

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 03.005-6

ВХОДЫ, ПОДХОДНЫЕ ГАЛЕРЕИ, ТАМБУРЫ И ШЛЮЗЫ,
АВАРИЙНЫЕ ВЫХОДЫ, ГРУЗОВЫЕ ВЪЕЗДЫ И РАМПЫ ИЗ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЛОКОВ В УБЕЖИЩАХ II-IV КЛАССОВ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ВХОДОВ




РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны в/ч 14262

Гл. инженер в/ч 14262

Гл. специалист в/ч 14262

Гл. инженер проекта

 А. Соломатин
 В. Шаргородский
 В. Филиппов

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР протокол

ОТ 21 ФЕВРАЛЯ 1984 г. № ВА-8

Обозначение	Наименование	№ стр
03.005-6.2 00 Т0	Техническое описание	3
03.005-6.2 00 Н	Наomenclatura блоков	4
03.005-6.2 01	Блок железобетонный БВС-И-1,2x2,2	7
03.005-6.2 02	Блок железобетонный БВС-Ш-1,2x2,2	8
03.005-6.2 03	Блок железобетонный БВС-П-1,2x2,2	9
03.005-6.2 04	Блок железобетонный БВТ-П-1,2x2,2	10
03.005-6.2 05	Блок железобетонный БВТ-Ш-1,2x2,2	11
03.005-6.2 06	Блок железобетонный БВТ-П-1,2x2,2	12
03.005-6.2 07	Блок железобетонный БВС-Н-1,2x2,2 ПВ	13
03.005-6.2 08	Блок железобетонный БВС-Ш-1,2x2,2 ПВ	14
03.005-6.2 09	Блок железобетонный БВС-П-1,2x2,2 ПВ	15
03.005-6.2 10	Блок железобетонный БВТ-П-1,2x2,2 ПВ	16
03.005-6.2 11	Блок железобетонный БВТ-Ш-1,2x2,2 ПВ	17
03.005-6.2 12	Блок железобетонный БВТ-П-1,2x2,2 ПВ	18
03.005-6.2 13	Блок железобетонный БВС-П-1,4x2,2	19
03.005-6.2 14	Блок железобетонный БВС-Ш-1,4x2,2 БВТ-П-1,4x2,2	20
03.005-6.2 15	Блок железобетонный БВС-П-1,4x2,2	21
03.005-6.2 16	Блок железобетонный БВТ-П-1,4x2,2	22
03.005-6.2 17	Блок железобетонный БВТ-Ш-1,4x2,2	23
03.005-6.2 18	Блок железобетонный БВС-П-1,8x2,2	24
03.005-6.2 19	Блок железобетонный БВС-Ш-1,8x2,2	25
03.005-6.2 20	Блок железобетонный БВС-П-1,8x2,2	26
03.005-6.2 21	Блок железобетонный БВТ-П-1,8x2,2	27
03.005-6.2 22	Блок железобетонный БВТ-Ш-1,8x2,2	28
03.005-6.2 23	Блок железобетонный БВТ-П-1,8x2,2	29
03.005-6.2 24	Блок железобетонный БВС-П-1,8x2,2 ПВ	30
03.005-6.2 25	Блок железобетонный БВС-Ш-1,8x2,2 ПВ	31
03.005-6.2 26	Блок железобетонный БВС-П-1,8x2,2 ПВ	32
03.005-6.2 27	Блок железобетонный БВТ-П-1,8x2,2 ПВ	33

Обозначение	Наименование	№ стр
03.005-6.2 28	Блок железобетонный БВТ-Ш-1,8x2,2 ПВ	34
03.005-6.2 29	Блок железобетонный БВТ-П-1,8x2,2 ПВ	35
03.005-6.2 30	Блок железобетонный БВС-П-2,2x2,4	36
03.005-6.2 31	Блок железобетонный БВС-Ш-2,2x2,4	37
03.005-6.2 32	Блок железобетонный БВС-П-2,2x2,4	38
03.005-6.2 33	Блок железобетонный БВТ-П-2,2x2,4	39
03.005-6.2 34	Блок железобетонный БВТ-Ш-2,2x2,4	40
03.005-6.2 35	Блок железобетонный БВТ-П-2,2x2,4	41
03.005-6.2 36	Блок железобетонный БВС-П-1,4x2,2 Д	42
03.005-6.2 37	Блок железобетонный БВС-Ш-1,4x2,2 БВТ-П-1,4x2,2 Д	43
03.005-6.2 38	Блок железобетонный БВС-П-1,4x2,2 Д	44
03.005-6.2 39	Блок железобетонный БВТ-П-1,4x2,2 Д	45
03.005-6.2 40	Блок железобетонный БВТ-Ш-1,4x2,2 Д	46
03.005-6.2 41	Блок железобетонный БВС-П-2,2x2,4 Д	47
03.005-6.2 42	Блок железобетонный БВС-Ш-2,2x2,4 БВТ-П-2,2x2,4 Д	48
03.005-6.2 43	Блок железобетонный БВС-П-2,2x2,4 Д	49
03.005-6.2 44	Блок железобетонный БВТ-П-2,2x2,4 Д	50
03.005-6.2 45	Блок железобетонный БВТ-Ш-2,2x2,4 Д	51
03.005-6.2 46	Блок железобетонный БВС-П-2,5x2,4	52
03.005-6.2 47	Блок железобетонный БВС-Ш-2,5x2,4	53
03.005-6.2 48	Блок железобетонный БВС-П-2,5x2,4	54
03.005-6.2 49	Блок железобетонный БВТ-П-2,5x2,4	55
03.005-6.2 50	Блок железобетонный БВТ-Ш-2,5x2,4	56
03.005-6.2 51	Блок железобетонный БВТ-П-2,5x2,4	57
03.005-6.2 52	Блок железобетонный БВС-П-2,5x2,4 Д	58
03.005-6.2 53	Блок железобетонный БВС-Ш-2,5x2,4 БВТ-П-2,5x2,4 Д	59
03.005-6.2 54	Блок железобетонный БВС-П-2,5x2,4 Д	60
03.005-6.2 55	Блок железобетонный БВТ-П-2,5x2,4 Д	61
03.005-6.2 56	Блок железобетонный БВТ-Ш-2,5x2,4 Д	62

Обозначение	Наименование	№ стр
03.005-6.2 57	Узлы А, Б, В, Г, Д	63
03.005-6.2 58	Каркас плоский К1-К5	64
03.005-6.2 59	Каркас плоский К6-К8	65
03.005-6.2 60	Каркас плоский К9-К12	66
03.005-6.2 61	Каркас плоский К13-К17	67
03.005-6.2 62	Каркас плоский К18-К22	68
03.005-6.2 63	Каркас плоский К23-К28	69
03.005-6.2 64	Каркас плоский К29-К34	70
03.005-6.2 65	Каркас плоский К35-К39	71
03.005-6.2 66	Каркас плоский К40-К42	72
03.005-6.2 67	Каркас плоский К43-К45	73
03.005-6.2 68	Каркас плоский К46-К48	74
03.005-6.2 69	Каркас плоский К49-К52	75
03.005-6.2 70	Каркас плоский К53-К57	76
03.005-6.2 71	Каркас плоский К58-К62	77
03.005-6.2 72	Каркас плоский К63-К65	78
03.005-6.2 73	Каркас плоский К66-К68	79
03.005-6.2 74	Каркас плоский К69-К72	80
03.005-6.2 75	Каркас плоский К73-К76	81
03.005-6.2 76	Каркас плоский К77-К81	82
03.005-6.2 77	Каркас плоский К82-К86	83
03.005-6.2 78	Каркас плоский К87-К91	84
03.005-6.2 79	Сетка плоская С1-С4	85
03.005-6.2 80	Сетка С5, С6 и С62	86
03.005-6.2 81	Сетка С6, С7 и С63	87
03.005-6.2 82	Изделие закладное ЗД1-ЗД3; МН2, МН3. Конструкция прощлка коммуникаций КПК1, КПК2	88

СВБ-м.пав. Подпись и дата, бланк, штамп

Инч. отд. Трышкин		28.02	03.005-6.2 00	
Зам. м.п.п. Шербаков		28.02	44.02	
Н.Колпа. Мослова		28.02	6.4.84	
Рук. гр. Гучи		28.02	6.4.84	
Вед. инж. Мослова		28.02	6.4.84	
Ст. тех. Танчаева		28.02	6.4.84	

03.005-6.2 00

Содержание		Лист	Листов
		Р	1

в/ч 14262

1. Общая часть

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи сборных железобетонных блоков для входов, тамбуров и шлюзов в убежищах II-IV классов.

Перечень элементов приведен в таблице „Номенклатура блоков.“

Все блоки различаются на рядовые, поворотные (с индексом ПВ) дверные (с индексом Д), лечебных учреждений (БВСЛ, БВЛ).

Блоки типа БВС, БВСЛ применяются для сквозниковых входов, блоки типа БД, БВЛ - для тупиковых прямых и коленчатых.

В зависимости от вместимости убежища и типа входа, а также класса убежища блоки отличаются шириной проёма, толщиной ограждающих конструкций и армированием.

Толщины ограждающих конструкций блоков приняты 200 и 300 мм.

Для крепления оборудования и технических устройств в стенах предусмотрены закладные полосы МН, рассчитанные на равномерно распределенную нагрузку $q = 1,0 \text{ тс/м}$.

В дверных блоках предусмотрены чёрные комингсы для крепления защитно-герметических и герметических дверей и закладные изделия КПК для пропуска инженерных коммуникаций.

В стенах блоков предусмотрены закладные изделия.

В продольном направлении блоки соединяются между собой путем сварки закладных полос блоков при помощи накладок. Способы соединения блоков даны в выпуске 0 данной серии.

Сборные железобетонные блоки изготавливаются из тяжёлого бетона М300. Рабочая арматура принята из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III, монтажные петли из арматурной стали класса А-I (по ГОСТ 5781-82) марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при отрицательной зимней температуре ниже минус 40°C для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСт3пс2. По степени огнестойкости блоки относятся к группе негорящих.

2. Технологические требования к изготовлению и транспортировке блоков

Бетонирование блоков предусматривается в металлических формах в положении на „торец“.

Рядовые, поворотные и дверные блоки входов могут быть изготовлены как агрегатно-поточным, так и стендовым способом.

Для рядовых и поворотных блоков форма должна состоять из поддона, съёмного внутреннего вкладыша и наружной бортоснастки.

Укладка бетонной смеси может производиться из бадьи, уплотнение - с помощью вибро-сердечника и набесных вибраторов. После формовки вибросердечник извлекается, изделие на поддоне в наружной бортоснастке переносится в камеру тепловой обработки, где снимается наружная бортоснастка, а изделие на поддоне подвергается тепловой обработке. Поворотные блоки, во избежание сползания бетона, желательна формировать скошенной частью к поддону, чтобы верхняя поверхность формы была горизонтальной. Для съёма проёмообразователя в дверных блоках предусмотрены уклоны 20 мм по контуру проёма.

Закладные изделия КПК устанавливаются в каркасы ПКБ, а затем верхние пластины привариваются к трубам.

Для этих целей выполняется раззенковка в верхней части пластин.

Для удобства распаковки во всех блоках предусмотрены технологические скосы (см олапубочные чертежи блоков).

Толщина защитного слоя принята в соответствии с действующими нормами и указывается на чертежах.

Изготовление железобетонных элементов следует выполнять с учетом следующих нормативных документов:

а) глав СНиП

СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции.“

СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные.“

СНиП III-15-76 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные.“

б) Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-78);

в) Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях (СН 313-65)*.

3. Указания по изготовлению арматурных каркасов

Армирование блоков осуществляется пространственными каркасами ПКБ, собираемыми из плоских каркасов

Для изготовления плоских каркасов и сеток следует применять контактную точечную сварку во всех пересечениях стержней в „крест“.

Ручная электродуговая сварка „в крест“ запрещается.

Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78

Сборка плоских каркасов в пространственные осуществляется при помощи отдельных стержней. Соединительные стержни привариваются к продольной арматуре плоских каркасов контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

				03.005-Б.2 00 Т0	
Исполн.	Морыкин	Л.С.	С.П.		
Зам. исполн.	Царьков	Л.С.	С.П.		
Исполн. проекта	Морыкин	Л.С.	С.П.		
Рис. гр.	И.И.	С.П.	С.П.		
Ведущий инженер	Морыкин	Л.С.	С.П.		
Ст. тех.	Морыкин	Л.С.	С.П.		
				Техническое описание	Итого листов 1
					8/4 14252

Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм								Масса изделия, т	Объем бетона, м ³	Марка бетона	Масса стали, кг		
		b ₁	b ₂	h ₁	h ₂	a ₁	a ₂	c ₁	c ₂						
Рядовые блоки сквозникового входа															
БВС-И-12×2,2		1220	1200	2220	2200	300	320	990			6,4	2,52	300	294,1	
БВС-ИВ-12×2,2						200	220				4,2	1,63		257,7	
БВС-ИП-12×2,2		200	220	4,2	1,63	204,1									
БВС-И-14×2,2		1420	1400	2220	2200	300	320	990				6,7	2,65	300	322,2
БВС-ИВ-14×2,2						200	220					4,3	1,72		292,6
БВС-ИП-14×2,2		200	220	4,3	1,72	206,7									
БВС-И-18×2,2		1820	1800	2220	2200	300	320	990				7,3	2,89	300	288,1
БВС-ИВ-18×2,2						200	220					4,8	1,90		303,4
БВС-ИП-18×2,2		200	220	4,8	1,90	238,0									
БВС-И-2,2×2,4			2220	2200	2420	2400	290	310	990			7,9	3,16	300	429,0
БВС-ИВ-2,2×2,4							200	220				5,4	2,14		393,8
БВС-ИП-2,2×2,4			200	220	5,4	2,14	300,4								
БВС-И-2,2×2,4	200		220	5,4	2,14										
Поворотные блоки сквозникового входа															
БВС-И-12×2,2ПВ		1220	1200	2220	2200	300	320	990			3,20	4,2	300	246,6	
БВС-ИВ-12×2,2ПВ						200	220				3,70	2,5		189,4	
БВС-ИП-12×2,2ПВ		200	220	3,70	2,5	152,3									
БВС-И-18×2,2ПВ		1820	1800	2220	2200	300	320	990				3,20	4,9	300	211,4
БВС-ИВ-18×2,2ПВ						200	220					3,70	3,3		224,0
БВС-ИП-18×2,2ПВ		200	220	3,70	3,3	181,3									
Дверные блоки сквозникового входа															
БВС-И-14×2,2Д			850	1800	1850	2600	575	375	350	375	2,9	1,09	300	367,7	
БВС-ИВ-14×2,2Д							675	375						3,30	1,65
БВС-ИП-14×2,2Д			675	375	3,30	1,65	290,8								
БВС-И-2,2×2,4Д	1250		2600	2050	2800	675	675	350	375	4,3	1,65		300	520,9	
БВС-ИВ-2,2×2,4Д						675	675							4,3	1,65
БВС-ИП-2,2×2,4Д	675		675	4,3	1,65	376,8									

Условные обозначения марок

- БВС — блок входа сквозникового
- БВТ — блок входа тупикового
- БВСА — блок входа сквозникового в лечебное учреждение
- БВТА — блок входа тупикового в лечебное учреждение
- ПВ — индекс поворотного блока
- Д — индекс дверного блока

II }
 III } Класс
 IV } сооружения

12×2,2 }
 14×2,2 } Внутренние габариты
 18×2,2 } блоков в метрах.
 2,2×2,4 }
 2,5×2,4 }

Закладные изделия МНЗ (МНЗ), указанные на чертежах блоков, устанавливать только при необходимости крепления оборудования.

В остальных случаях изделия МНЗ (МНЗ) не устанавливаются.

Исполн.	Меркин	2/2	4/2
Зам. исполн.	Черныш	2/2	4/2
Инженер	Мислова	2/2	4/2
Рук. гр.	Чун	2/2	4/2
Вед. инж.	Мислова	2/2	4/2
Инженер	Абрамов	2/2	4/2
Ст. тех.	Танисаева	2/2	4/2

03.005-6.2 00Н

Номенклатура
блоков

Листы	Лист	Листов
1	1	3

№ 14262

ЦДБ С.П.О.Б. - Разработка и выпуск. Блок-модель.

Продолжение

Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм								Масса изделия, кг	Объем бетона, м ³	Марка бетона	Масса стальной, кг		
		b ₁	b ₂	n ₁	n ₂	a ₁	a ₂	c ₁	c ₂						
Рядовые блоки тупикового входа прямого и коленчатого															
БВТ-П-1,2×2,2		1220	1200	2220	2200	300	320	990		6,4	2,52	300	482,3		
БВТ-Ш-1,2×2,2						200	220						4,2	1,63	422,8
БВТ-IV-1,2×2,2														284,2	
БВТ-П-1,4×2,2		1420	1400	2220	2200	300	320	990		6,7	2,65	300	627,4		
БВТ-Ш-1,4×2,2						200	220						4,3	1,72	428,6
БВТ-IV-1,4×2,2														292,6	
БВТ-П-1,8×2,2		1820	1800	2220	2200	300	320	990		7,3	2,89	300	685,3		
БВТ-Ш-1,8×2,2						200	220						4,8	1,90	474,8
БВТ-IV-1,8×2,2															
БВТ-П-2,2×2,4		2220	2200	2420	2400	290	310	990		7,9	3,16	300	862,5		
БВТ-Ш-2,2×2,4						200	220						5,4	2,14	592,8
БВТ-IV-2,2×2,4															
Поворотные блоки тупикового входа прямого и коленчатого															
БВТ-П-1,2×2,2ПВ		1220	1200	2200	300	320	990		320	4,2	1,66	300	432,1		
БВТ-Ш-1,2×2,2ПВ					200	220			370	2,6	1,02		344,6		
БВТ-IV-1,2×2,2ПВ														230,7	
БВТ-П-1,8×2,2ПВ		1820	1800	2200	300	320	990		320	4,9	1,93	300	523,0		
БВТ-Ш-1,8×2,2ПВ					200	220			370	3,3	1,29		399,3		
БВТ-IV-1,8×2,2ПВ														235,9	
Дверные блоки тупикового входа прямого и коленчатого															
БВТ-П-1,4×2,2Д		850	1800	1850	2600	575	375	990		2,9	1,09	300	699,1		
БВТ-Ш-1,4×2,2Д						350	375						4,3	1,65	536,5
БВТ-IV-1,4×2,2Д														330,9	
БВТ-П-2,2×2,4Д		1250	2600	2050	2800	675	675	990		4,3	1,65	300	1039,8		
БВТ-Ш-2,2×2,4Д						350	375						4,3	1,65	776,8
БВТ-IV-2,2×2,4Д														446,7	

ЦНИИЖПРОЕКТ. Подпись и дата

03.005-6.2 00 К

Лист

2

20015-01 6

Окончание

Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм								Масса изделия, т	Объем бетона, м³	Марка бетона	Масса стали, кг
		b ₁	b ₂	h ₁	h ₂	a ₁	a ₂	c ₁	c ₂				
Рядовые блоки сквознякового входа для печных учреждений													
БВСА-II-25×24		2520	2500	2420	2400	300	320	490		4,4	1,73		242,4
БВСА-III-25×24		2520	2500	2420	2400	200	220	990		5,7	2,28	300	501,7
БВСА-IV-25×24		2520	2500	2420	2400	200	220	990		5,7	2,28	300	342,9
Рядовые блоки тупикового входа прямого и коленчатого для печных учреждений													
БВТЛ-I-25×24													511,9
БВТЛ-II-25×24		2520	2500	2420	2400	300	320	490		4,4	1,79		329,8
БВТЛ-IV-25×24		2520	2500	2420	2400	200	220	990		5,7	2,28	300	401,5
Дверные блоки сквознякового входа для печных учреждений													
БВСА-II-25×24Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	569,6
БВСА-III-25×24Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	480,5
БВСА-IV-25×24Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	396,8
Дверные блоки тупикового входа прямого и коленчатого для печных учреждений													
БВТЛ-I-25×24Д													1190,3
БВТЛ-II-25×24Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	876,5
БВТЛ-IV-25×24Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	480,5

Шк. 1 табл. Указание и детали вклейки

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 1

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 68		03.005-6.2 73	12 А-III	8180	16	98,9
			8 А-III	3480		55,7
К 50		03.005-6.2 69	12 А-III	4160	16	66,6
			8 А-III	2030		32,5
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	4,8	47,0
	2	1040	10 А-III	1040	32	33,3
	3	530	18 А-I	1320	8	10,6
МН 1		Полоса	- 8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	- 8x80	1900	2	3,8
			- 5x50	600		1,2

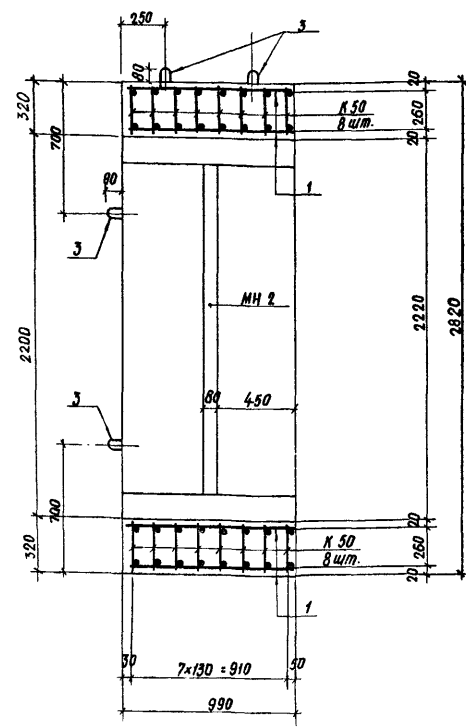
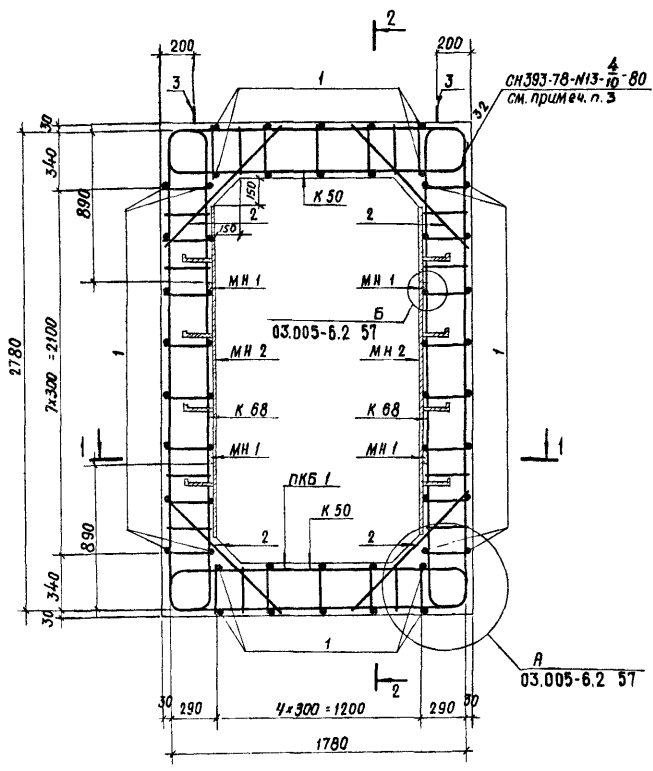
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 1

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	88,2	0,395	34,8
	12 А-III	165,6	0,888	147,0
	10 А-III	80,3	0,617	49,5
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	- 8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	- 5x50	1,2	1,96	2,4

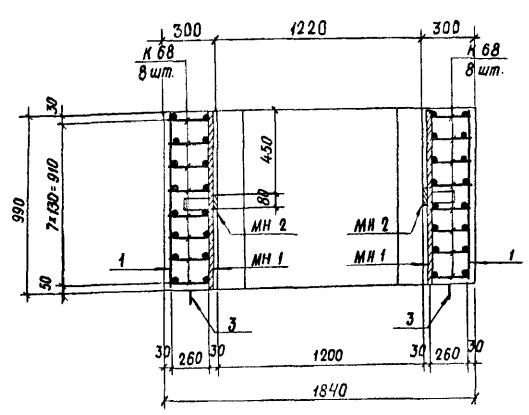
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВС-II-1,2x2,2	2,52	6,4	300	21,2	231,3	41,6

03.005-6.2 01			
Блок железобетонный БВС-II-1,2x2,2			Стандия
Нач. отд.	М. Рыжик	18.08	Р 6,4Т
Зам. отд.	Щербатов	22.08	
И. канц.	Маслова	23.08	Лист 1
Рис. проект.	Г.И.	24.08	
Вед. тех.	Маслова	24.08	В/ч 14262
Инженер	Мартынова	24.08	



1-1

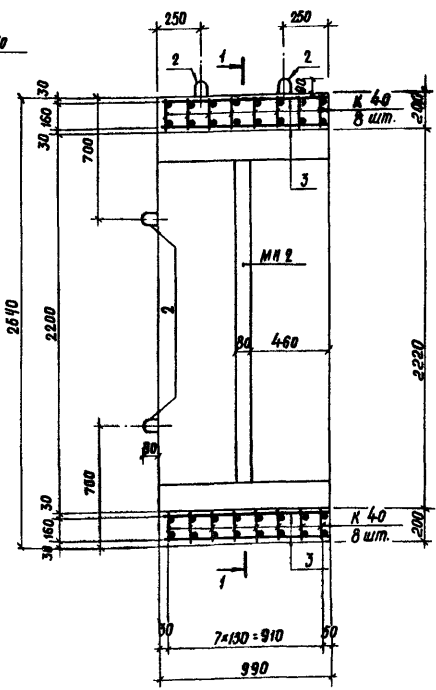
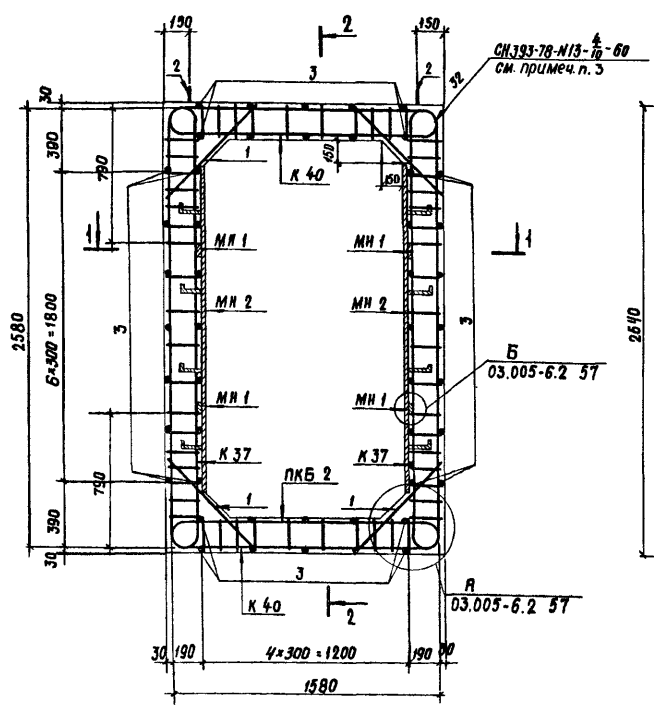


1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры ваны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ I выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 см. табл. 1 п. 13 ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

Слив. м. год. л. подл. и дат. в. з. л. и. л. м.

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 2



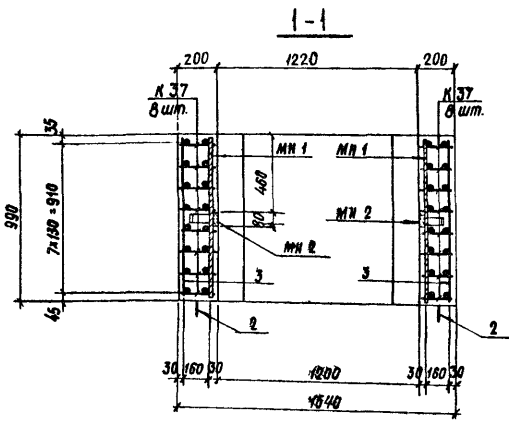
Марка элемент	поз.	Эскиз	Сечение		кол.	Общая длина, м
			мм	мм		
К 37		03.005-6.2 65	12 А-III	5500	16	88,0
			8 А-III	3420		54,7
К 40		03.005-6.2 66	12 А-III	3540	16	56,6
			8 А-III	1900		30,4
Отдельные стержни	1	720	10 А-III	720	32	23,0
	2	430 80	14 А-I	1120	8	9,0
	3	980	10 А-III	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 2

Сортамент, ГОСТ	Сечение		Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
	мм	мм			
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	144,6	0,888	128,4	
	10 А-III	70,0	0,617	43,2	
	8 А-III	85,1	0,395	33,6	
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9	
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2	
	-5x50	1,2	1,96	2,4	

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
			А-I	А-III		
БВС - III - 1,2 x 2,2	1,63	4,2	300	10,9	205,2	41,6



1. Номенклатуру блоком. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварки плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ 2 выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 см. табл. 1 п. 13 ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 02			
Блок железобетонный			Сталь
Масштаб	Материал	Срок службы	Масса
1:100	Бетон	50 лет	4,2 т
1:100	Арматура	50 лет	
БВС - III - 1,2 x 2,2			лист 1 из 1
И. контрол. Маслова			В/ч 14262
Вед. инж. Маслова			
Инж. Маслова			

См. также: Подпись и дата, виза инженера

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 3

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 35		03.005-6.2 65	10 А-III	5500	14	77,0
			8 А-III	3420		47,9
К 36		То же	10 А-III	3500	14	49,0
			8 А-III	1900		26,6
Стержень	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	430 80	14 А-I	1120	8	9,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

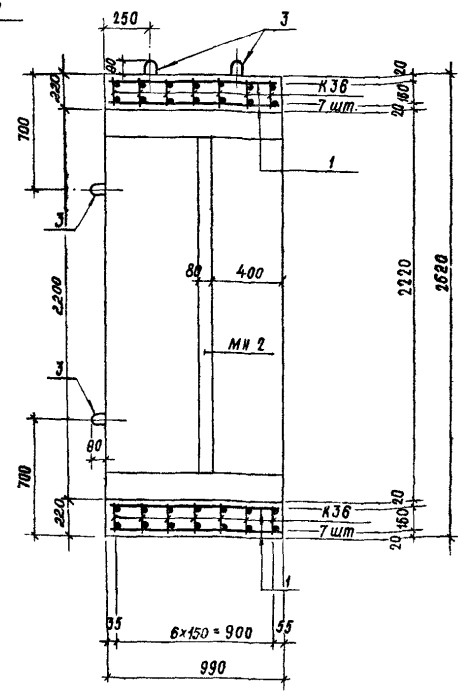
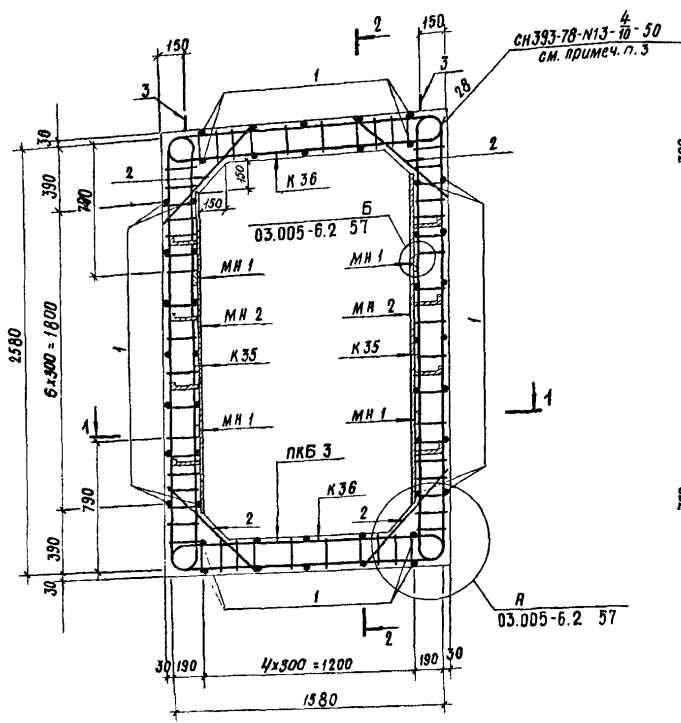
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 3

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	10 А-III	193,2	0,617	119,2
	8 А-III	74,5	0,395	29,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В СТЗ пс 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

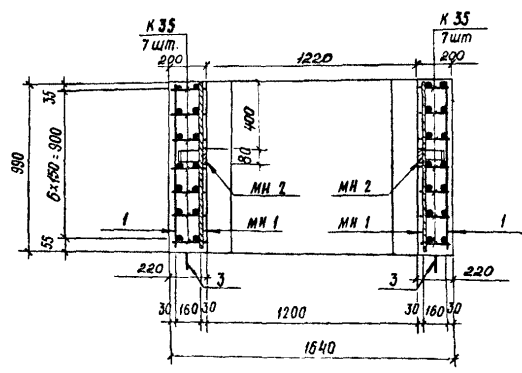
Характеристика изделия

Марка элемента	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход арматуры, кг		
				Арматурной		Полосовой
			А-I	А-III		
БВС-Гу -1,2x2,2	1,63	4,2	300	10,9	148,6	41,6

		03.005-6.2 03			
		Блок железобетонный		Сталь Масса Металл	
		БВС-Гу -1,2x2,2		Р 42Т	
				Лист Листов 1	
				В/ч 14282	



1-1

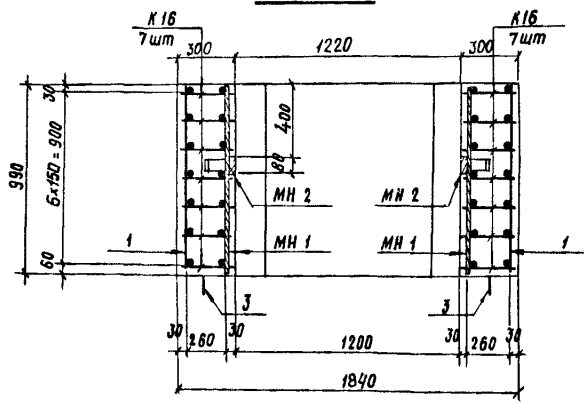
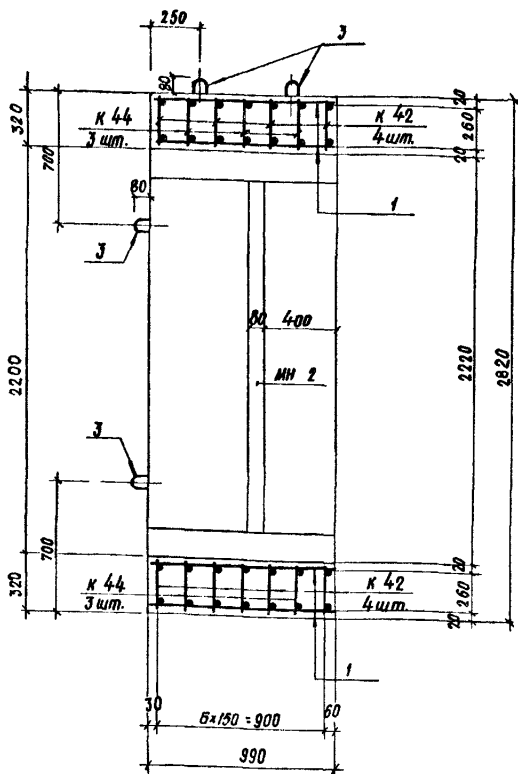
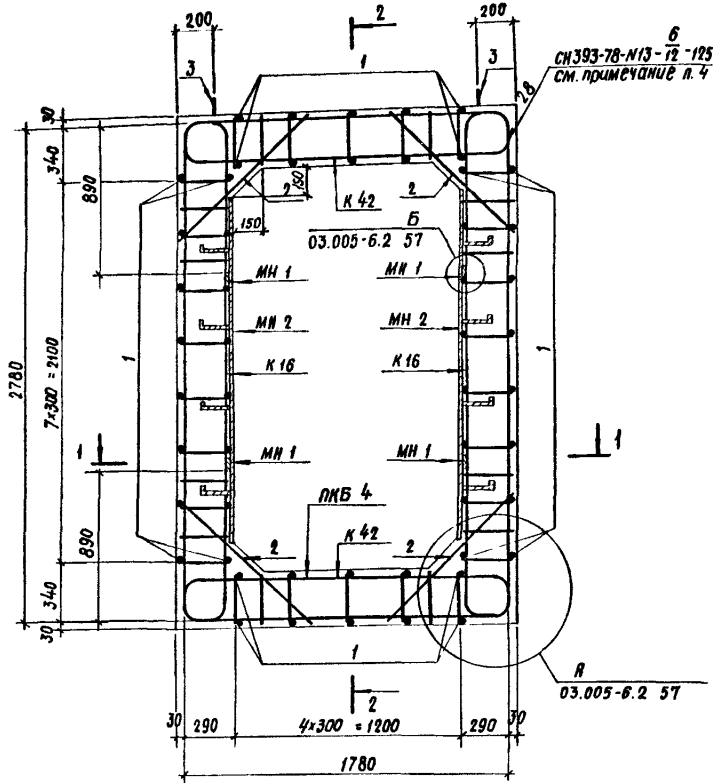


1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ3 выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Цифры в скобках и в дробях означают...

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 4



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-II	
БВТ-II-1,2x2,2	2,52	6,4	300	21,2	419,5	41,6

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 ДДМ.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ4 выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К16		03.005-6.2 61	22 А-II	8220	14	87,1
			10 А-II	3480		48,7
К42		03.005-6.2 66	25 А-II	2810	8	22,5
			16 А-II	1470		11,8
			10 А-II	2030		16,2
К44		03.005-6.2 67	22 А-II	2730	6	16,4
			16 А-II	1470		8,8
			10 А-II	2030		12,2
Плоские стержни	1	980	10 А-II	980	48	47,0
	2	1040	10 А-II	1040	28	29,1
	3	530	18 А-I	1320	8	10,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

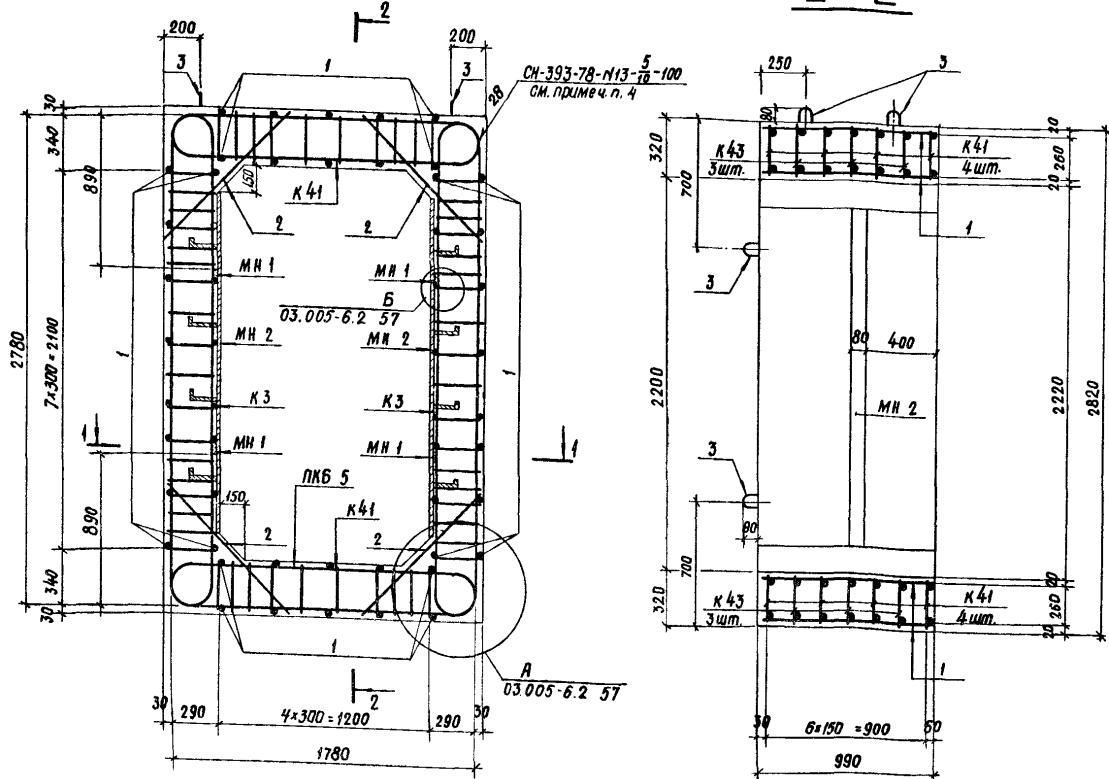
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 4

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	25 А-II	22,5	3,85	86,6
	22 А-II	69,0	2,984	205,9
	16 А-II	22,6	1,578	32,5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	10 А-II	153,2	0,617	94,5
	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 04			
Блок железобетонный			Стадия
БВТ-II-1,2x2,2			Масса
			Масштаб
			Р 6,4Т
			Лист
			Листов 1
			В/ч 14262

Изм. № 01. Подпись и дата. Взам. инв. №

2-2



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 5

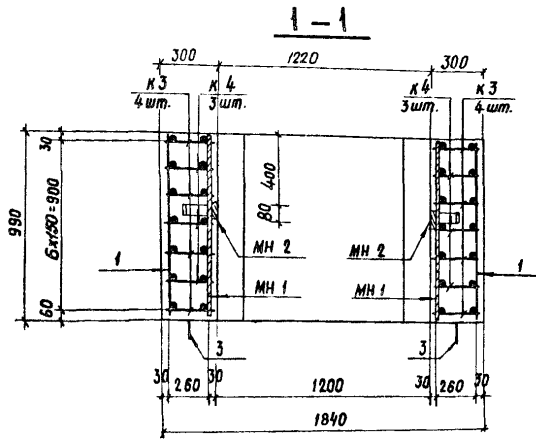
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К4		03.005-6.2 58	8 А-III	5220	8	31,3
			16 А-III	2480		14,9
			20 А-III	3700		2,2
К3		То же	8 А-III	5220	8	41,8
			16 А-III	6180		4,4
К41		03.005-6.2 66	8 А-III	2900	8	23,2
			16 А-III	1490		11,9
			20 А-III	2710		21,6
К43		03.005-6.2 67	8 А-III	2900	6	17,4
			16 А-III	4190		25,1
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	1040	10 А-III	1040	28	29,1
	3	530	18 А-I	1320	8	10,8
МН 1		полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 5

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	43,8	2,47	108,2
	16 А-III	101,3	1,58	159,9
	10 А-III	76,1	0,617	47,0
	8 А-III	113,7	0,395	44,9
горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4
в ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79				

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Расход стали, кг			
			Арматурной		полосовой	
А-I	А-III					
БВТ - III - 1,2 x 2,2	2,52	6,4	300	21,2	360,0	4,8

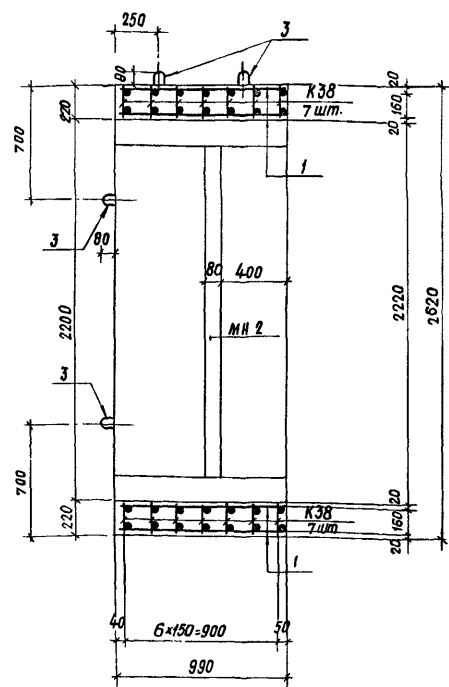
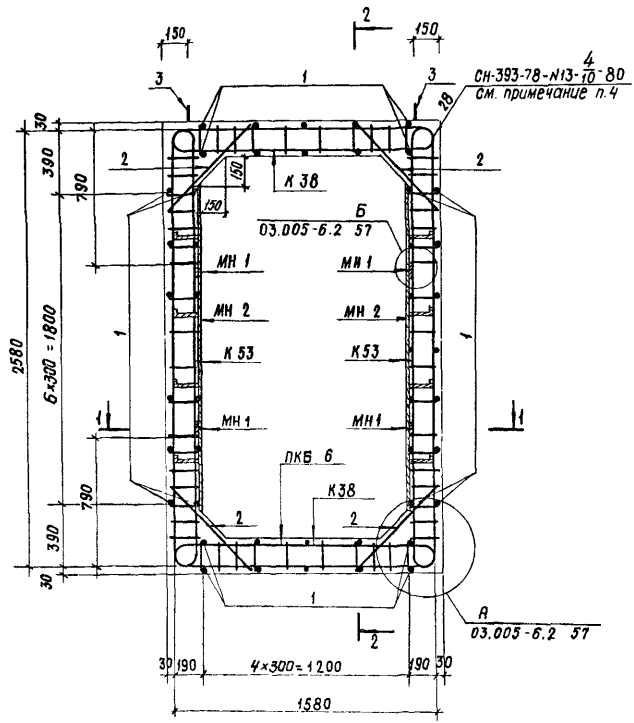


1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СИ-393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

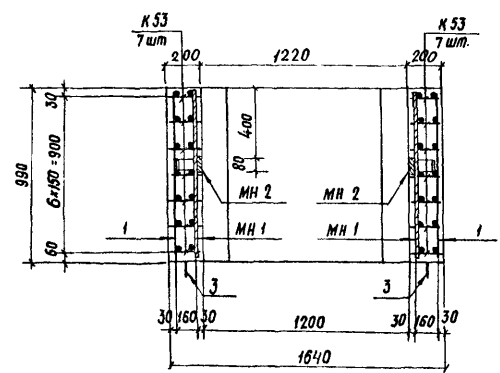
03.005-6.2 05					
Нач. отд.	М. Рыкин	25.07	Блок железобетонный		
Экз. н. отд.	Щербатов	26.07	БВТ - III - 1,2 x 2,2		Сталь
Н. контр.	Маслова	27.07			Масса
Рис. в.р.	Гун	28.07			Масштаб
Вед. инж.	Маслова	29.07			лист
Инженер	Щербатов	30.07			листов 1
					Р
					6,4т
					В/ч 14282

Инв. номер: 10015-01-12

2-2



1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытие и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 6

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 53		03.005-6.2 70	14 А-III	5580	14	78,1
			8 А-III	3420		47,9
К 38		03.005-6.2 65	16 А-III	2220	14	31,1
			12 А-III	1400		19,6
			8 А-III	1900		26,6
Опалевые стержни	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	430	14 А-I	1120	8	9,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 6

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	31,1	1,58	49,1
	14 А-III	78,1	1,208	94,3
	12 А-III	19,6	0,888	17,4
	10 А-III	87,2	0,617	41,5
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	8 А-III	74,5	0,395	29,4
	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

