

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.463.1-4/87

ФЕРМЫ ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗРАСКОСНЫЕ
ПРОЛОТОМ 12 М
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
С МАЛОУКЛОННОЙ КРОВЛЕЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ 1.463.1-4/87

ФЕРМЫ ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗРАСКОСНЫЕ
ПРОЛОТОМ 12 М
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
С МАЛОУКЛОННОЙ КРОВЛЕЙ
ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №1
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ

*Утверждены и введены
в действие с 01.09.88
Госстроем СССР.
протокол от 29.04.88 №4-20*

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л.Н. Катков* Л.Н. КАТКОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Вас* - Г.И. ВАСИЛЕВСКАЯ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Зин* А.Я. ЗИНОВЬЕВ
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА *Гершанок* Р.А. ГЕРШАНОК

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *Ю. Плуца* Ю. ПЛУЦА
РУКОВОДИТЕЛЬ ЛАБОРАТОРИИ *В.А. Клевцов* В.А. КЛЕВЦОВ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.463.1-4/87.2-ТТ	Технические требования	3
- 1	Каркас КП1, КП5	4
- 2	Каркас КП2... КП4, КП6... КП8	5
- 3	Каркас КР1... КР8, КР28... КР35	7
- 4	Каркас КП9... КП15	9
- 5	Каркас КРС1... КРС6	11
- 6	Каркас КРК1... КРК6	12
- 7	Каркас КР9... КР14	13
- 8	Каркас КР15... КР18	15
- 9	Каркас КР19... КР22	16
- 10	Каркас КР23	17
- 11	Каркас КР24	18
- 12	Каркас КР25	19
- 13	Каркас КР26	20
- 14	Каркас КР27	21
- 15	Сетка С1, С2 Изделие арматурное СТ1	22
- 16	Сетка С3, С4	23
- 17	Сетка С5, С6	24
- 18	Изделие арматурное СТН1, СТН2, СТН7... СТН8, СТН9, СТН11, СТН12	25
- 19	Изделие арматурное СТН3, СТН4, СТН10, СТН13, СТН14	26
- 20	Изделие арматурное СТН5, СТН6, СТН15, СТН16	27
- 21	Стакан анкерный СА1... СА3	28
- 22	Изделие закладное М1	29

Лист № 1 из 1 Подпись и дата Взам. инв. №

Исполн. Зотов В.В.	И.контр. Герасимов	Б.м. Гершанов	Рук. гр. Иванов	1.463.1-4/87.2	Содержание	Стандия	Лист	Листов
						Р		1
						Проектный институт		

1. Плоские арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.

Сварку стержней в каркасах и сетках выполнять во всех точках пересечения.

Объединение плоских каркасов в пространственные следует производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей (дуговая электросварка не допускается).

2. Упрочнение напрягаемой арматуры класса А-III в производить с контролем напряжений и удлинений в соответствии с ГОСТ 22362-77.

3. Марки стали арматурных и закладных изделий принимать в соответствии с указаниями, приведенными в проекте здания, для которого изготавливают фермы в соответствии с приложением 1 и 2 со СНиП 2.03.01-84.

4. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом выполнять под слоем флюса по ГОСТ 14098-85.

5. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя поштучно в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

6. Антикоррозийную защиту закладных изделий выполнять по указаниям, приведенным в проекте здания и в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

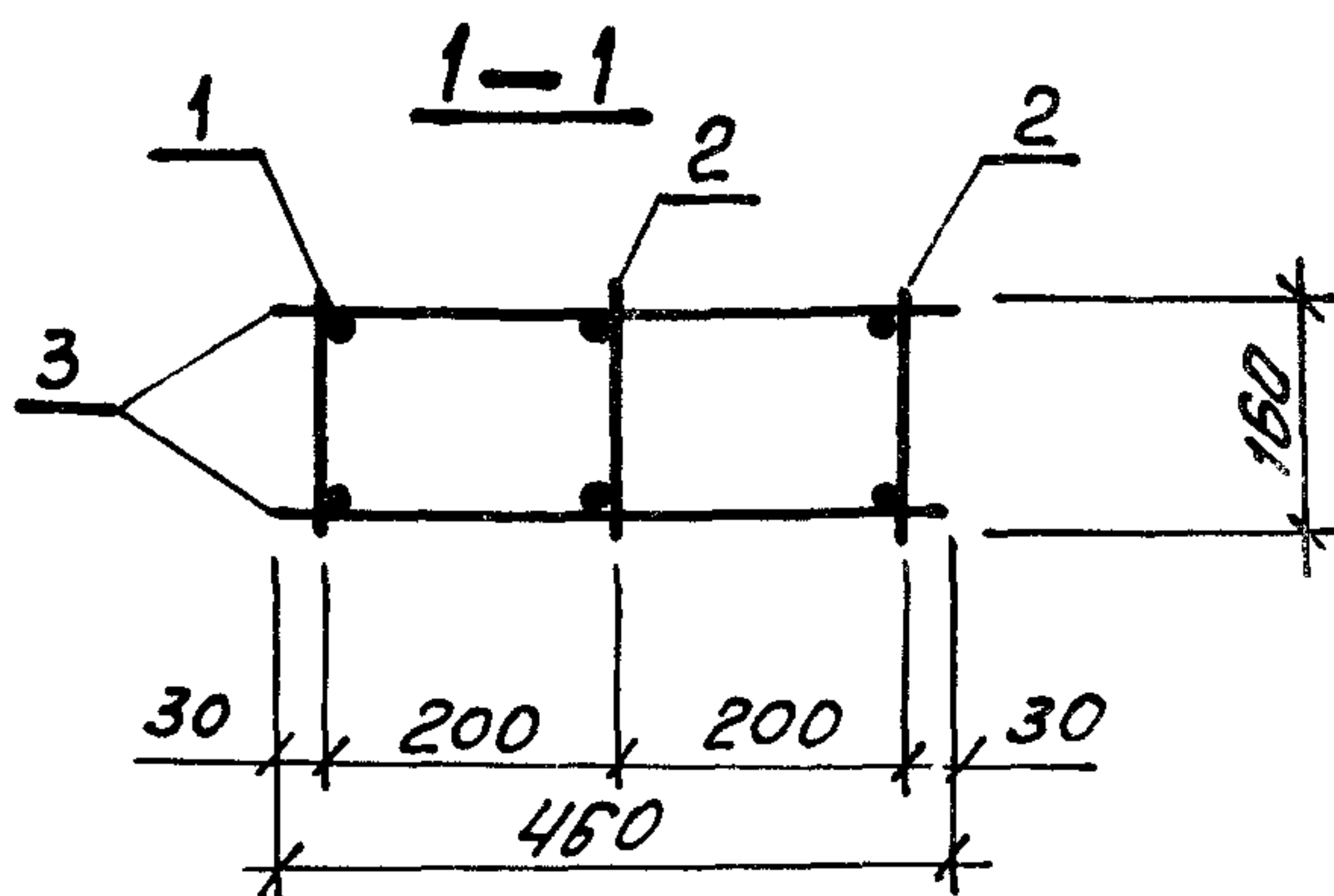
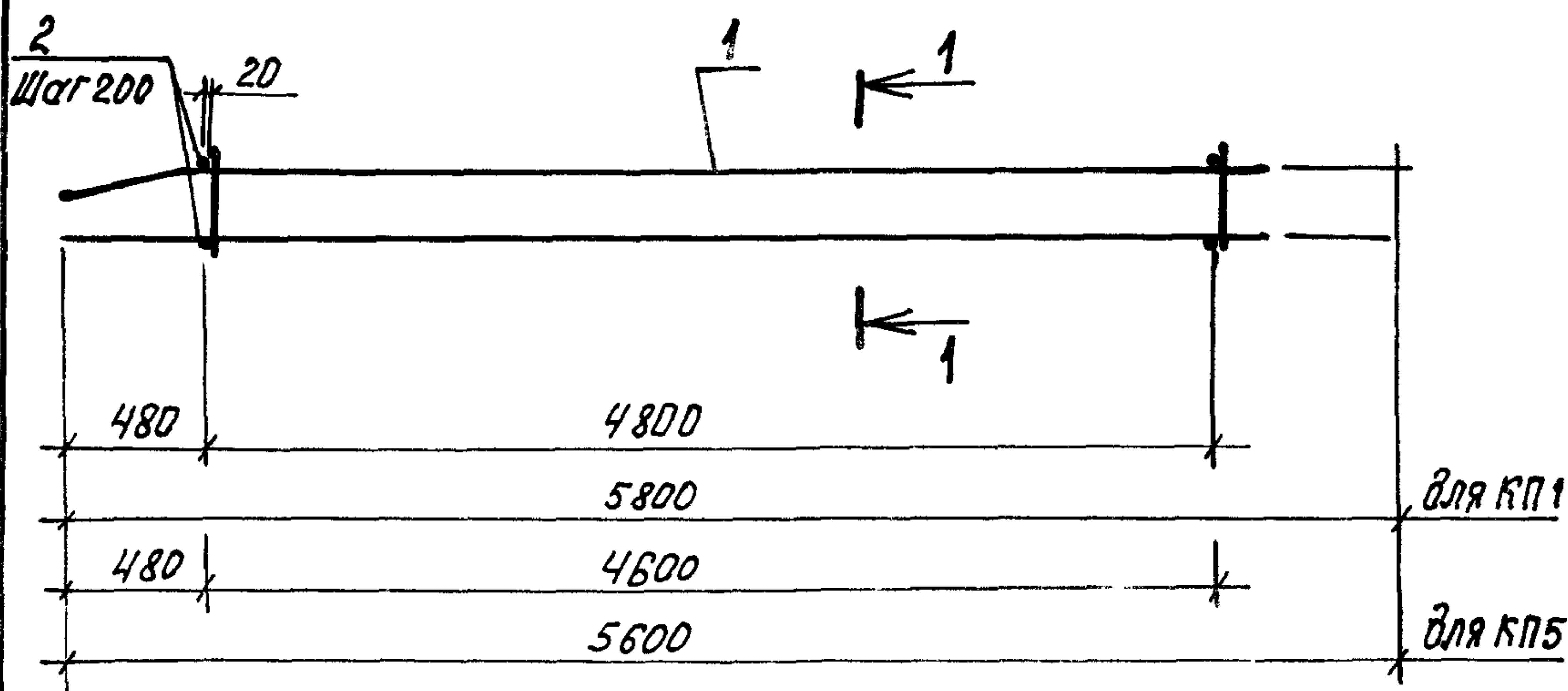
7. Высадку головок на напрягаемой арматуре стоек ферм производить с использованием специальных матриц, гарантирующих проектные размеры высаженных головок.

Длина заготовок арматурных стержней напрягаемых элементов стоек (СТН), приведенная на документе 1.463.1-4/87.2-18...20 включает длину, необходимую для высадки головок.

При освоении изготовления арматурных элементов СТН следует уточнить длину заготовки в зависимости от принятой технологии высадки головок. Анкерные стаканы следует изготавливать из углеродистой стали обыкновенного качества марки ВСтЗ КП по ГОСТ 380-71.

Ш.б. и подл. Подпись и дата

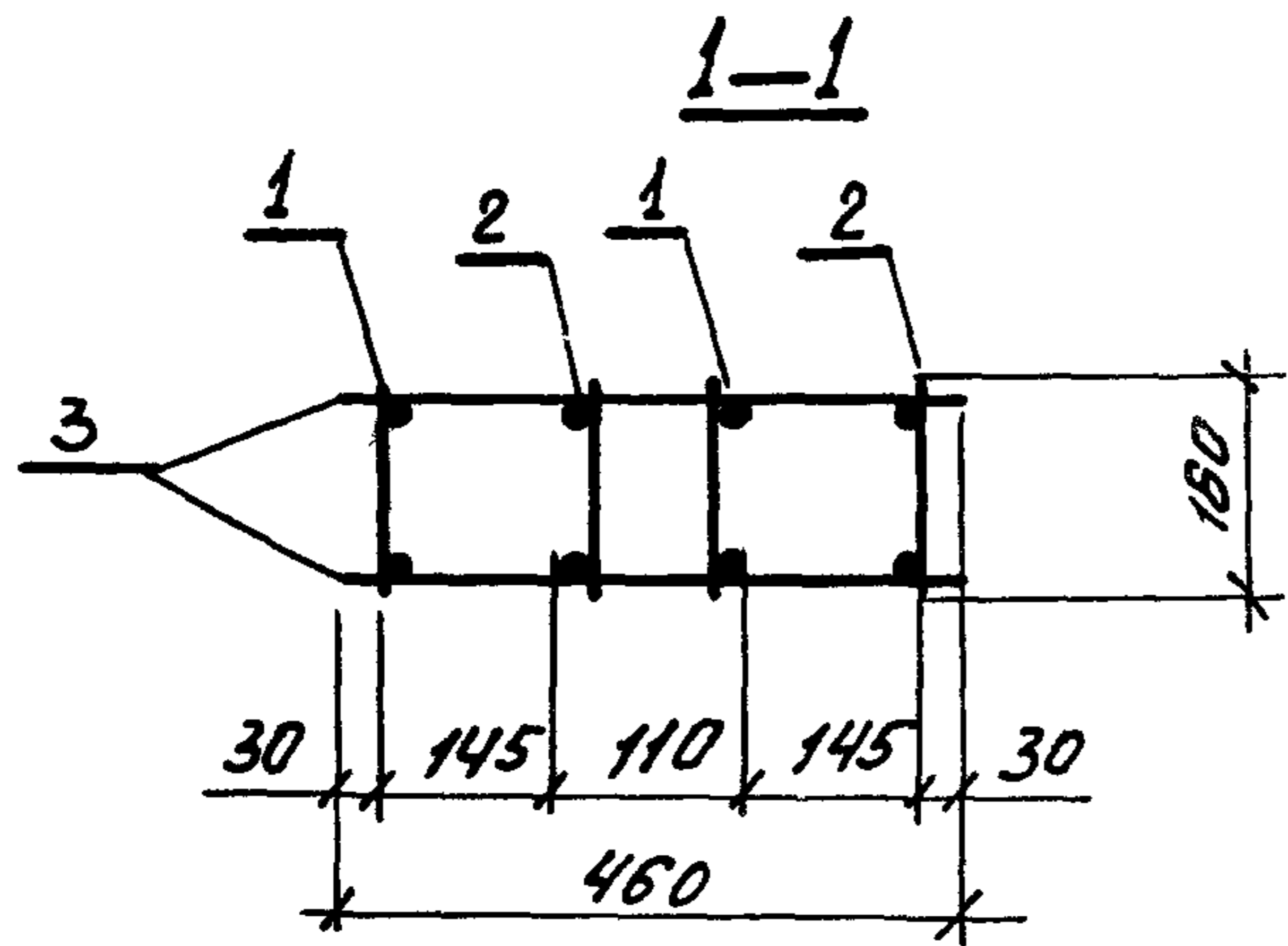
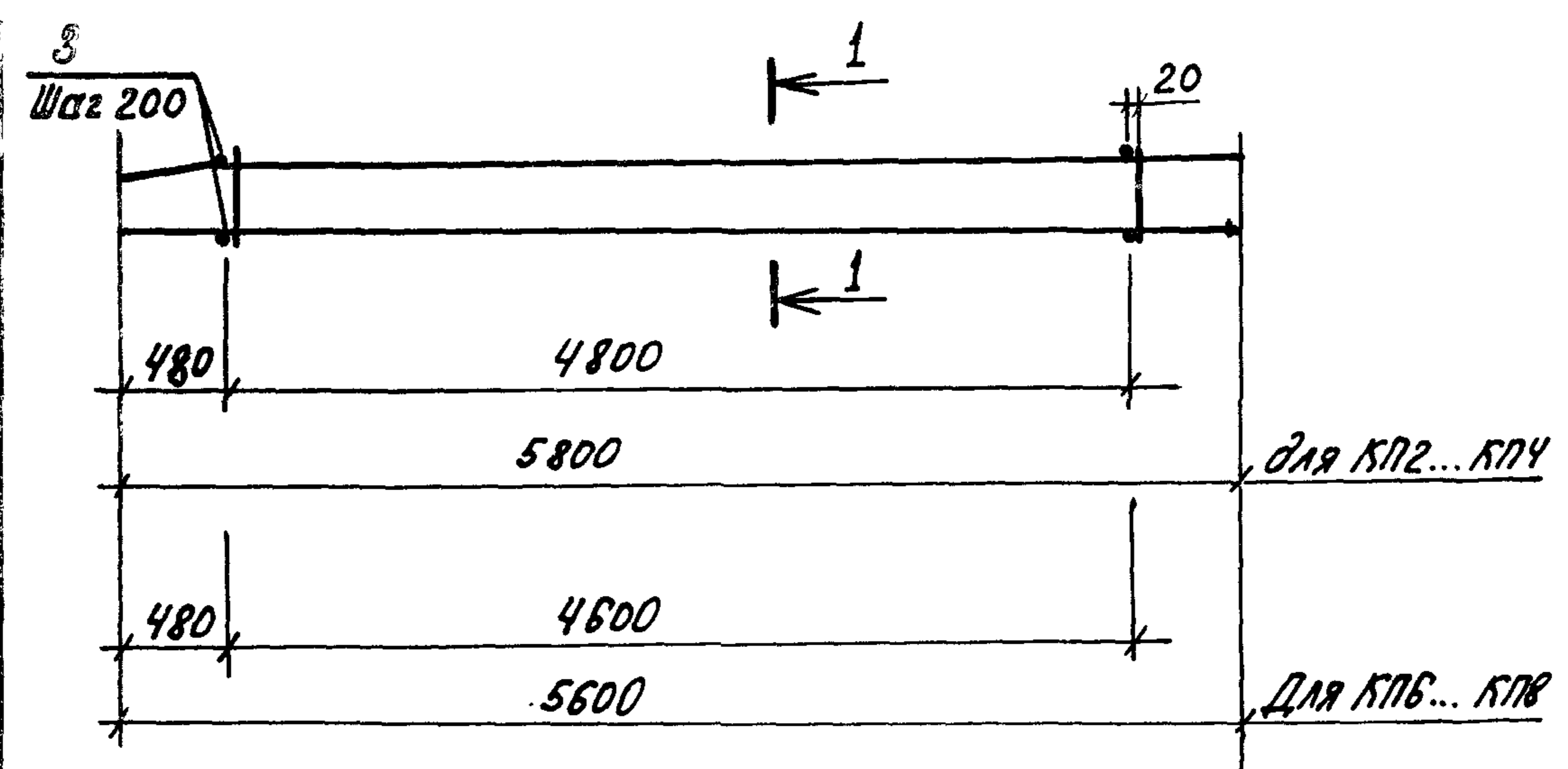
				1.463.1 - 4/87.2 - ТТ			
Нач. отд.	Зиновьев	И.И.		Технические требования.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Гершанок	И.И.			Р		1
Гл.констр.	Гершанок	И.И.			Проектный институт №1		
Рук. гр.	Цванов	И.И.					



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
КП1	1	Каркас КП1	1	1.463.1-4/87.2-3	39,2
	2	КР28	2	-3	
	3	ФБАІ, $l = 460$; 0,10 кг	50	Без черт.	
КП5	1	Каркас КП5	1	1.463.1-4/87.2-3	37,6
	2	КР32	2	-3	
	3	ФБАІ, $l = 460$; 0,10 кг	48	Без черт.	

Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82*

Исх. отд.	Зиновьев	ИЗМ	1.463.1-4/87.2-1	Каркас КП1, КП5	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гершианок	Г			Р	1	
Гл. констр.	Гершианок	Г			Проектный институт №1		
Рук. гр.	Цванов	И					
Вед. инж.	Бабушкин	Б					
Ст. инж.	Левочская	Л					
Инженер	Ростопова	Р					



Спецификацию см. лист 2

Шифр проекта. Подпись и дата. Шифр

Науч. отд.	Зимовьев	Л.И.	1.463.1 - 4/87.2 - 2	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Гершанок	Г.И.				
Т.контр.	Гершанок	Г.И.	Каркас КЛ2 ... КЛ4 КЛ6 ... КЛ8	Проектный институт №1		
Рук. гр.	Цванов	Р.И.				
Вед. инж.	Бабушкин	Б.И.				
Ст. инж.	Левочская	Л.И.				
Инженер	Рослопова	Р.И.				

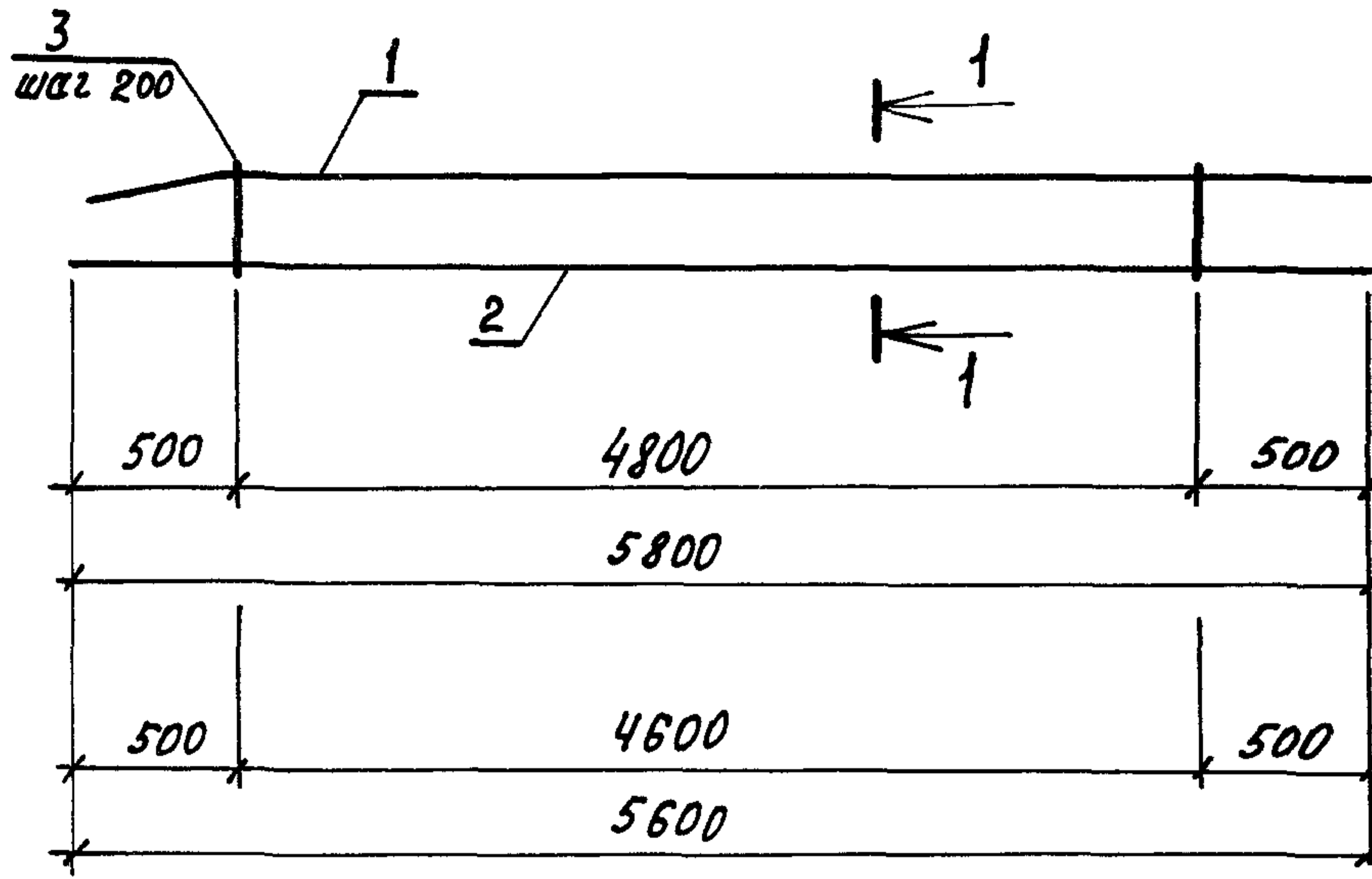
Поз.	Наименование	Кол. на каркас КЛ						Обозначение документа
		2	3	4	6	7	8	
1	Каркас КР2	2						1.463.1-4/87.2-3
	КР3		2					
	КР4			2				
	КР6				2			
	КР7					2		
	КР8						2	
2	КР29	2						1.463.1-4/87.2-3
	КР30		2					
	КР31			2				
	КР33				2			
	КР34					2		
	КР35						2	
3	ФБАТ, $\ell = 460$; $\rho, 10\text{кг}$	50	50	50	50	50	50	Без черт.
	Масса, кг	101,8	123,4	147,4	98,4	119,2	142,4	

