

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.243-2

# ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ПЛОСКИЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 80, 110, 130, 160 см

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1975  
П Р И К А З И О Т

УЧЕБНО-ЗАДАНИЕ  
Г. МОСКВА  
ПРОВЕРКА  
И. АНОФРИМОВ  
С. АНОФРИМОВ

Настоящий альбом рабочих чертежей разработан на основании технических решений, одобренных письмом Гостражданстроя №4-1975 от Октября 1974 г.

Индустриальные изделия данной серии предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых, общественных и административно-бытовых зданий промышленных предприятий.

В состав выпуска вошли сборные железобетонные плоские плиты, рассчитанные и спроектированные в соответствии со СНиП II-В.1-62\* на две равномерно распределенные унифицированные нагрузки, регламентированные СН382-69. Нагрузки и пролеты, принятые при расчете плит, приведены в таблицах 1; 2 и 3.

Таблица 1.

Вид унифицированной нагрузки (без учета собственного веса плиты) кг/м <sup>2</sup>	Т и п л и т ы	
	ПТФ 8	ПТФ 12,5
Р а с ч е т н а я	800	1250
Н о р м а т и в н а я	670	1050
В том числе нормативная длительно действующая	520	900

Таблица 2

Вид нагрузки от собственного веса плиты кг/м <sup>2</sup>	Т и п л и т ы	
	ПТФ 8	ПТФ 12,5
Р а с ч е т н а я	220	
Н о р м а т и в н а я	200	

	лист	стр.
Содержание выпуска. Пояснительная записка. Номенклатура.	—	1; 2
Плита ПТФ 12,5 - 8-6. Опалубочный чертеж. Армирование	1	3
Плита ПТФ 12,5 - 11-9. Опалубочный чертеж. Армирование	2	4
Плита ПТФ 12,5 - 16-14. Опалубочный чертеж. Армирование.	3	5
Плита ПТФ 12,5 - 13-13. Опалубочный чертеж. Армирование.	4	6
Плита ПТФ 8 - 11-9. Опалубочный чертеж. Армирование.	5	7
Плита ПТФ 8 - 16-14. Опалубочный чертеж. Армирование.	6	8
Плита ПТФ 8 - 13-13. Опалубочный чертеж. Армирование	7	9
Сетки С-1; С-2; С-3; С-4; С-5; С-6; С-7. Петли П-1; П-2	8	10
Данные для испытания плит плоских	9	11
	10	12

Т.К	П л и т ы п л о с к и е ж е л е з о б е т о н н ы е	СЕРИЯ 1.243-2
1975	С о д е р ж а н и е в ы п у с к а П о я с н и т е л ь н а я з а п и с к а	Выпущ. Лист

ТАБЛИЦА 3.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ ММ	
	$l_{p1}$	$l_{p2}$
ПТП 12,5-8-6	800	600
ПТП 12,5-11-9; ПТП 8-11-9	1100	900
ПТП 13-13	1300	
ПТП 12,5-16-14; ПТП 8-16-11	1600	1400

Плиты армируются сварными сетками из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки класса В-I /ГОСТ 6727-53\*/ в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.

Для подземных петель применяется горячекатанная сталь класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71.

Не допускается применять для подземных петель сталь марки ВСтЗпс2, если монтаж будет производиться при температуре воздуха  $-40^{\circ}\text{C}$  и ниже. Арматурные стали применять с учетом требований СН 390-69. Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна быть следующей: в зимнее время - 100%, в остальных случаях - не менее 70% проектной при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение 100% проектной прочности бетона в двадцативосьмидневном возрасте.

Марки плит состоят из буквенных и цифровых обозначений, имеющих следующие значения:

ПТП - индекс плит покрытия подпольных каналов

цифры: 12,5; 8 - величина расчетной унифицированной нагрузки в сотнях кг на  $1\text{ м}^2$

6; 8; 9; 11; 13; 14; 16 - размеры плит в плане в дм

Пример маркировки плит под унифицированную расчетную нагрузку  $1250\text{ кг/м}^2$  длиной 800 мм; шириной 600 мм - ПТП 12,5-8-6

Марки плит проставляются в спецификациях, в заказах заводам-изготовителям и несмываемой краской на торцах готовых изделий. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

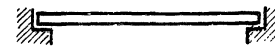
Испытание изделий необходимо производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.

Величины контрольных нагрузок приведены на листе 10. Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортировку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67; СНиП-В.5-62; СНиП-В.5.1-62.

