

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК II - 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ЭСТАКАД ТИПОВ I_к ; II_к ТРАВЕРСЫ И ВСТАВКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-2

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ
ВЫПУСК II-1**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ЭСТАКАД ТИПОВ I_к; II_к ТРАВЕРСЫ И ВСТАВКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ОКТЯБРЯ 1974г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №131 ОТ 27 ИЮНЯ 1974г.

СОДЕРЖАНИЕ

2

Лист	Содержание	Стр.	Лист	Содержание	Стр.
Лист А.Б.	СОДЕРЖАНИЕ	23	Лист 15.	ТРАВЕРСА Т6-5	21
Лист В.Г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	46	Лист 16.	ТРАВЕРСА Т6-6	22
Лист 1.	ТРАВЕРСА Т1-1	7	Лист 17.	ТРАВЕРСА Т6-7	23
Лист 2.	ТРАВЕРСА Т2-1	8	Лист 18.	ТРАВЕРСА Т7-1	24
Лист 3.	ТРАВЕРСА Т2-2	9	Лист 19.	ТРАВЕРСА Т7-2	25
Лист 4.	ТРАВЕРСА Т3-1	10	Лист 20.	ТРАВЕРСА Т7-3	26
Лист 5.	ТРАВЕРСА Т3-2	11	Лист 21.	ВСТАВКА В1-1	27
Лист 6.	ТРАВЕРСА Т4-1	12	Лист 22.	ВСТАВКА В1-2	28
Лист 7.	ТРАВЕРСА Т5-1	13	Лист 23.	КОЛОННА К1-1	29
Лист 8.	ТРАВЕРСА Т5-2	14	Лист 24.	КОЛОННА К1-2	30
Лист 9.	ТРАВЕРСА Т5-3	15	Лист 25.	КОЛОННА К2-1	31
Лист 10.	ТРАВЕРСА Т5-4	16	Лист 26.	КОЛОННА К2-2	32
Лист 11.	ТРАВЕРСА Т6-1	17	Лист 27.	КОЛОННА К2-3	33
Лист 12.	ТРАВЕРСА Т6-2	18	Лист 28.	КОЛОННА К2-4	34
Лист 13.	ТРАВЕРСА Т6-3	19	Лист 29.	КОЛОННА К2-5	35
Лист 14.	ТРАВЕРСА Т6-4	20	Лист 30.	КОЛОННА К3-1	36

ТК

1974

СОДЕРЖАНИЕ

З.015-2

ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 А

13018-82 3

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

3

Лист 31.	Колонна К3-2.....	стр.			стр.
		37		Лист 46.	52
Лист 32.	Колонна К3-3.....	38		Лист 47.	53
Лист 33.	Колонна К3-4.....	39		Лист 48.	54
Лист 34.	Колонна К3-5.....	40		Лист 49.	55
Лист 35.	Колонна К3-6.....	41		Лист 50.	56
Лист 36.	Колонна К4-1.....	42		Лист 51.	57
Лист 37.	Колонна К4-2.....	43		Лист 52.	57
Лист 38.	Колонна К4-3.....	44		ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ	
Лист 39.	Колонна К4-4.....	45		ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ.....	38
Лист 40.	Колонна К4-5.....	46		Лист 53.	59
Лист 41.	Колонна К4-6.....	47		ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ	
Лист 42.	Колонна К5-1.....	48		ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ.....	59
Лист 43.	Колонна К5-2.....	49		Лист 54.	60
Лист 44.	Колонна К5-3.....	50		ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ	
Лист 45.	Колонна К5-4.....	51		ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ВСТАВОК.....	60
				Лист 55.	61
				ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1÷М-9. СПЕЦИФИКАЦИЯ	
				СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.....	61
				Лист 56.	62
				НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН-1÷МН-5.....	62

ТК
1974

СОДЕРЖАНИЕ
(ОКОНЧАНИЕ)

3.015-2

Выпуск 17-1 Лист 6

13018-02 4

Исполнительное задание

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

4

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. В выпуске II-1 серии З.015-2 приведены рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций колонн, траверс и вставок.
2. Серия З.015-2 состоит из следующих выпусков:
Выпуск I — материалы для проектирования;
Выпуск II-1 — рабочие чертежи сборных железобетонных колонн, траверс и вставок.

<u>II-2</u>	}	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН;
Выпуски <u>II-3</u>		
<u>II-4</u>		

Выпуск II-5 — рабочие чертежи сборных железобетонных решетчатых балок;
Выпуск III — чертежи металлоконструкций ферм, опор, траверс, вставок и связей.
3. Маркировка конструкций одноэтажных эстакад принята буквами и цифрами (например Т-1, К-2, В-1, ОП. Ф1). Буквы определяют отдельные элементы эстакады — траверсы, колонны, вставки, опоры, фермы.
Для железобетонных конструкций первая цифра определяет порядковый номер типоразмера, вторая цифра — несущую способность элемента.
4. Общие указания, конструктивные решения, указания по изготовлению, хранению и транспортировке сборных железобетонных решетчатых балок приведены в выпуске II-5 настоящей серии.

II КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И МАТЕРИАЛЫ

5. Железобетонные траверсы запроектированы из бетона марок 200 и 300, вставки из бетона марки 200,

колонны из бетона марок 200, 300 и 400.

6. Арматура траверс, вставок и колонн принята из арматурной стали класса А-I и А-II по ГОСТ 518-61*. Арматурная сталь класса А-I принята марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71.
7. Для закладных элементов принята прокатная сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71.
При температуре наружного воздуха ниже -30°C и до -40°C для арматурной стали класса А-I и для прокатной стали необходимо применять сталь марки ВСтЗпсб по ГОСТ 380-71 для сварных конструкций.
8. Конструкции эстакад предназначены для применения в обычной, слабо- и среднеагрессивных средах.
Защитные мероприятия в каждом конкретном случае разрабатываются в соответствии с «Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций» СН 262-67 и «Указаниями по применению типовых сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений в агрессивных газовых средах» серия 3.400-1, выпуск 1.
Закладные элементы должны быть защищены одним из следующих способов:
а) в неагрессивных средах — в соответствии с требованиями СНиПа II-в. 9-78.

Г. ХАВЯКОВ

ТК

1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

З.015-2

Выпуск Лист
II-1 5

13016-02 5

- б) в агрессивных средах — комбинированными металлизационно-лакокрасочными покрытиями в соответствии с п.п. 4.19, 6, 8, 2 и 4.20. Указания по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций. (СН 262-67).
9. Конструкции траверс, вставок, прямоугольных и Т-образных колонн армированы плоскими сварными каркасами.
- Перед установкой в опалубку плоские каркасы собираются в пространственные путем сварки клещами.
10. Величина заделки колонн в стаканы фундаментов принята 1000 мм, исходя из условий необходимой анкеровки растянутой арматуры и унификации опалубочных форм.
11. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн необходимо предусмотреть риски, которые наносятся меланой краской с прочерчиванием на них осевых линий. Риски расположить на уровне верха стакана фундамента и на верхнем конце колонны.
12. На колоннах нанести несмываемой краской „ось колонны“ или „ось эстакады“, как показано на чертежах, для правильной ориентировки колонны во время монтажа.

III. Нагрузки и расчет конструкций

13. Нагрузки на конструкции эстакад приняты в соответствии с „Рекомендациями по определению нагрузок на отдельные стоящие опоры и эстакады под трубопроводы“ разработанными ЦНИИСКОМ им.В.А.Кучеренко.

14. Схемы нагрузок приведены на рабочих чертежах траверс и колонн. При этом приняты следующие обозначения:

- P — сосредоточенная вертикальная временная нагрузка в тоннах;
- G — сосредоточенная постоянная нагрузка в тоннах;
- P_х — сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка вдоль оси эстакады в тоннах;
- P_у — сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка перпендикулярно оси эстакады в тоннах;
- W — сосредоточенная нагрузка от ветра в тоннах;
- P — равномерно распределенная вертикальная временная нагрузка в т/м;
- P_{гор} — равномерно распределенная горизонтальная временная нагрузка в т/м;
- Q — равномерно распределенная постоянная нагрузка в т/м.

15. Конструкции колонн рассчитаны на ЭВМ „Минск-22“ по программе АК-12, разработанной ГипрОТЭС и утвержденной Госстроем СССР, конструкции траверс и вставку в соответствии со СНиП II-V.1-62.*
16. При расчете железобетонных колонн одноярусных эстакад, расчетная длина вдоль и поперек оси эстакады принята равной №-2н.
17. Коэффициенты перегрузки в соответствии с „Рекомендациями по определению нагрузок...“ приняты для вертикальных и горизонтальных технологических

ТК
1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3.015-2

Выпуск II-1 Лист 7

13018-02 6

НАГРУЗОК — $\mu = 1.1$; ДЛЯ ВЕТРОВЫХ НАГРУЗОК И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ — $\mu = 1.2$.

IV. ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ.

18. ТРАВЕРСЫ, ВСТАВКИ И КОЛОННЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В ПРЕДПОЛОЖЕНИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИХ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ.

19. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ СЛЕДУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ И ИНСТРУКТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

„ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ“ ГОСТ 13015-67, ВКЛЮЧ. ИСМ. №1;

„УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ, АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ СН 393-69;

„ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКЕ СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЯХ“ СН 313-65 ИЗДАНИЕ 3^е;

„УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ В ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ СТЕЖАНЕВОЙ АРМАТУРЫ“ СН 390-69;

„АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ“ ГОСТ 10922-64.

20. ОТРЫВ И СЪЕМ КОЛОНН, ТРАВЕРС И ВСТАВОК ИЗ ОПАЛУБКИ РАЗРЕШАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ 70% ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ. ОТРЫВ ПРОИЗВОДИТСЯ ЗА ДВЕ ТОЧКИ ПРИ ПОМОЩИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ „ПАЛЬЦЕВ“, ПРОПУЩЕННЫХ ЧЕРЕЗ ТРУБКИ, ЗАЛОЖЕННЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ.

21. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ТРАВЕРС И ВСТАВОК В ГРУППОВЫХ ФОРМАХ ПО ТЕХНОЛОГИИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ЗАВОДОВ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗБЕТОНА ДЛЯ СНЯТИЯ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ С ПОДДОНА НЕОБХОДИМО УСТАНОВИТЬ „ПАДАЮЩИЕ“ ПЕТЛИ НА РАССТОЯНИИ 500 ММ ОТ ТОЦОВ ТРАВЕРС И ВСТАВОК.

22. ПРИ ОПАЛУБКЕ СО СЪЕМНЫМИ БОРТАМИ СНЯТИЕ БОРТОВ МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПОСЛЕ ФОРМОВАНИЯ КОНСТРУКЦИИ.

23. УКЛАДКА КОНСТРУКЦИЙ В ШТАБЕЛИ ДОПУСКАЕТСЯ НЕ БОЛЕЕ 5-7 РЯДОВ ПО ВЫСОТЕ НА ДЕРЕВЯННЫХ ПОДСЛАДКАХ ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 60 ММ, УСТАНОВЛЕННЫХ В МЕСТАХ, ГДЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ТРУБКИ ДЛЯ СЪЕМА С ОПАЛУБКИ И МОНТАЖА.

24. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МН 1-2, МН 1-8 В ТРАВЕРСАХ, МН 3-27 В КОЛОННАХ ФИКСИРУЮТСЯ В ОПАЛУБЧНЫХ ФОРМАХ, ОСТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРИВЯЗЫВАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ К АРМАТУРЕ КАРКАСА.

ТК

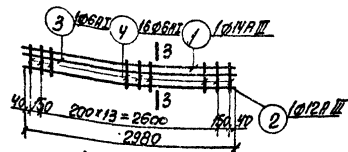
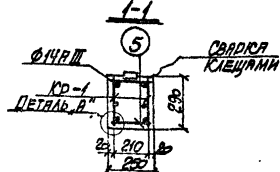
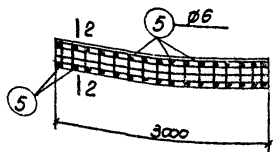
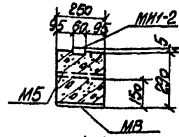
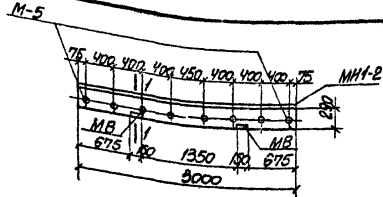
1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

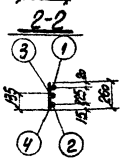
3015-2

Выпуск лист
II-1 Д

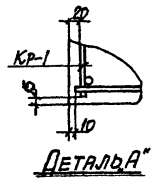
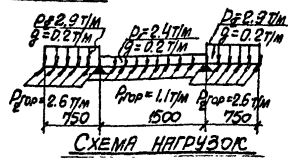
13018-02 7



КАЖДАС КД-1



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. СЪЕДИНЕНИЙ	№ ПОС.	РАЗМЕР	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ УЧАСТКЕ ТРАВЕРСА	В ОДНОМ УЧАСТКЕ ТРАВЕРСА	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Т1-1	КД-1 (ШТ.2)	1	2880	12 А III	2980	1	2	6.0
		2	2980	12 А III	2980	1	2	6.0
		3	2980	6 А III	2980	1	2	6.0
		4	260	6 А III	260	16	32	8.9
ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		5	290	6 А III	290	-	32	7.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОВЛАННАЯ МАРКА ВСт 3сп-1 по ГОСТ 380-71			Всего
	Ø мм	В	Итого	Ø мм	Итого	Профиль	Итого	Итого		
Т1-1	1.5	5.3	9.9	16.7	4.8	4.8	11.4	20.6	25.8	47.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СРЕДНЯЯ ЦЕНА
Т1-1	М5	8	3.08-2 А III 1.50
	М8	2	3.08-2 А III 1.55
	МН-2	30 Д.М.	3.400-6 А III 1.20

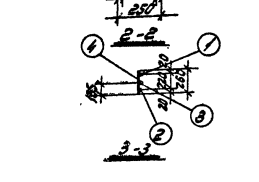
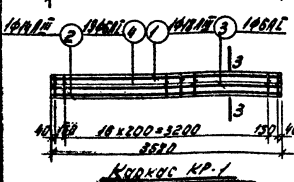
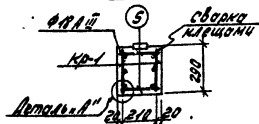
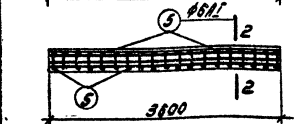
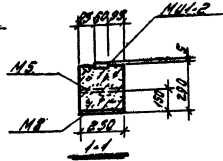
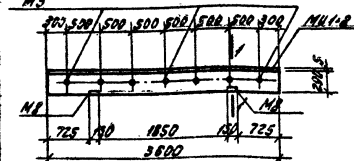
ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	Всего	в том числе ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
Т1-1	0.55	200	0.22	47.3	29.9	

М5



Спецификация арматуры на одну траверсу

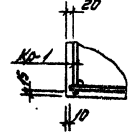
8

Марка траверсы	Марка и калибр арматуры	№ поз.	Экзус	φ мм	Лин. мм	Кол. шп. в сечении	Общая длина м
Т2-1	М5	1	3570	180	3570	1	2 7.2
		2	3570	180	3570	1	2 7.2
		3	3570	60	3570	1	2 7.2
		4	280	60	280	19	3.8 9.9
Т2-1	М8	5	230	60	230	—	3.8 8.7

Выборка стали на одну траверсу (кг)

Марка траверсы	Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-61*			Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61*			Сталь прокатная марки ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71			
	φ мм	Умощ.	φ мм	Умощ.	φ мм	Умощ.	φ мм	Умощ.		
Т2-1	18	3	17	5	5	17	18	5	27.3	62.5

Выборка закладных элементов на одну траверсу



Марка траверсы	Марка закладного элемента	Калибр шп.	Геоц. лист проекта
Т2-1	М5	7	3.015-2
	М8	2	0.1.1.1.5
	М5-2	3.81М	0.1.1.1.5

Деталь А"

Примечания

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Детали установки закладных элементов смотрите на листе 52 выпуска II-1.

Технико-экономические показатели на одну траверсу

Марка траверсы	Вес траверсы т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Вес стали кг	В том числе закладных элементов
Т2-1	0.65	200	0.26	60.5	31.7

ТК
1974

Траверса Т2-1
Опалубочно-арматурный чертеж:

3.015-2
Физический лист
6-1 2
13018-02 9

M5

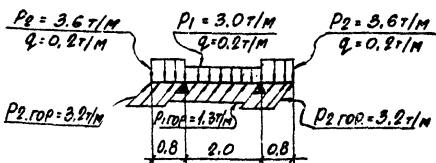
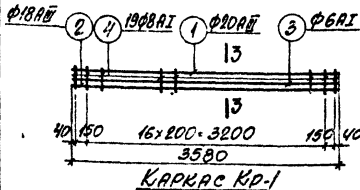
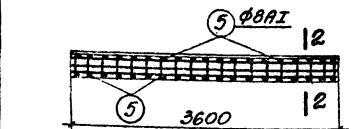
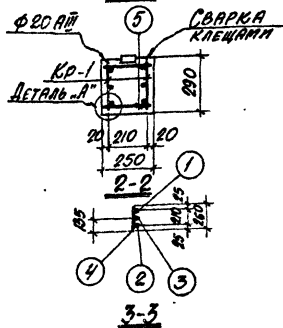
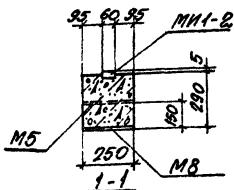
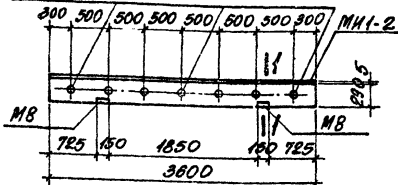


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	ВЕС ТРАВЕРСУ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕСО
T2-2	0.65	200	0.26	72.9	31.7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

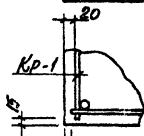
9

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭКМЗ	Ф ММ	ДЛИН. В ОДНУ ТРАВЕРСУ ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНУ ТРАВЕРСУ	ОБЪЕМ СТАЛИ М
T2-2	Kp-1 (шт. 2)	1	3580	20	3580	1	7.2
		2	3580	12	3580	1	7.2
		3	3580	8	3580	1	7.2
		4	260	8	260	19	38
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЫКИ	5	230	8	230	-	38	8.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСУ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-6*			СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-6**			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТА-2 ПО ГОСТ 380-74			ВСЕГО	
	Ф ММ	ДЛИН. М	ИТОГО	Ф ММ	ДЛИН. М	ИТОГО	Ф ММ	ДЛИН. М	ИТОГО		
T2-2	18	2.6	14.4	12	36.6	1.6	7.4	9.0	13.7	80.5	72.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ



ДЕТАЛЬ „А“

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
T2-2	M5	7	3.015-2
	M8	2	2.015-2
	M1-2	3.6 п.м.	2.1.0.38

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА В-1.

