8	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5					47,5	69,1	397,9	
2КНО 48(60)-122	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6						304,3			304,3	407,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	481,7	
2КНО 48(60)-123	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6						304,3			304,3	407,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	481,7	
2КНО 48(60)-124	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6						304,3			304,3	407,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	481,7	
2КНО 48(60)-130	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6			118,5			304,3			422,8	525,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	600,2	
2КНО 48(60)-131	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6			118,5			304,3			422,8	525,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	600,2	
2КНО 48(60)-132	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6			118,5			304,3			422,8	525,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	600,2	
2КНО 48(60)-135	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6						232,0	232,9		464,9	567,6	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	642,3	
2КНО 60-101	1.1	33,6		34,7	18,8	2,2	21,0	83,7								83,7	139,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3					50,3	71,9	211,3	
2КНО 60-104	1.1	33,6		34,7		32,4	32,4		105,9							105,9	173,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3					50,3	71,9	244,9	
2КНО 60-107	1.1	33,6		34,7		32,4	32,4			130,8						130,8	197,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4					49,4	71,0	268,9	
2КНО 60-110	1.1	33,6		34,7		39,1	39,1						158,2			158,2	232,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4					49,4	71,0	303,0	
2КНО 60-113	1.1	33,6		34,7		39,1	39,1						204,1			204,1	277,9	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4					48,4	70,0	347,9	

Марка колонны	Изделия арматурные																Изделия закладные												Всего	Объем работ					
	Арматура класса																Прокат марки																		
	А-I				А-III				А-IV C								А-III				B Ст 3 псб-1														
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10834-81								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86				Итого										
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	φ12	φ14	φ25	Итого	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	Итого	L140x8			L140x9	L180x11	Итого		
2KH0 60-114	1,1	33,6		34,7		39,1	39,1									204,1	277,9	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,0	347,9		
2KH0 60-116	1,1	33,6		34,7		45,8	45,8									256,1	336,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	405,7		
2KH0 60-117	1,1	33,6		34,7		45,8	45,8									256,1	336,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	405,7		
2KH0 60-118	1,1	33,6		34,7		45,8	45,8									256,1	336,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	405,7		
2KH0 60-122	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6									334,6	421,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	496,6		
2KH0 60-123	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6									334,6	421,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	496,6		
2KH0 60-124	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6									334,6	421,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	496,6		
2KH0 60-127	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6			129,2						334,6	472,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	541,7		
2KH0 60-130	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6			130,3						334,6	464,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	626,9		
2KH0 60-131	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6			130,3						334,6	464,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	626,9		
2KH0 60-136	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6									255,2	334,6																		
2KH0 60(72)-101	1,1	36,8		37,9	18,8	2,2	21,0	31,2									91,2	150,1	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3				50,3	71,9	222,0	
2KH0 60(72)-104	1,1	36,8		37,9		32,4	32,4			115,5							115,5	185,8	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3				50,3	71,9	257,7	
2KH0 60(72)-107	1,1	36,8		37,9		32,4	32,4			142,6							142,6	212,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	283,9	
2KH0 60(72)-110	1,1	36,8		37,9		39,1	39,1										172,5	249,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	320,5	
2KH0 60(72)-113	1,1	36,8		37,9		39,1	39,1										222,6	299,6	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,0	369,6	
2KH0 60(72)-114	1,1	36,8		37,9		39,1	39,1										222,6	299,6	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,0	369,6	
2KH0 60(72)-116	1,1	36,8		37,9		45,8	45,8										279,3	363,0	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	432,1	
2KH0 60(72)-117	1,1	36,8		37,9		45,8	45,8										279,3	363,0	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	432,1	
2KH0 60(72)-118	1,1	36,8		37,9		45,8	45,8										279,3	363,0	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	432,1	
2KH0 60(72)-122	1,1	36,8		37,9		52,6	52,6										364,8	455,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	530,0	
2KH0 60(72)-123	1,1	36,8		37,9		52,6	52,6										364,8	455,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	530,0	
2KH0 60(72)-124	1,1	36,8		37,9		52,6	52,6										364,8	455,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	530,0	
2KH0 60(72)-130	1,1	36,8		37,9		52,6	52,6			142,2							364,8	597,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	672,2	
2KH0 60(72)-131	1,1	36,8		37,9		52,6	52,6			142,2							364,8	597,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	672,2	

Итого (под записью МАТА) ВАНШОВЕН

Марка колонны	Узделя арматурные																Узделя закладные												Общий расход					
	Арматура класса																Арматура класса																	
	А-I				А-III				А-IV C								Прокат марки						В Ст 3 псб-1											
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 10884-81								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86					Итого				
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Итого	Ф12	Ф14	Ф25	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	Л140x8			Л140x9	Л180x11	Итого	
2КНД 60(72)-135	1,1	36,8		37,9		52,6	52,6						278,4	364,8		643,2	733,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	808,4
2КНД 60(72)-136	1,1	36,8		37,9		52,6	52,6						278,4	364,8		643,2	733,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	808,4
2КНД 42 - 101	1,1		38,3	39,4	18,8	2,2	21,0	61,0								61,0	121,4		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2		61,1					61,1	80,3	201,7
2КНД 42 - 107	1,1		38,3	39,4		32,4	32,4			95,2						95,2	167,0		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	246,2
2КНД 42 - 110	1,1		38,3	39,4		39,1	39,1				115,2					115,2	193,7		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	272,9
2КНД 42 - 111	1,1		38,3	39,4		39,1	39,1				115,2					115,2	193,7		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	272,9
2КНД 42 - 114	1,1		38,3	39,4		39,1	39,1					148,7				148,7	227,2		9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1					59,1	78,3	305,5
2КНД 42 - 116	1,1		38,3	39,4		45,8	45,8						186,5			186,5	271,7		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	349,1
2КНД 42 - 117	1,1		38,3	39,4		45,8	45,8						186,5			186,5	271,7		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	349,1
2КНД 42 - 122	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6							243,7		243,7	335,7		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	421,2
2КНД 42 - 123	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6							243,7		243,7	335,7		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	421,2
2КНД 42 - 125	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6			94,8			186,5			281,3	373,3		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	450,7
2КНД 42 - 126	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6			94,8			186,5			281,3	373,3		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	450,7
2КНД 42 - 127	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6			94,8			186,5			281,3	373,3		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	450,7
2КНД 42 - 130	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6			94,8				243,7		338,5	430,5		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	516,0
2КНД 42 - 134	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6						185,7	243,7		429,4	521,4		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	606,9
2КЧД 42 - 135	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6						185,7	243,7		429,4	521,4		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	606,9
2КНД 48 - 101	1,1		43,6	44,7	18,8	2,2	21,0	68,5								68,5	134,2		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2		61,1					61,1	80,3	214,5
2КНД 48 - 107	1,1		43,6	44,7		32,4	32,4			107,1						107,1	184,2		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	263,4
2КНД 48 - 110	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1				127,1					129,6	213,4		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	292,6
2КНД 48 - 111	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1				129,6					129,6	213,4		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	292,6
2КНД 48 - 114	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1					167,2				167,2	251,0		9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1					59,1	78,3	329,3
2КНД 48 - 115	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1					167,2				167,2	251,0		9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1					59,1	78,3	329,3
2КНД 48 - 116	1,1		43,6	44,7		45,8	45,8						209,7			209,7	300,2		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	377,6
2КНД 48 - 117	1,1		43,6	44,7		45,8	45,8						209,7			209,7	300,2		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	377,6
2КНД 48 - 118	1,1		43,6	44,7		45,8	45,8						209,7			209,7	300,2		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	377,6