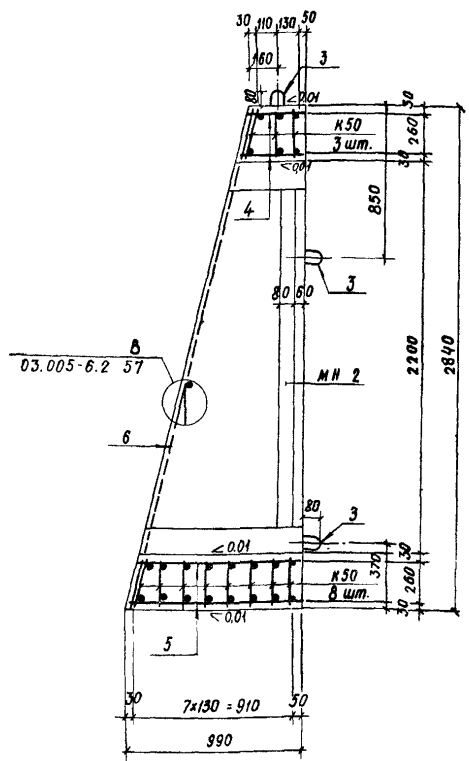
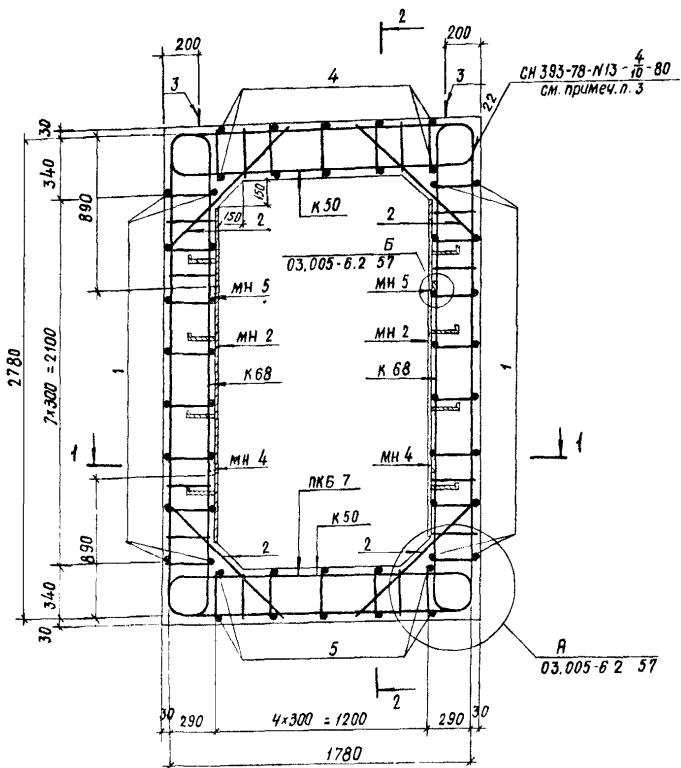
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВТ-IV-1,2x2,2	1,83	4,2	300	10,9	231,7	41,6

03.005-6.2 06			
Блок железобетонный			Стади
БВТ-IV-1,2x2,2			Масса 4,2 т
Нач. отд. Ирышкин		Инж. Шербаков	Инж. Маслова
Зам. отд. Маслова		Инж. Гун	Инж. Маслова
Рук. зд. Гун		Инж. Маслова	Инж. Мартынова
Вед. инж. Маслова		Инж. Маслова	Инж. Мартынова
Инженер Мартынова		Инж. Маслова	Инж. Мартынова

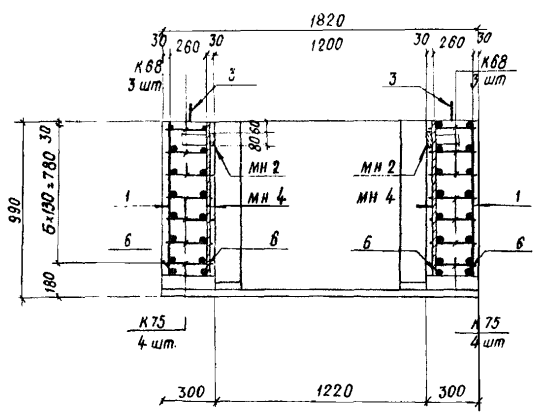
Копия в папку. Подпись и печать исполнителя.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 7

2-2



1-1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
			А-I	А-II		
БВС - II - 1,2x2,2 лв	1,66	4,2	300	15,8	164,3	34,5

1. Наименование блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонним протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 68		03.005-6.2 73	12 А-II	6180	6	37,1
			8 А-II	3480		20,9
К 50		03.005-6.2 69	12 А-II	4160	11	45,8
			8 А-II	2030		22,3
К 75		03.005-6.2 75	12 А-II	3270	8	26,2
			8 А-II	2320		18,6
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-II	ср=640	28	17,9
	2		10 А-II	1040	22	22,9
	3		18 А-I	1320	6	7,9
	4		10 А-II	320	10	3,2
	5		10 А-II	920	10	9,2
	6		12 А-II	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	760	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 7

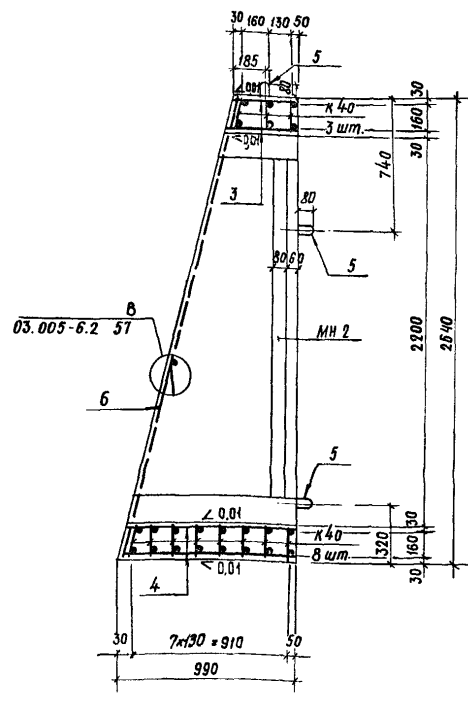
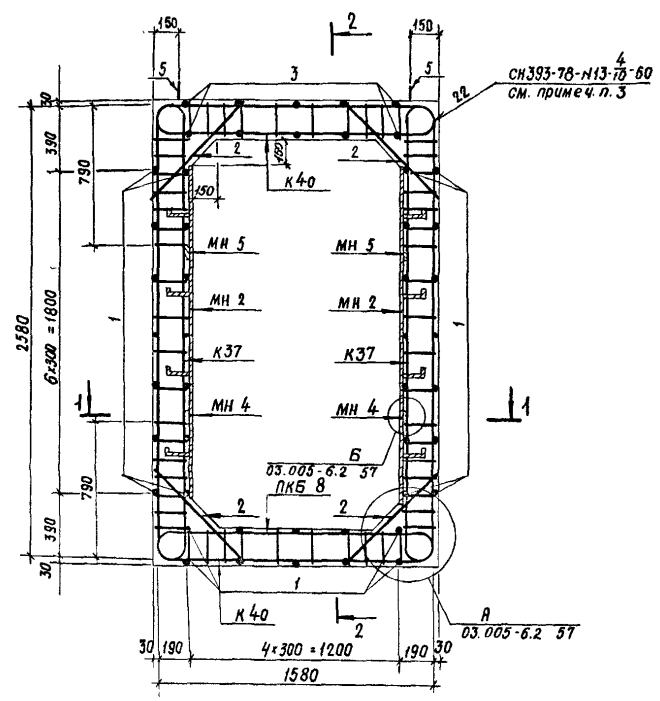
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-II ГОСТ 5781-82	12 А-II	120,6	0,888	107,1
	10 А-II	53,2	0,617	32,8
	8 А-II	61,8	0,395	24,4
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 07			
Блок железобетонный БВС-II-1,2x2,2 лв			Станд. масса 4,2 т
Исполн. М. Рыжик	Провер. Шерстобит	Инж. Маслова	Лист 1 из 1
Рис. 20	Сун	Маслова	Лист 1 из 1
Вед. инж. Маслова	Инж. Маслова	Инж. Маслова	Лист 1 из 1
Инженер Мартынов	Инж. Маслова	Инж. Маслова	Лист 1 из 1

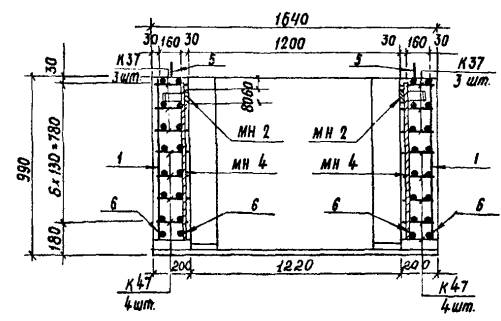
Шв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 8



1-1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
				А-І	А-ІІ	
БВС-ІІ-1,2 × 2,2 ПБ	1,02	2,6	300	8,1	146,8	34,5

- Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двухсторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 37		03.005-6.2 65	12 А-ІІ	5500	6	33,0
			8 А-ІІ	3420		20,5
К 40		03.005-6.2 66	12 А-ІІ	3540	11	38,9
			8 А-ІІ	1900		20,9
К 47		03.005-6.2 68	12 А-ІІ	2940	8	23,5
			8 А-ІІ	2280		18,2
Отдельные стержни	1	От 440 до 860 по 4 шт. с интервалом 70 мм.	10 А-ІІ	ср=650	28	18,2
	2	720	10 А-ІІ	720	22	15,8
	3	370	10 А-ІІ	370	10	3,7
	4	940	10 А-ІІ	940	10	9,4
	5	430 80	14 А-І	1120	6	6,7
	6	2670	12 А-ІІ	2670	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	-8 × 80	1900	2	3,8
			-5 × 50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8 × 80	770	2	1,5
МН 5		полоса	-8 × 80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 8

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-ІІ ГОСТ 5781-82	8 А-ІІ	59,6	0,395	23,5
	12 А-ІІ	106,1	0,888	94,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-І ГОСТ 5781-82	10 А-І	47,1	0,617	29,1
	14 А-І	6,7	1,208	8,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-8 × 80	6,4	5,02	32,1
	-5 × 50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 08

Блок железобетонный				Стальной	Масса	Масштаб
БВС-ІІ-1,2 × 2,2 ПБ				Р	26Т	
Нач. отд.	Мрыкин	4.02	23.72	лист	листов 1	
Зам. отд.	Шварбак	4.02	23.72			
М.контр.	Маслова	4.02	23.72			
Рук.вр.	Гун	4.02	23.72			
Вед.инж.	Маслова	4.02	23.72			
Инженер	Маслова	4.02	23.72			

Копия и подлин. подписи и даты.

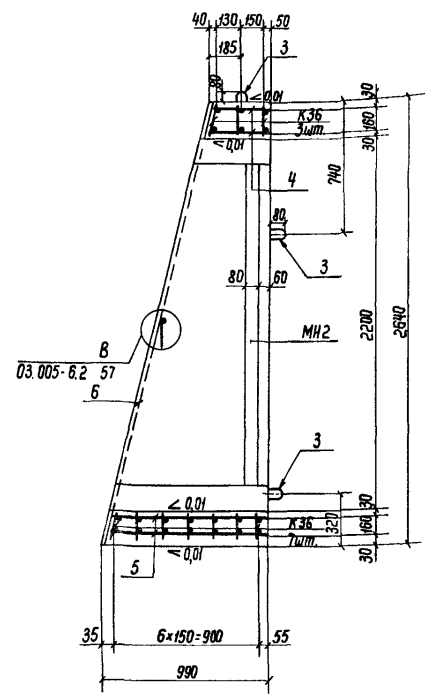
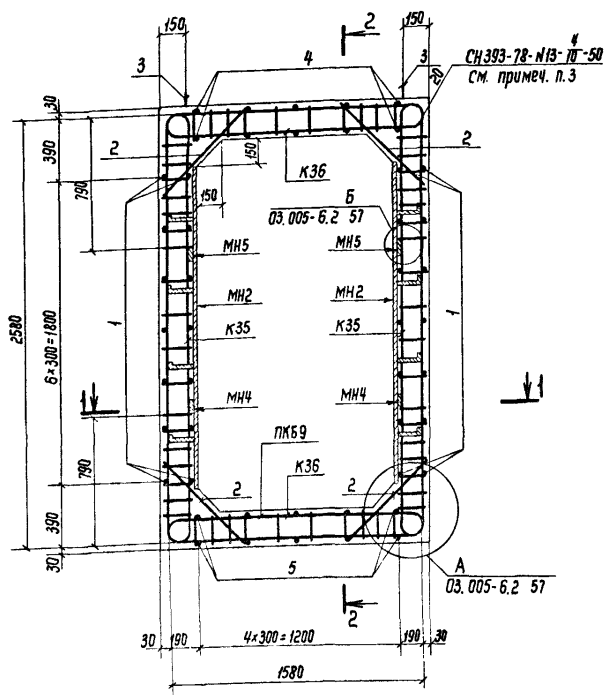
Ведомость металла на 1 каркас ПКБ9

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К35		03.005-6.2 65	10А-III	5500	6	33,0
			8А-III	3420		
К36		То же	10А-III	3500	10	35,0
			8А-III	1900		
К20		03.005-6.2 62	10А-III	3170	6	19,0
			8А-III	2470		
Опделенные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10А-III	С _{ср} =640	28	17,9
	2	720	10А-III	720	20	14,4
	3	R30 430	14А-I	1120	6	6,7
	4	370	10А-III	370	10	3,7
	5	940	10А-III	940	10	9,4
	6	2670	10А-III	2670	4	10,7
МН2		03.005-6.2 82	-8×80	1900	2	3,8
			-5×50	600		
МН4		Полоса	-8×80	770	2	1,5
МН5		Полоса	-8×80	560	2	1,1

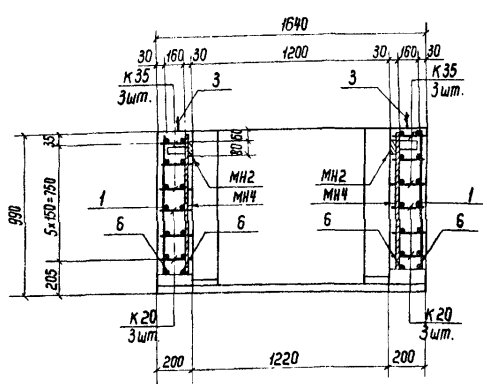
Выборка металла на 1 каркас ПКБ9

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82	10А-III	143,1	0,617	88,3
	8А-III	54,3	0,395	21,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I гост 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-8×80	6,4	5,02	32,1
	-5×50	1,2	1,96	2,4

2-2



1-1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВС-IV-1,2×2,2ПВ	1,02	2,6	300	8,1	109,7	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН393-78 (см. табл.1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5д рабочей арматуры.

03.005-6.2 09			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Мрыкин	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Иванов	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Морозов	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Сидоров	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Петров	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Смирнов	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Соколов	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Новиков	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Борисов	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Ильин	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Мухоморов	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Павлов	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Попов	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Рябин	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Савин	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Селезнев	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Соболев	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Тимофеев	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Федотов	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Харин	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Цыганков	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Чайкин	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Шаров	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Ширяев	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Щеглов	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Юдин	<i>[Signature]</i>	2015
Имя	Якушев	<i>[Signature]</i>	2015

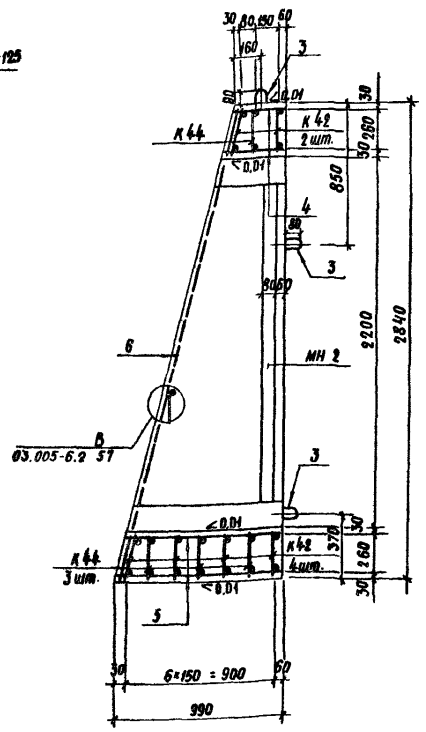
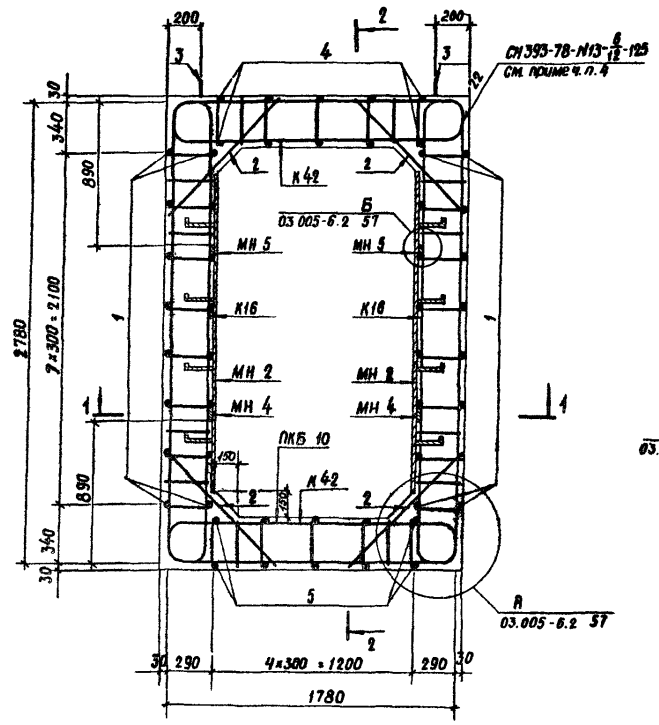
Блок железобетонный БВС-IV-1,2×2,2ПВ

Страна	Россия	Масса	2,6т
Лист	1	Листов	1
8/4 14262			

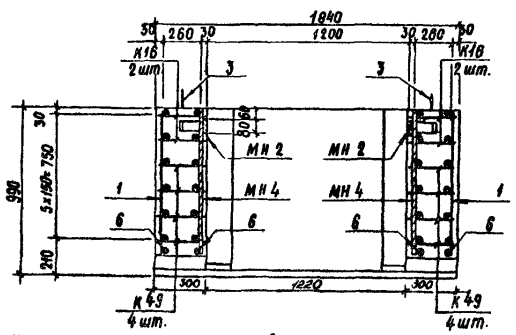
См. в табл. 1.005-6.2.09

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 10



1-1



Выборка металла на 1 каркас ПКБ 10

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	16,9	3,85	65,1
	22 А-III	79,3	2,98	236,6
	16 А-III	14,7	0,888	13,1
	10 А-III	108,5	0,817	88,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
Ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 16		03.005-6.2 61	22 А-III	6220	4	24,9
			10 А-III	3480		13,9
К 42		03.005-6.2 66	25 А-III	2810	6	16,9
			16 А-III	1470		8,8
			10 А-III	2030		12,2
К 44		03.005-6.2 67	22 А-III	2730	4	10,9
			16 А-III	1470		5,9
			10 А-III	2030		8,1
К 49		03.005-6.2 69	22 А-III	4000	8	32,0
			10 А-III	2900		23,2
Отделные стержни	1	От 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	ср=640	28	17,9
	2	1040	10 А-III	1040	88	20,8
	3	530 80	10 А-I	1320	8	7,9
	4	320	10 А-III	328	10	3,2
	5	920	10 А-III	920	10	9,2
	6	2880	22 А-III	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	полосовой	
				А-I	А-III	
Б6Т-III-1,2x22 ПБ	1,86	4,2	300	15,9	381,7	34,5

1. Номенклатура блок см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.

4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 10			
Блок железобетонный			Стальной
Б6Т-III-1,2x22 ПБ			4,2 т
			Лист
			Листов 1
В/ч 14262			

Ив. Г. Ив. Подпись и дата, Взам. инв. №

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 11

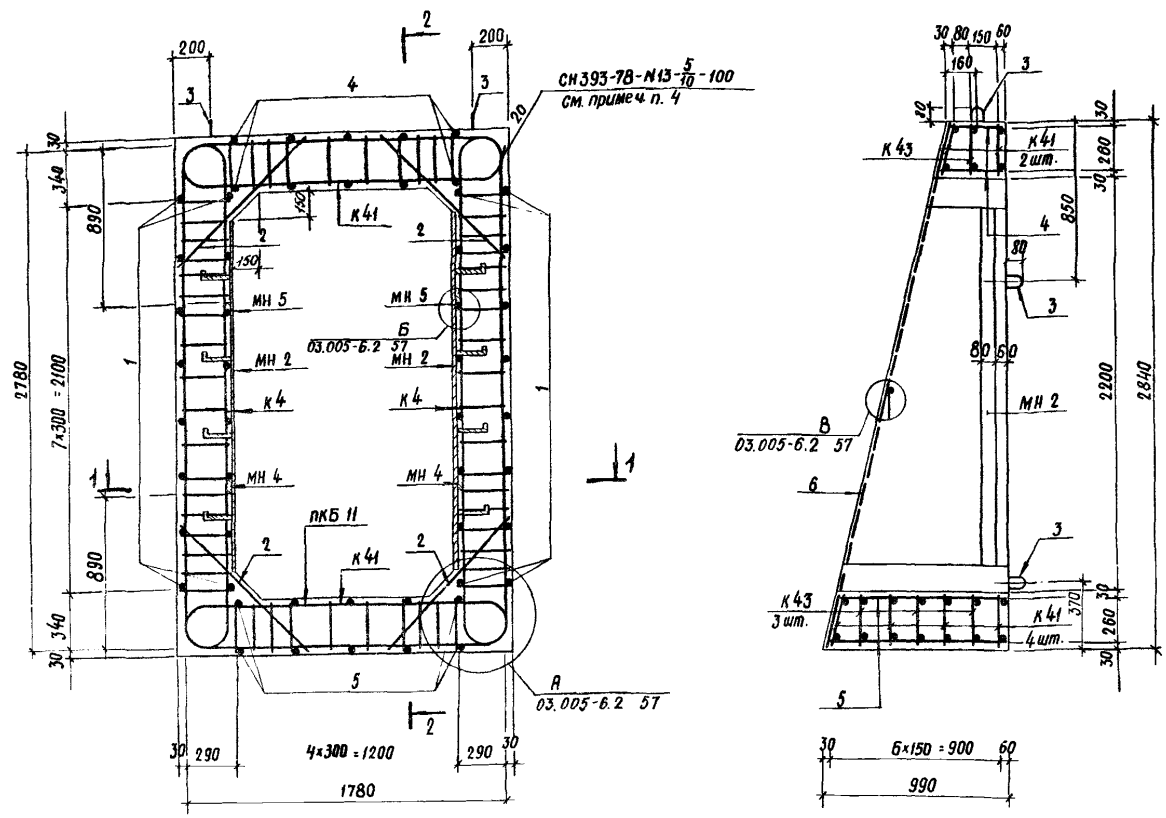
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 4		03.005-6.2 58	20 А-Ш	3770	4	15,1
			16 А-Ш	2480		9,9
			8 А-Ш	5220		20,9
К 41		03.005-6.2 66	20 А-Ш	2710	6	16,3
			16 А-Ш	1490		8,9
			8 А-Ш	2900		17,4
К 48		03.005-6.2 68	20 А-Ш	2730	4	15,6
			16 А-Ш	1920		7,7
К 43		03.005-6.2 67	16 А-Ш	4190	4	16,8
			8 А-Ш	2900		11,6
К 45		То же	16 А-Ш	3330	4	13,3
			8 А-Ш	2320		9,3
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт с интервалом 100 мм	10 А-Ш	С _{ср} 640	28	17,9
	2	1040	10 А-Ш	1040	20	20,8
	3	А30 530 20	18 А-Ш	1320	6	7,9
	4	320	10 А-Ш	320	10	3,2
	5	920	10 А-Ш	920	10	9,2
	6	2880	20 А-Ш	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 11

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	20 А-Ш	58,5	2,47	144,5
	16 А-Ш	56,6	1,58	89,4
	10 А-Ш	51,1	0,617	31,5
	8 А-Ш	73,1	0,395	28,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	18 А-Ш	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В СТ 3 ПСБ ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 11			
Блок железобетонный		Сталь	Масса
ВСТ-Ш-1,2x2,2 ПБ		Р	4,2т
		Лист	Листов 1
		В/ч 14262	

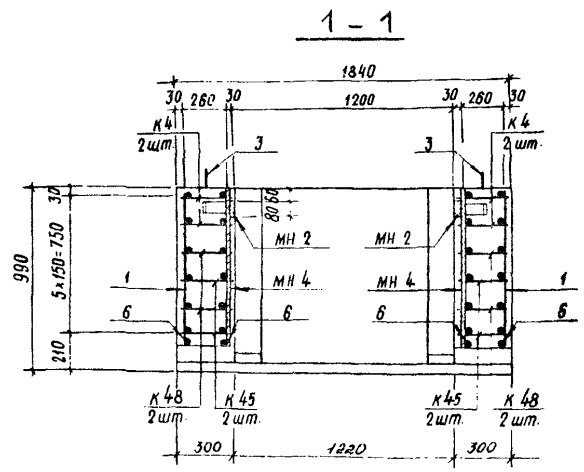
2-2



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной		Полосовой	
				А-Ш	А-Ш		
ВСТ-Ш-1,2x2,2 ПБ	1,66	4,2	300	15,8	294,3		34,5

- Номенклатура Блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище к внутренней грани блока.
- Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.



Имя, табл. Подпись и дата Взам. инв. №

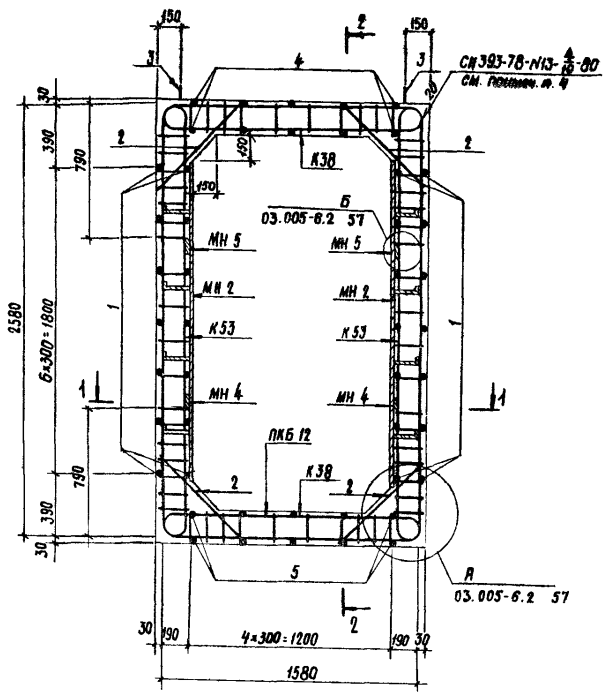
Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 12

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 53		03.005-6.2 70	14А-III	5580	6	33,5
			8А-III	3420		20,5
К 38		03.005-6.2 65	16А-III	2220	10	22,2
			12А-III	1400		14,0
			8А-III	1900		19,0
К 46		03.005-6.2 68	14А-III	3210	6	19,3
			8А-III	2470		14,8
Отделные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10А-III	Р _{ср} =640	28	17,9
	2	720	10А-III	720	20	14,4
	3	830 430 80	14А-I	1120	6	6,7
	4	370	10А-III	370	10	3,7
	5	940	10А-III	940	10	9,4
	6	2670	14А-III	2670	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

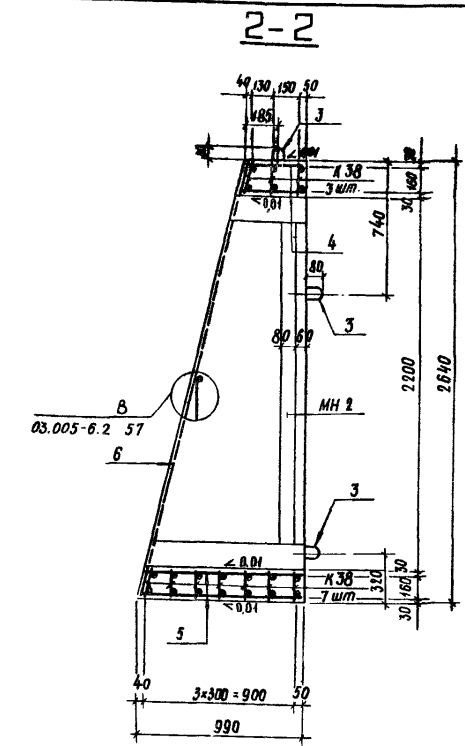
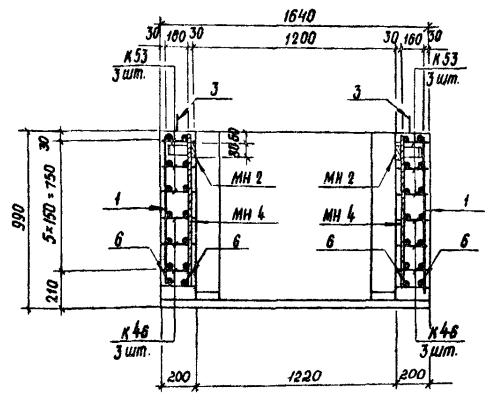
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 12

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, т	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8А-III	34,3	0,395	21,4
	10А-III	45,4	0,617	28,0
	12А-III	14,0	0,888	28,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,98	2,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16А-III	22,2	1,58	35,1

				03.005-6.2 12		
				Блок железобетонный		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	26Т	
				лист		
				листов 1		
				В/ч 14262		



1-1



2-2

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной	Полосовой		
			А-I	А-III			
БВТ-IV-1,2x2,2 пв	1,02	2,6	300	8,1	189,1		34,5

1. Номенклатура блок см. докум. 03.005-6.2 ДОН.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытиях и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Имя и фамилия, подпись и дата в зам. испол.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 13

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, Длина		Кол., шт.	Общая длина, м
			мм	мм		
К 54		03.005-6.2 70	14 А-III	6200	14	86,8
			8 А-III	3480		48,7
К 55		То же	14 А-III	4560	14	63,8
			8 А-III	2030		28,4
Отдельные стержни	1	1040	10 А-III	1040	28	29,1
	2	530	18 А-I	1320	8	10,6
	3	980	10 А-III	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8*80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8*80	1900	2	3,8
			-5*50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 13

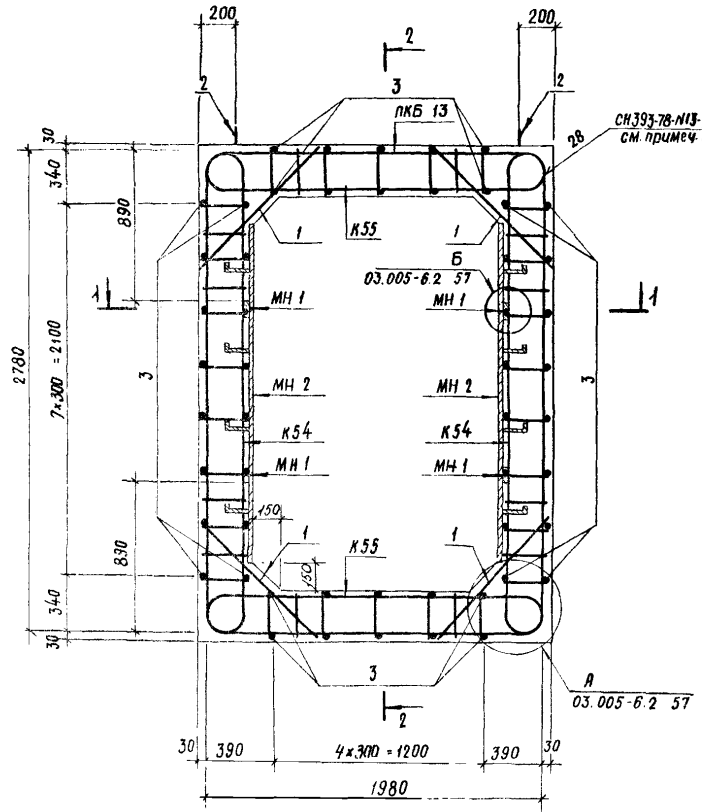
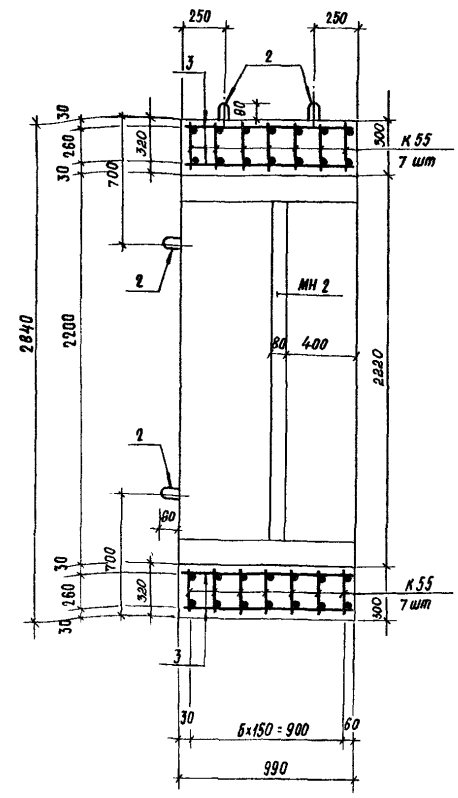
Сортамент, ГОСТ	Сечение или Ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	14 А-III	150,6	1,208	181,9
	10 А-III	76,1	0,617	47,0
	8 А-III	77,1	0,395	30,5
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8*80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 псв ГОСТ 535-79	-5*50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

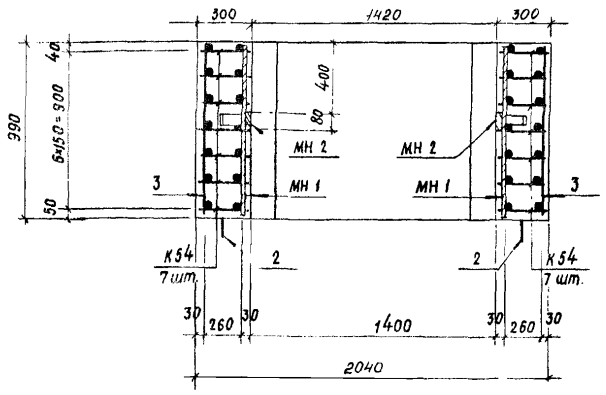
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВС-II-1,4*2,2	2,65	6,7	300	21,2	259,4	41,6

				03.005-6.2 13	
				Блок железобетонный БВС-II-1,4*2,2	
Исполн	М.Кослова	В.Иванов	В.Иванов	Сталь	Масса
Рис. гр.	Гун	М.Кослова	В.Иванов	Р	6,7т
Инженер	Мартынова	В.Иванов	В.Иванов	Лист	Листов 1
				В/ч 14262	

2-2

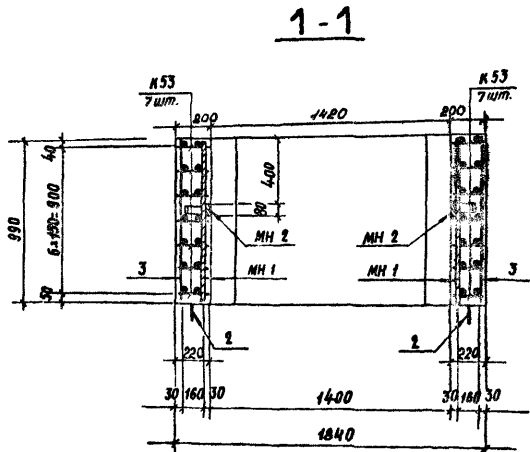
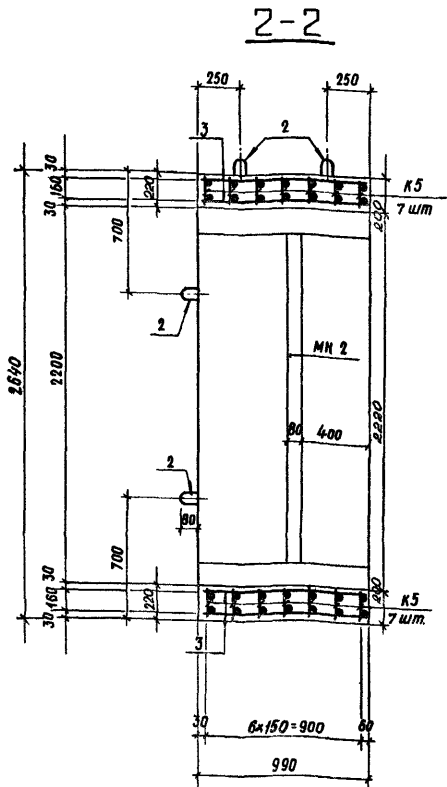
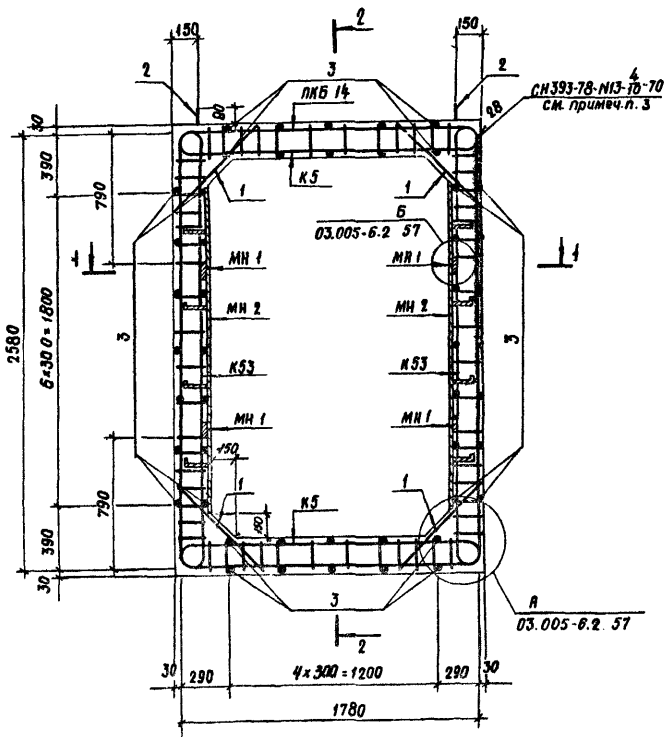


1-1



1. Номенклатуру блокост. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Шифр проекта: Листы и детали в одном листе.



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5 д рабочей арматуры.
4. Так как данный блок имеет двойное применение, на нем вставить два наименования: БВС-Ш-1,4х2,2 и БВТ-Ю-1,4х2,2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 14

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 53		03.005-6.2 70	14 А-Ш	5580	14	78,1
			8 А-Ш	3420		47,9
К 5		03.005-6.2 58	14 А-Ш	4000	14	56,0
			8 А-Ш	3200		44,8
			10 А-Ш	720		28
Отделочные стержни	1	720	10 А-Ш	720	28	20,2
	2	430	14 А-Ш	1120	8	9,0
	3	980	10 А-Ш	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 14

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	14 А-Ш	134,1	1,208	162,0
	10 А-Ш	67,2	0,617	41,5
	8 А-Ш	92,7	0,395	36,6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	14 А-Ш	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
БВТ-Ю-1,4х2,2	1,72	4,3	300	10,9	240,1
БВС-Ш-1,4х2,2					41,8

03.005-6.2 14			
Блок железобетонный			
Наименование	Масса	Масса	Масса
БВТ-Ю-1,4х2,2	4,3		
БВС-Ш-1,4х2,2			
Итого			4,3
Лист			Листов 1
14262			

Цифры в табл. Подписи и даты. Визы инженера

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 15

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 35		03.005-6.2 63	10 А-III	5500	14	77,0
			8 А-III	3420		47,9
К 21		03.005-6.2 62	10 А-III	3900	14	54,6
			8 А-III	2280		31,9
Удлиненные стержни	1	720	10 А-III	720	28	20,2
	2	430	14 А-I	1120	8	9,0
	3	80	10 А-III	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

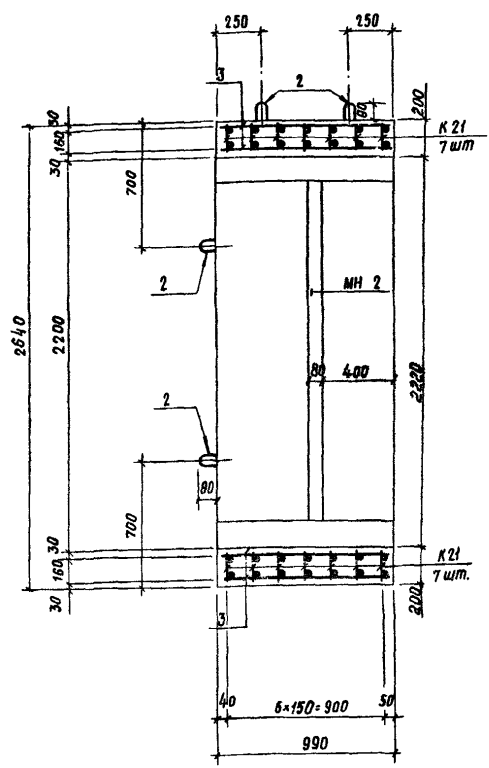
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 15

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	10 А-III	198,8	0,817	122,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	8 А-I	79,8	0,395	31,5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

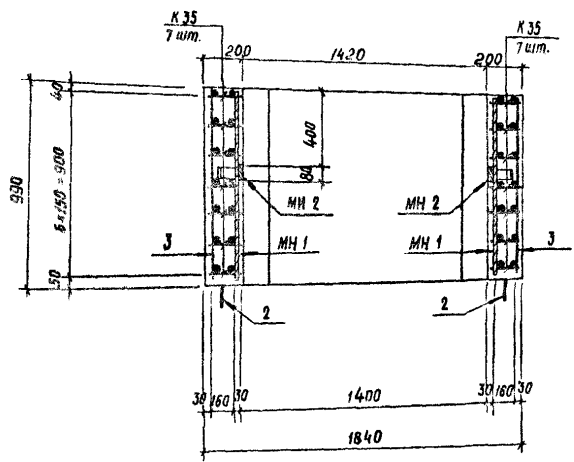
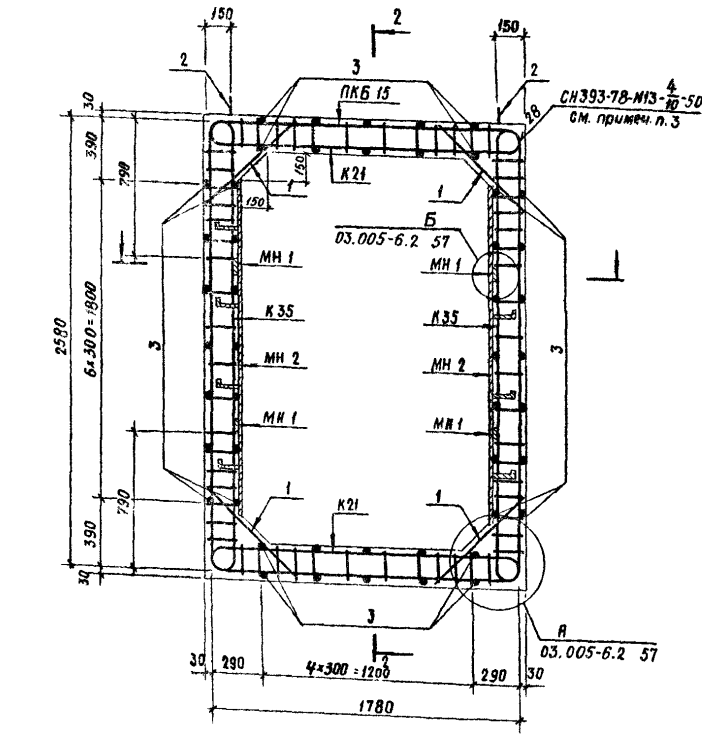
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
				А-I	А-III	
БВС-IV-1,4x2,2	1,72	4,3	300	10,9	154,2	41,6

2-2



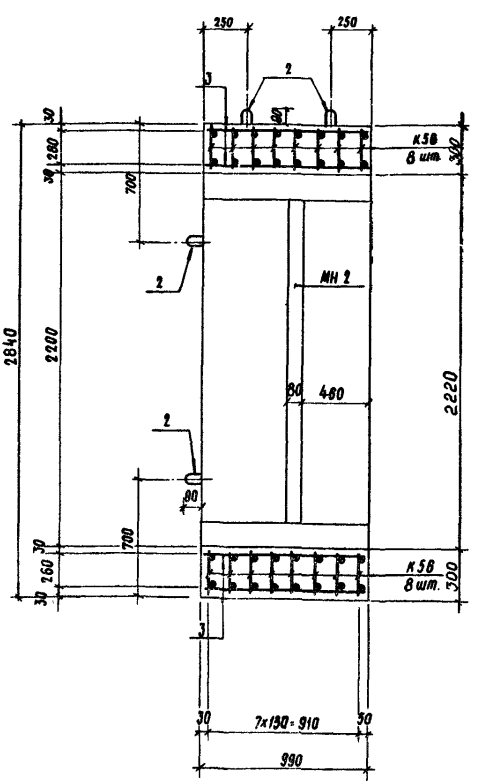
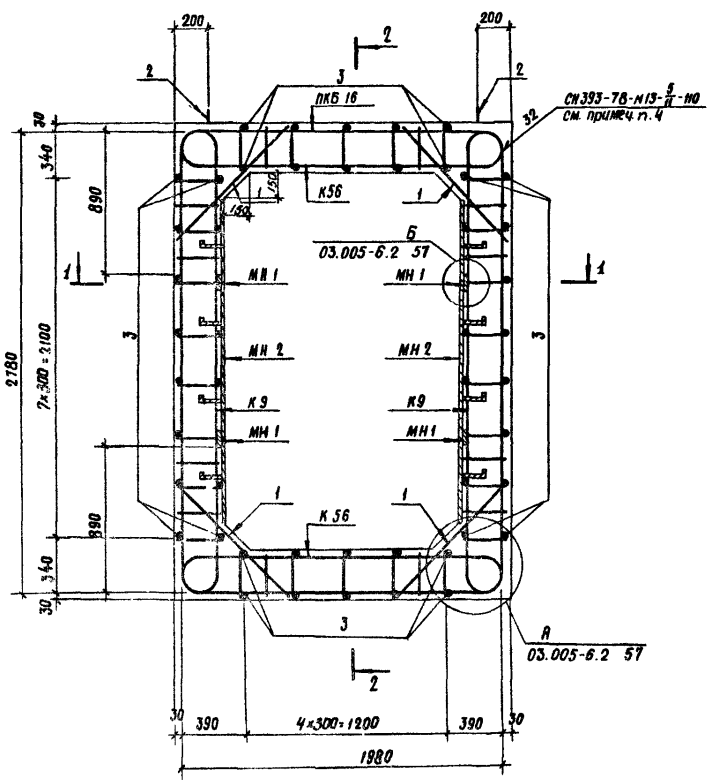
1-1



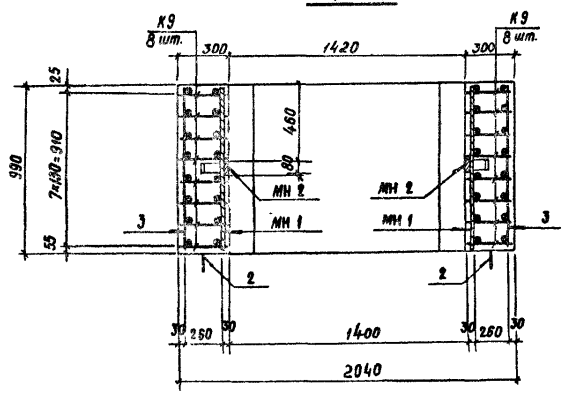
1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 ДДН
2. Размеры ванны по наружным граням рабочей стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 15						
Исполн.	Провер.	Инженер	Студия	Масса	Масштаб	
Исполн. Мрыкин	Провер. Шербаков	Инженер Маслова	Студия БВС-IV-1,4x2,2	Р 43Т	лист	Листов 1
Блок железобетонный						В/ч 14262

2-2



1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры ванны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоские каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 16

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол., шт.	Общая длина, м	
						шт.	м
К9		03.005-6.2 60	22 А-III	3740	16		59,8
			20 А-III	2480			39,8
			8 А-III	3480			55,7
К56		03.005-6.2 70	22 А-III	2980	10		47,4
			18 А-III	1880			26,9
			10 А-III	2030			32,5
Опделенные стержни	1		10 А-III	1040	32		33,3
	2	Я30 530 80	18 А-I	1320	8		10,6
	3	980	10 А-III	980	48		47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4		4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2		3,8
			-5x50	800			1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 16

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	22 А-III	107,2	2,984	319,9
	20 А-III	39,8	2,47	98,3
	18 А-III	26,9	1,58	42,4
	10 А-III	168,5	0,617	104,0
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	3,92
	-5x50	1,2	1,96	2,4
В ст 3 пс в ГОСТ 535-79				

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	полосовой
БВТ-II-1,4x2,2	2,65	6,7	300	21,2	56,6
					41,6

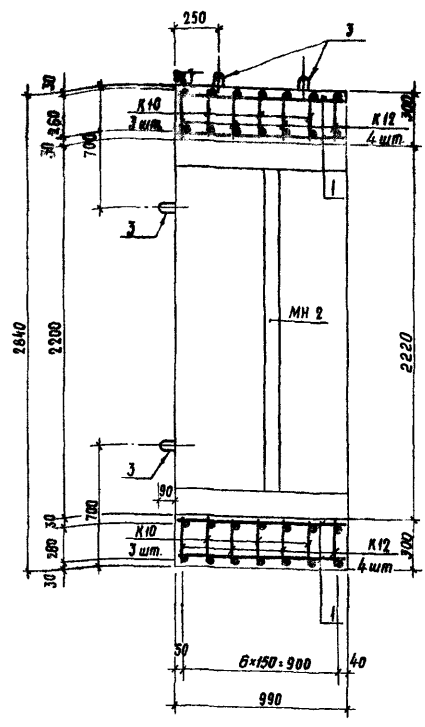
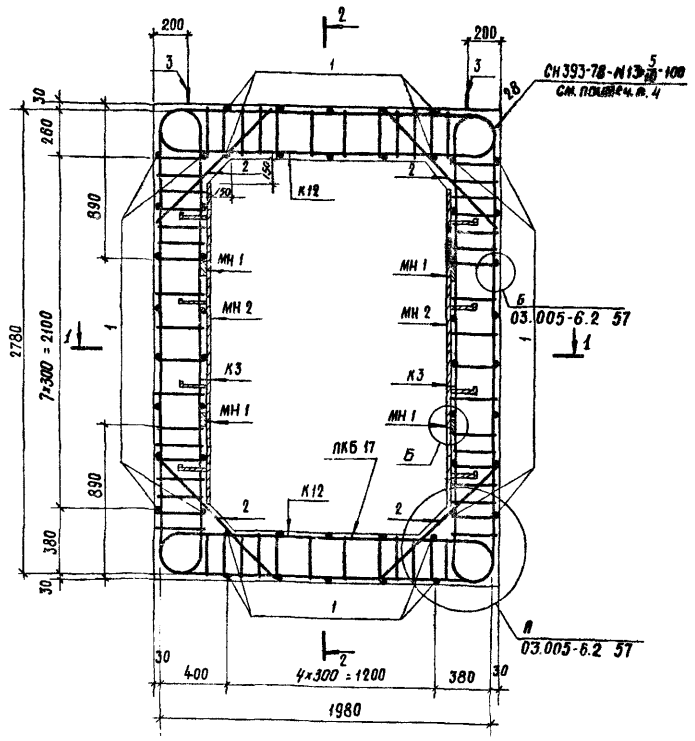
03.005-6.2 16					
Кач. отб.	Мощность	Материал	Средняя масса	Стандартная масса	
				Лист	Листов 1
Зам. в отб.	Шеверная	СН	23,79	Р	6,7т
И. конст.	Масляная	СН	24,00		
Рук. гр.	ГМ	СН	24,00		
Вед. инж.	Масляная	СН	24,00		
Инженер	Мартынова	СН	23,94		

Блок железобетонный БВТ-II-1,4x2,2
 В/ч 14262

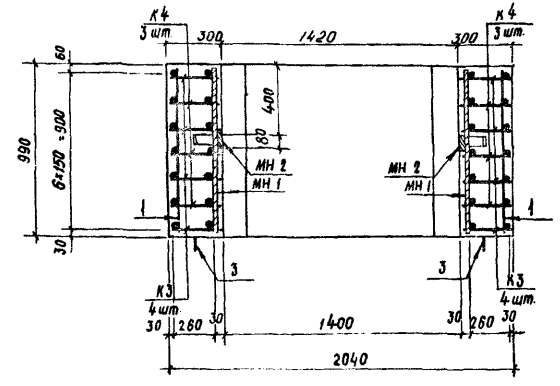
См. таблицу. Подпись и печать в левом поле.