Арматура класса АТ по ГОСТ 5781-82*

1.463.1-4/87.2-2

Лист

2



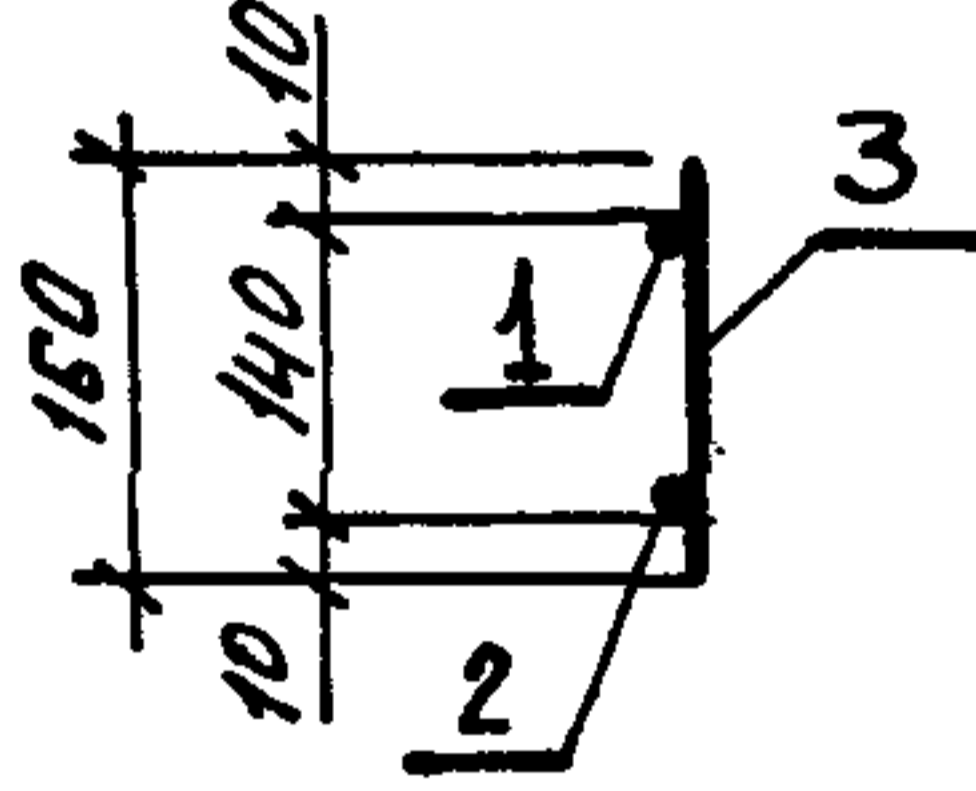
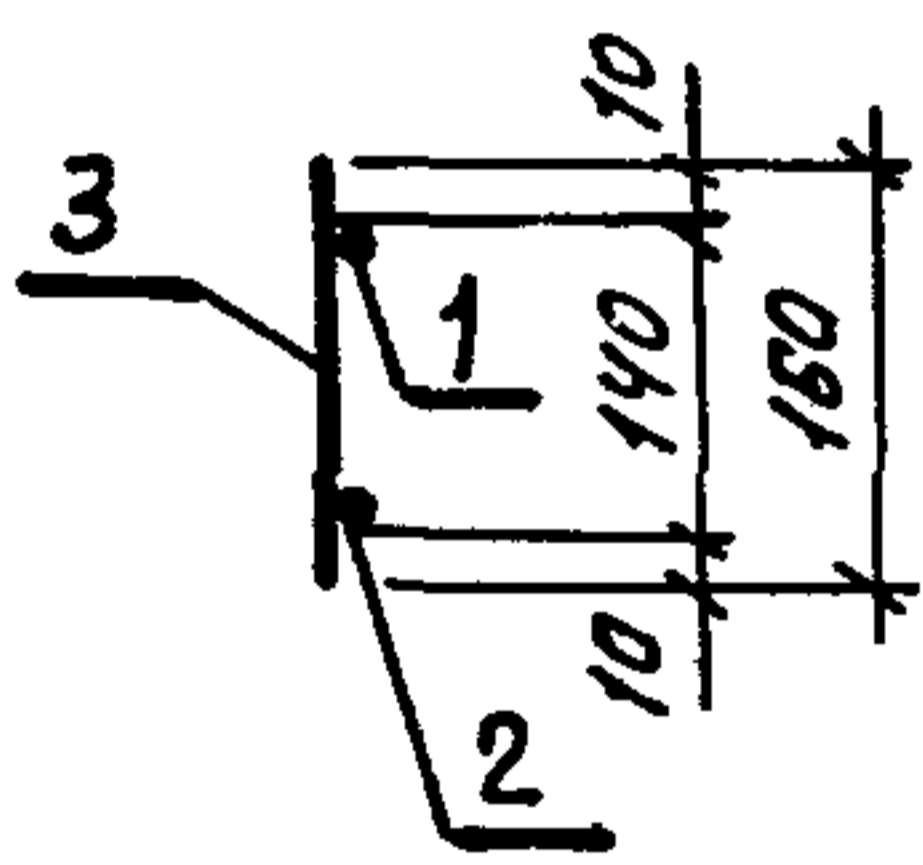
для КР1... КР4
КР28... КР31

для КР5... КР8
КР32... КР35

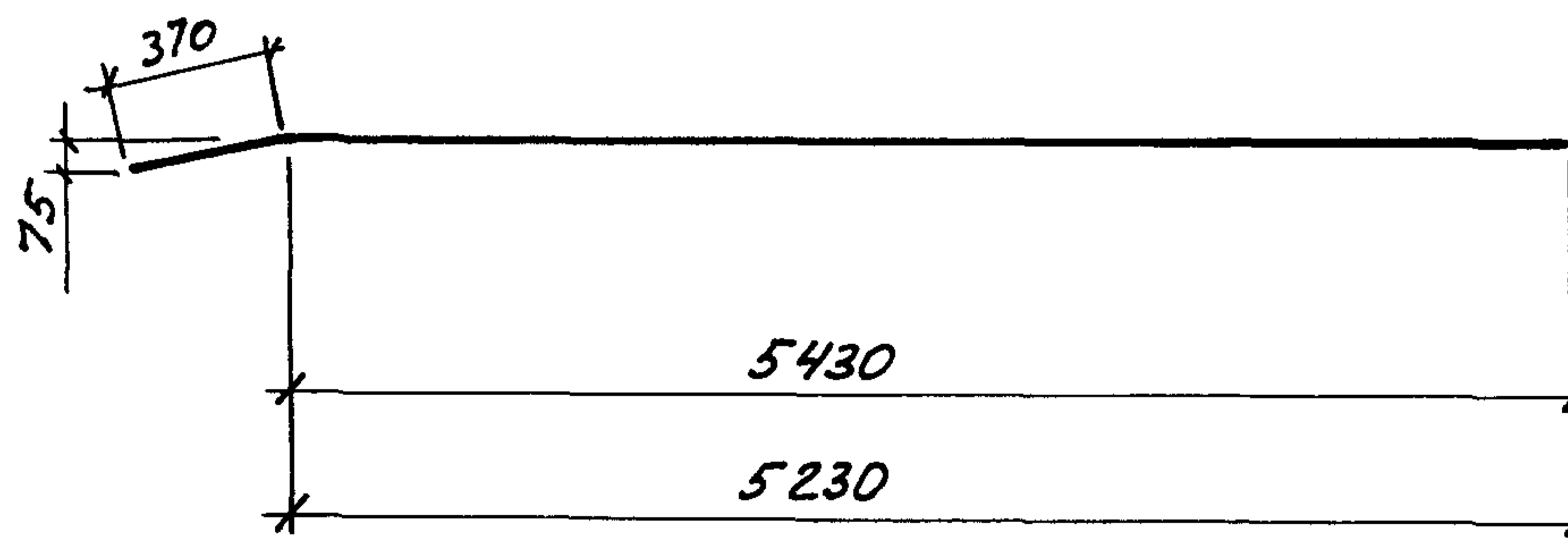
1-1

для КР1... КР8

для КР28... КР35



Поз 1



для КР1... КР4
КР28... КР31

для КР5... КР8
КР32... КР35

Спецификацию см лист 2

Имя, номер, подпись и дата в. м. ш. н. б.

Исх. отд.	Зиновьев	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	Цванов	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	Бабушкин	<i>[Signature]</i>
ст. инж.	Левочская	<i>[Signature]</i>
инж.	Рослопова	<i>[Signature]</i>

1.463.1 - 4/87.2 - 3

Каркас
КР1... КР8
КР28... КР35

Страна	Лист	Листов
Р	1	2

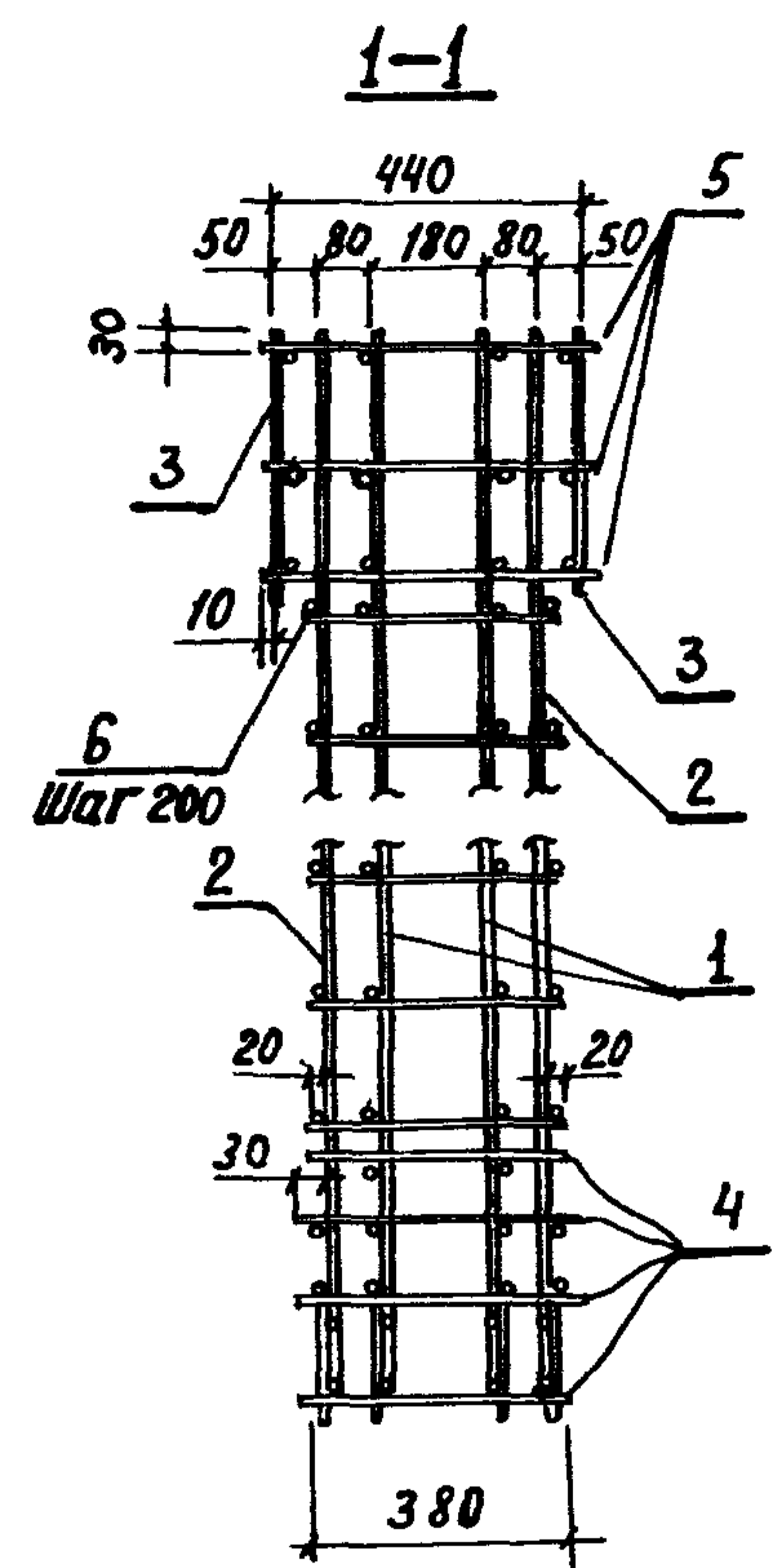
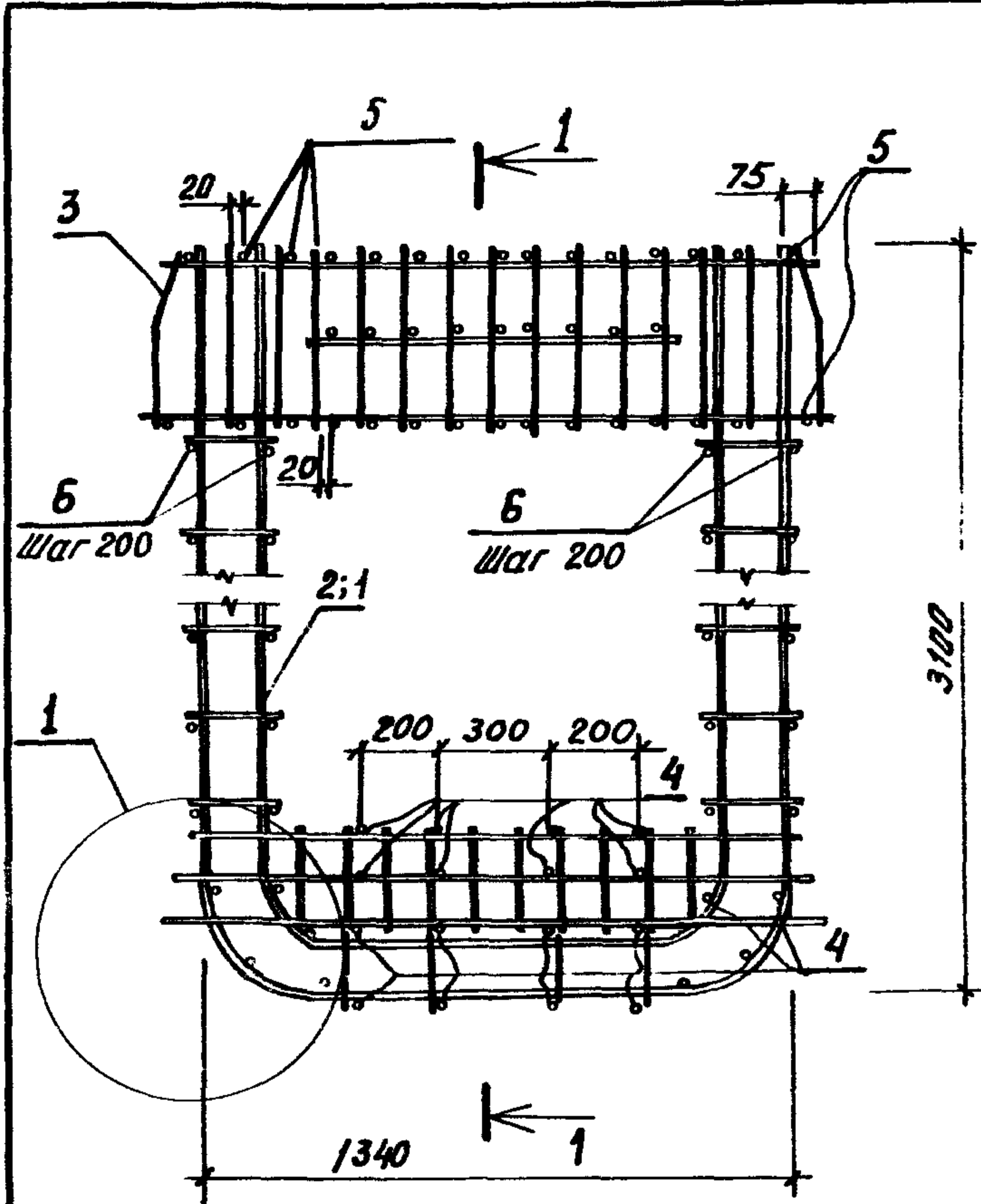
Проектный институт
И1

Поз.	Наименование	кол. на каркас КР								Примечание
		1/28	2/29	3/30	4/31	5/32	6/33	7/34	8/35	
1	φ 12 A III, l = 5800; 5,15 кг	1								Без черт.
	φ 18 A III, l = 5800; 11,6 кг		1							
	φ 20 A III, l = 5800; 14,30 кг			1						
	φ 22 A III, l = 5800; 17,30 кг				1					
	φ 12 A III, l = 5600; 4,97 кг					1				
	φ 18 A III, l = 5600; 11,19 кг						1			
	φ 20 A III, l = 5600; 13,81 кг							1		
	φ 22 A III, l = 5600; 16,71 кг								1	
2	φ 12 A III, l = 5800; 5,15 кг	1								Без черт.
	φ 18 A III, l = 5800; 11,6 кг		1							
	φ 20 A III, l = 5800; 14,30 кг			1						
	φ 22 A III, l = 5800; 17,30 кг				1					
	φ 12 A III, l = 5600; 4,97 кг					1				
	φ 18 A III, l = 5600; 11,19 кг						1			
	φ 20 A III, l = 5600; 13,81 кг							1		
	φ 22 A III, l = 5600; 16,7 кг								1	
3	φ 6 A I l = 160; 0,04 кг	25	25	25	25	24	24	24	24	Без черт.
	масса, кг	11,4	242	296	35,6	10,9	23,4	28,6	34,4	

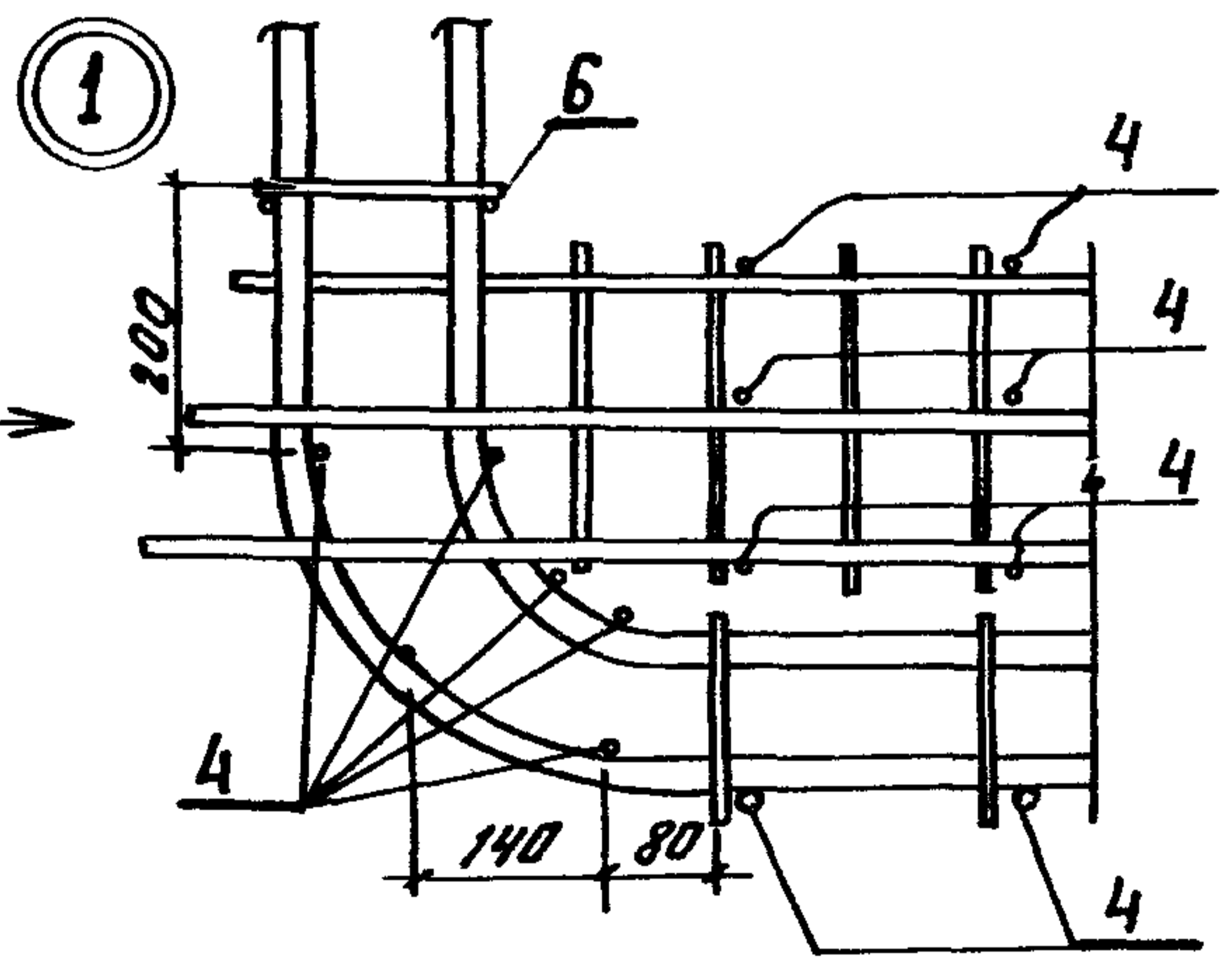
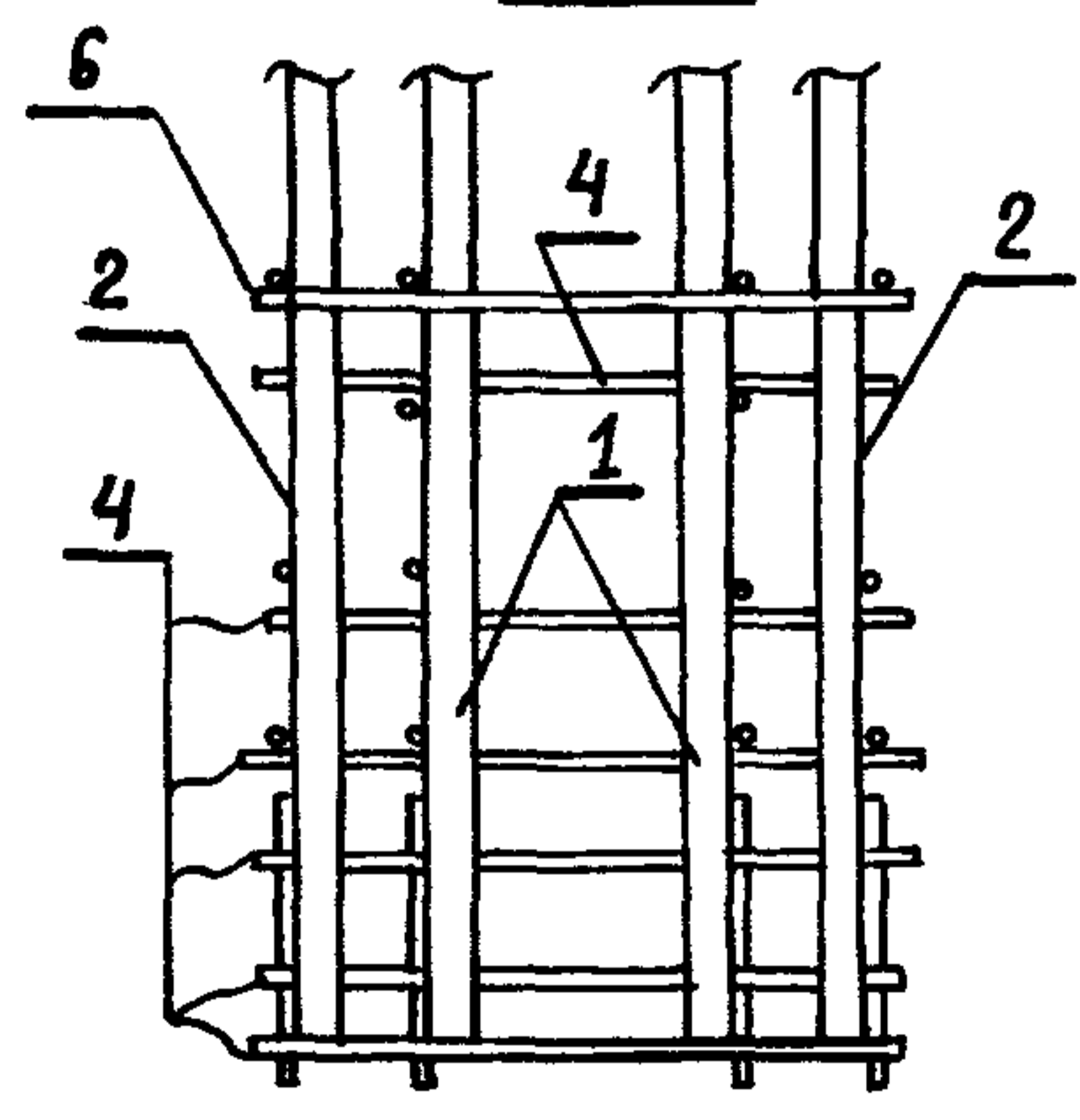
Арматура класса A I, A III по ГОСТ 5781-82.*
 Плоские каркасы КР28... КР35, указанные
 в знаменателе дроби, зеркальны каркасам
 КР1... КР8 по положению поз. 3.