1.020. 1-4. 2-3-PC Лис 7

Марка колонны	Узлы арматурные																Узлы закладные												Всего	Общий расход				
	Арматура класса																Прокат марки																	
	А-I				А-III				А-IV C								А-III				В Ст 3 псб-1													
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86				Итого									
φ6	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	φ12	φ4	φ25	Итого	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	Итого	L140x8	L140x9	L180x11	Итого				
2КНА 48-122	1,1		43,6	44,7		52,6	52,6						274,0			274,0	371,3		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	456,8
2КНА 48-123	1,1		43,6	44,7		52,6	52,6						274,0			274,0	371,3		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	456,8
2КНА 48-126	1,1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6			209,7			316,3	413,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	491,0
2КНА 48-127	1,1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6			209,7			316,3	413,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	491,0
2КНА 48-128	1,1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6			209,7			316,3	413,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	491,0
2КНА 48-130	1,1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6			274,0			380,6	477,9		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	563,4
2КНА 48-134	1,1		43,6	44,7		52,6	52,6						208,8	274,0		482,8	580,1		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	665,6
2КНА 48-139	1,1		43,6	44,7		52,6	52,6								546,8	546,8	644,1		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	129,6
2КНА 48(60)-101	1,1		49,0	50,1	18,8	2,2	21,0	76,1								76,1	147,2		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2		61,1					61,1	80,3	227,5
2КНА 48(60)-107	1,1		49,0	50,1		32,4	32,4									118,9	201,4		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	280,6
2КНА 48(60)-108	1,1		49,0	50,1		32,4	32,4									118,9	201,4		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	280,6
2КНА 48(60)-110	1,1		49,0	50,1		39,2	39,2									143,9	233,2		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	312,4
2КНА 48(60)-113	1,1		49,0	50,1		39,2	39,2									185,6	274,9		9,9	9,3	19,2		7,4	18,36	33,3		59,1					59,1	78,3	353,2
2КНА 48(60)-114	1,1		49,0	50,1		39,2	39,2									185,6	274,9		9,9	9,3	19,2		7,4	18,36	33,3		59,1					59,1	78,3	353,2
2КНА 48(60)-115	1,1		49,0	50,1		39,2	39,2									185,6	274,9		9,9	9,3	19,2		7,4	18,36	33,3		59,1					59,1	78,3	353,2
2КНА 48(60)-116	1,1		49,0	50,1		45,8	45,8									232,9	328,8		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	406,2
2КНА 48(60)-117	1,1		49,0	50,1		45,8	45,8									232,9	328,8		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	406,2
2КНА 48(60)-118	1,1		49,0	50,1		45,8	45,8									232,9	328,8		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	406,2
2КНА 48(60)-122	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6									304,3	407,0		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	492,5
2КНА 48(60)-123	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6									304,3	407,0		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	492,5
2КНА 48(60)-124	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6									304,3	407,0		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	492,5
2КНА 48(60)-127	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6									351,4	454,1		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	531,5
2КНА 48(60)-131	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6									428	525,5		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	611,0
2КНА 48(60)-135	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6									232,0	304,3		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	724,5
2КНА 48(60)-136	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6									232,0	304,3		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	724,5
2КНА 48(60)-138	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6									607,4	710,1		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	795,6
2КНА 48(60)-139	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6									607,4	710,1		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	795,6

ШИВ № ПОДЛ ПОДЛИСЬ И ДАТА

Марка колонны	Узлы арматурные																Узлы закладные																Общий расход	
	Арматура класса																Арматура класса																	
	А-I				А-III				А-IV С								Всего	А-III				Прокат марки В Ст 3 псб-1								Всего				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81								ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74				ГОСТ 8509-86				Итого								
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф15	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40		Итого	Ф12	Ф14	Ф25	Итого	Ф6	Ф8	Ф10		Ф12	Ф15	Итого		Л140х8	Л140х9		Л180х11
2КНД 60 -101	1,1	33,6		34,7	18,8	2,2	21,0	83,7								83,7		139,1		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2		61,1						61,1
2КНД 60 -104	1,1	33,6		34,7		32,4	32,4		105,9							105,9	113,0		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2		61,1					61,1	80,3	253,3
2КНД 60 -110	1,1	33,6		34,7		39,1	39,1				158,2					158,2	232,0		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	311,2
2КНД 60 -111	1,1	33,6		34,7		39,1	39,1				158,2					158,2	232,0		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	311,2
2КНД 60 -113	1,1	33,6		34,7		39,1	39,1						204,1			204,1	277,9		9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1					59,1	78,3	356,2
2КНД 60 -114	1,1	33,6		34,7		39,1	39,1						204,1			204,1	277,9		9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1					59,1	78,3	356,2
2КНД 60 -115	1,1	33,6		34,7		39,1	39,1						204,1			204,1	277,9		9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1					59,1	78,3	356,2
2КНД 60 -116	1,1	33,6		34,7		45,8	45,8								256,1	256,1	336,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,1	414,0
2КНД 60 -117	1,1	33,6		34,7		45,8	45,8								256,1	256,1	336,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,1	414,0
2КНД 60 -118	1,1	33,6		34,7		45,8	45,8								256,1	256,1	336,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,1	414,0
2КНД 60 -122	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6								334,6	334,6	421,9		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	501,4
2КНД 60 -123	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6								334,6	334,6	421,9		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	501,4
2КНД 60 -126	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6			130,3					256,1	256,1	336,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,1	551,4
2КНД 60 -127	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6			130,3					256,1	256,1	336,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,1	551,4
2КНД 60 -131	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6			130,3					334,6	334,6	421,9		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	637,7
2КНД 60 -135	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6								255,2	334,6	389,8	677,1		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	762,6
2КНД 60 -136	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6								255,2	334,6	389,8	677,1		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	762,6
2КНД 60 -139	1,1	33,6		34,7		52,6	52,6								668,0	668,0	755,3		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	848,8
2КНД 60(72) -101	1,1	36,8		37,9	18,8	2,2	21,0	91,2								91,2	150,1		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2		61,1					61,1	80,3	230,4
2КНД 60(72) -104	1,1	36,8		37,9		32,4	32,4		115,5							115,5	185,8		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2		61,1					61,1	80,3	266,1
2КНД 60(72) -107	1,1	36,8		37,9		32,4	32,4			142,6						142,6	212,9		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	292,1
2КНД 60(72) -110	1,1	36,8		37,9		39,1	39,1				172,5					172,5	249,5		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	328,7
2КНД 60(72) -111	1,1	36,8		37,9		39,1	39,1				172,5					172,5	249,5		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	328,7
2КНД 60(72) -112	1,1	36,8		37,9		39,1	39,1				172,5					172,5	249,5		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	328,7
2КНД 60(72) -113	1,1	36,8		37,9		39,1	39,1								226,6	226,6	303,6		9,9	9,3	19,2		7,4	18,4	33,3		59,1					59,1	78,3	381,9
2КНД 60(72) -114	1,1	36,8		37,9		39,1	39,1								226,6	226,6	303,6		9,9	9,3	19,2		7,4	18,4	33,3		59,1					59,1	78,3	381,9

Марка колонны	Изделия арматурные															Изделия закладные															Всего	Общий расход		
	Арматура класса															Арматура класса																	Всего	
	А-I					А-III					А-IV С					А-III					Прокат марки В Ст 3 псб-1													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10284-81										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-86								Утого
	φ6	φ8	φ10	Утого	φ8	φ10	Утого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Утого	φ12	φ14	φ25	Утого	δ6	δ8	δ10	δ12	δ15	Утого	L140x8	L140x9	L180x11				
2КНД60(72)-116	1,1	36,8		37,9	45,8	45,8						279,3				279,3	363,0		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4		440,4
2КНД60(72)-117	1,1	36,8		37,9	45,8	45,8						279,3				279,3	363,0		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	440,4	
2КНД60(72)-118	1,1	36,8		37,9	45,8	45,8						279,3				279,3	363,0		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	440,4	
2КНД60(72)-122	1,1	36,8		37,9	52,6	52,6								364,8		364,8	455,3		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	540,8	
2КНД60(72)-123	1,1	36,8		37,9	52,6	52,6								364,8		364,8	455,3		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	540,8	
2КНД60(72)-126	1,1	36,8		37,9	52,6	52,6			142,2			279,3			421,5	512,0		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	589,4		
2КНД60(72)-127	1,1	36,8		37,9	52,6	52,6			142,2			279,3			421,5	512,0		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	589,4		
2КНД60(72)-130	1,1	36,8		37,9	52,6	52,6			142,2					364,8		507,4	597,5		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	683,0	
2КНД60(72)-131	1,1	36,8		37,9	52,6	52,6			142,2					364,8		507,0	597,5		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	683,0	
2КНД60(72)-135	1,1	36,8		37,9	52,6	52,6						278,4	364,8		643,2	733,7		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	819,2		
2КНД60(72)-136	1,1	36,8		37,9	52,6	52,6						278,4	364,8		643,2	733,7		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	819,2		
2КНД60(72)-139	1,1	36,8		37,9	52,6	52,6								728,6		728,6	819,1		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	904,6	
3КНД36-101	1,1		49,0	50,1	18,8	3,2	22,0	75,1							76,1	148,2	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1	47,7		75,4				75,4	107,7	255,9		
3КНД36-104	1,1		49,0	50,1		33,5	33,5		96,3						96,3	179,9	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1	47,7		75,4				75,4	107,7	287,6		
3КНД36-107	1,1		49,0	50,1		33,5	33,5			118,9					118,9	202,5	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	32,4	38,9		73,9				73,9	106,2	308,7		
3КНД36-110	1,1		49,0	50,1		40,2	40,2				143,9				143,9	234,2	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	32,4	38,9		73,9				73,9	106,2	340,4		
3КНД36-113	1,1		49,0	50,1		40,2	40,2					185,2			185,2	275,5	11,9	7,4	13,0	32,3		8,5	25,1	38,9		72,5				72,5	104,8	380,3		
3КНД36-116	1,1		49,0	50,1		46,9	46,9					232,9			232,9	329,9	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,1	38,9		71,0				71,0	103,3	433,2		
3КНД36-117	1,1		49,0	50,1		46,9	46,9					232,9			232,9	329,9	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,1	38,9		71,0				71,0	103,3	433,2		
3КНД36-122	1,1		49,0	50,1		53,6	53,6							304,3		304,3	408,0	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6				79,6	111,9	519,9	
3КНД36-123	1,1		49,0	50,1		53,6	53,6							304,3		304,3	408,0	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6				79,6	111,9	519,9	
3КНД36-124	1,1		49,0	50,1		53,6	53,6							304,3		304,3	408,0	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6				79,6	111,9	519,9	
3КНД36-125	1,1		49,0	50,1		53,6	53,6			118,5		232,9			351,4	455,1	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,1	38,9		71,0				71,0	103,3	558,4		
3КНД36-126	1,1		49,0	50,1		53,6	53,6			118,5		232,9			351,4	455,1	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,1	38,9		71,0				71,0	103,3	558,4		
3КНД36-129	1,1		49,0	50,1		53,6	53,6			118,5				304,3		422,8	526,5	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6				79,6	111,9	638,4	
3КНД36-130	1,1		49,0	50,1		53,6	53,6			118,5				304,3		422,8	526,5	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6				79,6	111,9	638,4	