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 17



1-1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Половой
				А-I	А-II	Совой
БВТ-Ш - 1,4 x 2,2	2,65	6,7	300	21,2	363,6	41,6

1. Номенклатуру *блочек см. докум. 03.005-6.2 00Н*
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчётными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

Марка стали	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
К4		03.005-6.2 58	20 А-II	3700	6	22,2
			16 А-II	2480		14,9
			8 А-II	5220		31,3
К12		03.005-6.2 60	20 А-II	2950	8	23,6
			14 А-II	1670		13,4
			8 А-II	3480		27,8
К3		03.005-6.2 58	18 А-II	8180	8	49,4
			8 А-II	5220		41,8
К10		03.005-6.2 60	18 А-II	2890	8	46,1
			14 А-II	1670		10,0
			8 А-II	3480		20,9
Отдельные стержни	1	980	10 А-II	980	52	51,0
	2	1040	10 А-II	1040	28	29,1
	3	530	18 А-I	1320	8	10,6
МН 1		03.005-6.2 82	-8 x 80	990	4	4,0
			-8 x 80	1900	2	3,8
МН 2		03.005-6.2 82	-8 x 80	1900	2	3,8
			-5 x 50	600		

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 17

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	20 А-II	43,8	2,47	113,1
	16 А-II	80,4	1,578	128,9
	14 А-II	23,4	1,208	28,3
	10 А-II	80,1	0,817	49,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	121,8	0,395	48,1
	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосолая ГОСТ 103-76	-8 x 80	7,8	5,02	39,2
В СТЗ ЛСБ ГОСТ 335-79	-5 x 50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 17

Блок железобетонный БВТ-Ш - 1,4 x 2,2

Исполн.	М.И. Щербачев	М.И. Щербачев	М.И. Щербачев
Провер.	М.И. Щербачев	М.И. Щербачев	М.И. Щербачев
Инженер	М.И. Щербачев	М.И. Щербачев	М.И. Щербачев

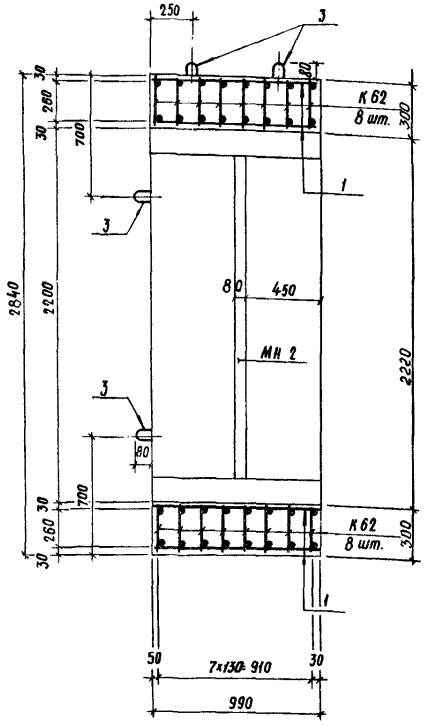
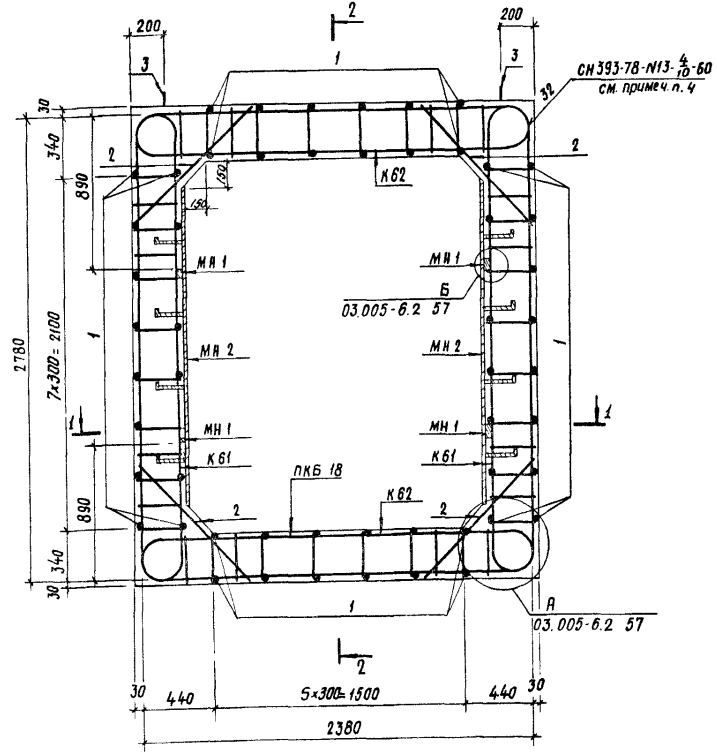
Лист 6/7

Листов 1

В/ч 14262

Листок в плане БВТ-Ш-17

2-2



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-18

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол, шт	Общая длина, м
К61		03.005-6.2 71	12 А-III	3540	16	56,6
			8 А-III	6080		97,3
К62		То же	12 А-III	3140	16	50,2
			10 А-III	2200		35,2
			8 А-III	2900		46,4
Отделочные стержни	1	980	10 А-III	980	52	51,0
	2	1040	10 А-III	1040	32	33,3
	3	530	18 А-I	1320	8	10,6
МН1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 18

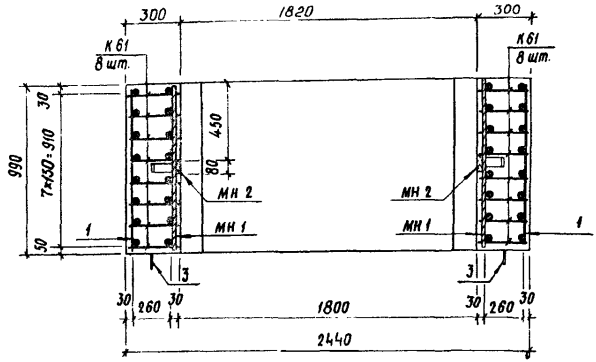
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	106,8	0,888	94,8
	10 А-III	119,5	0,617	73,7
	8 А-III	143,7	0,395	56,8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 по ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
				А-I	А-III	
БВС-II-1,8x2,2	2,89	7,3	300	21,2	225,3	41,6

1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

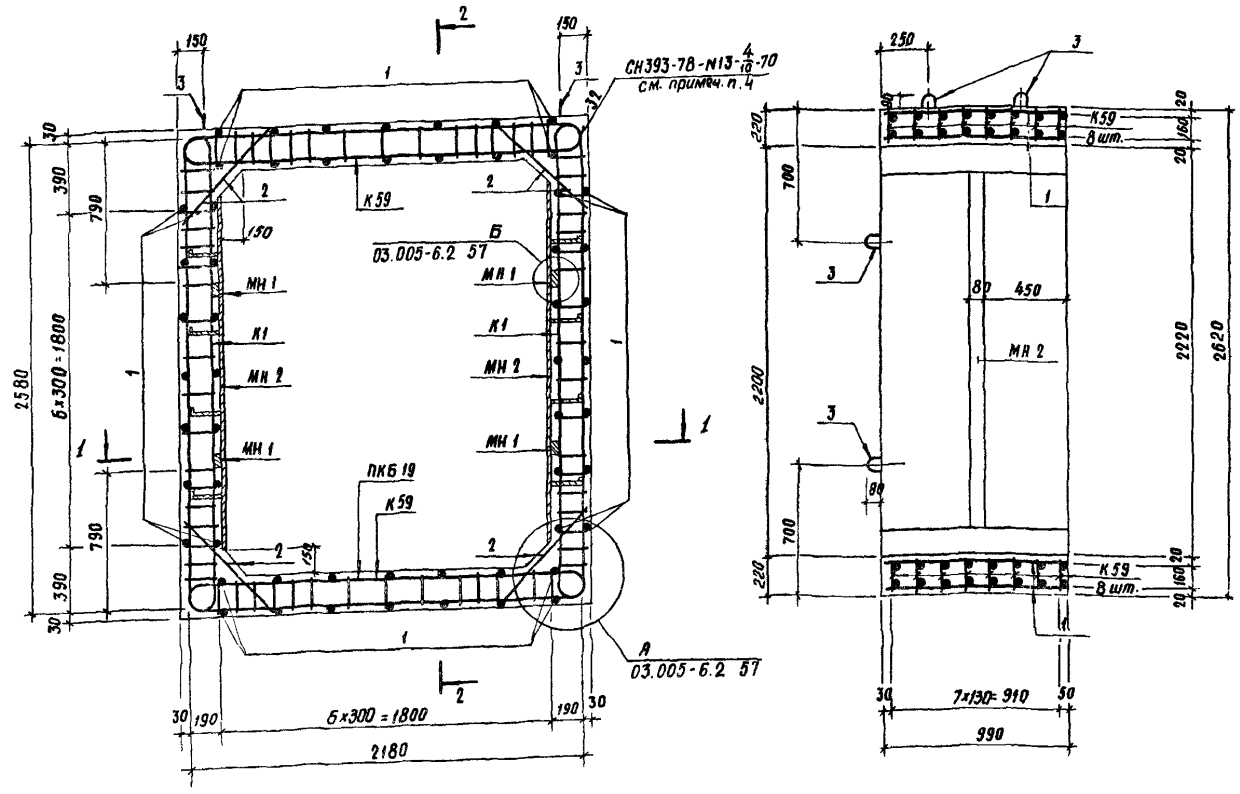
1-1



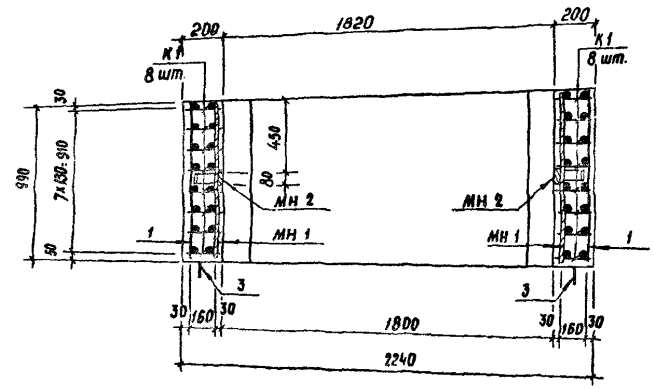
03.005-6.2 18			
Блок железобетонный	Сталь	Масса	Масштаб
БВС-II-1,8x2,2	□	7,3Т	
	лист	Листов	1
В/ч 14262			

Длина блока, ширина и высота, высота и ширина, высота и ширина

2-2



1-1



1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таб. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 19

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Общая длина, м
К1		03.005-6.2 58	14А-Ш	3180	16	50,9
			10А-Ш	2400		38,4
			8А-Ш	3420		54,7
К59		03.005-6.2 71	14А-Ш	2780	16	44,5
			10А-Ш	2000		32,0
			8А-Ш	2850		45,6
Отдельные стержни	1	980	10А-Ш	980	56	54,9
	2	720	10А-Ш	720	32	23,0
	3	480 80	16А-І	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 19

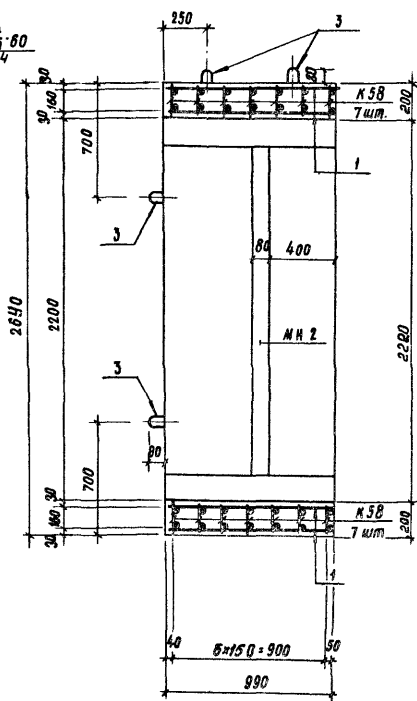
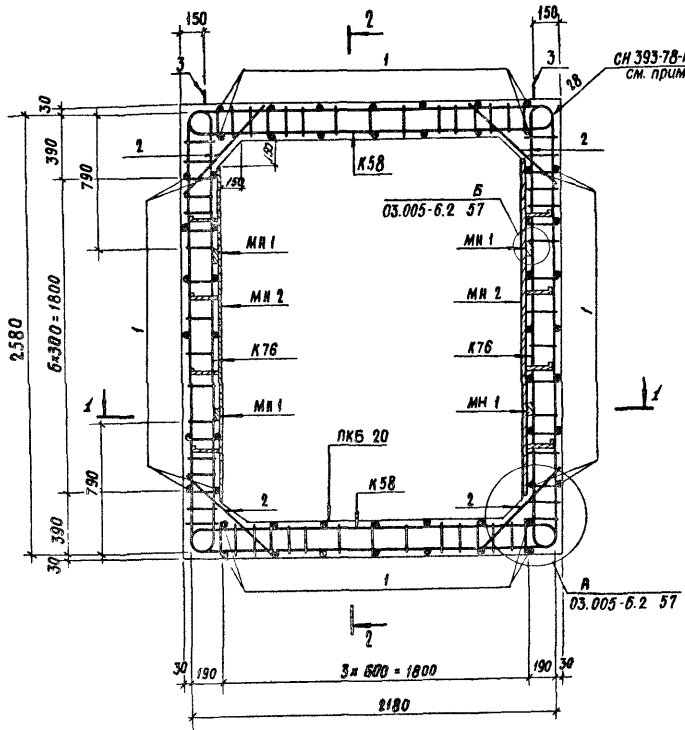
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	14А-Ш	95,4	1,208	115,2
	10А-Ш	148,3	0,617	91,5
	8А-Ш	100,3	0,335	38,6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-І ГОСТ 5781-82	16А-І	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

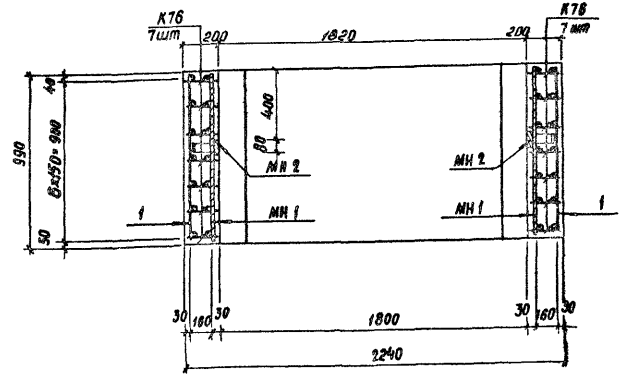
Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
А-І	А-Ш					
ВВС-Ш-1,8x2,2	1,90	4,8	300	15,5	248,3	41,6

				03.005-6.2 19		
				Блок железобетонный		
Исполн.	М.И.Иванов	Провер.	С.И.Сидоров	Сталь	Масса	Масштаб
Зам. и отв. инженер	И.И.Иванов	Исполн.	С.И.Сидоров	Р	4,8т	
Н.контр.	М.И.Иванов	Провер.	С.И.Сидоров	Лист	Листов	1
Рук.вр.	И.И.Иванов	Исполн.	С.И.Сидоров	В/ч 14262		
Вед.инж.	М.И.Иванов	Провер.	С.И.Сидоров			
Инженер	А.И.Иванов	Исполн.	С.И.Сидоров			

2-2



1-1



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 20

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
К76		03.005-6.2 75	12 А-III	3100	14	43,4
			10 А-III	2400		33,6
			8 А-III	3420		47,9
К58		03.005-6.2 71	10 А-III	4700	14	65,8
			8 А-III	2850		39,9
Стальные стержни	1	980	10 А-III	980	56	54,9
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	480	16 А-I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-5x50	600	2	1,2
			-8x80	1900		3,8

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 20

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	43,4	0,888	38,5
	10 А-III	174,5	0,817	107,7
	8 А-III	87,8	0,395	34,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,98	2,4
В ст 3 п 6 ГОСТ 535-79				

Характеристика изделия

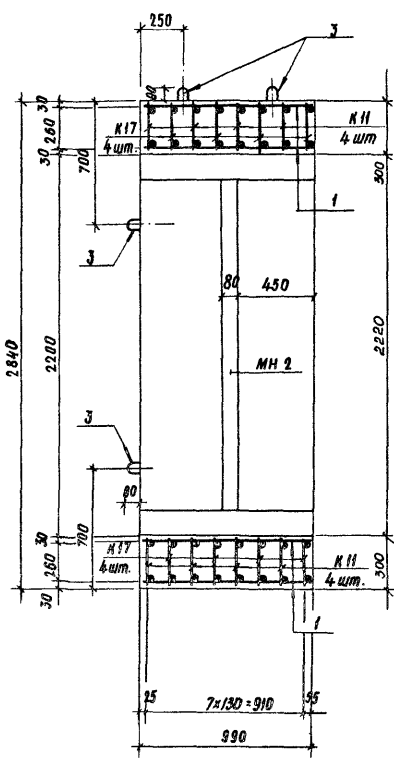
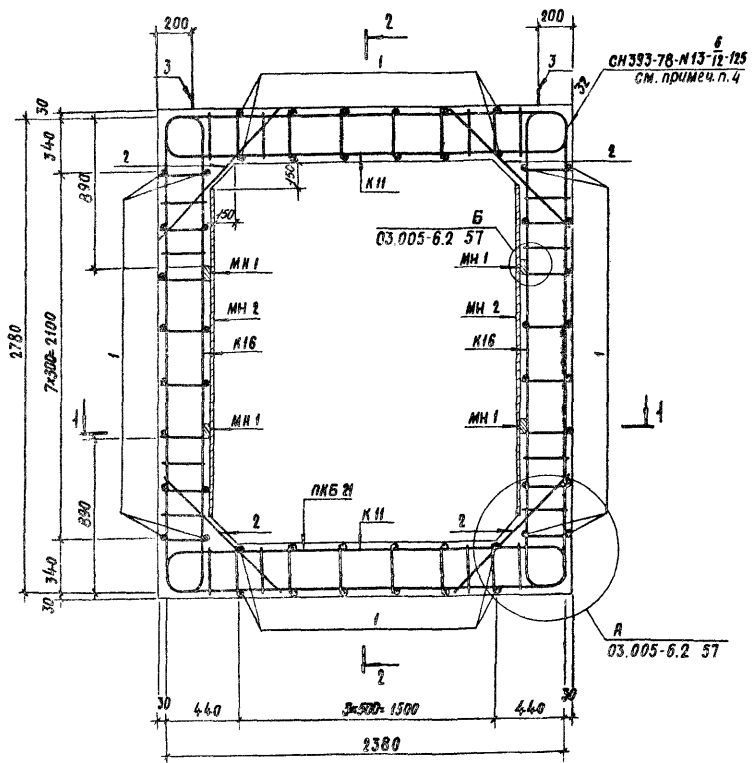
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВС-IV-1,8x2,2	1,90	4,8	300	15,5	180,9	41,0

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00И.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

				03.005-6.2 20		
				Блок железобетонный		
				БВС-IV-1,8x2,2		
				Сталь Масса Маштаб		
				Р 4,8т		
				лист 1		
				В/ч 14262		

2 - 2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 21



Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К16		03.005-6.2 61	22 А-III	6220	18	99,5
			10 А-III	3480		55,7
КН		03.005-6.2 60	25 А-III	3420	8	27,4
			14 А-III	2080		18,8
			10 А-III	2900		23,2
К17		03.005-6.2 61	20 А-III	3280	8	26,2
			14 А-III	2140		17,1
			10 А-III	2900		23,2
Итого стержни	1	980	10 А-III	980	52	51,0
	2	1040	10 А-III	1040	32	33,3
	3	530	18 А-I	1320	8	10,6
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		4,2

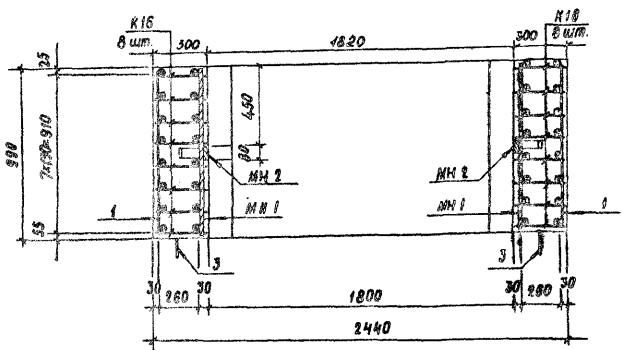
1 - 1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 21

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	27,4	384	105,2
	22 А-III	99,5	2,984	298,9
	20 А-III	26,2	2,47	64,7
	14 А-III	33,7	1,208	40,7
	10 А-III	186,4	0,817	15,0
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	3,02	39,2
	-5x50	4,2	1,98	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Развод стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
				А-I	А-III	
Б6Т-III-1,8x2,2	2,89	7,3	300	21,2	622,5	41,8

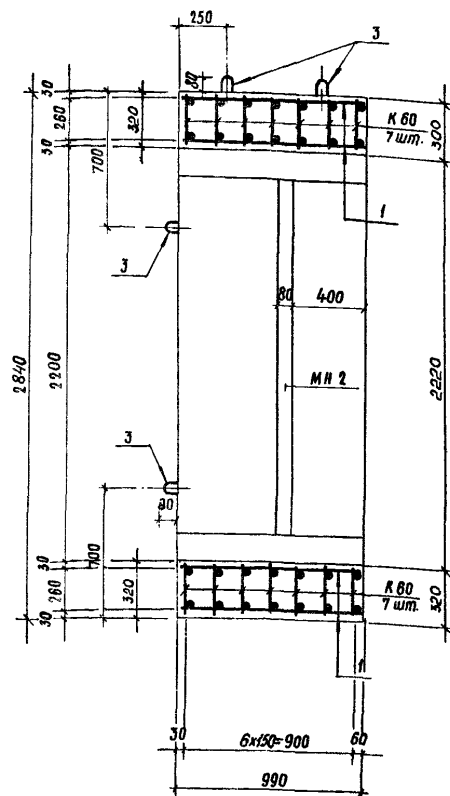
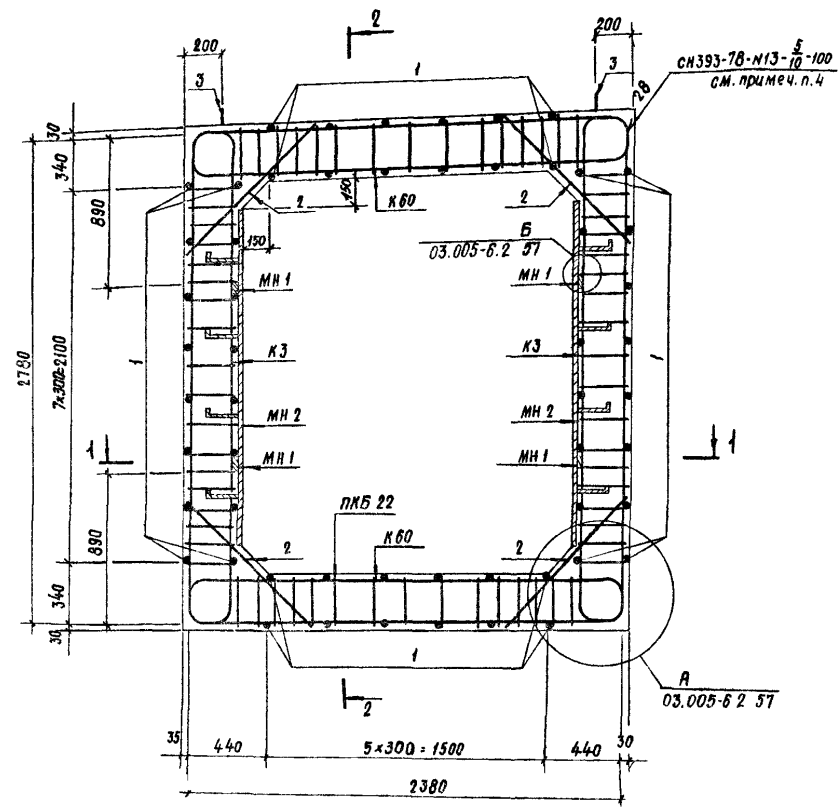


1. Номенклатуру блока см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в поперечи и днище - к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними прот-

жёнными расчётными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

		03.005-6.2 21	
		Блок железобетонный	
		Б6Т-III-1,8x2,2	
Исполн.	Моршин	Провер.	Щербанов
Зам. исполн.	Щербанов	Контр.	Маслова
Рук. эк.	Гун	Суд.	Гун
Вед. эк.	Маслова	Суд.	Маслова
Инженер	Абрам	Суд.	Абрам
		Сталь	Масса
		Р	7,3 т
		Лист	Листов 1
		В/ч 14262	

2-2



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 22

Марка стали	поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К2		03.005-6.2 58	20 А-III	8180	6	37,1
			8 А-III	5220		31,3
К3		То же	18 А-III	8180	8	49,4
			8 А-III	5220		41,8
К60		03.005-6.2 71	20 А-III	3300	14	48,2
			12 А-III	2080		29,1
			8 А-III	4350		60,9
Объемные стержни	1	980	10 А-III	980	52	51,0
	2	1040	10 А-III	1040	28	29,1
	3	530 80	18 А-I	1320	8	10,6
МН1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

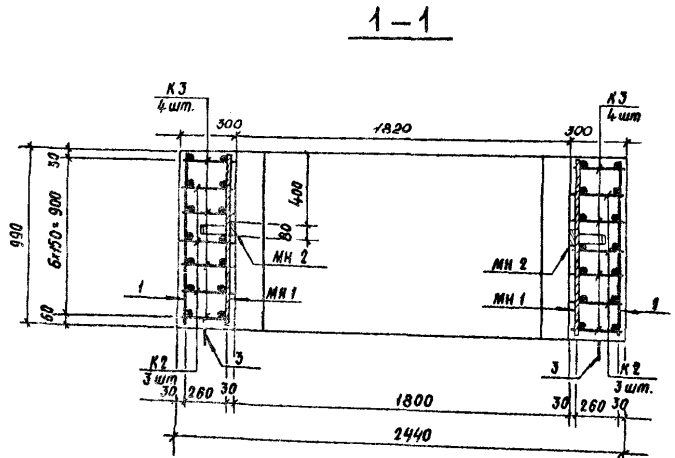
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 22

Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь к.л. А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	83,3	2,47	205,8
	18 А-III	49,4	1,58	78,1
	12 А-III	29,1	0,888	25,8
	10 А-III	80,1	0,617	49,4
	8 А-III	134,0	0,395	52,9
Горячекатаная арматурная сталь к.л. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
Ст 3 по ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

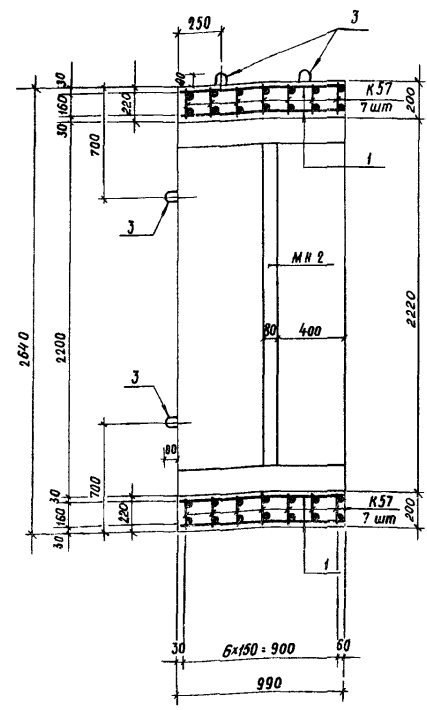
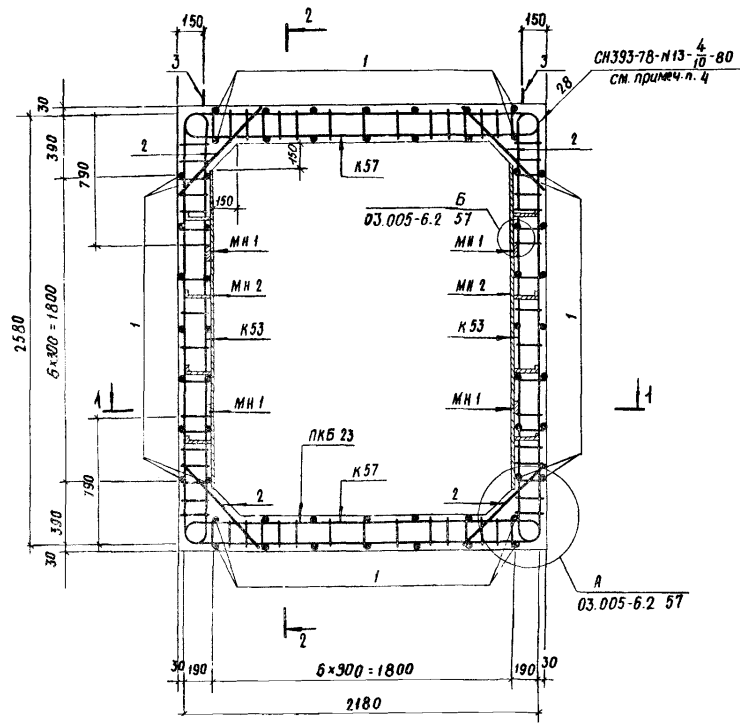
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВТ-III-1,8x2,2	2,89	7,3	300	21,2	4120	41,8

1. Номенклатуру блоквсм. докум. 03.005-6.2 00 И.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 (см. табл.1 п.13) ручной дуговой сваркой протяженными двусторонними расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

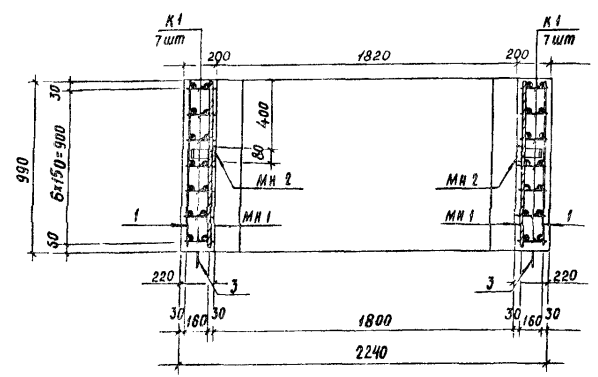


03.005-6.2 22			
Блок железобетонный			
Сталь	Масса	Масштаб	
Р	7,3т		
БВТ-III-1,8x2,2			
Лист	Листов 1		
В/ч 14262			

2-2



1-1



1. Номенклатуру блокбсм. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры ваны по наружным граням рабочих стержней
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл.1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 23

Марка элемента	поз	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт	Общая длина, м
К53		03.005-6.2 70	14 А-III	5580	14	78,1
			8 А-III	3420		47,9
К57		То же	16 А-III	2820	14	39,5
			10 А-III	2000		28,0
			8 А-III	2850		39,9
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	56	54,9
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	480 80	16 А-I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-5x50	600	2	1,2
			-8x80	1900		3,8

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 23

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	39,5	1,578	62,3
	14 А-III	78,1	1,208	94,3
	10 А-III	103,1	0,817	63,8
	8 А-III	87,8	0,395	34,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 пс 6 ГОСТ 533-78	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
ВБТ-IV-1,8x2,2	1,90	4,8	300	19,5	254,9
					41,6

				03.005-6.2 23		
				Блок железобетонный		Стандарт
				ВБТ-IV-1,8x2,2		Масса 4,8 т
						Лист 1 из 1
						В/ч 14-262
Нач. отд.	Мурлин					
Эп. кот.	Щербakov					
И. контр.	Маслова					
Руч. проект	Гуч					
Вед. инж.	Маслова					
Инженер	Абрамов					

Ш.В. Маслова, Подпись и дата: 03.05.82

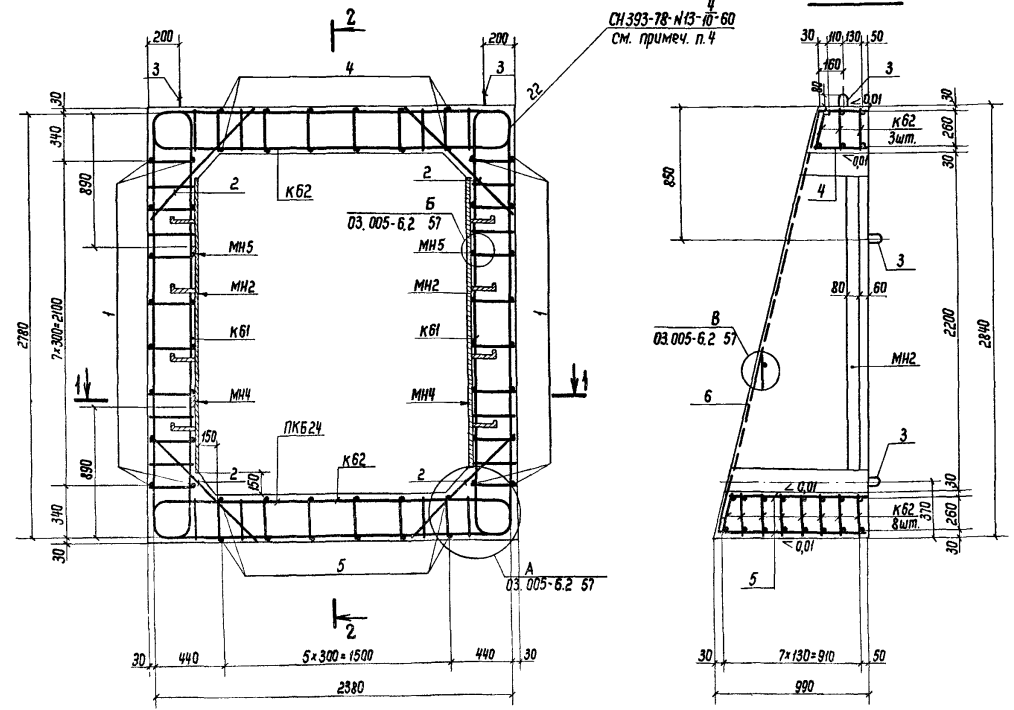
Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 24

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
КБ1		03.005-6.2 71	12А-III	3540	6	21,2
			8А-III	6080		36,5
КБ2		То же	12А-III	3140	11	34,5
			10А-III	2200		24,2
			8А-III	2900		31,9
КБ5		03.005-6.2 72	12А-III	1830	8	15,0
			8А-III	3750		30,0
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4шт. с интервалом 100мм	10А-III	Ср=640	28	17,9
	2	1040	10А-III	1040	22	22,9
	3	R30 530	18А-I	1320	6	7,9
	4	320	10А-III	320	12	3,8
	5	920	10А-III	920	12	11,0
	6	2880	12А-III	2880	4	11,5
МН2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 24

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	12А-III	82,2	0,888	73,0
	10А-III	79,8	0,617	49,2
	8А-III	98,4	0,395	38,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

2-2



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	Собой
БВС-II-1,8 x 2,2 ПВ	1,93	4,9	300	15,8	161,1	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 И.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл.1 п.13) ручной дуговой сваркой обустраиваемыми протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5а рабочих арматуры.

03.005-6.2 24			
Блок железобетонный БВС-II-1,8 x 2,2 ПВ			Масса 4,9т
Лист	Листов		1
в/ч 14262			

Цель: 1. Проверка и утверждение проекта.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 25

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К1		03.005-6.2 58	14А-III	3180	6	191
			10А-III	2400		14,4
			8А-III	3420		20,5
К59		03.005-6.2 71	14А-III	2780	11	30,6
			10А-III	2000		22,0
			8А-III	2850		31,4
К64		03.005-6.2 72	14А-III	1690	8	13,5
			10А-III	1300		10,4
			8А-III	2280		18,2
Отдельные стержни	1	от 1 до 8, 8 шт. с интервалом 300мм.	10А-III	ср=640	28	17,9
	2	720	10А-III	720	22	15,8
	3	R30 480	16А-I	1220	6	7,3
	4	370	10А-III	370	14	5,2
	5	940	10А-III	940	14	13,2
	6	2670	14А-III	2670	4	10,7
МН2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 25

Сортамент, гост	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82	14А-III	73,9	1,208	89,3
	10А-III	98,9	0,617	61,0
	8А-III	70,1	0,395	27,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I гост 5781-82	16А-I	7,3	1,58	11,5
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 пс 6 гост 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

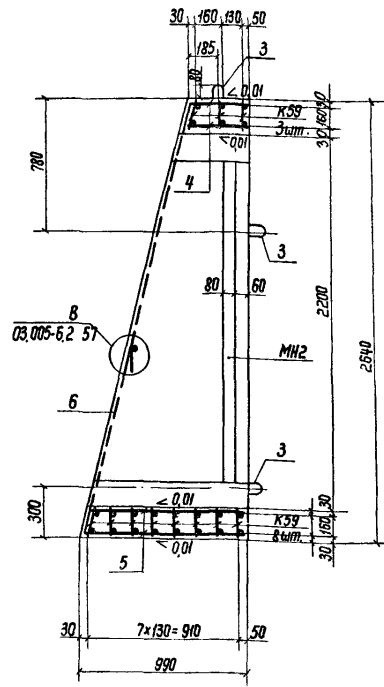
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВС-III-1,8x2,2 ПВ	1,29	3,3	300	11,5	178,0	34,5

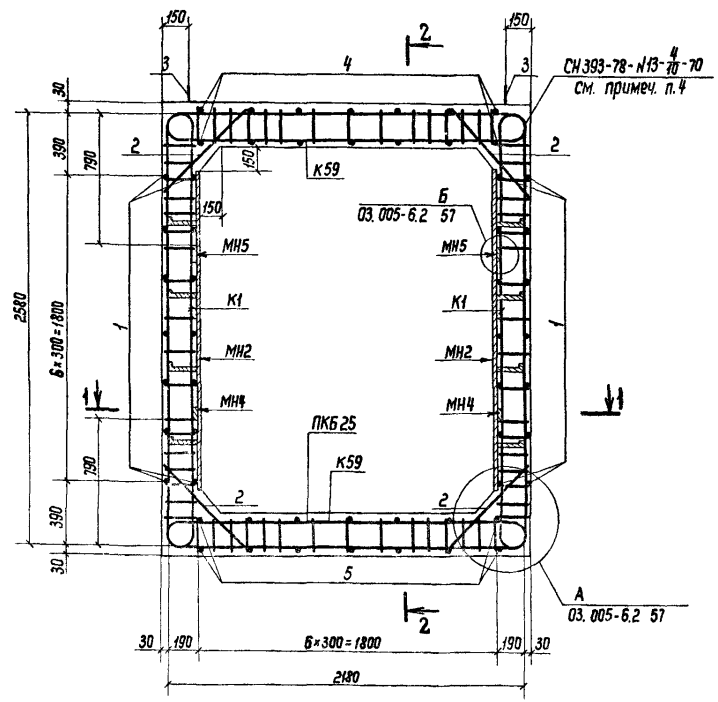
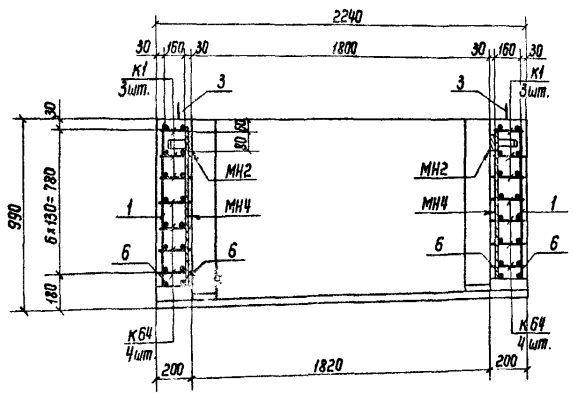
1. Номенклатуру блоков см. док. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большого диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой односторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5д рабочей арматуры.

03.005-6.2 25			
Моч. отд.	Мельник	2240	Блок железобетонный БВС-III-1,8x2,2 ПВ
Зам. отд.	И. Гердак	2340	
И.контр.	Маслова	7440	Сталь Масса 3,3т
Рук. со.	Гун	1440	
Ред. инж.	Маслова	1440	Листов 1
Ст. тех.	Пананасова	440	
			8/4 14262

2-2



1-1



СВЯЗЬ ПЛОСКИХ РАБОЧИХ И ЗАПАСА ВСТАВКИ

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 26

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 76		03.005-6.2 75	12 А-III	3140	6	18,8
			10 А-III	2400		14,4
			8 А-III	3420		20,5
К 58		03.005-6.2 71	10 А-III	4700	10	47,0
			8 А-III	2850		28,5
К 63		03.005-6.2 72	12 А-III	1780	6	10,7
			10 А-III	1410		8,5
			8 А-III	2470		14,8
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	ср=640	28	17,9
	2	720	10 А-III	720	20	14,4
	3	480	16 А-I	1220	6	7,3
	4	370	10 А-III	370	14	5,2
	5	940	10 А-III	940	14	13,2
	6	2870	12 А-III	2870	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

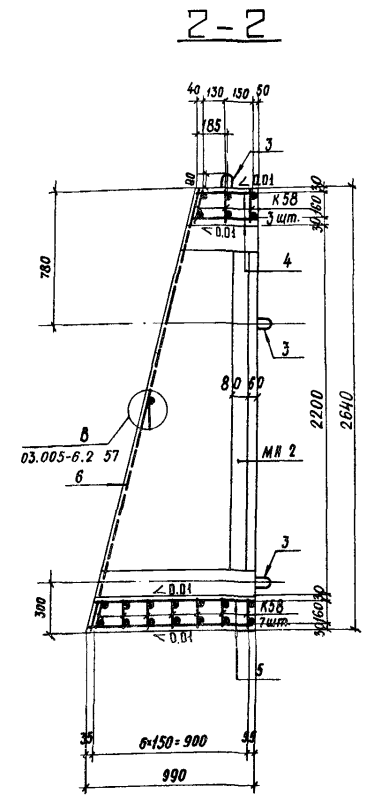
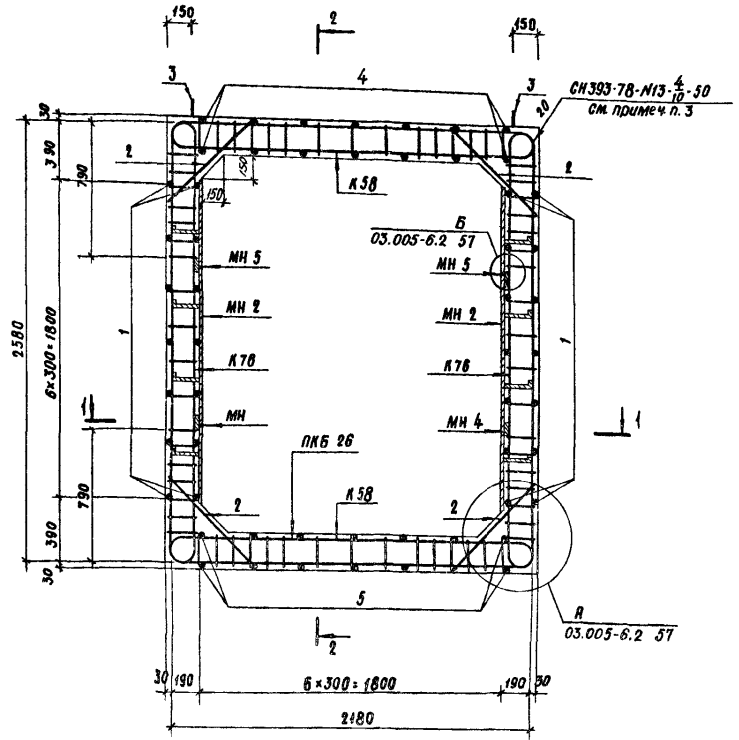
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 26

Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	40,2	0,888	35,7
	10 А-III	120,6	0,817	74,4
	8 А-III	63,8	0,395	25,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	7,3	4,58	11,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 по Б ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

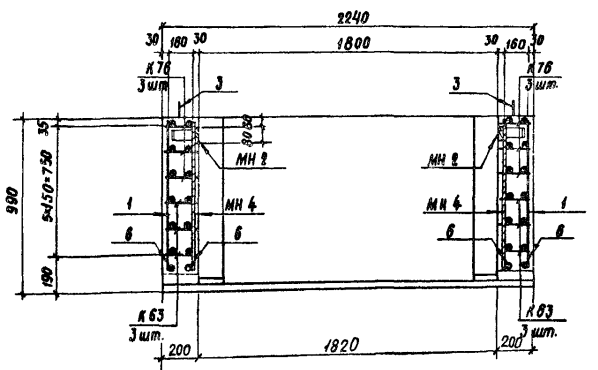
Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
				А-I	А-III	
БВС-IV-1,8x2,2 ПКБ	1,29	3,3	300	11,5	135,3	34,5

1. Номенклатуру блокосм. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двухсторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.