Подъем плит должен осуществляться с помощью траверс, обеспечивающих вертикальность строп или „пауков“ с углом наклона строп к горизонту не менее  $60^{\circ}$ . Монтаж изделий производить в соответствии со СНиП III-16-73.

Плиты укладывать на цементном растворе марки 100, швы между плитами заделываются раствором марки 100.

## СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТ.



НЕ МЕНЕЕ 60

При применении плит данной серии в качестве междуэтажного перекрытия предел огнестойкости плит  $\sim 0,5$  часа

Т.К.	П Л И Т Ы П Л О С К И Е	Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е.	СЕРИЯ 1.243-2
1975	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я	З А П И С К А.	ВЫПУСК ЛИСТ —

АЛЕКСАНДРОВА  
 КОПИРОВА  
 САМОФОРНЕВА  
 ПРОВЕРИЛ  
 ЗАДАНИЙ  
 г. Москва

№ п. п.	Марка изделия	Э с к и з	Р а з м е р ы    м м			м а с с а и з д е л и я к г	П р о е к т н а я м а р к а б е т о н а	Р а с х о д    м а т е р и а л о в				Л и с т
			ℓ	b	h			Б е т о н а м³	С т а л и ,    к г.			
									В с е г о	н а 1 м² п л и т ы	н а 1 м² б е т о н а	
1	ПТП 12,5-8-6		800	600	80	96	200	0,038	1,297	2,70	34,40	2,9,10
2	ПТП 12,5-11-9		1100	900	80	198		0,079	2,340	2,36	29,60	3,9,10
3	ПТП 12,5-16-14		1600	1400	80	448		0,179	9,475	4,24	53,00	4,9,10
4	ПТП 12,5-13-13		1300	1300	80	338		0,135	6,746	3,99	50,00	5,9,10
5	ПТП 8-11-9		1100	900	80	198		0,079	2,016	2,03	25,40	6,9,10
6	ПТП 8-16-14		1600	1400	80	448		0,179	7,426	3,32	41,50	7,9,10
7	ПТП 8-13-13		1300	1300	80	338		0,135	4,760	2,82	35,20	8,9,10

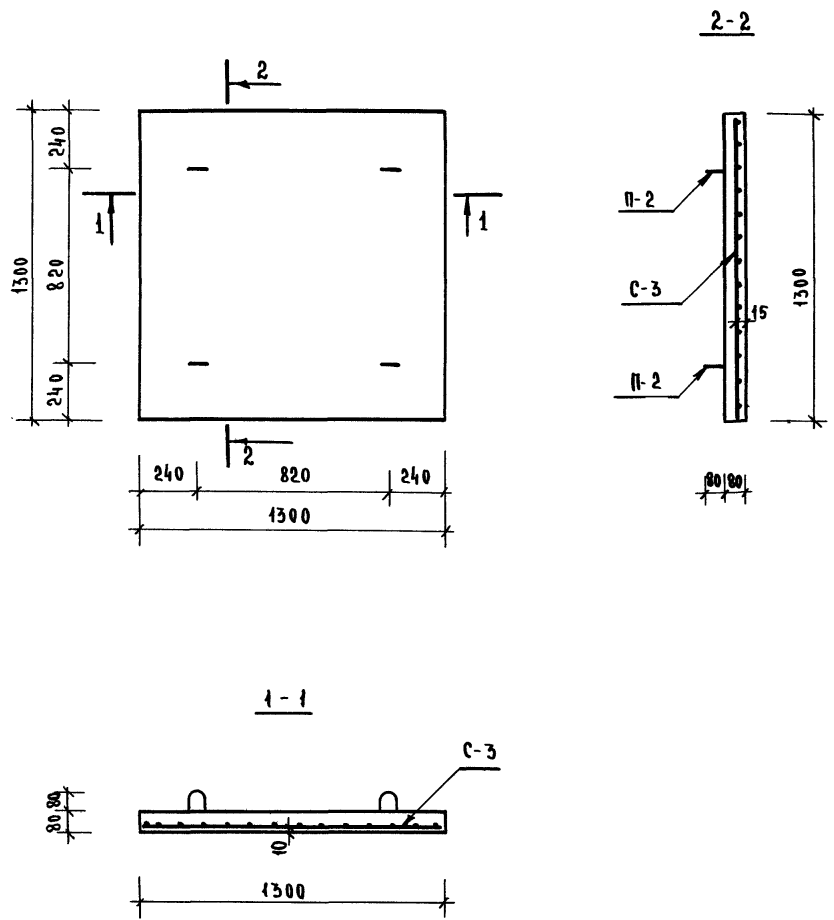






П.Л. ИНЖ. ПР.-ТА. *Сидорова*  
 В.АНОФРИЕВ  
 СТ.ИНЖЕНЕР В.УЛАРОВ  
 СТ.ИНЖЕНЕР *Анофриева* С.АНОФРИЕВА