ИЗМ. № ПОД П. КОЛИЧЕСТВО И ДАТА

Марка колонны	Узлы арматурные															Узлы закладные											Общий расход								
	Арматура класса															Арматура класса																			
	А-I					А-III					А-IV C					Прокат марки																			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81										В ст 3 псб-1																			
	φ6	φ8	φ10	Утого	φ8	φ10	Утого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Утого	φ12	φ14	φ25	Утого	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16		Утого	L140x8	L140x9	L180x11	Утого			
ЗКНО 36 - 131	1,1		49,0	50,1		53,6	53,6			118,5				304,3		422,8	526,5	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6					79,6	111,9	638,4	
ЗКНО 36 - 133	1,1		49,0	50,1		53,6	53,6						232,0	304,3		536,3	640,0	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6					79,6	111,9	751,9	
ЗКНО 36 - 134	1,1		49,0	50,1		53,6	53,6						232,0	304,3		536,3	640,0	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6					79,6	111,9	751,9	
ЗКНО 36 (48) - 101	1,1		54,3	55,4		22,1	22,1	83,7								83,7	161,2	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1	47,7		75,4					75,4	107,7	268,9	
ЗКНО 36 (48) - 104	1,1		54,3	55,4		33,5	33,5		105,9							105,9	194,8	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1	47,7		75,4					75,4	107,7	302,5	
ЗКНО 36 (48) - 107	1,1		54,3	55,4		33,5	33,5			130,8						130,8	219,7	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	32,4	38,9		73,9					73,9	106,2	325,9	
ЗКНО 36 (48) - 110	1,1		54,3	55,4		40,2	40,2				158,2					158,2	253,8	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	32,4	38,9		73,9					73,9	106,2	360,0	
ЗКНО 36 (48) - 113	1,1		54,3	55,4		40,2	40,2								204,1	204,1	299,7	11,9	7,4	13,0	32,3		8,5	25,1	38,9		72,5					72,5	104,8	404,5	
ЗКНО 36 (48) - 116	1,1		54,3	55,4		46,9	46,9								256,1	256,1	358,4	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,1	38,9		71,0					71,0	103,3	461,7	
ЗКНО 36 (48) - 122	1,1		54,3	55,4		53,6	53,6							334,6		334,6	443,6	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6					79,6	111,9	555,5	
ЗКНО 36 (48) - 123	1,1		54,3	55,4		53,6	53,6							334,6		334,6	443,6	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6					79,6	111,9	555,5	
ЗКНО 36 (48) - 124	1,1		54,3	55,4		53,6	53,6							334,6		334,6	443,6	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6					79,6	111,9	555,5	
ЗКНО 36 (48) - 125	1,1		54,3	55,4		53,6	53,6			130,3						386,4	495,4	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,1	38,9		71,0					71,0	103,3	598,7	
ЗКНО 36 (48) - 126	1,1		54,3	55,4		53,6	53,6			130,3						386,4	495,4	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,1	38,9		71,0					71,0	103,3	598,7	
ЗКНО 36 (48) - 129	1,1		54,3	55,4		53,6	53,6			130,3				334,6		464,9	573,9	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6					79,6	111,9	685,8	
ЗКНО 36 (48) - 131	1,1		54,3	55,4		53,6	53,6			130,3				334,6		464,9	573,9	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6					79,6	111,9	685,8	
ЗКНО 36 (48) - 133	1,1		54,3	55,4		53,6	53,6							255,2	334,6		589,8	698,8	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6					79,6	111,9	810,7
ЗКНО 36 (48) - 134	1,1		54,3	55,4		53,6	53,6							255,2	334,6		589,8	698,8	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,1		51,9	79,6					79,6	111,9	810,7
ЗКНА 36 - 101	1,1		49,0	50,1	18,8	3,2	22,0	76,1								76,1	148,2		14,9	14,0	28,9		5,3	27,5	58,7		91,5					91,5	120,4	268,6	
ЗКНА 36 - 104	1,1		49,0	50,1		33,5	33,5		96,3							96,3	179,9		14,9	14,0	28,9		5,3	27,5	58,7		91,5					91,5	120,4	300,3	
ЗКНА 36 - 107	1,1		49,0	50,1		33,5	33,5			118,9						118,9	202,5		14,9	14,0	28,9		5,3	34,9	50,0		90,2					90,2	119,1	321,6	
ЗКНА 36 - 113	1,1		49,0	50,1		40,2	40,2									185,6	275,9		14,9	14,0	28,9		5,3	33,4	50,0		88,7					88,7	117,6	393,5	
ЗКНА 36 - 116	1,1		49,0	50,1		46,9	46,9									232,9	329,9		14,9	14,0	28,9	4,4	5,3	27,5	50,0		87,2					87,2	116,1	446,0	
ЗКНА 36 - 117	1,1		49,0	50,1		46,9	46,9									232,9	329,9		14,9	14,0	28,9	4,4	5,3	27,5	50,0		87,2					87,2	116,1	446,0	
ЗКНА 36 - 122	1,1		49,0	50,1		53,6	53,6								304,3	304,3	408,0		14,9	14,0	28,9		5,3	27,5		66,6	99,4					99,4	128,3	534,3	
ЗКНА 36 - 125	1,1		49,0	50,1		53,6	53,6			118,5						357,4	455,1		14,9	14,0	28,9	4,4	5,3	27,5	50,0		87,2					87,2	116,1	571,2	