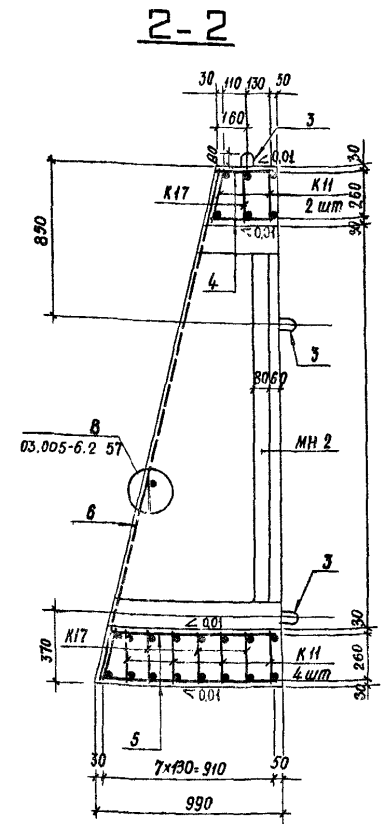
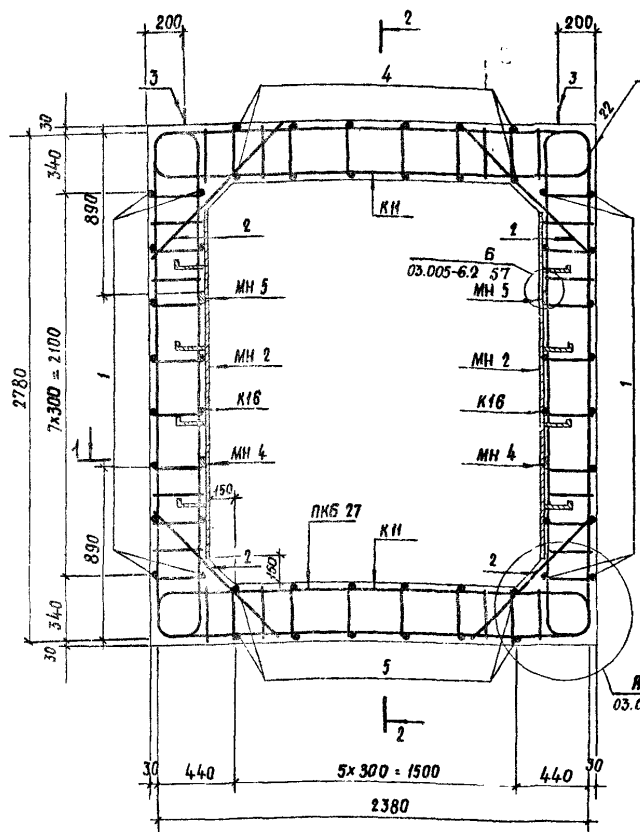
1-1



03.005-6.2 26		Блок железобетонный		Сталь	Масса	Масса
БВС-IV-1,8x2,2 ПКБ		Р 33Т		лист	лист	лист
		л/ч 14282				

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 27

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К16		03.005-6.2 61	22 А-III	6220	6	37,3
			10 А-III	3480		20,9
К11		03.005-6.2 60	25 А-III	3420	6	20,5
			14 А-III	2080		12,5
К66		03.005-6.2 73	10 А-III	2900	6	17,4
			22 А-III	3350		26,8
К17		03.005-6.2 61	10 А-III	2320	8	18,6
			22 А-III	3350		26,8
			14 А-III	2080		12,5
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	ср=640	28	17,9
	2	1040	10 А-III	1040	22	22,9
	3	530 80	18 А-I	1320	6	7,9
	4	320	10 А-III	320	12	38,4
	5	920	10 А-III	920	12	11,0
	6	2880	22 А-III	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

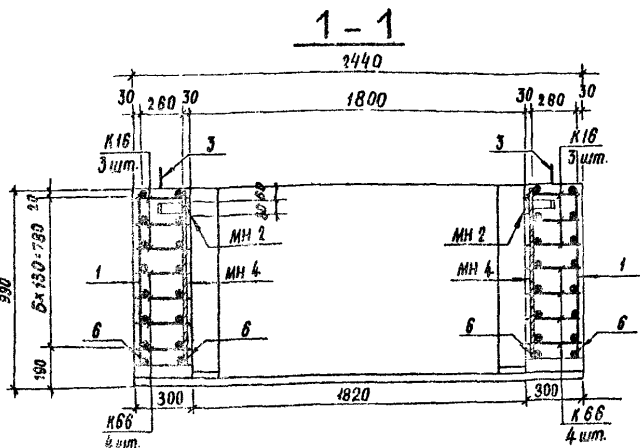


Выборка металла на 1 каркас ПКБ 27

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	20,5	3,85	78,9
	22 А-III	75,6	2,984	225,6
	20 А-III	16,4	2,47	40,5
	14 А-III	23,2	1,208	28,0
	10 А-III	161,6	0,617	99,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 по в ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

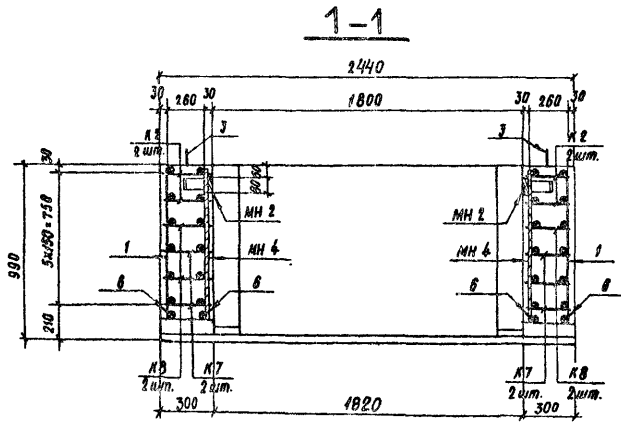
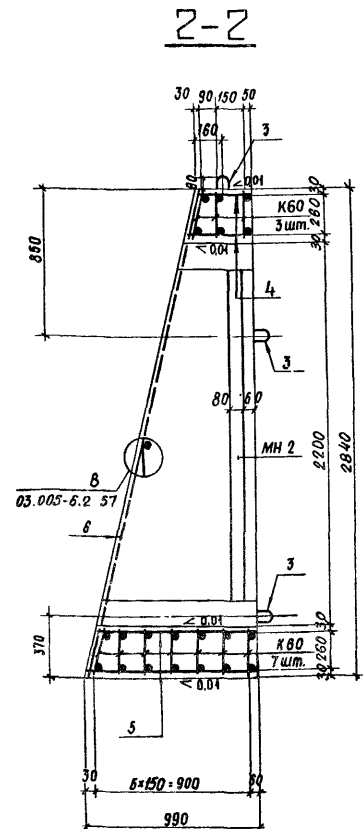
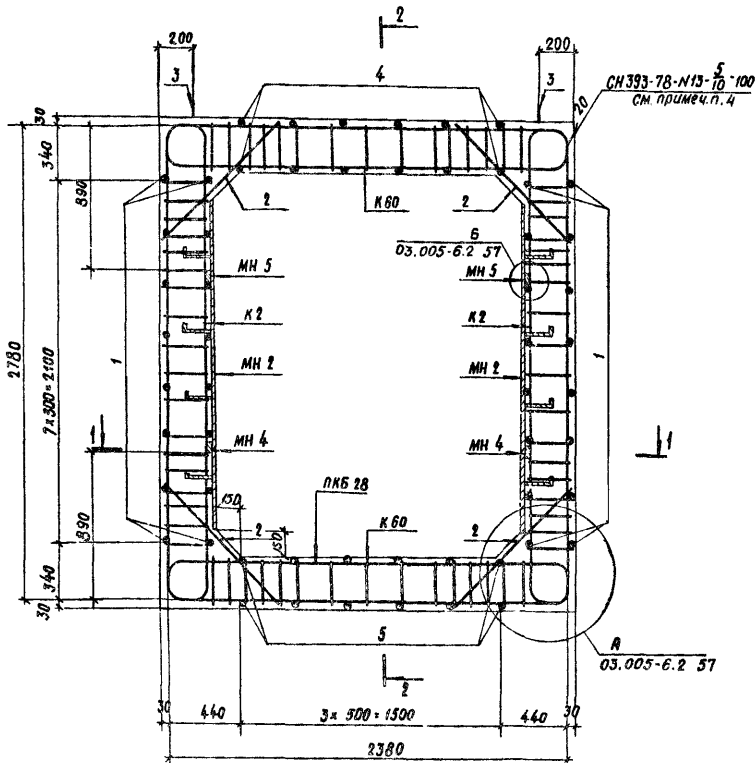
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
				А-I	А-III	
БВТ-II-1,8x2,2 пв	1,93	4,9	300	15,8	472,7	34,5



1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к внутренней грани блока.

4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчетными швами длиной не менее 3a рабочей арматуры.

03.005-6.2 27		Сталь	Масса	Масса ст
Блок железобетонный БВТ-II-1,8x2,2 пв		Р	4,9 т	
		лист	лист 1	
		В/Ч 14262		



Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-І	А-ІІ	
БВТ-ІІ-1,8-2,2 ПБ	1,93	4,9	300	15,8	3490	345

1. Номенклатура блока см. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Плоские каркасы сваривать между собой в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 28

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К2		03.005-6.2 58	20 А-ІІ	6180	4	24,7
			8 А-ІІ	5220		20,9
К60		03.005-6.2 71	20 А-ІІ	3300	10	33,0
			12 А-ІІ	2080		20,8
			8 А-ІІ	4350		43,5
К7		03.005-6.2 59	16 А-ІІ	3330	4	13,3
			8 А-ІІ	3190		12,8
К8		То же	20 А-ІІ	4620	4	18,5
			8 А-ІІ	5220		20,9
Отвальные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-ІІ	ср-640	28	17,9
	2	1040	10 А-ІІ	1040	20	20,8
	3	530 80	18 А-І	1320	6	7,9
	4	320	10 А-ІІ	320	12	38,4
	5	920	10 А-ІІ	920	12	11,0
	6	2880	20 А-ІІ	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		полоса	-8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 28

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А ІІ ГОСТ 5781-82	20 А-ІІ	87,7	2,47	216,6
	18 А-ІІ	13,3	1,578	21,0
	12 А-ІІ	20,8	0,888	18,5
	10 А-ІІ	88,1	0,817	54,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А І ГОСТ 5781-82	18 А-І	7,9	1,998	15,8
	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02
В СТ 3 ПС 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 28				Стадия	Масса	Масштаб
Блок железобетонный				Р	4,9 т	
БВТ-ІІ-1,8-2,2 ПБ				Лист 1		Листов 1
				В/ч 14282		

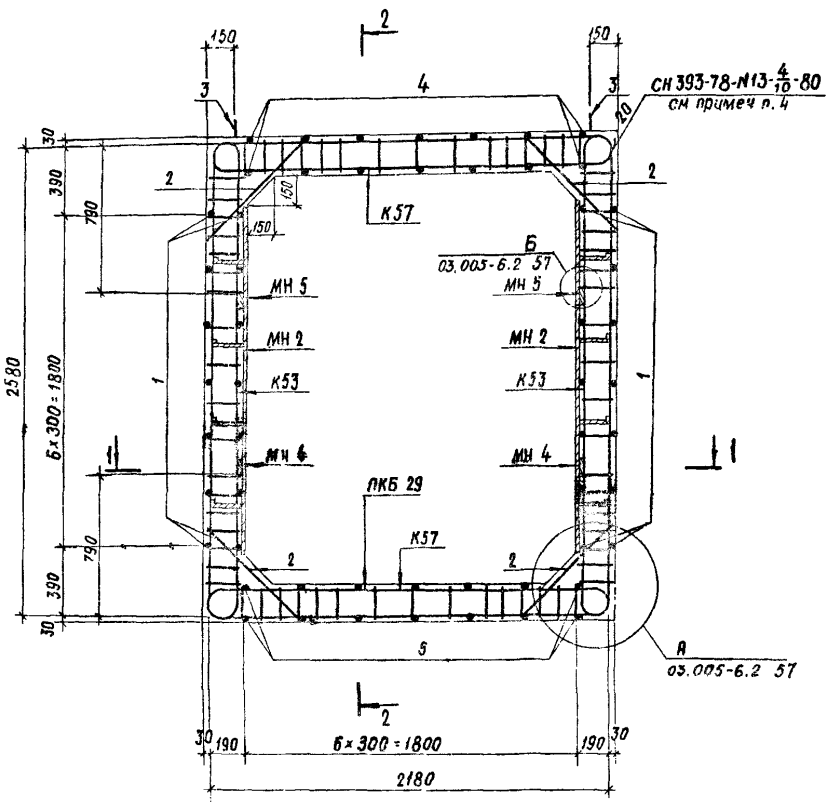
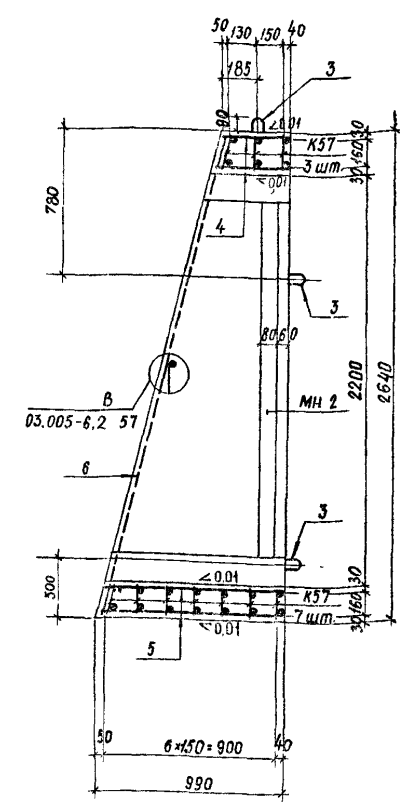
Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 29

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К53		03.005-6.2 70	14А-III	5580	6	33,5
			8А-III	3420		20,5
К57		То же	16А-III	2820	10	28,2
			10А-III	2000		20,0
			8А-III	2850		28,5
К6		03.005-6.2 59	14А-III	3190	6	19,1
			8А-III	2470		14,8
Отделываемые стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100	10А-III	в ср-640	28	17,9
	2	720	10А-III	720	20	14,4
	3	480	16А-I	1220	6	7,3
	4	370	10А-III	370	14	5,2
	5	940	10А-III	940	14	13,2
	6	2670	14А-III	2670	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	- 8x80	1900	2	3,8
			- 8x50	600		1,2
МН 4		полоса	- 8x80	770	2	1,5
МН 5		полоса	- 8x80	560	2	1,1

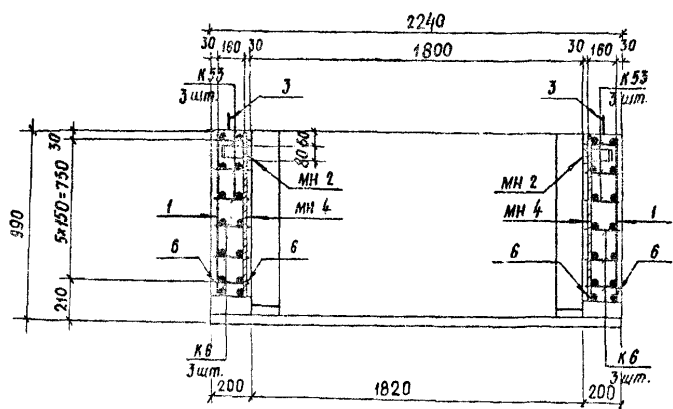
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 29

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16А-III	28,2	1,58	44,6
	14А-III	63,3	1,208	76,5
	10А-III	70,7	0,617	43,6
	8А-III	63,8	0,395	25,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16А-I	7,3	1,58	11,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	- 8x80	6,4	5,02	32,1
В СТЗ по ГОСТ 535-79	- 5x50	1,2	1,96	2,4

2-2



1-1



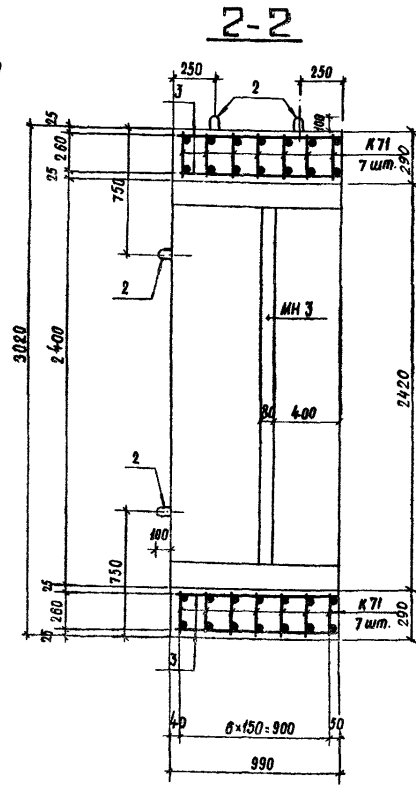
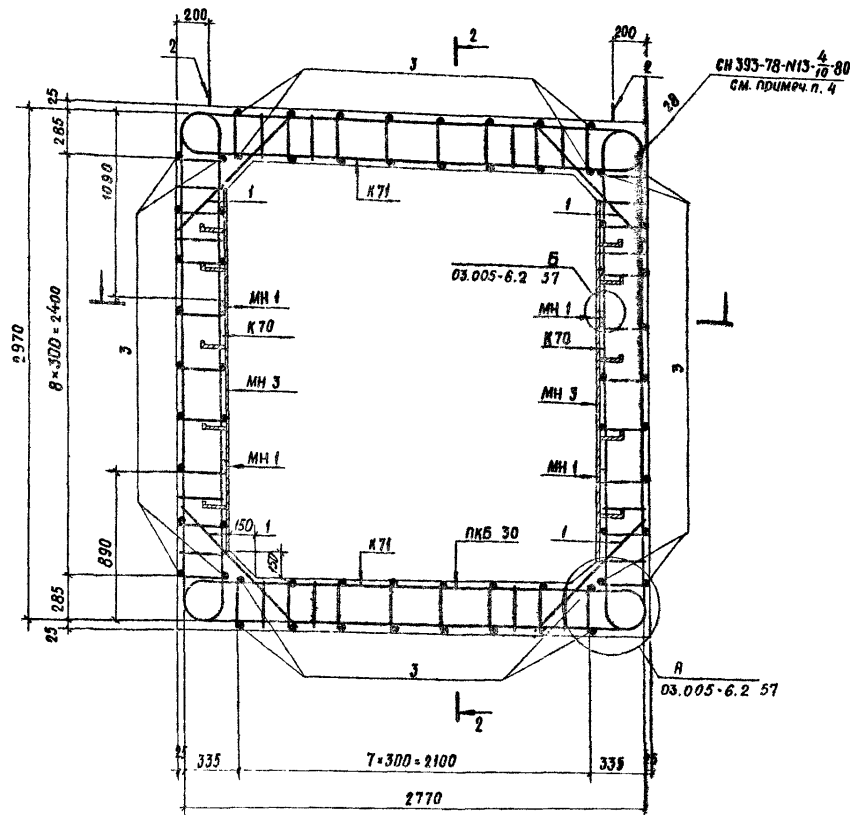
Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовки
				А-I	А-III	
БВТ-IV-1,8x2,2 ПБ	1,29	3,3	300	11,5	189,9	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 ППН.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 29			Статус	Масса	Масштаб
Блок железобетонный БВТ-IV-1,8 x 2,2 ПБ			Р	3,3 т	
			лист	листова	
			В/ч 14262		

Чит. в альбомах: Подпись и печать инженера



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 30

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение		длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
			мм	мм			
К70		03.005-6.2 74	14 А-III	6600	6600	14	92,4
			10 А-III	3770			52,8
К71		То же	16 А-III	3600	3600	14	50,4
			14 А-III	2580			36,1
			10 А-III	3480			48,7
Стержни	1	1040	10 А-III	1040	1040	28	29,1
	2	600 110	20 А-I	1580	1580	8	12,5
	3	980	10 А-III	980	980	64	62,7
МН 1		Полоса	-8x80	990	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2100	2	4,2
			-5x50	750	750		1,5

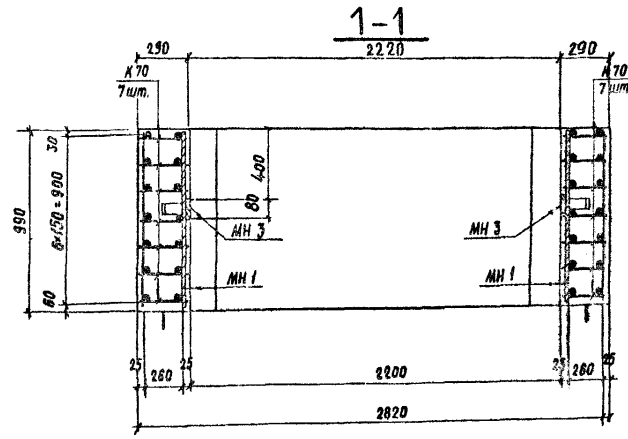
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 30

Сортамент, ГОСТ	сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	50,4	1,578	79,5
	14 А-III	128,5	1,208	155,2
	10 А-III	193,3	0,617	119,3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	20 А-I	12,5	2,47	30,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВС-И-2,2x2,4	3,16	7,9	300	30,9	354,0	44,1

1. Наименование блок см. документ 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочей стержней.
3. Стержни плоские каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.



Шифр проекта: 03.005-6.2 00 н.

03.005-6.2 30

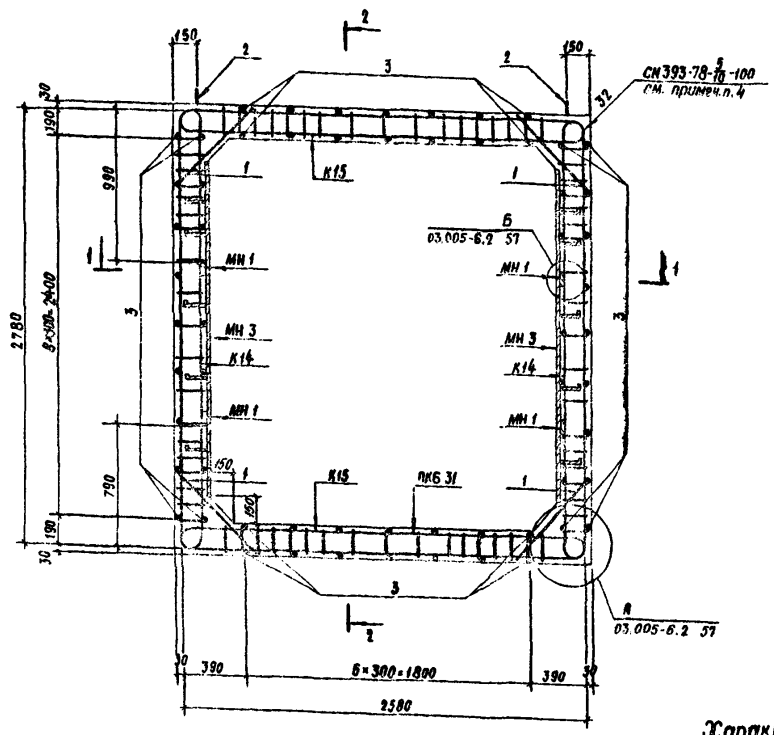
Блок железобетонный

БВС-И-2,2x2,4

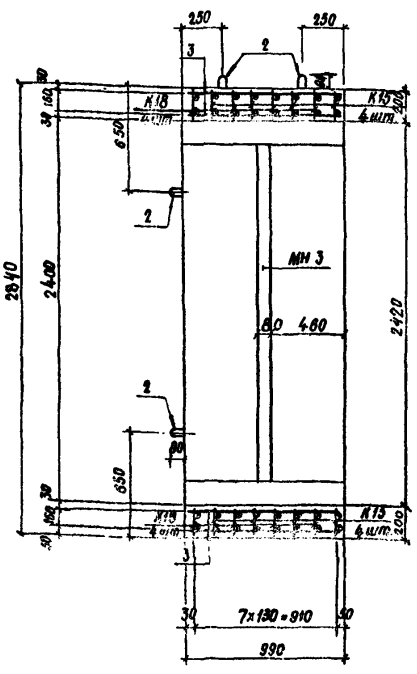
Масса 7,9т

Лист 1 из 1

В/ч 14262



2-2



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 31

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение		Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
			мм	мм			
К14		03.005-Б.2 61	14 А-ш		3360	16	53,8
			12 А-ш		2580		41,3
			8 А-ш		3610		57,8
К15		То же	16 А-ш		3210	8	25,6
			12 А-ш		2380		19,0
			8 А-ш		3230		25,8
			20 А-ш		3280		26,2
К18		03.005-Б.2 62	12 А-ш		2380	8	19,0
			8 А-ш		3230		25,8
			20 А-ш		3280		26,2
Стержень в стержнях	1	720	10 А-ш		720	32	23,0
	2	480	16 А-ш		1220	8	9,8
	3	980	10 А-ш		980	60	58,8
МН 1		Полоса	-8x80		990	4	4,0
МН 3		03.005-Б.2 82	-8x80		2100	2	4,2
			-5x50		750		1,5

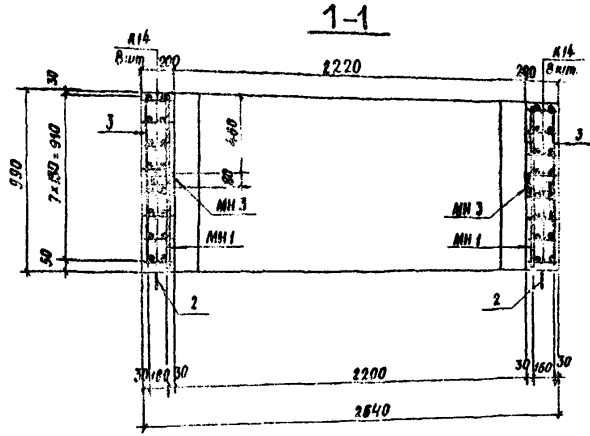
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 31

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Гарячекатаная арматурная сталь класс А-1 ГОСТ 5781-82	20 А-ш	26,2	2,47	64,7
	16 А-ш	25,8	4,578	40,4
	14 А-ш	53,8	1,208	63,0
	12 А-ш	79,3	0,888	70,4
	10 А-ш	81,8	0,617	50,5
Гарячекатаная арматурная сталь класс А-1 ГОСТ 5781-82	8 А-ш	109,4	0,395	43,2
	16 А-ш	9,8	1,58	15,5
	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02
Б в т 3 по в ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем, м³	Масса, т	Масса, кг	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
БАС-Ш-2,2x2,4	2,14	3,4	300	13,5	336,2
					44,1

1. Номенклатура блоков см. документ 03.005-Б.2 00 И.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра приваривать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонним протяженным расстыковым швом длиной не менее 5д рабочей арматуры.



03.005-Б.2 31				Стадия		Масса		Масштаб	
Блок железобетонный БАС-Ш-2,2x2,4				Р		5,4т			
				Лист		Из всего			
								В/ч 14202	

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 32

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м
К14		03.005-6.2 61	14 А-III	3360	14	47,0
			12 А-III	2580		36,1
			8 А-III	3610		50,5
К51		03.005-6.2 69	14 А-III	3170	14	44,4
			10 А-III	2390		33,5
			8 А-III	3420		47,9
Отделные стержни	1	720	10 А-III	720	28	20,2
	2	480	16 А-III	1220	8	9,8
	3	980	10 А-III	980	60	58,8
МН 1		полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

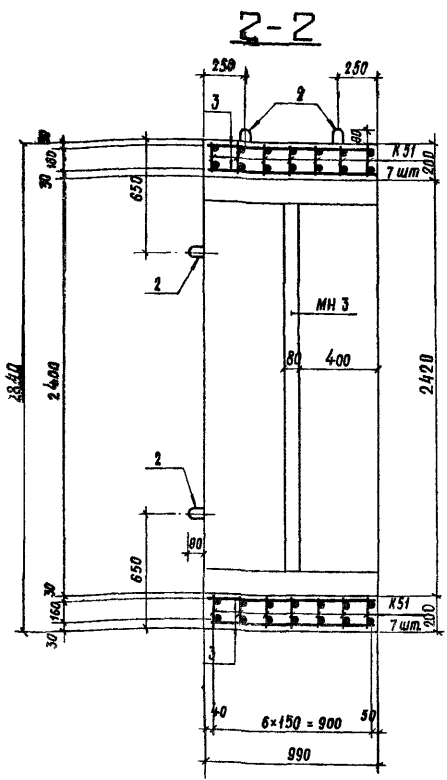
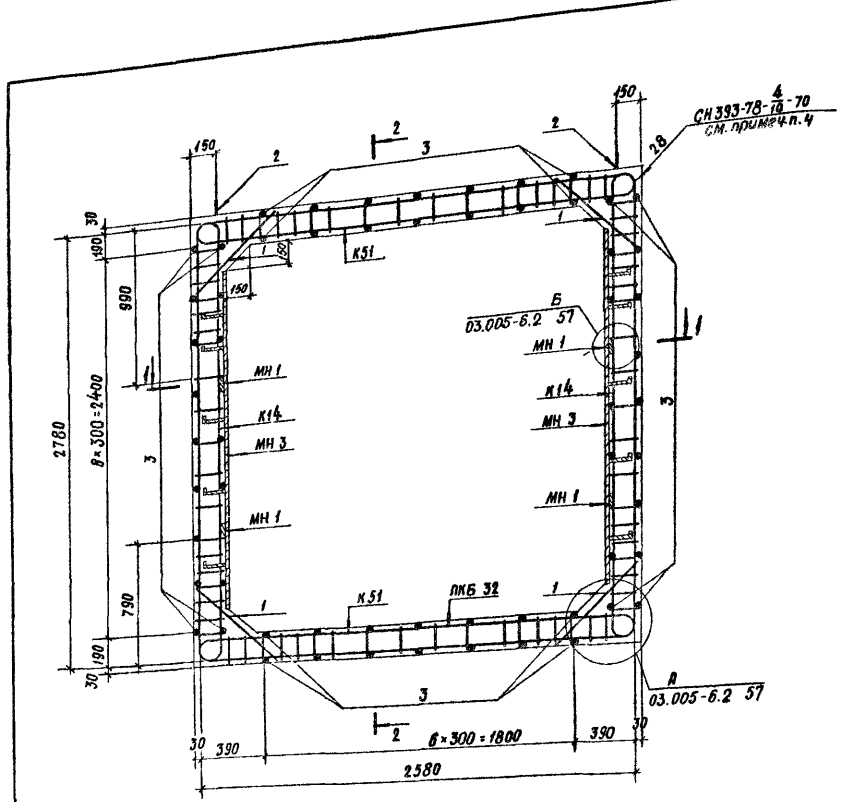
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 32

Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Общая длина м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	14 А-III	91,4	1,208	110,4
	12 А-III	36,1	0,888	32,1
	10 А-III	112,5	0,617	69,4
	8 А-III	98,4	0,395	38,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В СТ 3 по В ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

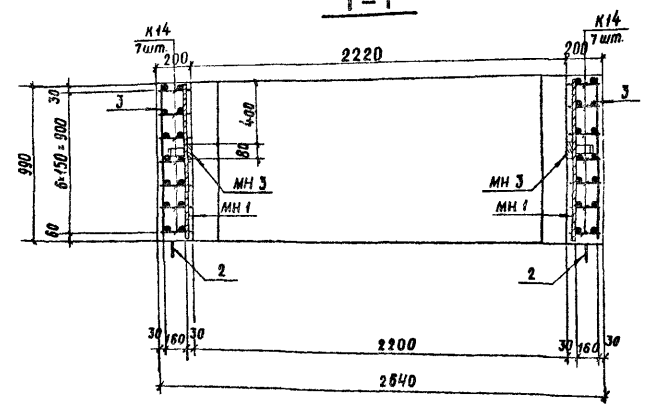
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
БВС-IV-2,2x2,4	214	3,4	300	15,5	250,8
					44,1

03.005-6.2 32			
Блок железобетонный БВС-IV-2,2x2,4			Сталь Масса
			Масштаб
			Р 5,47
			лист 1 листов 1
			В/ч 14262
нач. отд.	Мрыкин	02.11.82	
зам. отд.	Щербатов	02.11.82	
н. контр.	Маслова	02.11.82	
рук. вр.	Гун	02.11.82	
вед. инж.	Маслова	02.11.82	
инженер	Мартынова	02.11.82	5.884



1-1

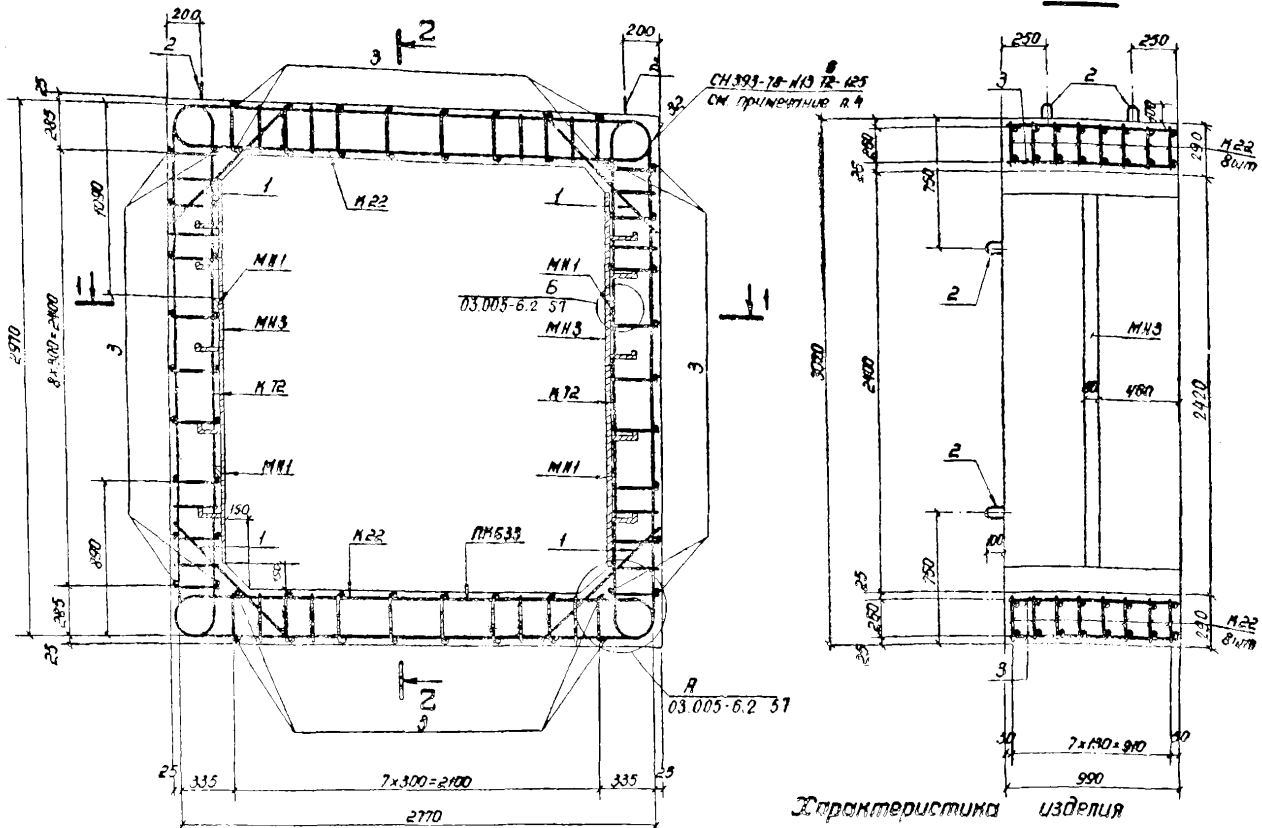


1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Лин. и попер. размеры в мм

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПМБ 33



Марка элемента	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
A 19	[Эскиз]	25 A19	4000	18	61.1
		22 A19	2560	19	42.6
		10 A19	3770	16	60.3
A 22	[Эскиз]	25 A22	3520	16	61.1
		A19 A22	2480	16	39.7
		10 A22	3480	16	55.7
Стержни в стержнях	[Эскиз]	10 A10	1040	32	33.3
		8 A10	1560	8	12.5
		3 A10	980	64	62.7
A11	Полоса	-8x80	990	4	4.0
A13	[Эскиз]	-8x80	2100	2	4.2
		-5x50	750	2	1.5

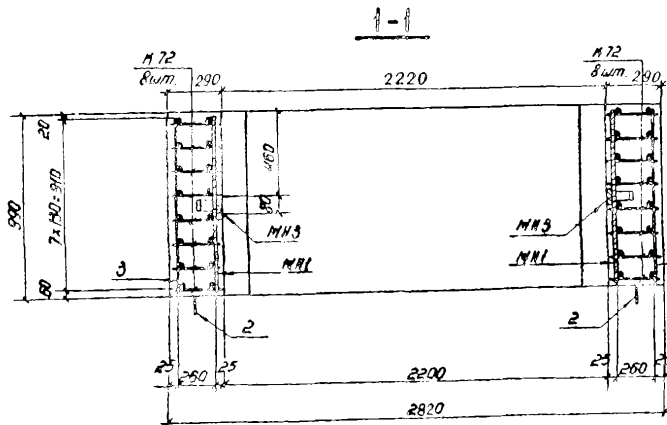
Выборка металла на 1 каркас ПМБ 33

Сортимент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатанная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	25 A19	1231	3.85	481.6
	22 A19	426	2.984	127.1
	A19 A19	397	1.208	48.0
Горячекатанная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	10 A10	212.0	0.617	130.8
	20 A10	12.5	2.97	30.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8.2	3.02	41.2
В ст 3 ПСБ ГОСТ 535-79	-5x50	1.3	1.96	2.9

Характеристика изделия

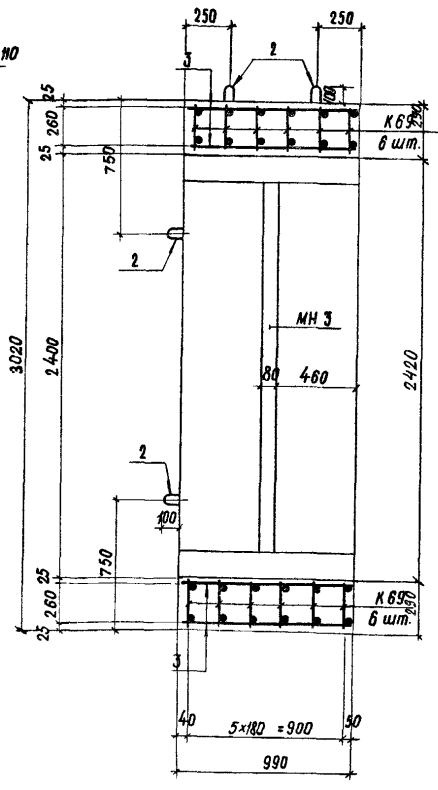
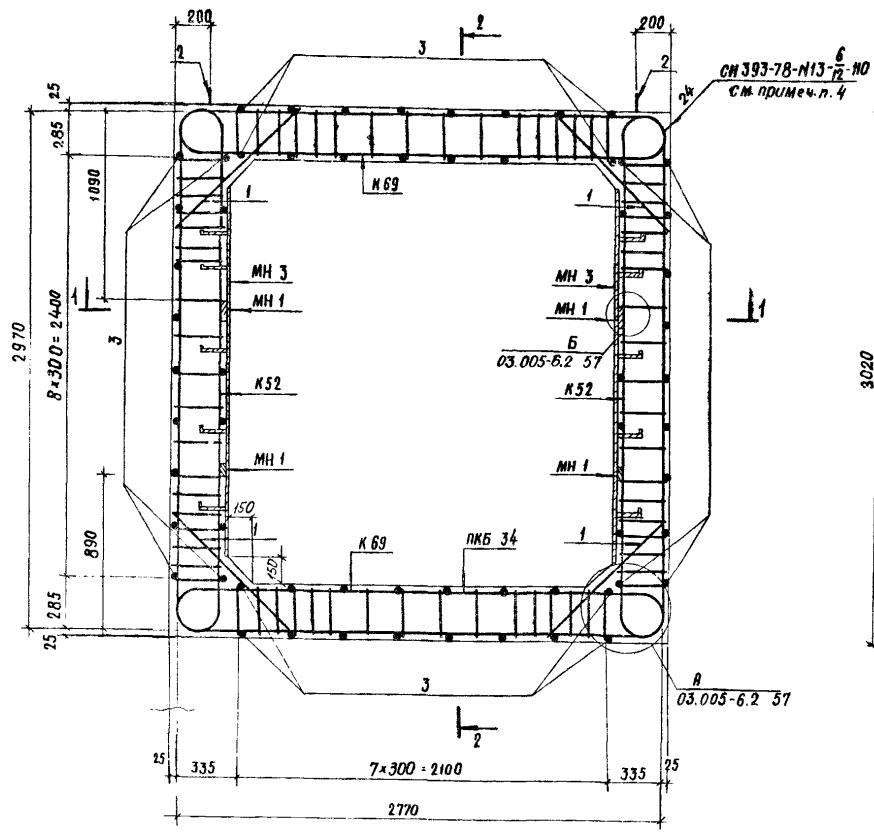
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурный А I	А II	Полосовый
БСТ-Б-22x24	3.18	2.9	300	30.8	79.75	44.1

1. Номенклатура блоков см. документ 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к внутренней грани блока.
4. Стырки плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. 13 табл.) ручной дробью с обеих сторонными протяженными рабочими изгибами длиной не менее 3d рабочих арматуры.



03.005-6.2 33				Сталь	Масса	Удельная
Блок железобетонный БСТ-Б-22x24				P	7.9т	
				Лист	Листов 1	
				4/4 14262		

2-2



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 34

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
К52		03.005-6.2 69	22 А-II	6380	12	76,6
			10 А-II	5510		86,1
К69		03.005-6.2 74	22 А-II	3470	12	44,6
			14 А-II	2470		29,6
			10 А-II	4640		55,7
Отдельные стержни	1	1040	10 А-II	1040	24	25,0
	2	600	20 А-I	1560	8	12,5
	3	980	10 А-II	980	64	62,7
МН 1		полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

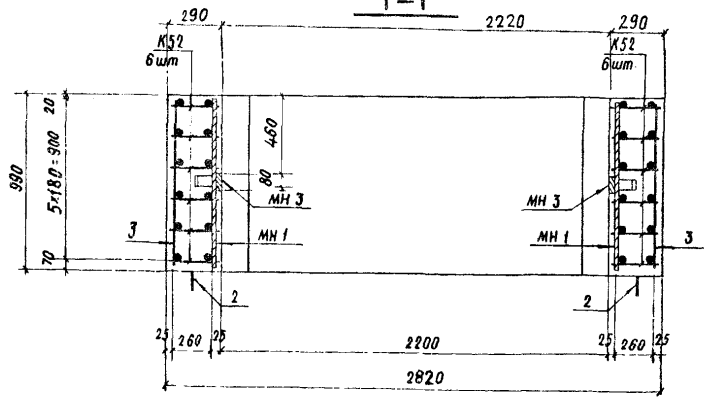
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 34

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	22 А-II	118,2	2,984	352,7
	14 А-II	29,6	1,208	35,8
	10 А-II	209,5	0,617	129,3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	20 А-I	12,5	2,47	30,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	полосовой	
				А-I	А-II	
БВТ-III-2,2x2,4	3,16	7,9	300	30,9	517,8	44,1

1-1

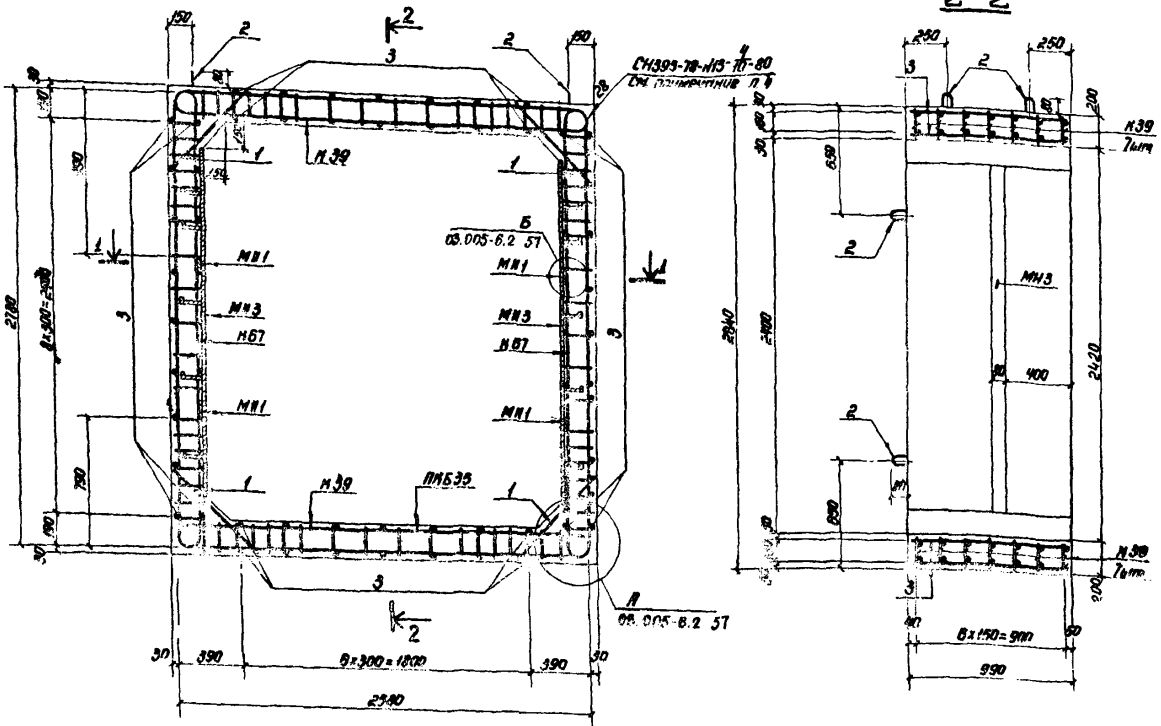


1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой протяженными двусторонними расчётными швами, длиной не менее 5а рабочей арматуры.