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
 Г. МОСКВА

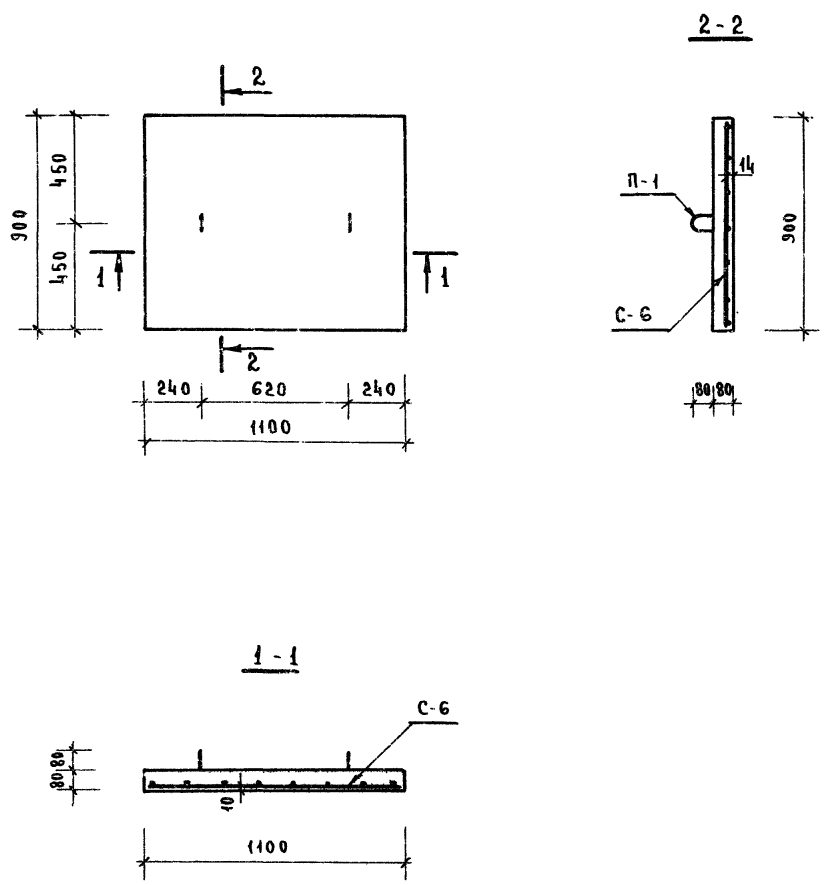


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	338	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОД	МАССА КГ		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	0.135						
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	СМ	8	СЕТКА	С-3	1	5.562		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М <sup>3</sup>	СТАЛИ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	
	ВСЕГО	КГ						6.746
	НА 1М <sup>2</sup> ПЛИТЫ	КГ						3.99
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА					50.0		
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ					
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ <sup>2</sup>	140	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	R <sub>d</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖ. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	1250	Ф8АІ	3.00	1.184	5781-61	2100	
	НОРМАТИВНАЯ	1050						
	НОР. ДЛИТ. ДЕЙСТВ.	900						
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		200	Ф5ВІ	36.12	6.562	6727-53	3150	
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	f/ε <sub>p</sub>	1/220						

ПРИМЕЧАНИЕ  
 РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Т.К.	П л и т ы   п л о с к и е   ж е л е з о б е т о н н ы е	СЕРИЯ 1.243-2
1975	П л и т а   П Т П 12.5 - 13 - 13.   О п а л у б о ч н ы й   ч е р т е ж .   А р м и р о в а н и е	ВЫПУСК Лист 5