1.020. 1-4. 2-3-PC 11

Марка колонны	Изделия арматурные															Изделия закладные															Всего общий расход		
	Арматура класса															Прокат марки																	
	А-I					А-III					А-IV С					Всего	А-III					В ст 3 ксб-1					Всего						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-86					Итого											
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ16	φ18	φ20		φ22	φ25	φ28	φ32		φ36	φ40	Итого	φ12	φ14		φ25	Итого	δ6	δ8		δ10	δ12	δ15		Итого	L140x8
ЗКНД 36 - 126	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6			118.5			232.9			351.4	455.1		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	27.5	50.0		87.2				87.2	116.1	571.2
ЗКНД 36 - 129	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6			118.5				304.3		422.8	526.5		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4				99.4	128.3	654.8
ЗКНД 36 - 130	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6			118.5				304.3		422.8	526.5		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4				99.4	128.3	654.8
ЗКНД 36 - 131	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6			118.5				304.3		422.8	526.5		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4				99.4	128.3	654.8
ЗКНД 36 - 134	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6						232.0	304.3		536.3	640.0		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4				99.4	128.3	768.3
ЗКНД 36 - 135	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6						232.0	304.3		536.3	640.0		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4				99.4	128.3	768.3
ЗКНД 36 - 139	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6							607.4		607.4	711.1		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4				99.4	128.3	839.4
ЗКНД 36(48)-101	1.1		54.3	55.4	18.8	3.2	22.0	83.7								83.7	161.1		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5	58.7		91.5				91.5	120.4	281.5
ЗКНД 36(48) - 104	1.1		54.3	55.4		33.5	33.5		105.9							105.9	194.8		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5	58.7		91.5				91.5	120.4	315.5
ЗКНД 36(48) - 107	1.1		54.3	55.4		33.5	33.5		130.8							130.8	219.7		14.9	14.0	28.9		5.3	34.9	50.0		90.2				90.2	119.1	339.5
ЗКНД 36(48) - 110	1.1		54.3	55.4		40.2	40.2			158.2						158.2	253.8		14.9	14.0	28.9		5.3	34.9	50.0		90.2				90.2	119.1	372.5
ЗКНД 36(48) - 113	1.1		54.3	55.4		40.2	40.2				204.1					204.1	293.7		14.9	14.0	28.9		5.3	33.4	50.0		88.7				88.7	117.6	417.5
ЗКНД 36(48) - 116	1.1		54.3	55.4		46.9	46.9									256.1	358.4		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	27.5	50.0		87.2				87.2	116.1	474.5
ЗКНД 36(48) - 117	1.1		54.3	55.4		46.9	46.9									256.1	358.4		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	27.5	50.0		87.2				87.2	116.1	474.5
ЗКНД 36(48) - 122	1.1		54.3	55.4		53.6	53.6									334.6	443.6		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4				99.4	128.3	571.3
ЗКНД 36(48) - 125	1.1		54.3	55.4		53.6	53.6		130.3							386.4	495.4		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	27.5	50.0		87.2				87.2	116.1	611.5
ЗКНД 36(48) - 126	1.1		54.3	55.4		53.6	53.6		130.3							386.4	495.4		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	27.5	50.0		87.2				87.2	116.1	611.5
ЗКНД 36(48) - 129	1.1		54.3	55.4		53.6	53.6		130.3							464.9	573.9		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4				99.4	128.3	702.2
ЗКНД 36(48) - 130	1.1		54.3	55.4		53.6	53.6		130.3							464.9	573.9		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4				99.4	128.3	702.2
ЗКНД 36(48) - 133	1.1		54.3	55.4		53.6	53.6									583.8	698.8		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4				99.4	128.3	827.1
ЗКНД 36(48) - 134	1.1		54.3	55.4		53.6	53.6									583.8	698.8		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4				99.4	128.3	827.1
ЗКНД 36(48) - 139	1.1		54.3	55.4		53.6	53.6									668.0	777.0		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4				99.4	128.3	905.1
ЗКНД 42 - 110	1.1		32.9	34.0		35.8	35.8			100.6						100.6	170.4	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	21.6	26.0		49.4				49.4	71.0	241.4
ЗКНД 42 - 113	1.1		32.9	34.0		35.8	35.8				129.8					129.8	199.6	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	16.7	26.0		48.4				48.4	70.0	269.6
ЗКНД 42 - 116	1.1		32.9	34.0		42.5	42.5									162.9	239.4	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	26.0		47.5				47.5	69.1	308.5
ЗКНД 42 - 125	1.1		32.9	34.0		49.2	49.2			82.3						245.2	328.4	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	26.0		47.5				47.5	69.1	397.5

ВЗАМ. ИЛИВ. №

1.020. 1-4. 2-3-PC 11С 12

Марка колонны	Изделия арматурные																Изделия закладные												Общий расход				
	Арматура класса																Прокат марки																
	А-I				А-III				А-IVC								А-III				В Ст 3 ксб-1												
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86				Итого								
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ35	φ40	Итого	φ12	φ14	φ25	Итого	δ6	δ8	δ10		δ12	δ15	Итого		L140x8	L140x9	L180x11	Итого
2КСО42-126	1.1		37,9	34,0		49,2	49,2			82,3			162,9			245,2	328,4	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	397,5
2КСО42-129	1.1		32,9	34,0		49,2	49,2			82,3			212,9			295,1	378,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	453,0
2КСО42-130	1.1		32,9	34,0		49,2	49,2			82,3			212,9			295,1	378,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	453,0
2КСО42-133	1.1		32,9	34,0		49,2	49,2						161,1	212,8		315,9	457,1	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	531,8
2КСО48-101	1.1		38,3	39,1	16,7	2,2	18,9	60,8								60,8	119,1	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3				50,3	71,9	491,0
2КСО48-104	1.1		38,3	39,1		29,0	29,0		77,0							77,0	145,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3				50,3	71,9	717,3
2КСО48-107	1.1		38,3	39,1		29,0	29,0			95,0						95,0	163,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	731,7
2КСО48-110	1.1		38,3	39,1		35,8	35,8				115,0					115,0	190,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	261,2
2КСО48-113	1.1		38,3	39,1		35,8	35,8					148,3				148,3	223,5	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,0	293,5
2КСО48-116	1.1		38,3	39,1		42,5	42,5					186,0				186,0	267,9	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	337,0
2КСО48-117	1.1		38,3	39,1		42,5	42,5					186,0				186,0	267,9	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	337,0
2КСО48-122	1.1		38,3	39,1		49,2	49,2					243,0				243,0	331,6	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	406,3
2КСО48-123	1.1		38,3	39,1		49,2	49,2					243,0				243,0	331,6	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	406,3
2КСО48-126	1.1		38,3	39,1		49,2	49,2			94,1		186,0				280,1	368,7	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	437,8
2КСО48-130	1.1		38,3	39,1		49,2	49,2			94,1		243,0				337,1	425,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	500,4
2КСО60-104	1.1	30,2		31,3		29,0	29,0		96,2						96,2	156,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3				50,3	71,9	778,1	
2КСО60-107	1.1	30,2		31,3		29,0	29,0			118,6					118,6	178,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	249,7	
2КСО60-110	1.1	30,2		31,3		35,8	35,8				143,6				143,6	210,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	291,7	
2КСО60-113	1.1	30,2		31,3		35,8	35,8					185,3			185,3	252,7	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,0	327,1	
2КСО60-114	1.1	30,2		31,3		35,8	35,8					185,3			185,3	252,7	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,0	327,1	
2КСО60-116	1.1	30,2		31,3		42,5	42,5					232,4			232,4	306,2	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	375,3	
2КСО60-117	1.1	30,2		31,3		42,5	42,5					232,4			232,4	306,2	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	375,3	
2КСО60-122	1.1	30,2		31,3		49,2	49,2					303,6			303,6	384,1	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	458,8	
2КСО60-123	1.1	30,2		31,3		49,2	49,2					303,6			303,6	384,1	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	458,8	
2КСО60-126	1.1	30,2		31,3		49,2	49,2			117,8		232,4			350,2	430,7	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	499,8	
2КСО60-130	1.1	30,2		31,3		49,2	49,2			117,8		303,6			421,4	501,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	574,6	

1.020. 1-4. 2-3-PC ДМКСТ
13

Марка колонны	Узлы арматурные																Узлы закладные												Общий расход				
	Арматура класса																Арматура класса																
	А-I				А-III				А-IVC								Всего	А-III				Прокат марки В Ст 3 псб-1								Всего			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81								ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86				Итого							
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40		Итого	Ф12	Ф14	Ф25	Итого	δ6	δ8	δ10		δ12	δ16			Итого	L140x8	L140x9
2КСД 60-134	1,1	30,2		31,3	49,2	49,2						230,7	303,6		534,3	614,8		7,9	5,0	8,7	21,6		1,4	16,7		34,6	53,1						53,4
2КСД 42-107	1,1		32,9	34,0	29,0	29,0			83,2						83,2	146,2		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0				60,0	79,2	225,4	
2КСД 42-111	1,1		32,9	34,0	35,8	35,8				100,6					100,6	170,4		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0				60,0	79,2	249,6	
2КСД 42-113	1,1		32,9	34,0	35,8	35,8					129,8				129,8	199,6		9,9	9,3	19,2		7,4	18,4	33,3		59,1				59,1	78,3	277,9	
2КСД 42-116	1,1		32,9	34,0	42,5	42,5						162,9			162,9	239,4		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	316,8	
2КСД 42-117	1,1		32,9	34,0	42,5	42,5						162,9			162,9	239,4		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	316,8	
2КСД 42-122	1,1		32,9	34,0	49,2	49,2							212,6		212,6	296,0		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	381,5	
2КСД 42-124	1,1		32,9	34,0	49,2	49,2							212,8		212,8	296,0		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	381,5	
2КСД 42-126	1,1		32,9	34,0	49,2	49,2			82,3			162,9			245,2	328,4		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	405,8	
2КСД 42-131	1,1		32,9	34,0	49,2	49,2			82,3				212,8		295,1	378,3		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	463,8	
2КСД 48-101	1,1		38,3	39,4	16,7	2,2	18,9	50,8							60,8	119,1		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2		61,1				61,1	80,3	199,4	
2КСД 48-104	1,1		38,3	39,4	29,0	29,0		77,0							77,0	145,4		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2		61,1				61,1	80,3	225,7	
2КСД 42-107	1,1		38,3	39,4	29,0	29,0			95,0						95,0	163,4		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0				60,0	79,2	242,6	
2КСД 43-110	1,1		38,3	39,4	35,8	35,8				115,0					115,0	190,2		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0				60,0	79,2	269,4	
2КСД 43-111	1,1		38,3	39,4	35,8	35,8					115,0				115,0	190,2		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0				60,0	79,2	269,4	
2КСД 43-113	1,1		38,3	39,4	35,8	35,8					148,3				148,3	223,5		9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1				59,1	78,3	301,8	
2КСД 43-114	1,1		38,3	39,4	35,8	35,8					148,3				148,3	223,5		9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1				59,1	78,3	301,8	
2КСД 48-116	1,1		38,3	39,4	42,5	42,5						186,0			186,0	267,9		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	345,3	
2КСД 48-117	1,1		38,3	39,4	42,5	42,5						186,0			186,0	267,9		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	345,3	
2КСД 48-122	1,1		38,3	39,4	49,2	49,2							243,0		243,0	331,6		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	417,1	
2КСД 48-124	1,1		38,3	39,4	49,2	49,2							243,0		243,0	331,6		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	417,1	
2КСД 48-126	1,1		38,3	39,4	49,2	49,2			94,1			186,0			280,1	358,7		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	446,2	
2КСД 48-130	1,1		38,3	39,4	49,2	49,2			94,1				243,0		337,1	425,7		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	511,2	
2КСД 48-131	1,1		38,3	39,4	49,2	49,2			94,1				243,0		337,1	425,7		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	511,2	
2КСД 60-101	1,1	30,2			16,7	2,2	18,9	75,9							75,9	126,1		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2		61,1				61,1	80,3	206,4	
2КСД 60-107	1,1	30,2			29,0	29,0									118,6	178,9		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0				60,0	79,2	258,1	