ИЗМ. НАЗВА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕД. ИМБН

1.483.1 - 4/87.2 - 3 Лист
2



Вид А



Имя и подл. Подпись и дата

Имя	Подл.	Дата
Нач. отд. Лимовцев	<i>[Signature]</i>	
Н. контр. Гершанок	<i>[Signature]</i>	
Тех. констр. Гершанок	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр. Иванов	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж. Бабушкин	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж. Левочкина	<i>[Signature]</i>	
Инж. Распопова	<i>[Signature]</i>	

1.463.1 - 4/87. 2-4

Каркас
КП9...КП15

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Проектный институт №1

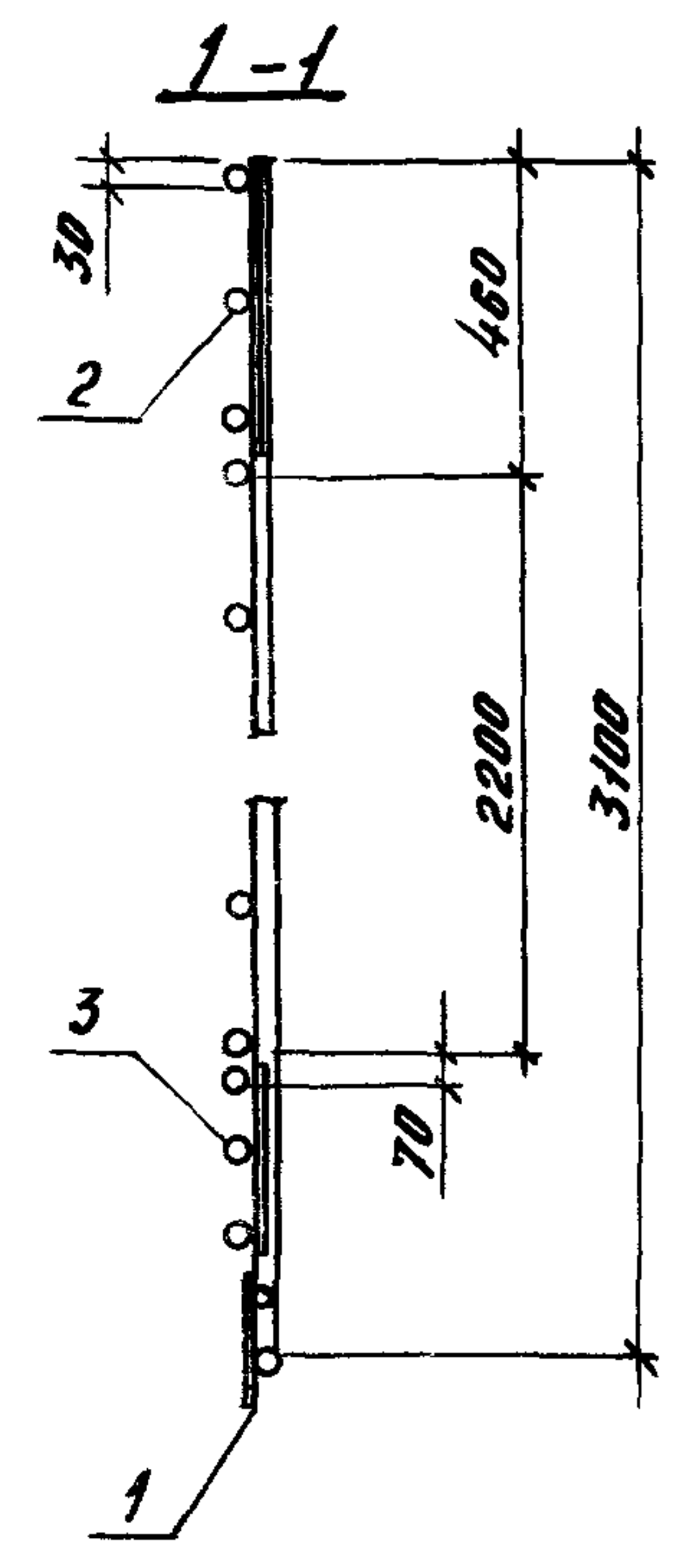
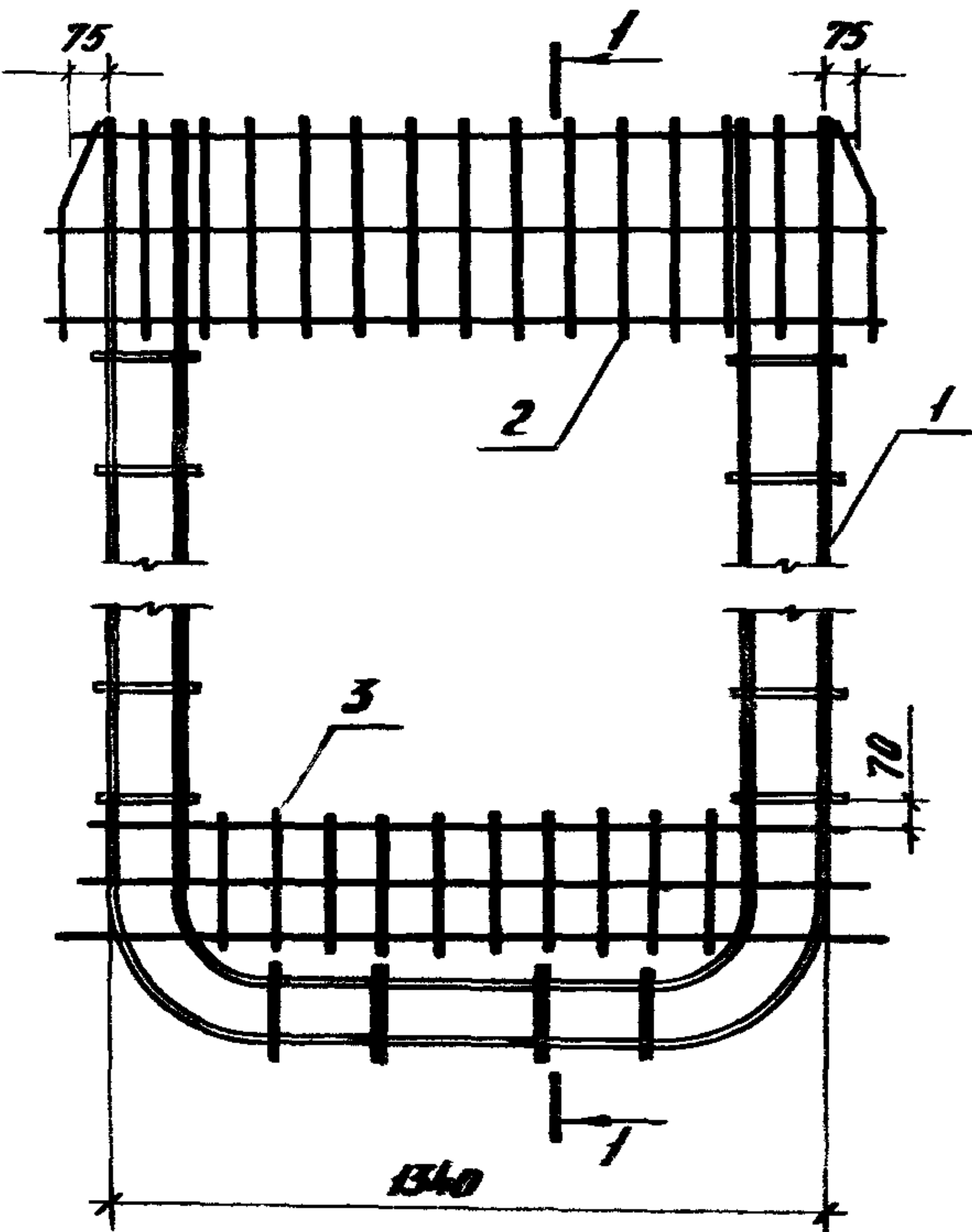
Поз.	Наименование	Кол. на каркас КП							Обозначение документа
		9	10	11	12	13	14	15	
1	Каркас КРС1	2							1.463.1-4/87.2-5
	КРС2		2						
	КРС3			2					
	КРС4				2	2			
	КРС5						2	2	
	КРС6								
2	Каркас КРК1	2							1.463.1-4/87.2-6
	КРК2		2						
	КРК3			2					
	КРК4				2				
	КРК5					2	2		
	КРК6							2	
3	Сетка С5	2	2	2	2	2	2	2	1.463.1-4/87.2-17
4	Ф 10А $\bar{\text{III}}$, $l = 400$; 0,25кг	28	28	28	28	28	28	28	без черт.
5	Ф 10А $\bar{\text{III}}$, $l = 480$; 0,3кг	39	39	39	39	39	39	39	без черт.
6	Ф 8А $\bar{\text{I}}$, $l = 380$; 0,08кг	48	48	48	48				без черт.
	Ф 8А $\bar{\text{I}}$, $l = 380$; 0,15кг					48	48	48	без черт.
Масса, кг		183,3	207,7	234,1	263,7	293,3	319,7	347,7	

Арматура класса А $\bar{\text{I}}$, А $\bar{\text{III}}$ по ГОСТ 5781-82.*

1.463.1 - 4/87.2-4

Лист

2



Поз. 2 и поз. 3 приварить к поз. 1 во всех точках пересечения коммутационной электросборкой

Поз.	Наименование	Кол. на корпус КРС						Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	
1.	Корпус КР 9	1						1.463.1-4/87.2-7
	КР 10		1					
	КР 11			1				
	КР 12				1			
	КР 13					1		
	КР 14						1	
2	Сетки С5	1	1	1	1	1	1	1.463.1-4/87.2-17
3	С6	1	1	1	1	1	1	
Масса, кг		42,0	48,1	54,7	62,1	75,3	89,3	

Упр. № 10. Подпись и дата. 1.01.87. №

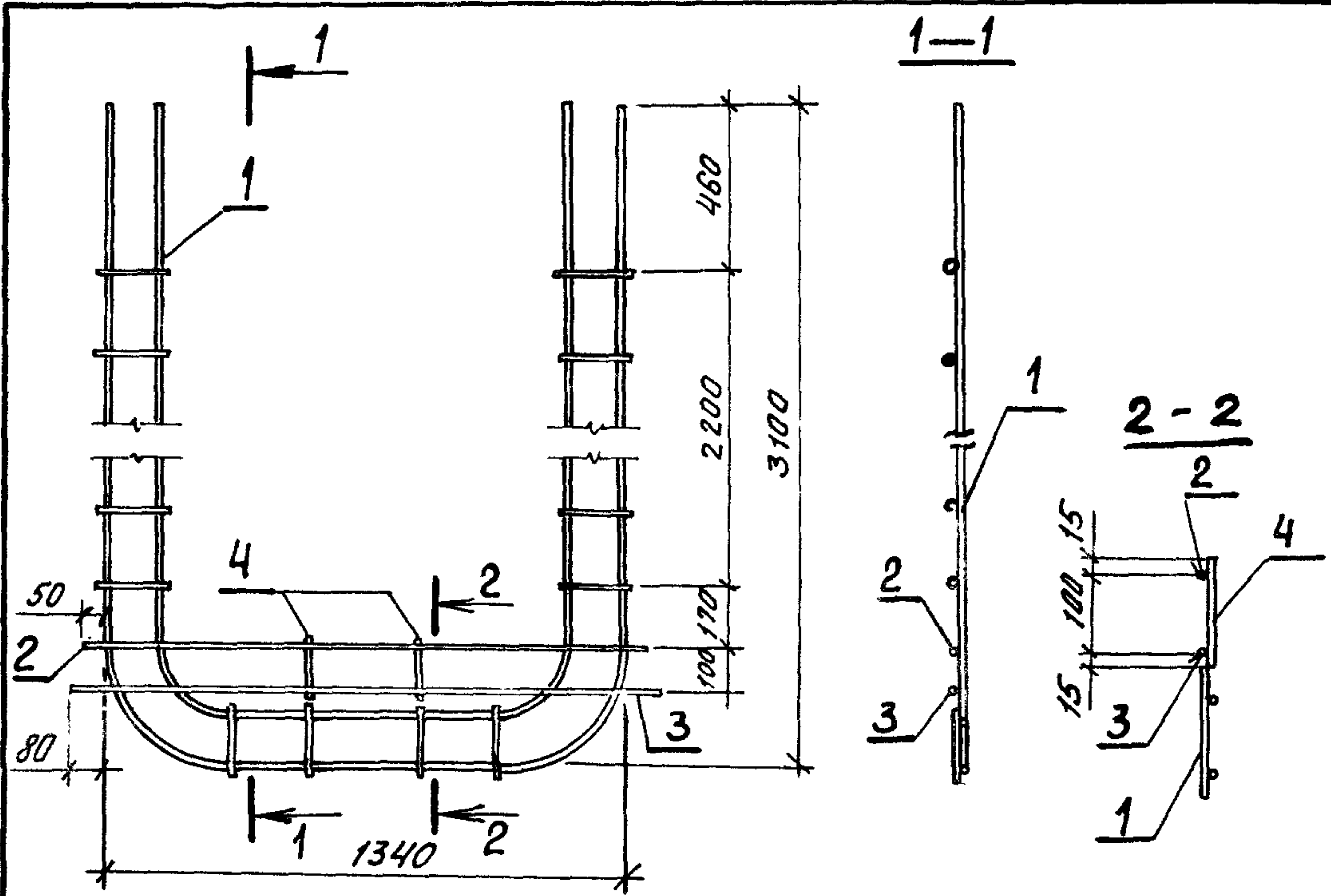
Нач. отд. Зотовьсб
 Н.контр. Герасимов
 Гл. констр. Герасимов
 Рук. гр. Шванов
 Вед. тех. Бабушкин
 Ст. тех. Лебедева
 Инж. Располова

1.463.1-4/87.2-5

Корпус
КРС 1 ... КРС 6

Стр. 1	Лист	Листов
Р		1

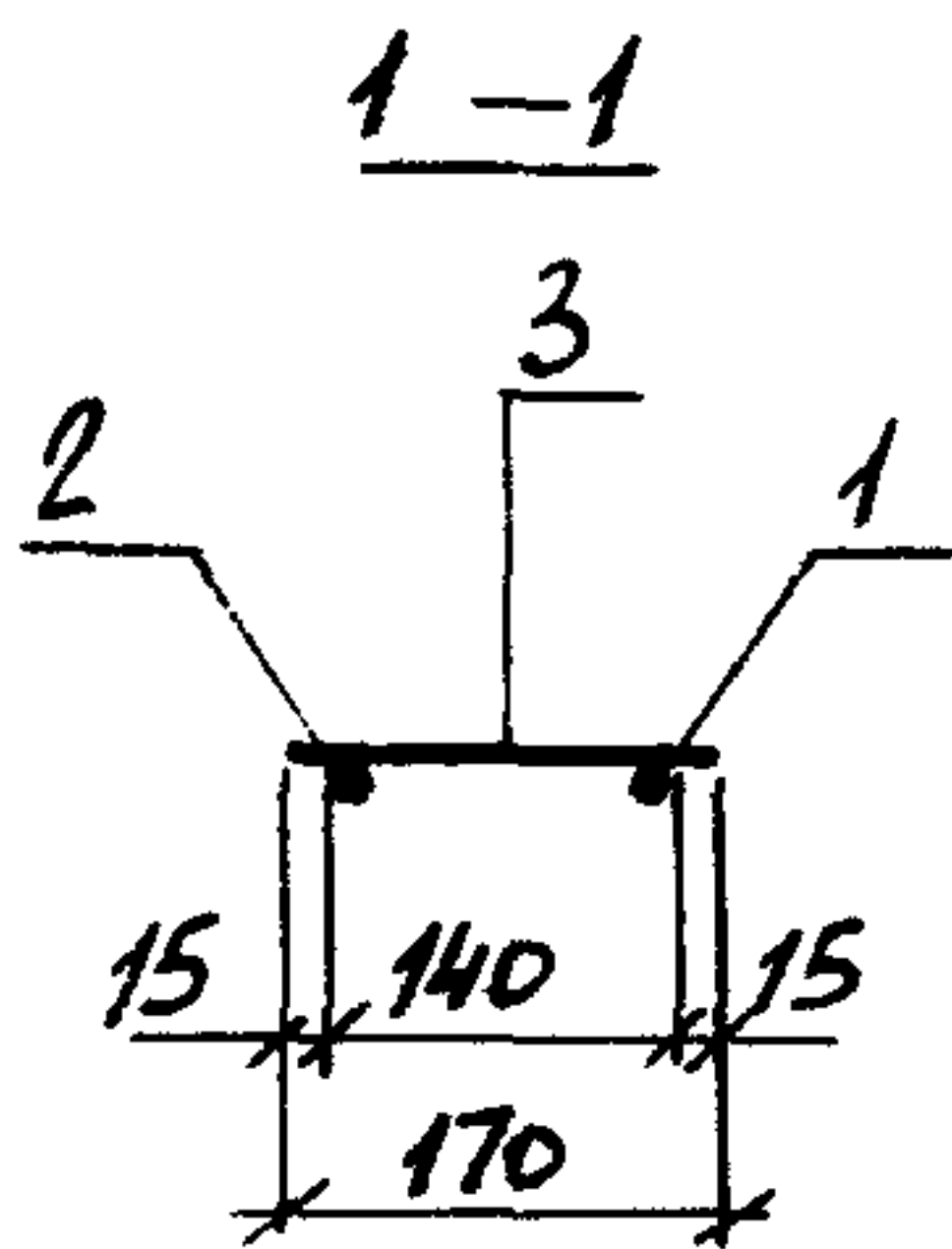
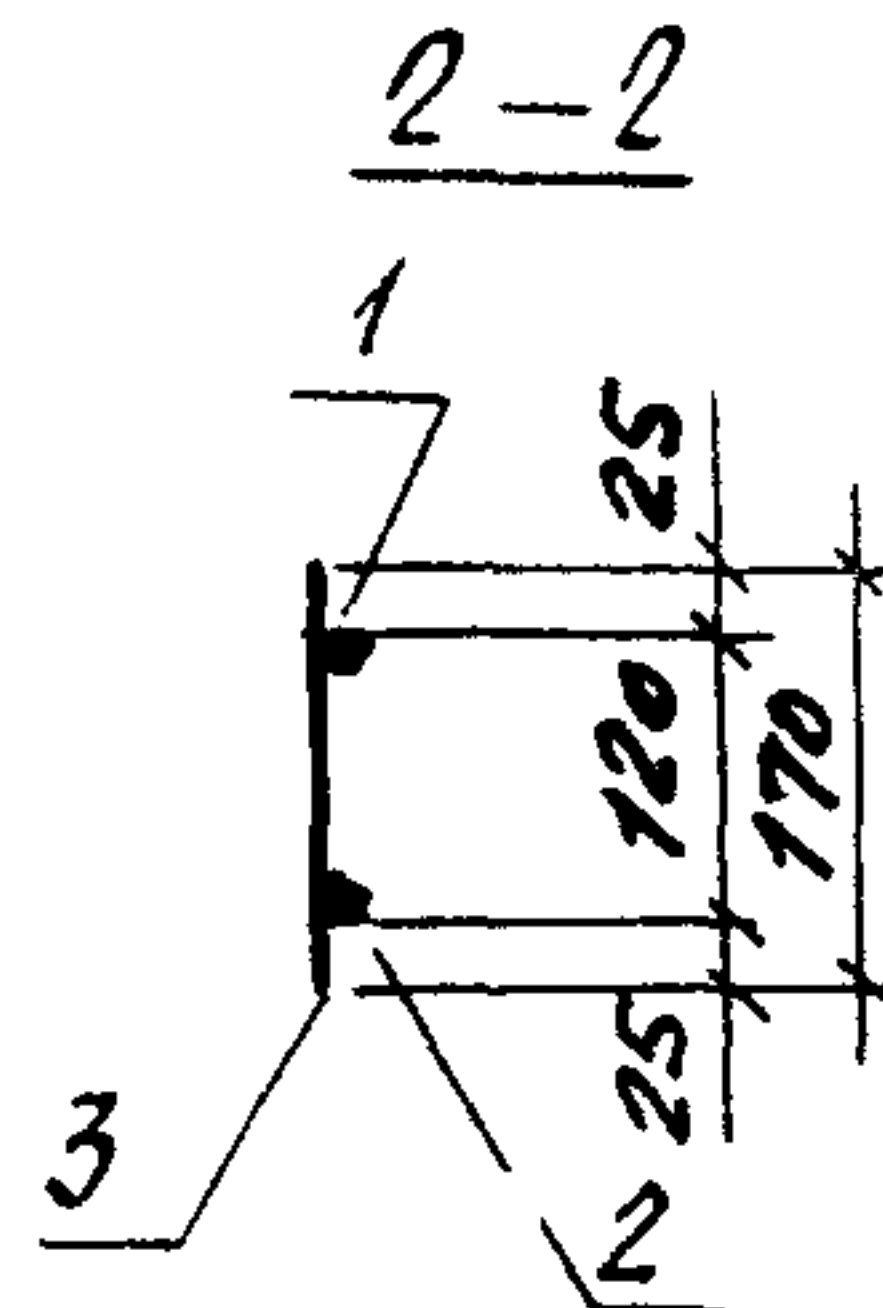
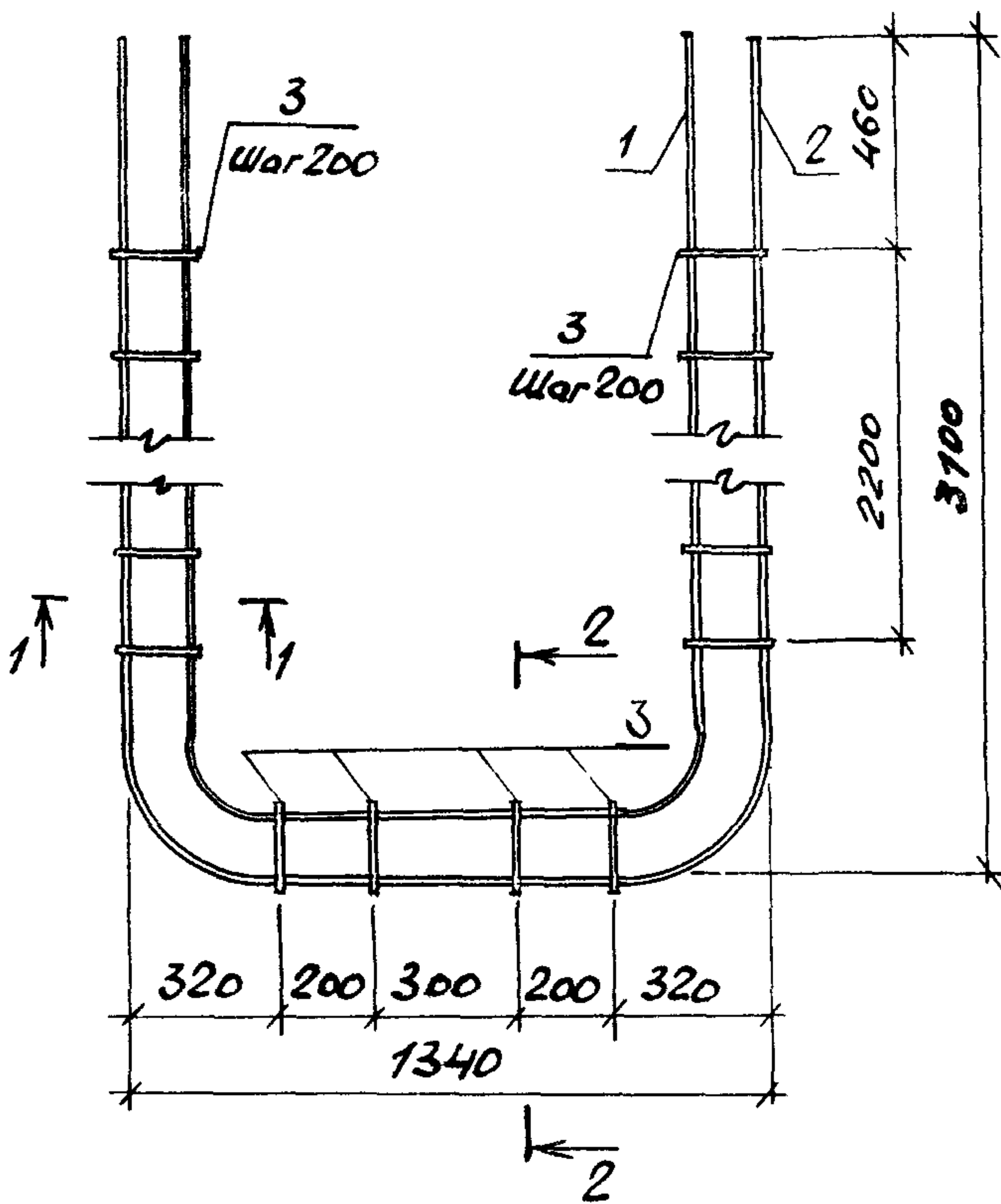
Проектный институт №1