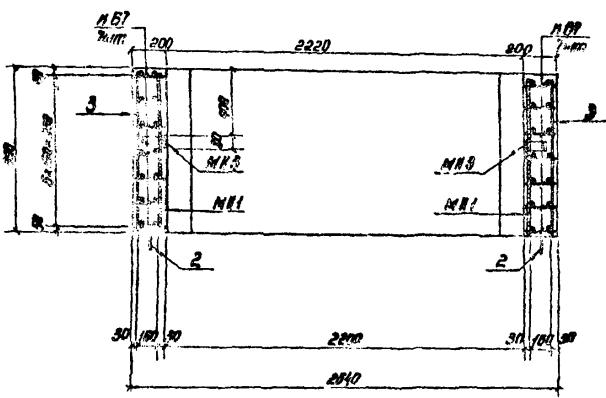
03.005-6.2 34			
Исполнитель	М.И.И.	Дата	22.08.84
Зам. испол.	Шербаков	Дата	24.08.84
И. контр.	Маслова	Дата	24.08.84
Руч. ар.	Гун	Дата	24.08.84
Ведущий инженер	Маслова	Дата	24.08.84
Инженер	Абрамов	Дата	24.08.84
Блок железобетонный БВТ-III-2,2x2,4			Станд. Масса
			Масса
			Р 7,9Т
			лист 1 из 1
			В/ч 14262

Лин. и попл. размеры и даты в знач. окнах

2-2



1-1



1. Номенклатуру блочов см. в блум.
2. Размеры дёны по маркичным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в поперити и длине и вытравитной грани блока.
4. Стырки плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН393-78 (см. п. 6 табл. 1) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными ртчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 маркас ПМБ35

Марка элемента по	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
Н39	03.005-6.2 65	10P#	3220	14	45,1
		14P#	2400		33,6
		8P#	3420		47,9
Н87	03.005-6.2 73	10P#	5000	14	84,0
		8P#	3810		50,5
Плоские стержни		10P#	720	28	20,2
		10P#	1220	8	9,8
		10P#	980	80	38,8
Н11	Полоса	-8-80	990	4	4,0
		-8-80	2100	2	4,2
Н13	03.005-6.2 82	-5-50	750	2	4,5
		-5-50	750		4,5

Выборка металла на 1 маркас ПМБ35

Сортимент, ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса / м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь н.л.П ГОСТ 5781-82	10P#	122,1	1,578	203,7
	14P#	33,6	1,208	40,6
	10P#	79,0	0,897	42,7
Горячекатаная арматурная сталь н.л.П ГОСТ 5781-82	10P#	9,8	1,98	15,5
	8P#	98,4	0,395	31,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78 В ст 3 пбб ГОСТ 315-79	-8-80	8,2	5,02	41,2
	-5-50	1,5	1,98	2,9

Характеристика изделия

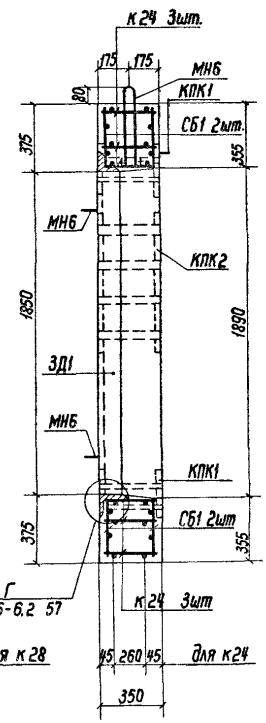
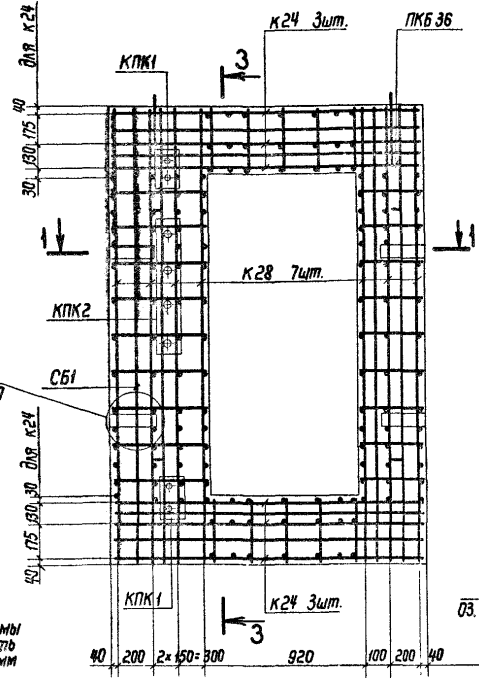
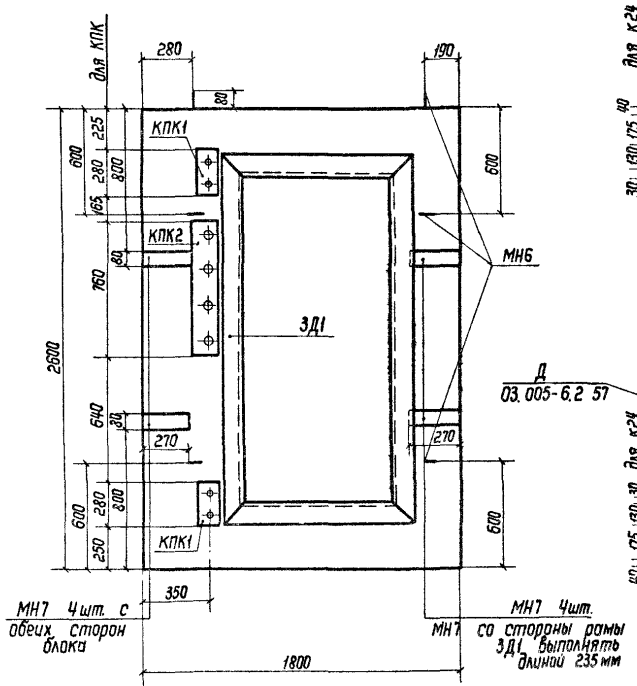
Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона м	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурная П-1	Полосовая
БВТ-В-22x24	2,14	3,4	300	155	33,8

03.005-6.2 35				П	54т
Блок железобетонный БВТ-В-22x24					
Марка бетона	Марка арматуры	Марка стали	Марка стали	П	54т
БВТ-В-22x24	П-1	П-1	П-1	П	54т

2-2

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



№ п.п.	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж	
1	Пространственный каркас ПКБ36 1 шт.	К28	03.005-6.2 63	
		К24		
		СБ1		
2	Изделия закладные ЗД1	1	03.005-6.2 82	
3	То же	МН6	6	03.005-6.2 80 430 80 Ф14 А-1 ε=120 мм
4	"	МН7	8	-8 × 80 ε=270 мм
5	"	КПК1	2	03.005-6.2 82
6	"	КПК2	1	То же

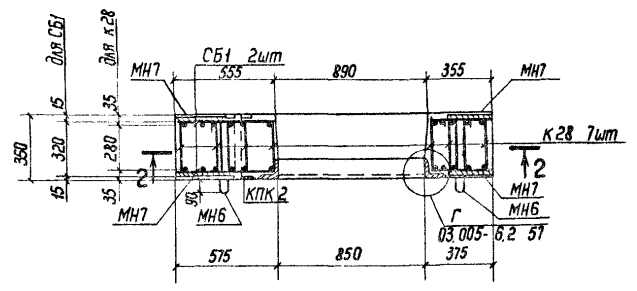
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, гост	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I гост 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III гост 5781-82	8А-III	107,2	0,395	42,3
	16А-III	20,8	1,578	32,8
	20А-III	41,3	2,47	102,0
Сталь прокатная полосовая гост 103-76 В ст 3 пс 6 гост 535-79	-8 × 80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная гост 18903-74* В ст 3 пс 6 гост 14637-79	0=6 мм	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-72 В ст 3 сп 5 гост 535-79	L140 × 10	6,6	21,5	141,9
Трубы стальные бесшовные горячекатаные гост 8732-78	d=45 × 3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68 × 3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные гост 3262-75	d=42,3 × 3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	Угловой А-III	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы	
Б8С-II-1,4 × 2,2 Д	1,09	2,9	300	8,1	177,1	14,9	11,0	18,8	10,8

1-1

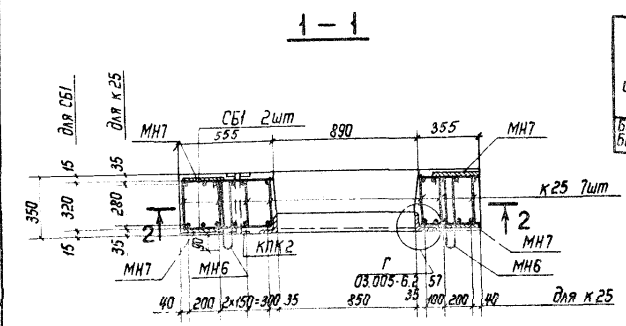
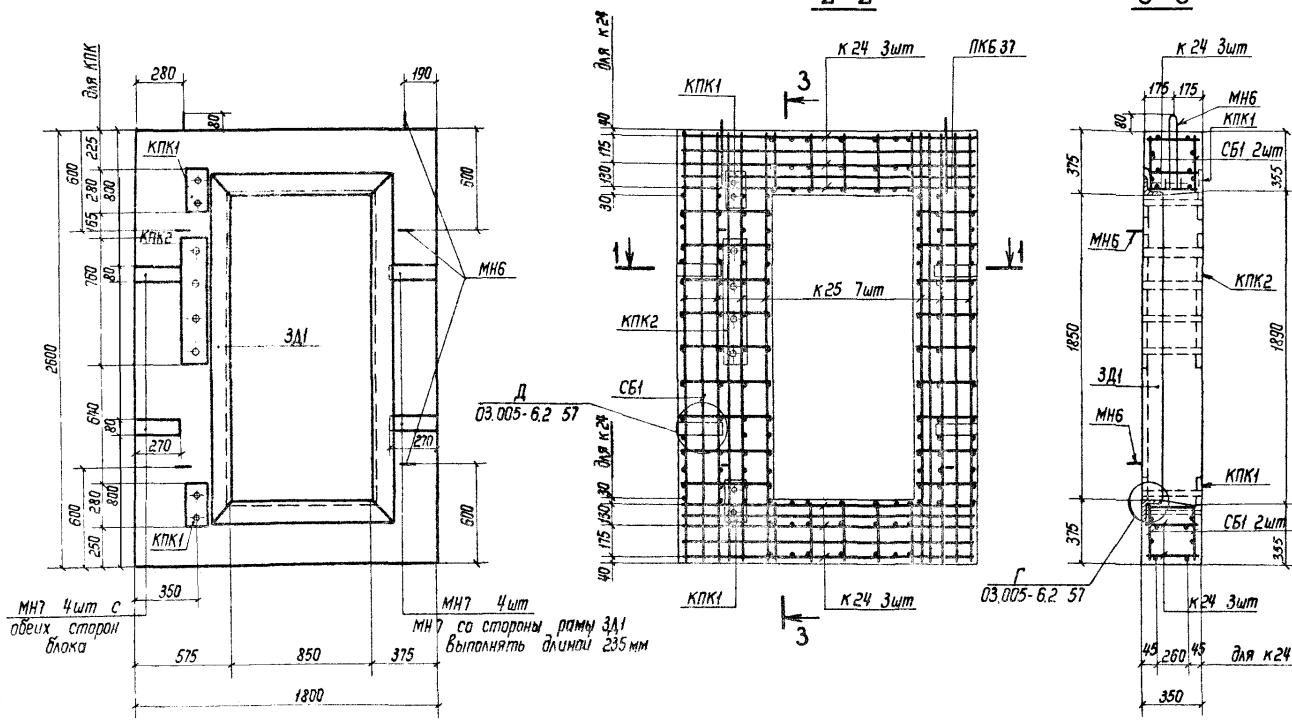


Размеры даны по осям рабочих стержней.

03.005-6.2 36			
Блок железобетонный Б8С-II-1,4 × 2,2 Д			Сталь
			Масса
			Масштаб
Нач. отд.	Мрыкин	21.08.82	21.08.82
Зам. нач. отд.	Ибрагимов	21.08.82	21.08.82
Н. контр.	Маслова	21.08.82	21.08.82
Рис. гр.	Тун	21.08.82	21.08.82
Ввод. инж.	Маслова	21.08.82	21.08.82
Ст. тех.	Кучинаева	21.08.82	21.08.82
Блок железобетонный Б8С-II-1,4 × 2,2 Д			Р 2,9т
			Лист 1 из 2
			№ 4 14262

2-2

3-3



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурная А-I	Угловая А-III	Поло-собой	Листовая горяче-катаная	Трубы	
БВТ-П-1,4x2,2Д БВС-III-1,4x2,2Д	1,09	2,9	300	8,1	140,3	141,9	11,0	18,8	10,8

1. Размеры даны по осям рабочих стержней.
2. Так как данный блок имеет двойное применение, на нем проставляется два наименования: БВС-III-1,4x2,2Д БВТ-П-1,4x2,2Д

Выборка каркасов и закладных деталей

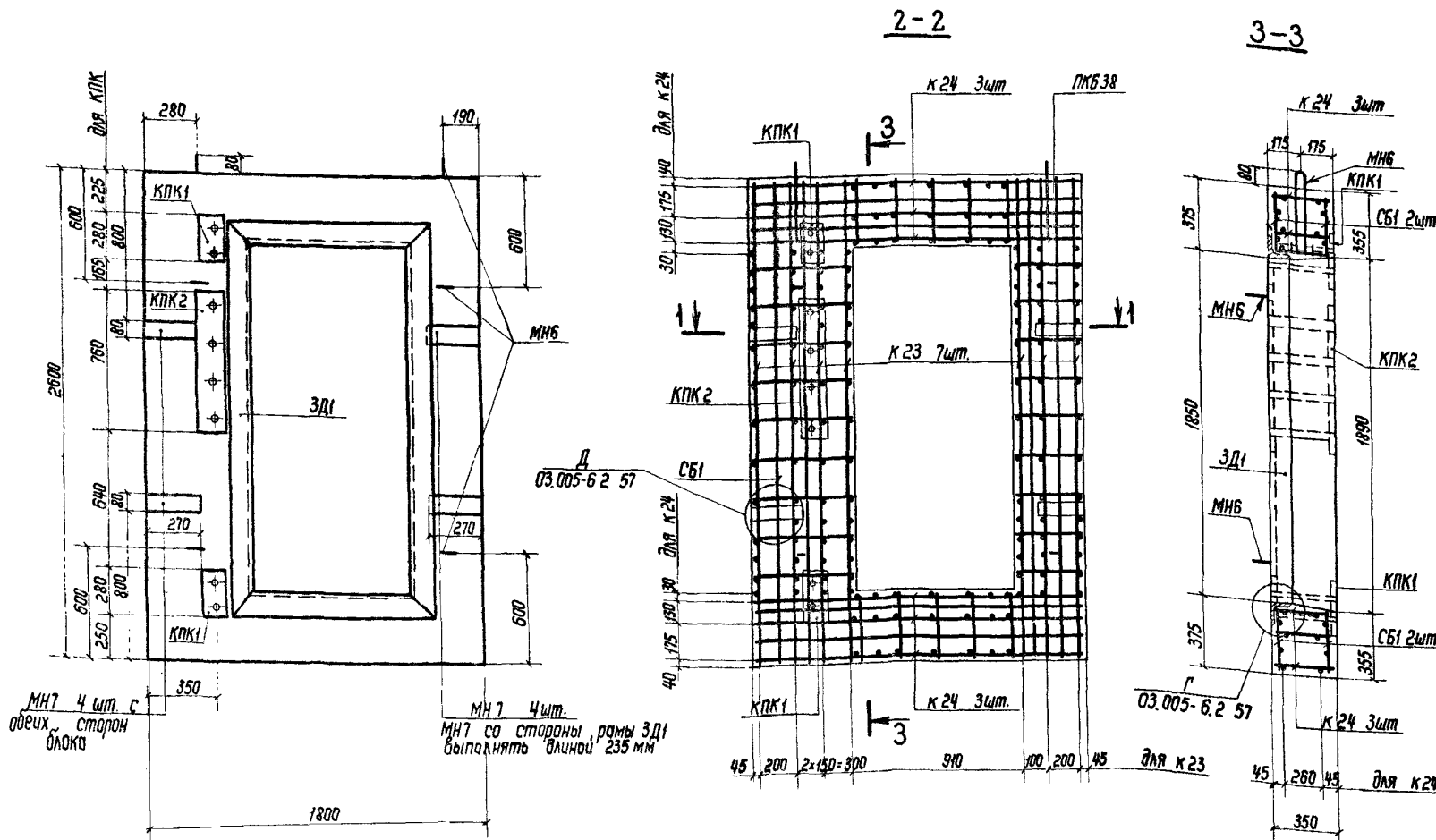
Л.п.	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ37 1шт.	к 25	7
		к 24	6
		СБ1	2
2	Изделия закладные ЗД1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МНБ	6
4	"	МН7	8
5	"	КПК1	2
6	"	КПК2	1

Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	14-A-I	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	16-A-III	62,1	1,578	98,0
Сталь прокатная поло-собая ГОСТ 103-76	8-A-III	107,2	0,395	42,3
В ст3 псб ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	б-6	0,40	4,71	18,8
В ст3 псб ГОСТ 14637-79	б-6	0,40	4,71	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Л140x10	6,6	21,5	141,9
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	д=45x3,5	0,7	3,58	2,5
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	д=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3202-75	д=423x32	1,4	3,09	4,4

03.005-6.2 37			
Блок железобетонный	Сталь	Масса	Масса
БВС-III-1,4x2,2Д; БВТ-П-1,4x2,2Д	Р	2,9т	
	Лист	Листов	
		8/4	44262

03.005-6.2 37



Выборка каркасов и закладных деталей

№ п.п	Марка изделия	Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 38 1шт.	К 23	03.005-6.2 63
		К 24	
		СБ1	
2	Изделия закладные ЗД1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН6	6 R30 φ14А-І 80 φ=1120мм
4	"	МН7	8 - 8x80 φ=270мм
5	"	КПК1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК2	1 То же

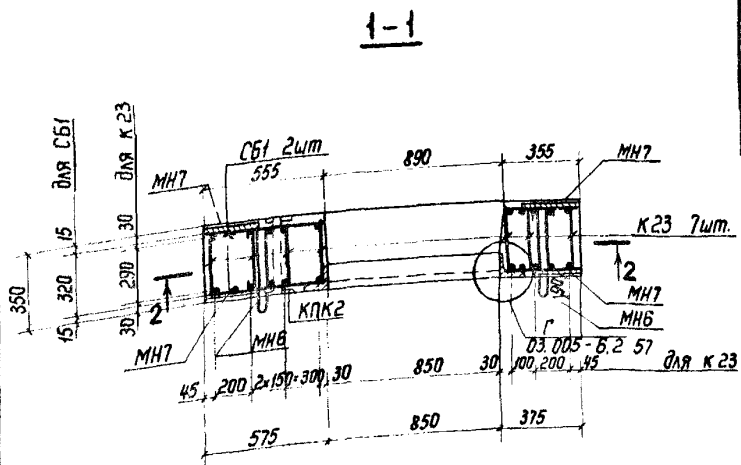
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-І ГОСТ 5781-82	14А-І	6,7	1,208	8,1
	8А-ІІІ	107,2	0,395	42,3
	16А-ІІІ	20,8	1,578	32,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-ІІІ ГОСТ 5781-82	10А-ІІІ	40,6	0,617	25,1
	Сталь прокатная полосообразная ГОСТ 103-76			
В ст3 псб ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*				
В ст3 псб ГОСТ 14637-79	δ=6мм	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 2509-72				
В ст3 сп5 ГОСТ 535-79	L140x10	6,6	21,5	141,9
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,6	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3202-75	d=42,3x3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-І	Угловой А-ІІІ	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы	
БВС-ІІ - 1,4x2,2Д	1,09	2,9	300	8,1	100,2	141,9	11,0	18,8	10,8

Размеры даны по осям рабочих стержней.

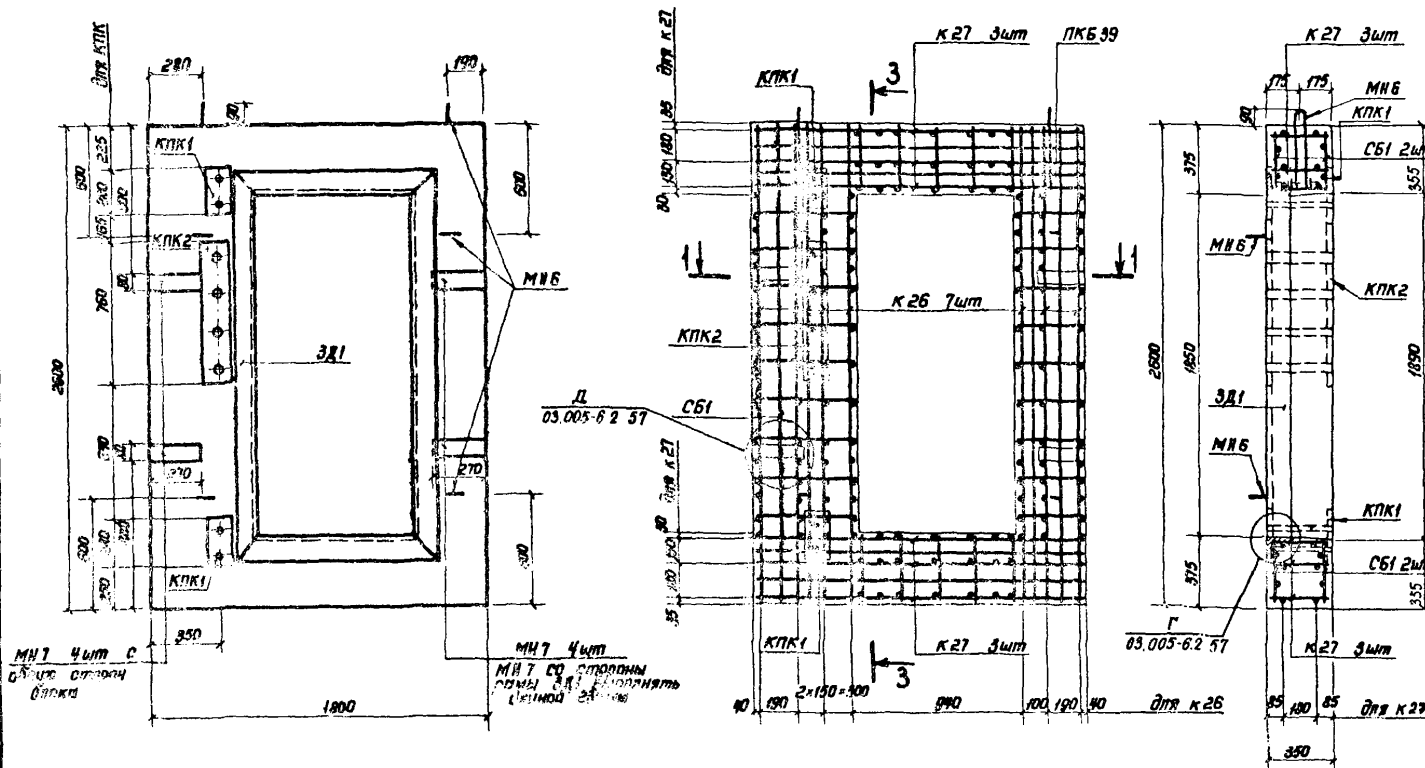


03.005-6.2 38			
Блок железобетонный БВС-ІІ - 1,4x2,2Д			
Исполн.	Материал	Угол	Масштаб
Нач. отд. Мрыкин	Уг	24x24	
Зам. отд. Шербаков	Уг	24x24	
Н. контр. Маслова	Уг	17x17	
Рук. гр. Гун	Уг	17x17	
Вед. инж. Маслова	Уг	17x17	
Ст. тех. Таранова	Уг	16x16	
Статус	Масса	Листов 1	
	2,9т		
ВЧ 14262			

2-2

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



№/п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ 39 1шт	К 26	7
		К 27	6
		СБ1	2
2	Изделия закладные ЗД1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 6	6
4	"	МН 7	8
5	"	КПК1	2
6	"	КПК2	1

Выборка стали на 1 блок

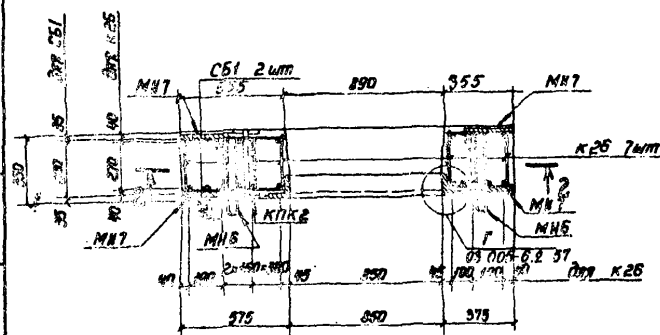
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. АІ ГОСТ 5781-82	14АІ	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. АІІІ ГОСТ 5781-82	8АІІІ	704	0,395	27,8
	12АІІІ	30,1	0,888	26,7
	16АІІІ	20,8	1,578	32,8
	40АІІІ	42,7	3,865	42,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76				
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*				
В ст 3 псб ГОСТ 14637-79	δ=6	0,40	4,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72				
В ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79	L 140x10	6,6	2,15	14,19
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=60x3,5	0,7	5,37	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3202-75	d=42x3,5	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

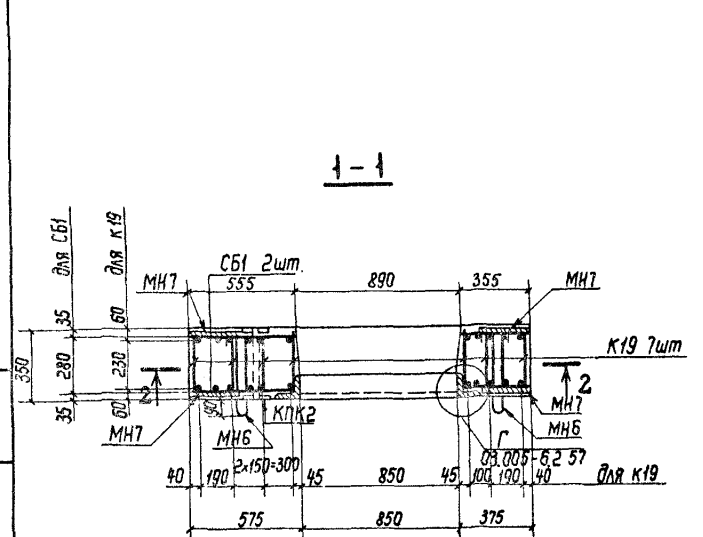
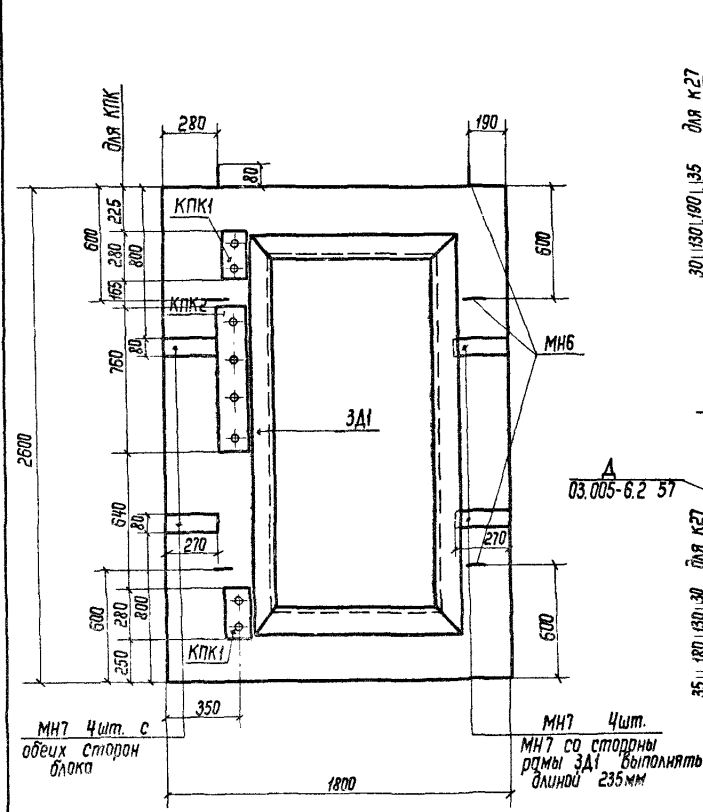
Марка изделия	Объем бетонной оболочки м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурный	Сетка	Полосы	Листовая горячекатаная	Трубы	
БСТ-ІІ-14x22,8	1,09	2,9	300	8,1	508,5	141,9	11,0	18,8	4,8

Размеры даны по осм рабочим стержням

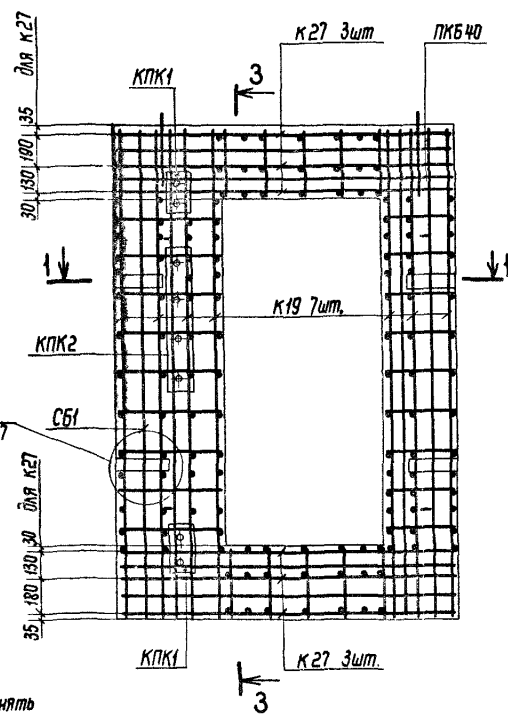
1-1



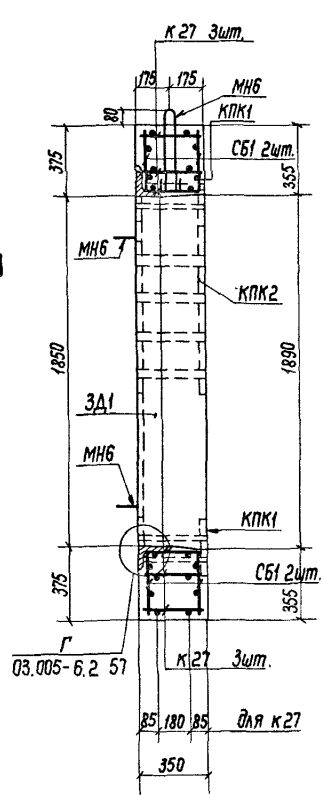
03.005-6.2 39			
Исполн	Масштаб	Дата	Лист
М.И.И.	1:1	1982	1
Контр.	1:1	1982	1
Провер.	1:1	1982	1
Инж.пр.	1:1	1982	1
Инж.тех.	1:1	1982	1
Блок железобетонный БСТ-ІІ-14x22,8			Станд. Масса
			2,9 т
			Лист 1
			Листов 1
			в/ч 14262



2-2



3-3



Выборка каркасов и закладных деталей

№ п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ40 1шт.	к19	7 03.005-6.2 62
		к27	6 03.005-6.2 63
		СБ1	2 03.005-6.2 80
2	Изделия закладные 3A1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН6	6 R30 $\frac{430}{80}$ 14А-I $\varnothing=1120$ мм
4	"	МН7	8 -8x80 $\varnothing=270$ мм
5	"	КПК1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК2	1 То же

Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	10А-III	32,9	0,617	20,3
	16А-III	20,8	1,578	32,8
	32А-III	42,0	6,31	265,0
	8А-III	70,4	0,395	27,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	б=6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L140x10	6,6	21,5	141,9
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3282-75	d=423x3,5	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	А-III	Угловой	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы
Б8Т-III-14x2,2Д	1,09	2,9	300	8,1	345,9	141,9	11,0	18,8	10,8

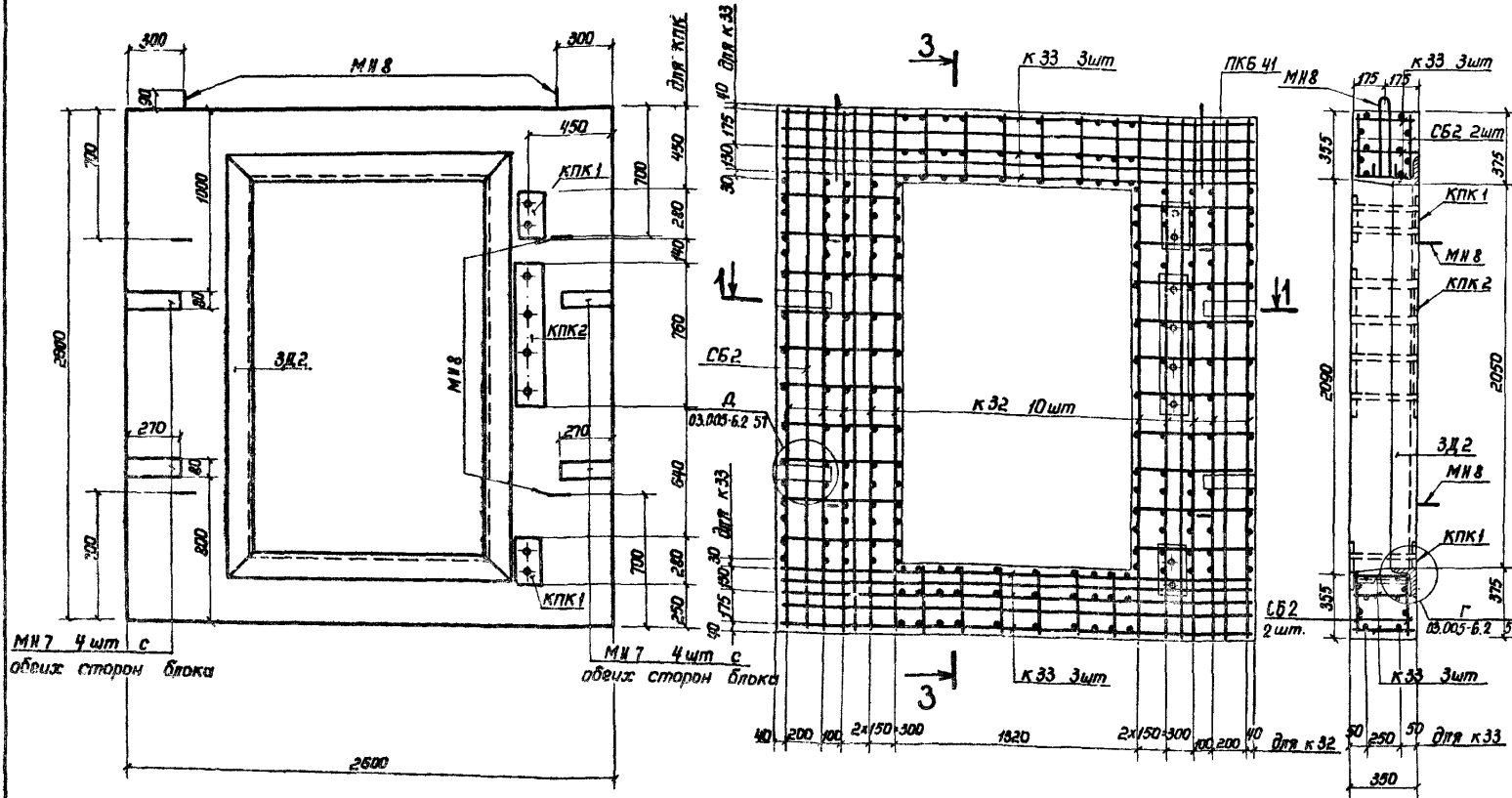
Размеры даны по осям рабочих стержней.

03.005-6.2 40			
Нач. отд.	Мрыкин	Сл.	23.8.84
Зам. н. отд.	Щербаков	Сл.	24.4.84
Н. контр.	Маслова	Вед.	17.8.84
Рук. гр.	Гун	Сл.	17.8.84
Вед. инж.	Маслова	Вед.	17.8.84
Ст. тех.	Тананарба	Инж.	16.4.84
Блок железобетонный Б8Т-III-14x2,2Д			Масса 2,9т
			Лист 1 из 1
			8/4 4262

2-2

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



№ п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас	к32	10
	новый каркас	к33	6
	ПКБ-41 (1шт)	СБ2	2
2	Изделия закладные ЗД2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН8	6
4	"	МН7	8
5	"	КПК1	2
6	"	КПК2	1

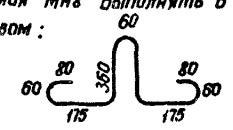
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	103,6	0,395	40,9
	10 А-II	52,8	0,617	32,5
	22 А-II	83,0	2,284	188,0
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19905-74*	б=6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	4x40x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	4-45x3,5	0,7	3,58	2,5
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3282-75	4-68x3,5	0,7	5,97	3,9
	4-42x3,2	1,4	3,09	4,4

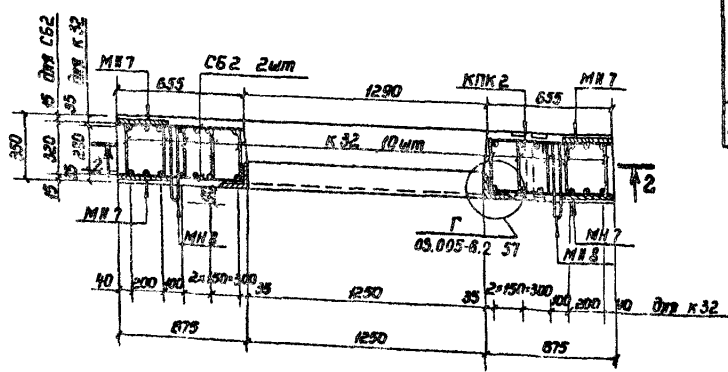
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	Угловая А-II	Полоса А-II	Листовая А-II	Трубы	
БВС-II-2,2x2,4Д	1,65	4,3	300	15,8	296,8	167,7	11,0	18,8	10,8

1. Размеры даны по осям рабочих стержней.
2. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполнять в соответствии с эскизом:



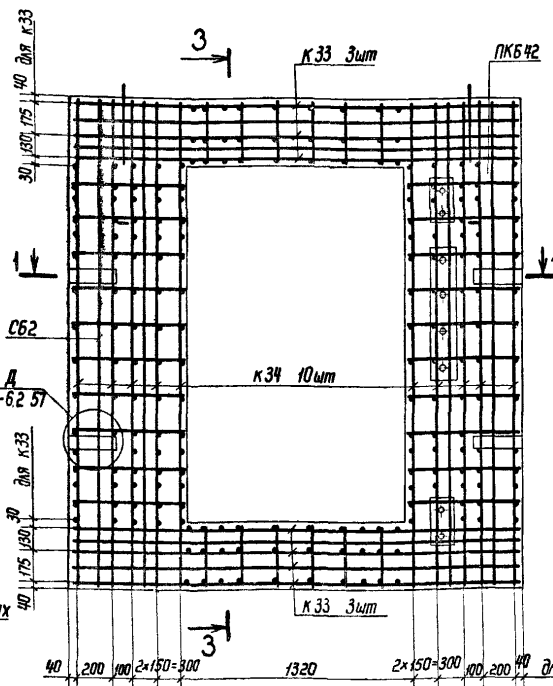
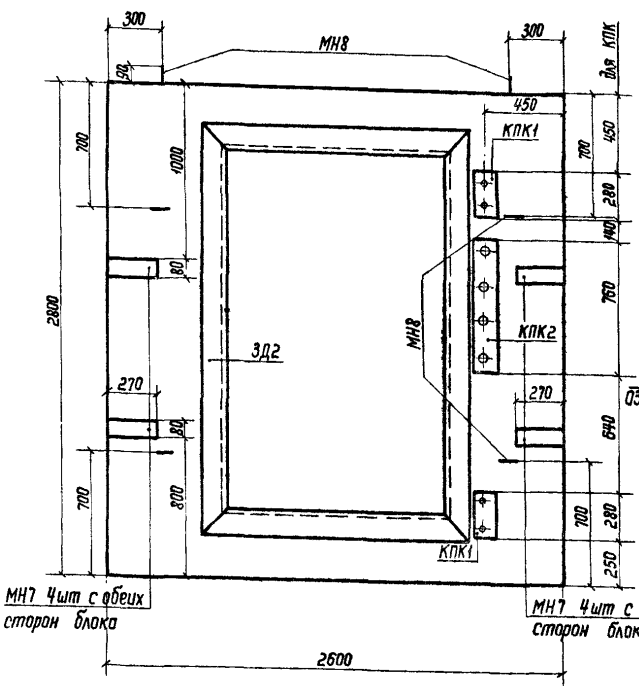
1-1



				03.005-6.2 41		
				Блок железобетонный БВС-II-2,2x2,4Д		
				Сталь Масса Массовая		
				Лист Листов 1		
				8/4 14262		

2-2

3-3



Выборка каркасов и закладных деталей

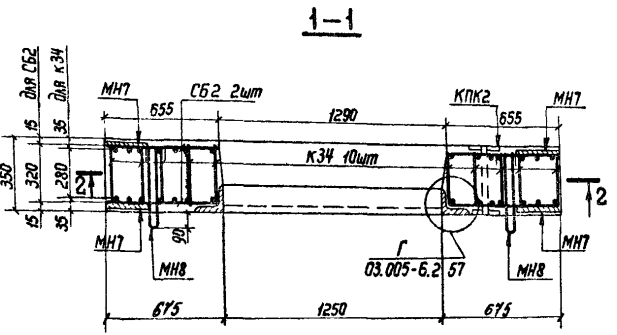
п.п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 42	К 34	03.005-6.2 64
		К 33	
		СБ2	
2	Изделия закладные 3Д2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН8	6 03.005-6.2 80
4	"	МН7	8 -8x80 С=270мм
5	"	КПК1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК2	1 То же

Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	8А-III	156,4	0,395	61,8
	16А-III	22,4	1,578	35,3
Сталь прокатная поло-собая ГОСТ 103-76	18А-III	62,8	1,998	125,5
В ст 3 псб ГОСТ 535-79				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0,40	47,1	18,8
В ст 3 псб ГОСТ 14637-79				
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Л140x10	7,8	21,5	167,7
В ст 3 сп5 ГОСТ 535-79				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	д=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	д=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	д=42x3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

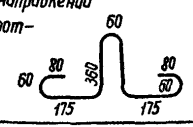
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурная А-I	Угловая А-III	Полосовая	Листовая горячекатаная	Трубы	Вой	
БВТ-И-2,2x2,4Д										
БВС-III-2,2x2,4Д	1,65	4,3	300	15,8	222,6	167,7	11,0	18,8	10,8	



- 1 Размеры даны по осям рабочих стержней.
- 2 Так как данный блок имеет двойное применение, на нем проставлять два наименования (марки)::

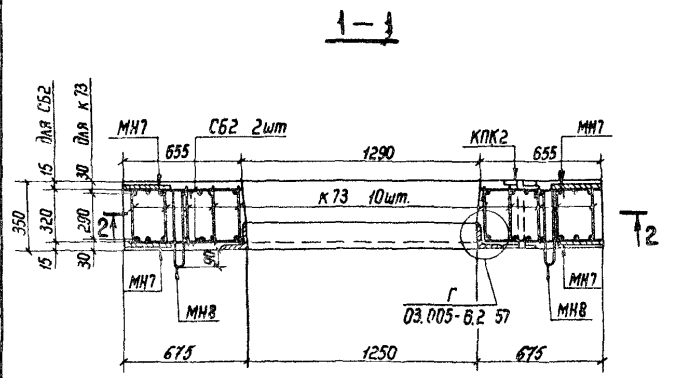
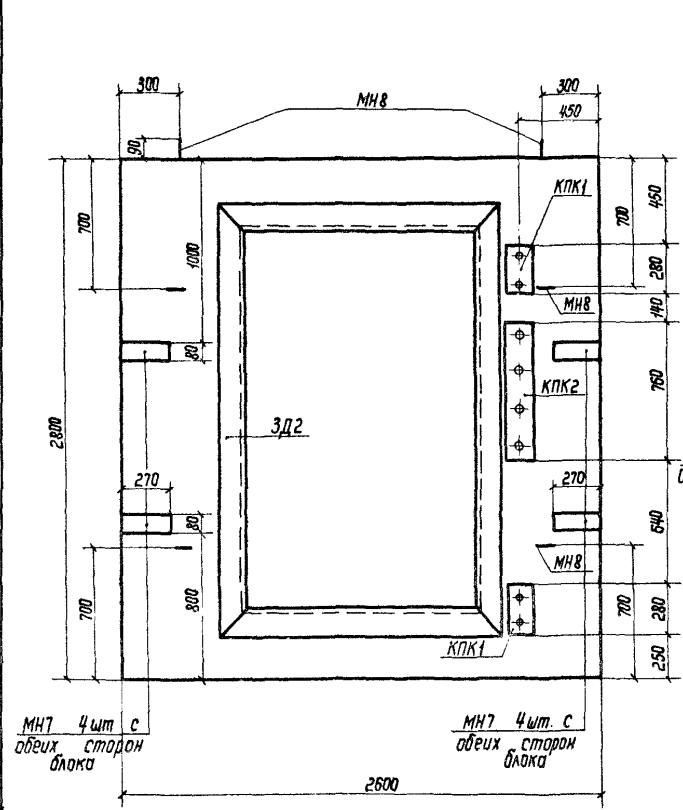
БВС-III-2,2x2,4Д
БВТ-И-2,2x2,4Д

- 3 Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполнять в соответствии с эскизом:

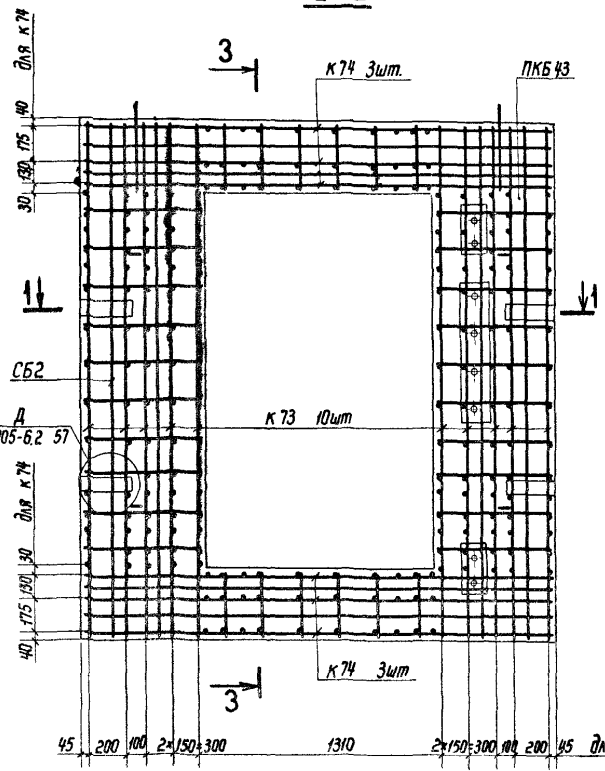


03.005-6.2 42			
Блок железобетонный			Листов
Нач.оп.	Мрыкин	19.07	43Т
Зам.оп.	Шердаков	19.07	
Н.контр.	Маслова	19.08	
Рук.гр.	Гун	19.07	
Вед.инж.	Маслова	19.08	
Ст.тех.	Таманова	19.08	
Блок БВТ-И-2,2x2,4Д; БВТ-III-2,2x2,4Д			Лист 1
			В/ч 14262

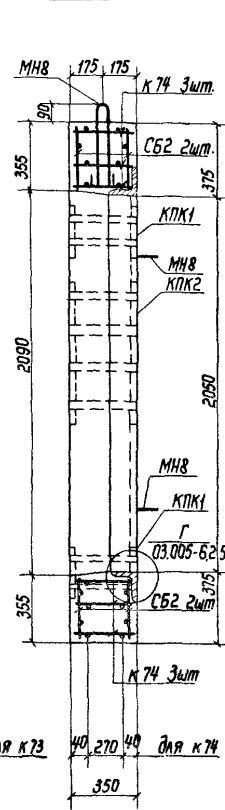
1:165 в.п.п.п. Подпись и дата Изом. ш.б.н.