Ш.В. П.С.Д.П. ПОДПИСЬ И ДАТА
 В.С.К. П.С.Д.П.

Марка колонны	Узделя арматурные																Узделя закладные												Общий расход				
	Арматура класса																Прокат марки																
	А-I				А-III				А-IVC								Всего	А-III				В Ст 3 псб-1								Всего			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10684-81								ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86				Итого							
	Ф8	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40		Итого	Ф12	Ф14	Ф25	Итого	δ6	δ8	δ10		δ12	δ16			Итого	L140x8	L140x9
2КСД 60 - 111	1,1	30,2		31,3		35,8	35,8				143,6					143,6		210,7		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0
2КСД 60 - 112	1,1	30,2		31,3		35,8	35,8				143,6					143,6	210,7		9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0				60,0	79,2	289,9
2КСД 60 - 113	1,1	30,2		31,3		35,8	35,8					185,3				185,3	252,4		9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1				59,1	78,3	330,7
2КСД 60 - 114	1,1	30,2		31,3		35,8	35,8					185,3				185,3	252,4		9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1				59,1	78,3	330,7
2КСД 60 - 115	1,1	30,2		31,3		35,8	35,8					185,3				185,3	252,4		9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1				59,1	78,3	330,7
2КСД 60 - 116	1,1	30,2		31,3		42,5	42,5						232,4			232,4	306,2		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	383,6
2КСД 60 - 117	1,1	30,2		31,3		42,5	42,5						232,4			232,4	306,2		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	383,6
2КСД 60 - 118	1,1	30,2		31,3		42,5	42,5						232,4			232,4	306,2		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	383,6
2КСД 60 - 122	1,1	30,2		31,3		49,2	49,2							303,6		303,6	384,1		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	469,6
2КСД 60 - 123	1,1	30,2		31,3		49,2	49,2							303,6		303,6	384,1		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	469,6
2КСД 60 - 127	1,1	30,2		31,3		49,2	49,2				117,8				232,4	350,2	430,7		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2				58,2	77,4	508,1
2КСД 60 - 130	1,1	30,2		31,3		49,2	49,2				117,8				303,6	421,4	501,9		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	587,4
2КСД 60 - 131	1,1	30,2		31,3		49,2	49,2				117,8				303,6	421,4	501,9		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	587,4
2КСД 60 - 134	1,1	30,2		31,3		49,2	49,2							230,7	303,6	534,3	614,8		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	700,3
3КВД 36 - 110	0,6		41,8	42,4		20,0	20,0					120,7				120,7	183,1	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	40,3	38,9		81,8		12,8	12,8	94,6	126,9	310,0
3КВД 36 - 113	0,6		41,8	42,4		20,0	20,0					155,8				155,8	218,2	11,9	7,4	13,0	32,3		8,5	33,0	38,9		80,4		12,8	12,8	93,2	125,5	343,7
3КВД 36 - 116	0,6		41,8	42,4		23,4	23,4						195,4			195,4	261,2	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,0	51,1		83,1		20,7	20,7	103,8	136,1	397,3
3КВД 36 - 122	0,6		41,8	42,4		26,8	26,8							255,3		255,3	324,5	11,9	7,4	13,0	32,3		2,6	25,0	12,2	51,9	91,7		20,7	20,7	112,4	144,7	469,2
3КВД 36 - 125	0,6		41,8	42,4		26,8	26,8				99,3			195,4		294,7	363,9	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,0	51,1		83,1		20,7	20,7	103,8	136,1	500,0
3КВД 36 - 101	0,6		41,8	42,4	8,3	3,2	11,5	63,8							63,8	117,7		14,9	14,0	28,9		10,3	27,5	58,7		96,5	8,8		8,8	105,3	134,2	251,9	
3КВД 36 - 104	0,6		41,8	42,4		16,7	16,7								80,8	139,9		14,9	14,0	28,9		10,3	27,5	58,7		96,5	8,8		8,8	105,3	134,2	274,1	
3КВД 36 - 116	0,6		41,8	42,4		23,4	23,4						195,4			195,4	261,2		14,9	14,0	28,9	4,4	5,3	27,5	62,2		99,4		20,7	20,7	120,1	149,0	410,2
3КВД 36 - 125	0,6		41,8	42,4		26,8	26,8				99,3			195,4		294,7	363,9		14,9	14,0	28,9	4,4	5,3	27,5	62,2		99,4		20,7	20,7	120,1	149,0	512,9
2КВД 36 - 110	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0					77,8			77,8	123,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	29,5	26,0		57,3		12,8	12,8	70,1	91,7	214,9	
2КВД 36 - 113	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0					100,3			100,3	145,7	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	24,6	26,0		56,3		12,8	12,8	69,1	90,7	236,4	
2КВД 36 - 116	0,6		25,8	26,4		22,3	22,3						125,9			125,9	174,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	38,2		59,7		20,7	20,7	80,4	102,0	276,6

1.020. 1-4. 2-3-PC

Марка колонны	Узлы арматурные																	Узлы закладные													Всего	Общий расход							
	Арматура класса																	Прокат марки																					
	А-I					А-II					А-III C							А-III					В Ст 3 псб-1																
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81												ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-86					Итого						
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ35	φ40	Итого	φ12	φ14	φ25	Итого	δ6	δ8	δ10	δ12			δ16	Итого	L110x8	L140x9	L180x11	Итого	
2КВ0 36-122	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7											164.4		164.4	216.5	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	324.1	
2КВ0 36-123	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7											164.4		164.4	216.5	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	324.1	
2КВ0 36-125	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7			63.8						125.9					189.7	241.8	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	343.8
2КВ0 36-126	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7			63.8						125.9					189.7	241.8	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	343.8
2КВ0 36-129	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7			63.8						164.4					228.2	280.3	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	387.9
2КВ0 42-107	0.6		31.2	31.8		15.6	15.6			76.1											76.1	123.5	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	21.6	26.0		54.3	8.8		8.8	63.1	84.7	208.2	
2КВ0 42-110	0.6		31.2	31.8		19.0	19.0							92.1							92.1	142.9	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	234.6
2КВ0 42-113	0.6		31.2	31.8		19.0	19.0									119.8					119.8	169.6	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	260.3
2КВ0 42-116	0.6		31.2	31.8		22.3	22.3									149.0					149.0	203.1	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	305.1
2КВ0 42-122	0.6		31.2	31.8		25.7	25.7									194.7					194.7	252.2	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	359.8
2КВ0 42-125	0.6		31.2	31.8		25.7	25.7			75.6						149.0					224.6	282.1	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	384.1
2КВ0 48-107	0.6		36.5	37.1		15.6	15.6			87.9											87.9	140.6	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	21.6	26.0		54.3	8.8		8.8	63.1	84.7	225.3	
2КВ0 48-110	0.6		36.5	37.1		19.0	19.0									106.4					106.4	162.5	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	254.2
2КВ0 48-113	0.6		36.5	37.1		19.0	19.0									137.3					137.3	193.4	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	284.1
2КВ0 48-116	0.6		36.5	37.1		22.3	22.3									172.2					172.2	234.8	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	333.8
2КВ0 48-122	0.6		36.5	37.1		25.7	25.7									225.0					225.0	287.8	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	395.4
2КВ0 48-125	0.6		36.5	37.1		25.7	25.7			87.5						172.2					259.7	322.5	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	424.5
2КВ0 60-104	0.6	29.2	29.8		15.6	15.6			90.4												90.4	135.8	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	16.7	31.8		55.2	8.8		8.8	64.0	85.6	221.4	
2КВ0 60-107	0.6	29.2	29.8		15.6	15.6			111.6												111.6	157.0	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	21.6	26.0		54.3	8.8		8.8	63.1	84.7	241.7	
2КВ0 60-110	0.6	29.2	29.8		19.0	19.0								135.0							135.0	183.8	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	275.5
2КВ0 60-113	0.6	29.2	29.8		19.0	19.0										174.2					174.2	223.0	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	313.7
2КВ0 60-116	0.6	29.2	29.8		22.3	22.3										218.6					218.6	270.7	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	372.7
2КВ0 60-122	0.6	29.2	29.8		25.7	25.7										285.6					285.6	341.1	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	448.7
2КВ0 60-125	0.6	29.2	29.8		25.7	25.7				111.2						218.6					329.6	385.3	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	487.3
2КВ0 60-126	0.6	29.2	29.8		25.7	25.7				111.2						218.6					329.6	385.3	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	487.3
2КВ0 60-129	0.6	29.2	29.8		25.7	25.7				111.2						285.6					396.6	452.3	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	559.9