ТК
1974

ТРАВЕРСУ Т2-2
ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

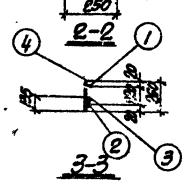
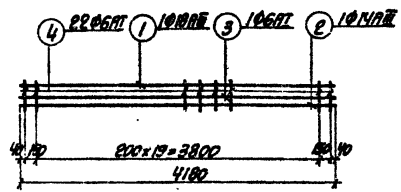
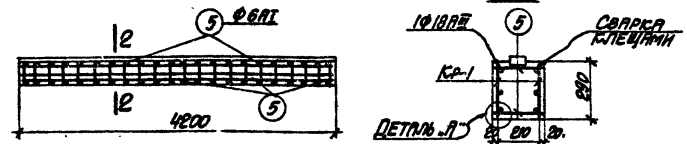
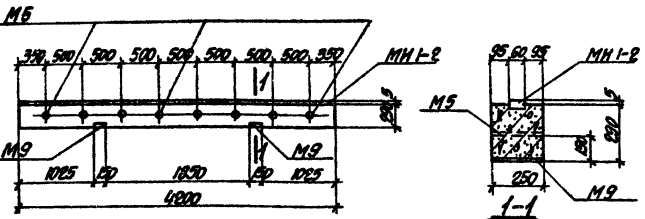
3.015-2

ЛИСТЫ
И-1 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

10

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭКИВ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В УЧЕТНОЙ КВАДРАТНОЙ СЕТКЕ	ВЕС ШТ. в кг	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ТЗ-1	КР-1 (шт. 2)	1	4180	АВН	4180	1	2	8.4
		2	4180	МВН	4180	1	2	8.4
		3	4180	БВН	4180	1	2	8.4
		4	260	БВН	260	22	44	11.4
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	5	230	БВН	230	-	44	10.1	



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг.)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕННАЯ ПО ГОСТ 5781-61		ВСЕГО	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ Ф8 Ф10			
ТЗ-1	21	21.2	15.8	231	1.2	1.2	6.6	6.6	20.8	64.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
ТЗ-1	М5	8	3.018-2 А.Е.А. 55
	М9	2	3.015-2 А.Е.А. 55
	МН 1-2	4.2 а.м.	3.400-5 А.60

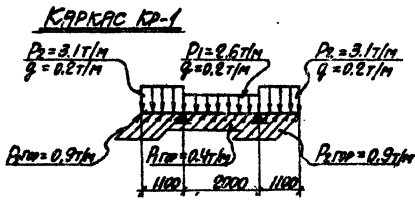
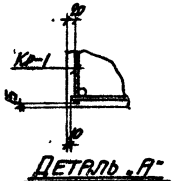


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТЗ-1	0.77	В0	0.31	64.1	30.5

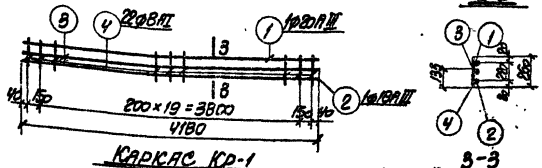
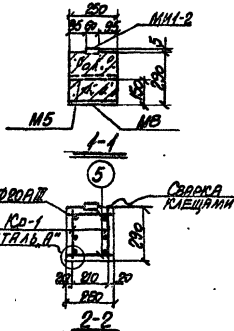
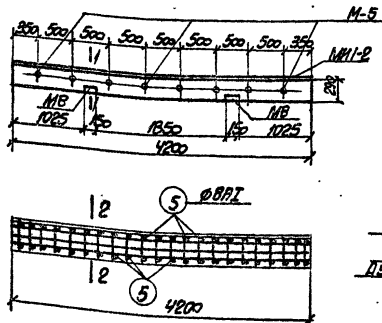
ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

ТРАВЕРСА ТЗ-1.
ОПЛУУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 4



КАРКАС КР-1

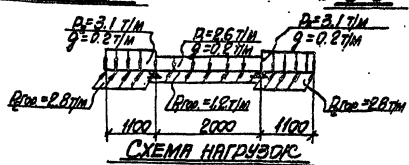


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	КГ
ТЗ-2	0.77	В20	0.31	83.1	35.1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

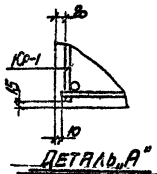
МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОС.	ГОСИВ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС ШТ. КГ	ВЕС ШТ. М
ТЗ-2	КР-1 (ШТ.2)	1	4180	20	4180	1	2	8.4
		2	4180	20	4180	1	2	8.4
		3	4180	20	4180	1	2	8.4
		4	200	20	200	22	44	11.9
УГЛЕРОДНОЕ ПЕРОВОЖНОЕ	5	200	20	200	-	44	11.1	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КР)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПЕРОВОЖНОГО КЛАССА ВСТ 3 по ГОСТ 3802-71				Всего
	Ø мм	В	Н	Вс	Ø мм	В	Н	Вс	Ø мм	В	Н	Вс	
ТЗ-2	21	26	68	30.8	22.5	19	25		12.4	10.0	6.4	30.4	88.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. ЛИСТ АРМУРА
ТЗ-2	М5	8	3.81
	М8	2	3.81
	М11-2	4.2	3.81



ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1.

ТК 1974	ТРАВЕРСА ТЗ-2 ОПЛУЧУЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Б.015-2
		Выпуск II-1 Лист 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

14

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. ПЕРЕКРЕСТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ ТРАВЕРСУ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ ТРАВЕРСУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Т5-2	К0-1 (шт.2)	1		10АТ	5900	1	2	12.0
		2		22АТ	5900	1	2	12.0
		3		6АТ	5900	1	2	12.0
		4		8АТ	470	41	82	38.5
	ОТДЕЛЬНЫЕ ШТАНГ-СТАВКИ	5		8АТ	230	-	82	18.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

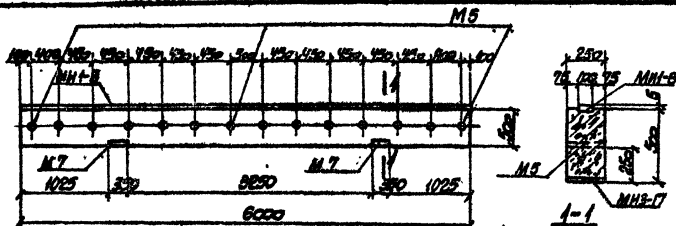
МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПРОВАННАЯ КЛАССА ВСТ-3 по В по ГОСТ 3803-71		Итого	Всего
	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Процент	Итого		
Т5-2	8	6.0	18	21.0	6	8.4	8	9.6	17.8	173.8

ВЫБОРКА ЗАКАЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

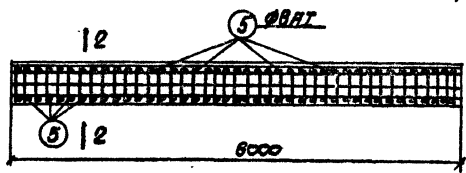
МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКАЛАННОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СВЯЗЬ ЛИСТ ПРОВИСТА
Т5-2	М5	14	2.0% - 28 шт. 1.14 шт.
	МКЗ-17	2	2.0% - 2 шт.
	МН-8	6.0 п.м.	2.0% - 6 шт.

ПРИМЕЧАНИЯ

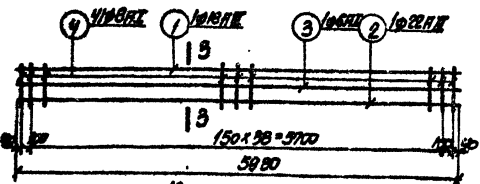
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ ИСТАНОВКИ ЗАКАЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32 ВЫПУСКА II-1.



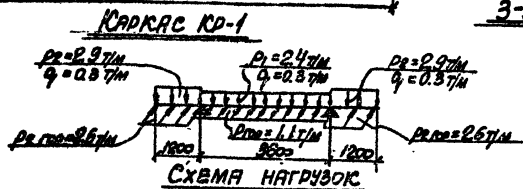
1-1



2-2



3-3



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закаланных элементов
Т5-2	1.9	В20	0.75	173.8	89.6

ТК
1974

ТРАВЕРСА Т5-2
ОПЛУВЧОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3 015-2
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

15

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ СООБ.	№ ПОС.	ЭКОНОС	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. НА ТРАВЕРС	КОЛИЧ. ШТ. НА ПЕРЕКРЕСТКЕ	МАССА кг
Т5-3	К0-1 (шт. 2)	1	5800	Ø10ПЗ	5800	1	2	12.0
		2	5800	Ø10ПЗ	5800	1	2	12.0
		3	5800	Ø12ПЗ	5800	1	2	12.0
		4	470	Ø12ПЗ	470	4	82	98.5
		5	280	Ø12ПЗ	280	-	82	10.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (К0)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 2381-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 3787-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 3787-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5802-71	
	Ø мм	В мм	Ø мм	В мм	Ø мм	В мм	Ø мм	В мм
Т5-3	60	25	60	25	60	25	60	25
	12	3.2	12	3.2	12	3.2	12	3.2
	179.9	66.0	179.9	66.0	179.9	66.0	179.9	66.0

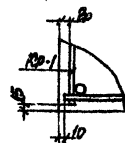
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СРЕДНЯЯ ЛИСТ ПРОЕКТУ
Т5-3	М5	14	В УМНОЖИТЬ НА КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ
	МНЗ-17	2	
	МН1-8	6,0Р.М.	

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ ИСТОЧНИК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ЗАДАЧА II-1.

ДЕТАЛЬ "А"

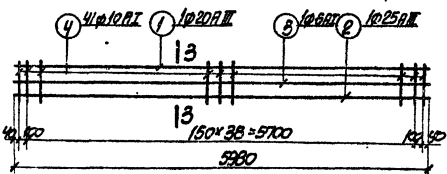
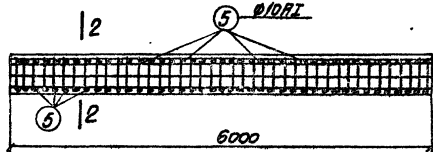
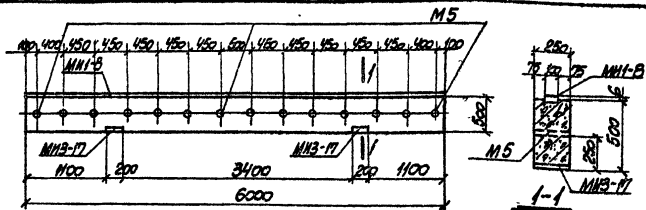


ДЕТАЛЬ "А"

ТК
1974

ТРАВЕРСА Т5-3
ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ПЕРЕКРЕСТ.

3.015-2
ЛИСТ 9



КОЭФ. К0-1

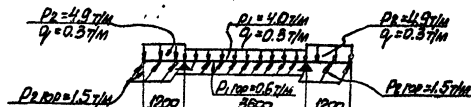


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ К0	ВЕС СТАЛИ ВСЕГО
Т5-3	1.9	В20	0.75	179.9	66.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ИЛИ КЛАСС АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЗНАЧ.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. ОТ ПОС. ТРАВЕРСА	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ПЛОЩАДЬ ДЛИНЫ М
Т5-4	КР-1 (шт. 2)	1	5980	Ø598	5980	1	2	12.0
		2	5980	Ø598	5980	1	2	12.0
		3	5980	Ø598	5980	1	2	12.0
		4	470	Ø470	470	41	82	38.5
Итого	5	232	Ø232	230	-	82	18.9	

Выборка стали на одну траверсу (кг)

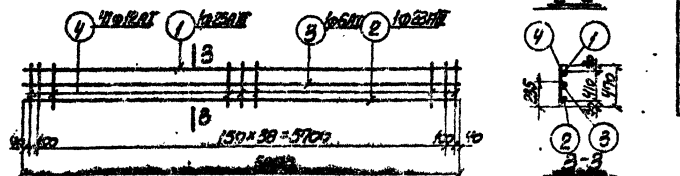
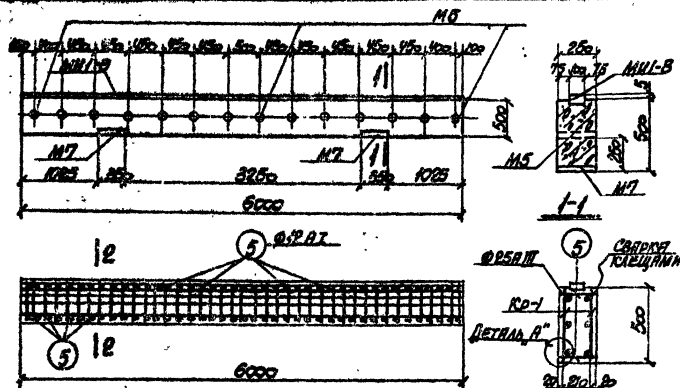
МАРКА ТРАВЕРСА	Ø ММ	СТАЛЬ КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПРОВЕРЕНА ПО ГОСТ 5781-67		Итого	Всего
		Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Профиль	Итого		
Т5-4	Ø 25	28	18	28	12	28	12	Ø 25	82	68.2	246.5

Выборка закладных элементов на одну траверсу

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРОК, ЛЕТ ПРОВЕСИ
Т5-4	М5	14	1.0
	М7	2	2.0
	МН-В	6.0 л.м.	3.0

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 52 выпуска II-1.



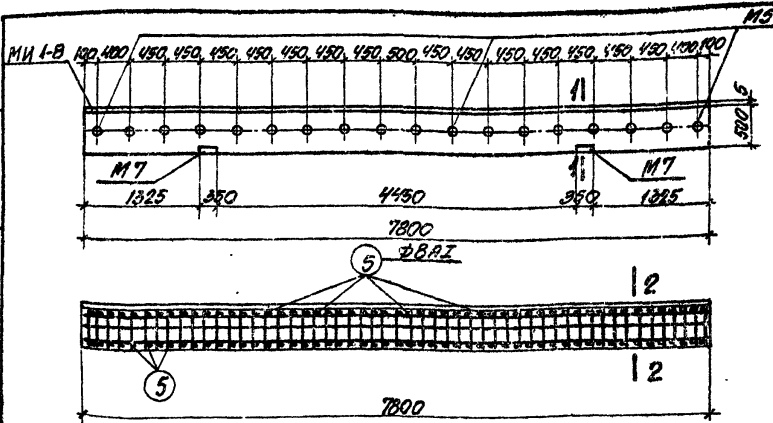
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	3 ТИПА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
Т5-4	1.9	300	0.75	246.5	89.6

ТК
1874ТРАВЕРСА Т5-4
ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2

ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 10

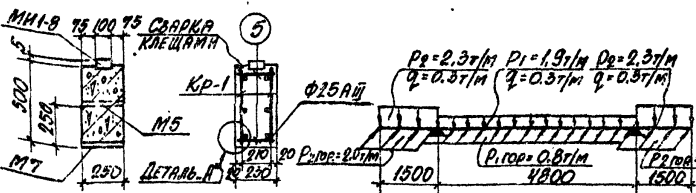


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

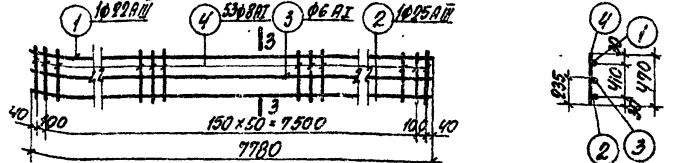
МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА АРМАТУРЫ КЛАССА	№ ПОЗ.	ЗНАЧ	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ.		СРЕДН. ВЕС ШТ.
Т6-3	Кр-1	1	7780	22А	7780	1	2	15.6
		2	7780	25А	7780	1	2	15.6
		3	7780	8А1	7780	1	2	15.6
		4	7780	8А1	480	53	106	50.8
ОЦЕПНОЕ СЕРПОВИДНОЕ	5	130	8А1	330	-	106	84.4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КР)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5701-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5701-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5701-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ВАРЯНО-РАСКОВОК ПО ГОСТ 5701-61*	
	Φ	Итого	Φ	Итого	Φ	Итого	Профиль	Итого	Всего		
Т6-3	8, 22, 25	7.8	14.3	18	14.4	6, 8	32.9	8-8, 8-11, 8-14	82.8	244.4	



СТЕНА НАГРУЗОК



КАРКАС КР-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	В том числе закладных элементов
Т6-3	2.45	200	0.98	244.4	82.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. ВЕС ШТ. ПРОЕКТА
Т6-3	М5	18	3.5
	М7	1	1.5
	МН-В	7.8 п.м.	3.4

ПРИМЕЧАНИЯ

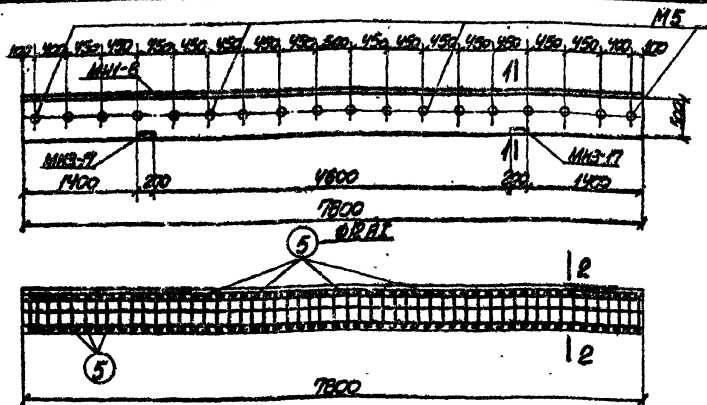
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СООТВЕТСТВИЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА I-1.