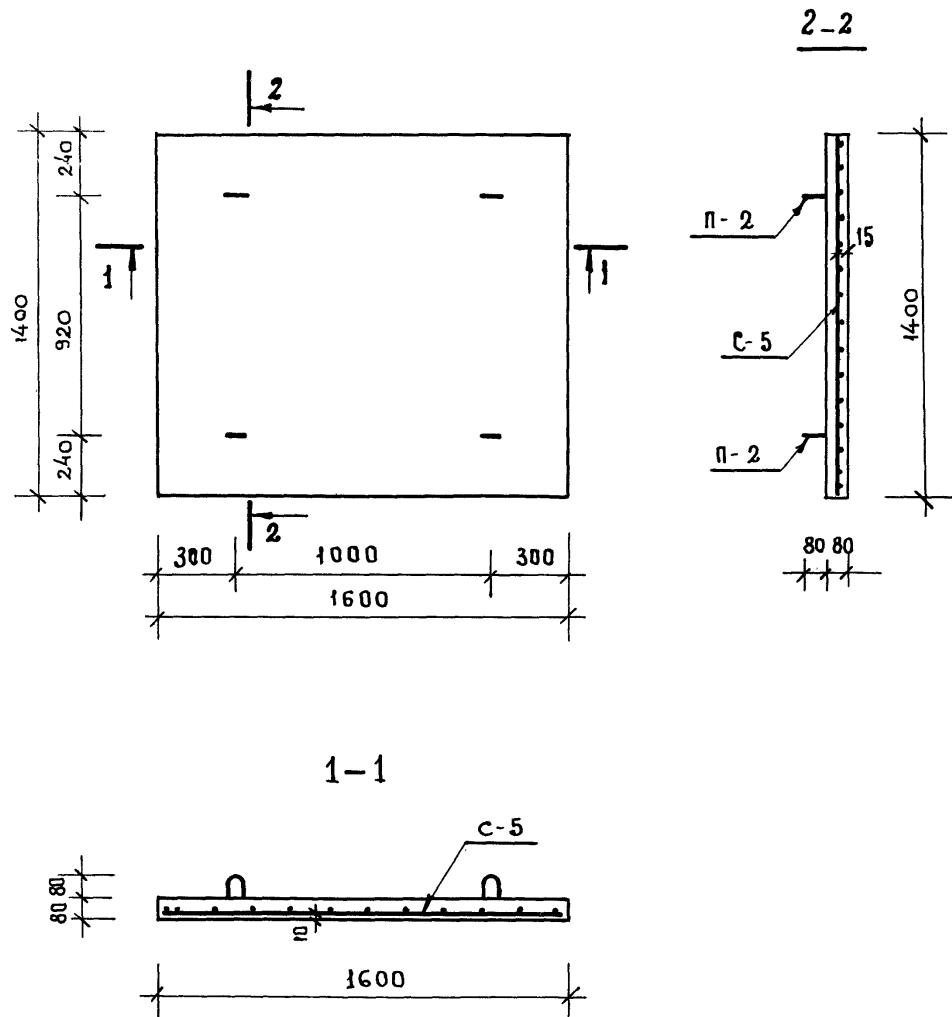


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	198	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОД	МАССА КГ	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	0.079					
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	СМ	8	СЕТКА	С-6	1	1.460	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА		ПЕТЛИ	П-1	2	0.556	
	СТАЛИ	ВСЕГО					КГ
		НА 1М <sup>2</sup> ПЛИТЫ	2.030				
		НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		25.40			
ИТОГО					2.016		
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ				
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ <sup>2</sup> 140					
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	800	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	R <sub>d</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ	670					
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТ.	520					
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		200	Ф48I	1.38	0.556	5781-61	2100
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ		$\frac{f}{\epsilon_p}$ 1/352	Ф48I	14.75	1.460	6727-53	3150

П Р И М Е Ч А Н И Е  
 РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Т.К	ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ 1.243-2
1975	ПЛИТА ПТВ-11-9. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 6

СТ. ИНЖЕНЕР *Ус* В. УВАРОВ  
 СТ. ИНЖЕНЕР *Андреев* С. Андреев  
 Капировал Ди- АЛЕКСАНДРОВА