2-2



3-3



Выборка каркасов и закладных деталей

№ п.п.	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 43 1шт	К 73	10
		К 74	6
		СБ2	2
2	Изделия закладные ЗД2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН8	6
4	"	МН7	8
5	"	КПК1	2
6	"	КПК2	1

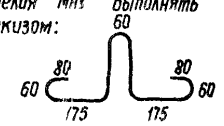
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная А-І ГОСТ 5781-82	18А-І	7,9	1,998	15,8
	16А-ІІІ	22,4	1,58	35,3
	8А-ІІІ	157,0	0,395	62,0
Сталь горячекатаная кл А-ІІІ ГОСТ 5781-82	12А-ІІІ	62,4	0,888	55,4
	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76			
В ст3 пс6 ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*				
В ст3 пс6 ГОСТ 14637-79	б-6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 2509-72				
В ст3 сп5 ГОСТ 535-79	L140x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	d=42x3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-І	А-ІІІ	Угловой	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы
БВС-ІІ-2,2x2,4Д	1,65	4,3	300	15,8	152,7	167,7	11,0	18,8	10,8

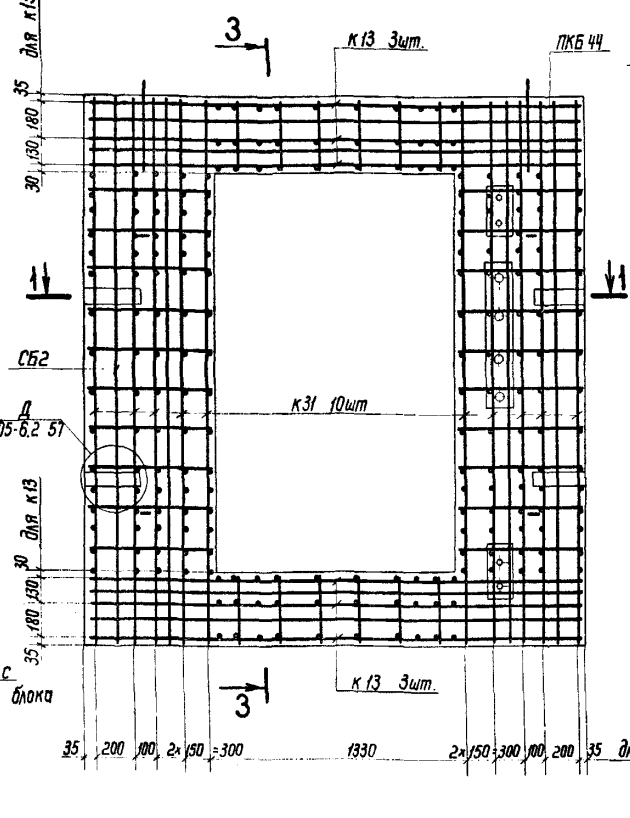
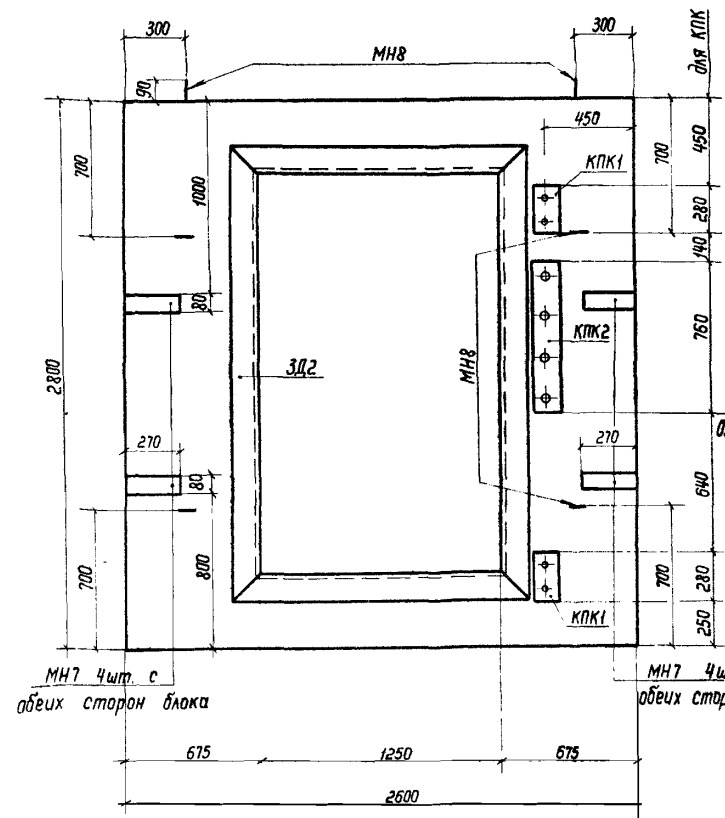
1 Размеры даны по осям рабочих стержней.
2 Для подъяма блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполняются в соответствии с эскизом:



03.005-6.2 43			
Исх. отд.	М.Иванов	12.84	12.84
Экз. отд.	И.Серебряков	12.84	12.84
И.контр.	И.Серебряков	12.84	12.84
Рис. гр.	Г.И.	12.84	12.84
Вед. инж.	М.Серебряков	12.84	12.84
С.п.тех.	Г.И.	12.84	12.84
Блок железобетонный БВС-ІІ-2,2x2,4Д			
Листов	Масса	Масштаб	
Р	4,3т		
Лист	Листов		
	в/ч 14262		

2-2

3-3



Выборка каркасов и закладных деталей

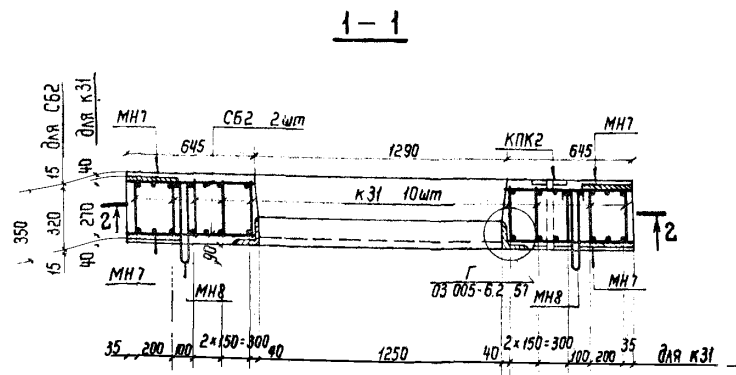
№ п.п.	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 44 1 шт	к 31	10 03.005-6.2 64
		к 13	6 03.005-6.2 61
		СБ2	2 03.005-6.2 80
2	Изделия закладные ЗД2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН8	6 $R30 \rightarrow 18A-1$ $C-1320mm$
4	"	МН7	8 8×80 $C=270mm$
5	"	КПК1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК2	1 То же

Выборка стали на 1 блок

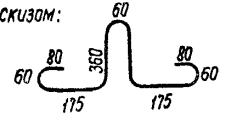
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18A-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	8A-III	71,1	0,395	28,1
	14A-III	83,8	1,208	101,2
	16A-III	22,4	1,578	35,3
	40A-III	66,0	9,865	651,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	2,2	5,02	11,0
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-	-	-	-
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	-	-	-	-
В ст 3 сп, пс5 ГОСТ 14637-79	б-6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	-	-	-	-
В ст 3 сп, пс5 ГОСТ 535-79	L140x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	d=42x3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной		Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы	
				A-I	A-III				
БВТ-II-2,2x2,4Д	1,65	4,3	300	15,8	815,7	167,7	11,0	18,8	10,8



- 1 Размеры даны по осям рабочих стержней.
- 2 Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполнять в соответствии с эскизом:

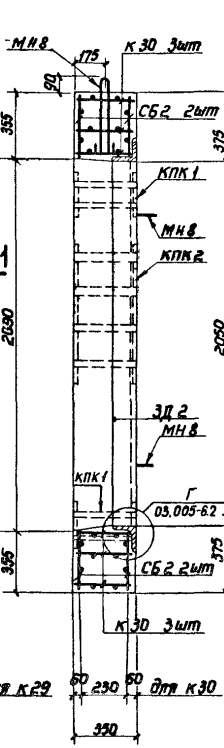
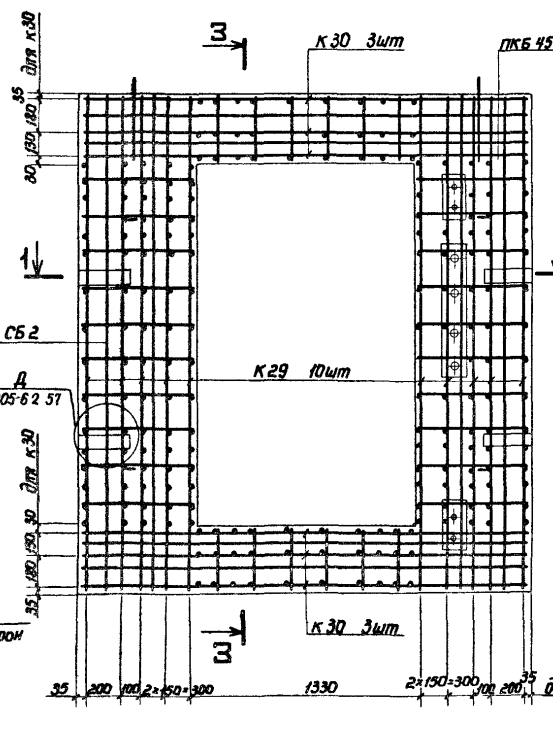
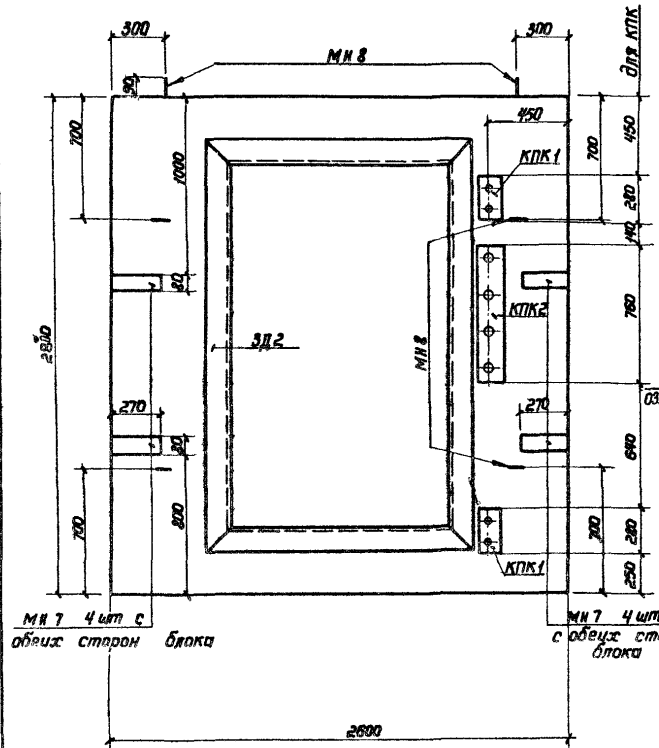


03.005-6.2 44			
Исполн. Мрыкин	Провер. Шербаков	Экз. 1/1	1/1
Зам. исполн. Маслова	Исполн. Маслова	Экз. 2/1	2/1
Рис. гр. Гун	Исполн. Гун	Экз. 3/1	3/1
888 инж. Маслова	Исполн. Маслова	Экз. 4/1	4/1
Ст. тех. Тананашева	Исполн. Тананашева	Экз. 5/1	5/1
Блок железобетонный БВТ-II-2,2x2,4Д			Сталь Масса Масса таб
			P 4,3т
			Лист Листов 1
			8/4 14262

2-2

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



№ п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас	К 29 10	03.005-6.2 64
		К 30 6	
	МКБ 45 (1шт)	СБ 2 2	
2	Изделия закладные ЗД 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8 6	К 30 3шт
4	"	МН 7 8	-8x80 с=270мм
5	"	КПК 1 2	03.005-6.2 82
6	"	КПК 2 1	То же

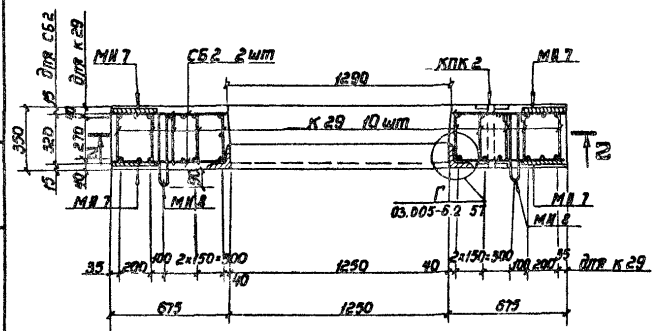
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
	8 А-II	71,1	0,395	28,1
	10 А-II	31,0	0,677	19,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	14 А-II	52,8	1,208	63,8
	16 А-II	22,4	1,978	35,3
	32 А-II	64,4	6,31	406,4
	Сталь прокатная полосообразная ГОСТ 103-76	-8x80	2,2	3,02
В ст 3 псб ГОСТ 535-79				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*				
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	δ=6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72				
В ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79	Л 40x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	д=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	д=68x3,5	0,7	5,67	3,9
Трубы стальные бесшовные ГОСТ 3262-75	д=45x3,5	1,4	3,09	4,4

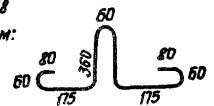
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурная А-I	Уголок А-II	Полоса А-II	Листовая А-II	Трубы	
БВТ-В-2,2x2,4	1,65	4,3	300	13,8	552,7	167,7	11,0	18,8	10,8

1-1



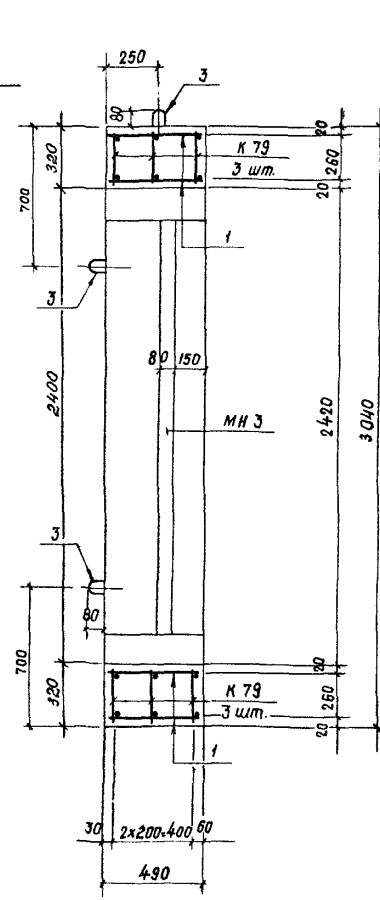
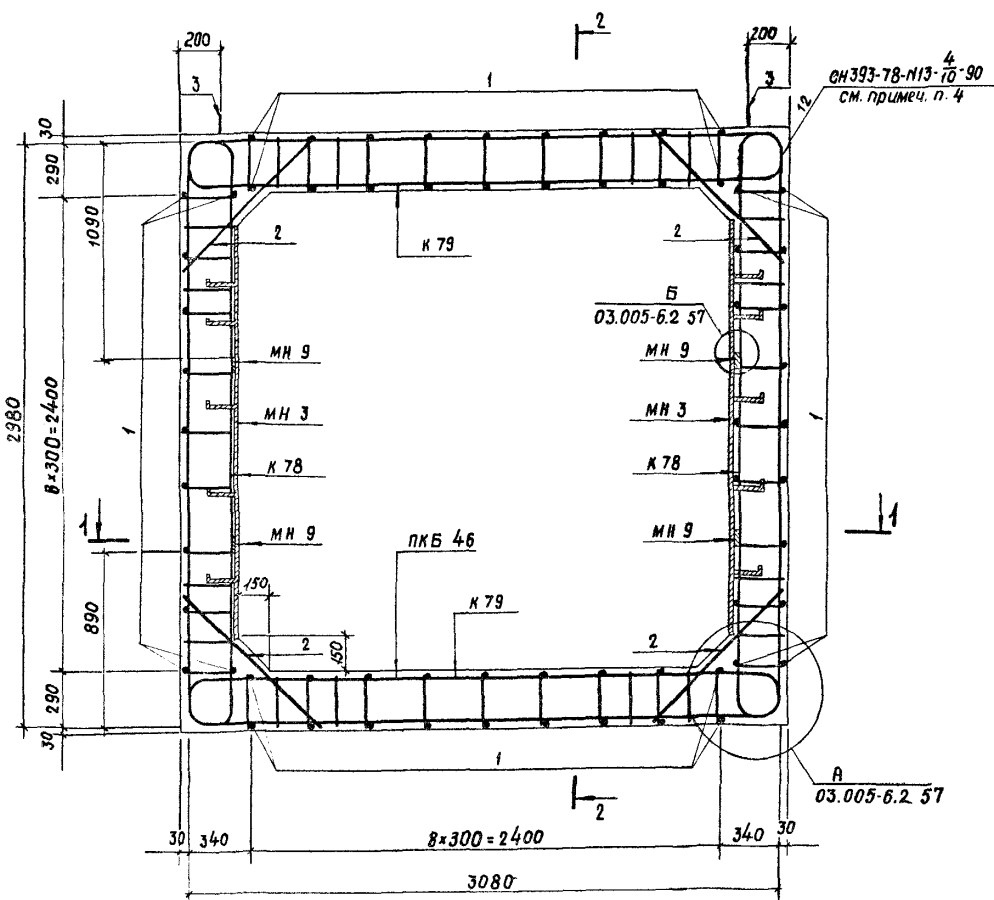
1. Размеры даны по осям рабочих стержней.
2. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия мн8 выполняются в соответствии с эскизом:



03.005-6.2 45		
Блок железобетонный		Статус
БВТ-В-2,2x2,4		Масса
		Листов
		Листов 1
		8/4 14262

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 46



Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 78		03.005-6.2 76	18 А-III	3870	6	23,2
			14 А-III	2690		16,1
			8 А-III	3770		22,6
К 79		То же	18 А-III	6760	6	40,9
			8 А-III	3770		22,6
Отдельные стержни	1	480	10 А-III	480	68	32,6
	2	1040	10 А-III	1040	12	12,5
	3	530	18 А-I	1320	6	7,9
МН 9		Полоса	-8x80	490	4	2,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

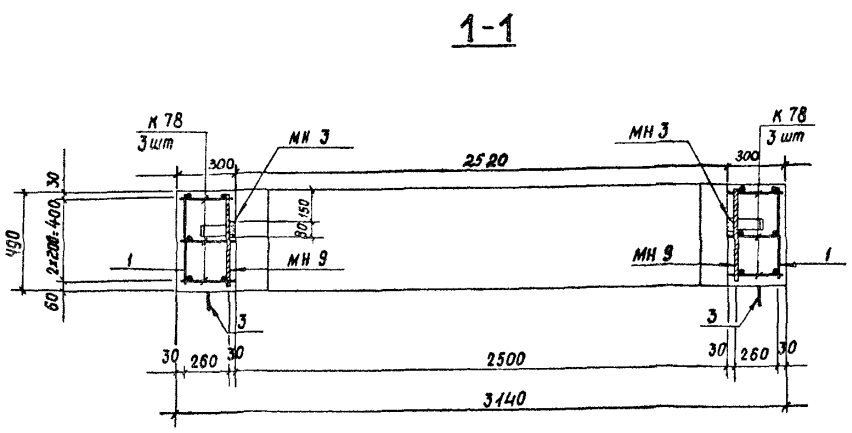
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 46

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	18 А-III	63,8	1,998	127,5
	14 А-III	16,1	1,208	19,4
	10 А-III	45,1	0,617	27,8
	8 А-III	45,2	0,395	17,9
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,2	5,02	31,1
	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	масса изделия, т	марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
			А-I	А-III		
БВСЛ-II-25x24	1,73	4,4	300	15,8	192,6	34,0

1. Номенклатуру блокбсм. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 (см таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

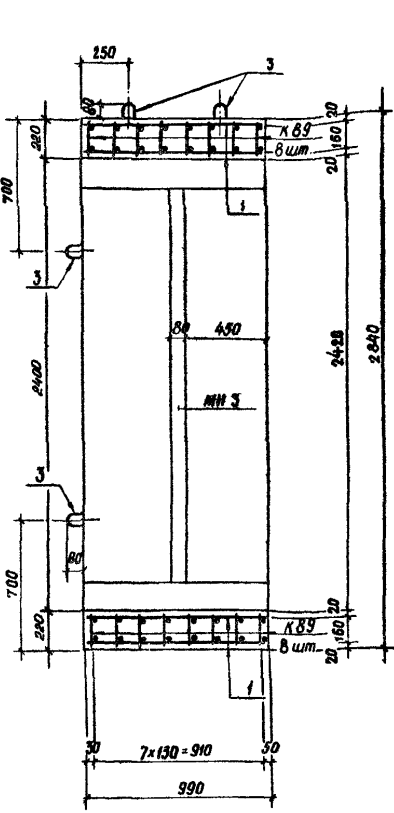
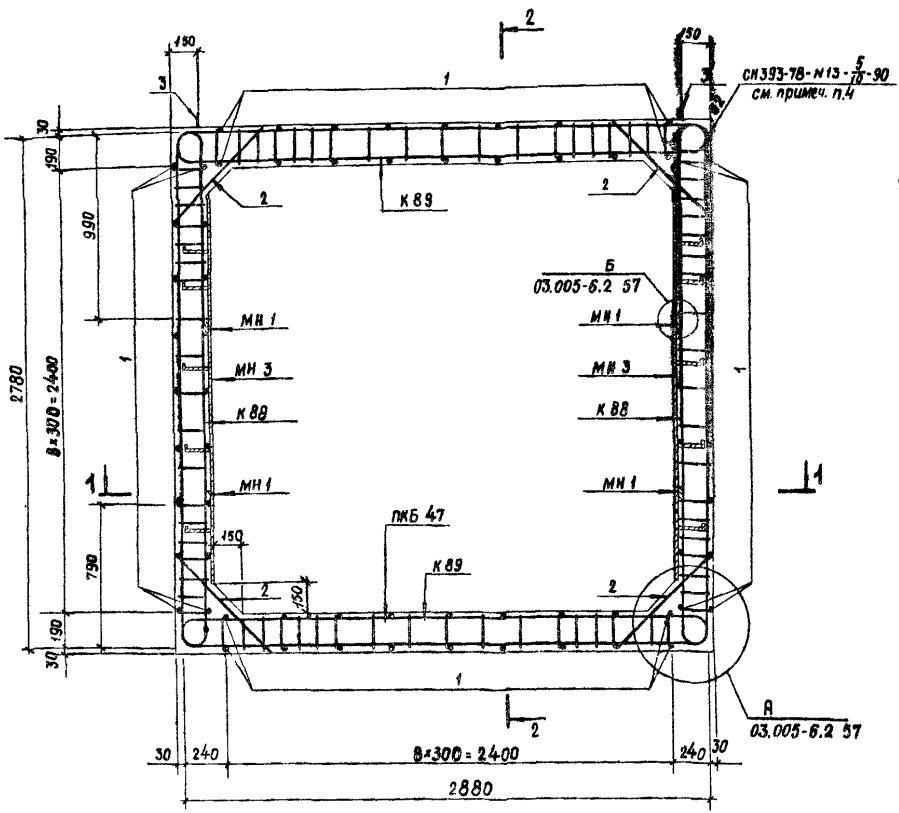


03.005-6.2 46			
Блок железобетонный			Стадия
БВСЛ-II-25x24			Масса
			Масштаб
			Р 4,4т
			лист 1
			В/ч 14262
Нач. отд.	Мрыкин	22.12.78	
Зам. н. отд.	Щербачков	22.12.78	
Н. контр.	Маслова	21.12.78	
Рук. гр.	Гун	12.12.78	
Вед. инж.	Маслова	11.12.78	
Инженер	Абрамов	28.12.78	

Число листов: 1. Подпись и дата: ВЗСМ. ИИР. 78

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 47



Марка элем.	коз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 88		03.005-6.2 78	18 А-II	3450	16	55,2
			16 А-II	2590		41,4
			8 А-II	3610		57,8
К 89		То же	18 А-II	3540	16	56,6
			16 А-II	2680		42,9
			8 А-II	3610		57,8
Отдельные стержни	1	980	10 А-II	980	68	66,6
	2	720	10 А-II	720	32	23,0
	3	480	16 А-I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

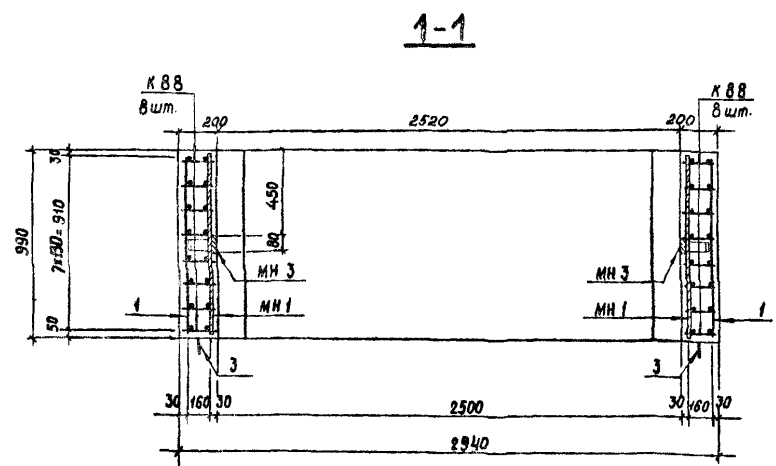
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 47

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	18 А-II	111,8	1,998	223,4
	16 А-II	42,9	1,578	67,7
	14 А-II	41,4	1,208	50,0
	10 А-II	8,2	0,617	5,53
	8 А-II	15,5	0,395	4,57
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,578	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
	-5x60	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

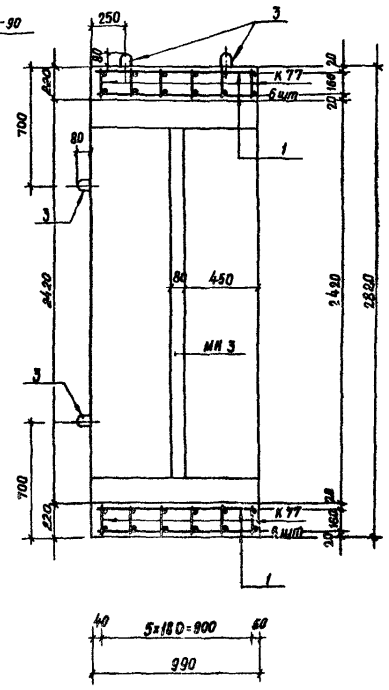
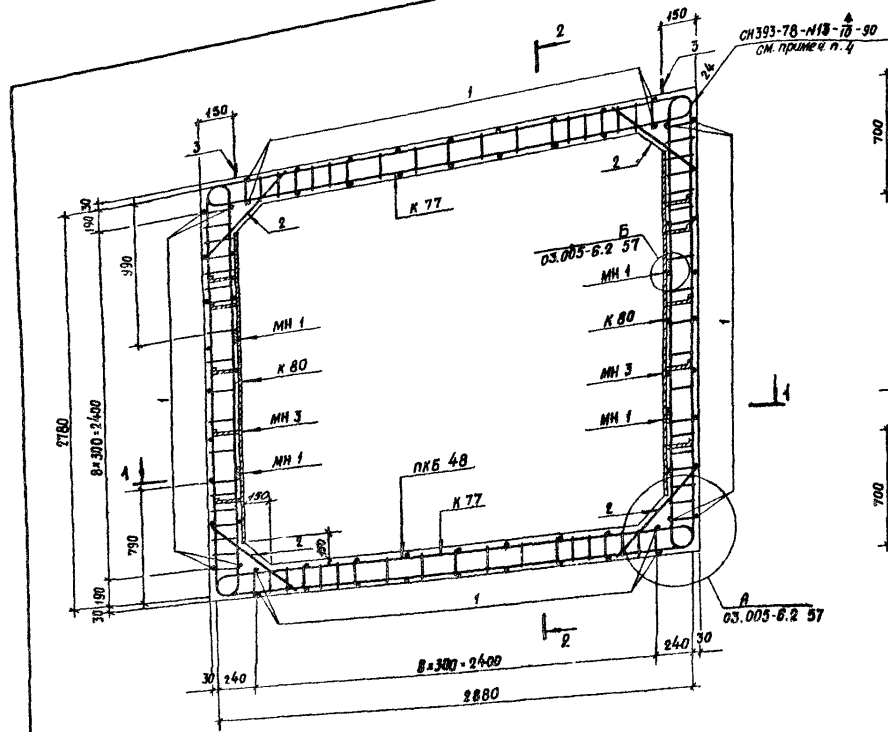
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
БВСЛ-II-2,5x24	1,28	5,7	300	15,5	44,1

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

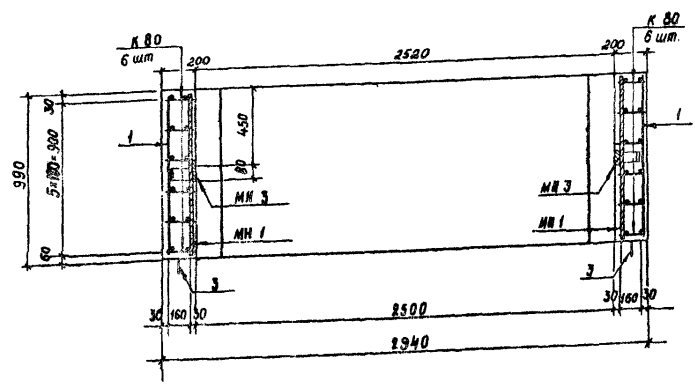


03.005-6.2 47			
Исч. отд.	Ирышкин	М	2.1.79
Экз. н. отд.	Щербатов	В.К.	2.4.79
Н. контр.	Маслова	В.М.	7.4.79
Р.к. ср.	Гун	В.В.	12.4.79
Вед. инж.	Маслова	В.В.	21.4.79
Инженер	Абрамов	М.В.	28.3.84
Блок железобетонный БВСЛ-II-2,5x24			Стадия Масса Масштаб
			Р 5,7т
			Лист 1
			В/ч 14282

2-2



1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии СН 393-78 (см. таблицу 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжными расчетными швами длиной шва не менее 5d рабочей арматуры

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 48

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
К 80		03.005-6.2 76	16 А-III	3400	12	40,8
			12 А-III	2580		31,0
			8 А-III	3610		43,3
К 77		То же	16 А-III	3510	12	42,1
			14 А-III	2690		32,3
			8 А-III	3810		43,3
Стержневые сетки	1	980	10 А-III	980	68	66,6
	2	720	10 А-III	720	24	17,3
	3	430	4-80 80	16 А-I	1220	8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 48

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	82,9	1,578	130,8
	14 А-III	32,3	1,208	39,0
	12 А-III	31,0	0,888	27,5
	10 А-III	83,9	0,817	68,8
	8 А-III	86,6	0,395	34,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	9,8	1,578	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-8x80	8,2	5,02	41,2
	-5x50	1,5	1,96	2,9

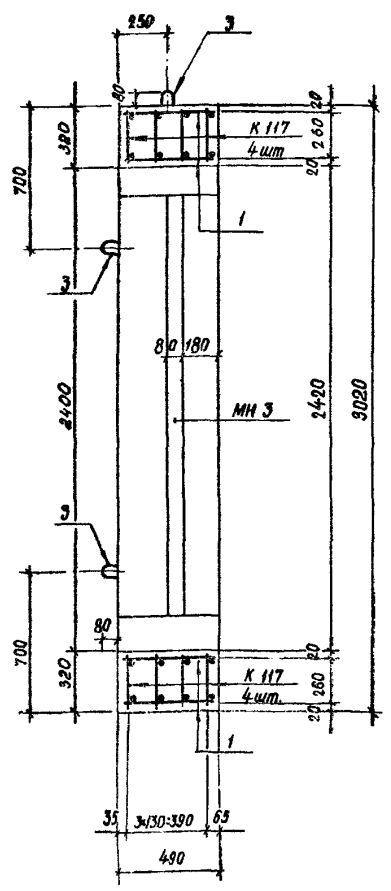
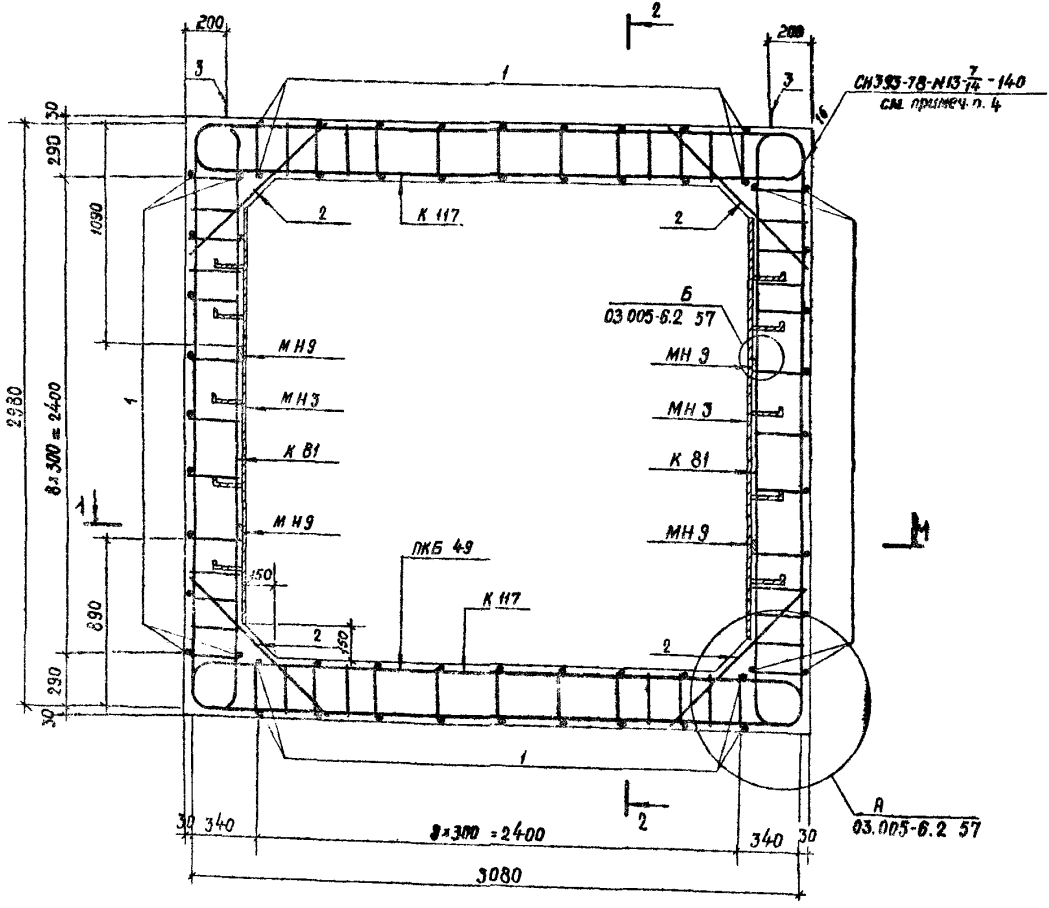
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВсл-л-2,5x2,4	2,28	5,7	300	15,5	283,3	44,1

03.005-6.2 48			
Блок железобетонный			
БВсл-л-2,5x2,4			
Исполн. Мрыкин	Провер. Шербаков	Инж. Маслова	Инж. ер. Гун
Инж. Вед. Маслова	Инженер Доромов		
Блок железобетонный			Станд. Масса
БВсл-л-2,5x2,4			5,7 т
			лист 1
			лист 1
В/ч 14262			

2-2

Ведомость металла на каркас ПКБ 49



Марка элемента	код	Знак	Сечение, мм	длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 86		03.005-6.2 77	25 А-III	3990	4	16,0
			20 А-III	2670		10,7
			10 А-III	3770		15,1
К 81		03.005-6.2 76	25 А-III	6660	4	26,6
			10 А-III	3770		15,1
К 117		03.005-6.3 27	28 А-III	4140	8	33,1
			18 А-III	2760		22,1
			10 А-III	3770		30,2
Опалесные стержни	1	480	10 А-III	480	68	32,6
	2	1040	10 А-III	1040	16	16,6
	3	530	18 А-I	1320	6	7,9
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5
МН 9		полоса	-8x80	490	4	2,0

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 49

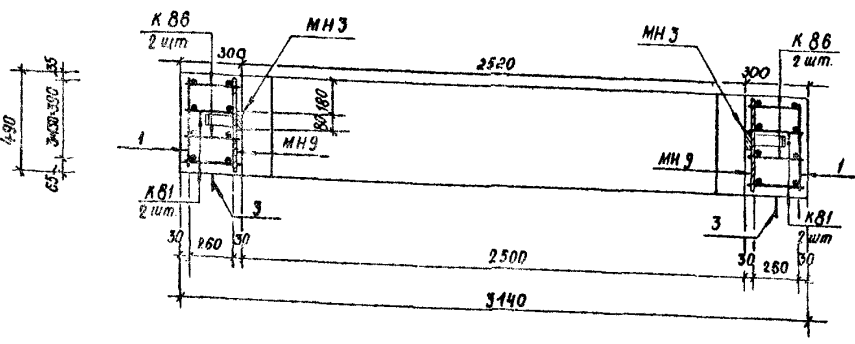
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	28 А-III	33,1	4,83	159,9
	25 А-III	42,6	3,85	164,0
	20 А-III	10,7	2,47	26,4
	18 А-III	22,1	1,998	44,2
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	10 А-III	109,6	0,617	67,6
	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,2	5,02	31,1
	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
БВТЛ-И-2,5x2,4	1,73	4,4	300	15,8	462,1	34,0

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры ванны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах, покрытии и днище к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами, длиной шва не менее 5d рабочей арматуры.

1-1

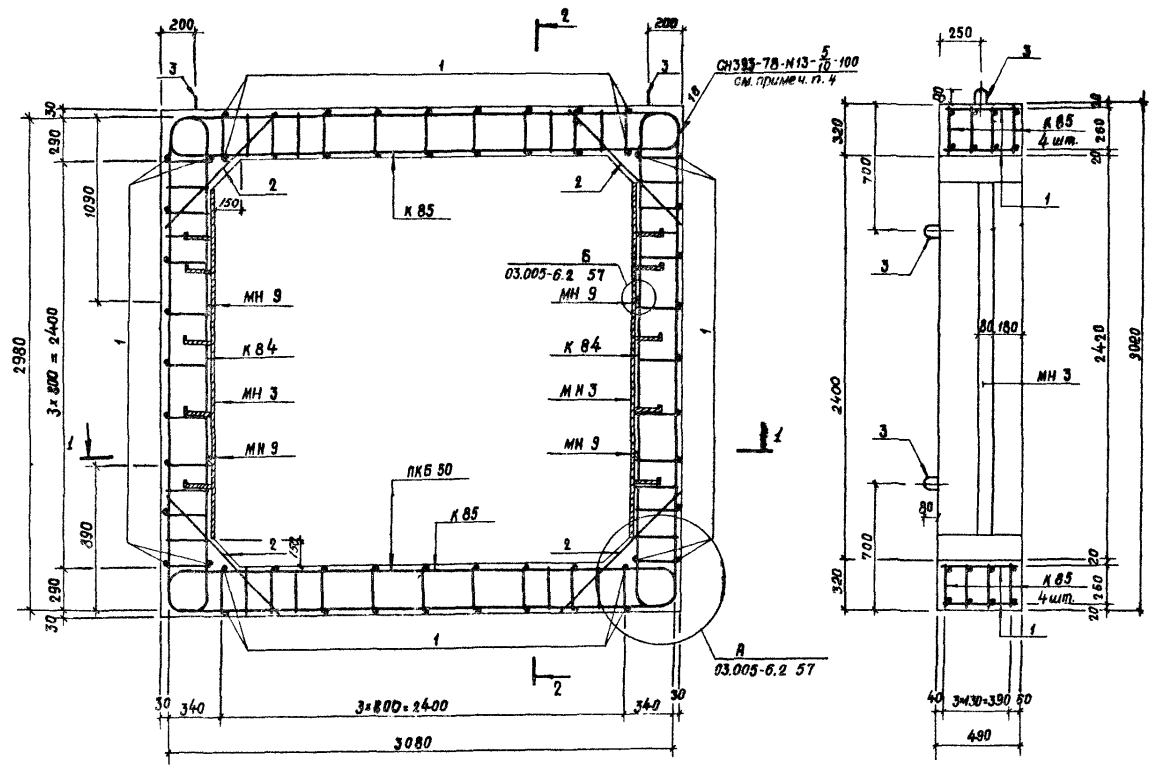


				03.005-6.2 49	
				Блок железобетонный	
				БВТЛ-И-2,5x2,4	
				Стальная масса	Масштаб
				Р	4,4Т
				лист	листо в 1
				В/ч 14-262	

Лист № подл. Подпись и дата В.З.М. 1985 г.

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 50



Марка элемента	коз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 84		03.005-6.2 77	20 А-III	3900	8	31,2
			18 А-III	2680		21,4
			8 А-III	3770		30,2
К 85		То же	20 А-III	4000	8	32,0
			14 А-III	2780		22,2
			8 А-III	3770		30,2
Отделные стержни	1	480	10 А-III	480	68	32,6
	2	1040	10 А-III	1040	16	16,0
	3	530	18 А-I	1320	6	7,9
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5
МН 9		Полоса	-8x80	490	4	2,0

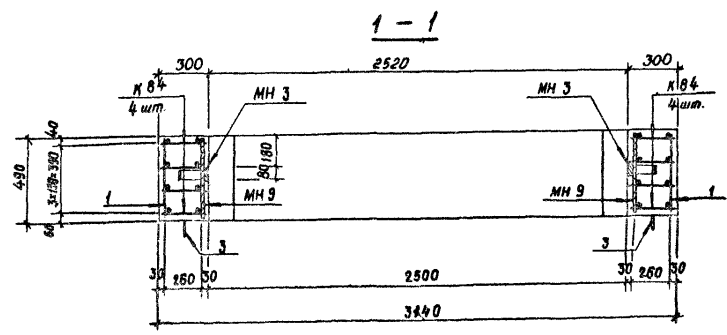
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 50

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	63,2	2,47	156,1
	18 А-III	21,4	1,998	42,8
	14 А-III	22,2	1,208	26,8
	10 А-III	49,2	0,617	30,4
	8 А-III	60,4	0,395	23,9
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,2	5,02	31,1
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

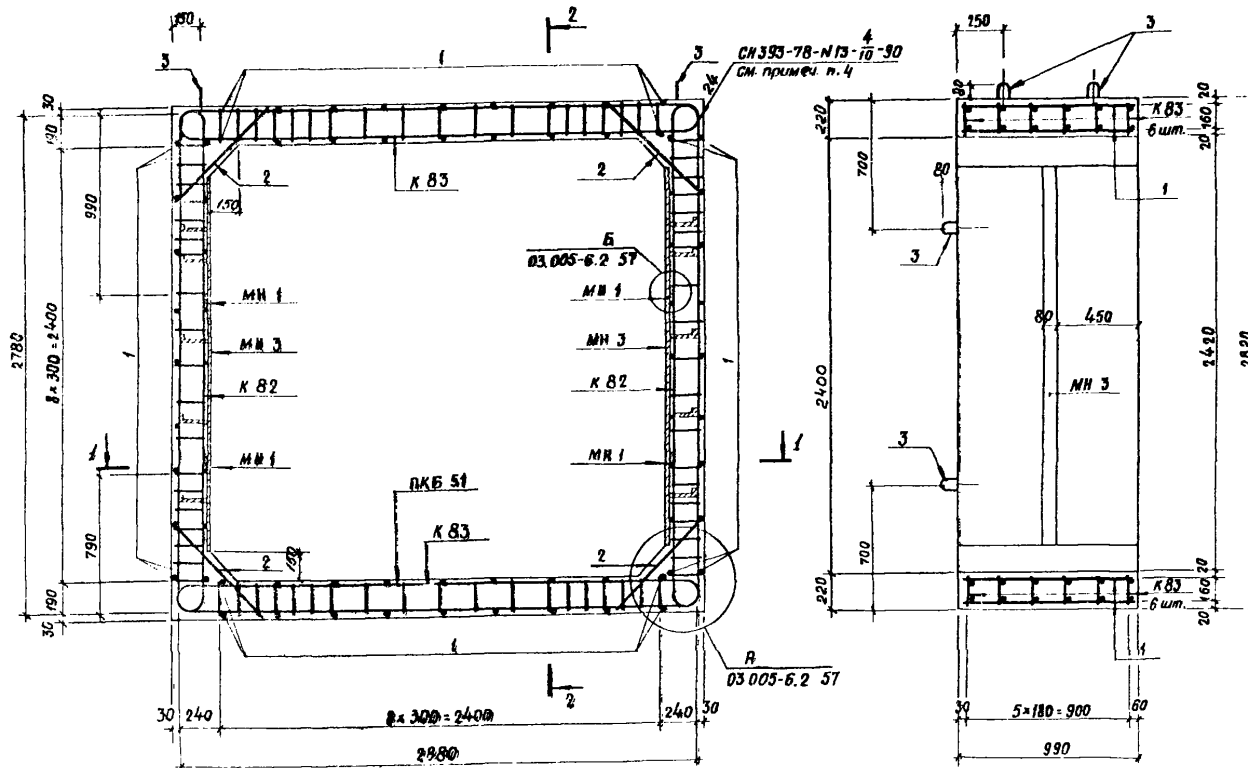
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БВТЛ-III - 2,5 x 2,4	1,73	4,4	300	13,8	280,0	34,0

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочей стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии, днище и стенах к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии СНЗ93-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами, длиной шва не менее 5а рабочей арматуры.