Поз	Наименование	КОЛ. НА КАРКАС КРК						Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	
1	Каркас КР 9	1						1.463.1 - 4/87.2-7
	КР 10		1					
	КР 11			1				
	КР 12				1			
	КР 13					1		
	КР 14						1	
2	φ 16 АIII, l = 1440; 2,3 кг	1	1	1	1	1	1	Без черт.
3	φ 16 АIII, l = 1500; 2,4 кг	1	1	1	1	1	1	Без черт.
4	φ 6 АI, l = 130; 0,03 кг	2	2	2	2			Без черт.
-	8 АI, l = 130; 0,05 кг					2	2	
Масса, кг		28,4	34,4	41,1	48,5	61,7	75,7	

Арматура класса АI, АIII по ГОСТ 5781-82*

Нач. отд.	Зиновьев		1.463.1 - 4/87.2-6 Каркас КРК 1... КРК 6	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гершанок			Р		1
Гл. констр.	Гершанок			Проектный институт №1		
Рук. гр.	Цванов					
Вед. инж.	Бабушкин					
Ст. инж.	Левочская					
Инженер	Рослопова					



№з.	ЭСКИЗ
1	
2	

№ инв. и дата
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

Нач. отд.	Зиновьев	Л. В. У.
Н. КОНТР.	Гершанок	Л. В. У.
Гл. конст.	Гершанок	Л. В. У.
Рук. гр.	Цванов	Л. В. У.
Вед. инж.	Бабушкин	Л. В. У.
Ст. инж.	Левочская	Л. В. У.
Инж.	Рослогова	Л. В. У.

1.463.1 - 4/87.2 - 7

Каркас
 КР 9 ... КР 14

Стадия	Лист	Листов
Р		2

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

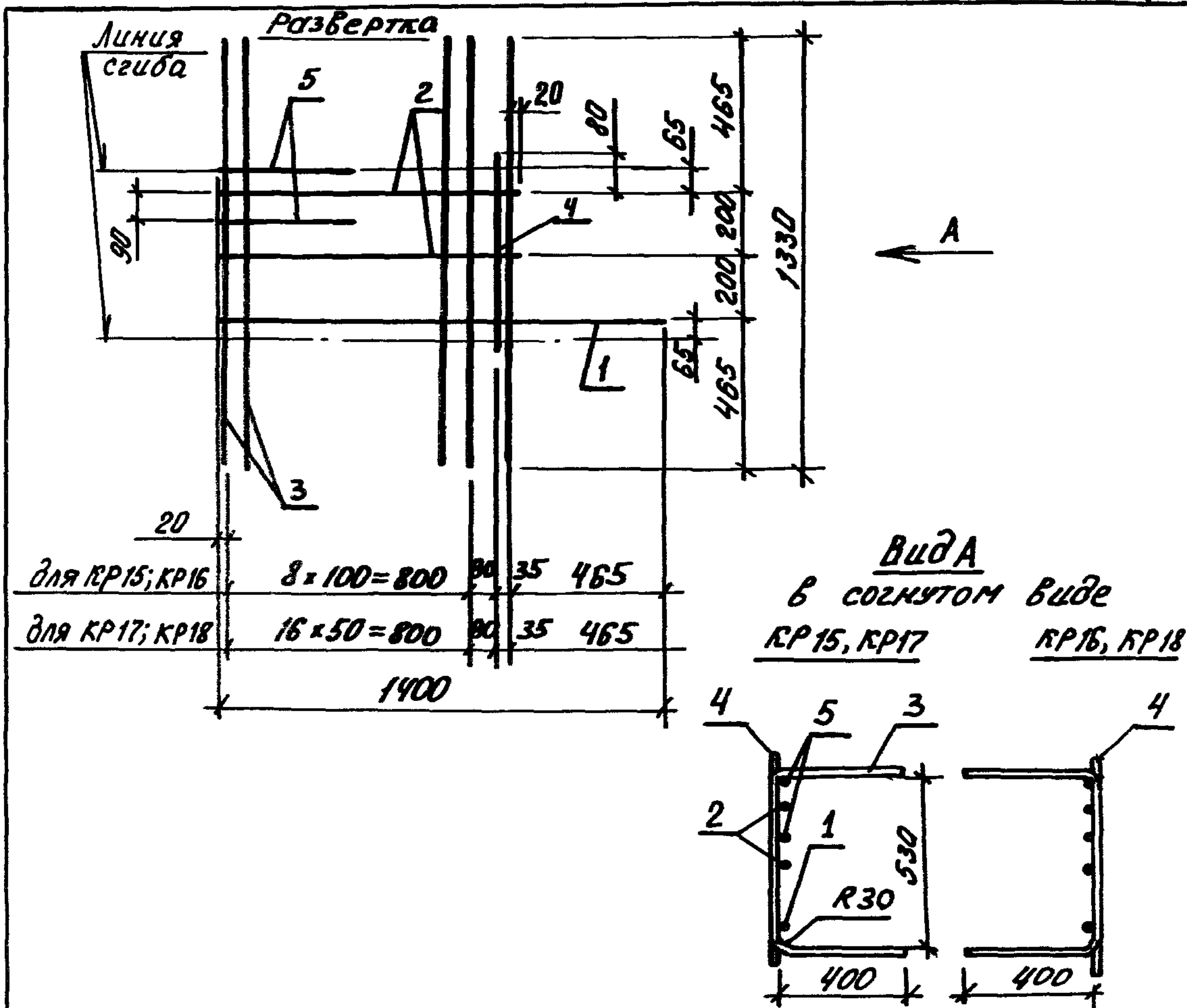
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР 9	1	∅ 16 А III, $R = 6980$	1	11,01	23,6
	2	∅ 16 А III, $R = 7300$	1	11,52	
	3	∅ 6 А I, $R = 170$	28	0,04	
КР 10	1	∅ 18 А III, $R = 6980$	1	13,95	29,6
	2	∅ 18 А III, $R = 7300$	1	14,58	
	3	∅ 6 А I, $R = 170$	28	0,04	
КР 11	1	∅ 20 А III, $R = 6980$	1	17,21	36,3
	2	∅ 20 А III, $R = 7300$	1	18,00	
	3	∅ 6 А I, $R = 170$	28	0,04	
КР 12	1	∅ 22 А III, $R = 6980$	1	20,83	43,7
	2	∅ 22 А III, $R = 7300$	1	21,78	
	3	∅ 6 А I, $R = 170$	28	0,04	
КР 13	1	∅ 25 А III, $R = 6980$	1	26,87	56,9
	2	∅ 25 А III, $R = 7300$	1	28,10	
	3	∅ 8 А I, $R = 170$	28	0,07	
КР 14	1	∅ 28 А III, $R = 6980$	1	33,71	70,9
	2	∅ 28 А III, $R = 7300$	1	35,26	
	3	∅ 8 А I, $R = 170$	28	0,07	

Арматура класса А I и А III по ГОСТ 5781-82.*

1.463.1 - 4/87.2-7

Лист

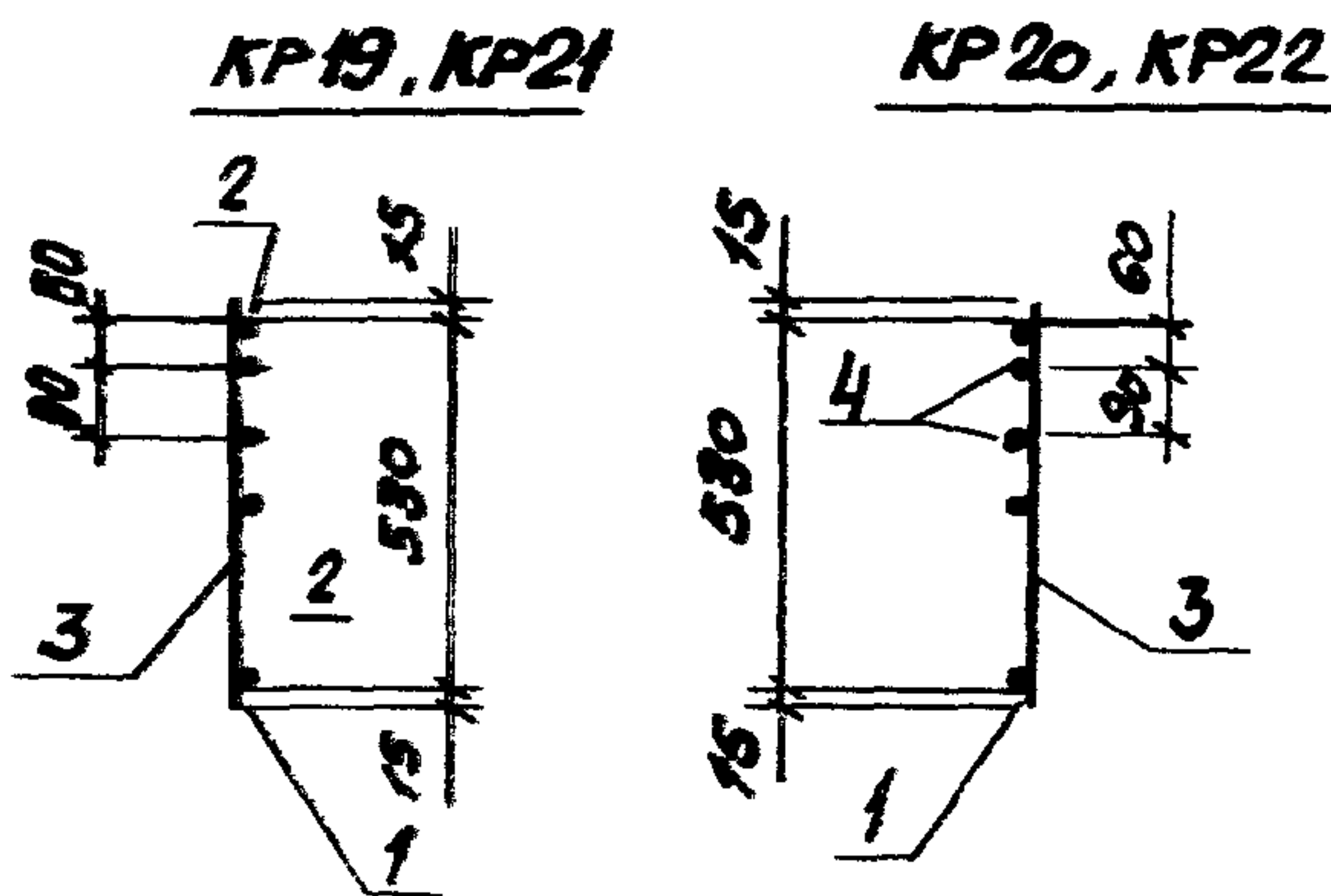
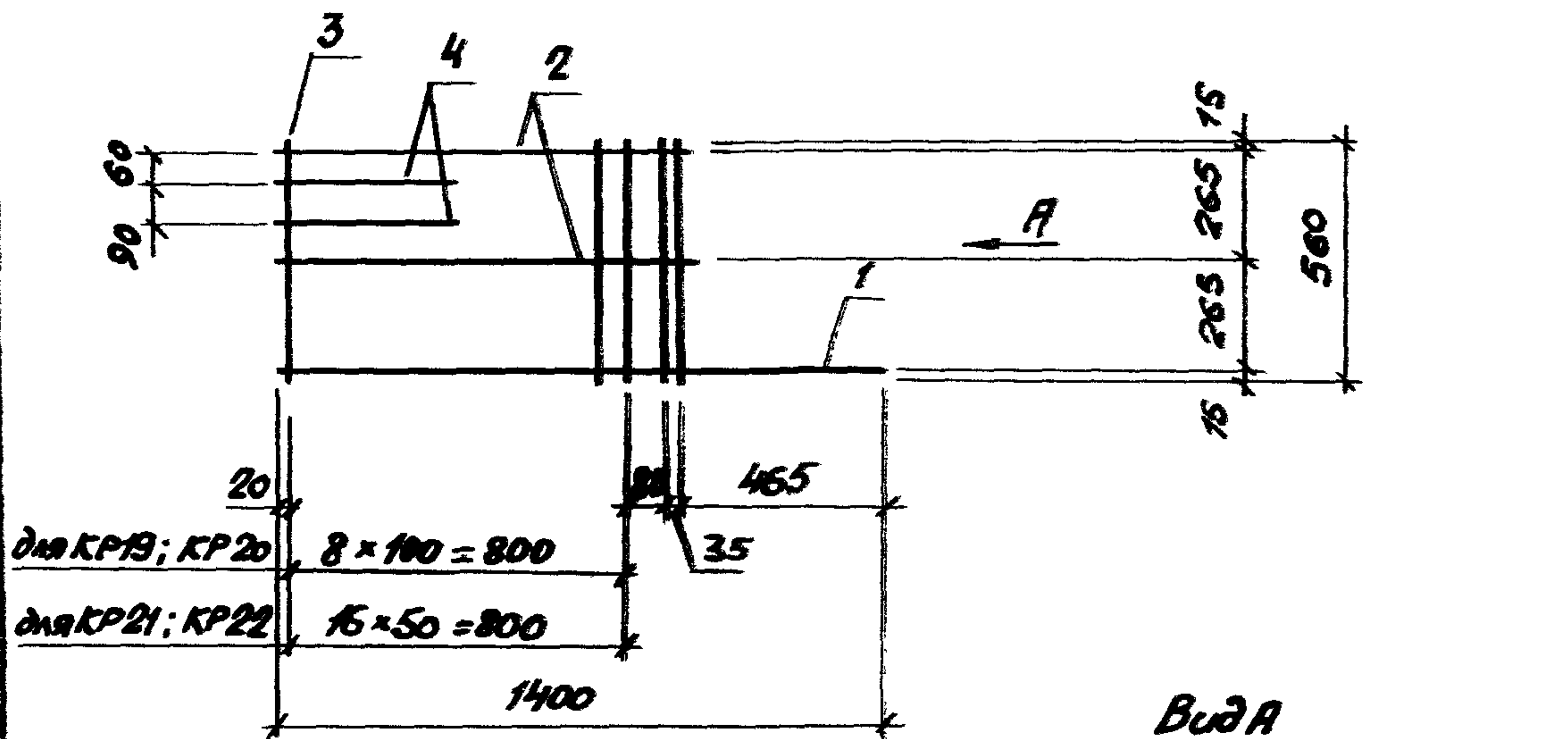
2



Поз.	Наименование	КОЛ. НА КАРКАС КР				Примечание
		15	16	17	18	
1	φ 12 А III, L=1400; 1,24 кг	1	1			* ГОСТ 5781-82
	φ 14 А III, L=1400; 1,69 кг			1	1	
2	φ 10 А III, L=960; 0,59 кг	2	2	2	2	
3	φ 10 А III, L=1330; 0,82 кг	10	10	18	18	
4	φ 10 А III, L=560; 0,35 кг	1	1	1	1	
5	φ 6 А III, L=440; 0,10 кг	2	2	2	2	
Масса, кг		11,2	11,2	17,9	17,9	

ИНВ. ЛАБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Исполн.:	Зиновьев	Н.К.	1.463.1 - 4/87.2 - 8 Каркас КР15... КР18	Студия	Лист	Листов
Н. контр.:	Гершианок	Г.Г.		Р		1
Гл. констр.:	Гершианок	Г.Г.		Проектный институт №1		
Рук. гр.:	Цванов	Ц.В.				
Вед. инж.:	Бабужкин	Б.А.				
Ст. инж.:	Левочская	Л.В.				
Инж.:	Рослопова	Р.С.				



Поз.	Наименование	Кол. на каркас КР				Примечание
		19	20	21	22	
1	$\phi 12 \text{ А } \bar{\text{н}}, \ell = 1400; 1,24 \text{ кг}$	1	1			Гост 5781-82*
	$\phi 14 \text{ А } \bar{\text{н}}, \ell = 1400; 1,69 \text{ кг}$			1	1	
2	$\phi 10 \text{ А } \bar{\text{н}}, \ell = 960; 0,59 \text{ кг}$	2	2	2	2	
3	$\phi 10 \text{ А } \bar{\text{н}}, \ell = 560; 0,35 \text{ кг}$	11	11	19	19	
4	$\phi 6 \text{ А } \bar{\text{н}}, \ell = 140; 0,10 \text{ кг}$	2	2	2	2	
Масса, кг		6,4	6,4	9,7	9,7	

Исполн.	Зинювец	М.В.
Н.контр.	Гершанок	М.В.
Гл.контр.	Гершанок	М.В.
Рук.гр.	Убанов	М.В.
Вед.инж.	Бабушкин	Б.В.
Инж.	Авдочкина	М.В.
Инж.	Рослянова	М.В.