1.020. 1-4. 2-3-PC

Марка колонны	Узделия арматурные																	Узделия закладные																	Всего	Общий расход	
	Арматура класса																	Прокат марки																			
	А-I					А-III					А-IV C							В Ст 3 псб-1																			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81												ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-86									Итого
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	φ12	φ14	φ25	Итого	δ6	δ8	δ10	δ12	δ15	Итого	L140x8	L140x9	L180x11	Итого						
2КВΔ36 - 101	0,6		25,8	26,4	8,3	2,2	10,5	41,1								41,1	78,0		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	84,1	172,1			
2КВΔ36 - 110	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0				77,8					77,8	123,2		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	223,7			
2КВΔ36 - 111	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0				77,8					77,8	123,2		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	223,7			
2КВΔ36 - 113	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0									100,3	145,7		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	244,7			
2КВΔ36 - 114	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0									100,3	145,7		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	244,7			
2КВΔ36 - 125	0,6		25,8	26,4		25,7	25,7				63,9					189,8	241,9		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4			20,7	20,7	91,3	110,5	352,4			
2КВΔ42 - 101	0,6		31,2	31,8	8,3	2,2	10,5	48,7								48,7	91,0		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8		8,8	74,9	84,1	185,4				
2КВΔ42 - 104	0,6		31,2	31,8		15,6	15,6				61,6					61,6	109,0		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8		8,8	74,9	84,1	203,4				
2КВΔ42 - 107	0,6		31,2	31,8		15,6	15,6				76,1					76,1	123,5		9,9	9,3	19,2		8,5	23,2	33,3		65,0	8,8		8,8	73,8	83,0	216,3				
2КВΔ42 - 110	0,6		31,2	31,8		19,0	19,0									92,1	142,9		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	240,8			
2КВΔ42 - 113	0,6		31,2	31,8		19,0	19,0									118,8	169,6		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	269,6			
2КВΔ42 - 125	0,6		31,2	31,8		25,7	25,7				75,6					224,6	282,1		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4			20,7	20,7	91,3	110,5	302,6			
2КВΔ48 - 101	0,6		36,5	37,1	8,3	2,2	10,5	56,3								56,3	103,9		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8		8,8	74,9	84,1	189,0				
2КВΔ48 - 104	0,6		36,5	37,1		15,6	15,6				71,2					71,2	123,9		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8		8,8	74,9	84,1	219,0				
2КВΔ48 - 107	0,6		36,5	37,1		15,6	15,6				87,9					87,9	140,6		9,9	9,3	19,2		8,5	23,2	33,3		65,0	8,8		8,8	73,8	83,0	233,6				
2КВΔ48 - 110	0,6		36,5	37,1		15,6	15,6									106,4	159,1		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	259,4			
2КВΔ48 - 113	0,6		36,5	37,1		15,6	15,6									137,3	190,0		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	283,0			
2КВΔ48 - 117	0,6		36,5	37,1		22,3	22,3									172,2	231,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4			20,7	20,7	91,3	110,5	341,8			
2КВΔ48 - 125	0,6		36,5	37,1		25,7	25,7				87,5					252,7	322,5		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4			20,7	20,7	91,3	110,5	432,8			
2КВΔ60 - 101	0,6	29,2		29,8	8,3	2,2	10,5	71,4								71,4	141,7		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8		8,8	74,9	84,1	205,8				
2КВΔ60 - 104	0,6	29,2		29,8		15,6	15,6				90,4					90,4	135,8		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8		8,8	74,9	84,1	220,9				
2КВΔ60 - 107	0,6	29,2		29,8		15,6	15,6									111,6	157,0		9,9	9,3	19,2		8,5	23,2	33,3		65,0	8,8		8,8	73,8	83,0	250,9				
2КВΔ60 - 110	0,6	29,2		29,8		19,0	19,0									135,0	183,8		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	283,8			
2КВΔ60 - 111	0,6	29,2		29,8		19,0	19,0									135,0	183,8		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	283,8			
2КВΔ60 - 113	0,6	29,2		29,8		19,0	19,0									174,2	223,0		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	322,0			
2КВΔ60 - 114	0,6	29,2		29,8		19,0	19,0									174,2	223,0		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	322,0			
2КВΔ60 - 122	0,6		47,2	47,8		25,7	25,7								285,6	359,1		9,9	9,3	19,2		3,5	30,6		44,4	78,5			20,7	20,7	99,2	118,4	477,5				

1.020. 1-4. 2-3-PC

17

Марка колонны	Узделя арматурные															Узделя закладные															Всего	Общий расход		
	Арматура класса															Арматура класса																		
	А-I					А-III					А-IV С					А-III					Прокат марки													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 29903-74					ГОСТ 8509-86							Утого	
	φ6	φ8	φ10	Утого	φ8	φ10	Утого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Утого	φ12	φ14	φ25	Утого	δ6	δ8	δ10	δ12	δ15	Утого	L140x8	L140x9	L180x11				Утого
2КВΔ60 - 116	0,6	29,7		29,8	22,3	22,3						218,6				218,6	270,7		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4			20,7	20,7	91,1	110,3	381,0
2КВΔ60 - 117	0,6	29,7		29,8	22,3	22,3						218,6				218,6	270,7		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4			20,7	20,7	91,1	110,3	381,0
2КВΔ60 - 118	0,6	29,2		29,8	22,3	22,3						218,6				218,6	270,7		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4			20,7	20,7	91,1	110,3	381,0
2КВΔ60 - 126	0,6	29,2		29,8	25,7	25,7			111,2			218,6				328,8	585,3		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4			20,7	20,7	91,1	110,3	495,6
1КВ036 - 107	0,6		9,8	10,4	14,5	14,5			28,8							28,8	53,7	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	10,8	13,0		29,7	8,8			8,8	38,5	49,3	103,0
1КВ036 - 110	0,6		9,8	10,4	17,9	17,9			34,8							34,8	63,1	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	18,7	13,0		32,6		12,8		12,8	45,4	56,2	119,3
1КВ036 - 113	0,6		9,8	10,4	17,9	17,9					44,9					44,9	73,2	4,0	2,5	4,3	10,8		2,8	16,3	13,0		32,1		12,8		12,8	44,9	55,7	128,9
1КВ036 - 116	0,6		9,8	10,4	21,2	21,2						56,3				56,3	87,9	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	25,2		36,0			20,7	20,7	56,7	67,5	155,1
1КВ036 - 122	0,6		9,8	10,4	24,6	24,6							73,6			73,6	108,6	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8			20,7	20,7	59,5	70,3	178,9
1КВ036 - 125	0,6		9,8	10,4	24,6	24,6			28,3			56,3				84,6	119,6	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	25,2		36,0			20,7	20,7	56,7	67,5	187,1
1КВ036 - 129	0,6		9,8	10,4	24,6	24,6			28,3				73,6			101,9	136,9	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8			20,7	20,7	59,5	70,3	207,2
1КВ042 - 104	0,6		12,5	13,1	14,5	14,5		28,1								28,1	55,7	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	8,4	15,9		30,2	8,8			8,8	39,0	49,8	105,5
1КВ042 - 107	0,6		12,5	13,1	14,5	14,5		34,7								34,7	62,3	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	10,8	13,0		29,7	8,8			8,8	38,5	49,3	111,6
КВ042 - 110	0,6		12,5	13,1	17,9	17,9			42,0							42,0	73,0	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	18,7	13,0		32,6		12,8		12,8	45,4	56,2	129,2
КВ042 - 113	0,6		12,5	13,1	17,9	17,9					54,1					54,1	85,1	4,0	2,5	4,3	10,8		2,1	16,3	13,0		32,1		12,8		12,8	44,9	55,7	140,8
КВ042 - 116	0,6		12,5	13,1	21,2	21,2						67,5				67,5	102,2	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	25,2		36,0			20,7	20,7	56,7	67,5	169,7
КВ042 - 122	0,6		12,5	13,1	24,6	24,6							88,7			88,7	126,4	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8			20,7	20,7	59,5	70,3	196,7
КВ042 - 129	0,6		12,5	13,1	24,6	24,6			34,2				88,7			122,9	158,8	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8			20,7	20,7	59,5	70,3	230,9
1КВ048 - 104	0,6		15,1	15,7	14,5	14,5		32,9								32,9	63,1	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	8,4	15,9		30,2	8,8			8,8	39,0	49,8	112,9
1КВ048 - 107	0,6		15,1	15,7	14,5	14,5			40,6							40,6	70,8	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	10,8	13,0		29,7	8,8			8,8	38,5	49,3	120,1
1КВ048 - 110	0,6		15,1	15,7	17,9	17,9			49,1							49,1	82,7	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	18,7	13,0		32,6		12,8		12,8	45,4	56,2	138,9
1КВ048 - 113	0,6		15,1	15,7	17,9	17,9					63,4					63,4	97,0	4,0	2,5	4,3	10,8		2,1	16,3	13,0		32,1		12,8		12,8	44,9	55,7	152,7
1КВ048 - 116	0,6		15,1	15,7	21,2	21,2						79,5				79,5	116,4	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	25,2		36,0			20,7	20,7	56,7	67,5	183,9
1КВ048 - 122	0,6		15,1	15,7	24,6	24,6							103,8			103,8	144,1	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8			20,7	20,7	59,5	70,3	214,4
1КВ048 - 125	0,6		15,1	15,7	24,6	24,6			40,2			79,5				119,7	159,8	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	25,2		36,0			20,7	20,7	56,7	67,5	227,3
1КВ048 - 129	0,6		15,1	15,7	24,6	24,6			40,2				103,8			144,0	184,8	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8			20,7	20,7	59,5	70,3	254,6