03.005-6.2 50			
Блок железобетонный			Сталь
БВТЛ-III - 2,5 x 2,4			Масса 4,4т
		лист	листов 1
В/ч 14262			

Имя, фамилия, должность и подпись, должность и печать



Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м
К 82		03.005-6.2 77	18 А II	3450	12	41,4
			16 А II	2590		31,1
			8 А II	3610		43,3
К 83		То же	18 А II	3550	12	42,8
			14 А II	2690		32,3
			8 А II	3610		43,3
Угловые стержни	1	980	10 А II	980	68	66,6
	2	720	10 А II	720	24	17,3
	3	480	16 А I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	930	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

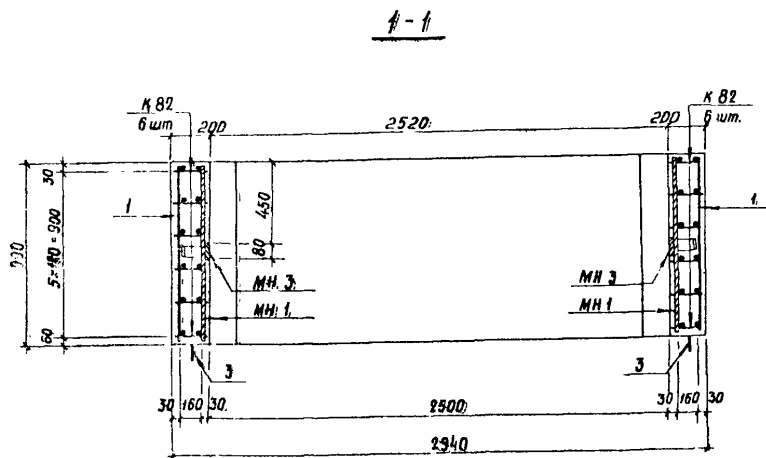
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 51

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	18 А II	84,0	1,998	167,8
	14 А II	32,3	1,208	39,0
	16 А II	31,1	1,578	49,1
	10 А II	83,9	0,617	51,8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	8 А II	86,6	0,395	34,2
	16 А I	9,8	1,578	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
БВТЛ-IV-2,5x2,4	2,28	5,7	300	15,5	341,9	44,1

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к внутренней грани блока, в покрытиях и днищах - к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

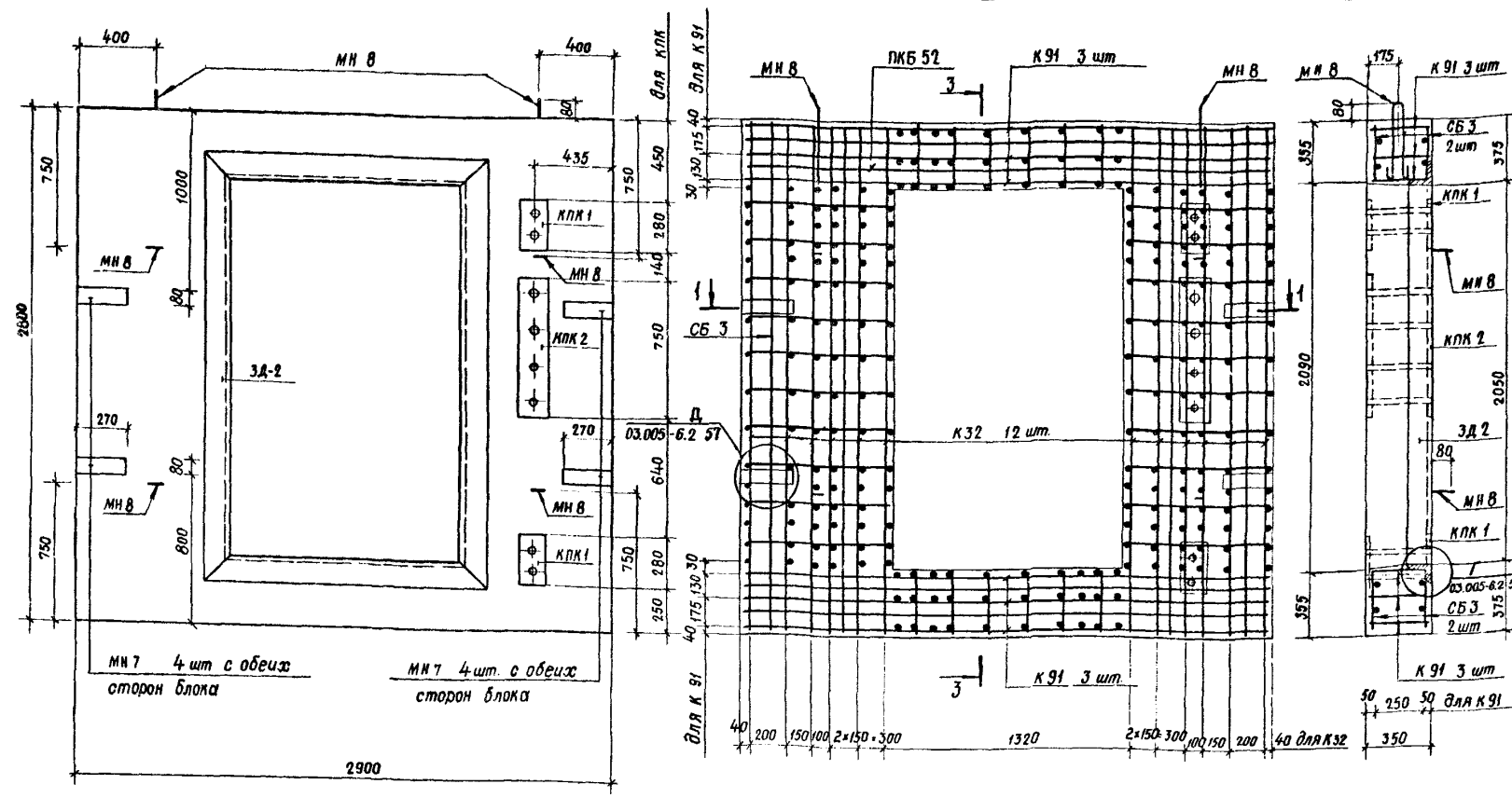


03.005-6.2 51				Стадия	Масса	Листов
Нач. отд.	Исполн.	Провер.	Дата			
Нач. отд.	М.В.К.	М.В.К.	1988	Р	5,7т	лист 1
И.контр.	Шебаков	Шебаков	1988			
Рук.вр.	Маслова	Маслова	1988	Блок железобетонный		
Вед.иск.	Маслова	Маслова	1988	БВТЛ-IV-2,5x2,4		
Исполн.	Шебаков	Шебаков	1988	8/ч 14262		

2-2

3-3

Выборка стали на 1 блок



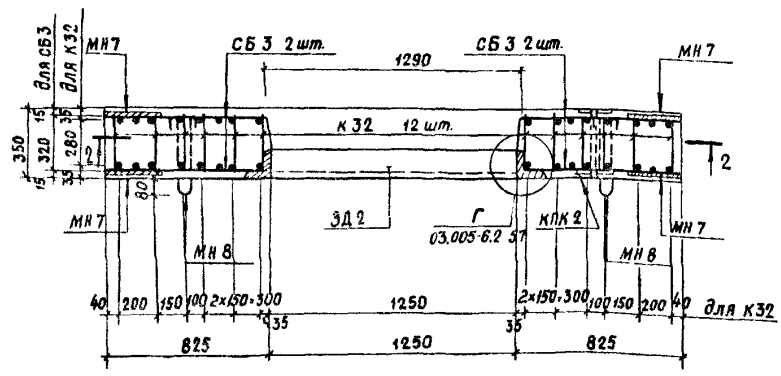
Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8	
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	115,2	0,395	46,5	
	10 А-II	63,4	0,617	39,1	
	16 А-II	22,4	1,578	35,3	
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	8 ст 3 псб	гост 535-79	2,2	5,02	11,0
			2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная гост 19903-74*	δ=6	0,40	47,1	18,8	
В ст 3 псб гост 14637-79					
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-12*	140x10	7,8	21,5	167,7	
					В ст 3 сп 5 гост 535-79
Трубы стальные бесшовные горячекатаные гост 8132-78*	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5	
	В ст 3 сп 5 гост 8131-74*	d=58x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные гост 3262-75*	d=42x3,2	1,4	3,09	4,4	

Выборка каркасов и закладных деталей

МН п.п.	Марка изделия	кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ 52	К32	12 03.005-6.2 64
		К91	6 03.005-6.2 78
		СБ 3	2 03.005-6.2 81
2	Изделия закладные ЗД 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8	6 330 $\frac{530}{18 \cdot 1}$ $\frac{18 \cdot 1}{8 \cdot 1320}$
4	"	МН 7	8 - 8x80 ℓ=270 мм
5	"	КПК 1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК 2	1 То же

1-1

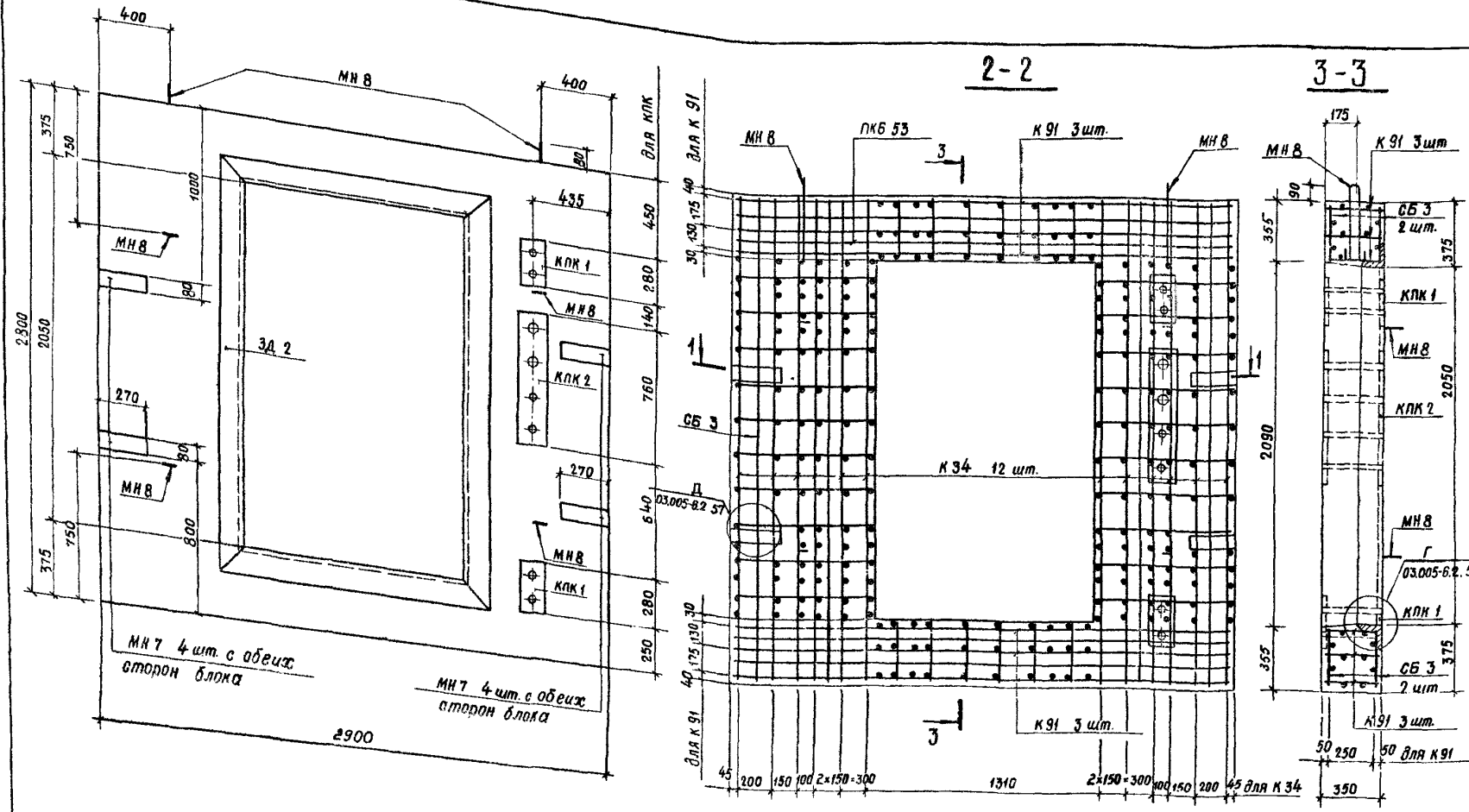
Характеристика изделия



Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурной		Угловых	Полосовой	Листовой горячекатаная	Трубы	
				А-I	А-II					ковой
БВСЛ-II-2,5x2,4 д	1,95	5,1	300	13,8	34,5	167,7	11,0	18,8	10,8	

1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполнять в соответствии с эскизом: $\frac{80}{60} \frac{80}{175} \frac{80}{175}$

				03.005-6.2 52		
				Блок железобетонный		
				БВСЛ-II-2,5x2,4 д		
				Стальная масса		
				5,17		
				лист 1		
				лист 1		
				В/ч 14262		



Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг		
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8		
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	178,6	0,395	70,5		
	16 А-II	22,4	1,578	35,3		
	18 А-II	75,4	1,998	150,6		
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	В ст 3 пс 6	ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	В ст 3 пс 6	ГОСТ	8-6	0,40	4,71	18,8
Сталь прокатная чеканная равнополочная ГОСТ 8509-72*	В ст 3 сп 5	ГОСТ 535-79	L140x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78*	В ст 3 сп 5	ГОСТ 8731-74*	d:45x3,5	0,7	3,58	2,5
	В ст 3 сп 5	ГОСТ 8731-74*	d:68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75*	В ст 3 сп 5	ГОСТ 8731-74*	d:42,5x3,2	1,4	3,09	4,4

Выборка каркасов и закладных деталей

№ пп	Марка изделия	кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж	
1	Пространственный каркас ПКБ 53	К 34	12	03.005-6.2 64
		К 91	6	03.005-6.2 78
		СБ 3	2	03.005-6.2 81
2	Изделия закладные ЗД 2	1	03.005-6.2 82	
3	То же	МН 8	6	К 30
4	"	МН 7	8	-8x80
5	"	КПК 1	2	03.005-6.2 82
6	"	КПК 2	1	То же

Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурной А-I	А-II	Угол-палкой	полосой	Листовая горячекатаная	Трубы	
БВЛ-IV-2,5x2,4-Д	1,95	5,1	300	15,8	256,4	167,7	11,0	18,8	10,8	

1. Номенклатура блокостм докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Так как данный блок имеет двойное применение, на нем проставлять два наименования: БВЛ-III-2,5x2,4-Д, БВЛ-IV-2,5x2,4-Д.
4. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 вытаскивать в соответствии с эскизом.

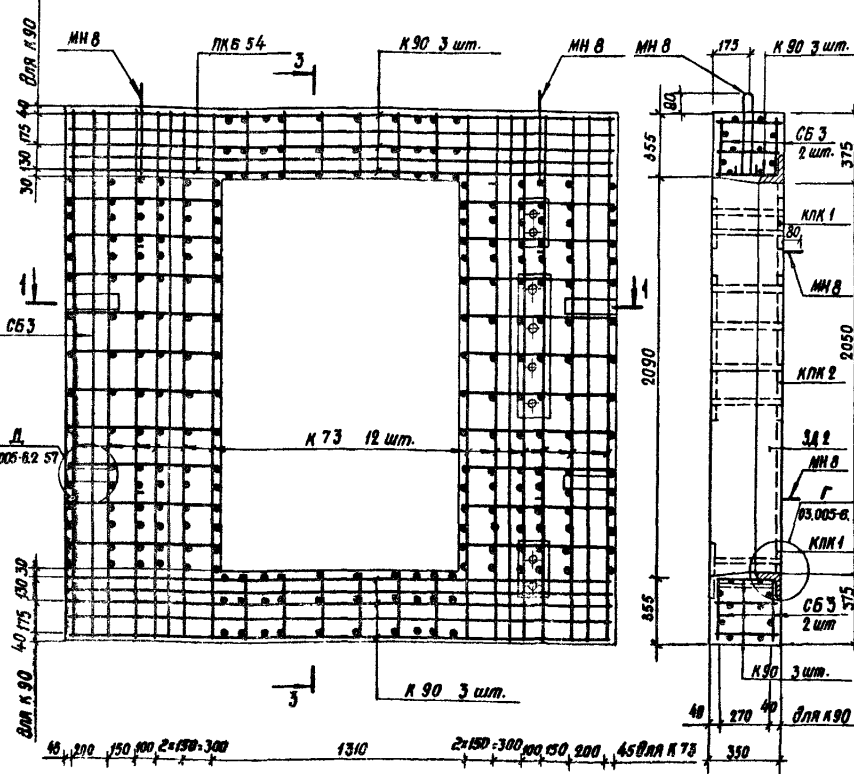
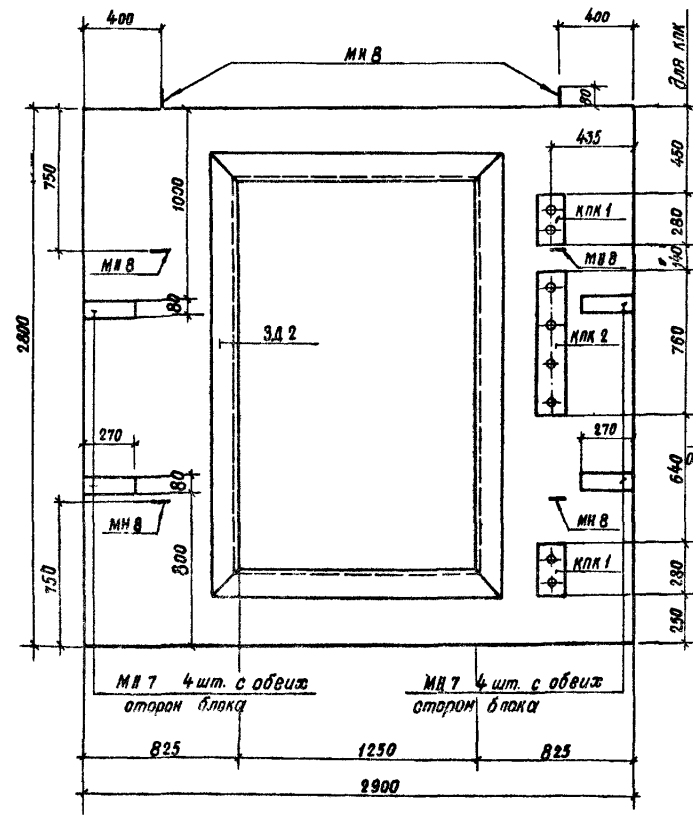
03.005-6.2 53			
Блок железобетонный			Статус
БВЛ-III-2,5x2,4-Д; БВЛ-IV-2,5x2,4-Д			Масса
Р 51Т			Масштаб
Лист			Листов 1
В/ч 14262			

Шифр и дата выдачи

2-2

3-3

Выборка стали на 1 блок



Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг		
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8		
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	179,6	0,395	70,9		
	12 А-II	74,9	0,888	66,5		
	16 А-II	22,4	1,578	35,3		
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	В ст 3 пс 6	ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	3,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	В ст 3 пс 6	ГОСТ 19631-79	δ=6	0,40	4,71	18,8
Сталь прокатная целовая равнополочная ГОСТ 8509-72*	В ст 3 сп 5	ГОСТ 535-79	140x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78*	д=46x3,5	0,7	3,58	2,5		
	д=68x3,5	0,7	5,57	3,9		
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75*	д=42x3,8	1,4	3,09	4,4		

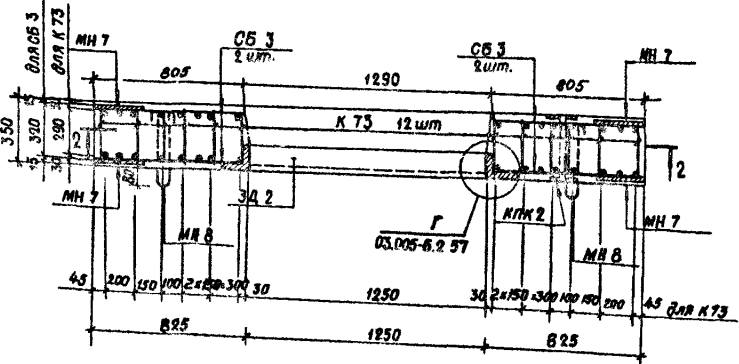
Выборка каркасов и закладных деталей

№ п.п.	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 54	К 73	12 03.005-6.2 75
		К 90	6 03.005-6.2 78
		СБ 3	2 03.005-6.2 81
2	Изделия закладные ЗД 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8	8 130 530 80 1120 182
4	-	МН 7	8 - 8x80; ε-270
5	-	КПК 1	2 03.005-6.2 82
6	-	КПК 2	1 То же

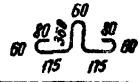
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	А-II	Увол. ковой	палосовой	Листовая водопроводная	Трубы
БВСЛ-Г-2,5x2,4 д	1,95	5,1	300	15,8	172,7	167,7	11,0	18,8	10,8

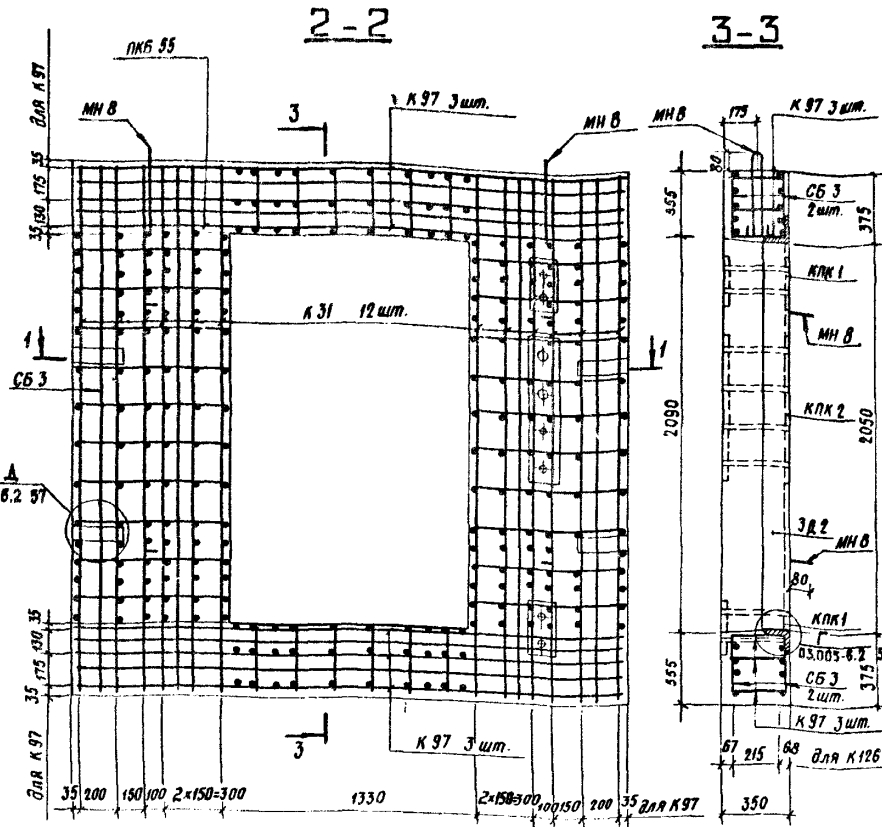
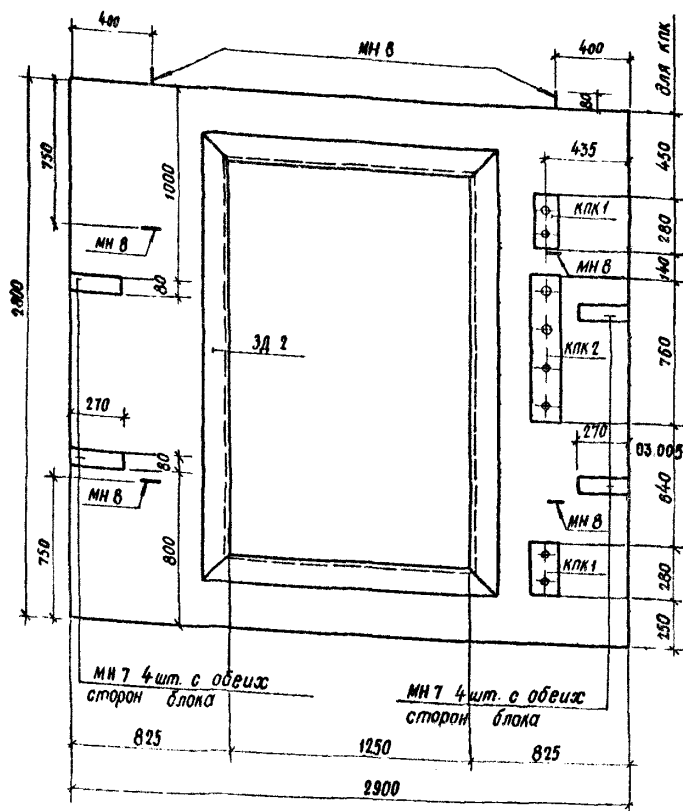
1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выпалить в соответствии с эскизом:



03.005-6.2 54		Стальная марка	
Блок железобетонный БВСЛ-Г-2,5x2,4 д		Р	51Т
Лист 1		Листов 1	
В/ч 14262			



Выборка металла на 1 блок

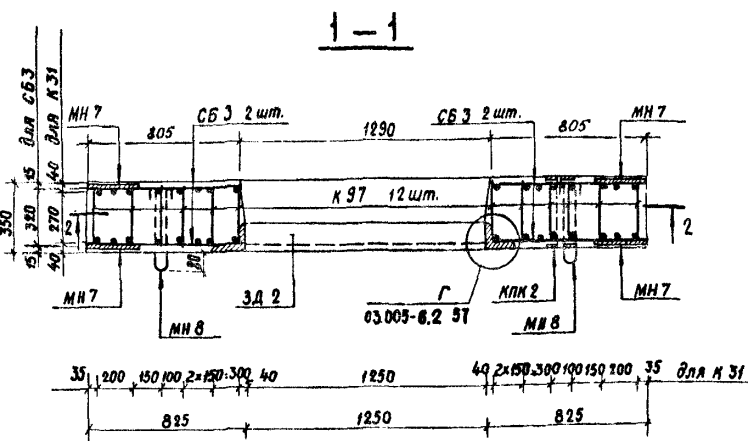
Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 м, кг	Объем, масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	78,9	0,395	31,2
	14 А-II	98,0	1,208	118,4
	18 А-II	22,4	1,578	35,3
	40 А-II	79,2	9,885	781,3
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	6-8	0,40	47,1	12,8
Сталь прокатная чеканная равнополочная ГОСТ 8509-72*	8x8	1,40x10	7,8	21,5
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78*	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
Трубы стальные водопроводные ГОСТ 3262-75*	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
	d=42x3,2	1,4	3,09	4,4

Выборка каркасов и закладных изделий

МН п.п.	Марка изделия	Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 55	К 31	12 03.005-6.2 64
		К 97	6 03.005-6.3 23
		СБ 3	2 03.005-6.2 82
2	Изделия закладные ЗД 2	1	03.005-6.2 83
3	То же	МН 8	6 130 $\frac{330}{18 \cdot 1}$ 1320
4	"	МН 7	8 -8x80 t: 270 мм
5	"	КПК 1	2 03.005-6.2. 83
6	"	КПК 2	1 То же

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м ³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурной А-I	А-II	Угел. кобой	Поло-совый	Листо-вая горя-чекатаная	Тру-бы	
БВТЛ-II-2,5x2,4д	1,95	5,1	300	15,8	966,2		167,7	11,0	18,8	10,8



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполнять в соответствии с эскизом:



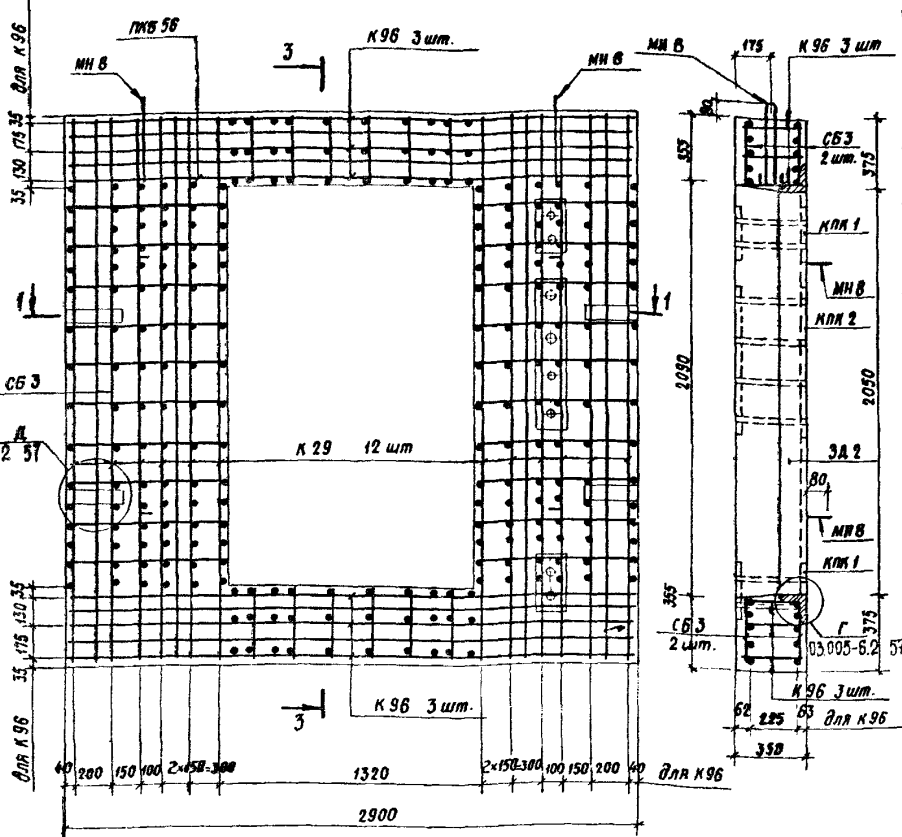
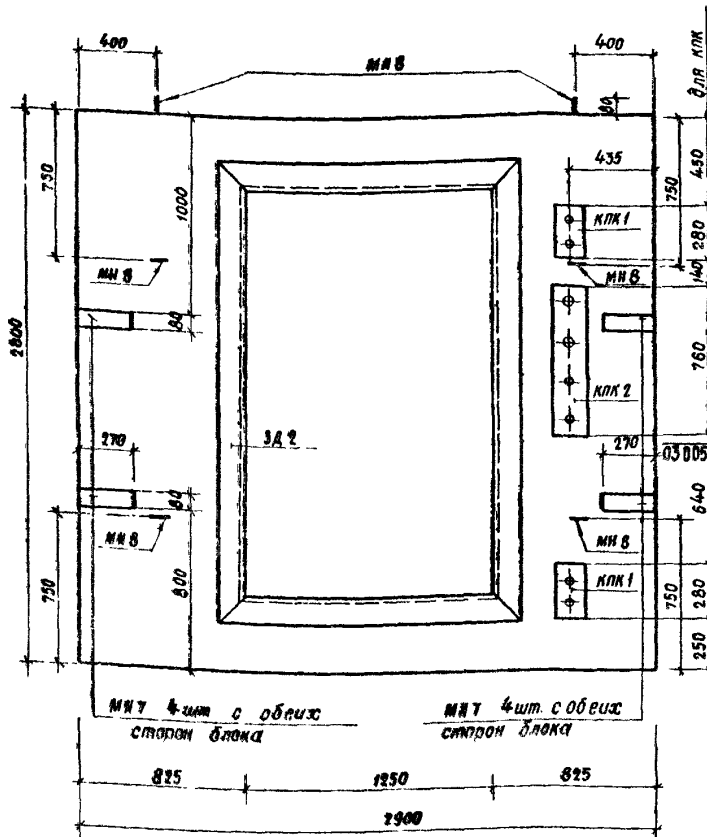
03.005-6.2 55			
Блок железобетонный БВТЛ-II-2,5x2,4д			Ставя масса Маштаб Р 5,1Т
			лист 1 листов 1
			В/ч 14282

Иванов, подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

2-2

3-3

Выборка стали на 1 блок



Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	длина, м	Масса 1 м, кг	Объем массы, кг
Сталь горячекатаная арматурная класс А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная класс А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	79,5	0,395	31,4
	10 А-II	54,6	0,817	21,3
	14 А-II	63,4	1,208	76,8
	16 А-II	22,4	1,578	35,3
	32 А-II	7,3	6,31	487,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-8 * 80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74 * В ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79	Б-6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 * В ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	Л 140 * 10	7,8	21,5	167,7
	Г			
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78 * В ст 3 пс 5 ГОСТ 8731-74 *	д-45 * 3,5	0,7	3,58	2,5
	д-88 * 3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75 *	д-42,5 * 3,2	1,4	3,09	4,4

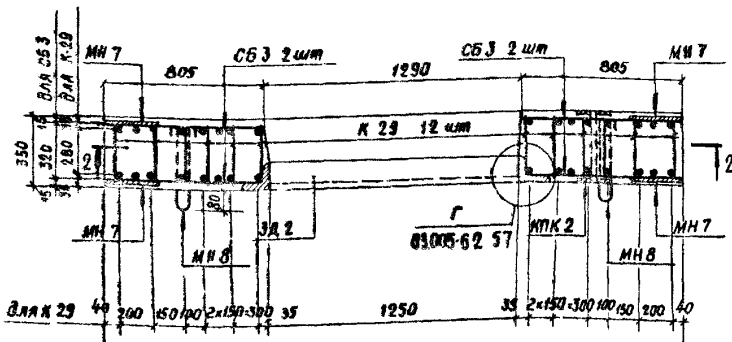
Выборка каркасов и закладных изделий

№ п/п	марка изделия	кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПМБ 56	к 29	12 03.005-6.2 64
		к 96	6 03.005-6.3 22
		СБЗ	2 03.005-6.2 81
2	Изделия закладные ЗА 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8	6 R30 R1320 20 МН 1
4	"	МН 7	8 -8 * 80 с-270 мм
5	"	КПК 1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК 2	1 То же

1-1

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурной		Углов. вои	Поло. совои	Листовая горячекатаная	Тру-бы	
				А-I	А-II					
БВТЛ-III-2,5 * 2,4 д	1,95	5,1	300	15,8	632,4		167,7	11,0	18,8	10,8



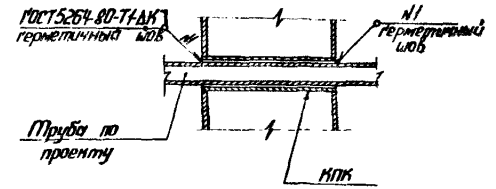
1. Номенклатуру блока см докум. 03.005-6.2 00Н.

- Размеры даны по осям рабочих стержней.
- Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполнять в соответствии с эскизом:

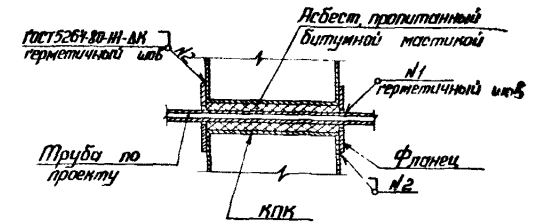
03.005-6.2 56			
Блок железобетонный БВТЛ-III-2,5 * 2,4 д			Сталь Масса Масса ст
Нач. отд. М.рыкин	Щербатов	С.С.С.С.	Р 5,1 Т
Зам. н. отд. М.Гуслова	М.С.С.С.	М.С.С.С.	лист 1 листов 1
Н. контрол. М.С.С.С.	М.С.С.С.	М.С.С.С.	В/ч 14262
Рук. зр. Г.М.	М.С.С.С.	М.С.С.С.	
Вед. инж. Маслова	М.С.С.С.	М.С.С.С.	
Инженер М.С.С.С.	М.С.С.С.	М.С.С.С.	

Узел прохода коммуникаций
через МКП дверных блоков

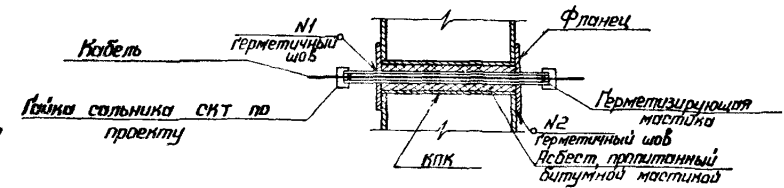
I вариант



II вариант

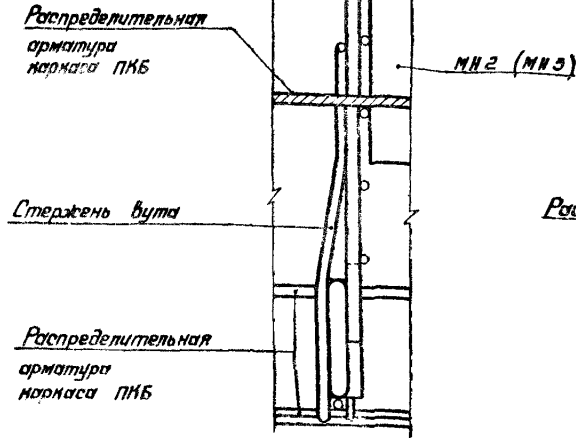


III вариант

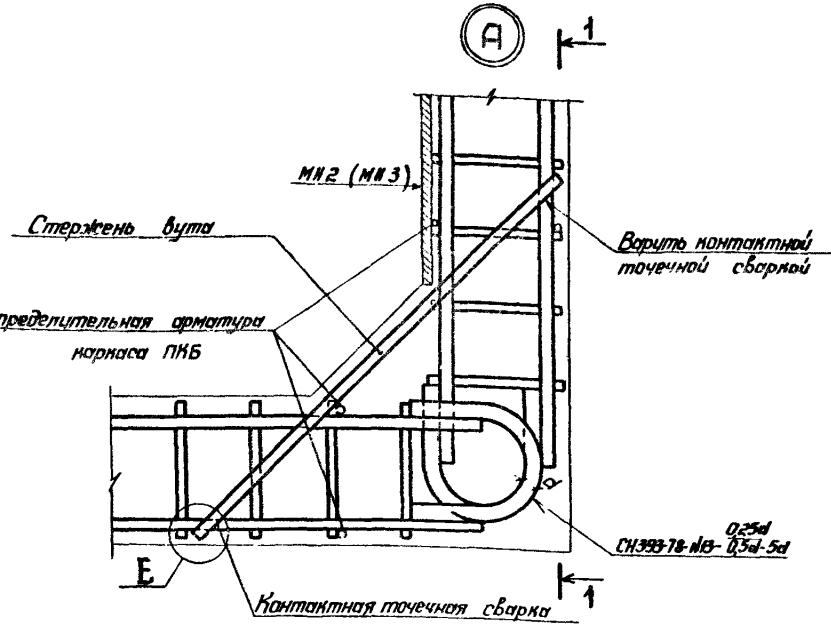


1. После прохода инженерных коммуникаций через МКП дверных блоков неиспользованные МКП закрыть стальным листом $\delta = 4 \text{ мм}$ и заварить герметичным швом $h_{шва} = 4 \text{ мм}$.
2. Конструкции закладных МКП, ЗД1 и ЗД2 см. документ 03.005-6.2 82

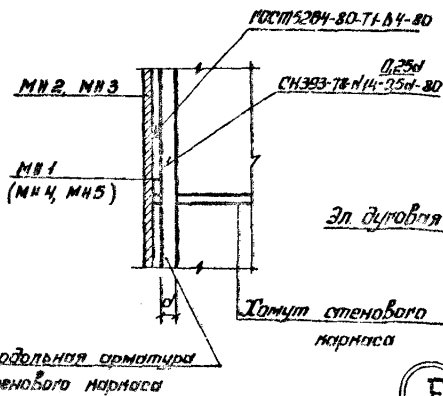
1-1



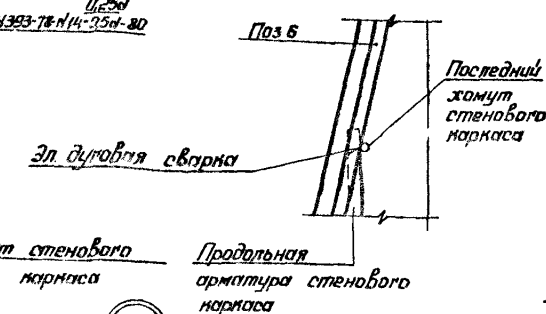
А



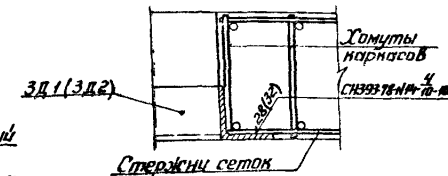
Б



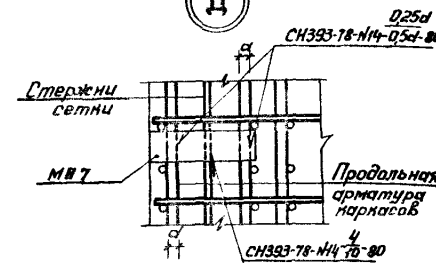
В



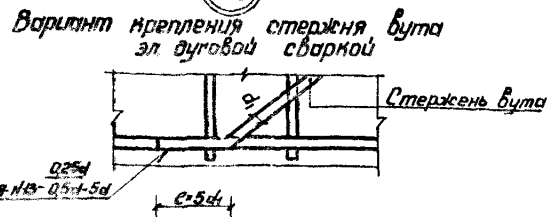
Г



Д



Е



				03.005-6.2 57	
Исполн.	М.В.К.	Э.С.	28.02	Узлы А, Б, В, Г, Д, Е	Лист 1 из 1
Зам. и. от.	Щербатко	В.И.	28.02		
И.контр.	Маслова	В.И.	28.02		
Р.к. гр.	Гин	В.И.	28.02		
Вед. инж.	Маслова	В.И.	28.02		
Ст. тех.	Танюшева	В.И.	28.02	в/ч 14262	

См. в табл. 1. Изготовить и сдать в срок 10 шт.

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
K1		1		8A III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		10A III	2400	1	2,4	0,617	1,5	
		3		14A III	2400	1	2,4	1,208	2,9	
		4		14A III	390	2	0,8	1,208	1,0	
							Итого:	6,7		
K2		1		8A III	290	18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		20A III	2480	2	5,0	2,47	12,4	
		3		20A III	610	2	1,2	2,47	3,0	
							Итого:	17,5		
K3		1		8A III	290	18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		3		16A III	510	2	1,0	1,578	1,6	
		2		16A III	2580	2	5,2	1,578	8,2	
							Итого:	11,9		
K4		1		8A III	290	18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		16A III	2480	1	2,5	1,578	4,0	
		3		20A III	2480	1	2,5	2,47	6,2	
		4		20A III	610	2	1,2	2,47	3,0	
							Итого:	15,3		
K5		1		8A III	190	12	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		14A III	1600	2	3,2	1,208	1,9	
		3		14A III	390	2	0,8	1,208	1,0	
							Итого:	3,8		

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 45 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.2 58	
Исполн.	М.И.Иванов	Провер.	В.И.Иванов	Каркас плоский К1-К5	
Зам.наст.	И.И.Иванов	С.И.Иванов	В.И.Иванов		
Н.контр.	Маслова	В.И.Иванов	В.И.Иванов	Ст. табл.	Масса
Руч.гр.	Тун	В.И.Иванов	В.И.Иванов	Лист	Листов 1
Вед. инж.	Маслова	В.И.Иванов	В.И.Иванов	8/4 14262	
Ст.тех.	Танинаева	В.И.Иванов	В.И.Иванов		

Марка карна- сы	Карнасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, мм	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 6		1	190	8A-III	190	Пср=13	2,5	0,395	1,0	Горячекатаная арматурная сталь н.к. А-III гост 5781-82
		2	от 780 до 2040 с интер 630	14A-III	Ср=1410	2	2,8	1,208	3,4	
		3		14A-III	370	1	0,4	1,208	0,5	
		Итого:								
К 7		1	290	8A-III	290	Пср=11	3,2	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь н.к. А-III гост 5781-82
		2	780 и 2040	16A-III	Ср=1410	2	2,8	1,578	4,4	
		3		16A-III	510	1	0,5	1,578	0,8	
		Итого:								
К 8		1	290	8A-III	290	Пср=18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь н.к. А-III гост 5781-82
		2	1390 и 2650	20A-III	Ср=2020	2	4,0	2,47	9,9	
		3		20A-III	580	1	0,6	2,47	1,5	
		Итого:								

- Плоские карнасы изготавливать при помощи кантантной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормируемой прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 снп.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.2 59		
				Карнасы плоский		
				НБ-НБ		
Нач. отд.	Мрыкин	С.И.	28.12.81	Сталь	Масса	Масса/м
Зам. н. отд.	Шербаков	В.И.	28.12.81			
Н.контр.	Маслова	В.И.	28.12.81			
Рук. гр.	Тун	В.И.	28.12.81			
Вед. инж.	Маслова	В.И.	28.12.81			
Ст. тех.	Тонанова	М.И.	28.12.81	Р	см. табл.	
				Лист	Листов	
				в/ч 14262		

Марка каркаса	Каркасы	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К9		1		10А-III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		22А-III	2480	1	2,5	2,984	7,5	
		3		20А-III	2480	1	2,5	2,47	6,2	
		4		22А-III	630	2	1,3	2,984	3,9	
		Итого:								
К10		1		8А-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14А-III	1670	1	1,7	1,208	2,1	
		3		16А-III	1670	1	1,7	1,578	2,7	
		4		16А-III	510	2	1,0	1,578	1,6	
		Итого:								
К11		1		10А-III	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		25А-III	2080	1	2,1	3,85	8,1	
		3		14А-III	2080	1	2,1	1,208	2,5	
		4		25А-III	670	2	1,3	3,85	5,0	
		Итого:								
К12		1		8А-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14А-III	1670	1	1,7	1,208	2,1	
		3		20А-III	1670	1	1,7	2,47	4,2	
		4		20А-III	640	2	1,1	2,47	3,2	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать направленной прочностью в соответствии с

- таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными швами расчетными, длиной не менее 5а рабочих арматуры.

				03.005-6.2 60			
Исполн.	М.В.К.	Провер.	Л.С.	Каркас плоский К9-К12	Сталь	Масса	Масса/табл
Нач. отд.	М.В.К.	Зам.н.отд.	Шербakov		Р	См. табл.	
Н.контр.	М.С.Л.	Рук.гр.	Гун		Лист	Листов	1
Вед.инж.	М.С.Л.	Ст.тех.	Ланжанава		в/ч 14262		

Марка марки-са	Карнасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 13		1	— 255	8 А-III	255	10	2,6	0,395	1,0	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	— 2580	14 А-III	2580	2	5,2	1,208	6,3	
		Итого:								
К 14		1	— 190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	— 2580	14 А-III	2580	1	2,6	1,208	3,1	
		3	— 2580	12 А-III	2580	1	2,6	0,888	2,3	
		4	— 190	14 А-III	390	2	0,8	1,208	1,0	
Итого:								7,8		
К 15		1	— 190	8 А-III	190	17	3,2	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	— 190	16 А-III	410	2	0,8	1,58	1,3	
		3	— 2380	12 А-III	2380	1	2,4	0,888	2,1	
		4	— 2380	16 А-III	2380	1	2,4	1,58	3,8	
Итого:								8,5		
К 16		1	— 290	10 А-III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	— 2480	22 А-III	2480	2	5,0	2,984	14,9	
		3	— 2480	22 А-III	630	2	1,3	2,984	3,9	
Итого:								21,0		
К 17		1	— 290	10 А-III	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	— 2140	20 А-III	570	2	1,1	2,47	2,7	
		3	— 2140	20 А-III	2140	1	2,1	2,47	5,2	
		4	— 2140	14 А-III	2140	1	2,1	1,208	2,5	
Итого:								12,2		

- Плоские карнасы изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки.
- Размеры даны по наружным границам рабочей стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна выполняться нормированной прочностью в

соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
 4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. 4 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.2 61	
Исполн.	Провер.	Дис.	Электр.	Карнас плоский Н 13 - Н 17	Стадия
Зам. и отв.	Цербаков	Иванов	С.И.		Р
Н. канар	Маслава	Влас	Иванов	Лист	Листов 61
Рук. гр.	Гур	Иванов	Иванов	8/4 14262	
Вед. инж.	Маслава	Влас	Иванов		
Ст. тех.	Тананьева	Иванов	Иванов		

Марка изделия	Нарнасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
K 18		1		8R III	190	17	3,2	0,395	13	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-82
		2		20R III	450	2	0,9	2,47	2,2	
		3		12R III	2380	1	2,4	0,888	2,1	
		4		20R III	2380	1	2,4	2,47	5,9	
		Итого:								
K 19		1		10R III	310	15	4,7	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-82
		2		32R III	710	2	1,4	6,31	8,8	
		3		32R III	2310	2	4,6	6,31	29,0	
		Итого:								
K 20		1		8R III	190	Пер = 13	2,5	0,395	10	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-82
		2		10R III	350	1	0,4	0,617	0,2	
		3		10R III	Еср = 1410	2	2,8	0,617	1,7	
		Итого:								
K 21		1		8R III	190	12	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-82
		2		10R III	1600	2	3,2	0,617	2,0	
		3		10R III	350	2	0,7	0,617	0,4	
		Итого:								
K 22		1		10R III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-82
		2		25R III	2480	1	2,5	3,85	9,6	
		3		14R III	2480	1	2,5	1,208	3,0	
		4		25R III	670	2	1,3	3,85	5,0	
		Итого:								

1. Плоские нарнасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

- таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двухсторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

			03.005-6.2 62				
Нач. отд.	Мрыкин	Два	Е.П.В.	Нарнасы плоские Н 18 - Н 22	Станд.	Масса	Масштаб
Зам. н. отд.	Щербаков	М.И.С.	З.И.В.		Р	см.	табл.
Н. канцл.	Маслова	С.И.С.	З.И.В.		Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Гун	С.И.С.	З.И.В.				
Вед. инж.	Маслова	С.И.С.	З.И.В.				
Лит. тех.	Тананаева	М.И.С.	М.И.С.				