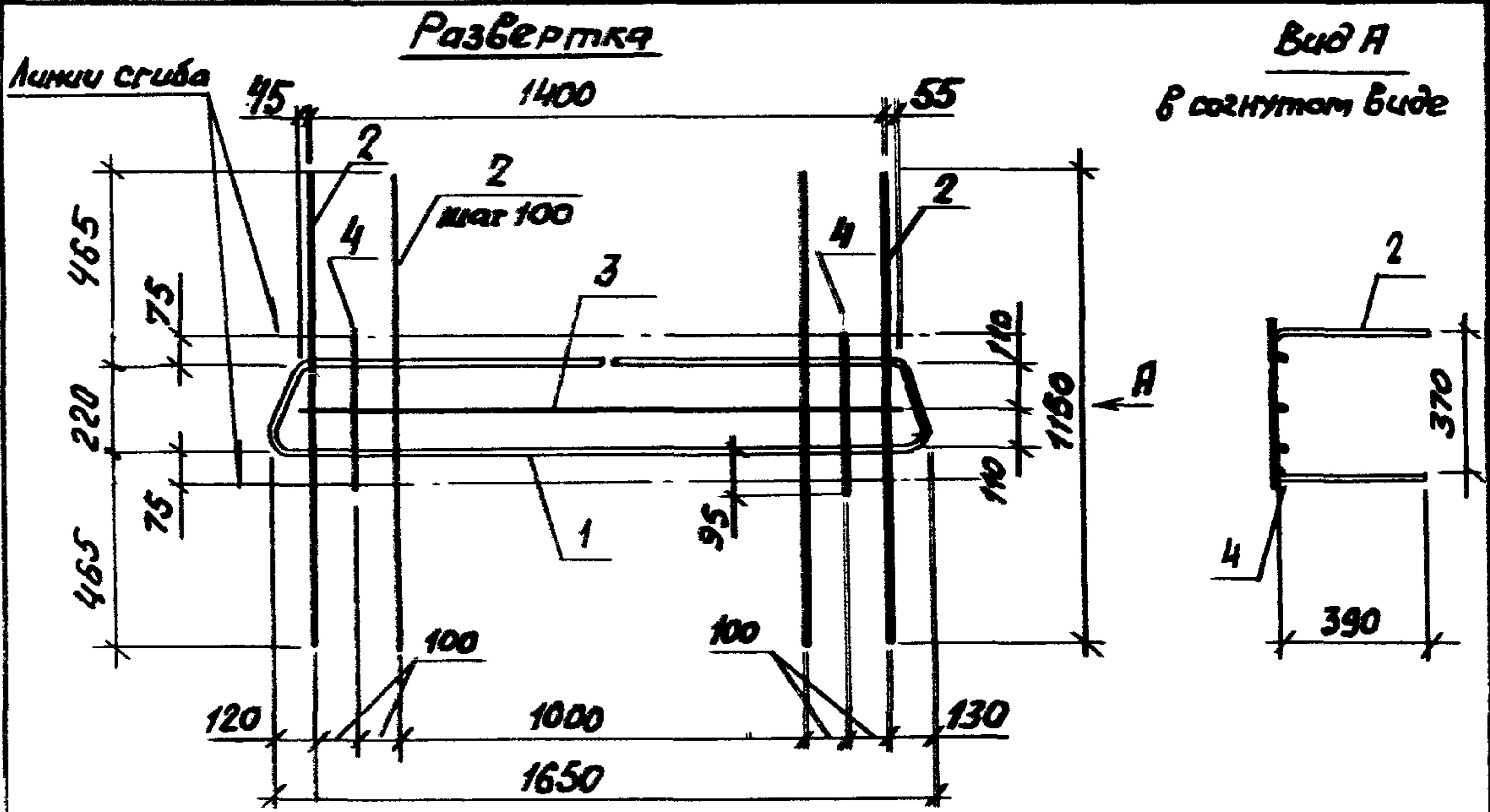
1.463.1 - 4/87.2 - 9

Каркас

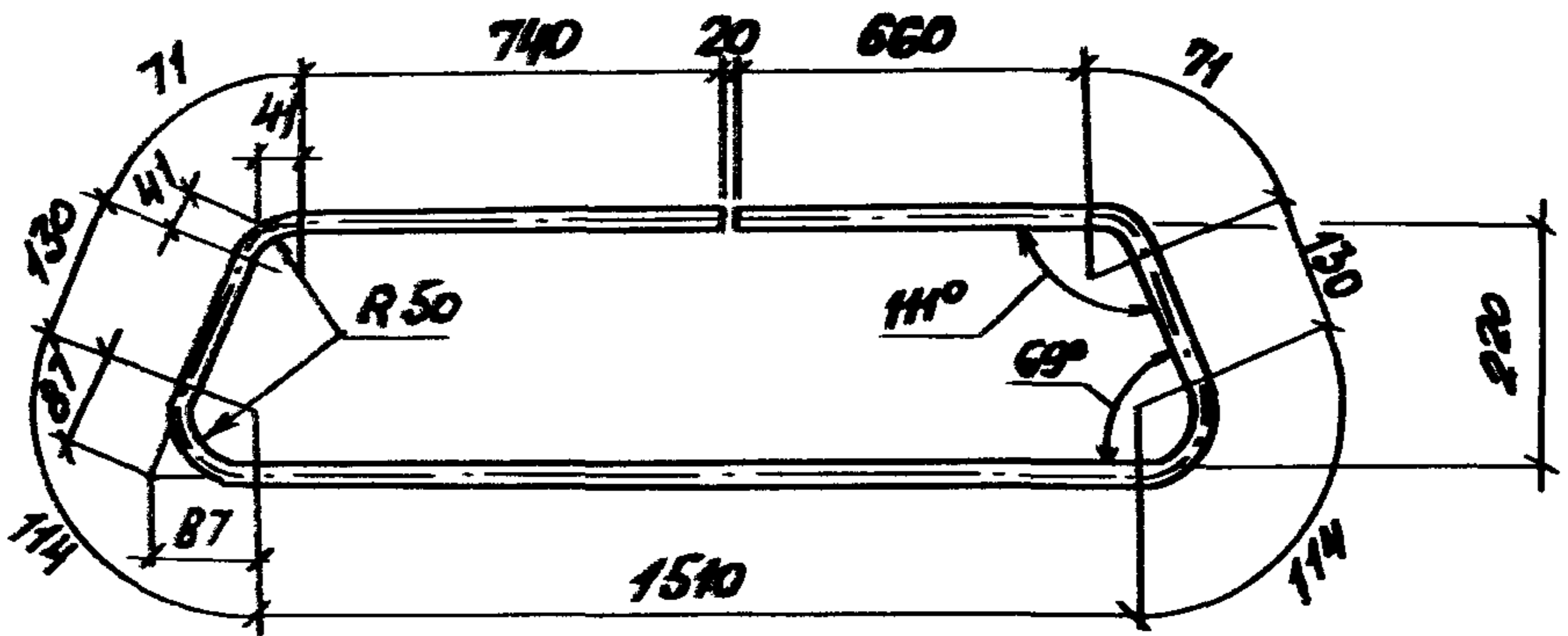
КР19 ... КР22

Листов	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 1



Поз. 1

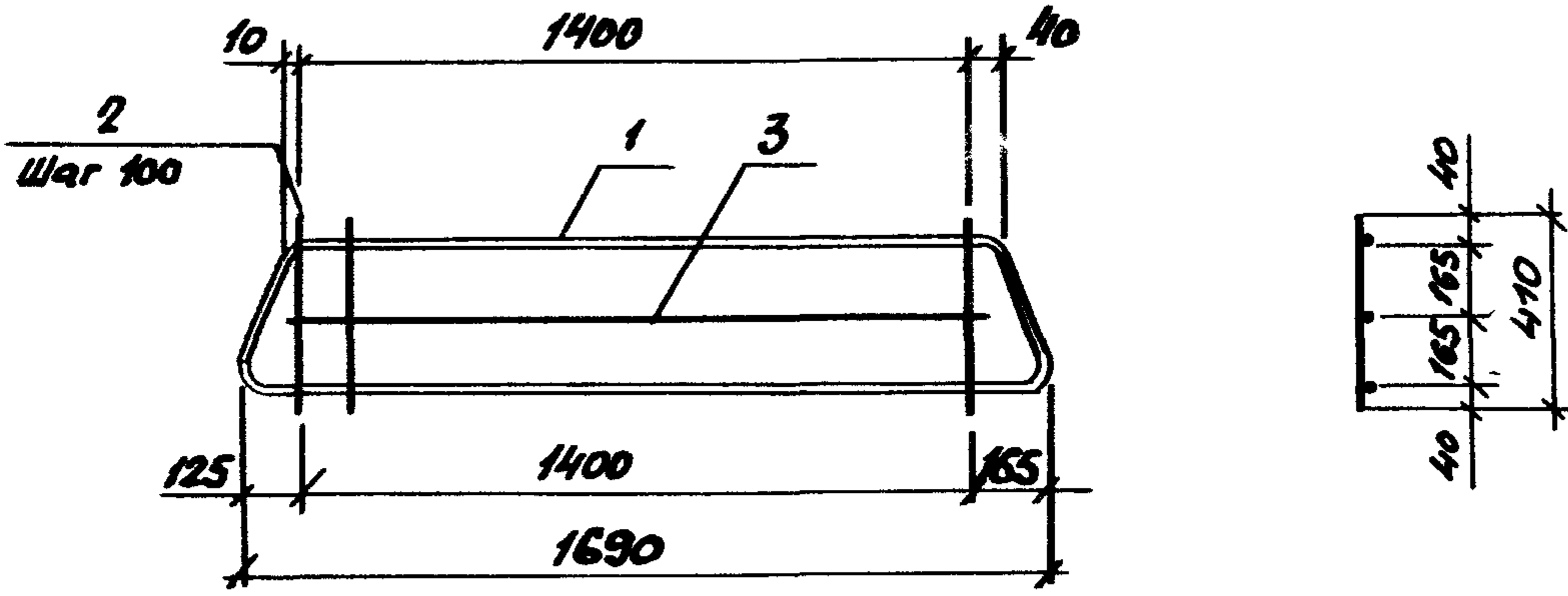


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР23	1	φ 16 А _{III} , l = 3540	1	5,6	16,4
	2	φ 10 А _{III} , l = 1150	13	0,72	
	3	φ 10 А _{III} , l = 1440	1	0,90	
	4	φ 10 А _{III} , l = 410	2	0,25	

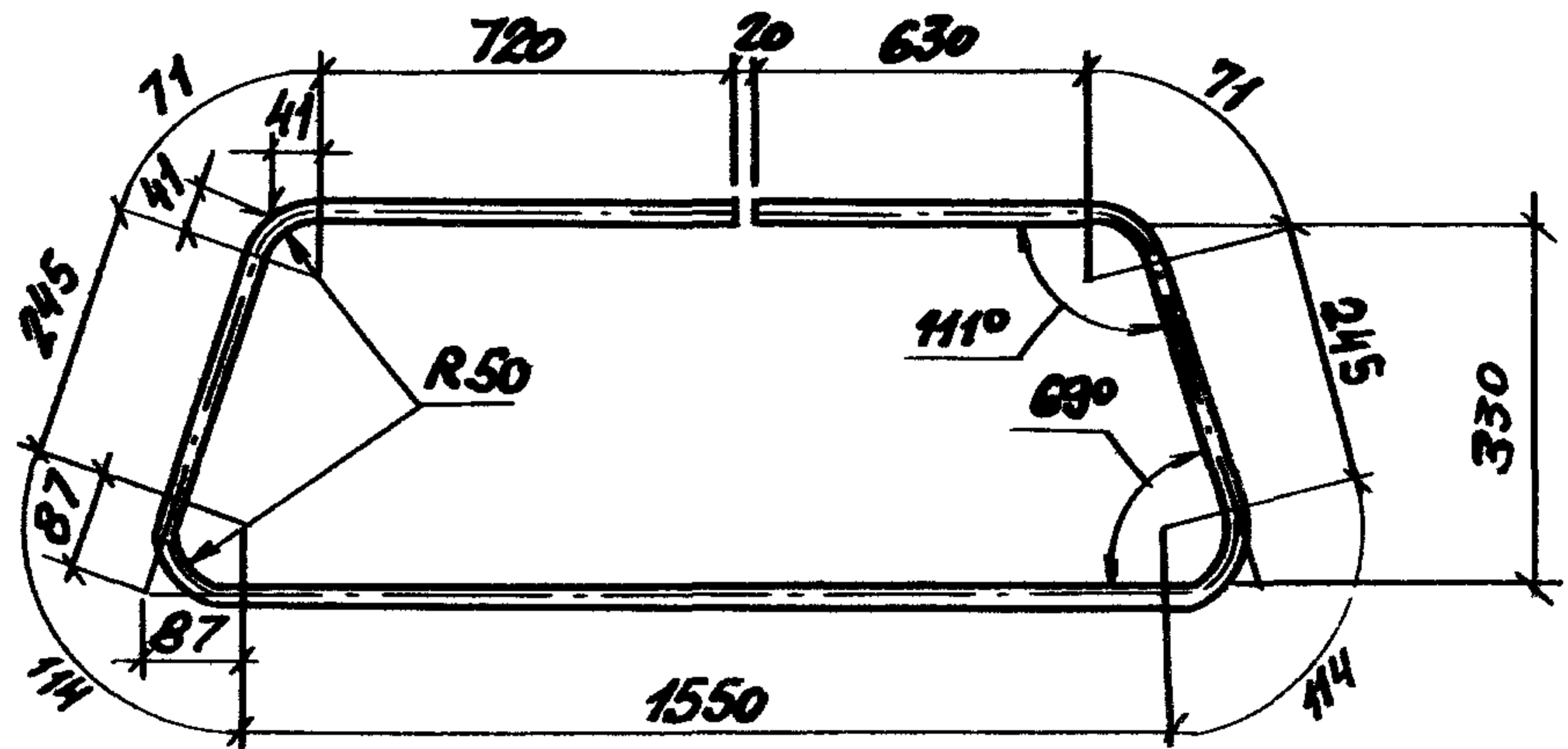
Арматура класса А_{III} по ГОСТ 5781-82*

Шб. №подл. Подпись и дата Вза. инв. №

Нач. отд.	Зиновьев	Д.И.	1.463.1 - 4/87.2 - 10			
Н.контр.	Гершанок	Л.И.				
Гл. конст.	Гершанок	Л.И.	Каркас КР23	Листов	1	
Рук. гр.	Иванов	Л.И.		Р		
Вед. инж.	Бабушкин	В.И.		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1		
Ст. инж.	Левоческая	Л.И.				
Инж.	Рослопова	Л.И.				



Поз. 1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР24	1	φ16 АІІ, L = 3760	1	5,9	10,6
	2	φ10 АІІ, L = 410	15	0,25	
	3	φ10 АІІ, L = 1440	1	0,90	

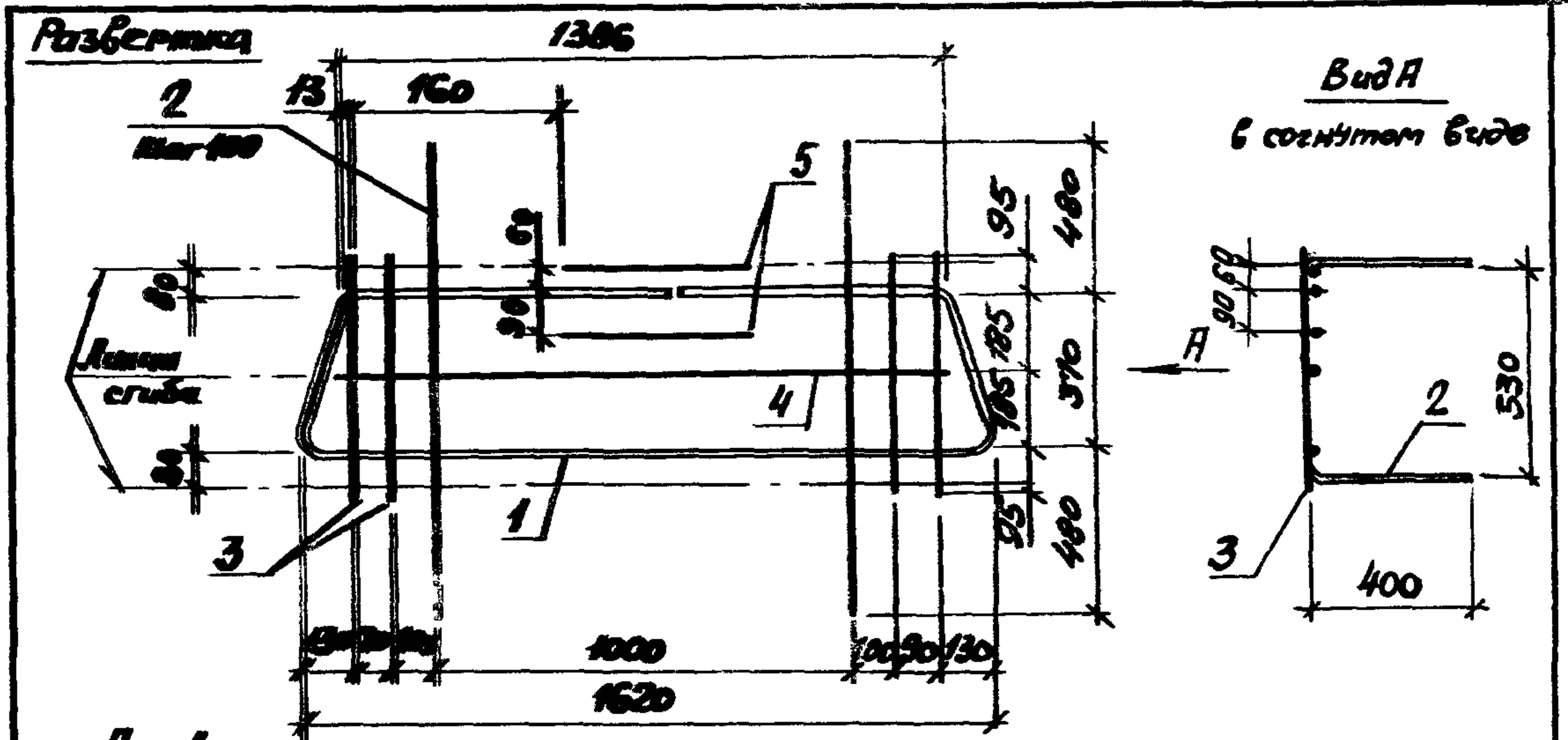
Арматура класса АІІ по ГОСТ 5781-82*

Изд. отд.	Зиловьев	И.И.
Н.контр.	Гершанок	Г.Г.
Гл. конст.	Гершанок	Г.Г.
Рук. гр.	Иванов	И.И.
Вед. инж.	Бабушкин	Б.Б.
Ст. инж.	Левочская	Л.Л.
Инж.	Романова	Р.Р.

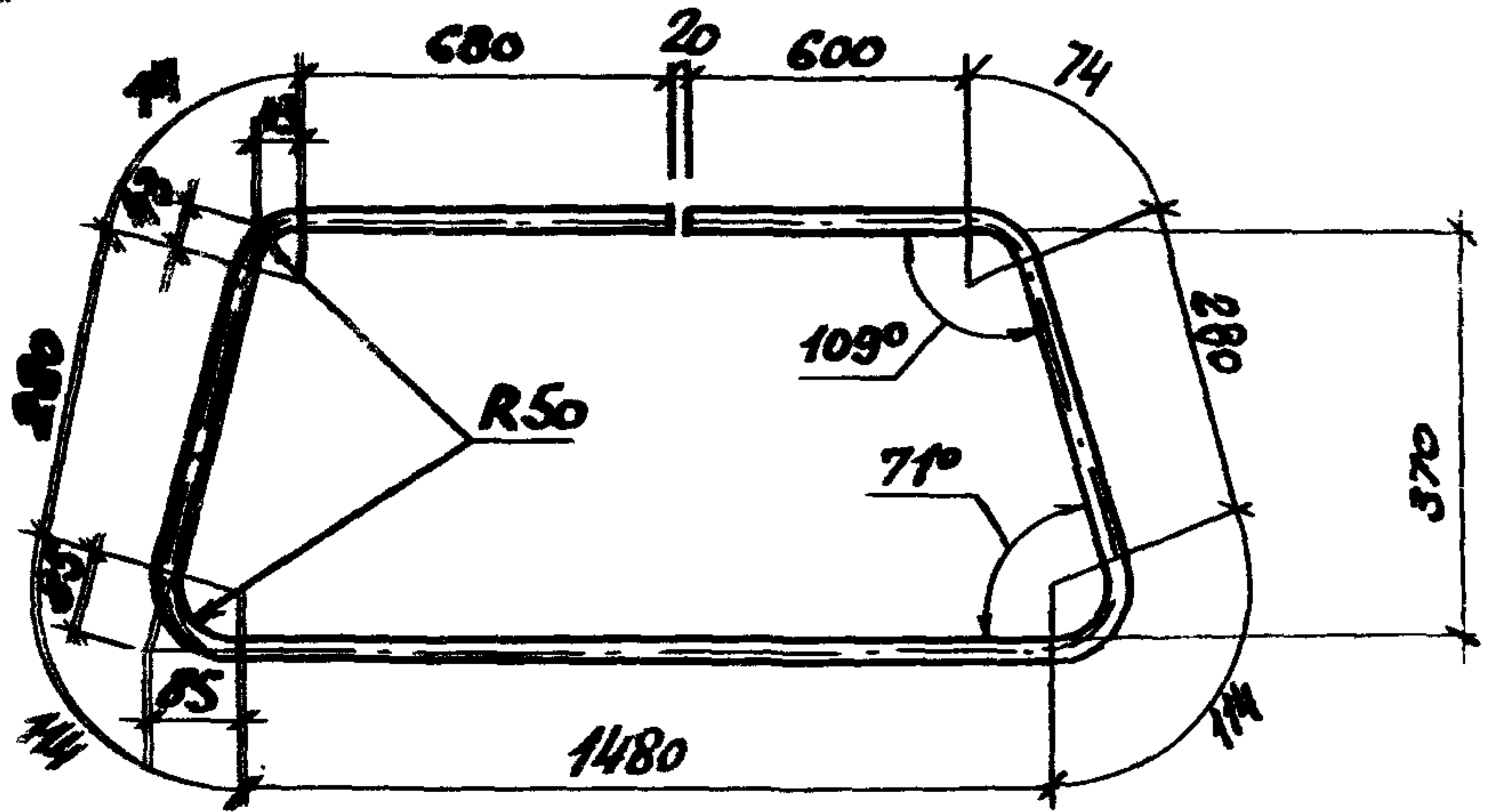
1.463.1 - 4/87.2 - 11

Каркас
КР24

Страниц	Лист	Листов
		1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		



№3.1



Марка	№з.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР25	1	∅ 16 АІІ , ℓ = 3700	1	5,8	17,3
	2	∅ 10 АІІ , ℓ = 1330	11	0,82	
	3	∅ 10 АІІ , ℓ = 560	4	0,35	
	4	∅ 10 АІІ , ℓ = 1400	1	9,86	
	5	∅ 6 АІІ , ℓ = 440	2	0,10	

Арматура класса АІІ по ГОСТ 5781-82*

1.463.1 - 4/87.2 - 12

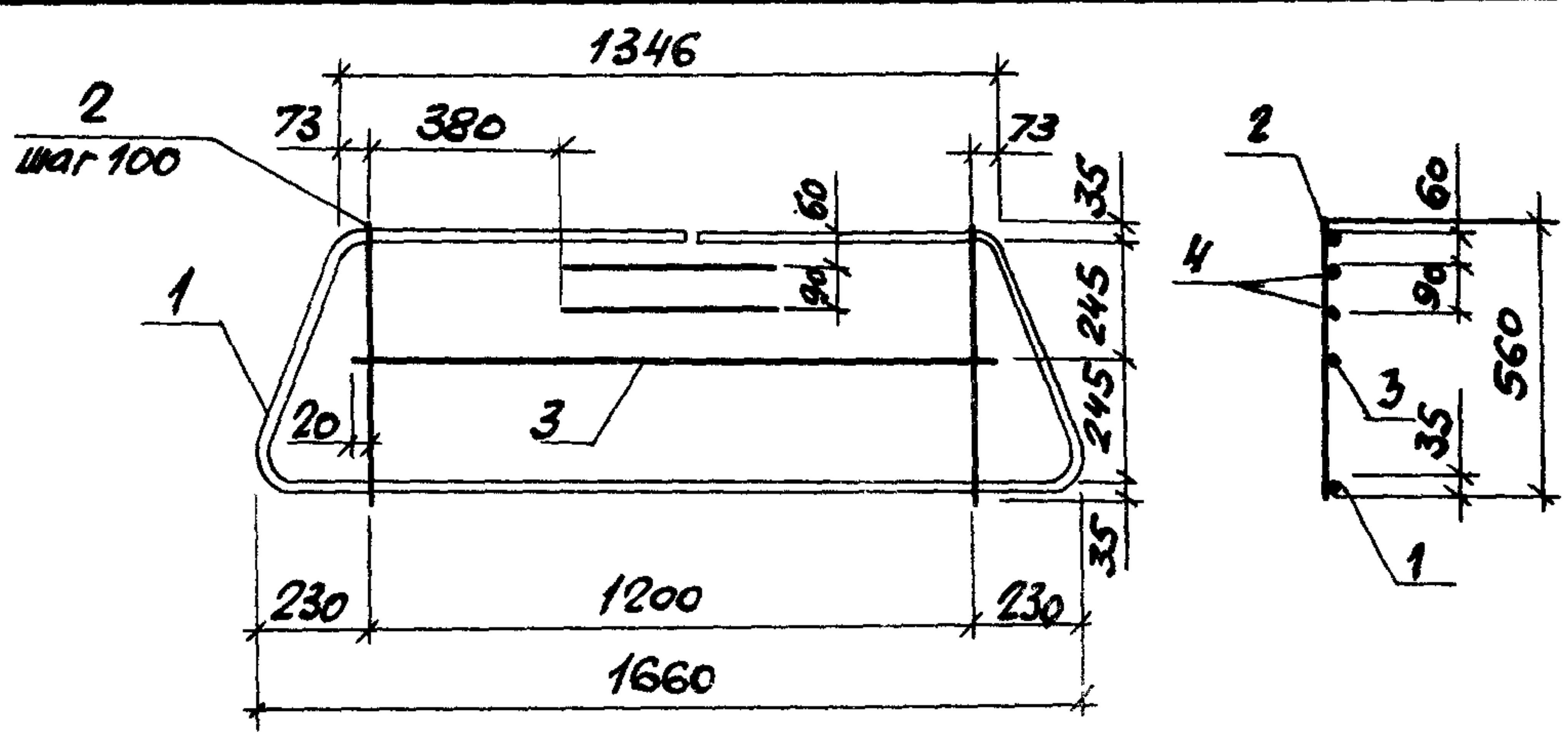
Каркас
КР 25

Стадия	Лист	Листов
Р		1

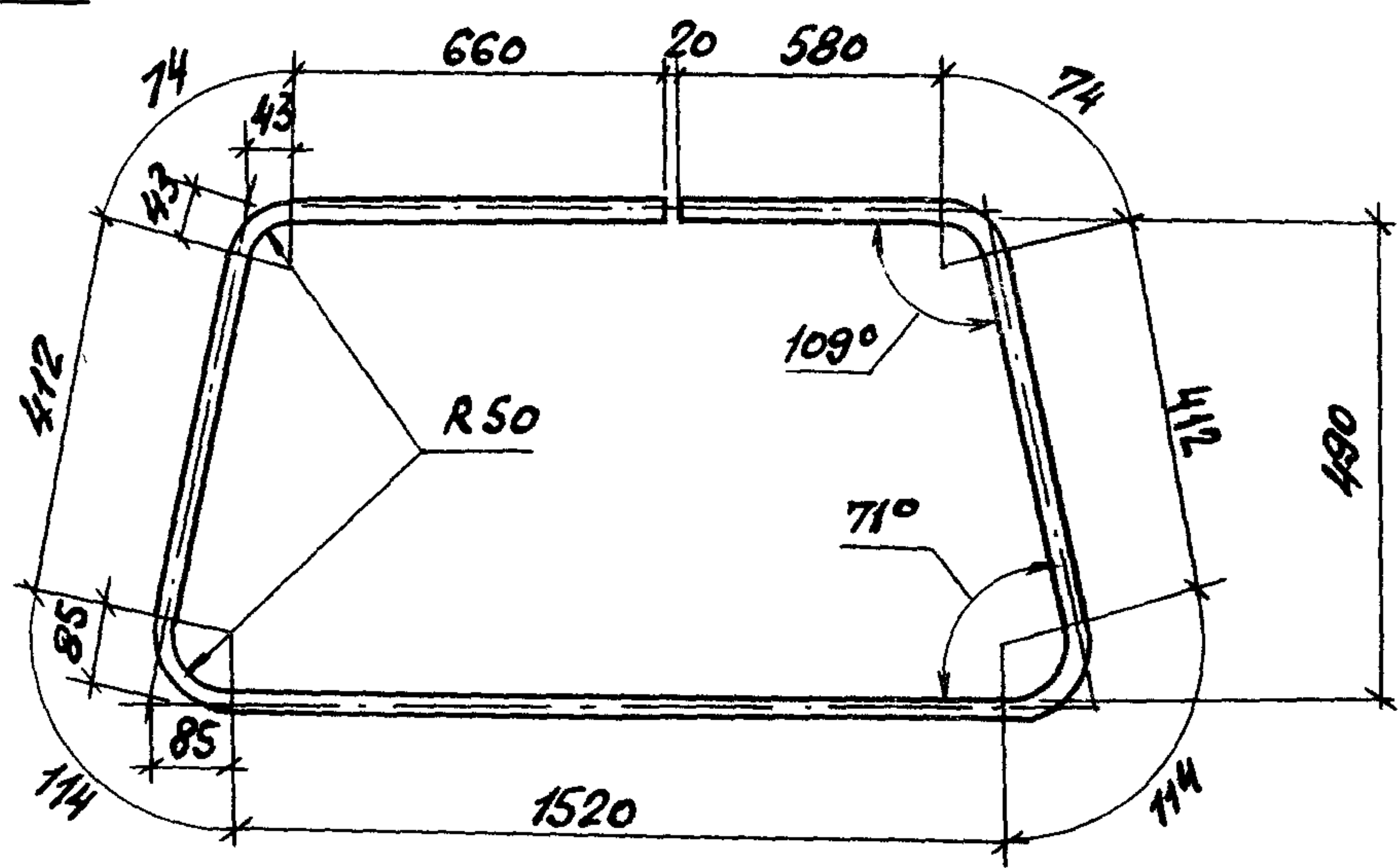
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И