ТК 1874

ТРАВЕРСА Т6-3
СПАРУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
ЛИСТ 13

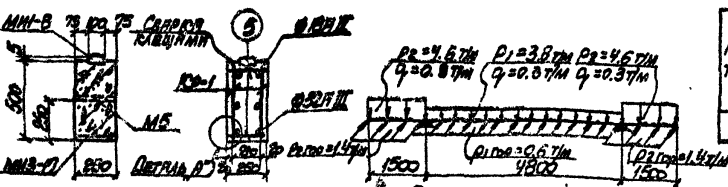
13018-02



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

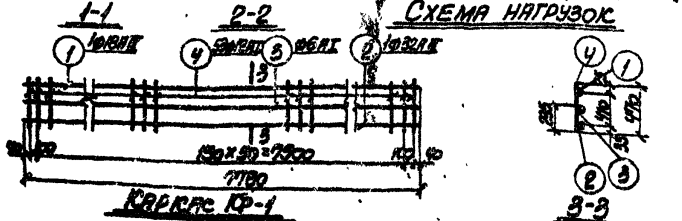
20

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА СОВ	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОБОИ НАПРАВЛЕНИЯХ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Т6-4	Кр-1 (шт.2)	1	— Т780 —	18АII	1780	1 2	15.6
		2	— Т780 —	32АII	1780	1 2	15.6
		3	— Т780 —	6АII	1780	1 2	15.6
		4	— Ч70 —	12АII	480	53 106	50.0
Итого	5	— 230 —	12АII	230	— 106	24.4	



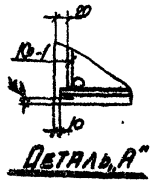
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-IV по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-V по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕННАЯ МАРКА ВСТ 502-7 по ГОСТ 500-71	
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Профиль	Итого	Всего
Т6-4	8 18 32	984	12	3,2	6 12	66,4	Уг. 3	62,5	281,5
	7,8	31,2	3,2	3,2	3,5	66,4	49,8	44,4	71,4



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т6-4	М5	18	319
	МНЗ-17	2	319
	МН1-В	7,8 л.м.	319



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1

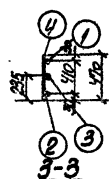
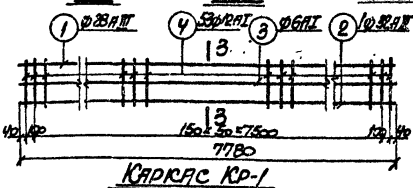
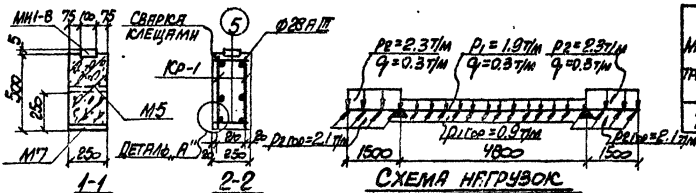
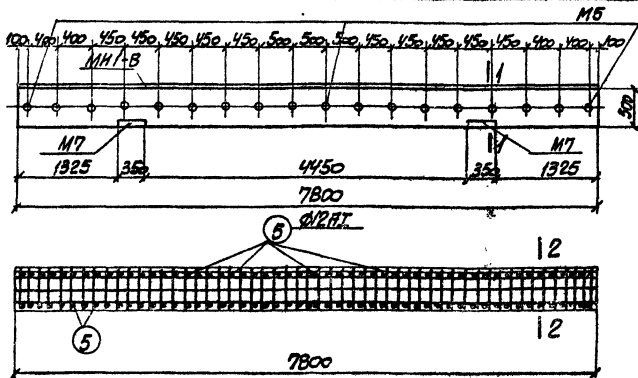
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	СТЫК УЧАСК ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА
Т6-4	2,45	200	0,98	281,5	82,4

ТК
1974

ТРАВЕРСА Т6-4
ОПЛУБЧУНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 14



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	ВЪНУШНЕ ЗАКАЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
Т6-5	2,45	300	0,98	348,4	105,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

21

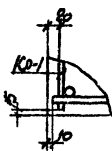
МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ДИОД	№ ПОЗ.	ГОСУБ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ВЕС КГ
						СТ. ПР.	ДЛИНА М.	
Т6-5	К0-1 (ИТ-В)	1	7700	8МЛ	7700	1	4	15,6
		2	7700	8МЛ	7700	1	2	15,6
		3	7700	8МЛ	7700	1	2	15,6
		4	470	12МЛ	470	98	106	50,0
	ИТОГО ВСЕГО АРМАТУРЫ	5	230	12МЛ	230	-	106	21,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (К)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КАРБОС А-III по ГОСТ 5781-61 *		СТАЛЬ КАРБОС А-III по ГОСТ 5781-61 *		СТАЛЬ КАРБОС А-III по ГОСТ 5781-61 *		СТАЛЬ КАРБОС А-III по ГОСТ 5781-61 *				
	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого			
Т6-5	28	32	181,7	11,4	12	3,5	68,5	18,2	11,4	22,0	348,4

ВЫБОРКА ЗАКАЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКАЛАННОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СРЕДН. ДЛИН. ПРИБЛИЖ.
Т6-5	М5	16	1,58
	М7	8	1,08
	М1-В	7,87 М.	3,100 - 1,80



ДЕТАЛЬ "А"

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВЛЕН ЗАКАЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

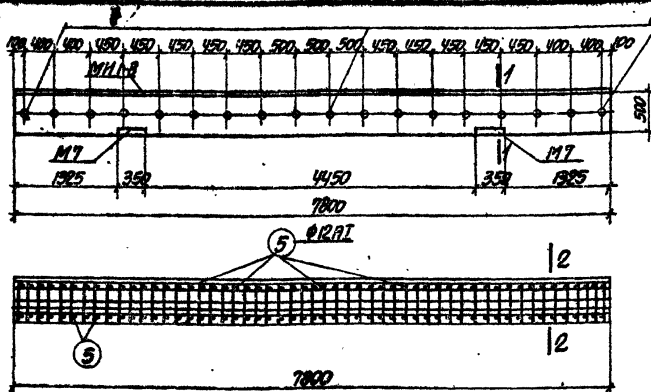
ТРАВЕРСА Т6-5
ОПАЛУБОВОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3 015-2
Лист 15

13018-02 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

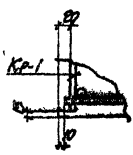
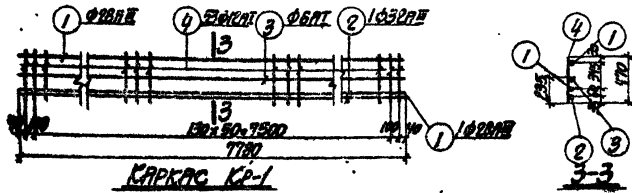
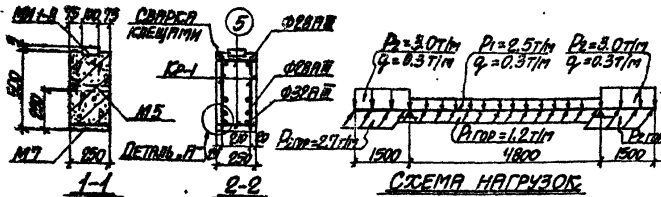
22



МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПУС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. в ОДНОМ НАПРАВЛЕНИИ	КОЛИЧ. ШТ. в ОДНОМ ПУС.	ОБЪЕМ ДЛИНЫ м
Т6-6	КР-1 (шт.2)	1	----- 7780 -----	28AII	7780	2	4	31.2
		2	----- 7780 -----	32AII	7780	1	2	15.6
		3	----- 7780 -----	6AII	7780	1	2	15.6
		4	----- 470 -----	12AII	470	53	106	50.0
ОТДЕЛЬ. НАБ. СТЕРЖНИ		5	----- 230 -----	12AII	230	-	106	24.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг.)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-Е ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-Д ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ. 3.012 ПО ГОСТ 380-71		
	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего
Т6-6	8 28 32	7.8 151.0 284	271.2 144		144	3.5 66.0	63.5	42.8 192 144	82.8			423.9



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т6-6	М5	18	3.012-2 ЛИСТ 15.55
	М7	2	3.012-2 ЛИСТ 15.55
	М11-В	7.8 П.М.	3.400-6 Л. 26

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг. ВСЕГО	В Т.Ч. ИСП. ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
Т6-6	2.45	300	0.98	423.9	103.0

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

ТРАВЕРСА Т6-6
ОПЛАУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 16

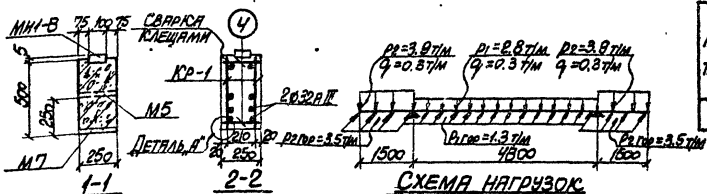
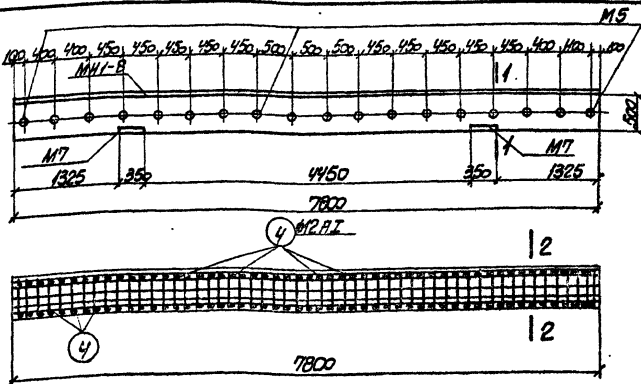


СХЕМА НАГРУЗОК



КАРКАС КР-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	ВЕС ТРАВЕРСУ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТЕМ ЧИСЛЕ ВКЛЮЧАЯ ЭЛЕМЕНТЫ
T6-7	2.45	300	0.98	469.7	105.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

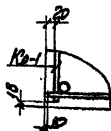
МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ	№ ПОС.	СХЕМА	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. МТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М
						В	ВСЕГО	
T6-7	D-1 (ЛТ. 2)	1	780	320	7780	3	6	48.7
		2	780	600	7780	1	2	15.6
		3	470	1200	470	53	108	52.0
Итого	4	250	1200	290	-	106	24.4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСУ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПЕРИЛИНОВАЯ по ГОСТ 5781-67	
	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого
T6-7	32	7.8	18	303.0	12	11.4	12	3.568.0
								69.5
								12.4
								82.8
								469.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. МТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
T6-7	M5	18	Л. 26
	M7	2	Л. 27
	MH-B	7.8	Л. 25



ДЕТАЛЬ А

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

ТРАВЕРСУ Т6-7
ОПЛУМБЧЕНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
Л. 7
Л. 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ В ОДНОМ КАРКАСЕ		КОЛ-ВО ШТ В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ТТ-1	Кр-1 (шт. 2)	1		4М5	4780	1	2	2	9.6
		2		18АII	4780	1	2	2	9.6
		3		6AII	4780	1	2	2	9.6
		4		6AII	470	53	66	31.0	
	ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	5		6AII	230	-	66	15.2	

Выборка стали на одну траверсу (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТАК П 2 по ГОСТ 380-71		ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Итого	Φ мм	Итого	Итого	Профиль	Угол	Итого			
ТТ-1	8	14	18	12	3.2	12.4	6	12.4	5-8	5-10	46.1	97.3

Выборка закладных элементов на одну траверсу

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
ТТ-1	М5	10	3.015-2 Вып. II-155
	М18-17	2	3.400-8 1.35
	М11-8	4, 8 п.м	3.400-6 1.26

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1

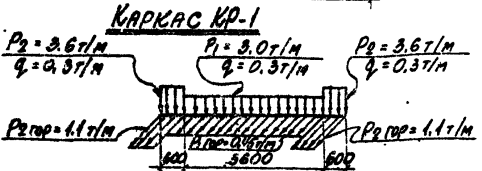
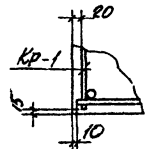
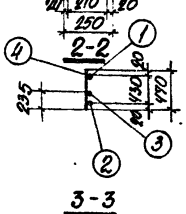
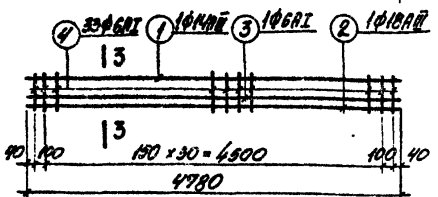
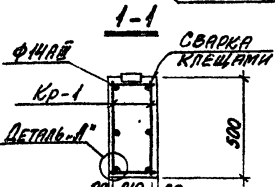
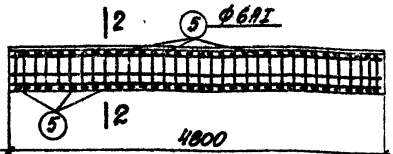
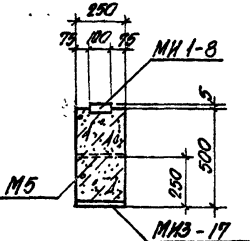
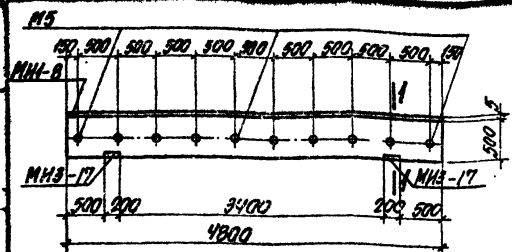


СХЕМА НАГРУЗОК

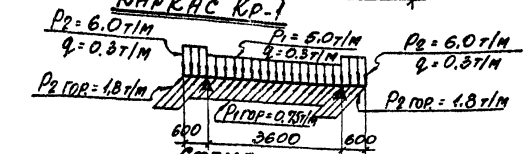
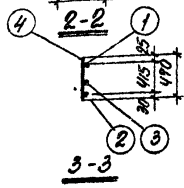
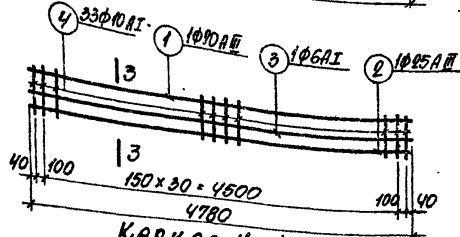
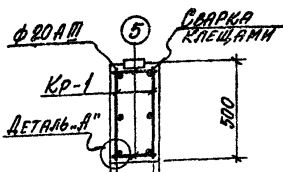
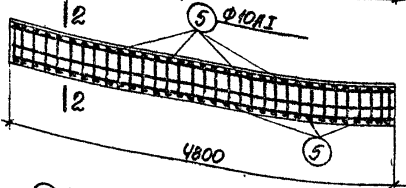
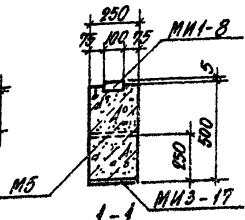
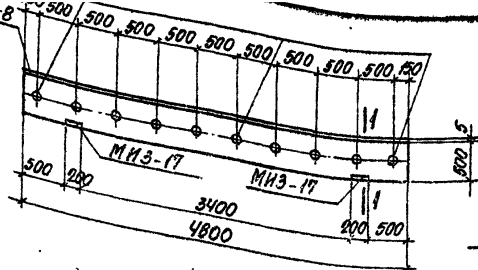
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	В ЭТОМ УЧТЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТТ-1	1.5	В200	0.6	97.3	54.1

ТК
1974

ТРАВЕРСА ТТ-1
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
Выпуск ЛИСТ II-1
13018-02 25



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ
ТТ-2	1.5	200	0.6	145.4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

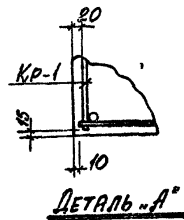
МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. ОДНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТА	В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЪЕМ ДЛИННО М
ТТ-2	КР-1 (шт.-2)	1	4780	20 А II	4780	1	2	9.6
		2	4780	20 А II	4780	1	2	9.6
		3	4780	6 А II	4780	1	2	9.6
		4	470	10 А II	470	33	66	31.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		5	230	10 А II	230	-	66	15.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ-К122 ПО ГОСТ 3803-71		ВСЕГО					
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль 5-85-14 мм	Итого						
ТТ-2	8	20	25	65.5	3.2	3.2	2.1	28.5	30.6	30.5	7.8	6.0	46.1	145.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
ТТ-2	М5	10	3.015-2
	МНЗ-17	2	3.400-5
	МНЗ-17	4.8 А II	3.400-5



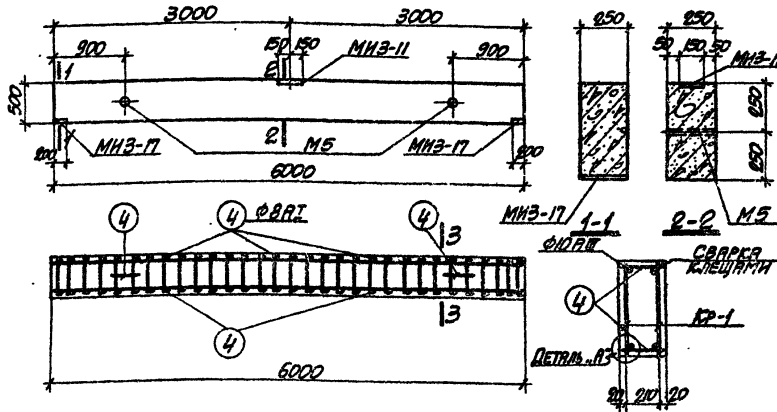
ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

ТРАВЕРСА ТТ-2.
СПЛАВУЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
Выпуск II-1
Лист 19



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ВСТАВКУ

МАРКА ВСТАВКИ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ. в одной вставке	Общая длина м
В1-1	КР-1 (ШТ-2)	1	5980	10B	5000	1	2
		2	5980	10B	5000	1	2
		3	470	8B	470	31	62
Отдельные стержни		4	230	8B	230	-	66

Выборка стали на одну вставку (кг.)