Марка изделия	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
K 29		1	— 330 —	14A-III	330	16	5,3	1,208	6,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2480 —	32A-III	2480	2	5,0	6,31	31,6	
		3		32A-III	790	2	1,5	6,31	9,5	
		Итого:								
K 30		1	— 265 —	8A-III	265	10	2,7	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2580 —	10A-III	2580	2	5,2	0,617	3,2	
		Итого:								
K 31		1	— 330 —	14A-III	330	16	5,3	1,208	6,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2480 —	40A-III	2480	2	5,0	9,865	49,3	
		3		40A-III	820	2	1,6	9,865	15,8	
		Итого:								
K 32		1	— 330 —	10A-III	330	16	5,3	0,617	3,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2530 —	22A-III	2530	2	5,1	2,984	15,2	
		3		22A-III	620	2	1,2	2,984	3,6	
		Итого:								
K 33		1	— 290 —	8A-III	290	10	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2580 —	8A-III	2580	2	5,2	0,395	2,1	
		Итого:								
K 34		1	— 330 —	8A-III	330	16	5,3	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2580 —	18A-III	2580	2	5,2	1,998	10,4	
		3		18A-III	860	2	1,1	1,998	2,2	
		Итого:								

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
- Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двухсторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 3d рабочей арматуры.

03.005-6.2 84			
Дир. отд.	Мрукин	Инж.	Зубов
Зам. н. отд.	Щербakov	Инж.	Зубов
Инженер	Маслова	Инж.	Зубов
Рис. гр.	Гун	Инж.	Зубов
Вед. инж.	Маслова	Инж.	Зубов
Ст. тех.	Тананаева	Инж.	Зубов
Каркас плоский K 29 - K 34		Итого:	Масса Масса
		Р	см табл.
		Лист	Масса
		в/ч	14262

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса / м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
K 35		1		8 A-III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		10 A-III	2400	2	4,8	0,617	3,0	
		3		10 A-III	350	2	0,7	0,617	0,4	
		Итого:								
K 36		1		8 A-III	190	10	1,9	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		10 A-III	350	2	0,7	0,617	0,4	
		3		10 A-III	1400	2	2,8	0,617	1,7	
		Итого:								
K 37		1		8 A-III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		12 A-III	2400	2	4,8	0,888	4,3	
		3		12 A-III	370	2	0,7	0,888	0,6	
		Итого:								
K 38		1		8 A-III	190	10	1,9	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		16 A-III	1400	1	1,4	1,578	2,2	
		3		16 A-III	410	2	0,8	1,578	1,3	
		4		12 A-III	1400	1	1,4	0,888	1,2	
		Итого:								
K 39		1		8 A-III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		16 A-III	2400	1	2,4	1,578	3,8	
		3		14 A-III	2400	1	2,4	1,208	2,9	
		4		16 A-III	410	2	0,8	1,578	1,3	
		Итого:								

- Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки
- Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
- Сварка стержней в „крест” должна обладать нормированной прочностью

- в соответствии с таблицей 46 СН 393-78
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 3 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.2 65		
				Каркас плоский Н35 - Н39		
Изд. отд.	М.р.кин	Инж.	В.В.В.	Ст. табл.	Р	Лист 1
Зам. инж.	С.Ф.Ковалев	Инж.	В.В.В.	Листов	4	Листов 1
Инж. контр.	М.С.Лаврова	Инж.	В.В.В.	Листов	4	Листов 1
Рук. гр.	Г.И.	Инж.	В.В.В.	Листов	4	Листов 1
Вед. инж.	М.С.Лаврова	Инж.	В.В.В.	Листов	4	Листов 1
Ст. тех.	Т.А.Лаврова	Инж.	В.В.В.	Листов	4	Листов 1
				Лист 1 из 4 8/4 14262		

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Элемент	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 40		1	— 190 —	8 P-III	190	10	1,9	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-III ГОСТ 5781-82
		2		12 P-III	370	2	0,7	0,888	0,6	
		3	— 1400 —	12 P-III	1400	2	2,8	0,888	2,5	
		Итого:								
К 41		1	— 290 —	8 P-III	290	10	2,9	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-III ГОСТ 5781-82
		2	— 1490 —	20 P-III	1490	1	1,5	2,47	3,7	
		3	— 1490 —	16 P-III	1490	1	1,5	1,58	2,4	
		4		20 P-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
		Итого:								
К 42		1	— 290 —	10 P-III	290	7	2,0	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-III ГОСТ 5781-82
		2	— 1470 —	25 P-III	1470	1	1,5	3,85	5,8	
		3	— 1470 —	16 P-III	1470	1	1,5	1,578	2,4	
		4		25 P-III	670	2	1,3	3,85	5,0	
		Итого:								

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

- таблицей 46 СН 393-78.
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.5 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 66			
Каркасы плоский К 40 - К 42			Лист 1 из 1
Исполн.	М.Рыжик	Провер.	24.12
Зам.нач.	Церопаков	Инж.	24.12
Н.констр.	Молова	Инж.	24.12
В.контр.	Тун	Инж.	24.12
Инж.	Молова	Инж.	24.12
Инж.	Ташаева	Инж.	24.12

Марка каркаса	Каркасы	поз	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 43		1	— 290	8A-III	290	10	2,9	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	— 1590	16A-III	1590	2	3,2	1,578	5,0	
		3		16A-III	510	2	1,0	1,578	1,6	
		Итого:								
К 44		1	— 290	10A-III	290	7	2,0	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	— 1470	22A-III	1470	1	1,5	2,984	4,5	
		3	— 1470	16A-III	1470	1	1,5	1,578	2,4	
		4		22A-III	630	2	1,3	2,984	3,9	
Итого:								12,0		
К 45		1	— 290	8A-III	290	Пер=8	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	— 780, 2040	16A-III	1410	2	2,8	1,578	4,4	
		3		16A-III	510	1	0,5	1,578	0,8	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4в СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 67		
Нач. отд.	М.В.Кли	Д.С.
Зам. н. отд.	Ц.В.С.К.В.	В.С.
Н.контр.	М.С.С.С.	С.С.
Рук. гр.	С.С.	С.С.
Вед. инж.	М.С.С.С.	С.С.
Ст. тех.	Т.С.С.С.	С.С.
Каркас плоский К 43 - К 45		
Табл.	Масса	Насытив
Р	см	табл.
Лист		Листов
8/4		14262

Ш.С. и полн. Удобрение и вода в составе

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Знак	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ																				
K 49	<p>СН 393-78-113-110 см. примечание п.4</p> <table border="1"> <tr> <td>от 850 до 2750 с интервалом 630</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>320</td> <td>2 × 150 = 300</td> <td>100</td> <td>110</td> </tr> <tr> <td>320</td> <td>6 × 150 = 900</td> <td>130</td> <td>110</td> </tr> <tr> <td>320</td> <td>10 × 150 = 1500</td> <td>150</td> <td>110</td> </tr> <tr> <td>320</td> <td>14 × 150 = 2100</td> <td>190</td> <td>110</td> </tr> </table>	от 850 до 2750 с интервалом 630				320	2 × 150 = 300	100	110	320	6 × 150 = 900	130	110	320	10 × 150 = 1500	150	110	320	14 × 150 = 2100	190	110	1	290	10 P-II	290	Пер=10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-II ГОСТ 5781-82
		от 850 до 2750 с интервалом 630																												
		320	2 × 150 = 300	100	110																									
		320	6 × 150 = 900	130	110																									
320	10 × 150 = 1500	150	110																											
320	14 × 150 = 2100	190	110																											
2	от 130 до 2620 с интер 630	22 P-II	Ср=1675	2	3,4	2,984	10,1																							
3		22 P-II	630	1	0,6	2,984	1,9																							
Итого:								13,8																						
K 50	<p>СН 393-78-113-78-60 см. примечание п.4</p>	1	290	8 P-II	290	7	2,0	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-II ГОСТ 5781-82																				
		2	1630	12 P-II	1630	2	3,3	0,888	2,9																					
		3		12 P-II	450	2	0,9	0,888	0,8																					
Итого:								4,5																						
K 51	<p>СН 393-78-113-78-70 см. примечание п.4</p>	1	190	8 P-II	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-II ГОСТ 5781-82																				
		2		14 P-II	390	2	0,8	1,208	1,0																					
		3	2390	10 P-II	2390	1	2,4	0,617	1,5																					
		4	2390	14 P-II	2390	1	2,4	1,208	2,2																					
Итого:								6,7																						
K 52	<p>СН 393-78-113-78-110 см. примечание п.4</p>	1	290	10 P-II	290	19	5,5	0,617	3,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. P-II ГОСТ 5781-82																				
		2	2690	22 P-II	2690	2	5,4	2,984	15,1																					
		3		22 P-II	630	2	1,0	2,984	3,9																					
Итого:								23,4																						

1. Плоские каркасы изготовить при помощи электродной точечной электросварки.
2. Размеры длины по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5х рабочей арматуры.

				03.005-6.2. 69	
Исполн.	М.И.К.	Провер.	С.И.С.	Каркас плоский K 49 - K 52	Стандарт Р см. табл.
Зам. исполн.	Щербачев	Инж. П.И.Р.	Инж. В.И.С.		
Исполн.	Маслова	Инж. С.И.С.	Инж. В.И.С.	Лист 1 из 1	
Рис. гр.	Г.И.И.	Инж. В.И.С.	Инж. В.И.С.	в/ч 14262	
Вед. инж.	Маслова	Инж. В.И.С.	Инж. В.И.С.		
Ст. тех.	Генкина	Инж. В.И.С.	Инж. В.И.С.		

Марка мармасы	Мармасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
K 53		1		8R III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14R III	2400	2	4,8	1,208	5,8	
		3		14R III	390	2	0,8	1,208	1,0	
		Итого:							8,1	
K 54		1		8R III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14R III	2620	2	5,2	1,208	6,3	
		3		14R III	480	2	1,0	1,208	1,2	
		Итого:							8,9	
K 55		1		8R III	290	7	2,0	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14R III	1820	2	3,6	1,208	4,3	
		3		14R III	480	2	1,0	1,208	1,2	
		Итого:							6,3	
K 56		1		10R III	290	7	2,0	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		22R III	1680	1	1,7	2,984	5,0	
		3		16R III	1680	1	1,7	1,578	2,7	
		4		22R III	640	2	1,3	2,984	3,9	
Итого:							12,8			
K 57		1		8R III	190	15	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		10R III	2000	1	2,0	0,617	1,2	
		3		16R III	410	2	0,8	1,578	1,3	
		4		16R III	2000	1	2,0	1,578	3,2	
Итого:							6,8			

1. Плоские мармасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.2 70			
Нач. отд.	М.И.Ким	Э.С.С.		Маркас плоский K 53 - K 57	Станд.	Масса	Масштаб
Зам. н. отд.	И.Р.Скоков	Э.С.С.			Р	см.	табл.
Н. кантр.	М.С.Таб	Э.С.С.		Лист	Листов 1		
Рук. гр.	Г.И.	Э.С.С.		8/4 14262			
Вед. инж.	М.С.Таб	Э.С.С.					
Ст. тех.	Т.С.С.Таб	Э.С.С.					

Марка маркисы	Маркасы	пос.	Эквив	Диаметр, мм	Длина, мм	Кав., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
K 58		1	190	8 A-III	190	15	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	2000	10 A-III	2000	2	4,0	0,617	2,5	
		3	К80 130-1	10 A-III	350	2	0,7	0,617	0,4	
					Итого:				4,0	
K 59		1	190	8 A-III	190	15	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	2000	10 A-III	2000	1	2,0	0,617	1,2	
		3	2000	14 A-III	2000	1	2,0	1,208	2,4	
		4	К80 130-1	14 A-III	390	2	0,8	1,208	1,0	
			Итого:				5,7			
K 60		1	290	8 A-III	290	15	4,4	0,395	1,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	2080	20 A-III	2080	1	2,1	2,47	5,2	
		3	2080	12 A-III	2080	1	2,1	0,888	1,9	
		4	К80 130-1	20 A-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
			Итого:				14,8			
K 61		1	290	8 A-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	2600	8 A-III	2600	1	2,6	0,395	1,0	
		3	2600	12 A-III	2600	1	2,6	0,888	2,3	
		4	К80 130-1	12 A-III	470	2	0,9	0,888	0,8	
			Итого:				5,5			
K 62		1	290	8 A-III	290	10	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	2200	12 A-III	2200	1	2,2	0,888	2,0	
		3	2200	10 A-III	2200	1	2,2	0,617	1,4	
		4	К80 130-1	12 A-III	470	2	0,9	0,888	0,8	
			Итого:				5,3			

- Плоские маркисы изготавливать при помощи неплазменной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.2.71			
				Маркасы плоские К 58 - К 62			
Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.
Зам. и отв.	Цервикав	Зам. и отв.	Цервикав	Зам. и отв.	Цервикав	Зам. и отв.	Цервикав
И.контр.	Маслова	И.контр.	Маслова	И.контр.	Маслова	И.контр.	Маслова
Рис. гр.	Тун	Рис. гр.	Тун	Рис. гр.	Тун	Рис. гр.	Тун
Исп. инж.	Маслова	Исп. инж.	Маслова	Исп. инж.	Маслова	Исп. инж.	Маслова
Исп. тех.	Таланцева	Исп. тех.	Таланцева	Исп. тех.	Таланцева	Исп. тех.	Таланцева
				Лист 1 из 1			
				6/4 14262			

Марка кармасы	Кармасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ															
K 63	<p>СН 393-78-113-70-60 см. примеч. п.4</p> <table border="1"> <tr> <td>от 860 до 2120 с интервалом 630</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>180</td> <td>5 × 100 = 500</td> <td>10 140</td> </tr> <tr> <td>180</td> <td>11 × 100 = 1100</td> <td>70 140</td> </tr> <tr> <td>180</td> <td>18 × 100 = 1800</td> <td></td> </tr> </table>	от 860 до 2120 с интервалом 630			180	5 × 100 = 500	10 140	180	11 × 100 = 1100	70 140	180	18 × 100 = 1800		1	190	8R-III	190	Пер=13	2,5	0,395	40	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82			
		от 860 до 2120 с интервалом 630																							
		180	5 × 100 = 500	10 140																					
		180	11 × 100 = 1100	70 140																					
		180	18 × 100 = 1800																						
2	от 180 до 2040 с интерв. 630	12R-III	Ср=140	1	1,4	0,888	4,2																		
3	от 180 до 2040 с интерв. 630	10R-III	Ср=140	1	1,4	0,617	0,9																		
4	R80 140 160	12R-III	370	1	0,4	0,888	0,4																		
						Итого:		3,5																	
K 64	<p>СН 393-78-113-70-70 см. примеч. п.4</p> <table border="1"> <tr> <td>от 550 до 2200 до с интервалом 550</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>180</td> <td>2 × 100 = 200</td> <td>30 140</td> </tr> <tr> <td>180</td> <td>7 × 100 = 700</td> <td>80 140</td> </tr> <tr> <td>180</td> <td>12 × 100 = 1200</td> <td>130 140</td> </tr> <tr> <td>180</td> <td>18 × 100 = 1800</td> <td>180 140</td> </tr> </table>	от 550 до 2200 до с интервалом 550			180	2 × 100 = 200	30 140	180	7 × 100 = 700	80 140	180	12 × 100 = 1200	130 140	180	18 × 100 = 1800	180 140	1	190	8R-III	190	Пер=12	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		от 550 до 2200 до с интервалом 550																							
		180	2 × 100 = 200	30 140																					
		180	7 × 100 = 700	80 140																					
		180	12 × 100 = 1200	130 140																					
180	18 × 100 = 1800	180 140																							
2	от 470 до 2120 с интерв. 550	14R-III	Ср=1300	1	1,3	1,208	1,6																		
3	от 470 до 2120 с интерв. 550	10R-III	Ср=1300	1	1,3	0,617	0,8																		
4	R80 150 160	14R-III	390	1	0,4	1,208	0,5																		
						Итого:		3,8																	
K 65	<p>СН 393-78-113-70-60 см. примеч. п.4</p> <table border="1"> <tr> <td>от 670 до 2310 с интервалом 550</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>320</td> <td>150</td> <td>60 140</td> </tr> <tr> <td>320</td> <td>4 × 150 = 600</td> <td>160 140</td> </tr> <tr> <td>320</td> <td>8 × 150 = 1200</td> <td>170 140</td> </tr> <tr> <td>320</td> <td>12 × 150 = 1800</td> <td>50 140</td> </tr> </table>	от 670 до 2310 с интервалом 550			320	150	60 140	320	4 × 150 = 600	160 140	320	8 × 150 = 1200	170 140	320	12 × 150 = 1800	50 140	1	290	8R-III	290	Пер=8	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		от 670 до 2310 с интервалом 550																							
		320	150	60 140																					
		320	4 × 150 = 600	160 140																					
		320	8 × 150 = 1200	170 140																					
320	12 × 150 = 1800	50 140																							
2	от 610 до 2250 с интерв. 550	8R-III	Ср=1430	1	1,4	0,395	0,6																		
3	от 610 до 2250 с интерв. 550	12R-III	Ср=1430	1	1,4	0,888	1,2																		
4	R60 140 160	12R-III	450	1	0,5	0,888	0,4																		
						Итого:		3,1																	

1. Плоские кармасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочих арматуры.

03.005-6.2 72			
Кармас плоский			
K 63 - K 65			
Исполн	М.И.Кин	Провер	21.07.81
Зам.наст.	Щербатов	Масштаб	2:1
Н.Кантв	Маслова	Лист	1 из 1
Рук.гр.	Син	Листов	1 из 1
Вед.инж.	Маслова	Масштаб	1:1
Ст.тех.	Тананаева	Масштаб	1:1
		Лист	14262

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост																
К 66	<p>СН 393-78-ИЗ-7-ИО см. примечание п.4</p> <p>от 570 до 2310 с интервалом 550</p> <table border="1"> <tr><td>320</td><td>150</td><td>60</td><td>ИО</td></tr> <tr><td>320</td><td>4 x 150 = 600</td><td>160</td><td>ИО</td></tr> <tr><td>320</td><td>8 x 150 = 1200</td><td>110</td><td>ИО</td></tr> <tr><td>320</td><td>12 x 150 = 1800</td><td>50</td><td>ИО</td></tr> </table>	320	150	60	ИО	320	4 x 150 = 600	160	ИО	320	8 x 150 = 1200	110	ИО	320	12 x 150 = 1800	50	ИО	1	290	10 АIII	290	Пер=8	2,3	0,617	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		320	150	60	ИО																					
		320	4 x 150 = 600	160	ИО																					
		320	8 x 150 = 1200	110	ИО																					
320	12 x 150 = 1800	50	ИО																							
2	от 540 до 2180 с интер. 550	22 АIII	Стр=1360	2	2,7	2,984	8,1																			
3		22 АIII	630	1	0,6	2,984	1,8																			
							Итого:	11,3																		
К 67	<p>СН 393-78-ИЗ-7-ИО см. примеч. п.4</p> <p>180 6 x 100 = 600 6 x 200 = 1200 6 x 100 = 600 180</p> <p>2760</p>	1	190	8 АIII	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82																
		2	2600	16 АIII	2600	2	5,2	1,578	8,2																	
		3		16 АIII	410	2	0,8	1,578	1,3																	
									Итого:		10,9															
К 68	<p>СН 393-78-ИЗ-7-ИО см. примеч. п.4</p> <p>330 4 x 150 = 600 3 x 300 = 900 4 x 150 = 600 330</p> <p>2760</p>	1	290	8 АIII	290	12	3,3	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82																
		2	2610	12 АIII	2610	2	5,3	0,888	4,7																	
		3		12 АIII	450	2	0,9	0,888	0,8																	
									Итого:		6,9															

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 73			
Каркас плоский К 66 - и 68			Сталь
			Масса
			Мощность
Нач. дата	М.рыкин	В.Сен	2.1984
Зам. н. дата	И.Сидраков	В.Сен	2.1984
Н. кантр.	М.Молова	В.Сен	2.1984
Р.к. гр.	Г.ун	В.Сен	2.1984
Вед. инж.	М.Молова	В.Сен	2.1984
Ст. тех.	Т.Санаева	В.Сен	2.1984
			Лист 1
			8/4 14262

Ш.М.Попов, Л.Попов и др. Изд. 1984 г.

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
K 69		1		10 A III	290	16	4,6	0,395	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		22 A III	2730	2	1,0	2,984	3,0	
		3		14 A III	2470	1	2,5	1,208	3,0	
		4		22 A III	2470	1	2,5	2,984	7,5	
		Итого:								
K 70		1		10 A III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14 A III	2800	2	5,6	1,208	6,8	
		3		14 A III	500	2	1,0	1,208	1,2	
		Итого:								
K 71		1		10 A III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		16 A III	510	2	1,0	1,578	1,6	
		3		16 A III	2580	1	2,5	1,578	4,1	
		4		14 A III	2580	1	2,5	1,208	3,1	
		Итого:								
K 72		1		10 A III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		25 A III	2660	1	2,7	3,85	10,4	
		3		25 A III	670	2	1,3	3,85	5,0	
		4		22 A III	2660	1	2,7	2,984	8,1	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в

- соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5а рабочей арматуры.

				03.005-6.2 74	
				Каркас плоский к 69 - к 72	
Исполн.	Мрыкин	Провер.	С.И.И.	Лист	Масштаб
Зам. исполн.	Цербаков	Смет.	С.И.И.	См. табл.	
Н.контр.	Маслова	Эксп.	С.И.И.	Лист	Листов 1
Рис. гр.	Тчи	Смет.	С.И.И.	в/ч 14262	
Вед. инж.	Маслова	Смет.	С.И.И.		
Ст. тех.	Тананова	Провер.	С.И.И.		

Марка изделия	Маркасы	ноя.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ															
К 73		1		8 А III	330	16	5,3	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А III ГОСТ 5781-82															
		2		12 А III	2640	2	5,3	0,888	4,7																
		3		12 А III	480	2	1,0	0,888	0,9																
		Итого:							7,7																
К 74		1		8 А III	300	10	3,0	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А III ГОСТ 5781-82															
		2		8 А III	2380	2	5,2	0,395	2,1																
		Итого:							3,3																
К 75	<table border="1" style="margin-top: 10px;"> <tr> <td>от 570 до 2310 с интервалом 550</td> <td>50</td> <td>110</td> </tr> <tr> <td>330</td> <td>180</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>330</td> <td>4 x 150 = 600</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>330</td> <td>8 x 150 = 1200</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>330</td> <td>12 x 150 = 1800</td> <td>10</td> </tr> </table>	от 570 до 2310 с интервалом 550	50	110	330	180	150	330	4 x 150 = 600	150	330	8 x 150 = 1200	100	330	12 x 150 = 1800	10	1		8 А III	290	3	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А III ГОСТ 5781-82
		от 570 до 2310 с интервалом 550	50	110																					
		330	180	150																					
		330	4 x 150 = 600	150																					
330	8 x 150 = 1200	100																							
330	12 x 150 = 1800	10																							
2		12 А III	450	1	0,5	0,888	0,4																		
3		12 А III	Стор. 1410	2	2,8	0,888	2,5																		
Итого:							3,8																		
К 76		1		8 А III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А III ГОСТ 5781-82															
		2		10 А III	2400	1	2,4	0,617	1,5																
		3		12 А III	2400	1	2,4	0,888	2,1																
		4		12 А III	370	2	0,7	0,888	0,6																
		Итого:							5,3																

- Плоские маркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2. 75															
Изм. отд.	Мрыкин	1/22	23.12.75												
Зам. н. отд.	Иванов	2/22	28.12.75												
Н. кантор	Маслова	3/22	18.01.76												
Рук. гр.	Син	4/22	12.01.76												
Вед. инж.	Маслова	5/22	15.01.76												
Ст. тех.	Маслова	6/22	16.01.76												
Марка: плоский М 75 - М 75			<table border="1"> <tr> <td>Статус</td> <td>Масса</td> <td>Масса таб.</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>см.</td> <td>табл.</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">8/4 14262</td> </tr> </table>	Статус	Масса	Масса таб.	Р	см.	табл.	Лист	Листов 1		8/4 14262		
Статус	Масса	Масса таб.													
Р	см.	табл.													
Лист	Листов 1														
8/4 14262															

Копия в архив

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
K 77		1	— 190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2690	16 А-III	2690	1	2,7	1,578	4,3	
		3	— 2690	14 А-III	2690	1	2,7	1,208	3,3	
		4		16 А-III	410	2	0,8	1,578	1,3	
							Итого:	10,3		
K 78		1	— 2690	18 А-III	2690	1	2,7	1,998	5,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2690	14 А-III	2690	1	2,7	1,208	3,3	
		3		18 А-III	590	2	1,2	1,998	2,4	
		4	— 290	8 А-III	290	13	3,8	0,395	1,5	
							Итого:	12,8		
K 79		1	— 290	8 А-III	290	13	3,8	0,395	1,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2790	18 А-III	2790	2	5,8	1,998	11,2	
		3		18 А-III	590	2	1,2	1,998	2,4	
							Итого:	15,1		
K 80		1	— 190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2580	16 А-III	2580	1	2,6	1,578	4,1	
		3		16 А-III	410	2	0,8	1,578	1,3	
		4	— 2580	12 А-III	2580	1	2,6	0,888	2,3	
							Итого:	9,1		
K 81		1	— 290	10 А-III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	— 2670	25 А-III	2670	2	5,3	3,85	20,4	
		3		25 А-III	660	2	1,3	3,85	5,0	
							Итого:	27,7		

1. плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки
2. размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см табл.1 п.13 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5а рабочей арматуры.

				03.005-6.2 76	
Каркас плоский K 77 - K 81				Статус	Масштаб
				Р	Масштаб
Исполн.	М.И.М.	Провер.	С.И.С.	Исполн.	М.И.М.
Зем. и.оп.	Щедряков	Провер.	С.И.С.	Исполн.	М.И.М.
Н.Контр.	Маслова	Провер.	С.И.С.	Исполн.	М.И.М.
Рук.вр.	Гун	Провер.	С.И.С.	Исполн.	М.И.М.
Безопасн.	Маслова	Провер.	С.И.С.	Исполн.	М.И.М.
Инженер	Нартынова	Провер.	С.И.С.	Исполн.	М.И.М.
				В/ч 14262	

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 82		1	190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2590	18 А-III	2590	1	2,6	1,998	5,2	
		3	2590	16 А-III	2590	1	2,6	1,578	4,1	
		4		18 А-III	430	2	0,9	1,998	1,8	
		Итого:								
К 83		1	190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2690	18 А-III	2690	1	2,7	1,998	5,4	
		3		18 А-III	430	2	0,9	1,998	1,8	
		4	2690	14 А-III	2690	1	2,7	1,208	3,3	
		Итого:								
К 84		1	290	8 А-III	290	13	3,8	0,395	1,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2680	20 А-III	2680	1	2,7	2,47	6,7	
		3		20 А-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
		4	2680	18 А-III	2680	1	2,7	1,998	5,4	
		Итого:								
К 85		1	290	8 А-III	290	13	3,8	0,395	1,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2780	14 А-III	2780	1	2,8	1,208	3,4	
		3	2780	20 А-III	2780	1	2,8	2,47	6,9	
		4		20 А-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
		Итого:								
К 86		1	290	10 А-III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2670	20 А-III	2670	1	2,7	2,47	6,7	
		3	2670	25 А-III	2670	1	2,7	3,85	10,4	
		4		25 А-III	660	2	1,3	3,85	5,0	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4в СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п.13 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

		03 005-6.2 77	
		Каркас плоский К82 - К86	Сталь Масса Назначен Р см. табл.
		лист 1 из 1	
		В/ч 14262	

Шкал. 1:1
Листов 1 из 1
Дата: 18.08.84

Марка изделия	Каркасы	ноз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 87		1	290	10 А-III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2760	18 А-III	2760	1	2,8	1,998	5,6	
		3	2760	28 А-III	2760	1	2,8	4,83	13,5	
		4	280	18 А-III	690	2	1,4	4,83	6,8	
							Итого:		28,2	
К 88		1	190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2590	18 А-III	2590	1	2,6	1,998	5,2	
		3	2590	14 А-III	2590	1	2,6	1,208	3,1	
		4	170	18 А-III	430	2	0,9	1,988	1,8	
							Итого:		11,5	
К 89		1	190	8 А-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2680	16 А-III	2680	1	2,7	1,578	4,3	
		3	2680	18 А-III	2680	1	2,7	1,998	5,4	
		4	170	18 А-III	430	2	0,9	1,988	1,8	
							Итого:		12,9	
К 90		1	300	8 А-III	300	10	3,0	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2880	8 А-III	2880	2	5,8	0,395	2,3	
							Итого:		3,5	
К 91		1	190	8 А-III	290	10	2,8	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2880	8 А-III	2880	2	5,8	0,395	2,3	
							Итого:		3,4	

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4в СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 1 п. 13 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5а рабочей арматуры.

		03.005-6.2 78	
		Каркас плоский	
		К 87 - К 91	
Исполн.	Мобилин	Инж. Маслова	Ст. мастер
Земляной	Иванов	Инж. Маслова	Ст. мастер
Н. Кондр.	Маслова	Инж. Маслова	Ст. мастер
Рук. пр.	Гун	Инж. Маслова	Ст. мастер
Ведущий	Маслова	Инж. Маслова	Ст. мастер
Инженер	Матвеев	Инж. Маслова	Ст. мастер
		Лист 1 из 2	
		В/ч 14282	

Марка сетки	Сетки	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
С1		1	— 2580	16 А-III	2580	2	5,2	1,578	8,2	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А-III гост 5781-82
		2	— 550	8 А-III	550	9	5,0	0,395	2,0	
		Итого:								
С2		1	— 2580	16 А-III	2580	2	5,2	1,578	8,2	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А-III гост 5781-82
		2	— 350	8 А-III	350	9	3,2	0,395	1,3	
		Итого:								
С3		1	— 350	8 А-III	350	5	1,8	0,395	0,7	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А-III гост 5781-82
		2	— 1780	8 А-III	1780	2	3,5	0,395	1,4	
		Итого:								
С4		1	— 2180	16 А-III	2180	2	5,6	1,578	8,8	Горячекатаная арматурная сталь ИЛ А-III гост 5781-82
		2	— 650	8 А-III	650	10	6,5	0,395	2,6	
		Итого:								

1. Плоские сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

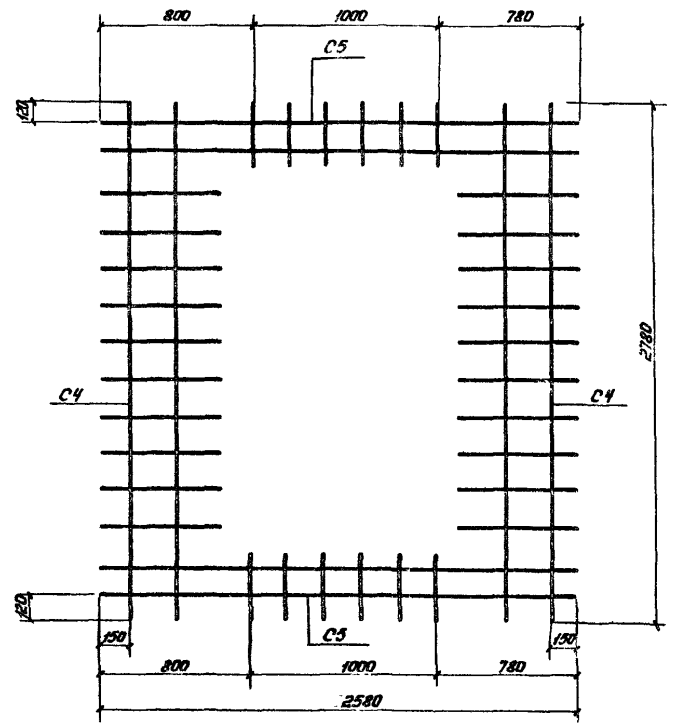
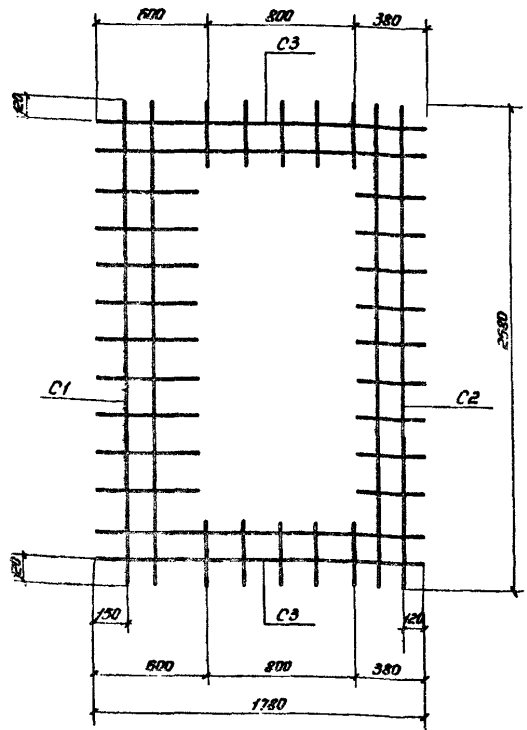
				03.005-6.2 79			
Изм. отд.	М.Рыжков	В.С.	В.С.	Сетка плоская С1-С4	Р	Станд. Масса	Масштаб
Зам. н. отд.	Шербаков	В.С.	В.С.			см.	табл.
Н. контр.	Маслова	В.С.	В.С.			Лист	Листов 1
Рук. гр.	Тун	В.С.	В.С.			8/4 14262	
Вед. инж.	Маслова	В.С.	В.С.				
Ст. тех.	Толмачева	В.С.	В.С.				

Марка изделия	Сетка	Поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
2	2580	8 А-III	2580	2	5,2	0,395	2,1			
Итого:								2,9		

СБ 1

СБ 2

Спецификация арматуры на сетку СБ 1, СБ 2



Марка элемента	Наименов. плоских сеток	Кол., шт.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, м	Общая длина, м
		16 А-III	5,2	5,2		
		8 А-III	3,2	3,2		
СБ2	С2	1		16 А-III	5,2	5,2
				8 А-III	5,2	5,2
				8 А-III	5,2	10,8
СБ2	С4	2		8 А-III	5,5	11,0
				16 А-III	5,6	11,2
				8 А-III	7,3	14,6

Выборка арматуры на сетку СБ1, СБ2

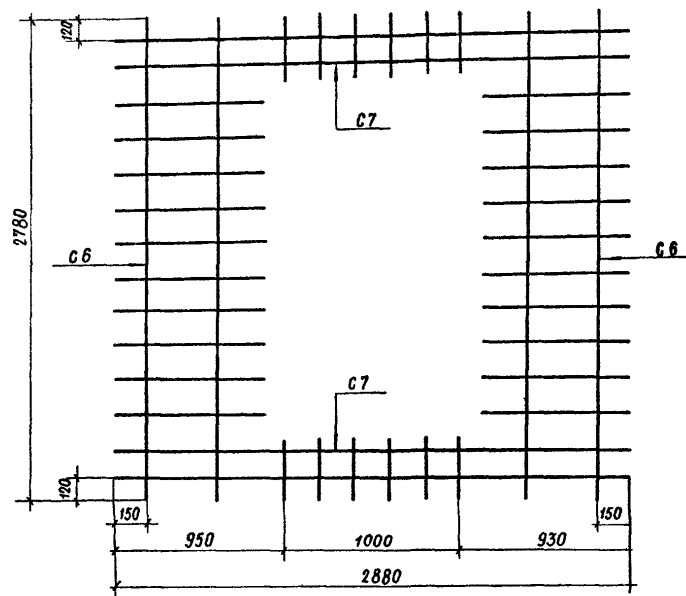
Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
СБ1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	190	0,395	7,5
		16 А-III	10,4	1,578	16,4
		Итого:			
СБ2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	27,6	0,395	10,9
		16 А-III	11,2	1,578	17,7
		Итого:			

1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

03.005-6.2. 80					
Сетка С5, СБ1 и СБ2					Итого: Масса
Исполн.	М.И.И.	С.И.	В.И.	С.И.	С.И.
Зам. и.оп.	М.И.И.	С.И.	В.И.	С.И.	С.И.
Нач.цеха	М.И.И.	С.И.	В.И.	С.И.	С.И.
Рук.гр.	М.И.И.	С.И.	В.И.	С.И.	С.И.
Вед.инж.	М.И.И.	С.И.	В.И.	С.И.	С.И.
Ин.тех.	М.И.И.	С.И.	В.И.	С.И.	С.И.
					Лист 1 из 1
					В/ч 14262

Марка изделия	Сетки	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
С 6		1		8 A-II	800	10	8,0	0,395	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-II ГОСТ 5781-82
		2		16 A-II	2780	2	5,6	1,578	8,8	
		Итого:								
С 7		1		8 A-II	2880	2	5,8	0,395	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-II ГОСТ 5781-82
		2		8 A-II	350	6	2,1	0,395	0,8	
		Итого:								

С6-3



1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4 в СН 333-78.

Спецификация арматуры на 1 сетку С63

Марка элемента	Наименование плоских сеток	Кол., шт	Эскиз	Диаметр Ф, мм	Длина, м	Общая длина, м
С63	С6	2	См. данный лист	8 A-II	8,0	16,0
				16 A-II	5,6	11,2
	С7	2	См. данный лист	8 A-II	7,9	15,8

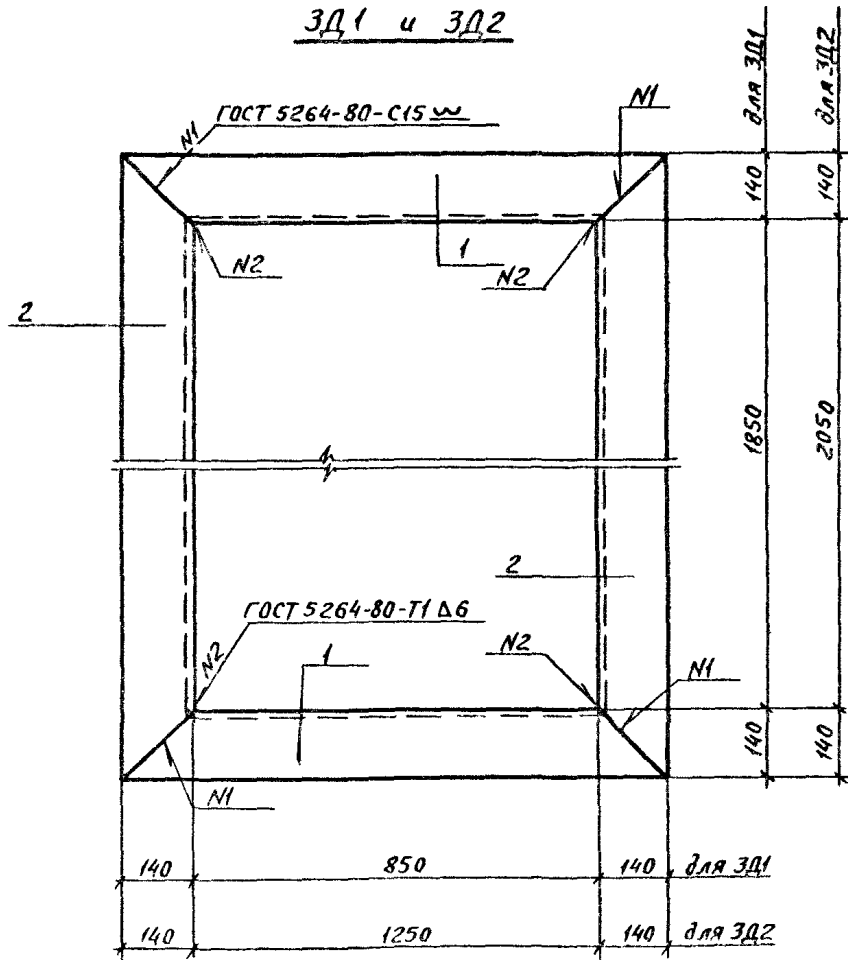
Выборка арматуры на 1 сетку С63

Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр Ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
С63	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 A-II	31,8	0,395	12,6
		16 A-II	11,2	1,578	17,7
		Итого: 30,3 кг			

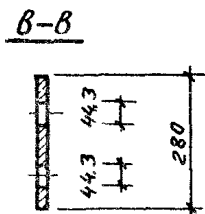
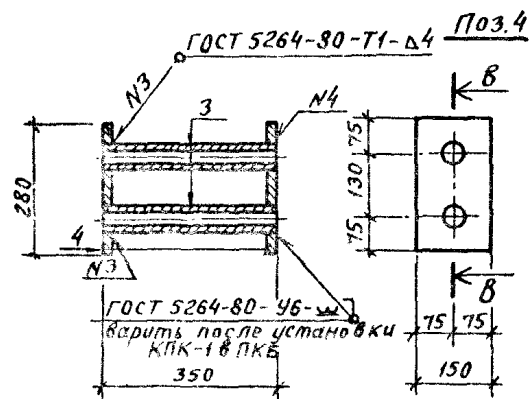
Чув. инв. 1. Подпись и дата Взам. инв. 1

03.005-6.2 81			
Сетка С6, С7 и С63			Стадия Масса (Масштаб)
Нач. отд. Мрыкин	Зам. н. отд. Щербак	И. контр. Маслова	Инж. Маслова
Руч. гр. Гун	Вед. инж. Маслова	Инженер Мартынова	
Лист 14-262			В/ч 14-262

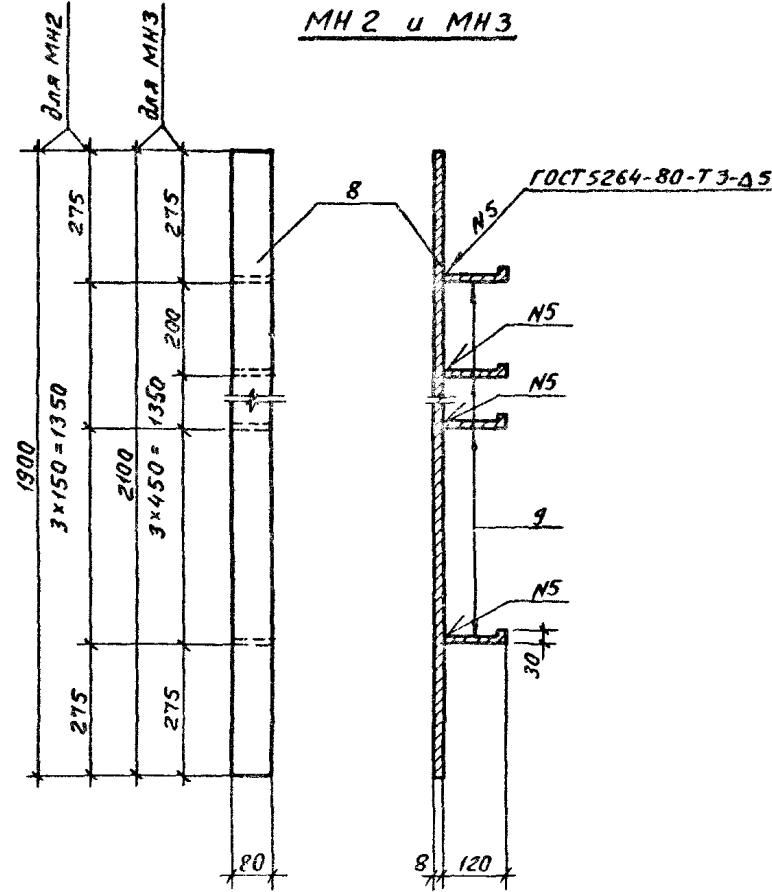
ЗД1 и ЗД2



КПК1

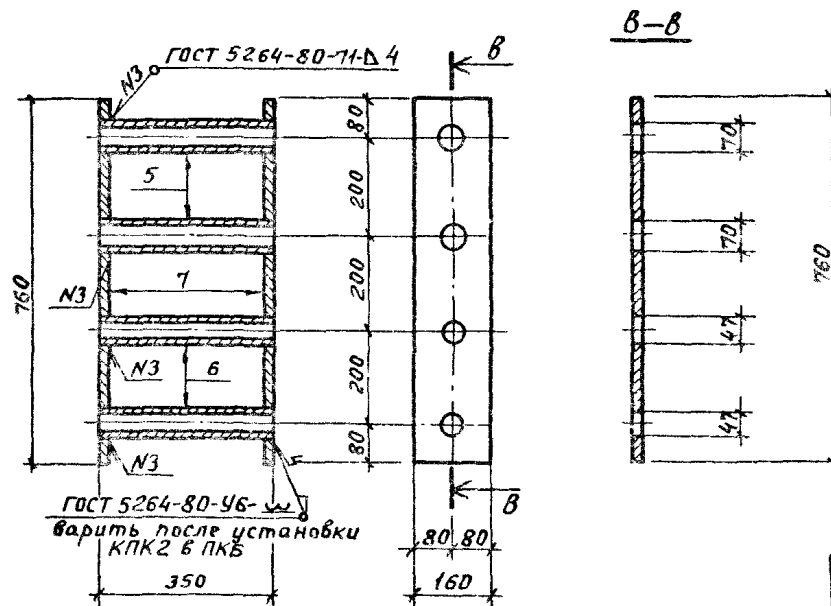


МН2 и МН3



КПК2

Деталь поз.7



Спецификация металла на изделие

Марка элемента	Эскиз	Позиция	Диаметр или сечение, мм	Длина, мм	Количество шт	Общая длина, м
ЗД1	Уголок	1	L140x10	1130	2	2.3
	Уголок	2	L140x10	2130	2	4.3
ЗД2	Уголок	1	L140x10	1530	2	3.1
	Уголок	2	L140x10	2330	2	4.7
КПК1	Труба	3	d=423x32	360	2	0.7
	Лист	4	δ=6	0.04м ²	2	0.08м ²
КПК2	Труба	5	d=68x3.5	350	2	0.7
	Лист	7	δ=6	0.12м ²	2	0.24м ²
МН2	Полоса	8	-8x80	1900	1	1.9
	Полоса	9	-5x50	150	4	0.6
МН3	Полоса	8	-8x80	2100	1	2.1
	Полоса	9	-5x50	150	5	0.8

Выборка металла

Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр или сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1м(м ²), кг	Общая масса, кг
ЗД1	Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L140x10	6.6	21.5	141.9
	Вст 3сп5 ГОСТ 535-79		Итого:		141.9
ЗД2	Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L140x10	7.8	21.5	167.7
	Вст 3сп5 ГОСТ 535-79		Итого:		167.7
КПК1	Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	d=423x32	0.7	3.09	2.2
	Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0.08м ²	47.1	3.8
	Вст 3 сп 6 ГОСТ 535-79		Итого:		6.0
КПК2	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8732-78	d=68x3.5	0.7	5.57	3.9
	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8732-78	d=45x3.5	0.7	3.58	2.5
	Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0.24м ²	47.1	11.3
	Вст 3 сп 6 ГОСТ 535-79		Итого:		17.7
МН2	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	1.9	5.02	9.5
	Вст 3 сп 6 ГОСТ 535-79	-5x50	0.6	1.96	1.2
	Итого:				10.7
МН3	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	2.1	5.02	10.5
	Вст 3 сп 6 ГОСТ 535-79	-5x50	0.8	1.96	1.6
	Итого:				12.1

03.005-6.2.82

			Издание закладное		Стадия	
			ЗД1-ЗД3; МН2, МН3		Р	Масса
			Конструкция		см.	Масштаб
			пропуска коммуникаций		лист	листо в 1
			КПК1, КПК2		8/4 14262	
Нац.отд	Мрыкин	Подпись				
Зам.отд	Щербак	"				
Н.контр	Маслова	"				
Рук.гр.	Гун	"				
Вед.инж	Маслова	"				
Ст.тех	Ганчаева	"				

20015-01

(89)