Лист № 1 из 1. Подпись и дата

Исполн.	Зиневич	Иванов
Контр.	Березин	Петров
Б. контр.	Германов	Сидоров
Рук. гр.	Иванов	Кузнецов
Вед. инж.	Бабункин	Васильев
Ст. инж.	Александров	Михайлов
Инж.	Рогов	Смирнов



Поз.1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР25	1	φ 16 AIII, ℓ = 3960	1	6,2	11,8
	2	φ 10 AIII, ℓ = 560	13	0,35	
	3	φ 10 AIII, ℓ = 1240	1	0,76	
	4	φ 6 AIII, ℓ = 440	2	0,10	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82*

Нач. отд.	Зимовьев	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бабушкин	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Левочская	<i>[Signature]</i>
Инж.	Рослопова	<i>[Signature]</i>

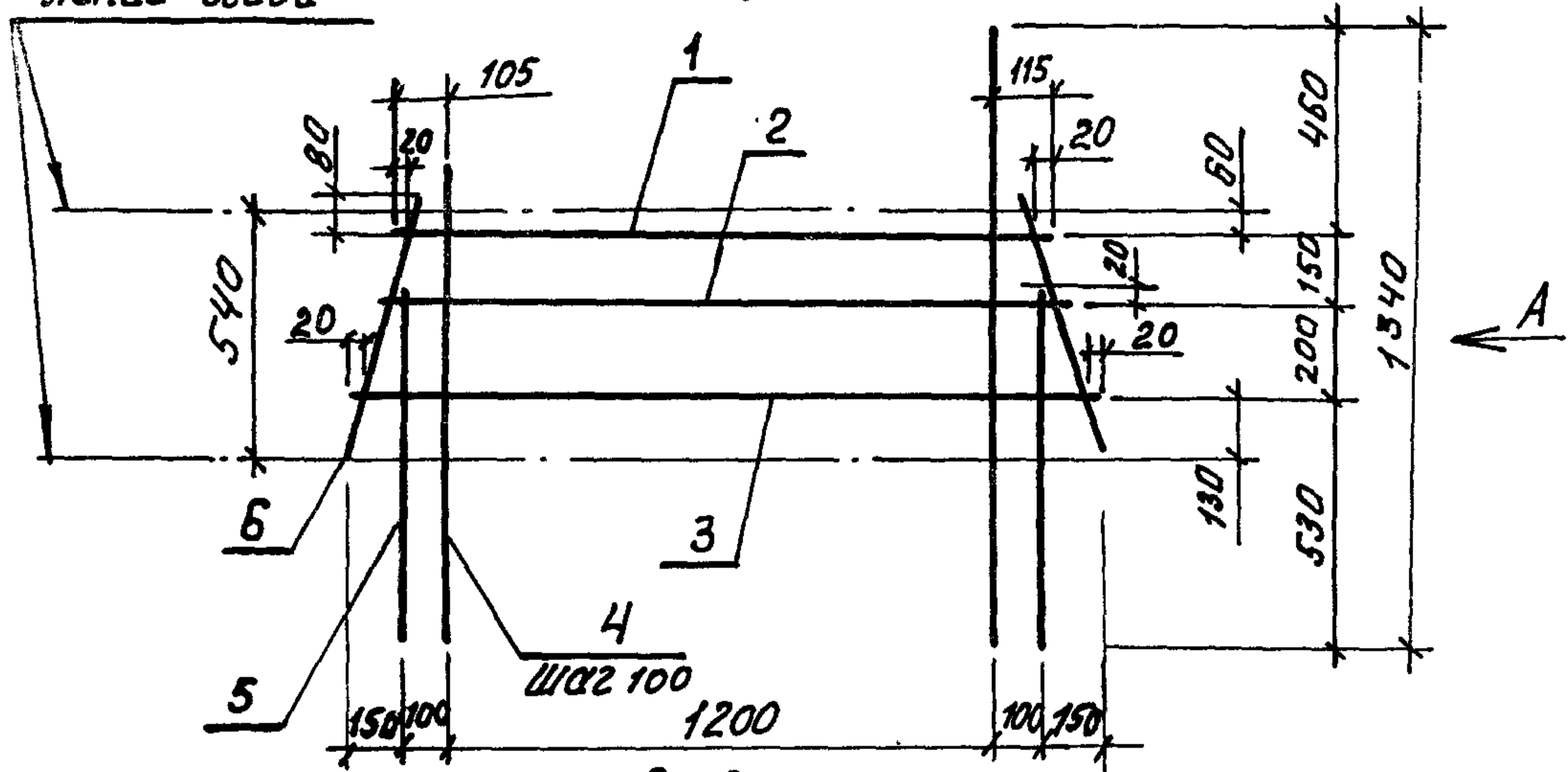
1.463.1 - 4/87.2 - 13

Каркас
КР26

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		

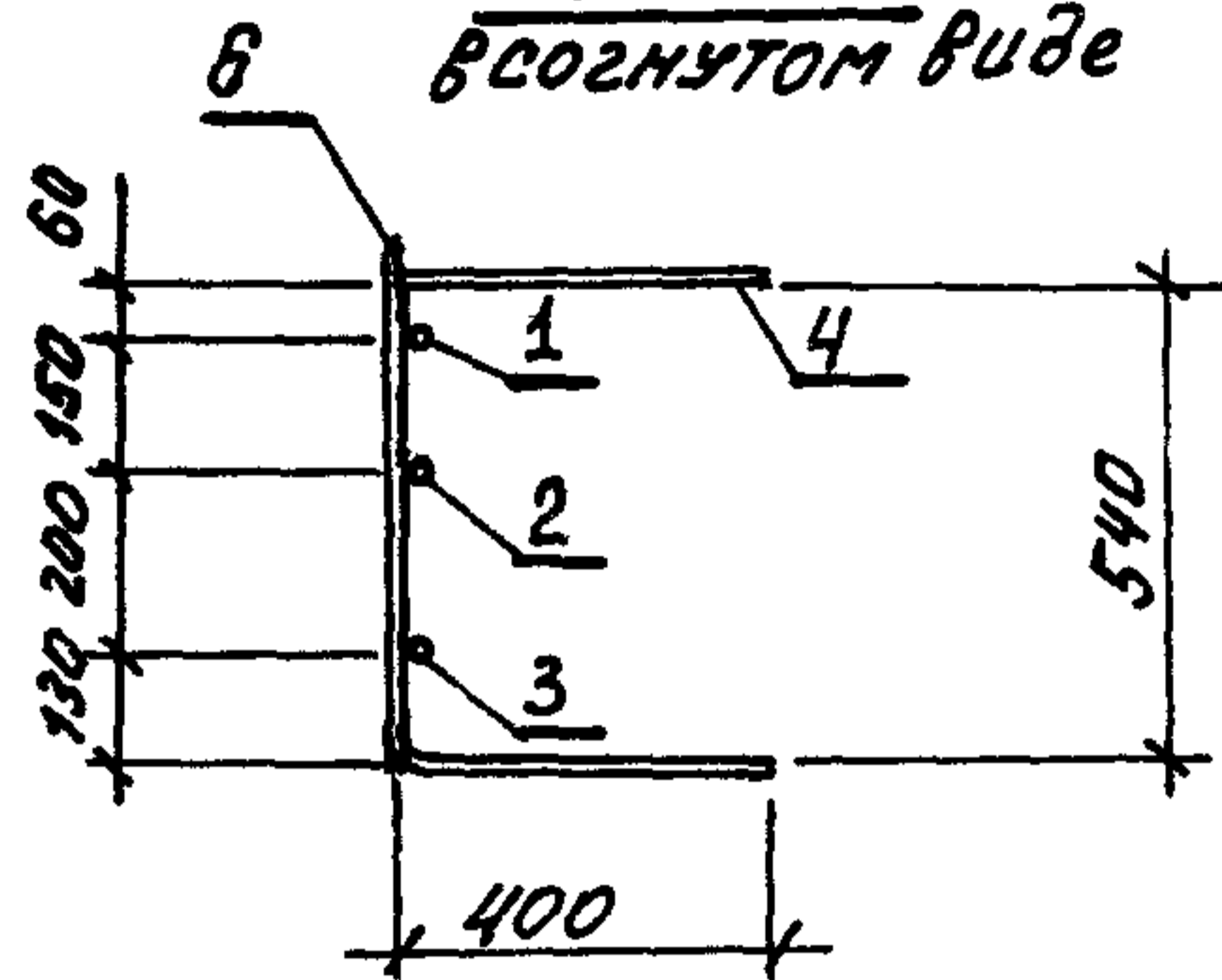
Линиигиба

Развертка



Вид А

всогнутом виде



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
Кр27	1	Φ 10 А III; $L = 1420$	1	0,87	14,9
	2	Φ 10 А III; $L = 1520$	1	0,94	
	3	Φ 10 А III; $L = 1660$	1	1,02	
	4	Φ 10 А III; $L = 1340$	13	0,8	
	5	Φ 10 А III; $L = 750$	2	0,46	
	6	Φ 10 А III; $L = 640$	2	0,38	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82*

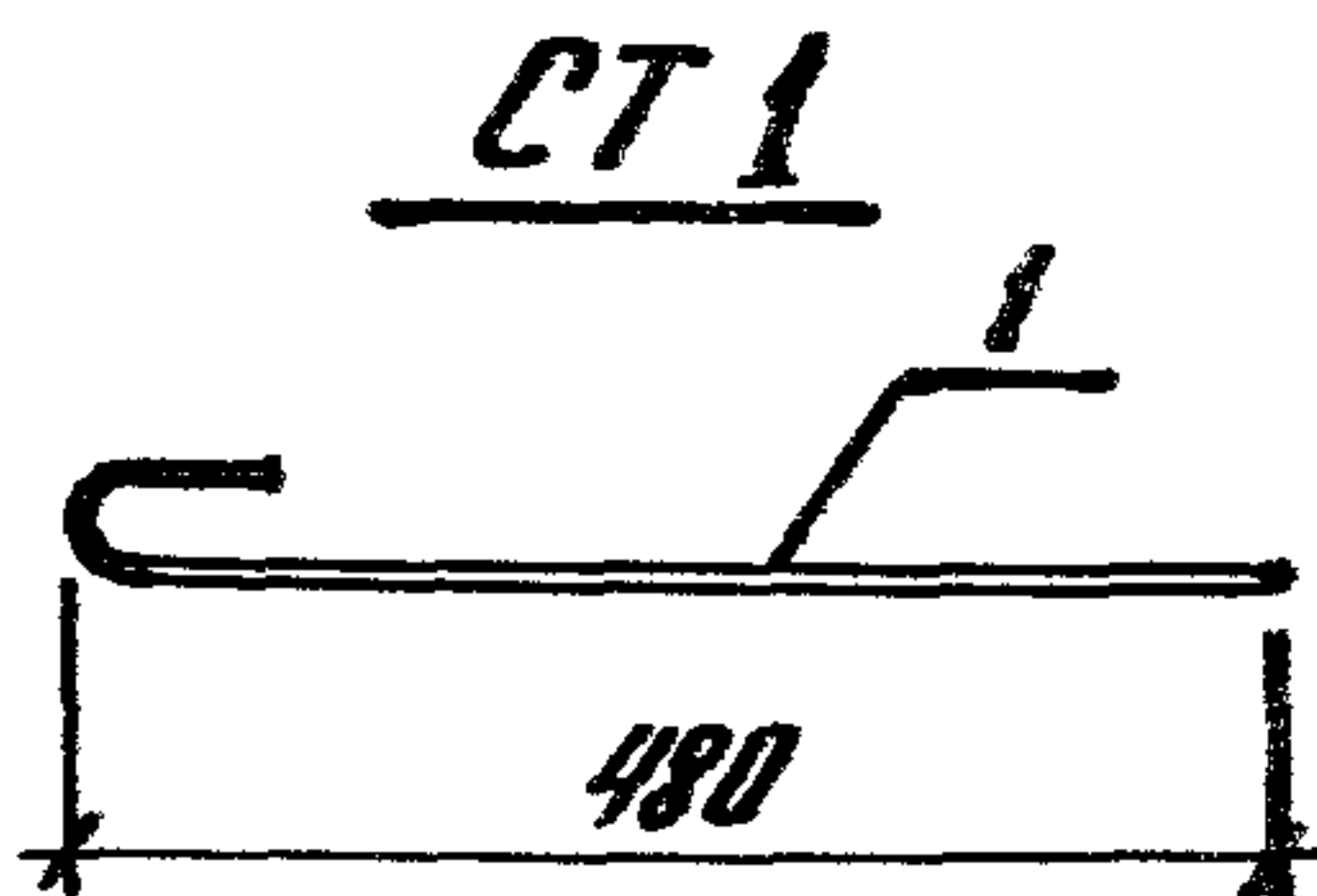
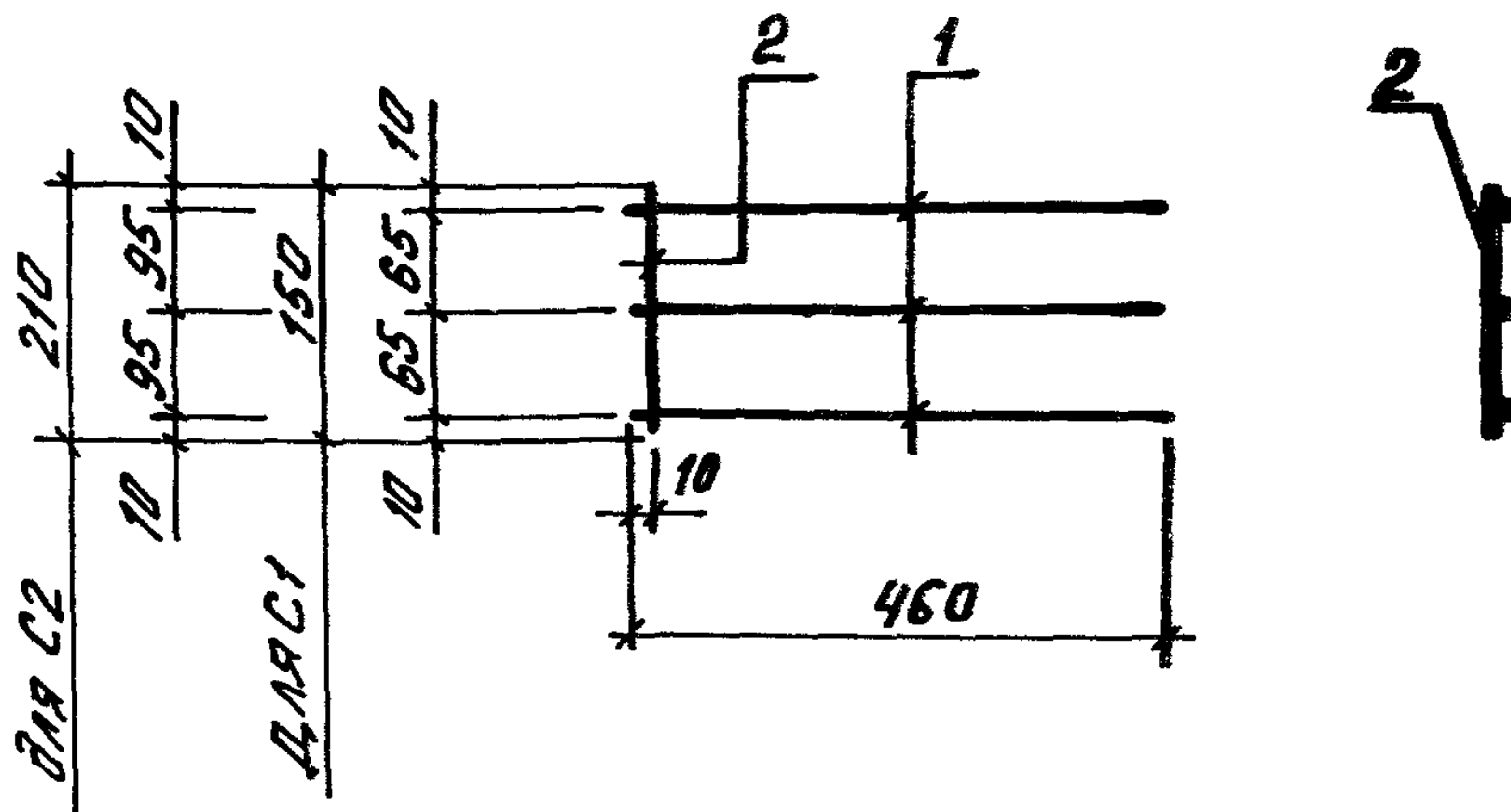
Исполн.	Э. Зиновьев	
Н. контр.	Гершанок	
Т.А. конст.	Гершанок	
рук. гр.	Цвалов	
вед. инж.	Бабушкин	
ст. инж.	Левочская	
инж.	Рослопова	

1.463.1 - 4/87.2 - 14

Каркас
кр 27

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт N1		

С1, С2

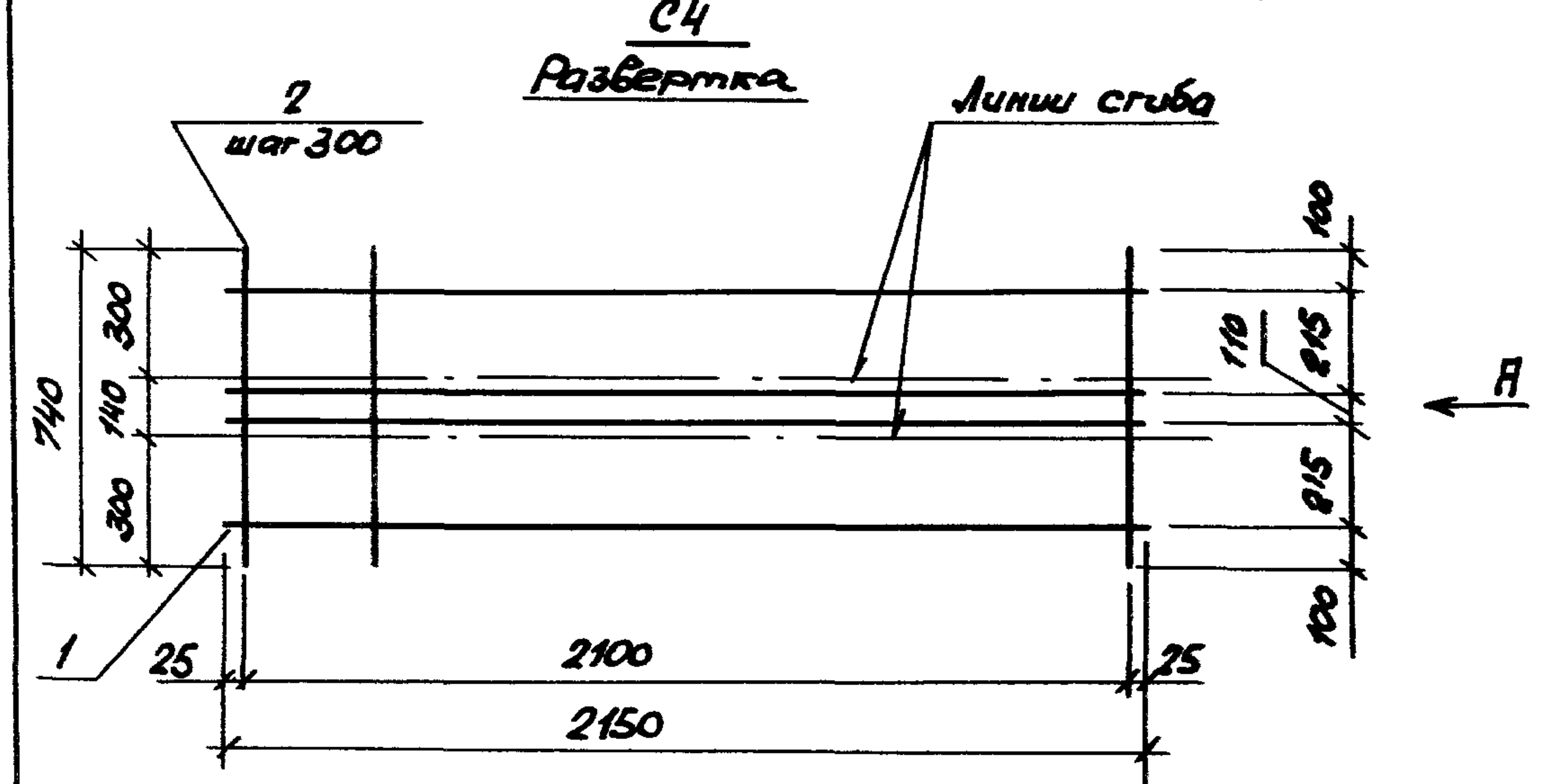
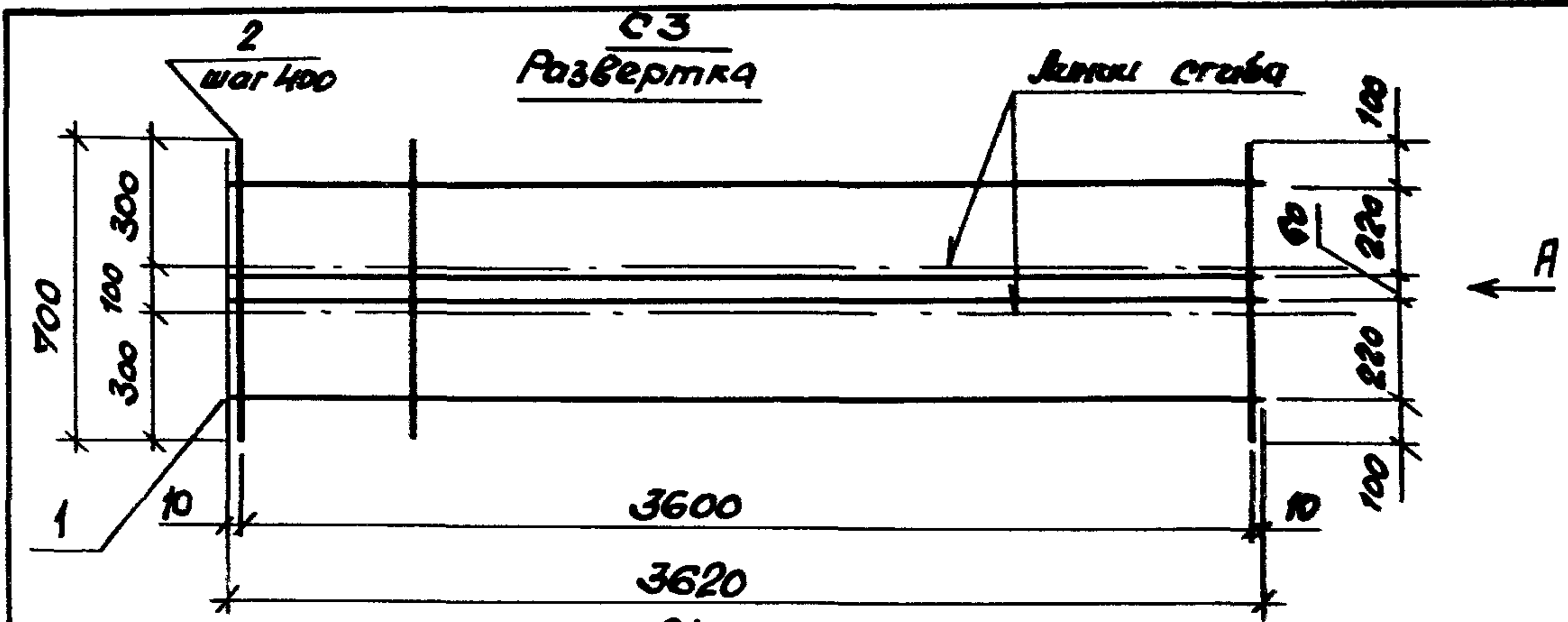