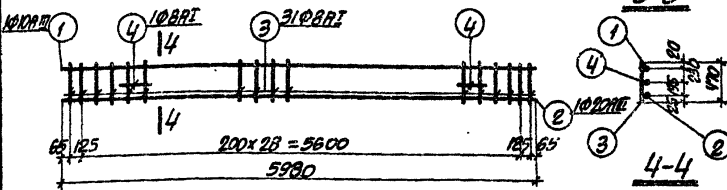
МАРКА ВСТАВКИ	Сталь класса А-3 по ГОСТ 3801-61		Сталь класса А-3 по ГОСТ 3801-61		Сталь класса А-3 по ГОСТ 3801-61		Сталь класса А-3 по ГОСТ 3801-61		Итого	Итого	Итого	Итого
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого				
В1-1	10	20	10	12	8	17.5	17.5	10	16	12.2	70.2	

Выборка закладных элементов на одну вставку

МАРКА ВСТАВКИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
В1-1	МНЗ-П	2	3.105-2
	МНЗ-П	1	3.105-3
	М5	2	3.105-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 54 ВЫПУСКА II-1.



КЛАДКА КР-1

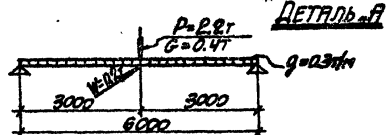


СХЕМА НАГРУЗОК

Технико-экономические показатели на одну вставку

МАРКА ВСТАВКИ	ВЕС ВСТАВКИ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В1-1	1.9	200	0.75	70.2	16.0

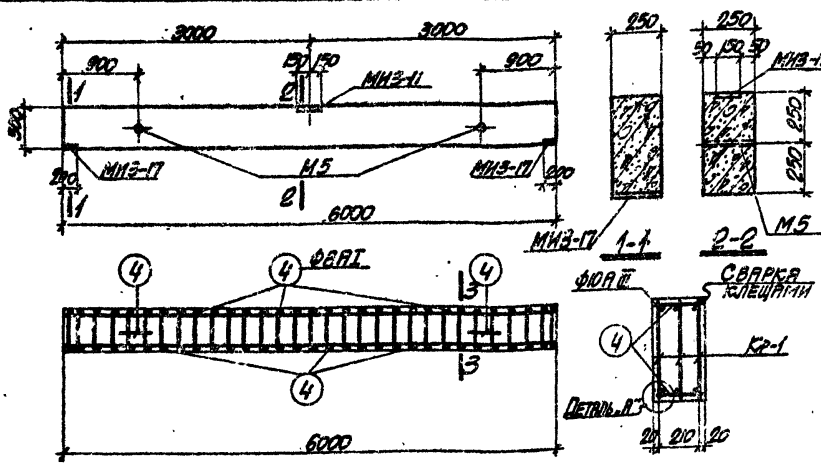
ТК
1974

ВСТАВКА В1-1
ОПЕЛЮЩЕНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 21

Исполнитель: БОРИСОВСКИЙ А.С.

Г. ХАМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ВСТАВКУ

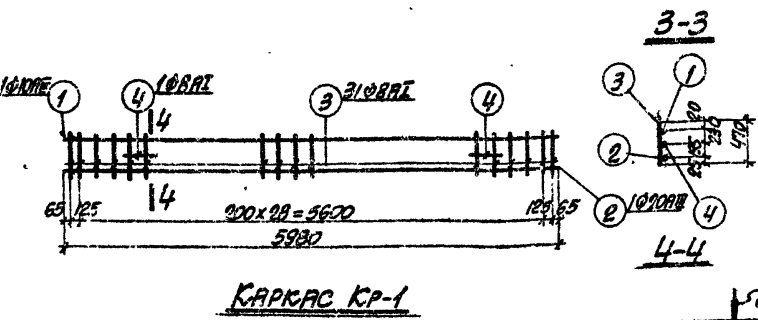
МАРКА ВСТАВКИ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭКОИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО В ОДНОМ КЛАССЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ ВСТАВКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
B1-2	КР-1	1	5980	10AII	5980	1	3	18.0
		2	5980	10AII	5980	1	3	18.0
		3	470	8AII	470	31	63	43.7
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	230	8AII	230	-	66	15.2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ВСТАВКУ (кг.)

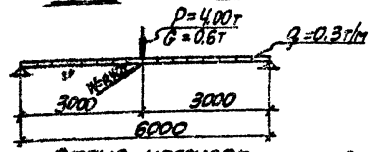
МАРКА ВСТАВКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		ПРОФИЛЬ		Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	8-10	8-11	
B1-2	11, 14, 16	550, 26, 3, 2	3, 8	23, 2	7, 8	2, 8	1, 6	12, 2	94, 2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ВСТАВКУ

МАРКА ВСТАВКИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
B1-2	M13-17	2	3.105-6 л. 55
	M13-11	1	3.105-6 л. 49
	M5	2	3.015-2 л. 14, 155



КАРКАС КР-1



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ВСТАВКУ

МАРКА ВСТАВКИ	ВЕС ВСТАВКИ Т	МАРКА БЕТОНА №3	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
B1-2	1.9	200	0.75	94.2	16.0

ПРИМЕЧАНИЯ

- В системе нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 54 выпуска II-1.

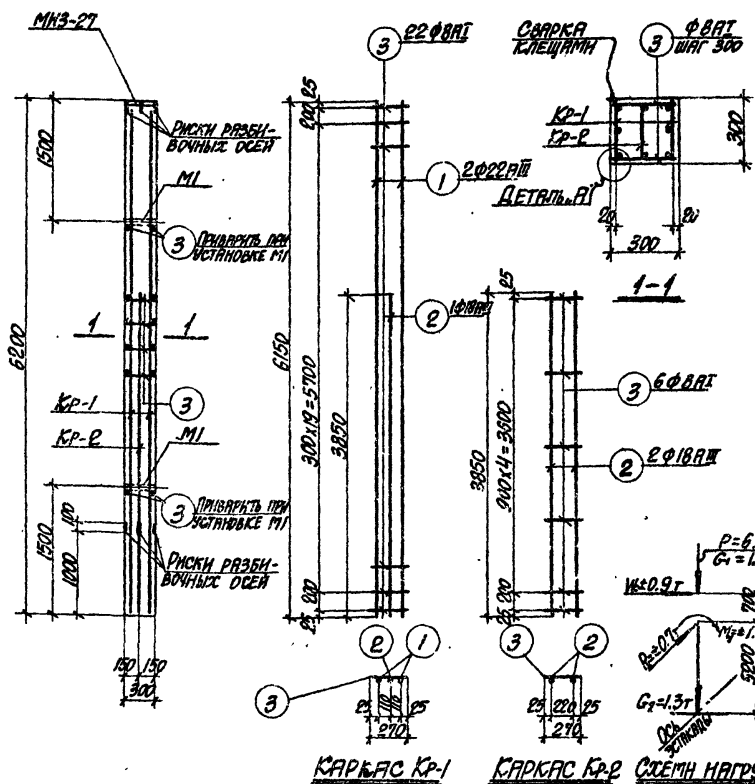


ВСТАВКА B1-2
ОПЛАВУЮЩЕ-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
Выпуск лист II-1 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

29



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ДИМ. ММ	ДИМ. ММ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
К-1	КР-1 (шт. 2)	1	6150	22	6150	2	4	24.6
		2	3850	18	3850	1	2	7.7
		3	270	8	270	22	44	16.9
	КР-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	18	3850	2	2	7.7
		3	СМ. ВЫШЕ	8	270	6	6	1.6
УДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	8	270	-	48	13.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА ВСТ. 3412 ПО ГОСТ 380-71	
	Φ ММ	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	ВСЕГО
К-1	18 22	348.734	10 12	12 18 22	12 18 22	10 12	5.6 1.9	7.5 123.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРИБАТ
К-1	М13-27	1	У.100-3 А.02
	М1	2	У.100-2 А.01-1.05

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

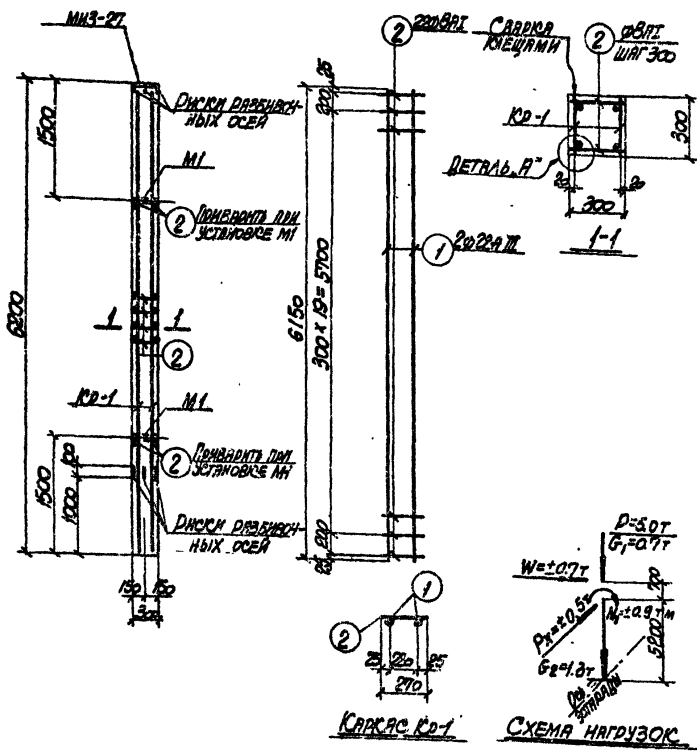
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К-1	1.4	300	0.56	123.2	8.7

ТК
1974

КОЛОННА К-1

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 23
13048-02 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КЛАССА ССВ	№ ПОЗ.	ЭКСЛЗ	Ø мм	Умнож. в проекте	Колич. шт. в проекте	Объем бетона м³	Объем арматуры м
К1-2	К0-1 (шт. 2)	1	<u>6150</u>	270	6150	2	4	24.6
		2	<u>270</u>	ВЛЗ	270	22	44	11.9
	2	СМ. ВЫШЕ	ВЛЗ	270	-	48	13.0	
ДРУГИЕ ЭЛЕМЕНТЫ								

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 3781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 3781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 3781-61		СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ВСТ 3 К1-2 по ГОСТ 380-71		ВСЕГО		
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Профиль ВСТ 3 К1-2				
К1-2	22	73.3	10	1.2	8	9.8	9.8	5.6	1.9	7.5	91.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СРЕДН. ЛИСТ ПРОЕКТА
К1-2	МКЗ-27	1	3.405-6
	М1	2	3.015-2 3.015-55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К1-2	1.4	300	0.56	91.8	8.7

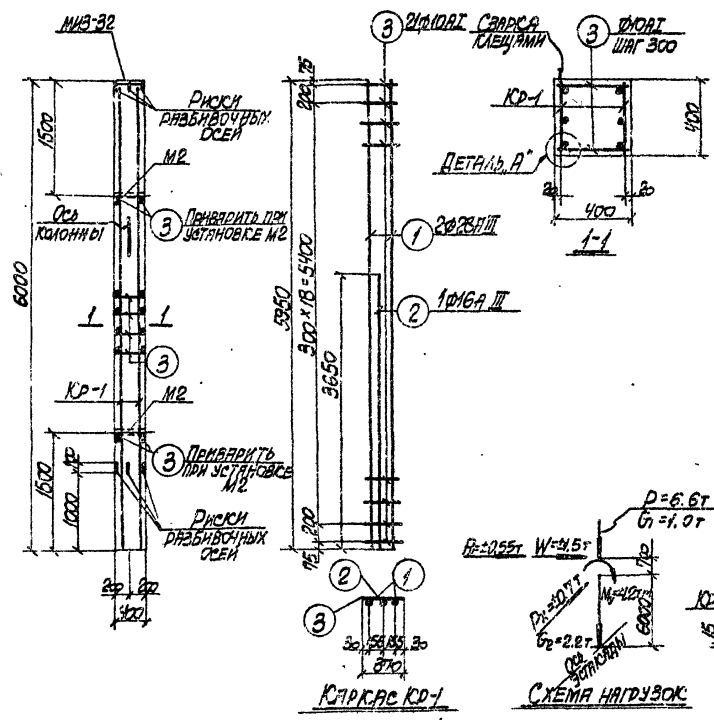
ТК
1974

КОЛОННА К1-2

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 24

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

31



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КОРДА-СОВБ.	№ ПОЗ.	ЭОСЫ	Ø мм	УСЛ. ДЛИН. мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЪЕМ В М³	ОБЪЕМ В М³
К2-1	К2-1 (шт. 2)	1	5950	200	5950	2	4	23.8
		2	3650	160	3650	1	2	7.3
		3	370	100	370	2	42	15.5
	ПРОМЕЖ. СТЕЖЕН	3	СМ. ВЫШЕ	100	370	-	46	17.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1* ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-1* ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОКЛАССОВАНАЯ КЛАССА В-1* ПО ГОСТ 5781-61		Итого	ВСЕГО
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого		
К2-1	14	16	28	10	14	16	28	15.1
	4.1	11.5	15.0	10.6	20.1	12.6	2.5	165.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. АРМ. ПРОЕКТА
К2-1	МКВ-8У	1	2.100
	МВ	2	2.170

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТ 53 ВЫБОРКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ СЕТКАТЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ЭТОМ УГЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К2-1	2.4	200	0.96	165.8	13.2

ЛК 1974

КОЛОННА К2-1

3.515-2
ВЫБОРКА ЛИСТ 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

32

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	Эскиз	ДИМЕР		КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
				Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. СЕРИИ	КОЛ-ВО ШТ. ЛИСТОВ	
К2-2	К2-1 (ШТ. 2)	1	5350	22АII	5950	2	4	23.8
		2	3450	22АII	3450	1	2	6.9
		3	370	ВР1	370	22	44	16.3
	УСТАН. СЕРИИ	3	СМ. ВЫШЕ	ВР1	370	-	48	17.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

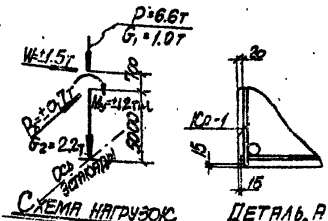
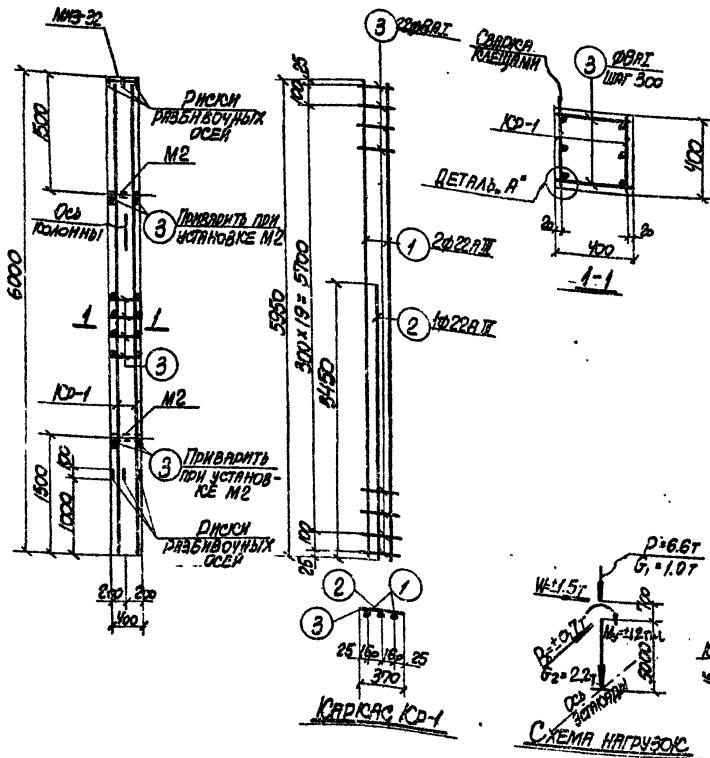
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-Т ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПОВЫШЕННОГО КЛАССА ПО ГОСТ 3803-41			Итого	ВСЕГО
	Ø мм	Угол	В	Ø мм	Угол	В	Ø мм	Угол	В		
К2-2	14	22		14	22		13.4	12.6	2.5	15.1	124.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К2-2	МВ-32	1	3.400-2
	М2	2	1.700-2 3.150-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭСТАКАДА



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОРИСНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
К2-2	2.4	200	0.96	124.2	19.2

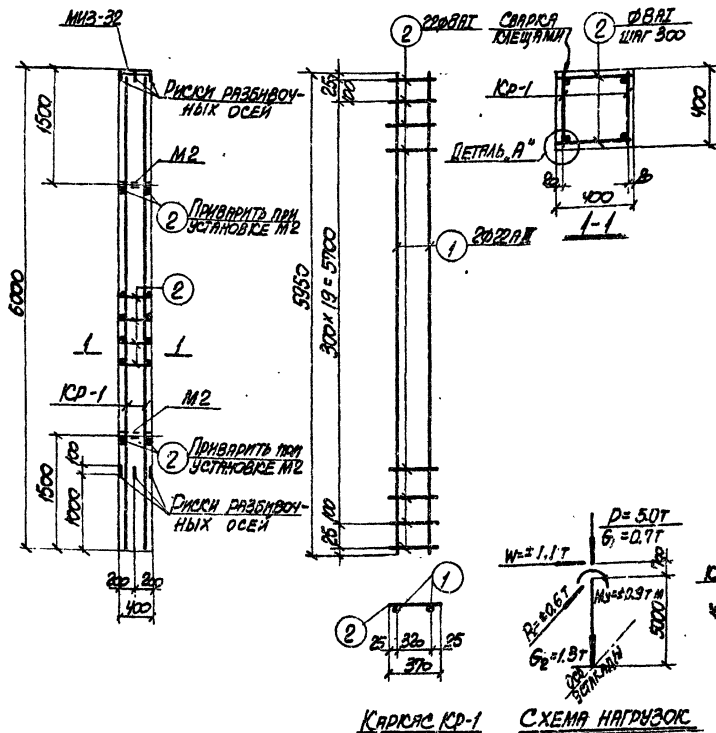
ТК
1974

КОЛОННА К2-2

3.015-2
Выпуск II-1
Лист 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

33



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭССЕ	Д	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ	ДЛИНА ШТ	ДЛИНА ШТ	ДЛИНА ШТ	ДЛИНА ШТ
К2-3	KD-1 (ШТ. 2)	1	3850	500	3850	2	4	23.8		
		2	370	500	370	22	44	16.8		
	2	СМ. ВЫШЕ.	500	370	-	48	17.8			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ по ГОСТ 8253-75	
	Д	ИТОГО	Д	ИТОГО	Д	ИТОГО
К2-3	41	103.5	75.0	13.4	13.4	15.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К2-3	М18-32	1	3.105-6
	М2	2	3.105-6