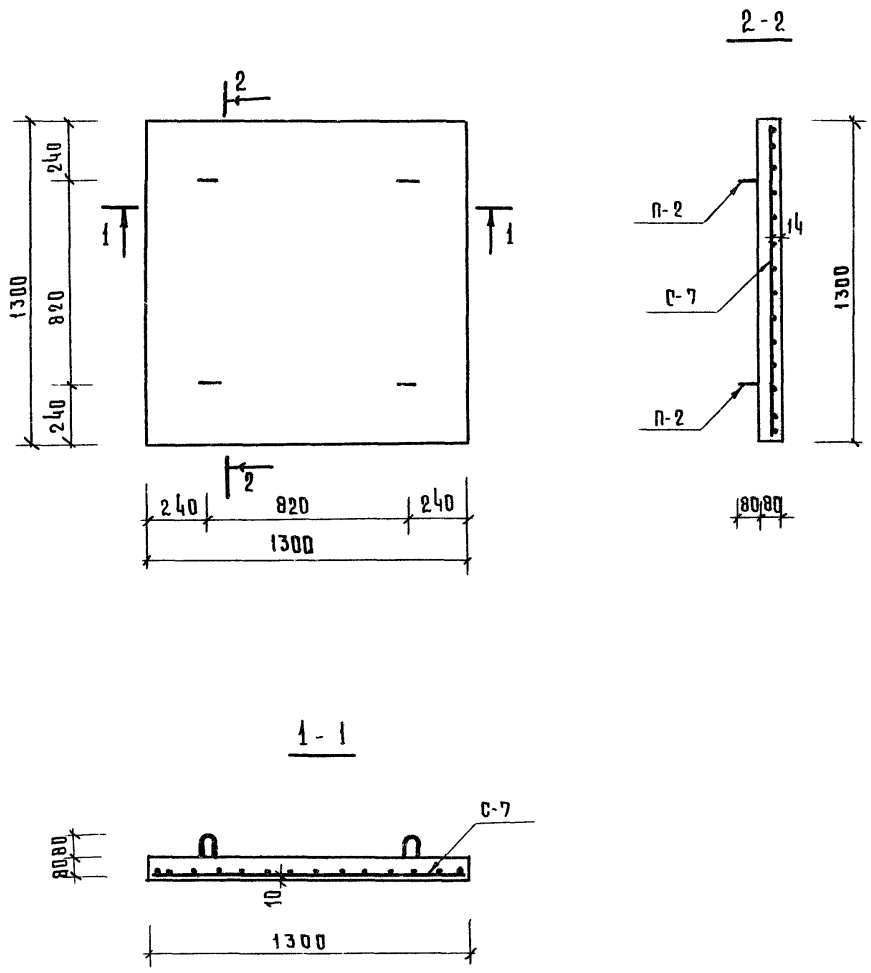


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	448	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ.	МАССА КГ				
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м <sup>3</sup>	0,179								
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	см	8	СЕТКА	С-5	1	6,242				
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	м <sup>3</sup>	ВСЕГО	НА 1 м <sup>2</sup> ПЛАТЫ	КГ	ПЕТЛИ	П-2	4	1,184	
										7,426
										3,320
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	4,150	Итого:		7,426					
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ		кг/см <sup>2</sup>	140	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	МАССА	ГОСТ	Ra		
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	800	мм	м	кг		кг/см <sup>2</sup>			
	НОРМАТИВНАЯ	кг/м <sup>2</sup>	670							
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТВ	520	φ8A I	3,00	1,184	5781-61	2100			
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		200	φ5B I	40,53	6,242	6727-53	3150			
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ		f/lp	1/338							

П Р И М Е Ч А Н И Е:  
 РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

Т.К.	П Л И Т Ы П Л О С К И Е Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е .			СЕРИЯ	1.243-2
1975	П л и т а П Т П 8 - 1 6 - 1 4 .	О П А Л У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж .	А Р М И Р О В А Н И Е .	ВЫПУСК	Л И С Т 7

ИСТ. ИНЖЕНЕР АНДРИЙСОН Л. АНДРИЙСОН



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	338	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОД	МАССА КГ		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	0.135						
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	СМ	8	РЕТКА	с-7	1	3.576		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА		ПЕТЛИ	п-2	4	1.184		
	СТАЛ	ВСЕГО					КГ	ИТОГО
		НА 1 М <sup>2</sup> ПЛАТЫ	2.820					
		НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	35.20					
ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ					
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ <sup>2</sup>	140	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	800	Ф8 А I	3.00	1.184	5781-61	2100	
	НОРМАТИВНАЯ	670						
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТ.	520						
НОРМАТ. СОБОТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		200	Ф4 В I	36.12	3.576	6727-53	3150	
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ		f/l <sub>p</sub>	1/343					

**П Р И М Е Ч А Н И Е**  
РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Т.К.	ПЛАТЫ ПЛОСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ				СЕРИЯ 1.243-2	
1975	Плита	ПТП 8-13-13.	Опалубочный	чертеж	Армирование	выпуск лист 8