1.020. 1-4. 2-3 С ЛИСТ 18

Марка колонны	Узделия арматурные																Узделия закладные																Общий расход		
	Арматура класса																Арматура класса																		
	А-I				А-II				А-III C								А-III				Прокат марки														
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81								ГОСТ 5781-82				В Ст 3 псб-1						ГОСТ 19903-74						ГОСТ 8509-86						
	φ6	φ8	φ10	Утого	φ8	φ10	Утого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Утого	φ12	φ14	φ25	Утого	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	Утого	L110*8	L140*9	L180*11	Утого				
1KB054 -107	0,6	11,0		11,6		14,5	14,5									46,5	72,6	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	10,8	13,0		19,7	8,8			8,8	38,5	49,3	121,9	
1KB054 -110	0,6	11,0		11,6		17,9	17,9									56,3	85,8	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	18,7	13,0		32,6		12,8		12,8	45,4	56,2	142,0	
1KB054 -113	0,6	11,0		11,6		17,9	17,9									72,6	102,1	4,0	2,5	4,3	10,8		2,8	16,3	13,0		32,1		12,8		12,8	44,9	55,7	157,8	
1KB054 -116	0,6	11,0		11,6		21,2	21,2									91,1	123,9	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	25,2		36,0		20,7	20,7	56,7	67,0	191,4		
1KB054 -122	0,6	11,0		11,6		24,6	24,6									119,0	155,2	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	225,5		
1KB060 -101	0,6	12,7		13,3	8,3	1,1	9,4	33,6								33,6	56,3	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	8,4	15,9		30,2	8,8			8,8	39,0	49,8	106,1	
1KB060 -104	0,6	12,7		13,3		14,5	14,5									42,5	70,3	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	8,4	15,9		30,2	8,8			8,8	39,0	49,8	120,1	
1KB060 -107	0,6	12,7		13,3		14,5	14,5									52,4	80,2	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	10,8	13,0		29,7	8,8			8,8	38,5	49,3	129,5	
1KB060 -110	0,6	12,7		13,3		17,9	17,9									63,4	94,6	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	18,7	13,0		32,6		12,8		12,8	45,4	56,2	150,8	
1KB060 -113	0,6	12,7		13,3		17,9	17,9									81,8	113,0	4,0	2,5	4,3	10,8		2,8	16,3	13,0		32,1		12,8		12,8	44,9	55,7	169,7	
1KB060 -116	0,6	12,7		13,3		21,2	21,2									102,7	137,2	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	25,2		36,0		20,7	20,7	56,7	67,5	204,7		
1KB060 -122	0,6	12,7		13,3		24,6	24,6									134,2	172,0	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	242,4		
KBΔ 36 -101	0,6		9,8	10,4	10,9	1,1	12,0	18,4								18,4	40,8		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8			8,8	44,3	54,0	94,8	
KBΔ 36 -104	0,6		9,8	10,4		14,5	14,5									23,3	48,2		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8			8,8	44,3	54,0	101,2	
KBΔ 42 -101	0,6		12,5	13,1	10,9	1,1	12,0	22,2								22,2	47,3		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8			8,8	44,3	54,0	101,3	
1KBΔ 42 -104	0,6		12,5	13,1		14,5	14,5									28,1	59,7		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8			8,8	44,3	54,0	109,7	
1KBΔ 42 -107	0,6		12,5	13,1		14,5	14,5									34,7	62,3		5,0	4,7	9,7		6,7	11,6	16,7		35,0	8,8			8,8	43,8	53,5	115,8	
KBΔ 48 -101	0,6		15,1	15,7	8,3	1,1	9,4	26,0								26,0	51,1		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8			8,8	44,3	54,0	105,1	
KBΔ 48 -104	0,6		15,1	15,7		14,5	14,5									32,9	63,1		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8			8,8	44,3	54,0	117,1	
1KBΔ 48 -107	0,6		15,1	15,7		14,5	14,5									40,6	70,8		5,0	4,7	9,7		6,7	11,6	16,7		35,0	8,8			8,8	43,8	53,5	121,3	
KBΔ 54 -101	0,6	11,0		11,6	8,3	1,1	9,4	29,8								29,8	50,8		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8			8,8	44,3	54,0	104,8	
KBΔ 54 -104	0,6	11,0		11,6		14,5	14,5									37,7	63,8		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8			8,8	44,3	54,0	117,8	
1KBΔ 54 -107	0,6	11,0		11,6		14,5	14,5									46,5	72,6		5,0	4,7	9,7		6,7	11,6	16,7		35,0	8,8			8,8	43,8	53,5	126,1	
1KBΔ 54 -110	0,6	11,0		11,6		17,9	17,9									56,3	85,8		5,0	4,7	9,7		1,8	19,5	16,7		38,0		12,8		12,8	50,8	60,5	146,3	
1KBΔ 60 -101	0,6	12,7		13,3	8,3	1,1	9,4	33,6								33,6	56,3		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8			8,8	44,3	54,0	110,3	
1KBΔ 60 -104	0,6	12,7		13,3		14,5	14,5									42,5	70,3		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8			8,8	44,3	54,0	124,3	