Арматура класса А \bar{II} , А \bar{I} по ГОСТ 5781-82*

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С1	1	ФБА \bar{II} , $l=460$	3	0,10	0,3
	2	БА \bar{II} , $l=150$	1	0,03	
С2	1	ФБА \bar{II} , $l=460$	3	0,10	0,4
	2	БА \bar{II} , $l=210$	1	0,05	
СТ1	1	ФБА \bar{I} , $l=530$	1	0,12	0,12

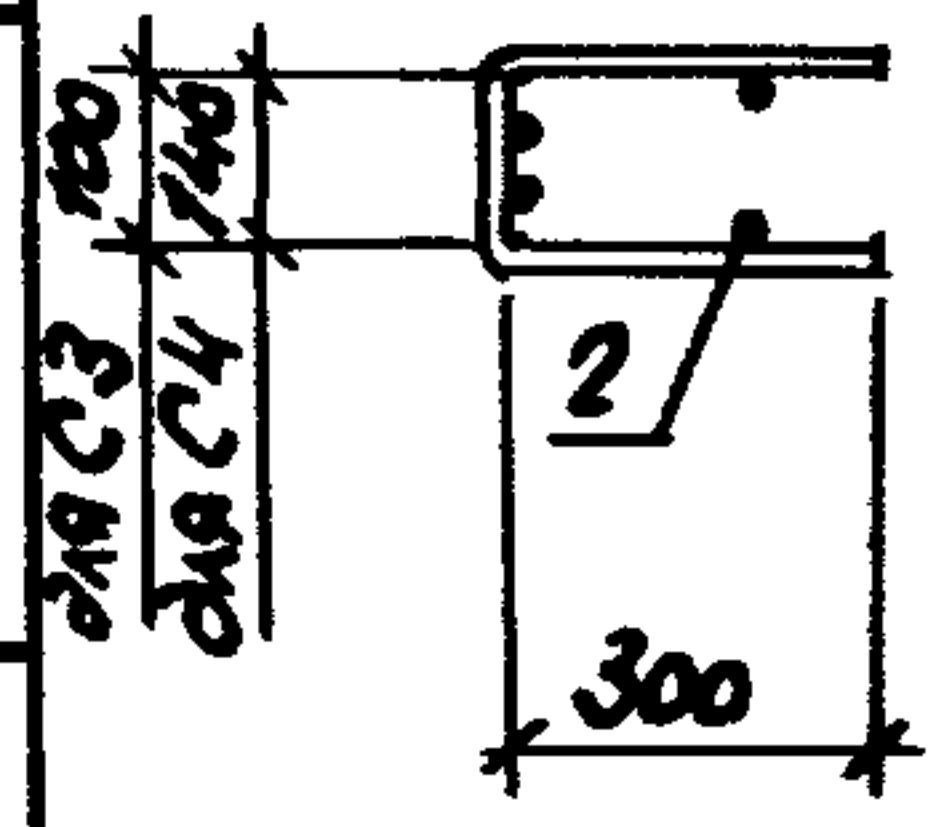
1.463.1 - 4/87.2 - 15

И.у.отд.	Зиновьев	И.у.	Сетка С1, С2 Изделие арматурное СТ1	Этаж	Лист	Листов
И.контр.	Гершанок	И.контр.		Р		1
Г.а.констр.	Гершанок	Г.а.констр.		Проектный институт №1		
Р.у.к.гр.	Цванов	Р.у.к.гр.				
Вед.инж.	Бабушкин	Вед.инж.				
Ст.инж.	Левочская	Ст.инж.				
Инж.	Ростолова	Инж.				



Вид А

в согнутом виде



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С3	1	φ 6 А _{III} , l = 3620	4	0,80	4,8
	2	6 А _{III} , l = 700	10	0,16	
С4	1	φ 6 А _{III} , l = 2150	4	0,48	3,2
	2	6 А _{III} , l = 740	8	0,16	

Арматура класса А_{III} по ГОСТ 5781-82*

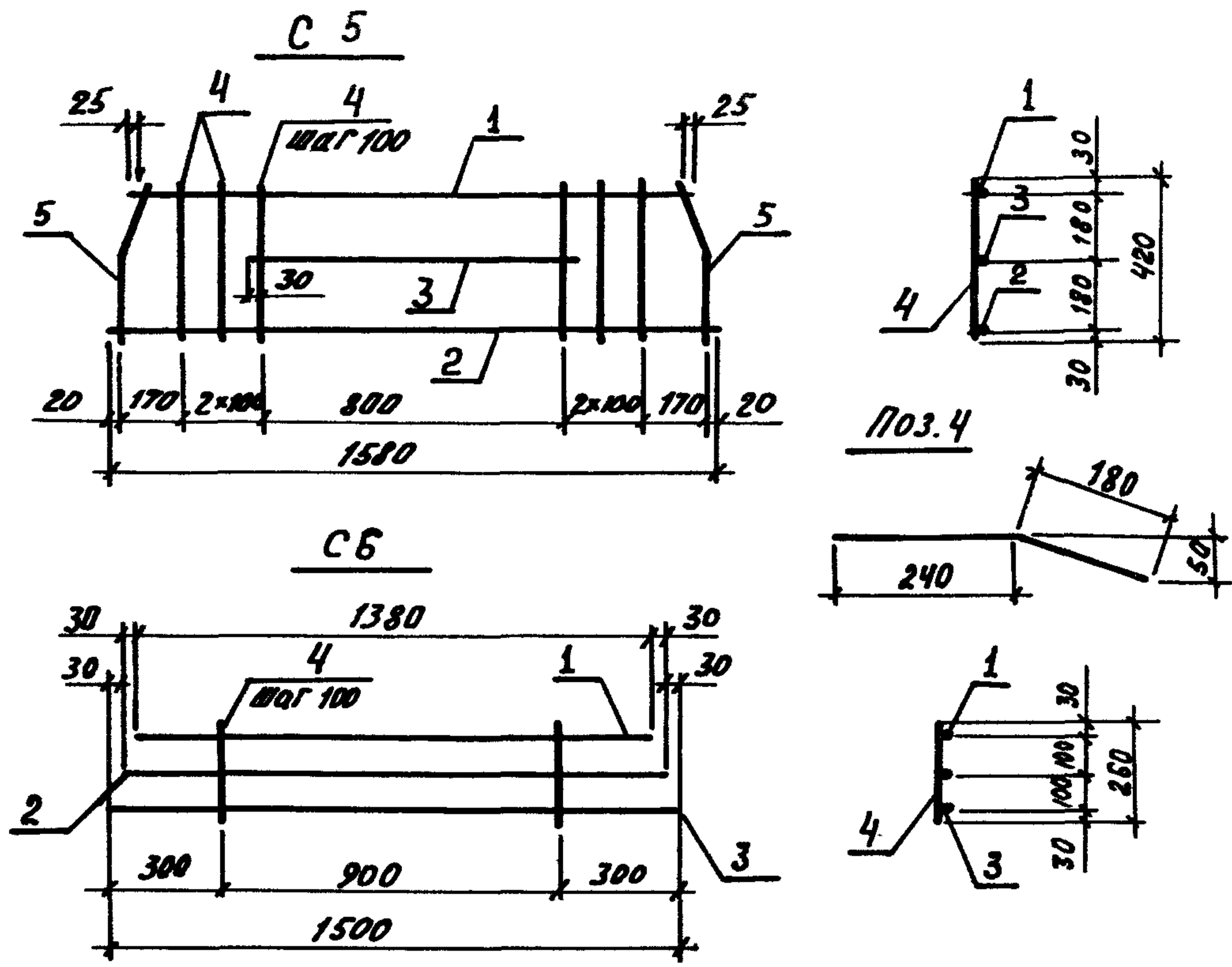
Име. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Зинovieв	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Уранов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бабушкин	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Левова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Рысолова	<i>[Signature]</i>

1.463.1 - 4/87.2 - 16

Сетка
С3 ; С4

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1		



Марка	Поз.	Наименование	кол	Масса ед., кг	Масса, кг
С5	1	φ 16 А III ГОСТ 5781-82*; L=1990	1	2,35	10,0
	2	φ 16 А III L=1580	1	2,49	
	3	φ 16 А III L=800	1	1,36	
	4	φ 10 А III L=420	13	0,26	
	5	φ 10 А III L=420	2	0,26	
С6	1	φ 16 А III ГОСТ 5781-82*; L=1380	1	2,18	8,4
	2	φ 16 А III L=1440	1	2,27	
	3	φ 16 А III L=1500	1	2,37	
	4	φ 10 А III L=260	10	0,16	

Исполн. Зайнов Е. В. [подпись]

Н. контр. Гершанок [подпись]

Гл. контр. Гершанок [подпись]

Рук. гр. Иванов [подпись]

Вед. инж. Бабуркин [подпись]

Ст. инж. Левочская [подпись]

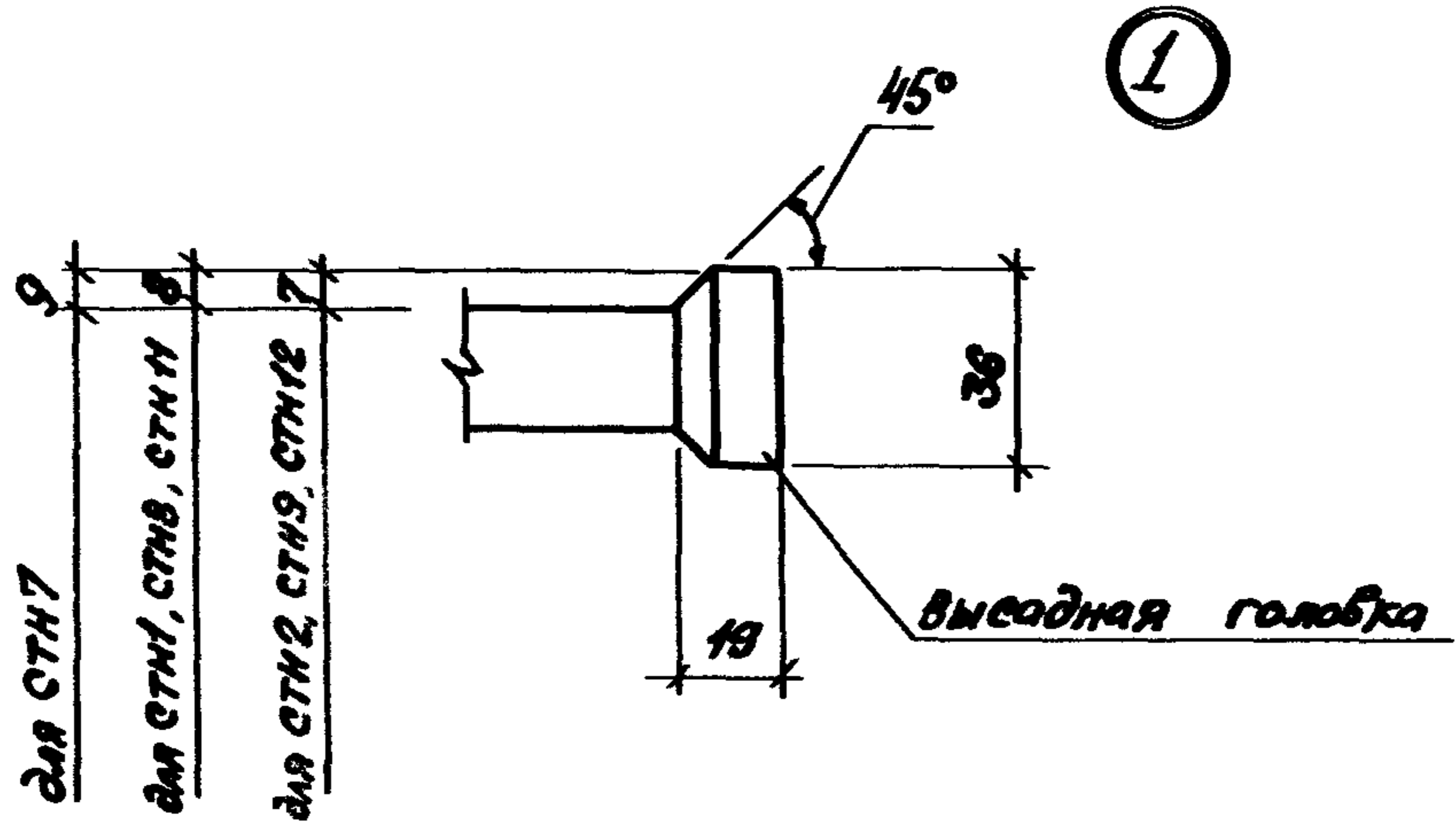
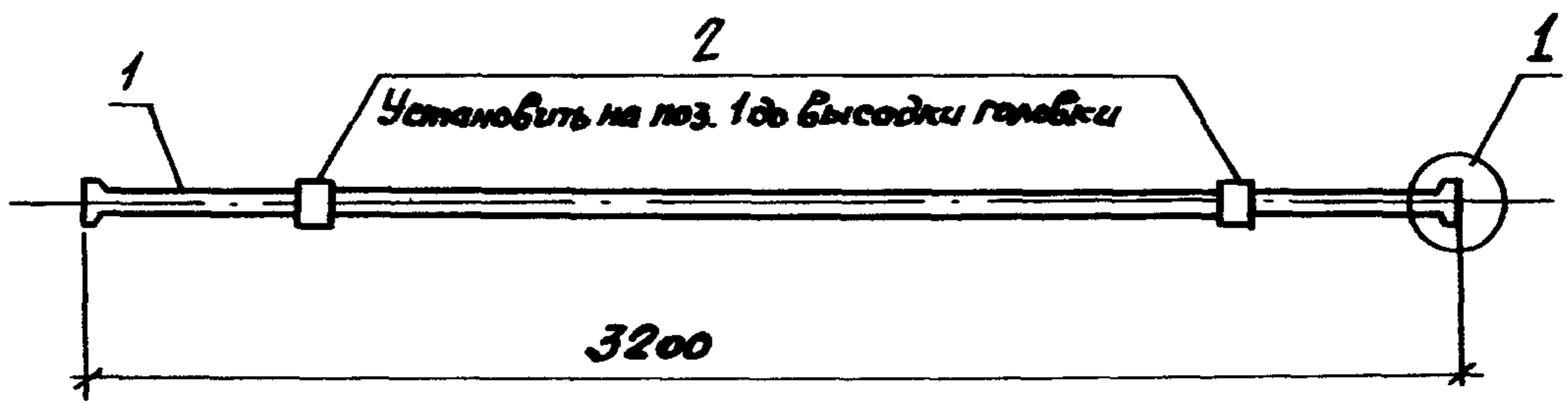
Инженер Рослопова [подпись]

1.463.1 - 4/87.2 - 17

Сетка
С5, С6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт №1



Поз.	Наименование	Кол. на СТН							Обозначение документа
		1	2	7	8	9	11	12	
1	Φ 18 АІІ, l=3290 ; 6,6 кг	1							без черт.
	Φ 20 АІІ, l=3270 ; 8,1 кг		1						
	Φ 16 АІІ, l=3310 ; 5,2 кг			1					
	Φ 18 АІІ, l=3290 ; 6,6 кг				1				
	Φ 20 АІІ, l=3270 ; 8,1 кг					1			
	Φ 18 АІІВ, l=3290 ; 6,6 кг						1		
	Φ 20 АІІВ, l=3270 ; 8,1 кг							1	
2	Стакан анкерный СА 1	2	2	2	2	2	2	2	
Масса, кг		8,4	9,9	7,0	8,4	9,9	8,4	9,9	

Арматура класса АІІ ; АІІ ; АІІВ по ГОСТ 5781-82*

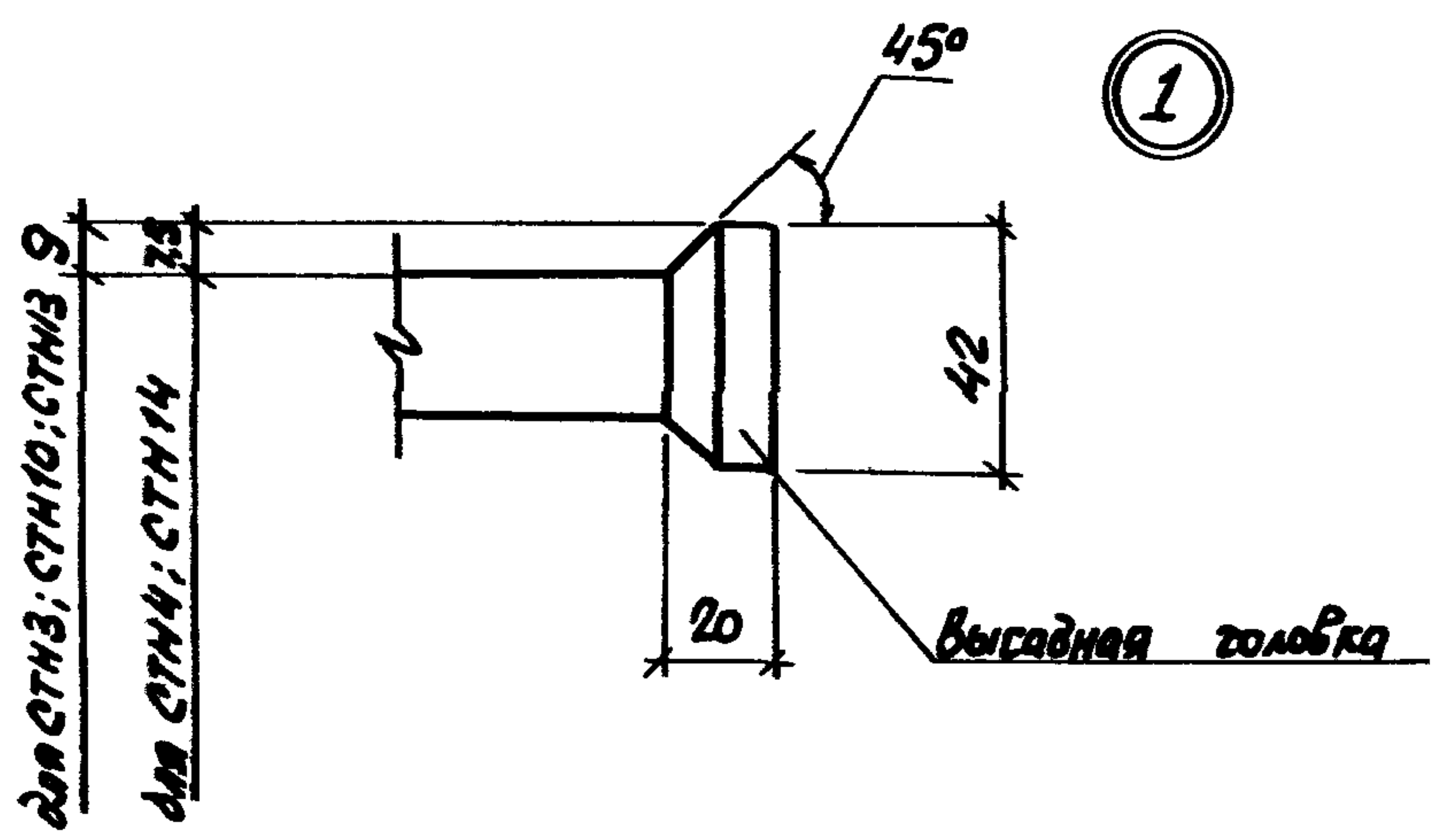
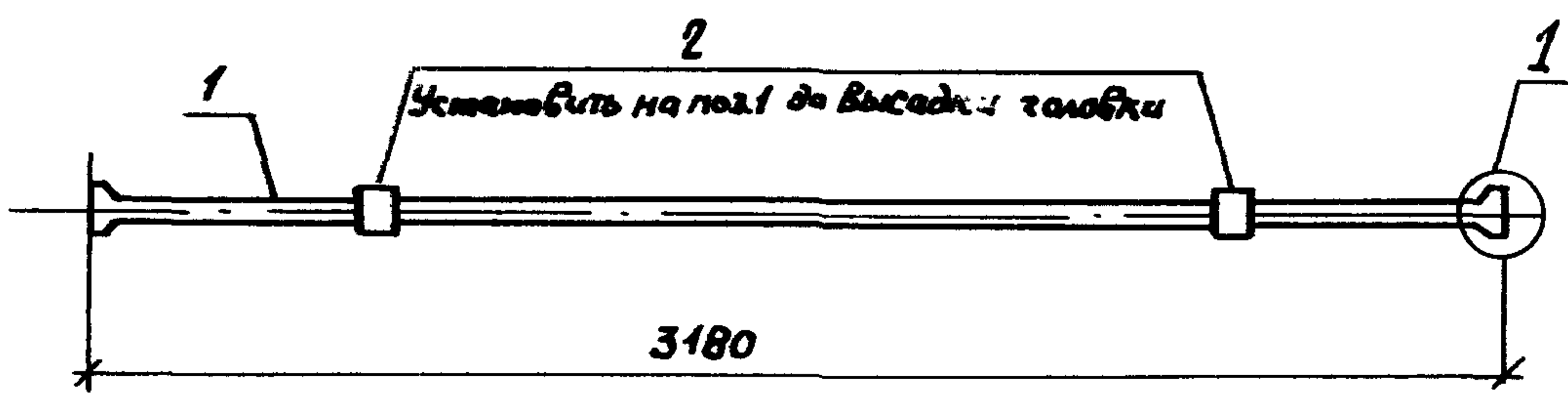
1.463.1 - 4/87. 2 - 18

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Зиновьев	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Убанов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бабушкин	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Левцовская	<i>[Signature]</i>
Инж.	Резополова	<i>[Signature]</i>

Изделие арматурное
СТН1, СТН2, СТН7, СТН8,
СТН9, СТН11, СТН12.

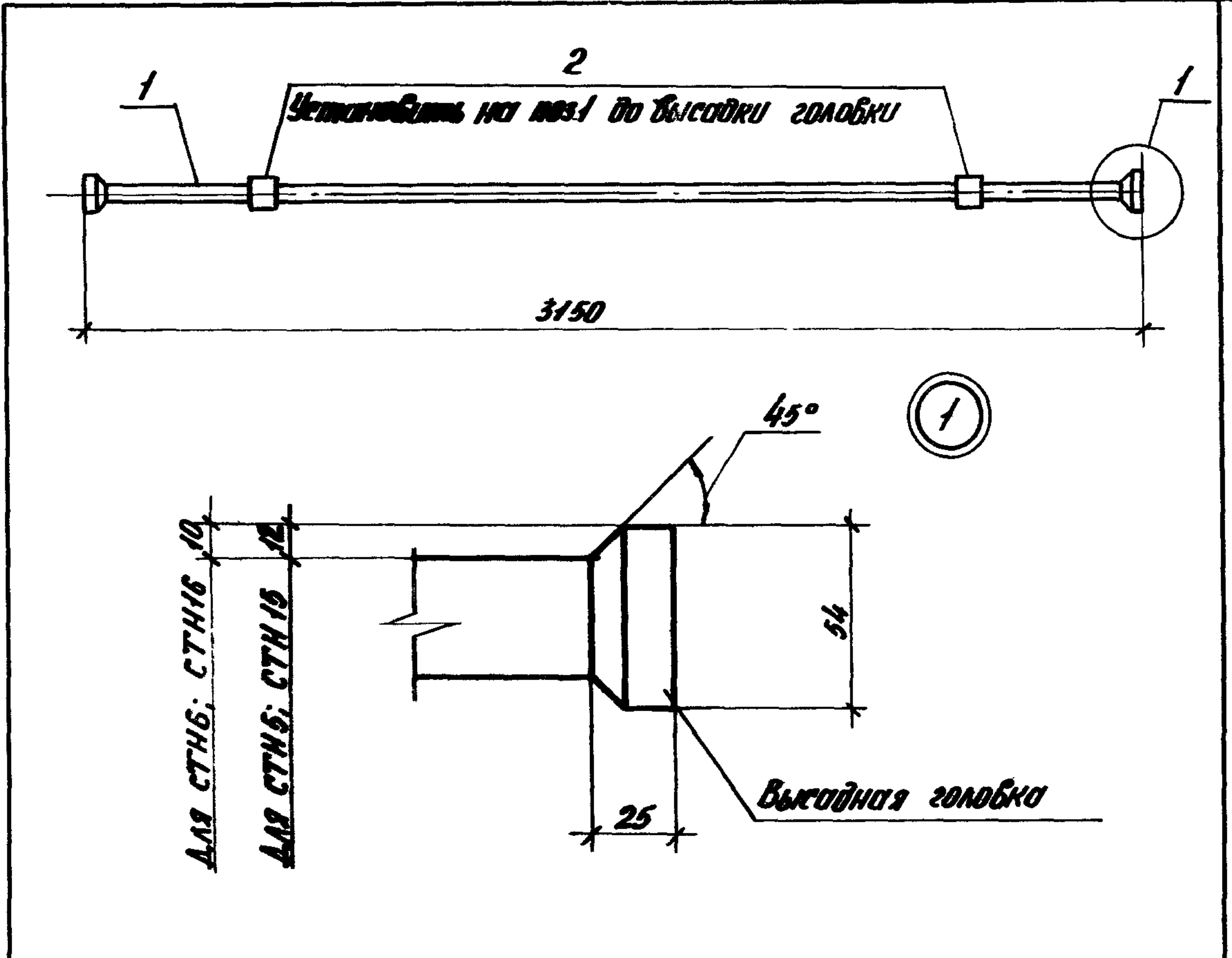
Листов	Лист	Листов
Р		1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1		



Поз.	Наименование	Кол. на стн					Обозначение документа
		3	4	10	13	14	
1	φ 22 АІV, l = 3270; 9,8 кг	1					без черт.
	φ 25 АІV, l = 3250; 12,5 кг		1				
	φ 22 АV, l = 3270; 9,8 кг			1			
	φ 22 АІІВ, l = 3270; 9,8 кг				1		
	φ 25 АІІВ, l = 3250; 12,5 кг					1	
2	Стакан смесерный СР 2	2	2	2	2	2	1.463.1-4/87.2-21
Масса, кг		12,0	14,7	12,0	12,0	14,7	

Арматура класса АІV; АV; АІІВ по ГОСТ 5781-82*

Нач. отд.	Зиновьев		1.463.1 - 4/87.2 - 19			
Н. контр.	Гершанок					
Л. контр.	Гершанок		Изделие арматурное СТН 3, СТН 4, СТН 10, СТН 13, СТН 14	Лист	Листов	
Рук. гр.	Зиновьев			Р	1	
Вед. инж.	Бабушкин			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1		
Ст. инж.	Левочкина					
Инж.	Роснопова					



Поз.	Наименование	Кол. по стн				Обозначение документа
		5	6	15	16	
1	Ø 28 А IV, P=3260; 15,7 кг	1				без черт.
	Ø 32 А IV, P=3230; 20,4 кг		1			
	Ø 28 А III B, P=3260; 15,7 кг			1		
	Ø 32 А III B, P=3230; 20,4 кг				1	
2	Стакон анкерный САЗ	2	2	2	2	1.463.1-4187.2-21

Масса, кг	21,7	26,4	21,7	26,4
-----------	------	------	------	------

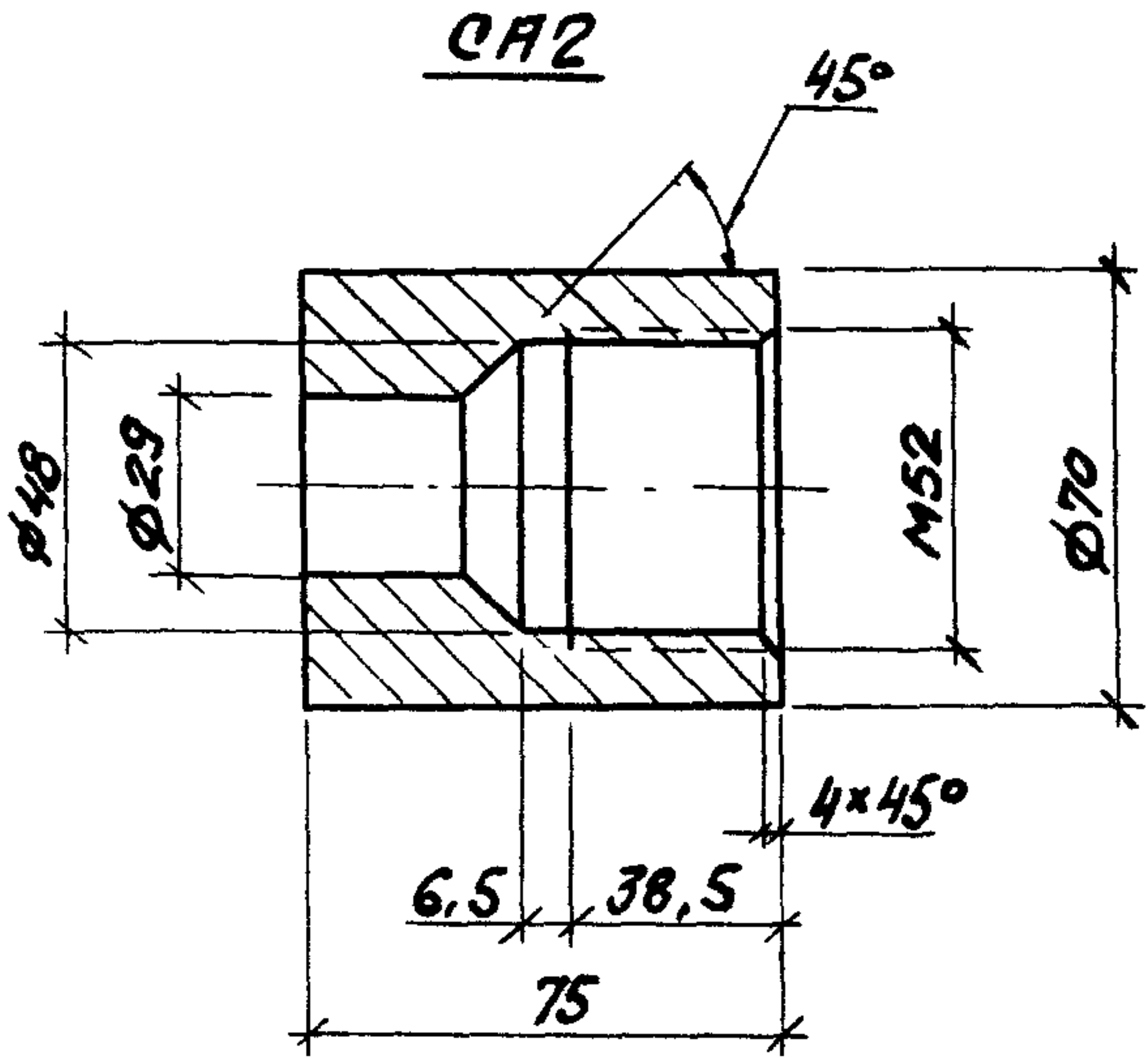
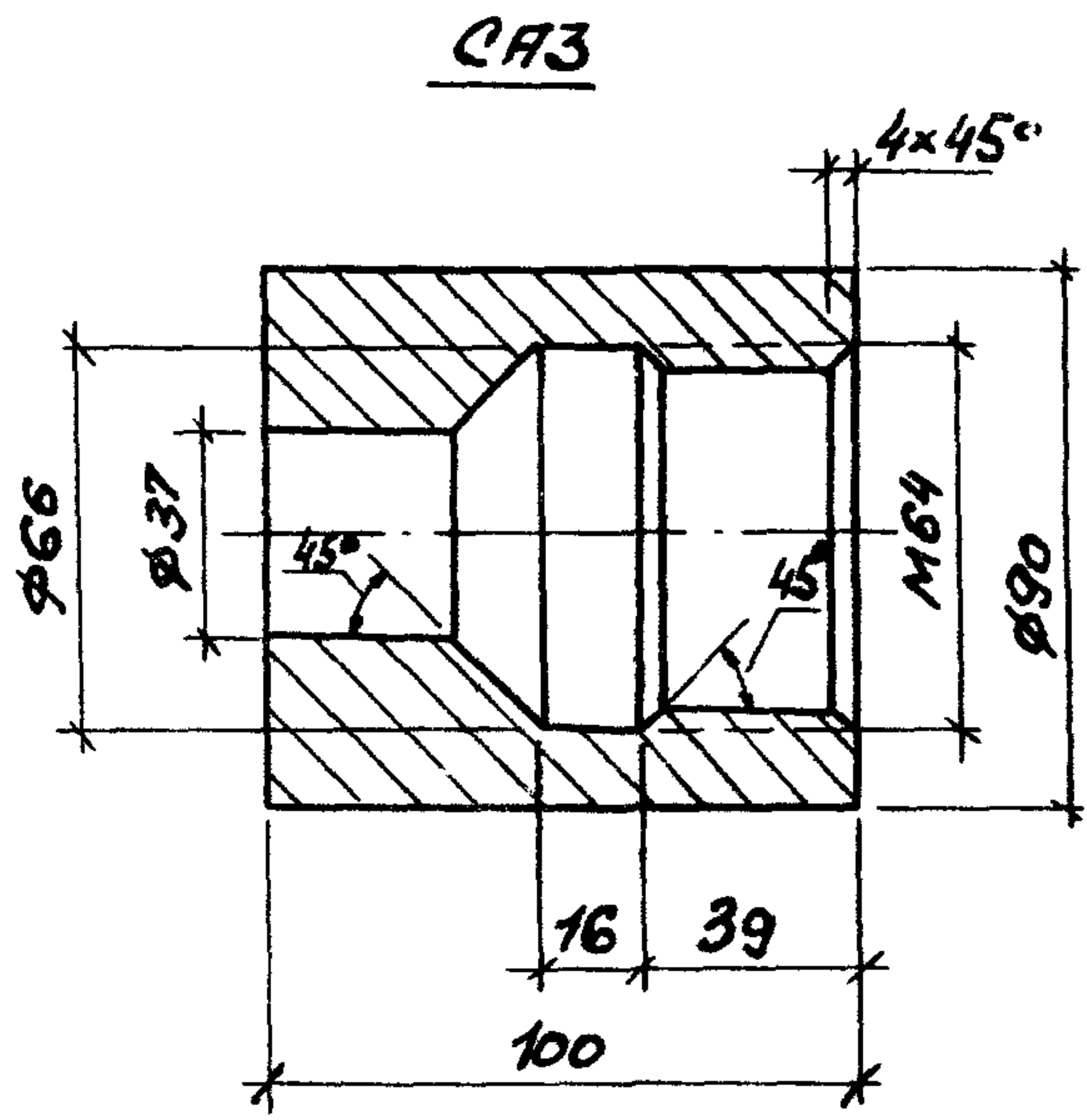
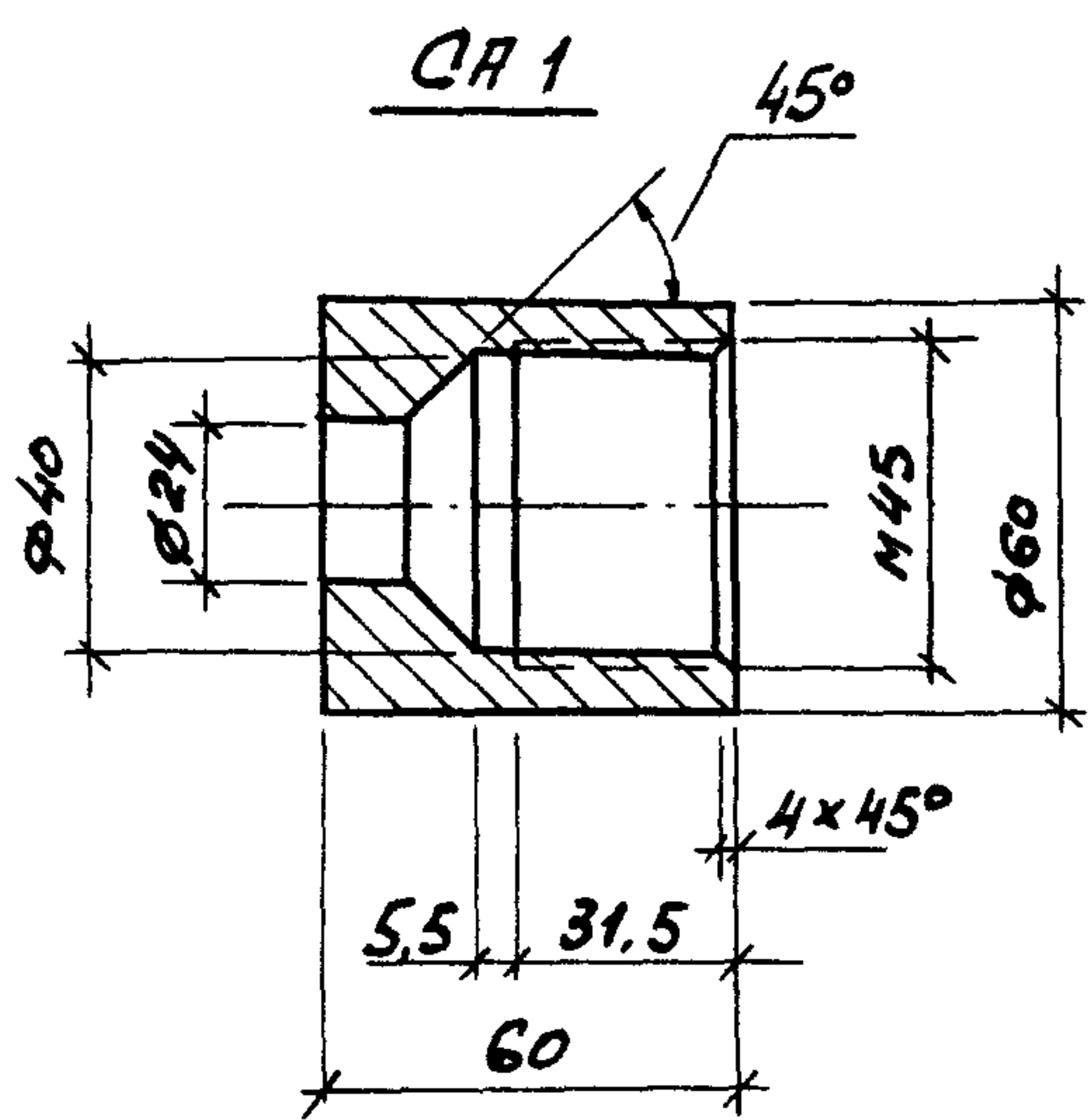
Арматура класса А IV; А III B по ГОСТ 5781-82*

1.463.1 - 4/87.2 - 20

Исполн.	Зиньковский				ИЗДАНИЕ АРМАТУРНОЕ	Стандия	Лист	Листов
Н. контр.	Гершицкий					Р		1
И. канц.	Гершицкий				СТНБ, СТНБ, СТН15, СТН16	Проектный Институт №1		
Рук. гр.	Шенков							
Вед. инж.	Бабурин							
Ст. инж.	Левочкина							
Инж.	Рословова							

инв.л

инв. № подл. Подпись и дата



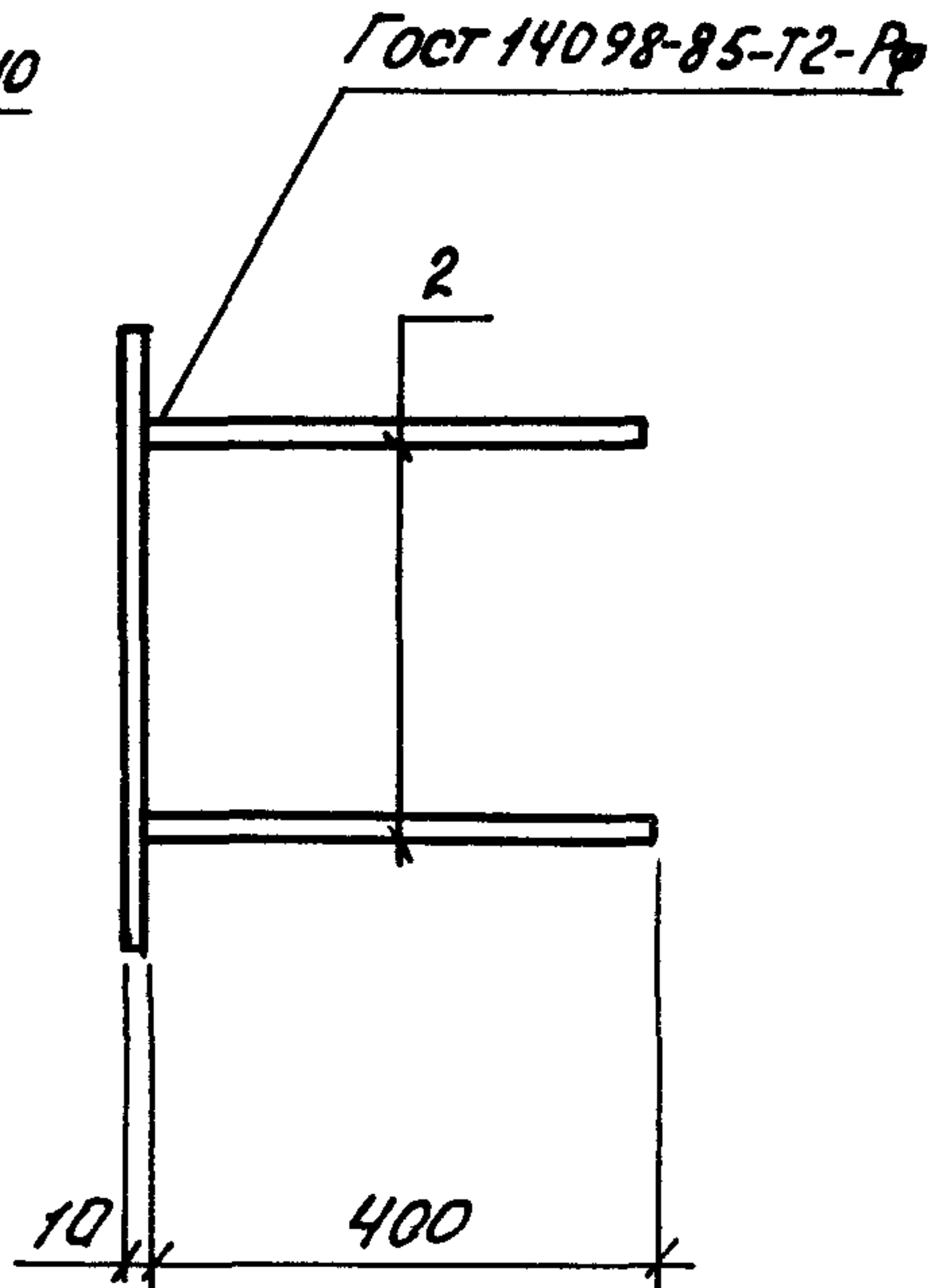
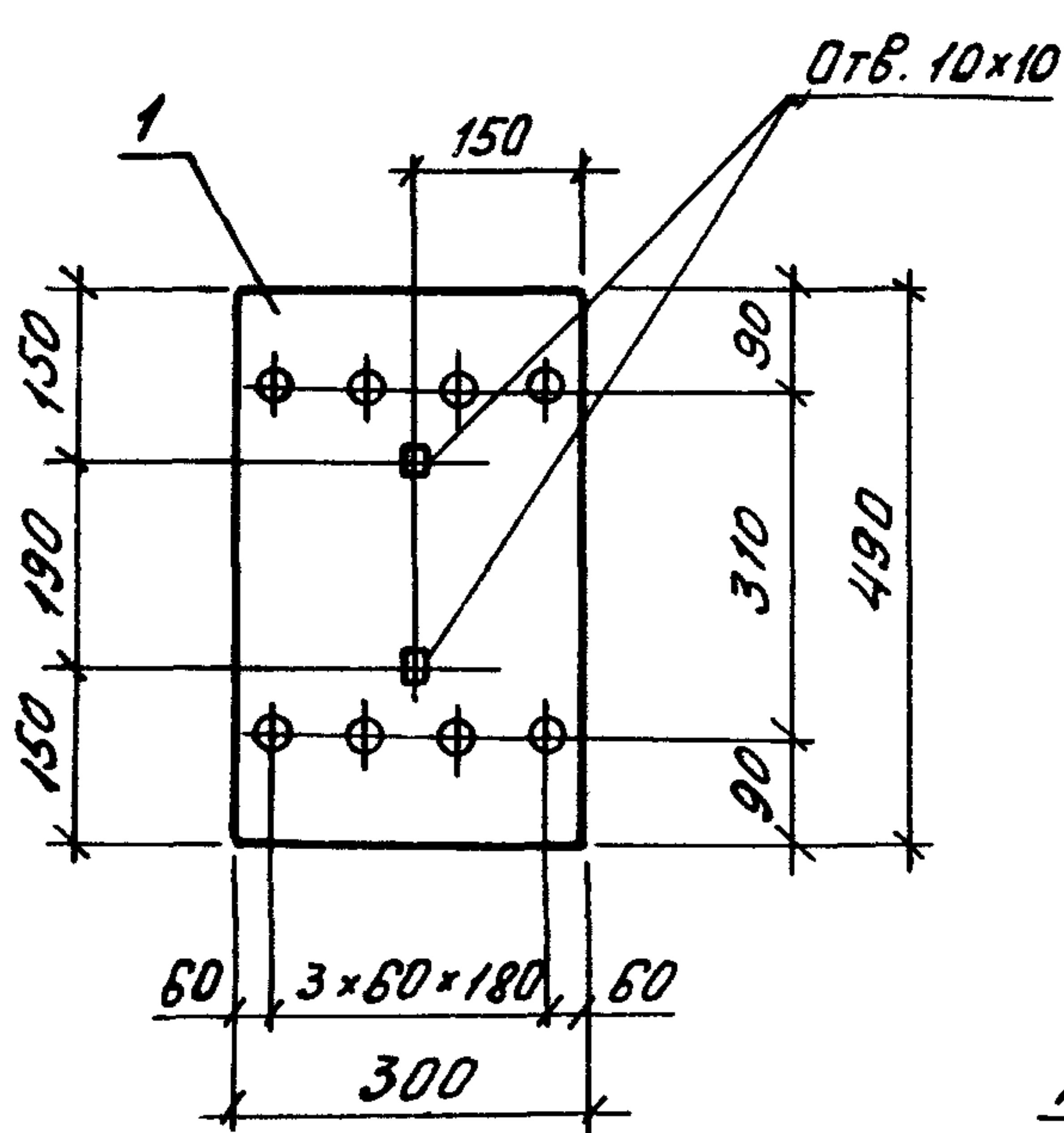
Марка	Наименование	Кол.	Масса, кг
СА1	Круг В60 ГОСТ 2590-71; R=60	1	0,9
СА2	Круг В70 ГОСТ 2590-71; R=75	1	1,1
СА3	Круг В80 ГОСТ 2590-71; R=100	1	3,0

Нач. отд.	Зиновьев	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бабушкин	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Левочская	<i>[Signature]</i>
Инж.	Роспотова	<i>[Signature]</i>

1.463.1 - 4/87.2 - 21

Стакан анкерный
СА1 ... СА3

Листов	Лист	Листов
Р		1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №1		



Марка	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса, кг
М1	1	-10x300 ГОСТ 82-70; L=490	1	11,5	14,4
	2	φ 12 А III ГОСТ 5781-82; L=400	8	0,36	

Нач. отд.	Зиновьев	
И. контр.	Гершанок	
Гл. конст.	Гершанок	
Рук. гр.	Цибанов	
Вед. инж.	Бабушкин	
Ст. инж.	Левочкина	
Инж.	Рослопова	

1.463.1 - 4 / 87.2 - 22

Изделие закладное
М1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт
№1

Шт. л. по в. Подпись и дата