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ ПРОЕКТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 33 ВЫИСКА 11-1.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К2-3	2.4	200	0.96	103.5	19.2

ТК
1974

Колонна К2-3

3.105-2
ВЫИСК 11-1 ЛИСТ 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОС.	ЭОСНА	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ДИНАМИЧЕСКОМ СЕЧЕНИИ	КОЛ-ВО ШТ. В СТАТИЧЕСКОМ СЕЧЕНИИ	ОБЪЕМ ДЛИННА М
К2-4	К2-1 (шт. 2)	1	5950	200	5950	2	4	23.8
		2	3650	250	3650	1	2	7.3
		3	370	К2-1	370	2	42	15.5
ОТВЕРСТИЕ СТЕЖЕНЫ	3		СМ. ВЫШЕ	К2-1	370	-	46	17.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К2)

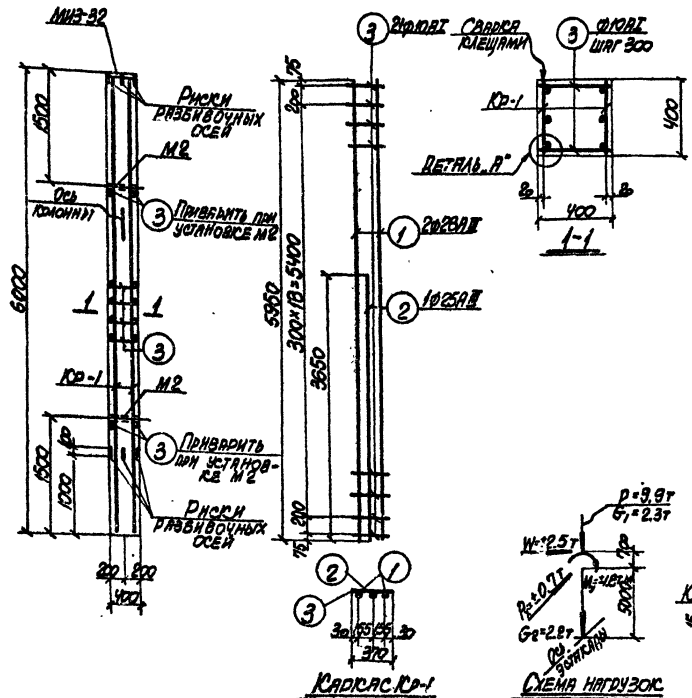
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА В-III по ГОСТ 380-71		Итого Всего
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	
К2-4	14	28	10		20	2625	15.1
	41	28/13.0	17.2	20.1			

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К2-4	МНЗ-20	1	3/100-Б
	М2	2	3/100-Б 3/100-2 Б-2-1 А.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
- Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 выпуска №-1
- При установке колонны в простенное положение ось колонны должна совпадать с осью эстакады.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К2-4	24	300	0.96	182.4	19.2

ТК
1974

Колонна К2-4

3.015-2
Величина листа 28
И-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

35

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ КОЛ.	СЕКЦИЯ	Ø мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ. В КОЛОННЕ	КОЛ-ВО ШТ. В СЕКЦИИ	Объем бетона м³
К2-5	КР-1 (шт. 2)	1	5950	Ø20	5950	2	4	23.8
		2	3750	Ø20	3750	2	4	15.0
		3	370	Ø12	370	21	42	15.6
ОПЕЧАТНЫЕ СТАВКИ		3	См. ВЫШЕ	Ø12	370	-	46	17.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

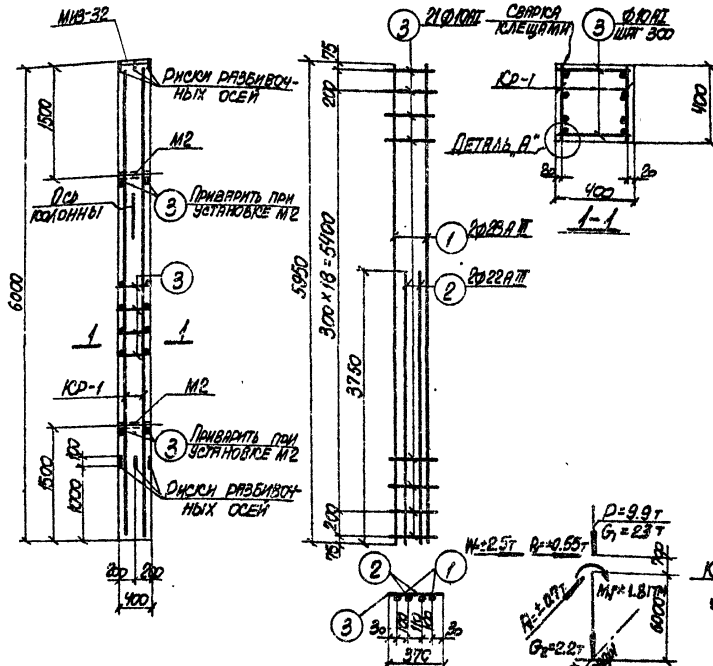
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А-3 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ К2 по ГОСТ 5781-67			Всего	
	Ø мм	№	Всего	Ø мм	№	Всего	Ø мм	№	Всего		
К2-5	41	44	150	59.7	201	201	201	126	2.5	151	194.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	Средн. лит. проекта
К2-5	МНБ-32	1	3.005-Б
	М2	2	3.015-Б

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ см. на листе 53 выписки И-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОМ КЛАССЕ-НИИ ОСЬ КОЛОННЫ КОЛЕСИНА СОВПАДАЕТ С ОСЬЮ ЗАКЛАДКИ



КЛАСС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А

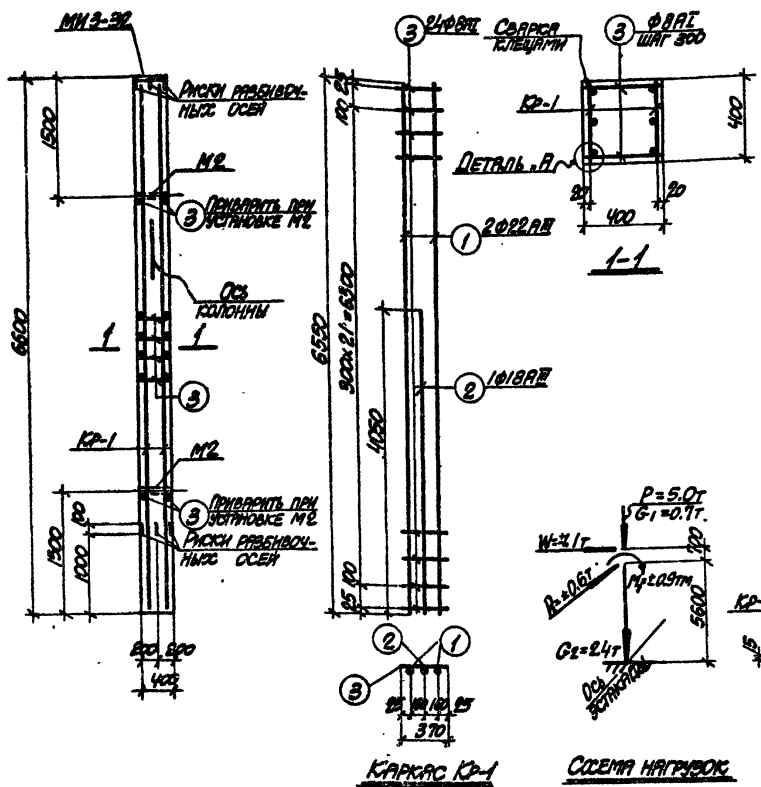
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	Вес колонны т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К2-5	2.4	300	0.96	194.9	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К2-5

3.015-2
Выпуск лист
И-1 29



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОБ.	ЭКСИЗ.	Ф ММ	КОЛИЧ. ШТ. В КОЛОННЕ	КОЛИЧ. ШТ. В КОЛОННЕ ПОСРЕДИНЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
К3-1	КР-1 (ШТ.2)	1	6500	2022AII	6500	2	4	26.2
		2	4000	1018AII	4000	1	2	8.1
		3	370	8AII	370	24	48	17.7
ОПРЕДЕЛЕННЫЕ СЕРИИ	3	СМ. ВЫШЕ	8AII	370	-	52	19.2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ. 302 П ПО ГОСТ 380-71		
	Ф ММ	Итого	Итого	Ф ММ	Итого	Итого	Всего		
К3-1	4/18, 2/22, 1/18, 2/22	98.3	146	1/16, 1/10, 2/12.6, 2/15	15.1	128.0			

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К3-1	MH3-32	1	З.400-6 Л. 70
	M2	2	З.015-2 Л. 2-1.А.33

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ.НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭСТАКАДЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ
К3-1	2.6	200	1.06	128.0

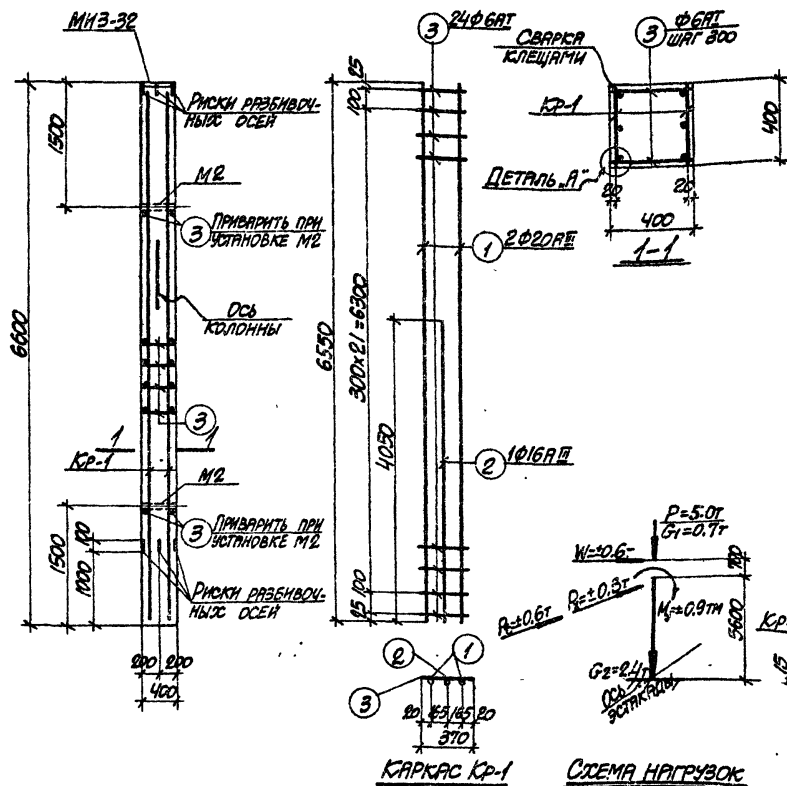
ТК
1974

КОЛОННА К3-1

3.015-2
ЛИСТ 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

37



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ГОТОВЫ	Φ ДИМ. В ОБОЛОЧКЕ КОЛОННЫ	ДИМ. В СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	КОЛ-ВО ШТ. В ОБОЛОЧКЕ	КОЛ-ВО ШТ. В СРЕДНЕЙ ЧАСТИ	ОБЪЕМ ДЛИНЫ М
К3-2	КР-1 (ШТ.2)	1	6530	20Ф16	6500	2	4	25.2
		2	4050	10Ф16	4050	1	2	8.1
		3	570	6АТ	570	24	48	17.7
	ОПЕЧАТКИ СТЕЖИКИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АТ	570	-	52	19.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К3)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ-КСЗ ПО ГОСТ 880-71		ИТОГО	ВСЕГО
	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ		ВСТ	КСЗ						
К3-2	14	16	20	81.6	6	8.2	8.2	12.6	2.9	13.1	104.9	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К3-2	МНЗ-32	1	Б.400-Б Л.79
	М2	2	Б.105-Б Л.151, А.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКРАШЕНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРОВОМ ПОЛОЖЕНИИ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ УСТРАИВАЮЩЕЙ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К3-2	2.6	200	1.06	104.9	19.2

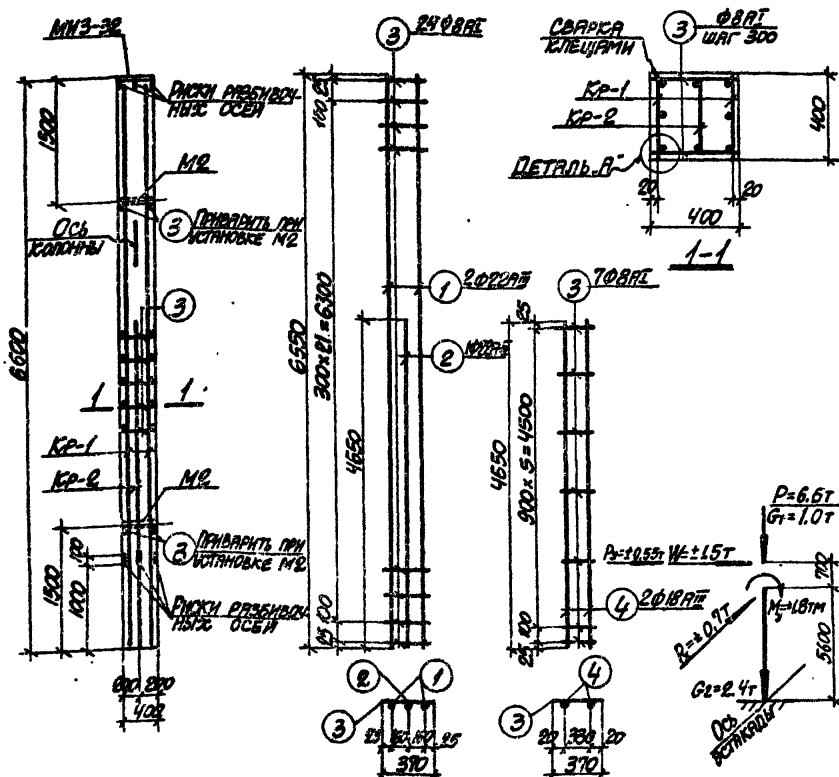
ТК
1974

КОЛОННА К3-2

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

38



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ В

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭКСИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЗ-3	КР-1 (ШТ. 2)	1	6550	22А3	6550	2	4	26.2
		2	4650	22А3	4650	1	2	9.3
		3	370	8А3	370	24	48	17.7
	КР-2 (ШТ. 1)	4	4650	18А3	4650	2	2	9.3
		3	СМ. ВЫШЕ	8А3	370	7	7	2.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	3	СМ. ВЫШЕ	8А3	370	-	52	19.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОВЯЛЕННАЯ МАРКА ВСт 3п2 ПО ГОСТ 380-71				Итого	ВСЕГО
	Φ мм	14	18	22	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Итого				
КЗ-3	41	18.6	10.9		12.6	13.6		13.6	12.8	2.5		15.1	159.3	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ-3	МНЗ-32	1	3.400-Б Л. 70
	М2	2	3.015-Б В. 1. А. 35

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭСТАКАДА.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЗ-3	2.5	300	1.06	159.3	19.2

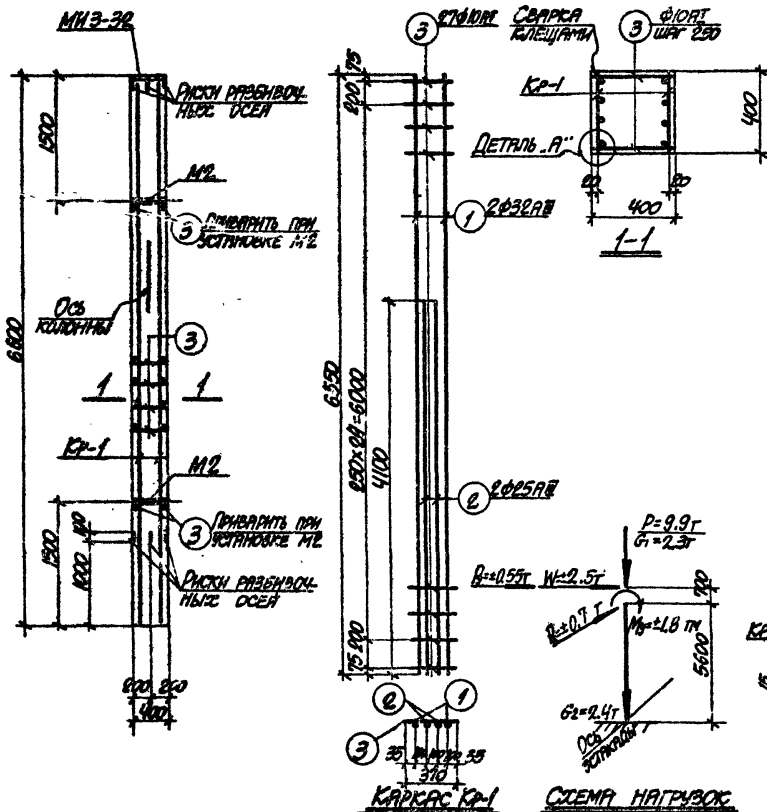
ТК
1974

КОЛОННА КЗ-3

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

40



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-ОСБ	№ ПОС.	ЭКСИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОКОЛОННОЙ КАРКАСНОЙ СЕТИ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОКОЛОННОЙ КАРКАСНОЙ СЕТИ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЗ-5	КР-1 (ШТ. 2)	1	6550	32АВ	6550	2	4	26.2
		2	4100	25АВ	4100	2	4	16.4
		3	370	10АТ	370	27	54	20.0
	Отдельные стержни	3	СМ. ВЫШЕ	10АТ	370	-	58	21.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71				Итого	ВСЕГО		
	14	25	32			10							
КЗ-5	4.1	6.2	16.0		23.3	25.6			25.6	12.6	2.5	15.1	273.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ-5	МКЗ-32	1	3.400-6 А. 70
	МК2	2	2.015-2 А. 2-1.4:55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭСТАЖА.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

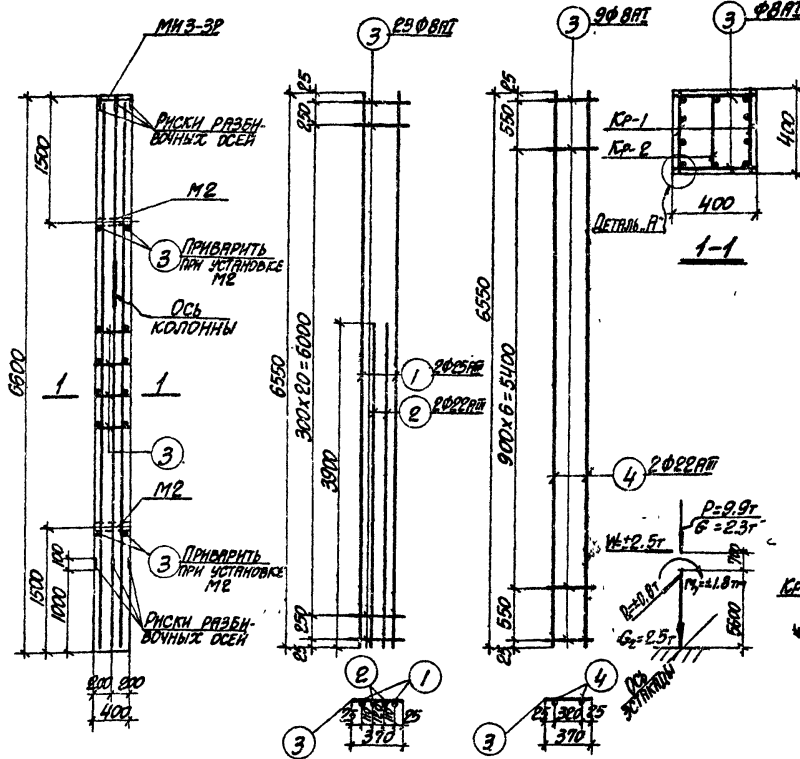
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЗ-5	2.6	400	1.08	273.0	19.2

ТК
1974

КОЛОННА КЗ-5

3.015-2

ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 31



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ВЫСЫ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОБОИХ КАРКАСАХ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИНЫ М
К3-6	КР-1 (ШТ. 2)	1	6550	25	6550	2	4	65.2
		2	3900	22	3900	2	4	15.6
		3	370	28	370	29	46	12.0
	КР-2 (ШТ. 1)	4	6550	22	6550	2	2	13.1
		3	СМ. ВЫШЕ	28	370	9	9	3.3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	28	370	-	50	18.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА ВСТ. ВЕЛ. ПО ГОСТ 380-71	
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого
К3-6	41	856.010	8	60.7	15.5	15.1
				15.3	15.5	15.1
					15.1	15.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К3-6	МНЗ-3P	1	3.400-В
	М2	2	3.410-В

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРОВОМ ПОЛОЖЕНИИ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ УСТАНОВКИ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К3-6	2.6	300	1.06	22.1	19.2



КОЛОННА К3-6

3015-2
ЛИСТ II-1 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРЯМУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КОЛ-ВО	№ ПОЗ.	ЭКОИВ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОБЪЕМНОЙ СЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЧ-1	КР-1 (шт. 2)	1	7150	201	7150	2 4	28.6
		2	4350	157	4350	1 2	8.7
		3	570	ВЛЗ	570	26 52	19.2
	ПВЕНАНИЕ ПЕРВОН	3	СМ. ДАШЕ	ВЛЗ	570	- 56	20.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЧ)

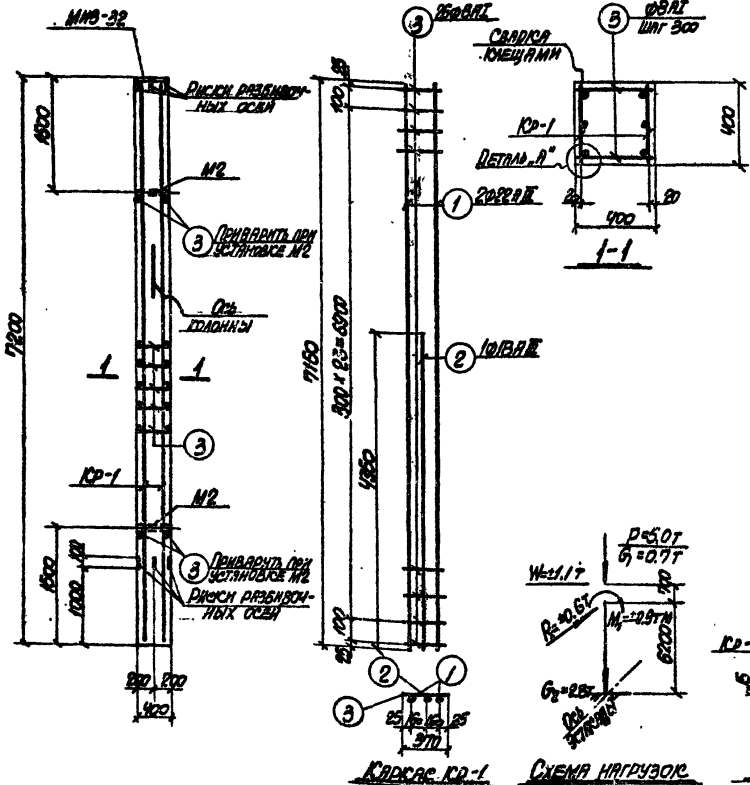
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕНАЯ МАРКА ВСТАЖИ по ГОСТ 580-71		
	Ø мм	Итого	В	Ø мм	Итого	В	Ø мм	Итого	
КЧ-1	14 18 22	41	17.455	106.7 15.7	15.7	12.6	2.5	15.1	197.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
КЧ-1	МКВ-32	1	3.105-6
	М2	2	3.105-2 3.11.1.55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗОКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВЛЕН ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 58 ВЫПУСКА А-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭСТАКАДА.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	Вес колонны т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	Вес стали кг	Всего
КЧ-1	2.9	200	1.15	197.5	19.2

ТК
1974

Колонна КЧ-1

3.015-2
Выпуск II-1 Лист 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

43

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭКСН	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЪЕМ м³
КЧ-2	КЧ-1 (шт. 2)	1	7150	Ø 20	7150	2	4 28.6
		2	4350	Ø 20	4350	1	2 2.7
		3	370	Ø 20	370	26	52 12.2
ИТЕМЫ: стандарт			СМ. ВЫШЕ	Ø 20	370	-	56 20.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЧ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ по ГОСТ 8232-77		
	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего
КЧ-2	4.1	13.7	70.6	88.4	8.0	8.9	26.25	15.1	12.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. АРМ. ПРОЕКТА
КЧ-2	МНБ-32	1	3.100-5
	МЭ	2	1.150-2

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВИТЬ ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 1-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКЦИОННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ РАЗРЕШАЕТСЯ СМЯЩАТЬСЯ С ОСЬЮ УСТАНОВКИ

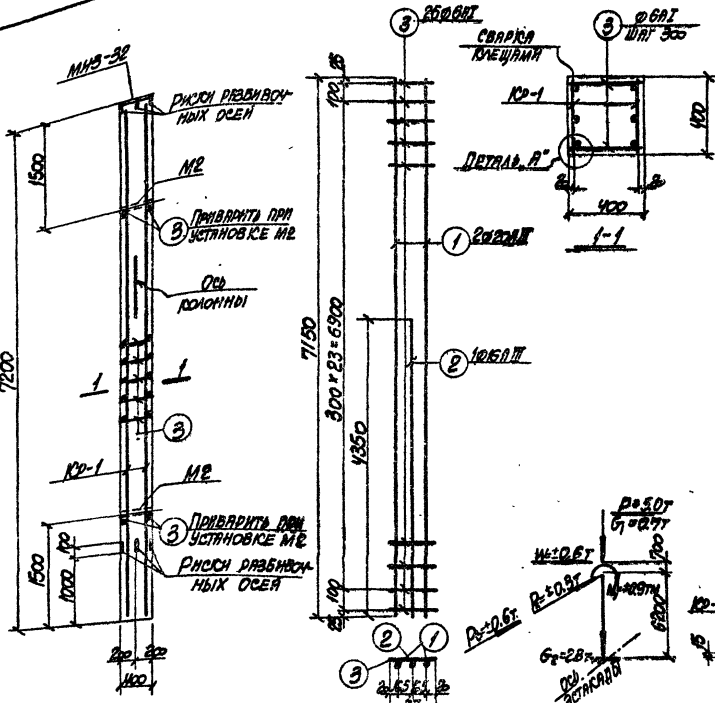
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КЧ ВСЕГО	МАРКА И КОЛ-ВО ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЧ-2	2.9	200	1.15	112.4	19.2

ТК
1974

КОЛОННА КЧ-2

3.045-2
Выпуск 1-1
Лист 57



КЛАСС КЧ-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

КОЛОННЫ: ТИП И ИСПОЛНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО	№ ПОЗ	ЭКСИЗ	КОЛИЧЕСТВО			ОБЩАЯ ДЛИНА м
				Ф	ММ	МЕТРОВ	
КЧ-4	КЧ-1 (шт. 2)	1	7150	2	4	28.6	
		2	1850	1	2	8.7	
		3	970	52	52	19.2	
	ОСТАТКИ СРЕЗАННЫХ	3	СМ. ВЫШЕ	52	56	20.7	

ВЫБОРКА СТЯЖ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

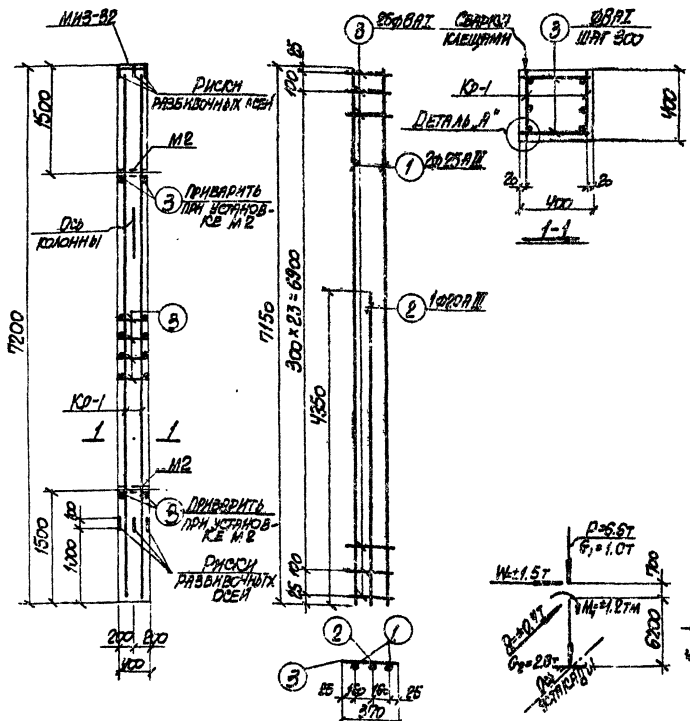
МАРКА КОЛОННЫ	СТЯЖ КЛАСС В-11 по ГОСТ 5781-67		СТЯЖ КЛАСС В-12 по ГОСТ 5781-67		СТЯЖ ПЛОСКОПАРНЫЙ КЛАСС В-12 по ГОСТ 5781-67	
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО
КЧ-4	14 20 25	155.6/5.7	8	15.7	12 25 32	15.1 / 66.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
КЧ-4	МНЗ-3В	1	3. КЧ-6
	М2	2	3. КЧ-7

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ ПРОЕКТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА Е-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОСТРАНСТВЕ ПОДВЕСИЩЕ СОВ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОБЛЮДАТЬСЯ ОСЕВЪ ЗСТАЯЛОДЫ.



КАРКАС КО-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ В

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЧ-4	2.9	200	1.15	166.4	19.2

ТК
1974

КОЛОННЫ КЧ-4

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

46

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ДЛИНА	Ø	СМЫСЛ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К4-5	К0-1 (шт. 9)	1	7150	300	7150	2 4	28.6
		2	4400	250	4400	2 4	17.6
		3	370	100	370	29 53	21.4
	Итого стержней	3	См. выше	100	370	- 62	22.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

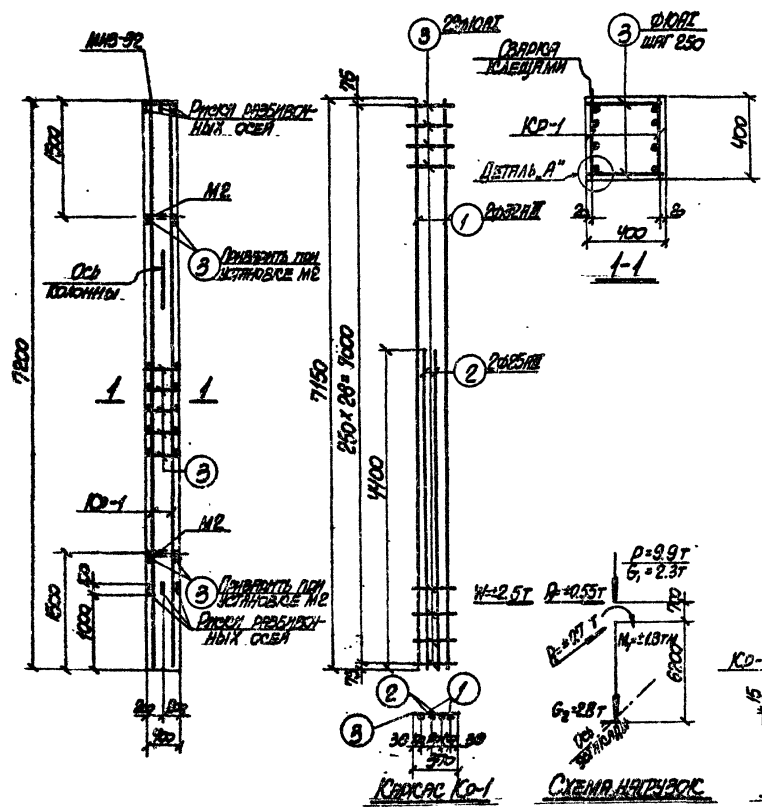
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАСС А-I по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАСС А-II по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАСС А-III по ГОСТ 5781-67			Всего
	Ø мм	шт	м	Ø мм	шт	м	Ø мм	шт	м	
К4-5	4	1	15.1	2	2	15.1	2	2	15.1	294.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К4-5	М3-32	1	3.40-6
	М2	2	1.10-2 5.11-0.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА И-1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОСТЕЙШЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДЛИННА СОВПАДАЕТ С ОСЬЮ ЭТАЖА.



Колонна К0-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

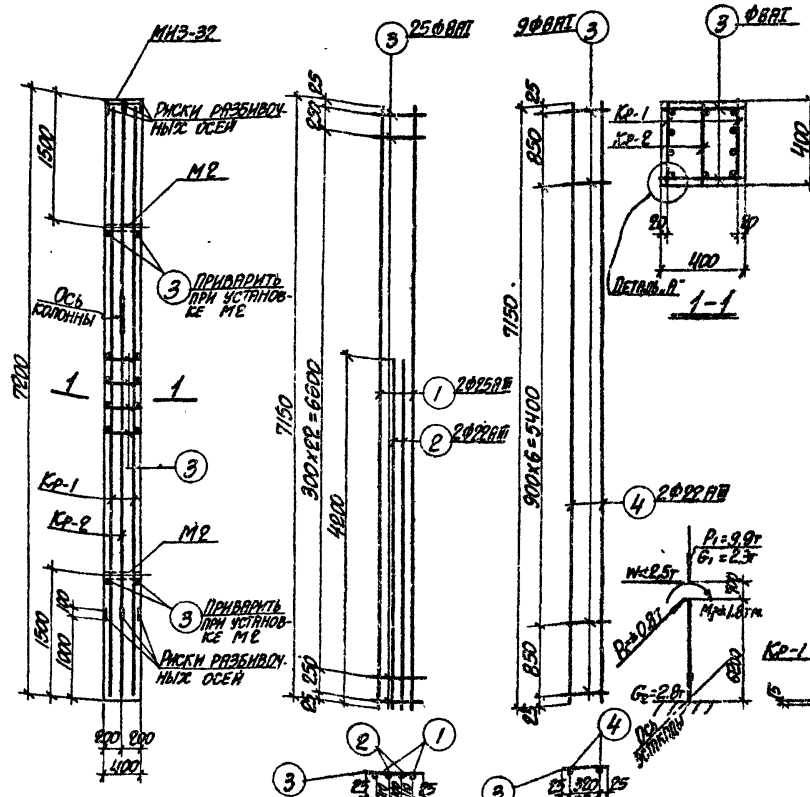
МАРКА КОЛОННЫ	ВЫС.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕС СТАЛИ КГ
К4-5	29	400	1.15	294.8	13.2

ТК
137/4

КОЛОННА К4-5

3.015-2
Лист 40

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ДОЛЖ.	Ø		КОЛИЧ. ШТ.		Длина, м
				ВНУТРИ	СВНУТРИ	ВНУТРИ	СВНУТРИ	
К4-6	Кр-1 (шт. 2)	1	7150	Ø25	7150	2	4	28.6
		2	400	Ø25	400	2	4	16.8
		3	370	Ø25	370	25	50	18.5
	Кр-2 (шт. 1)	4	300	Ø25	300	2	2	11.3
		5	СМ. ВЫШЕ	Ø25	370	9	9	3.3
	Итого	3	СМ. ВЫШЕ	Ø25	370	-	54	80.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ВЕС. 5 кг/м ПО ГОСТ 802-71		Итого	ВСЕГО
	Ø мм	шт.	Ø мм	шт.	Ø мм	шт.		
К4-6	4	22	25	1	100	1	15.1	238.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К4-6	МНЗ-32	1	3-10-2
	МР	2	1-1-2

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СЕМЕ НАПРАВКЕ УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОНТИТЬ НА ЛИСТЕ 53 ВЫБОРКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ СТАНДА.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТИМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ
К4-6	2.9	300	1.15	238.6	18.2

КЛАСС Кр-1

КЛАСС Кр-2

СХЕМА НАПРАВКЕ

ДЕТАЛЬ А



КОЛОННА К4-6

3.015-2
МАРКА ЛИСТ
II-1 41

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ДОЛЖА	φ мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЪЕМ м³	ОБЪЕМ ДЛИНН М
К5-2	КР-1 (шт. 2)	1	8350	200	2	4	33.4
		2	4950	160	1	2	8.0
	3	370	60	30	60	22.2	
	КР-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	160	2	2	2.9
		3	СМ. ВЫШЕ	60	7	7	2.6
ИТОВАЯ СЕРВИС	3	СМ. ВЫШЕ	60	70	—	69	23.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К5)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОКАЛАННАЯ МАРКА ВК 2 (ГОСТ 3803-74)			
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	
К5-2	41	31.3	25	17.9	10.8	6	10.8	26.25	15.1	10.8

ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛЮЧНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К5-2	МКЗ-32	1	300-Б А.2
	М2	2	300-Б А.2 Б.1.2-32

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК ИСПОЛНИНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 33 ВЫПУСКА Б-1.

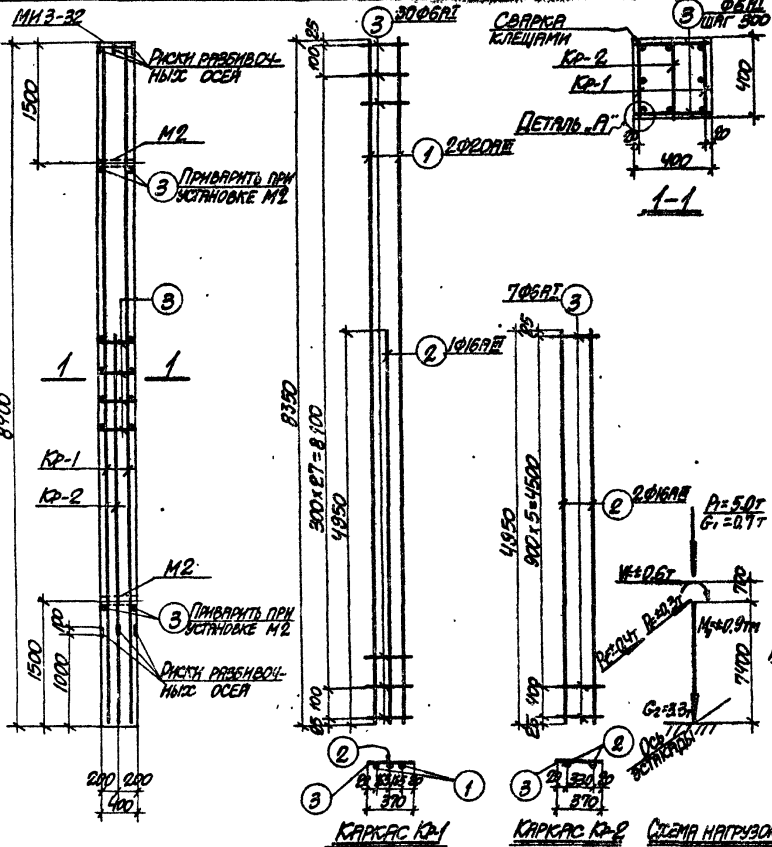
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К5-2	34	200	135	143.8	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К5-2

Б.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
Б-1 43



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

50

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К5-3	КР-1 (шт. 2)	1		20AII	8350	2	4	33.4
		2		05AII	4850	1	2	9.7
		3		10AII	370	29	58	21.5
	3	См. выше	10AII	370	-	62	23.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

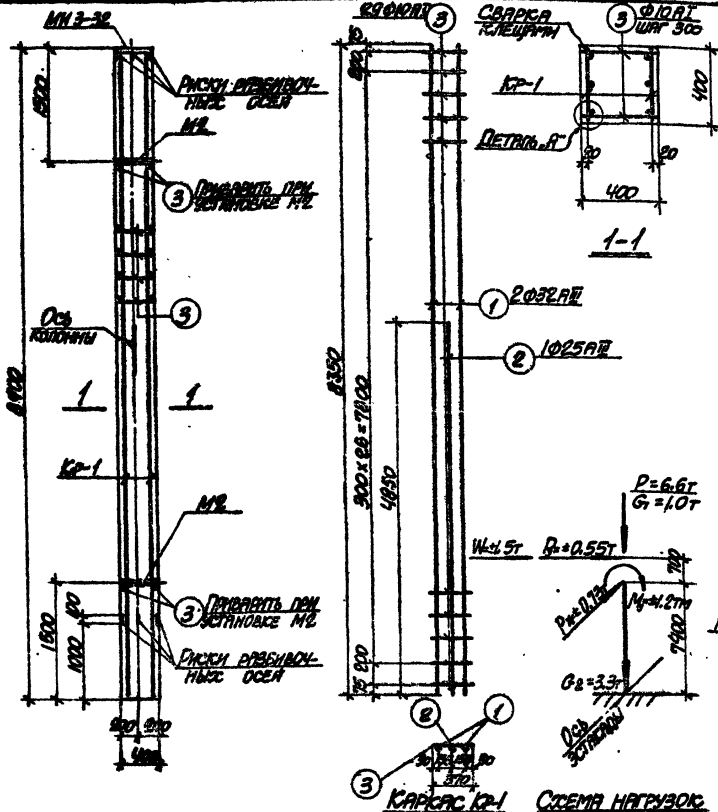
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПО ГОСТ 380-77		Итого	Всего
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	Профиль				
К5-3	14	25	32	Итого	10		Итого	8-10 СЛМ"		
	41	573	808	2922	274		274	2.6	2.5	15.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К5-3	МН3-32	1	3.400-6 к.10
	М2	2	3.015-2 в.3-1.50

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫСОКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ С ОСЬЮ УСТАНОВКИ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К5-3	3.4	300	1.35	294.7	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К5-3

3.015-2
ЛИСТ 4/4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

52

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	№2 ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. В ОДНОМ КОЛОННЕ	КОЛ-Ч. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К5-5	КР-1 (ШТ. 2)	1	<u>8350</u>	8350	8350	2	4	33.4
		2	<u>4950</u>	4950	4950	1	2	9.9
		3	<u>370</u>	370	370	30	60	22.2
ОПЕЧАТНЫЕ ШТАРПАН		3	СМ. ВЫШЕ	370			64	23.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

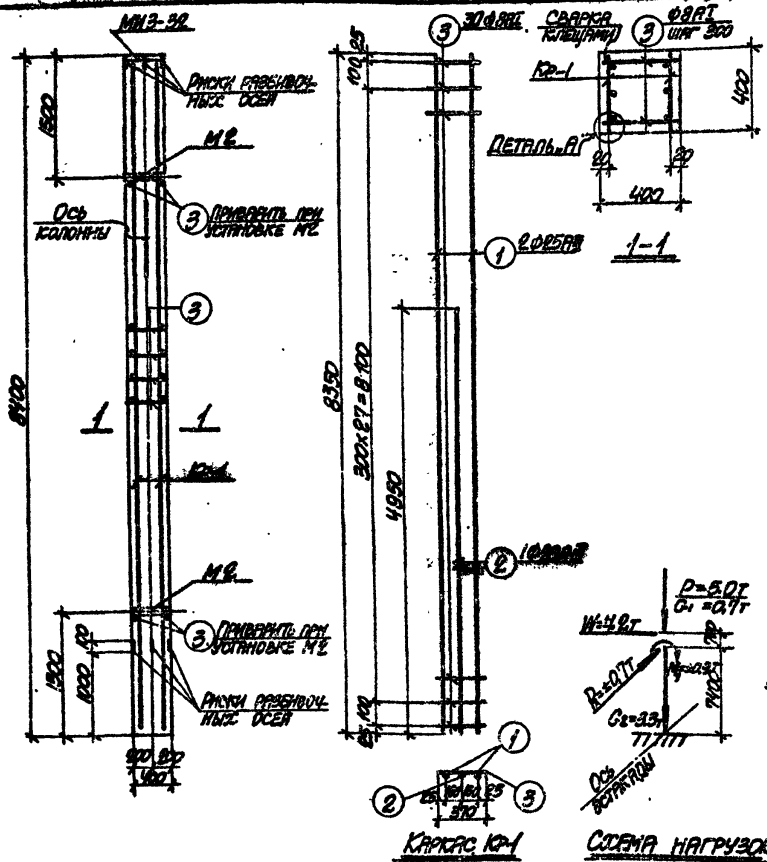
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ МАРКИ ВСт.3пс-к по ГОСТ 380-71		
	Φ мм	Итого	кг	Φ мм	Итого	кг	Φ мм	Итого	кг
К5-5	14 20 25	1512	18.1	18.1	12.6	2.5	15.1	190.4	

ВЫБОРКА ЗАКЛОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛОННОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К5-5	МНЗ-32	1	3.100-Б Л. 70
	М2	2	3.015-Б Л. 1-А-50

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ ИСТОЧНИКОМ ЗАКЛОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 1-53 ВЫПУСКА П-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭСТАКАДА.



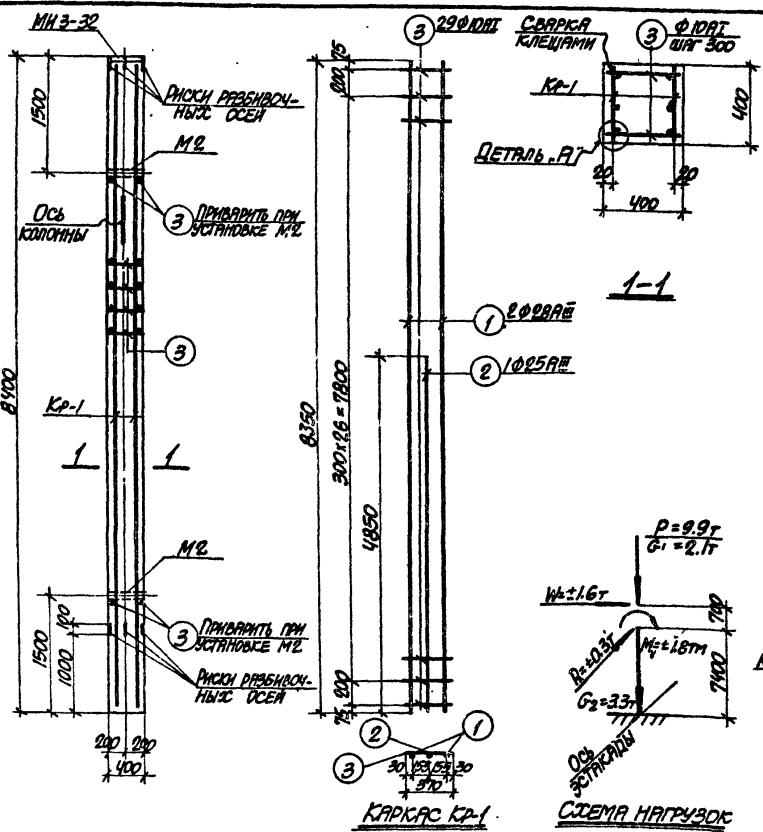
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ кг	В ТИП ИЛИ В ДРУГОМ ЭЛЕМЕНТЕ
К5-5	3.4	300	1.35	190.4	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К5-5

3.015-2
Выпуск Лист
II-1 46



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

53

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОБ.	ГОТОВ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИННА М		
К5-6	КР-1 (ШТ. 2)	1	8350	220	1850	2	4	33.4		
		2	4850	250	1850	1	2	9.7		
		3	370	100	370	29	58	21.5		
	ИТЕМНЫ СПЕЦИАЛ	3	СМ. ВЫШЕ				100	370	-	62

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (с)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА СС-5 А-1 ПО ГОСТ 380-71			
	Ф мм	ИТОГ	ИТОГ	Ф мм	ИТОГ	ИТОГ	ПРОФИЛЬ	ИТОГ	ВСЕГО	
К5-6	14	25	28				10			
	4.1	57	61.3	0.27	224		274	12.8	2.5	15.1
										243.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К5-6	МН3-32	1	3.400-Б
	М2	2	3.112-Б АК-16.53

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОМ ПОЛОЖЕНИИ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ СКРЕПЛЕНИЯ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

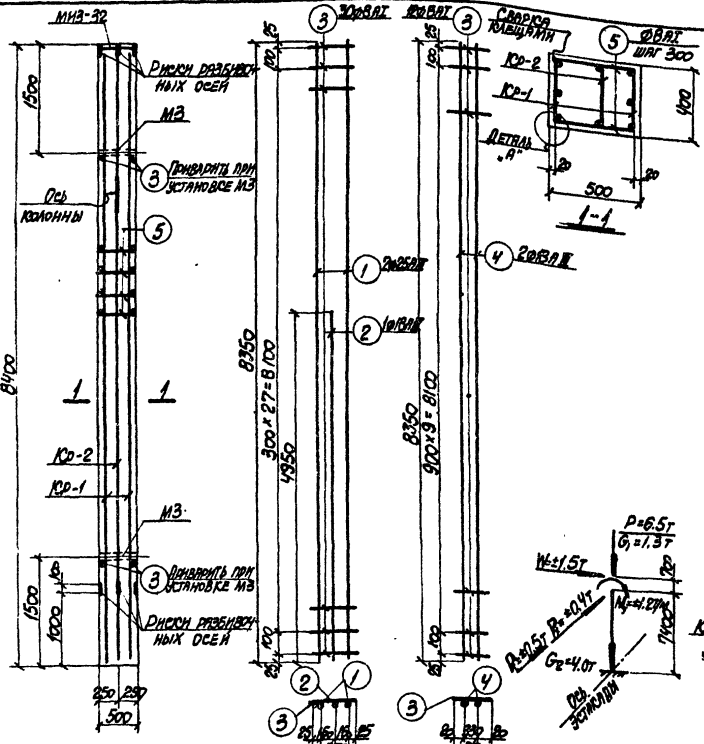
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА N3	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К5-6	34	400	1.35	243.2	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К5-6

3.015-2
ЛИСТ II-1 47

Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

55

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ КОС.	ЭКСН	Ø	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ		ОБЪЕМ Д-ММ ³
						В	В	
К6-1	К6-1 (шт. 2)	1	8350	250	8350	2	4	32.4
		2	4350	180	4350	1	2	9.9
		3	870	80	870	30	60	22.2
К6-1	К6-2 (шт. 1)	4	8350	180	8350	2	2	16.9
		3	СМ. ВЫШЕ	80	870	12	12	4.4
		5	470	80	470	-	60	28.2
УПРАВЛЕНИЕ	СТРОИТЕЛЬ	3	СМ. ВЫШЕ	80	870	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-IV по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОВЕРЯЮЩАЯ МАРКА ВСт. 3 Сп.2 по ГОСТ 380-74		ВСЕГО		
	Ø мм	Итого	В	Ø мм	Итого	В				
К6-1	14	18	25	18	25	22	26	3.1	45.7	224.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К6-1	МНБ-32	1	3.100-5
	МБ	2	1.100-1 КЕ-1.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА В-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОСТОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ СТОЛБА

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТИПЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К6-1	4.2	200	1.68	224.2	19.8

ТК
1274

КОЛОННА К6-1

3.015-2
Выпуск 1-1
Лист 4/8

ОТБОРКА АРМАТУРЫ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА И КОЛ-ВО КОЛОННЫ	№ КОЛ.	ЭКСИЗ	Ф ММ	ЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ М	
					В СРЕД. ЧАСТИ	В КОНЦАХ		
К6-2	К0-1 (ШТ.2)	1	8350	2000	8350	2	4	33.4
		2	4850	2000	4850	1	2	9.7
		3	370	1000	370	29	58	21.5
К6-2	К0-2 (ШТ.1)	4	8350	2000	8350	2	2	16.1
		3	СМ. ВЫШЕ	1000	370	11	11	4.1
		5	470	1000	470	-	58	27.3
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	1000	370	-	4	1.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

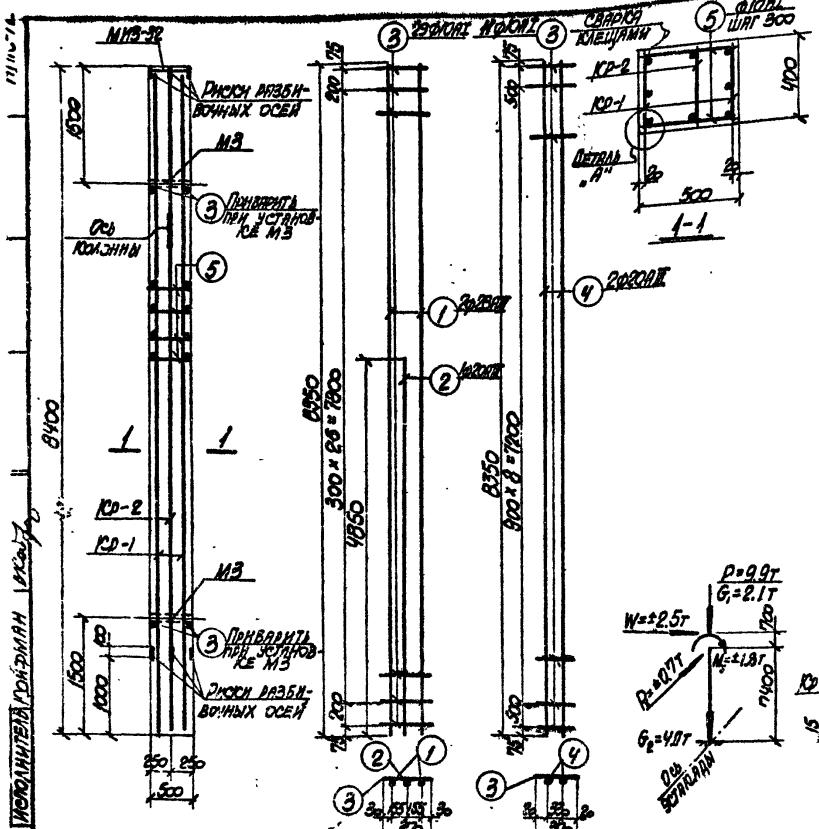
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ССЗ К12 по ГОСТ 388-71		Итого	Всего	
	14	20	28	10			6	100			
К6-2	4	63	61.3	229	338		33.6	2.6	3.1	15.7	278.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. ЛИС. ПРОЕКТА
К6-2	МНЗ-32	1	3.40-6
	К13	2	8.15-2 8.17-5.5

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА №1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОМ ПОЛОЖЕНИИ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭКСТРАДЫ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К6-2	4.2	300	1.68	278.4	19.9

ТК
1974

Колонна К6-2

3.015-2
ВЫПУСК №1
Лист 50

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и класс арматуры	№ поз	Эквив	φ мм	Длина мм	Кол-во в примечании	Объем арматуры м
К6-3	Кр-1 (шт.2)	1	8350	32	8350	2	4
		2	4850	22	4850	1	2
		3	370	10	370	28	58
	Кр-2 (шт.3)	4	8350	22	8350	2	2
		5	См. выше	10	370	13	13
	Открыт. стержни	5	470	10	470	-	58
		5	См. выше	10	370	-	1

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*		Сталь прокатная марка ВСтЗ СР2 по ГОСТ 380-74	
	φ мм	Утол	φ мм	Утол	φ мм	Утол
К6-3	4	22, 32	10	10	3	15, 9
		1187, 208		293, 634		340, 631
						15, 9
						343, 3

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладных элементов	Кол-во шт.	Стор. лист проката
К6-3	МЗ-32	1	3, 400-6, 110
	МЗ	2	1, 015-2, 87-1, 85

Примечания

- 1 В схеме нарызков указаны: расчетные нарызки
- 2 Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 выпуска П-1
- 3 При установке колонны в проветренном положении ось колонны должна совпадать с осью закладной.

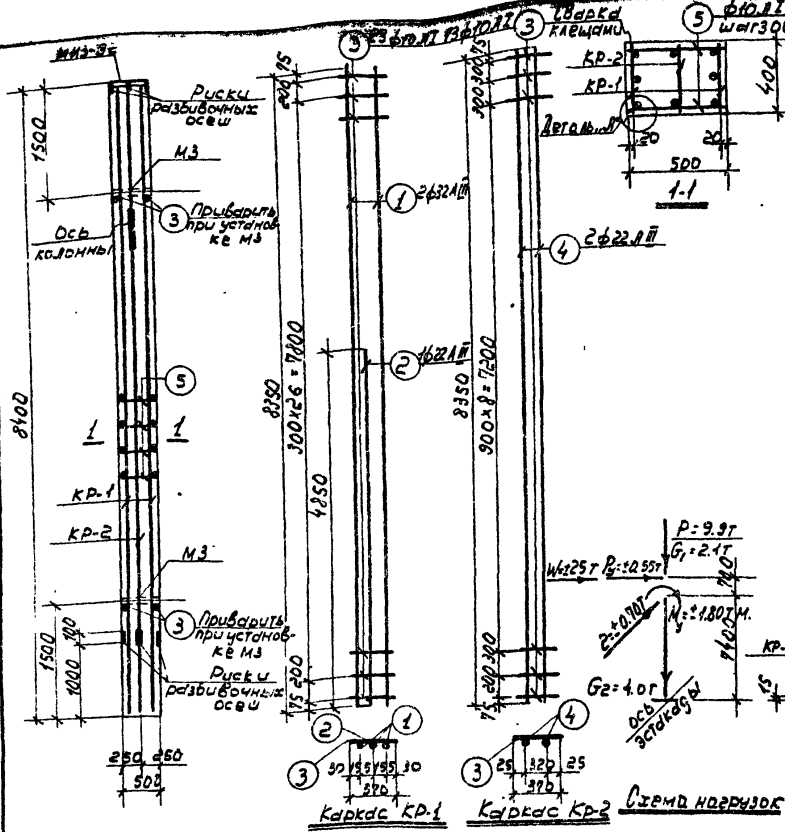
Технико-экономические показатели на одну колонну

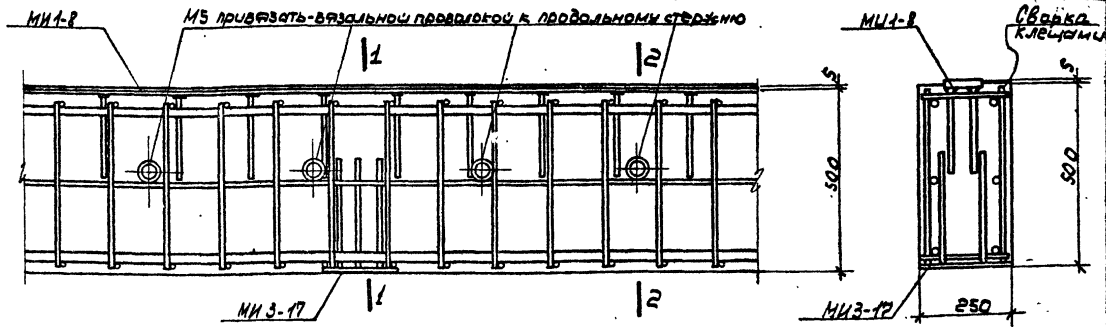
Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Вес стали кг
К6-3	4,2	300	1,68	343,3
				19,8

ТК
1974

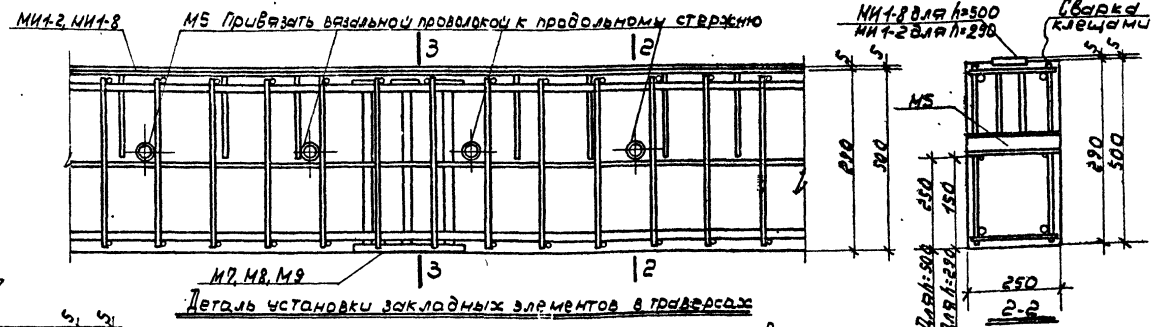
Колонна К6-3

3 015-2
Выпуск Т-1 Лист 51





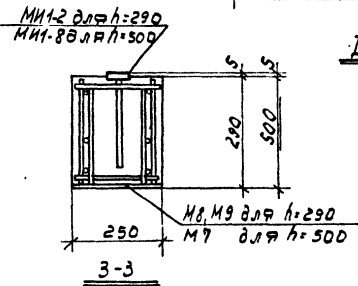
Деталь установки закладных элементов в траверсах



Деталь установки закладных элементов в траверсах

Примечания

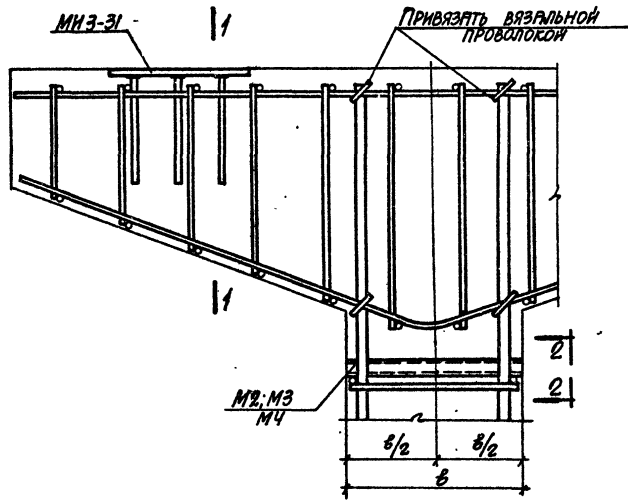
1. Конструкцию закладных элементов МИ-2; МИ-8; МИ-3-17 смотрите серию 3.400-6.
2. Спецификацию закладных элементов М5; М7; М8; М9 смотрите лист 35.



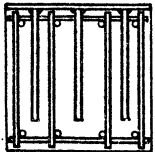
ТК
1974

Детали установки закладных элементов в траверсах.

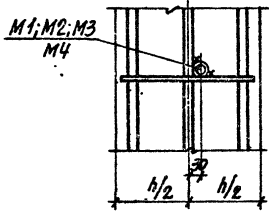
3.015-2
Выпуск 1-1
Лист 32



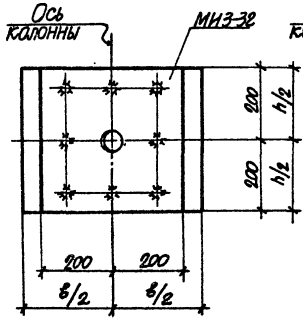
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА МНЗ-31



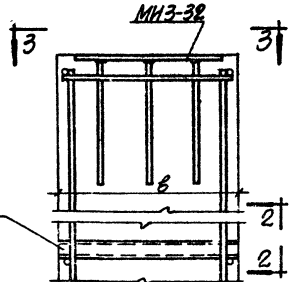
1-1



2-2

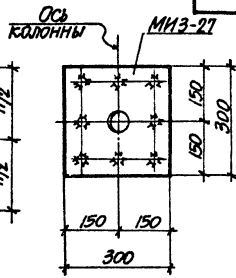


3-3

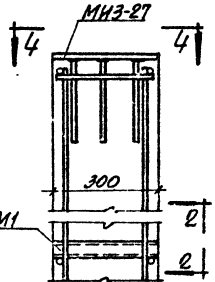


М2, М3

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МНЗ-32; МНЗ-27



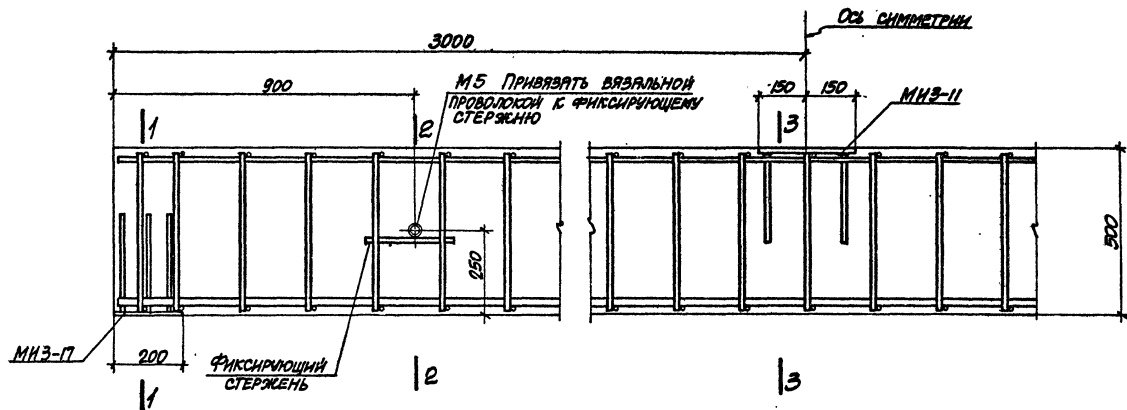
4-4



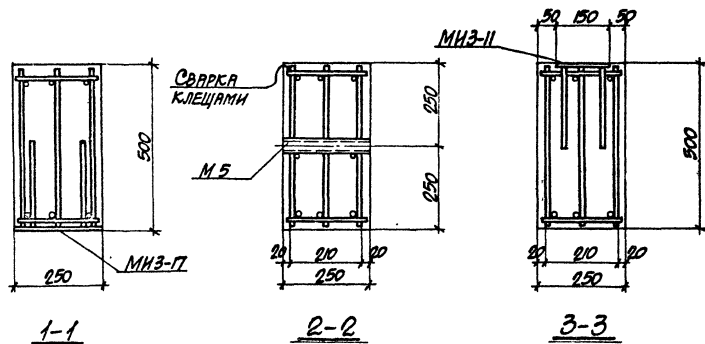
М1

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МНЗ-27, МНЗ-31, МНЗ-32 СМОТРИТЕ СЕРИЮ 3.400-6.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М1-М4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55.

ТК 1974	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ	3.015-2
		ВЛАСХС ЛИСТ 1-1 53



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ВСТАВОК



ПРИМЕЧАНИЯ

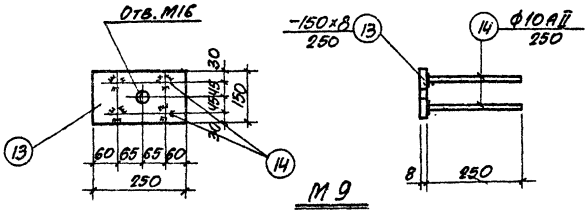
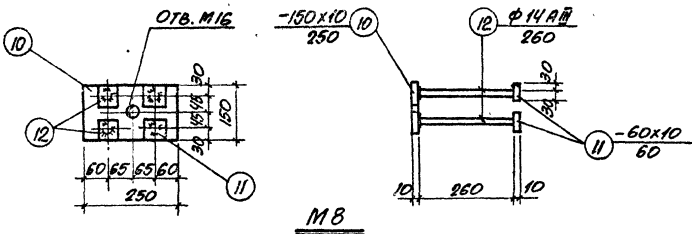
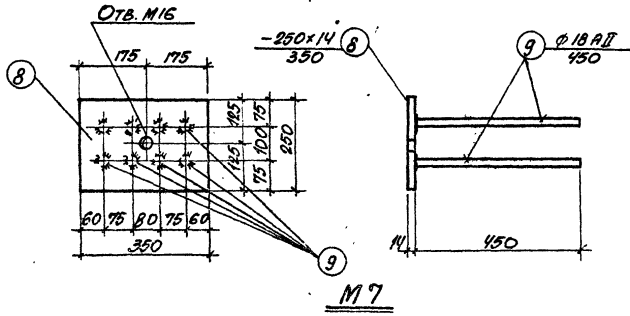
1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МНЗ-II И МНЗ-П СМОТРИТЕ СЕРИЮ 3.400-6.
2. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55.

ТК
1974

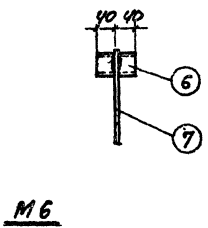
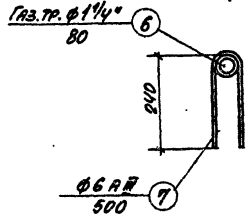
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ ВСТАВОК

3015-2
выпуск 1-1
лист 54

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

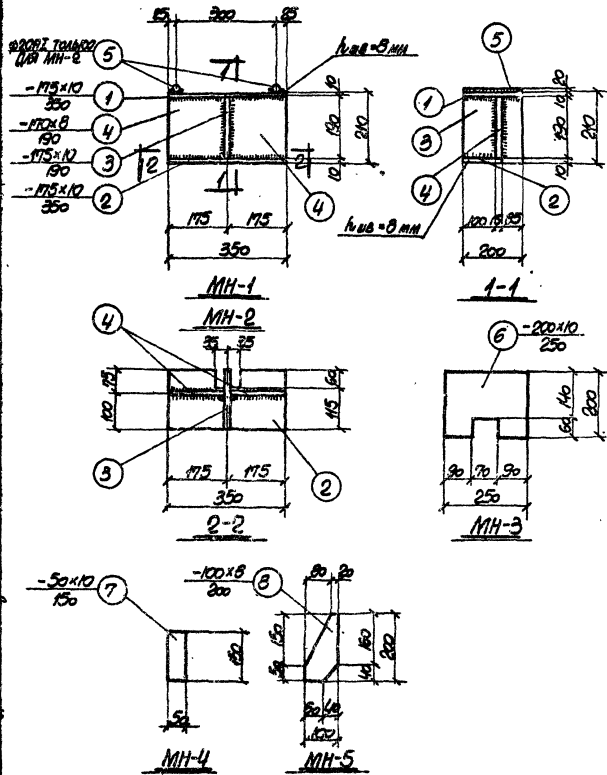


МАРКА	№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОС.	ВСЕХ ПОС.	ЭЛЕМЕНТА	
M1	1	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	300	1	0.94	0.94	0.94	
M2	2	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	400	1	1.25	1.25	1.25	
M3	3	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	500	1	1.57	1.57	1.57	
M4	4	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	600	1	1.88	1.88	1.88	
M5	5	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	250	1	0.8	0.8	0.8	
M6	6	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	80	1	0.25	0.25		0.4
	7	Ф6АII	500	1	0.11	0.11		
M7	8	-250x14	350	1	8.6	8.6		15.8
	9	Ф18АII	450	8	0.9	7.2		
M8	10	-150x10	250	1	2.9	2.9		5.3
	11	-60x10	60	4	0.28	1.1		
	12	Ф14АII	260	4	0.32	1.3		
M9	13	-150x8	250	1	2.4	2.4		3.0
	14	Ф10АII	250	4	0.15	0.6		



ТК 1974	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1 ÷ М-9. СПЕЦИФИКАЦИЯ, СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	3.015-2
		ВАШСКО ЛИСТ II-1 55

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ НАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ



МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТ	
MH-1	1	-200x10	350	1	5.5	5.5	19.1	
	2	-200x10	350	1	5.5	5.5		
	3	-200x10	190	1	3.0	3.0		
	4	-170x8	190	2	2.05	4.10		
MH-2	1	-200x10	350	1	5.5	5.5	19.1	
	2	-200x10	350	1	5.5	5.5		
	3	-200x10	190	1	3.0	3.0		
	4	-170x8	190	2	2.05	4.10		
	5	∅20A.I	175	2	0.5	1.0		
MH-3	6	-200x10	250	1	3.9	3.9	3.9	
MH-4	7	-50x10	150	1	0.6	0.6	0.6	
MH-5	8	-100x8	200	1	1.3	1.3	1.3	

ПРИМЕЧАНИЕ

УСТАНОВКУ НАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ ВЫПУСКА I ДАННОЙ СЕРИИ.

ТК 1974	НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ MH-1 ÷ MH-5	3.015-2
		Выпуск I-1 Лист 56

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленский ул., 22

Сдано в печать ²⁰ 1972 г.

Заказ № 221 Тираж 250 экз.