Марка колонны	Узделия арматурные															Узделия закладные															Всего	Общий расход			
	Арматура класса															Арматура класса																			
	А-I					А-II					А-III					Прокат марки																			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81					А-III					В Ст 3 псб-1																			
	φ6	φ8	φ10	Утого	Утого	φ8	φ10	Утого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Утого	φ12	φ14	φ25	Утого	δ6	δ8	δ10	δ12	δ15	Утого	L110x8	L140x9			L180x11	Утого	
МКСД 50-107	0.6	12.7		13.3		14.5	14.5										52.4	80.2		5.0	4.7	9.7		6.7	11.6	16.7		35.0	8.8			8.8	43.8	53.5	133.7
МКВД 60-110	0.6	12.7		13.3		17.9	17.9										63.4	94.6		5.0	4.7	9.7		1.8	19.5	16.7		38.0		12.8		12.8	59.8	69.5	155.1
МКСД 36-107	1.1			11.6	12.7		23.0	23.0									35.8	76.5	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	10.8	13.0		24.7					24.7	35.5	112.0
МКСД 36-113	1.1			11.6	12.7		34.7	34.7									55.9	103.2	4.0	2.5	4.3	10.8		2.8	8.4	13.0		24.2					24.2	35.0	138.3
МКСД 36-126	1.1			11.6	12.7		48.1	48.1						70.1			105.0	165.8	4.0	2.5	4.3	10.8	1.5	0.9	8.4	13.0		23.8					23.8	34.6	200.4
МКСД 36-129	1.1			11.6	12.7		48.1	48.1							91.6		126.5	181.3	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	224.7
МКСД 36-135	1.1			11.6	12.7		48.1	48.1						68.4	91.6		160.0	220.8	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	258.2
МКСД 42-107	1.1			14.2	15.3		28.0	28.0									41.7	85.0	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	10.8	13.0		24.7					24.7	35.5	120.5
МКСД 42-113	1.1			14.2	15.3		34.7	34.7									65.1	115.1	4.0	2.5	4.3	10.8		2.8	8.4	13.0		24.2					24.2	35.0	150.1
МКСД 42-122	1.1			14.2	15.3		48.1	48.1							106.8		106.8	170.2	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	207.6
МКСД 42-123	1.1			14.2	15.3		48.1	48.1							106.8		106.8	170.2	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	207.6
МКСД 42-131	1.1			14.2	15.3		48.1	48.1							106.8		147.6	211.0	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	248.4
МКСД 48-107	1.1			16.9	18.0		28.0	28.0									47.6	93.6	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	10.8	13.0		24.7					24.7	35.5	129.1
МКСД 48-113	1.1			16.9	18.0		34.7	34.7									74.4	127.1	4.0	2.5	4.3	10.8		2.8	8.4	13.0		24.2					24.2	35.0	162.1
МКСД 48-122	1.1			16.9	18.0		48.1	48.1							121.9		121.9	188.0	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	225.1
МКСД 48-123	1.1			16.9	18.0		48.1	48.1							121.9		121.9	188.0	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	225.4
МКСД 48-124	1.1			16.9	18.0		48.1	48.1							121.9		121.9	188.0	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	225.4
МКСД 54-107	1.1	12.1		13.2		28.0	28.0										53.6	94.8	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	10.8	13.0		24.7					24.7	35.5	130.3
МКСД 54-113	1.1	12.1		13.2		28.0	28.0										83.6	124.8	4.0	2.5	4.3	10.8		2.8	8.4	13.0		24.2					24.2	35.0	159.8
МКСД 54-122	1.1	12.1		13.2		48.1	48.1								137.0		137.0	198.3	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	235.7
МКСД 54-123	1.1	12.1		13.2		48.1	48.1								137.0		137.0	198.3	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	235.7
МКСД 54-124	1.1	12.1		13.2		48.1	48.1								137.0		137.0	198.3	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	235.7
МКСД 60-107	1.1	13.8		14.9		28.0	28.0										59.5	102.4	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	10.8	13.0		24.7					24.7	35.5	137.9
МКСД 60-113	1.1	13.8		14.9		34.7	34.7										92.9	142.5	4.0	2.5	4.3	10.8		2.8	8.4	13.0		24.2					24.2	35.0	177.5
МКСД 60-122	1.1	13.8		14.9		48.1	48.1								152.2		152.2	215.2	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	252.6
МКСД 60-123	1.1	13.8		14.9		48.1	48.1								152.2		152.2	215.2	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	252.6

Марка колонны	Узделя арматурные																Узделя закладные												Всего	Всего	Объем бетона							
	Арматура класса																Арматура класса																					
	А-I				А-III				А-IV С								А-III				Прокат марки В Ст 3 псб-1																	
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10984-81												ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86							Утого						
	Ф6	Ф8	Ф10	Утого	Ф8	Ф10	Утого	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Утого	Ф12	Ф14	Ф25	Утого	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	Утого	L140x8					L140x9	L180x11	Утого			
1КСД 60 - 124	1.1	13,8		14,9		48,1	48,1							152,2		152,2	215,2	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6					26,6	37,4	252,6				
1КСД 36 - 107	1.1		11,6	12,7		28,0	28,0							35,8		35,8	76,5		5,0	4,7	9,7		1,8	11,6	16,7		30,1					30,1	39,8	116,3				
1КСД 36 - 116	1.1		11,6	12,7		41,4	41,4						70,1			70,1	124,2		5,0	4,7	9,7	1,5	1,8	9,2	16,7		29,2					29,2	38,9	163,1				
1КСД 36 - 126	1.1		11,6	12,7		48,1	48,1						34,9		70,1		105,0	165,8		5,0	4,7	9,7	1,5	1,8	9,2	16,7		29,2					29,2	38,9	204,7			
1КСД 36 - 135	1.1		11,6	12,7		48,1	48,1						68,4	91,6		160,0	220,8		5,0	4,7	9,7		1,8	9,2		22,2	33,2						33,2	42,9	263,7			
1КСД 36 - 136	1.1		11,6	12,7		48,1	48,1						68,4	91,6		160,0	220,8		5,0	4,7	9,7		1,8	9,2		22,2	33,2						33,2	42,9	263,7			
1КСД 42 - 107	1.1		14,2	15,3		28,0	28,0							41,7		41,7	85,0		5,0	4,7	9,7		1,8	11,6	16,7		30,1						30,1	39,8	124,8			
1КСД 42 - 116	1.1		14,2	15,3		41,4	41,4							81,7		81,7	138,4		5,0	4,7	9,7	1,5	1,8	9,2	16,7		29,2						29,2	38,9	177,3			
1КСД 42 - 126	1.1		14,2	15,3		48,1	48,1							40,8		81,7		122,5	185,9		5,0	4,7	9,7	1,5	1,8	9,2	16,7		29,2					29,2	38,9	224,8		
1КСД 42 - 135	1.1		14,2	15,3		48,1	48,1							80,0	106,8		186,8	250,2		5,0	4,7	9,7		1,8	9,2		22,2	33,2						33,2	42,9	293,1		
1КСД 42 - 136	1.1		14,2	15,3		48,1	48,1							80,0	106,8		186,8	250,2		5,0	4,7	9,7		1,8	9,2		22,2	33,2						33,2	42,9	293,1		
1КСД 48 - 107	1.1		16,9	18,0		28,0	28,0							47,6		47,6	93,6		5,0	4,7	9,7		1,8	11,6	16,7		30,1						30,1	39,8	133,4			
1КСД 48 - 122	1.1		16,9	18,0		48,1	48,1							121,9		121,9	188,0		5,0	4,7	9,7		1,8	9,2		22,2	33,2							33,2	42,9	230,9		
1КСД 48 - 130	1.1		16,9	18,0		48,1	48,1							46,8		121,9		168,7	234,8		5,0	4,7	9,7		1,8	9,2		22,2	33,2						33,2	42,9	277,7	
1КСД 48 - 135	1.1		16,9	18,0		48,1	48,1							91,6	121,9		213,5	279,6		5,0	4,7	9,7		1,8	9,2		22,2	33,2							33,2	42,9	322,5	
1КСД 54 - 107	1.1	12,1		13,2		28,0	28,0							52,6		52,6	94,8		5,0	4,7	9,7		1,8	11,6	16,7		30,1							30,1	39,8	134,6		
1КСД 54 - 122	1.1	12,1		13,2		48,1	48,1									137,0		137,0	198,3		5,0	4,7	9,7		1,8	9,2		22,2	33,2						33,2	42,9	241,2	
1КСД 54 - 130	1.1	12,1		13,2		48,1	48,1							52,7		137,0		189,7	251,0		5,0	4,7	9,7		1,8	9,2		22,2	33,2						33,2	42,9	293,9	
1КСД 54 - 135	1.1	12,1		13,2		48,1	48,1									103,2	137,0		240,2	301,5		5,0	4,7	9,7		1,8	9,2		22,2	33,2						33,2	42,9	344,4
1КСД 60 - 107	1.1	13,8		14,9		28,0	28,0							59,5		59,5	102,4		5,0	4,7	9,7		1,8	11,6	16,7		30,1							30,1	39,8	142,2		
1КСД 60 - 122	1.1	13,8		14,9		48,1	48,1									152,2		152,2	215,2		5,0	4,7	9,7		1,8	9,2		22,2	33,2						33,2	42,9	258,1	
1КСД 60 - 123	1.1	13,8		14,9		48,1	48,1									152,2		152,2	215,2		5,0	4,7	9,7		1,8	9,2		22,2	33,2						33,2	42,9	258,1	
1КСД 60 - 124	1.1	13,8		14,9		48,1	48,1									152,2		152,2	215,2		5,0	4,7	9,7		1,8	9,2		22,2	33,2						33,2	42,9	258,1	

ИНВ № ПОДЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИНВ №