

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432-5

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 6 М

Выпуск 1
ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11907 - 02
ЦЕНА 2-52

2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432-5

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 6 м

Выпуск 1

ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИпромзданий

при участии НИИЖБ, НИИСФ и
Брянского Проектностроительного проекта

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1973 г.
ГОССТРОЕМ СССР
Постановление № 158
от 8 августа 1972 г.

Содержание

Стр	Лист	Стр	Лист
5-16	1	31	15
7	1		
8	2	32	16
11	3	33	17
20	4	34	18
21	5	35	19
22	6	36	20
23	7	37	21
24	8	38	22
25	9	39	23
26	10	40	24
27	11	41	25
28	12	42	26
31	13	43	27
37	14	44	28

Стр 1432-5
Выпуск 1

Стр.	Лист	Стр.	Лист
45		55	49
46	29	56	50
46	30	57	51
47	31	58	52
48	32	59	53
49	33	70	54
50	34	71	55
51	35	72	56
52	36	73	57
53	37	74	58
54	38	75	59
55	39	76	60
56	40	77	61
57	41	78	62
58	42	79	63
59	43	80	64
60	44	81	65
61	45	82	66
62	46	83	67
63	47		
64	48		

1432-5
 Выпуск 1
 1972

Пояснительная записка

1. Настоящий выпуск составят рабочие чертежи однослойных панелей, флотов для углов и температурных швов.

2. Норменклатура флотов, условия применения и указания по расчету панелей приведены в Выпуске 0 настоящей серии.

3. Панели и флоты запроектированы из следующих материалов:

- а) из автоклавного ячеистого бетона марки 35 с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 700-800 \text{ кг/м}^3$;
- б) из легкого бетона марки 50 (керамзитобетона, перлитобетона и аглопоритобетона) плотного строения с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 900+1100 \text{ кг/м}^3$.

При изготовлении панелей и флотов из легких бетонов возможно применение перлитового гранулированного песка.

4. Панели и флоты из легкого бетона должны изготавливаться с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100. В угловых флотах фактурный слой должен устраиваться с трех сторон.

5. Панели армируются пространственными каркасами, состоящими из продольных плоских каркасов и отстояющих поперечных стержней, соединенных между собой с помощью контактной сварки во всех местах пересечения.

Блоки армируются плоскими каркасами.

Каркасы изготавливаются из арматурной стали классов А-II, А-III и обыкновенной арматурной проволоки класса В-1.

Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой (гладкой) стали ВСтЗсп, ВСтЗпс.

Для изделий предназначенных для перевозки и монтажа при t° ниже -40° применяется применение стали марки ВСтЗпс.

Сборку и сварку пространственных каркасов рекомендуется производить в вертикальном положении. Это позволяет выполнять сварку пересечений одновременно с двух сторон каркаса.

Плоские каркасы на период сборки и сварки и в пространственных рекомендуется нагнать с этим обеспечивается необходимая точность расположения стержней и геометрия самих размеров пространственных каркасов.

Для сборки и сварки пространственных каркасов рекомендуется применять универсальный сварочный вертикальный кондуктор, рабочие чертежи которого разработаны Уральским Проектным институтом (г. Свердловск К-64 ул. Блюхера 26).

Сварка пересечений стержней в пространственных каркасах производится с помощью машин для контактной точечной сварки с подвижным устройством типа МТПП-75.

6. Арматура в панелях и флотах из ячеистого бетона должна быть защищена от коррозии.

Способы защиты арматуры от коррозии, а также составы покрытий принимать в соответствии с «Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона (СН 277-70).

7. Закладные детали панелей и флотов должны быть защищены от коррозии цинком. Бым покрытием в соответствии с требованиями, временных указаний по антикоррозионной защите стальных закладных деталей " (СН 205-52).

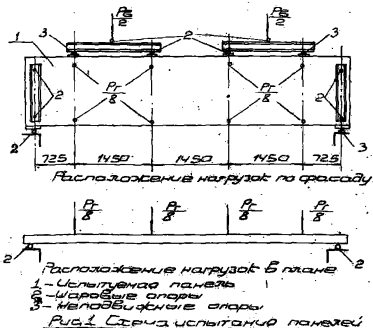
8. Закладные детали должны фиксироваться на бортах стальных форм.

9. Величина отпусковой прочности бетона должна быть не ниже 70% от проектной прочности.

Проект № 1432-5
 Выпуск 1
 М.С.С.С.С.

10. Изготовление панелей и блоков, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии с ГОСТ 11690-66. Панели из автоклавных двухслойных бетонов для наружных стен производственных зданий и ГОСТ 13578-68. Панели из легких бетонов на пористых заполнителях для наружных стен производственных зданий.

11. Испытание панелей и оценка качества изделий производится в соответствии с ГОСТ 1820-66 "Испытания железобетонные старые. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости". Инструкцией по испытанию ф. б. стеновых панелей, промышленные здания (НИИСК и НИИЖБ Госстроя СССР из 1970). Схема опирания и загрузки панелей при испытаниях приведена на рис. 1.



Контрольные нагрузки на проверку прочности и жесткости панелей и контролируемые прогибы приведены в таблице на стр. 7-15.

Указания по подбору петель для
подъема панелей

В документации панели (1432-5 выпуск 0) и в выборках стали на панели не учтены расходы стали на монтажные петли. Монтажные петли должны подбираться в каждом конкретном случае в зависимости от веса панели по таблице 1. Конструкция монтажных петель приведена на листе 57.

Таблица 1

Марка петли	Максимальная нагрузка на одну петлю кг	Максимальный вес панели/окна по документации (в выпуске 0) т	Расход стали на одну петлю кг
П1	700	1,4	1,5
П2	1100	2,2	1,9
П3	1500	3,0	2,4
П4	2000	4,0	3,1
П5	2500	5,0	4,3
П6	700	9,7	1,3

Примечание. Петля П6 предназначена только для блоков.

ТК
1972

Пояснительная записка

1432-5
Выпуск 1

Испытательные нагрузки для панелей из ячеистых бетонов

7

Таблица 2

Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность									Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость		Контрольный прогиб см	Допускаемые отклонения	
	Вертикальная, т (включая собственный вес)			Горизонтальная, т						Вертикальная	Горизонтальная		см	см
	с=1,4	с=1,6	с=1,8	с=1,4		с=1,6		с=1,8						
				Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	т	т			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ПСЯ16 0,9*6 — 11	1,23	1,41	1,58	0,58	0,09	0,67	0,10	0,75	0,11	0,80	0,30	2,37	0,46	0,69
ПСЯ16 0,9*6 — 12	1,23	1,41	1,58	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	0,80	0,48	2,88	0,29	0,43
ПСЯ16 0,9*6 — 21	4,54	5,25	5,90	1,55	0,23	1,77	0,26	1,98	0,30	2,98	0,82	2,86	0,29	0,43
ПСЯ16 0,9*6 — 12	1,23	1,41	1,58	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	0,80	0,48	2,88	0,29	0,43
ПСЯ20 0,9*6 — 11	1,54	1,76	1,98	0,58	0,09	0,67	0,10	0,75	0,11	1,00	0,30	1,39	0,28	0,42
ПСЯ20 0,9*6 — 12	1,54	1,76	1,98	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,00	0,48	2,09	0,42	0,63
ПСЯ20 0,9*6 — 21	4,90	5,60	6,30	1,90	0,28	2,54	0,38	2,86	0,43	3,18	1,13	2,84	0,28	0,42
ПСЯ20 0,9*6 — 22	4,90	5,60	6,30	2,73	0,41	3,64	0,54	4,08	0,61	3,18	1,62	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 0,9*6 — 31	4,90	5,60	6,30	1,90	0,28	2,54	0,38	2,86	0,43	3,18	1,13	2,84	0,28	0,42
ПСЯ20 0,9*6 — 32	4,90	5,60	6,30	2,73	0,41	3,64	0,54	4,08	0,61	3,18	1,62	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 0,9*6 — 42	1,54	1,76	1,98	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,00	0,48	2,09	0,42	0,63
ПСЯ20 0,9*6 — 52	4,90	5,60	6,30	2,73	0,41	3,64	0,54	4,08	0,61	3,18	1,62	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 0,9*6 — 62	4,90	5,60	6,30	2,73	0,41	3,64	0,54	4,08	0,61	3,18	1,62	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 0,9*6 — 72	1,54	1,76	1,98	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,00	0,48	2,09	0,42	0,63

Примечания:

1. Марка бетона - 35.
2. В обозначениях марок панелей условно опущен индекс, обозначающий отличие панелей по закладным деталям.

ТК
1972

Пояснительная записка

1,432 - 5
Выпуск 1

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ПСЯ24 0,9*6 — 11		1,85	2,11	2,38	0,58	0,09	0,67	0,10	0,75	0,11	-1,20	0,30	0,90	0,18	0,27
ПСЯ24 0,9*6 — 12		1,85	2,11	2,38	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,20	0,48	1,17	0,23	0,35
ПСЯ24 0,9*6 — 21		5,20	5,95	6,70	2,70	0,40	3,08	0,46	3,46	0,52	3,38	1,37	2,90	0,29	0,44
ПСЯ24 0,9*6 — 22		5,20	5,95	6,70	4,30	0,84	4,90	0,73	5,50	0,82	3,38	2,19	2,68	0,27	0,40
ПСЯ24 0,9*6 — 31		5,20	5,95	6,70	2,70	0,40	3,08	0,46	3,46	0,52	3,38	1,37	2,90	0,29	0,44
ПСЯ24 0,9*6 — 32		5,20	5,95	6,70	4,30	0,84	4,90	0,73	5,50	0,82	3,38	2,19	2,68	0,27	0,40
ПСЯ24 0,9*6 — 42		1,85	2,11	2,38	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,20	0,48	1,17	0,23	0,35
ПСЯ24 0,9*6 — 52		5,20	5,95	6,70	4,30	0,84	4,90	0,73	5,50	0,82	3,38	2,19	2,68	0,27	0,40
ПСЯ24 0,9*6 — 62		5,20	5,95	6,70	4,30	0,84	4,90	0,73	5,50	0,82	3,38	2,19	2,68	0,27	0,40
ПСЯ24 0,9*6 — 72		1,85	2,11	2,38	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,20	0,48	1,17	0,23	0,35
ПСЯ30 0,9*6 — 12		2,31	2,54	3,00	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,50	0,48	0,88	0,17	0,26
ПСЯ30 0,9*6 — 21		5,68	6,50	7,30	3,28	0,49	3,75	0,58	4,20	0,63	3,68	1,57	1,87	0,37	0,55
ПСЯ30 0,9*6 — 22		5,68	6,50	7,30	4,86	0,73	5,56	0,83	6,25	0,93	3,68	2,44	2,00	0,40	0,60
ПСЯ30 0,9*6 — 31		5,68	6,50	7,30	3,28	0,49	3,75	0,58	4,20	0,63	3,68	1,57	1,87	0,37	0,55
ПСЯ30 0,9*6 — 32		5,68	6,50	7,30	4,86	0,73	5,56	0,83	6,25	0,93	3,68	2,44	2,00	0,40	0,60
ПСЯ30 0,9*6 — 42		2,31	2,54	3,00	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,50	0,48	0,88	0,17	0,26
ПСЯ30 0,9*6 — 52		5,68	6,50	7,30	4,86	0,73	5,56	0,83	6,25	0,93	3,68	2,44	2,00	0,40	0,60
ПСЯ30 0,9*6 — 62		5,68	6,50	7,30	4,86	0,73	5,56	0,83	6,25	0,93	3,68	2,44	2,00	0,40	0,60
ПСЯ30 0,9*6 — 72		2,31	2,54	3,00	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,50	0,48	0,88	0,17	0,26
ПСЯ16 1,2*6 — 11		1,54	1,76	1,98	0,78	0,12	0,89	0,13	1,00	0,15	1,00	0,40	0,65	0,29	0,43
ПСЯ16 1,2*6 — 12		1,54	1,76	1,98	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,00	0,65	2,90	0,29	0,43
ПСЯ16 1,2*6 — 21		4,90	5,60	6,30	2,00	0,30	2,28	0,34	2,87	0,38	2,18	1,19	2,87	0,29	0,43
ПСЯ16 1,2*6 — 72		1,54	1,76	1,98	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,00	0,65	2,90	0,29	0,43
ПСЯ16 1,2*6 — 82		4,90	5,60	6,30	2,00	0,30	2,28	0,34	2,57	0,38	2,18	1,19	2,87	0,29	0,43

ЦНИПРОМЗДАНИИ
МОСКВА

Инж. В. В. Мухоморов
Инж. В. В. Мухоморов

Инж. В. В. Мухоморов
Инж. В. В. Мухоморов

Инж. В. В. Мухоморов
Инж. В. В. Мухоморов

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ЦНИПРОМЗДАНИИ МОСКВА	ПСЯ30 1,2x6	- 12	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,88	0,18	0,27
	ПСЯ30 1,2x6	- 21	6,42	7,34	8,26	3,75	0,56	4,29	0,64	4,82	0,72	4,16	2,23	1,87	0,37	0,55
	ПСЯ30 1,2x6	- 32	6,42	7,34	8,26	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60
	ПСЯ30 1,2x6	- 31	6,42	7,34	8,26	3,75	0,56	4,29	0,64	4,82	0,72	4,16	2,23	1,87	0,37	0,55
	ПСЯ30 1,2x6	- 30	6,42	7,34	8,26	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60
	ПСЯ30 1,2x6	- 42	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,88	0,18	0,27
	ПСЯ30 1,2x6	- 52	6,42	7,34	8,26	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60
	ПСЯ30 1,2x6	- 72	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,88	0,18	0,27
	ПСЯ30 1,2x6	- 82	6,42	7,34	8,26	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60
	ПСЯ30 1,2x6	- 82	6,42	7,34	8,26	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60
	ПСЯ20 1,5x6	- 42	2,62	3,00	3,37	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	1,70	0,81	2,27	0,45	0,67
	ПСЯ20 1,5x6	- 52	5,98	6,82	7,68	4,52	0,68	5,17	0,77	5,82	0,87	3,88	2,70	2,53	0,25	0,37
ПСЯ20 1,5x6	- 62	5,98	6,82	7,68	4,52	0,68	5,17	0,77	5,82	0,87	3,88	2,70	2,53	0,25	0,37	
ПСЯ24 1,5x6	- 42	3,08	3,52	3,96	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	2,00	0,81	1,30	0,26	0,39	
ПСЯ24 1,5x6	- 52	6,45	7,37	8,30	5,81	0,87	6,63	0,99	7,47	1,12	4,18	3,46	2,68	0,27	0,40	
ПСЯ24 1,5x6	- 62	6,45	7,37	8,30	5,81	0,87	6,63	0,99	7,47	1,12	4,18	3,46	2,68	0,27	0,40	
ПСЯ30 1,5x6	- 42	2,86	4,40	4,96	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	2,50	0,81	0,88	0,18	0,27	
ПСЯ30 1,5x6	- 52	7,22	8,25	9,30	6,80	1,02	7,80	1,17	8,75	1,31	4,68	4,05	2,25	0,45	0,67	
ПСЯ30 1,5x6	- 62	7,22	8,25	9,30	6,80	1,02	7,80	1,17	8,75	1,31	4,68	4,05	2,25	0,45	0,67	
ПСЯ16 1,8x6	- 11	2,16	2,82	3,17	1,16	0,17	1,32	0,20	1,49	0,22	1,60	0,59	2,52	0,26	0,39	
ПСЯ16 1,8x6	- 12	2,46	2,82	3,17	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	1,60	0,97	2,90	0,29	0,43	
ПСЯ16 1,8x6	- 21	5,82	6,67	7,50	2,81	0,42	3,32	0,50	3,74	0,56	3,78	1,73	2,88	0,29	0,43	

ЦНИПРОМЗДАНИИ
МОСКВА

ТК
1972

Пояснительная записка

1432-5
361/381/1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ПСЯ20 1,8x6 — 11	3,08	3,52	3,96	1,16	0,17	1,32	0,20	1,49	0,22	2,00	0,59	1,48	0,30	0,45
ПСЯ20 1,8x6 — 12	3,08	3,52	3,96	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,00	0,97	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 1,8x6 — 21	6,44	7,36	8,28	3,44	0,51	3,94	0,59	4,22	0,66	4,18	2,05	2,84	0,28	0,42
ПСЯ20 1,8x6 — 22	6,44	7,36	8,28	5,44	0,82	6,22	0,93	7,00	1,05	4,18	3,24	8,59	0,26	0,39
ПСЯ20 1,8x5 — 31	6,44	7,36	8,28	3,44	0,51	3,94	0,59	4,22	0,66	4,18	2,05	2,84	0,28	0,42
ПСЯ20 1,8x6 — 32	6,44	7,36	8,28	5,44	0,82	6,22	0,93	7,00	1,05	4,18	3,24	2,59	0,28	0,39
ПСЯ20 1,8x6 — 42	3,08	3,52	3,96	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,00	0,97	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 1,8x6 — 52	6,44	7,36	8,28	5,44	0,82	6,22	0,93	7,00	1,05	4,18	3,24	2,59	0,28	0,39
ПСЯ20 1,8x6 — 62	6,44	7,36	8,28	6,44	0,82	6,22	0,93	7,00	1,05	4,18	3,24	2,59	0,28	0,39
ПСЯ24 1,8x6 — 11	3,70	4,22	4,76	1,16	0,17	1,32	0,20	1,49	0,22	2,40	0,59	1,07	0,2	0,31
ПСЯ24 1,8x6 — 12	3,70	4,22	4,76	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,40	0,97	1,31	0,26	0,39
ПСЯ24 1,8x6 — 21	7,06	8,07	9,08	4,27	0,64	4,88	0,73	5,50	0,82	4,58	2,54	2,90	0,29	0,43
ПСЯ24 1,8x8 — 22	7,06	8,07	9,08	6,40	0,96	7,30	1,10	8,20	1,23	4,58	4,00	2,72	0,27	0,40
ПСЯ24 1,8x6 — 31	7,06	8,07	9,08	4,27	0,64	4,88	0,73	5,50	0,82	4,58	2,54	2,90	0,29	0,43
ПСЯ24 1,8x6 — 32	7,06	8,07	9,08	6,40	0,96	7,30	1,10	8,20	1,23	4,58	4,00	2,72	0,27	0,40
ПСЯ24 1,8x8 — 42	3,70	4,22	4,76	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,40	0,97	1,31	0,26	0,39
ПСЯ24 1,8x6 — 52	7,06	8,07	9,08	6,40	0,96	7,30	1,10	8,20	1,23	4,58	4,00	2,72	0,27	0,40
ПСЯ24 1,8x6 — 62	7,06	8,07	9,08	6,40	0,96	7,30	1,10	8,20	1,23	4,58	4,00	2,72	0,27	0,40
ПСЯ30 1,8x6 — 12	4,62	5,28	5,94	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	3,00	0,97	0,88	0,17	0,25
ПСЯ30 1,8x6 — 21	8,00	9,12	10,2	5,42	0,81	6,20	0,93	6,98	1,05	5,18	3,23	1,92	0,38	0,57
ПСЯ30 1,8x6 — 22	8,00	9,12	10,2	8,00	1,20	9,12	1,37	10,3	1,54	5,18	4,75	2,32	0,46	0,64
ПСЯ30 1,8x6 — 31	8,00	9,12	10,2	5,42	0,81	6,20	0,93	6,98	1,05	5,18	3,23	1,92	0,39	0,58
ПСЯ30 1,8x6 — 32	8,00	9,12	10,2	8,00	1,20	9,12	1,37	10,3	1,54	5,18	4,75	2,32	0,46	0,69
ПСЯ30 1,8x6 — 42	4,62	5,28	5,94	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	3,00	0,97	0,88	0,17	0,25
ПСЯ30 1,8x6 — 52	8,00	9,12	10,2	8,00	1,20	9,12	1,37	10,3	1,54	5,18	4,75	2,32	0,46	0,69
ПСЯ30 1,8x6 — 62	8,00	9,12	10,2	8,00	1,20	9,12	1,37	10,3	1,54	5,18	4,75	2,32	0,46	0,69

ТК
1972

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1432 - 3
ВЫПУСК - 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
НСЛ30 0,9+6 - 12	5,39	3,88	0,94	0,14	1,07	0,16	2,20	0,48	0,14	0,03	0,05
НСЛ30 0,9+6 - 21	6,74	7,70	2,81	0,42	3,21	0,48	4,38	1,67	0,90	0,18	0,27
НСЛ30 0,9+6 - 22	6,74	7,70	4,17	0,63	4,76	0,72	4,38	2,48	1,52	0,30	0,45
НСЛ30 0,9+6 - 31	6,74	7,70	2,81	0,42	3,21	0,48	4,38	1,67	0,90	0,18	0,27
НСЛ30 0,9+6 - 32	6,74	7,70	4,17	0,63	4,76	0,72	4,38	2,48	1,52	0,30	0,45
НСЛ30 0,9+6 - 42	3,39	3,88	0,94	0,14	1,07	0,16	2,20	0,48	0,14	0,03	0,05
НСЛ30 0,9+6 - 52	6,74	7,70	4,17	0,63	4,76	0,72	4,38	2,48	1,52	0,30	0,45
НСЛ30 0,9+6 - 62	6,74	7,70	4,17	0,63	4,76	0,72	4,38	2,48	1,52	0,30	0,45
НСЛ30 0,9+6 - 72	3,39	3,88	0,94	0,14	1,07	0,16	2,20	0,48	0,14	0,03	0,05
НСЛ16 1,2+6 - 11	2,46	2,82	0,78	0,12	0,90	0,13	1,60	0,40	1,48	0,30	0,45
НСЛ15 1,2+6 - 12	2,46	2,82	1,27	0,19	1,46	0,22	3,78	0,65	2,02	0,40	0,60
НСЛ16 1,2+6 - 21	5,82	6,66	2,24	0,33	2,55	0,38	3,78	1,33	2,90	0,29	0,43
НСЛ16 1,2+6 - 72	2,46	2,82	1,27	0,19	1,46	0,22	3,78	0,65	2,02	0,40	0,60
НСЛ16 1,2+6 - 82	5,82	6,66	2,24	0,33	2,55	0,38	3,78	1,33	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 11	3,08	3,52	0,78	0,12	0,90	0,13	2,00	0,40	0,35	0,07	0,10
НСЛ20 1,2+6 - 12	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,07	0,21	0,31
НСЛ20 1,2+6 - 21	6,43	7,36	3,15	0,47	3,60	0,54	4,18	1,87	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 22	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 31	6,43	7,36	3,15	0,47	3,60	0,54	4,18	1,87	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 32	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 42	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,07	0,21	0,31
НСЛ20 1,2+6 - 52	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 62	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 72	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,07	0,21	0,31
НСЛ20 1,2+6 - 82	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 92	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43

ТК
1972

РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСЬ

1.432-5
Выпуск 1

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
РСЛ 24 1,8×6 — 11		5,38	8,15	1,16	0,17	1,32	0,20	3,50	0,59	0,20	0,14	0,08
РСЛ 24 1,8×6 — 12		5,38	8,15	1,90	0,28	2,17	0,33	3,50	0,97	0,30	0,06	0,09
РСЛ 24 1,8×6 — 21		8,75	10,0	4,37	0,65	4,98	0,75	5,68	2,60	2,19	0,44	0,66
РСЛ 24 1,8×6 — 22		8,75	10,0	7,25	1,09	8,28	1,24	5,68	4,32	2,69	0,27	0,40
РСЛ 24 1,8×6 — 31		8,75	10,0	4,37	0,65	4,98	0,75	5,68	2,60	2,19	0,44	0,66
РСЛ 24 1,8×6 — 32		8,75	10,0	7,25	1,09	8,28	1,24	5,68	4,32	2,69	0,27	0,40
РСЛ 24 1,8×6 — 42		5,38	8,15	1,90	0,28	2,17	0,33	3,50	0,97	0,30	0,06	0,09
РСЛ 24 1,8×6 — 52		8,75	10,0	7,25	1,09	8,28	1,24	5,68	4,32	2,69	0,27	0,40
РСЛ 24 1,8×6 — 62		8,75	10,0	7,25	1,09	8,28	1,24	5,68	4,32	2,69	0,27	0,40
РСЛ 30 1,8×6 — 12		6,77	7,75	1,90	0,28	2,17	0,32	4,40	0,97	0,14	0,03	0,05
РСЛ 30 1,8×6 — 21		10,12	11,57	5,42	0,81	6,20	0,93	6,58	3,23	0,92	0,18	0,27
РСЛ 30 1,8×6 — 22		10,12	11,57	8,00	1,20	9,12	1,37	6,58	4,75	1,70	0,34	0,50
РСЛ 30 1,8×6 — 31		10,12	11,57	5,42	0,81	6,20	0,93	6,58	3,23	0,92	0,18	0,27
РСЛ 30 1,8×6 — 32		10,12	11,57	8,00	1,20	9,12	1,37	6,58	4,75	1,70	0,34	0,50
РСЛ 30 1,8×6 — 42		6,77	7,75	1,90	0,28	2,17	0,32	4,40	0,97	0,14	0,03	0,05
РСЛ 30 1,8×6 — 52		10,12	11,57	8,00	1,20	9,12	1,37	6,58	4,75	1,70	0,34	0,50
РСЛ 30 1,8×6 — 62		10,12	11,57	8,00	1,20	9,12	1,37	6,58	4,75	1,70	0,34	0,50

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
МОСКВА

Рек. отд. 1-3
Гл. инж. по про-
ект. инж.
Ст. инж. А. С. Мещеряков

Директор
Инженер
С. И. Мещеряков

Сопров.
Андреева
С. И. Мещеряков

ТК
1972

Пояснительная записка

143В-5
Выпуск 1

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Из лёгкого бетона		Из ячеистого бетона		Закладные детали				№ п/п
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Мар-ка	К-во шт.	Мар-ка	К-во шт.	М1-М4	М5-М8	М10-М12	№ п/п	
		Мар-ка	К-во шт.	Мар-ка	К-во шт.	Мар-ка	К-во шт.	Мар-ка	К-во шт.	№ п/п
ПСЛ16-112	ПСЯ16-112	К171	1							
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ16-122	ПСЯ16-122	К172	1	М1	4	М5	4	М10	4	
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ20-112	ПСЯ20-112	К173	1							
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ20-122	ПСЯ20-122	К174	1	М2	4	М6	4	М10	4	
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ24-112	ПСЯ24-112	К175	1							
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ24-122	ПСЯ24-122	К176	1	М3	4	М7	4	М11	4	
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ30-122	ПСЯ30-122	К177	1	М4	4	М8	4	М12	4	
0,9x6	0,9x6									
ПСЛ16-112	ПСЯ16-112	К178	1							
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ16-122	ПСЯ16-122	К179	1	М1	4	М5	4	М10	4	
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ20-112	ПСЯ20-112	К1710	1							
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ20-122	ПСЯ20-122	К1711	1	М2	4	М6	4	М10	4	
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ24-112	ПСЯ24-112	К1712	1							
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ24-122	ПСЯ24-122	К1713	1	М3	4	М7	4	М11	4	
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ30-122	ПСЯ30-122	К1714	1	М4	4	М8	4	М12	4	
1,2x6	1,2x6									
ПСЛ16-112	ПСЯ16-112	К1715	1							
1,8x6	1,8x6									
ПСЛ16-122	ПСЯ16-122	К1716	1	М1	4	М5	4	М10	4	
1,8x6	1,8x6									
ПСЛ20-112	ПСЯ20-112	К1717	1							
1,8x6	1,8x6									
ПСЛ20-122	ПСЯ20-122	К1718	1	М2	4	М6	4	М10	4	
1,8x6	1,8x6									
ПСЛ24-112	ПСЯ24-112	К1719	1							
1,8x6	1,8x6									
ПСЛ24-122	ПСЯ24-122	К1720	1	М3	4	М7	4	М11	4	
1,8x6	1,8x6									
ПСЛ30-122	ПСЯ30-122	К1721	1	М4	4	М8	4	М12	4	
1,8x6	1,8x6									

Марка панели	из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8249-57		Угловая сталь по ГОСТ 5581-57		Всего	В том числе по закладным деталям
			Класса А-III				Класса В-I			Проп.	Углов.	δ, мм	Углов.		
			φ, мм				φ, мм								
				10	8	6	Углов.	5	4	Углов.	163x6	6			
ПСЛ16-112	ПСЯ16-112	0,9x6	—	10,4	16,0	2,4	1,2	3,6	15,2	15,2	4,8	4,8	39,6	25,6	
ПСЛ16-122	ПСЯ16-122	0,9x6	18,8	—	24,4	2,4	1,2	3,6	15,2	15,2	4,8	4,8	48,0	25,6	
ПСЛ20-112	ПСЯ20-112	0,9x6	4,7	—	10,3	7,8	1,6	9,4	16,8	16,8	4,8	4,8	41,3	27,2	
ПСЛ20-122	ПСЯ20-122	0,9x6	4,7	7,8	18,1	2,4	1,6	4,0	16,8	16,8	4,8	4,8	43,7	27,2	
ПСЛ24-112	ПСЯ24-112	0,9x6	4,7	—	10,3	7,8	2,0	9,8	17,6	17,6	4,8	4,8	42,5	28,0	
ПСЛ24-122	ПСЯ24-122	0,9x6	4,7	7,8	18,1	2,4	2,0	4,4	17,6	17,6	4,8	4,8	44,9	28,0	
ПСЛ30-122	ПСЯ30-122	0,9x6	—	—	14,5	7,8	2,4	10,2	20,0	20,0	4,8	4,8	49,5	32,0	
ПСЛ16-112	ПСЯ16-112	1,2x6	—	13,0	18,6	4,8	1,5	6,3	15,2	15,2	4,8	4,8	44,9	25,6	
ПСЛ16-122	ПСЯ16-122	1,2x6	23,5	—	29,1	4,8	1,5	6,3	15,2	15,2	4,8	4,8	55,4	25,6	
ПСЛ20-112	ПСЯ20-112	1,2x6	4,7	—	10,3	12,0	2,0	14,0	16,8	16,8	4,8	4,8	45,9	27,2	
ПСЛ20-122	ПСЯ20-122	1,2x6	4,7	10,4	20,7	4,8	2,0	6,8	16,8	16,8	4,8	4,8	49,1	27,2	
ПСЛ24-112	ПСЯ24-112	1,2x6	4,7	—	10,3	12,0	2,5	14,5	17,6	17,6	4,8	4,8	47,2	28,0	
ПСЛ24-122	ПСЯ24-122	1,2x6	4,7	10,4	20,7	4,8	2,5	7,3	17,6	17,6	4,8	4,8	50,4	28,0	
ПСЛ30-122	ПСЯ30-122	1,2x6	—	—	14,5	12,0	3,0	15,0	20,0	20,0	4,8	4,8	54,3	32,0	
ПСЛ16-112	ПСЯ16-112	1,8x6	—	18,2	23,8	7,2	2,1	9,3	15,2	15,2	4,8	4,8	53,1	25,6	
ПСЛ16-122	ПСЯ16-122	1,8x6	32,9	—	38,5	7,2	2,1	9,3	15,2	15,2	4,8	4,8	57,6	25,6	
ПСЛ20-112	ПСЯ20-112	1,8x6	4,7	—	10,3	18,0	2,8	20,8	16,8	16,8	4,8	4,8	52,7	27,2	
ПСЛ20-122	ПСЯ20-122	1,8x6	4,7	15,6	25,9	7,2	2,8	10,0	16,8	16,8	4,8	4,8	57,5	27,2	
ПСЛ24-112	ПСЯ24-112	1,8x6	4,7	—	10,3	18,0	3,5	24,5	17,6	17,6	4,8	4,8	54,2	28,0	
ПСЛ24-122	ПСЯ24-122	1,8x6	4,7	15,6	25,9	7,2	3,5	10,7	17,6	17,6	4,8	4,8	59,0	28,0	
ПСЛ30-122	ПСЯ30-122	1,8x6	—	—	14,5	18,0	4,2	22,2	20,0	20,0	4,8	4,8	61,5	32,0	

ПРОИЗВЕДЕНА
ЦЕНТРОМАШИНЫ
МОСКВА

ТК
1972

Спецификация марок пространственных изделий и выборка стали на рядовые панели для углов и т.п.

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Марка бетона	Марка бетона	Марка бетона	Закладные детали						№ инв.					
из легкого бетона	из ячеистого бетона				К-50	М1+М4	М4+М6	М3+М6	М7+М6	№ инв.						
		Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс						
		Шт.	Шт.	Шт.	Шт.	Шт.	Шт.	Шт.	Шт.	Шт.						
ПСЛ16	2Н	0,9x6	ПСЯ16	2Н	0,9x6	К122	1	М1	4	М9	2	М3	2	М7	6	
ПСЛ20	2Н	0,9x6	ПСЯ20	2Н	0,9x6	К123	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
ПСЛ20	2Е1	0,9x6	ПСЯ20	2Е1	0,9x6	К124	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
ПСЛ24	2Н	0,9x6	ПСЯ24	2Н	0,9x6	К125	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
ПСЛ24	2Е1	0,9x6	ПСЯ24	2Е1	0,9x6	К126	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
ПСЛ30	2Н	0,9x6	ПСЯ30	2Н	0,9x6	К127	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
ПСЛ30	2Е1	0,9x6	ПСЯ30	2Е1	0,9x6	К128	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
ПСЛ16	2Н	1,2x6	ПСЯ16	2Н	1,2x6	К129	1	М1	4	М9	2	М3	2	М7	6	
ПСЛ20	2Н	1,2x6	ПСЯ20	2Н	1,2x6	К130	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
ПСЛ20	2Е1	1,2x6	ПСЯ20	2Е1	1,2x6	К131	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
ПСЛ24	2Н	1,2x6	ПСЯ24	2Н	1,2x6	К132	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
ПСЛ24	2Е1	1,2x6	ПСЯ24	2Е1	1,2x6	К133	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
ПСЛ30	2Н	1,2x6	ПСЯ30	2Н	1,2x6	К134	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
ПСЛ30	2Е1	1,2x6	ПСЯ30	2Е1	1,2x6	К135	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
ПСЛ16	2Н	1,8x6	ПСЯ16	2Н	1,8x6	К136	1	М1	4	М9	2	М3	2	М7	6	
ПСЛ20	2Н	1,8x6	ПСЯ20	2Н	1,8x6	К137	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
ПСЛ20	2Е1	1,8x6	ПСЯ20	2Е1	1,8x6	К138	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
ПСЛ24	2Н	1,8x6	ПСЯ24	2Н	1,8x6	К139	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
ПСЛ24	2Е1	1,8x6	ПСЯ24	2Е1	1,8x6	К140	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
ПСЛ30	2Н	1,8x6	ПСЯ30	2Н	1,8x6	К141	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
ПСЛ30	2Е1	1,8x6	ПСЯ30	2Е1	1,8x6	К142	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	

36 - 38,49,51,53

Марка панели	из легкого бетона	из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-67						Сталь по ГОСТ 8721-53						Легированная сталь по ГОСТ 5681-57			Всего	Сталь по ГОСТ 5781-67	Сталь по ГОСТ 8721-53	Легированная сталь по ГОСТ 5681-57		
			Класса А-I		Класса А-II		Класса В-I		Класса В-II		Класса В-III		δ, мм										
				φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт				
				10	8	14	12	5	4	10	8	10	8	6	10	8	6	10	8				
ПСЛ16	2Н	0,9x6	ПСЯ16	2Н	0,9x6	5,6	-	5,6	608	-	608	4,8	-	4,8	6,4	6,4	1,2	4,8	2,4	8,4	86,0	23,6	
ПСЛ20	2Н	0,9x6	ПСЯ20	2Н	0,9x6	3,50	-	3,50	3,2	-	3,2	2,4	1,6	4,0	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	59,4	26,2	
ПСЛ20	2Е1	0,9x6	ПСЯ20	2Е1	0,9x6	5,8	-	5,8	608	-	608	4,8	-	4,8	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	88,6	26,2	
ПСЛ24	2Н	0,9x6	ПСЯ24	2Н	0,9x6	13,3	14,1	27,4	3,2	-	3,2	2,4	2,5	4,9	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	54,5	28,2	
ПСЛ24	2Е1	0,9x6	ПСЯ24	2Е1	0,9x6	6,0	-	6,0	3,2	4,2	4,56	5,2	-	5,2	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	75,8	28,2	
ПСЛ30	2Н	0,9x6	ПСЯ30	2Н	0,9x6	14,1	14,1	28,2	3,2	-	3,2	2,4	2,4	4,8	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	59,4	33,2	
ПСЛ30	2Е1	0,9x6	ПСЯ30	2Е1	0,9x6	36,0	-	36,0	3,2	-	3,2	2,4	2,4	4,8	6,8	6,8	2,4	2,4	2,4	14,4	67,2	33,2	
ПСЛ16	2Н	1,2x6	ПСЯ16	2Н	1,2x6	5,6	-	5,6	75,2	-	75,2	7,3	-	7,3	6,4	6,4	1,2	4,8	2,4	8,4	102,0	23,6	
ПСЛ20	2Н	1,2x6	ПСЯ20	2Н	1,2x6	4,8	-	4,8	3,2	-	3,2	4,8	2,0	6,8	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	70,0	26,2	
ПСЛ20	2Е1	1,2x6	ПСЯ20	2Е1	1,2x6	5,8	-	5,8	75,2	-	75,2	7,8	-	7,8	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	106,0	26,2	
ПСЛ24	2Н	1,2x6	ПСЯ24	2Н	1,2x6	13,3	13,8	32,1	3,2	-	3,2	4,8	2,5	7,3	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	56	28,2	
ПСЛ24	2Е1	1,2x6	ПСЯ24	2Е1	1,2x6	6,0	-	6,0	3,2	5,3	5,62	8,3	-	8,3	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	89,5	28,2	
ПСЛ30	2Н	1,2x6	ПСЯ30	2Н	1,2x6	14,1	13,8	32,9	3,2	-	3,2	4,8	3,0	7,8	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	67,1	33,2	
ПСЛ30	2Е1	1,2x6	ПСЯ30	2Е1	1,2x6	4,8	-	4,8	3,2	-	3,2	4,8	3,0	7,8	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	78,0	33,2	
ПСЛ16	2Н	1,8x6	ПСЯ16	2Н	1,8x6	5,6	-	5,6	104,0	-	104,0	10,7	-	10,7	6,4	6,4	1,2	4,8	2,4	8,4	135,1	23,6	
ПСЛ20	2Н	1,8x6	ПСЯ20	2Н	1,8x6	5,9	-	5,9	3,2	-	3,2	7,2	2,8	10,0	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	87,3	26,2	
ПСЛ20	2Е1	1,8x6	ПСЯ20	2Е1	1,8x6	5,8	-	5,8	104,0	-	104,0	14,4	-	14,4	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	138,4	26,2	
ПСЛ24	2Н	1,8x6	ПСЯ24	2Н	1,8x6	13,3	28,2	41,5	3,2	-	3,2	7,2	3,5	10,7	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	74,4	28,2	
ПСЛ24	2Е1	1,8x6	ПСЯ24	2Е1	1,8x6	6,0	-	6,0	3,2	7,2	7,7	12,1	-	12,1	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	145,8	28,2	
ПСЛ30	2Н	1,8x6	ПСЯ30	2Н	1,8x6	14,1	28,2	42,3	3,2	-	3,2	7,2	4,2	14,4	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	80,1	33,2	
ПСЛ30	2Е1	1,8x6	ПСЯ30	2Е1	1,8x6	57,9	-	57,9	3,2	-	3,2	7,2	4,2	14,4	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	95,4	33,2	

ГОСТРОЙСССР
ЦЕНТРОМАШИИ
МОСКВА

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Пространственный каркас	Закладные детали										№ по-м	
из легкого бетона	из ячеистого бетона		М1-М4		М5-М8		М9-М12		М13-М16		М17-М20			
			М1	М2	М5	М8	М9	М12	М13	М16	М17	М20		
ПСЛ16	ПСЯ16	К722	1	11	4	15	4	19	2	117	6	121	2	36 - 38, 49, 50, 51, 53, 54
0,9x6	0,9x6	К723	1	11	4	15	4	19	2	117	6	121	2	
ПСЛ20	ПСЯ20	К723	1	12	4	16	4	19	2	118	8	122	2	
0,9x6	0,9x6	К724	1	12	4	16	4	19	2	118	8	122	2	
ПСЛ20	ПСЯ20	К724	1	12	4	16	4	19	2	118	8	122	2	
0,9x6	0,9x6	К725	1	13	4	17	4	19	2	119	6	123	2	
ПСЛ24	ПСЯ24	К725	1	13	4	17	4	19	2	119	6	123	2	
0,9x6	0,9x6	К726	1	13	4	17	4	19	2	119	6	123	2	
ПСЛ24	ПСЯ24	К726	1	13	4	17	4	19	2	119	6	123	2	
0,9x6	0,9x6	К727	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
ПСЛ30	ПСЯ30	К727	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
0,9x6	0,9x6	К728	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
ПСЛ30	ПСЯ30	К728	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
0,9x6	0,9x6	К729	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
ПСЛ16	ПСЯ16	К729	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
1,2x6	1,2x6	К730	1	12	4	16	4	19	2	118	8	122	2	
ПСЛ20	ПСЯ20	К730	1	12	4	16	4	19	2	118	8	122	2	
1,2x6	1,2x6	К731	1	12	4	16	4	19	2	118	8	122	2	
ПСЛ20	ПСЯ20	К731	1	12	4	16	4	19	2	118	8	122	2	
1,2x6	1,2x6	К732	1	13	4	17	4	19	2	119	6	123	2	
ПСЛ24	ПСЯ24	К732	1	13	4	17	4	19	2	119	6	123	2	
1,2x6	1,2x6	К733	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
ПСЛ30	ПСЯ30	К733	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
1,2x6	1,2x6	К734	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
ПСЛ30	ПСЯ30	К734	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
1,2x6	1,2x6	К735	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
ПСЛ30	ПСЯ30	К735	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
1,2x6	1,2x6	К736	1	11	4	15	4	19	2	117	6	121	2	
ПСЛ16	ПСЯ16	К736	1	11	4	15	4	19	2	117	6	121	2	
1,8x6	1,8x6	К737	1	12	4	16	4	19	2	118	8	122	2	
ПСЛ20	ПСЯ20	К737	1	12	4	16	4	19	2	118	8	122	2	
1,8x6	1,8x6	К738	1	12	4	16	4	19	2	118	8	122	2	
ПСЛ20	ПСЯ20	К738	1	12	4	16	4	19	2	118	8	122	2	
1,8x6	1,8x6	К739	1	13	4	17	4	19	2	119	6	123	2	
ПСЛ24	ПСЯ24	К739	1	13	4	17	4	19	2	119	6	123	2	
1,8x6	1,8x6	К740	1	13	4	17	4	19	2	119	6	123	2	
ПСЛ24	ПСЯ24	К740	1	13	4	17	4	19	2	119	6	123	2	
1,8x6	1,8x6	К741	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
ПСЛ30	ПСЯ30	К741	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
1,8x6	1,8x6	К742	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	
ПСЛ30	ПСЯ30	К742	1	14	4	18	4	19	2	120	6	124	2	

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-81				Сталь по ГОСТ 6727-53				Челобей сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5881-57			Вес			
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Класса А-Ш		Класса А-Ш		Класса Б-Т		L	L	δ, мм								
		φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт			10	8	6						
		10	8	14	12	5	4	63x6	63x6	10	8	6						
ПСЛ16	ПСЯ16	7,0	—	7,0	60,8	—	60,8	4,4	—	4,4	15,2	15,2	1,2	4,8	4,8	10,8	98,2	35,2
0,9x6	0,9x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ20	ПСЯ20	3,2	—	3,2	60,8	—	60,8	4,8	—	4,8	16,4	16,4	1,6	6,0	4,8	12,4	72,4	29,2
0,9x6	0,9x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ20	ПСЯ20	7,2	—	7,2	60,8	—	60,8	4,8	—	4,8	16,4	16,4	1,6	6,0	4,8	12,4	101,6	39,2
0,9x6	0,9x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ24	ПСЯ24	14,7	14,1	28,8	3,2	—	3,2	2,4	2,5	4,9	17,6	17,6	1,8	7,2	4,8	13,8	68,3	42,0
0,9x6	0,9x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ24	ПСЯ24	7,4	—	7,4	3,2	42,4	45,6	5,2	—	5,2	17,6	17,6	1,8	7,2	4,8	13,8	89,2	30
0,9x6	0,9x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ30	ПСЯ30	16,5	14,1	30,6	3,2	—	3,2	2,4	2,4	4,8	19,2	19,2	2,4	9,6	4,8	16,8	74,6	5,4
0,9x6	0,9x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ30	ПСЯ30	38,4	—	38,4	3,2	—	3,2	2,4	2,4	4,8	19,2	19,2	2,4	9,6	4,8	16,8	82,4	18,4
0,9x6	0,9x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ16	ПСЯ16	7,0	—	7,0	75,2	—	75,2	7,3	—	7,3	15,2	15,2	1,2	4,8	4,8	10,8	115,9	36,2
1,2x6	1,2x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ20	ПСЯ20	44,2	—	44,2	3,2	—	3,2	4,8	2,0	6,8	16,4	16,4	1,6	6,0	4,8	12,4	83,0	39,2
1,2x6	1,2x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ20	ПСЯ20	7,2	—	7,2	75,2	—	75,2	7,8	—	7,8	16,4	16,4	1,6	6,0	4,8	12,4	119,0	39,2
1,2x6	1,2x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ24	ПСЯ24	14,7	10,8	33,5	3,2	—	3,2	4,8	2,5	7,3	17,6	17,6	1,8	7,2	4,8	13,8	75,4	42,0
1,2x6	1,2x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ24	ПСЯ24	7,4	—	7,4	3,2	53,0	56,2	8,3	—	8,3	17,6	17,6	1,8	7,2	4,8	13,8	103,3	42,0
1,2x6	1,2x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ30	ПСЯ30	16,5	10,8	35,3	3,2	—	3,2	4,0	3,0	7,8	19,2	19,2	2,4	9,6	4,8	16,8	62,3	48,4
1,2x6	1,2x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ30	ПСЯ30	46,2	—	46,2	3,2	—	3,2	4,8	3,0	7,8	19,2	19,2	2,4	9,6	4,8	16,8	93,2	48,4
1,2x6	1,2x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ16	ПСЯ16	7,0	—	7,0	104,0	—	104,0	10,7	—	10,7	15,2	15,2	1,2	4,8	4,8	10,8	147,7	36,2
1,8x6	1,8x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ20	ПСЯ20	58,3	—	58,3	3,2	—	3,2	7,2	2,8	10,0	16,4	16,4	1,6	6,0	4,8	12,4	100,3	39,2
1,8x6	1,8x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ20	ПСЯ20	7,2	—	7,2	104,0	—	104,0	11,4	—	11,4	16,4	16,4	1,6	6,0	4,8	12,4	151,4	39,2
1,8x6	1,8x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ24	ПСЯ24	14,7	28,2	42,9	3,2	—	3,2	7,2	3,5	10,7	17,6	17,6	1,8	7,2	4,8	13,8	88,2	42,0
1,8x6	1,8x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ24	ПСЯ24	7,4	—	7,4	3,2	74,2	77,4	12,1	—	12,1	17,6	17,6	1,8	7,2	4,8	13,8	128,3	42,0
1,8x6	1,8x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ30	ПСЯ30	16,5	28,2	45,3	3,2	—	3,2	7,2	4,2	11,4	19,2	19,2	2,4	9,6	4,8	16,8	95,9	48,4
1,8x6	1,8x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПСЛ30	ПСЯ30	60,3	—	60,3	3,2	—	3,2	7,2	4,2	11,4	19,2	19,2	2,4	9,6	4,8	16,8	110,9	48,4
1,8x6	1,8x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ГОССТРОЙ СССР
ЦЕНТРОПРОЕКТДИЗАЙН
МОСКВА

Коробов
Ковалев
Кудряков
Бороздин
Уваров

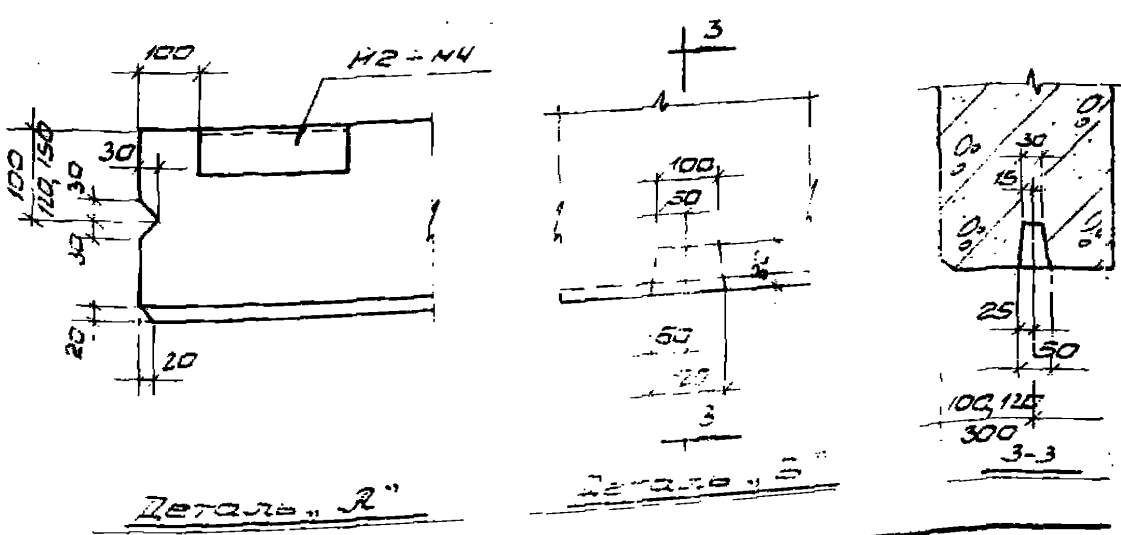
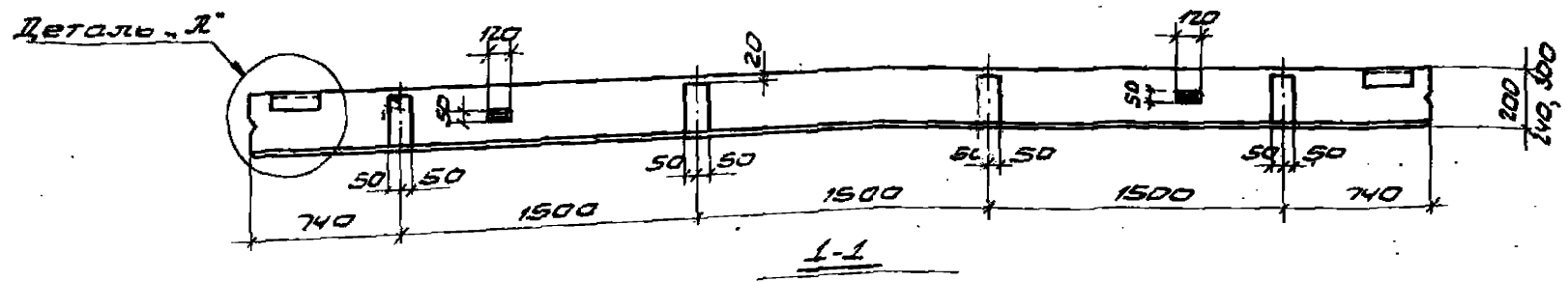
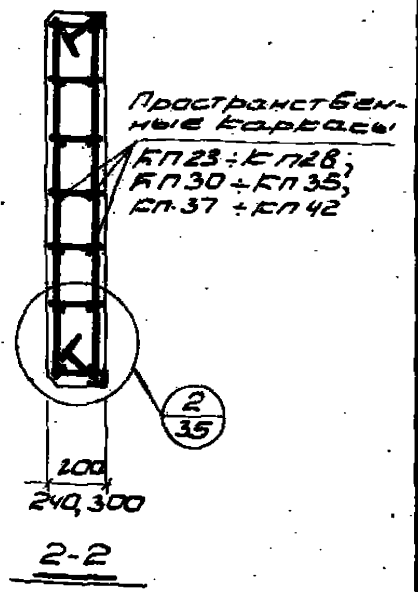
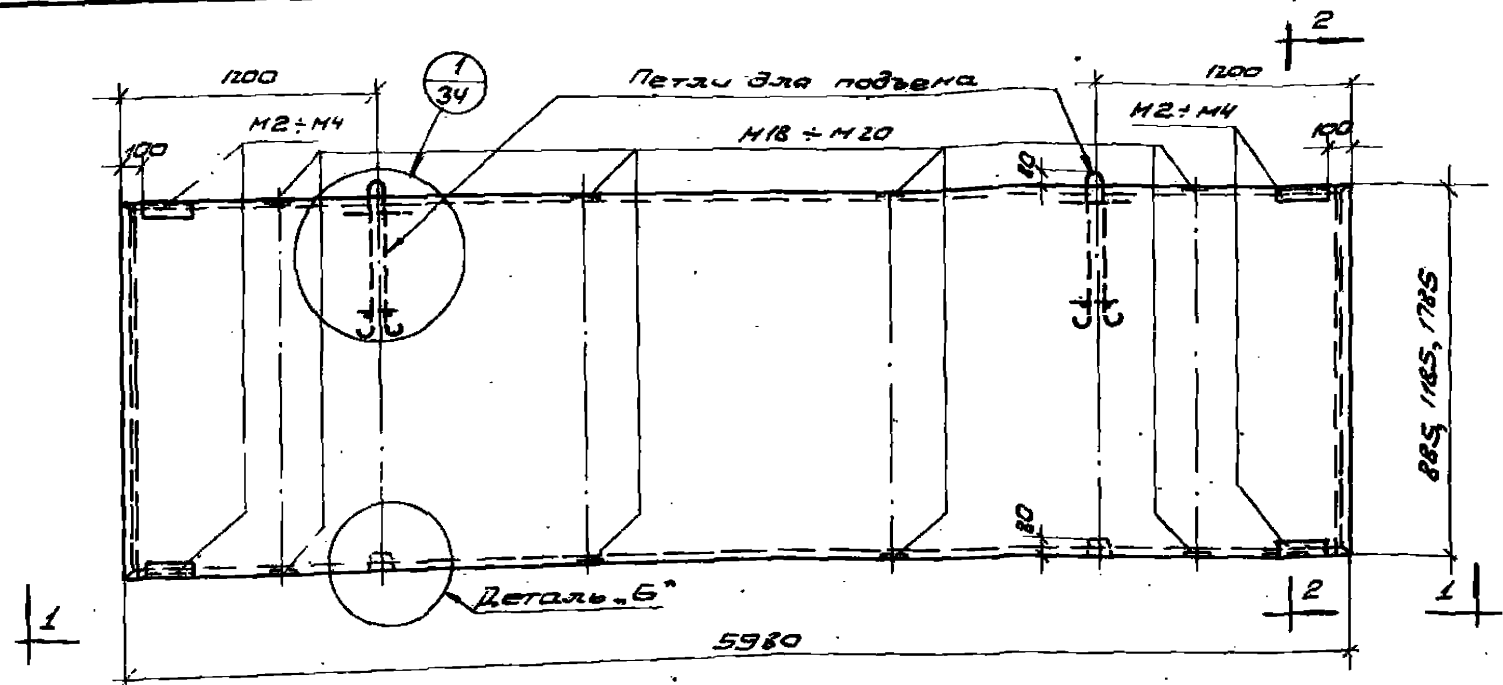
Ю.С. Колесников
Ю.С. Колесников
В.И. Шенников
В.И. Шенников

Док. инж. Ю.С. Колесников
Инж. Ю.С. Колесников
Инж. В.И. Шенников
Инж. В.И. Шенников

ТК
1972

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на панели-перегородки для ленточного остекления и при простенках $e=3m$ для челоeb и т.п.

1432-5
Выпуск 1
Лист 8



Примечания:

1. В панелях из легкого бетона с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки "100".
2. Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей, выбарка стали на одну панель приведены на листе 10.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов базы Б.ч. наклатауре на листах 1-6, 3, 10, 18, 23, 25, 26, 27, выпуск 0.

ТК 1978	Стальной и железобетонные панели размером при пространстве l=1,5м	1432-5
		Выпуск 1
		Лист 5

УДОБНО
 РАБОТАТЬ
 УДОБНО
 МОСКВА

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Пространственный каркас	Закладные детали				№ инв. по			
		Н2 ÷ Н4		Н8 ÷ Н20					
		Нар-кб	К-80	Нар-кб	К-80				
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Мар-кб	К-80	Нар-кб	К-80	шт.	шт.	шт.	шт.
ПСЛ20 0,9x6 3И	ПСЯ20 0,9x6 3И	КП23	1	Н2	4	Н18	8		
ПСЛ20 0,9x6 3Е1	ПСЯ20 0,9x6 3Е1	КП24	1						
ПСЛ24 0,9x6 3И	ПСЯ24 0,9x6 3И	КП25	1	Н3	4	Н19	8		
ПСЛ24 0,9x6 3Е1	ПСЯ24 0,9x6 3Е1	КП26	1						
ПСЛ30 0,9x6 3И	ПСЯ30 0,9x6 3И	КП27	1	Н4	4	Н20	8		
ПСЛ30 0,9x6 3Е1	ПСЯ30 0,9x6 3Е1	КП28	1						
ПСЛ20 1,2x6 3И	ПСЯ20 1,2x6 3И	КП30	1	Н2	4	Н18	8		
ПСЛ20 1,2x6 3Е1	ПСЯ20 1,2x6 3Е1	КП31	1						
ПСЛ24 1,2x6 3И	ПСЯ24 1,2x6 3И	КП32	1	Н3	4	Н19	8		
ПСЛ24 1,2x6 3Е1	ПСЯ24 1,2x6 3Е1	КП33	1						
ПСЛ30 1,2x6 3И	ПСЯ30 1,2x6 3И	КП34	1	Н4	4	Н20	8		
ПСЛ30 1,2x6 3Е1	ПСЯ30 1,2x6 3Е1	КП35	1						
ПСЛ20 1,8x6 3И	ПСЯ20 1,8x6 3И	КП37	1	Н2	4	Н18	8		
ПСЛ20 1,8x6 3Е1	ПСЯ20 1,8x6 3Е1	КП38	1						
ПСЛ24 1,8x6 3И	ПСЯ24 1,8x6 3И	КП39	1	Н3	4	Н19	8		
ПСЛ24 1,8x6 3Е1	ПСЯ24 1,8x6 3Е1	КП40	1						
ПСЛ30 1,8x6 3И	ПСЯ30 1,8x6 3И	КП41	1	Н4	4	Н20	8		
ПСЛ30 1,8x6 3Е1	ПСЯ30 1,8x6 3Е1	КП42	1						

36 ÷ 38, 49, 53

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-81	Сталь по ГОСТ 6727-53				Удобная сталь по ГОСТ 3509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Вес	Стан. вес на закладные детали						
		Класс А-2		Класс А-1		Класс В-2		δ, мм									
		φ, мм	l, мм	φ, мм	l, мм	φ, мм	l, мм	δ, мм	l, мм								
из легкого бетона	из ячеистого бетона	10	8	14	12	5	4	2	63x6	8	6						
ПСЛ20 0,9x6 3И	ПСЯ20 0,9x6 3И	33,2	332	—	—	2,4	1,6	4,0	5,8	5,8	8,0	2,4	10,4	53,2	20,0		
ПСЛ20 0,9x6 3Е1	ПСЯ20 0,9x6 3Е1	4,0	4,0	57,6	57,6	4,8	—	4,8	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	82,4	20,0		
ПСЛ24 0,9x6 3И	ПСЯ24 0,9x6 3И	11,3	11,1	25,4	—	—	—	2,4	2,5	4,9	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	47,9	21,6
ПСЛ24 0,9x6 3Е1	ПСЯ24 0,9x6 3Е1	4,0	—	4,0	—	4,24	4,24	5,2	—	5,2	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	69,2	21,6
ПСЛ30 0,9x6 3И	ПСЯ30 0,9x6 3И	12,1	11,1	26,2	—	—	—	2,4	2,4	4,8	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	51,8	25,6
ПСЛ30 0,9x6 3Е1	ПСЯ30 0,9x6 3Е1	34,0	—	34,0	—	—	—	2,4	2,4	4,8	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	59,6	25,6
ПСЛ20 1,2x6 3И	ПСЯ20 1,2x6 3И	41,0	—	41,0	—	—	—	4,8	2,0	6,8	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	63,8	20,0
ПСЛ20 1,2x6 3Е1	ПСЯ20 1,2x6 3Е1	4,0	—	4,0	72,0	—	72,0	7,8	—	7,8	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	99,8	20,0
ПСЛ24 1,2x6 3И	ПСЯ24 1,2x6 3И	11,3	18,8	30,1	—	—	—	4,8	2,5	7,3	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	53,0	21,6
ПСЛ24 1,2x6 3Е1	ПСЯ24 1,2x6 3Е1	4,0	—	4,0	—	53,0	53,0	8,3	—	8,3	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	82,9	21,6
ПСЛ30 1,2x6 3И	ПСЯ30 1,2x6 3И	12,1	18,8	30,9	—	—	—	4,8	3,0	7,8	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	59,5	25,6
ПСЛ30 1,2x6 3Е1	ПСЯ30 1,2x6 3Е1	41,8	—	41,8	—	—	—	4,8	3,0	7,8	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	70,4	25,6
ПСЛ20 1,8x6 3И	ПСЯ20 1,8x6 3И	55,1	—	55,1	—	—	—	7,2	2,8	10,0	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	81,1	20,0
ПСЛ20 1,8x6 3Е1	ПСЯ20 1,8x6 3Е1	4,0	—	4,0	1008	—	1008	11,4	—	11,4	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	132,0	20,0
ПСЛ24 1,8x6 3И	ПСЯ24 1,8x6 3И	11,3	28,2	39,5	—	—	—	7,2	3,5	10,7	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	67,8	21,6
ПСЛ24 1,8x6 3Е1	ПСЯ24 1,8x6 3Е1	4,0	—	4,0	—	74,2	74,2	12,1	—	12,1	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	107,9	21,6
ПСЛ30 1,8x6 3И	ПСЯ30 1,8x6 3И	12,1	28,2	40,3	—	—	—	7,2	4,2	11,4	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	72,5	25,6
ПСЛ30 1,8x6 3Е1	ПСЯ30 1,8x6 3Е1	55,9	—	55,9	—	—	—	7,2	4,2	11,4	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	88,1	25,6

Госстрой СССР
ЦЕНТРОПРОЕКТНИИ
МОСКВА

Фук. ответств. Д.С.С.С.С.
Д.И.И.К. П.Р.
Д.И.И.К. П.Р.
Д.И.И.К. П.Р.
Д.И.И.К. П.Р.
Д.И.И.К. П.Р.

Кранов
Салон
Дверной
Бортовой
Угловой

TK
1972

Спецификация марок орнативных изделий и выборка стали на панели-перегородки при простенках B=1,5H

1432-5
Выпуск 1
Лист 10

Спецификация марок пространственных каркасов из закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

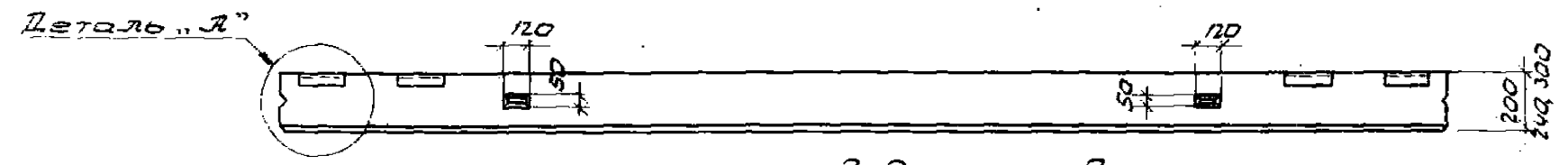
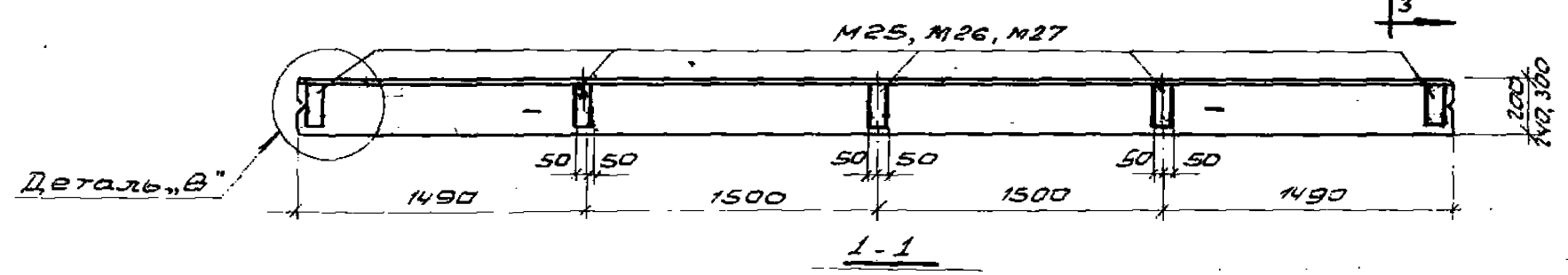
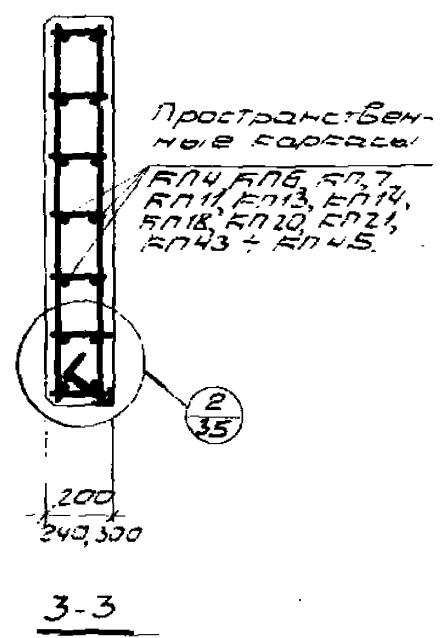
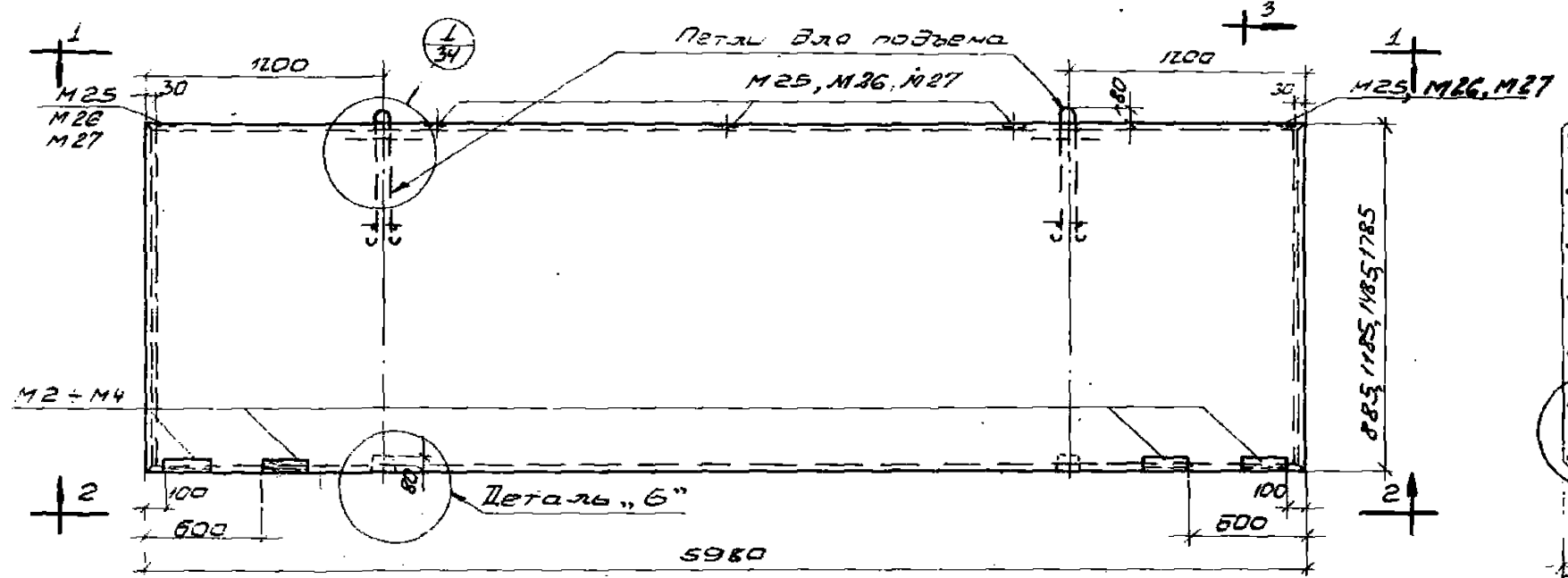
Марка панели		Марка закладных деталей	Закладные детали						№ по ТМ
из левого бетона	из ячеистого бетона		Н2-Н4		Н6-Н8		Н10-Н12		
			Марка	шт.	Марка	шт.	Марка	шт.	
ПСА20	ПСА20	312-П123	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА20	ПСА20	322-П124	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА24	ПСА24	312-П125	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА24	ПСА24	322-П126	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА30	ПСА30	312-П127	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА30	ПСА30	322-П128	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА20	ПСА20	312-П129	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА20	ПСА20	322-П130	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА24	ПСА24	312-П131	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА24	ПСА24	322-П132	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА30	ПСА30	312-П133	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА30	ПСА30	322-П134	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА20	ПСА20	312-П135	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА20	ПСА20	322-П136	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА24	ПСА24	312-П137	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА24	ПСА24	322-П138	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА30	ПСА30	312-П139	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА30	ПСА30	322-П140	1						
1,8x6	1,8x6								

35 - 38, 49, 50, 51, 53

Марка панели	из левого бетона	из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-81						Сталь по ГОСТ 6727-53						Закладные детали по ГОСТ 8509-57	Листовая сталь по ГОСТ 5581-57		Бессе	Всего	Всего
			Класс А-1		Класс А-2		Класс В-2		Класс В-2		Класс В-2		δ, мм	шт.						
			φ, мм	шт.	φ, мм	шт.	φ, мм	шт.	φ, мм	шт.	φ, мм	шт.								
ПСА20	ПСА20	312	35,4	—	—	—	2,4	1,6	4,0	16,8	16,8	4,0	4,8	8,8	66,0	32,8				
0,9x6	0,9x6																			
ПСА20	ПСА20	322	7,2	—	7,2	57,6	—	57,6	4,8	—	4,8	16,8	16,8	4,0	4,8	8,8	95,2	32,8		
0,9x6	0,9x6																			
ПСА24	ПСА24	312	44,5	14,1	28,6	—	—	—	2,4	2,5	4,9	17,6	17,6	4,8	4,8	9,6	60,7	34,4		
0,9x6	0,9x6																			
ПСА24	ПСА24	322	7,2	—	7,2	42,4	42,4	5,2	—	5,2	17,6	17,6	4,8	4,8	9,6	82,0	34,4			
0,9x6	0,9x6																			
ПСА30	ПСА30	312	16,1	14,1	30,2	—	—	—	2,4	2,4	4,8	20,0	20,0	6,4	4,8	11,2	66,2	40,0		
0,9x6	0,9x6																			
ПСА30	ПСА30	322	38,0	—	38,0	—	—	—	2,4	2,4	4,8	20,0	20,0	6,4	4,8	11,2	74,0	40,0		
0,9x6	0,9x6																			
ПСА20	ПСА20	312	44,2	—	44,2	—	—	—	4,8	2,0	6,8	16,8	16,8	4,0	4,8	8,8	76,6	32,8		
1,2x6	1,2x6																			
ПСА20	ПСА20	322	7,2	—	7,2	72,0	—	72,0	7,8	—	7,8	16,8	16,8	4,0	4,8	8,8	142,6	32,8		
1,2x6	1,2x6																			
ПСА24	ПСА24	312	44,5	18,8	33,3	—	—	—	4,8	2,5	7,3	17,6	17,6	4,8	4,8	9,6	67,8	34,4		
1,2x6	1,2x6																			
ПСА24	ПСА24	322	7,2	—	7,2	53,0	53,0	8,3	—	8,3	17,6	17,6	4,8	4,8	9,6	95,7	34,4			
1,2x6	1,2x6																			
ПСА30	ПСА30	312	16,1	18,1	34,9	—	—	—	4,8	3,0	7,8	20,0	20,0	6,4	4,8	11,2	73,8	40,0		
1,2x6	1,2x6																			
ПСА30	ПСА30	322	45,8	—	45,8	—	—	—	4,8	3,0	7,8	20,0	20,0	6,4	4,8	11,2	84,8	40,0		
1,2x6	1,2x6																			
ПСА20	ПСА20	312	58,3	—	58,3	—	—	—	7,2	2,8	10,0	16,8	16,8	4,0	4,8	8,8	83,9	32,8		
1,8x6	1,8x6																			
ПСА20	ПСА20	322	7,2	—	7,2	100,8	—	100,8	11,4	—	11,4	16,8	16,8	4,0	4,8	8,8	145,8	32,8		
1,8x6	1,8x6																			
ПСА24	ПСА24	312	44,5	28,2	42,7	—	—	—	7,2	3,5	10,7	17,6	17,6	4,8	4,8	9,6	80,6	34,4		
1,8x6	1,8x6																			
ПСА24	ПСА24	322	7,2	—	7,2	74,2	74,2	12,1	—	12,1	17,6	17,6	4,8	4,8	9,6	120,7	34,4			
1,8x6	1,8x6																			
ПСА30	ПСА30	312	16,1	28,2	44,3	—	—	—	7,2	4,2	11,4	20,0	20,0	6,4	4,8	11,2	86,9	40,0		
1,8x6	1,8x6																			
ПСА30	ПСА30	322	53,9	—	53,9	—	—	—	7,2	4,2	11,4	20,0	20,0	6,4	4,8	11,2	122,5	40,0		
1,8x6	1,8x6																			

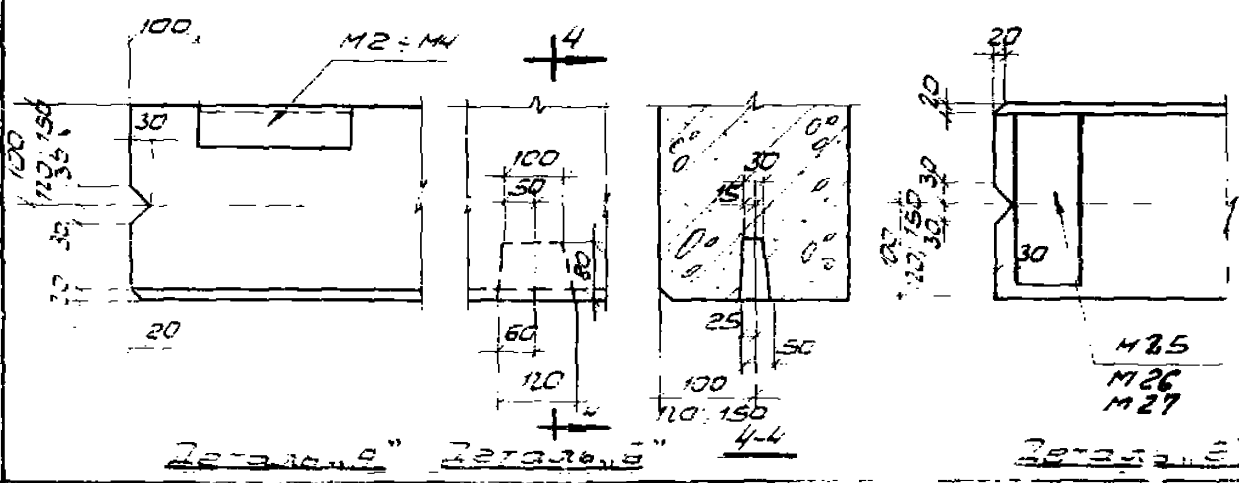
ГОСТРОИСССР
ЦЕНТРОПРОЕКТИИ
МОСКВА

ТК Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на панели - перемишки при простенках l=45м для чероб и т.п. 1.432-5 выпуск 1 Лист 12 11907-02 28



Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки „100“
2. Спецификация на арм. пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приобедены на листе 14.
3. Конструкции монтажных петель для на листе 57, угловые по подбору, петля для в посылительной записке
4. Показатели по подбору материалов для на листе 57, угловые по подбору, петля для в посылительной записке



<p>ТК</p>	<p>Стандарт на армирование панелей</p>	1432-5
		Выпуск 1
1-8	Лист 13	

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

30

ГОСТРОИСССР
ЦЕНТРОМОНТАЖНИИ
МОСКВА

Марка панели		Пространственные каркасы		Закладные детали				№ лис. тис.
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Марка	К-во	M2: M4		M25: M27		
		Кл	шт.	Марка	К-во	Марка	К-во	
ПСЛ20 0,9x6	ПСЯ20 0,9x6	КП4	1	M2	4	M25	5	36, 37, 39, 49, 55
ПСЛ24 0,9x6	ПСЯ24 0,9x6	КП6	1	M3	4	M26	5	
ПСЛ30 0,9x6	ПСЯ30 0,9x6	КП7	1	M4	4	M27	5	
ПСЛ20 1,2x6	ПСЯ20 1,2x6	КП11	1	M2	4	M25	5	
ПСЛ24 1,2x6	ПСЯ24 1,2x6	КП13	1	M3	4	M26	5	
ПСЛ30 1,2x6	ПСЯ30 1,2x6	КП14	1	M4	4	M27	5	
ПСЛ20 1,5x6	ПСЯ20 1,5x6	КП13	1	M2	4	M25	5	
ПСЛ24 1,5x6	ПСЯ24 1,5x6	КП14	1	M3	4	M26	5	
ПСЛ30 1,5x6	ПСЯ30 1,5x6	КП15	1	M4	4	M27	5	
ПСЛ20 1,8x6	ПСЯ20 1,8x6	КП18	1	M2	4	M25	5	
ПСЛ24 1,8x6	ПСЯ24 1,8x6	КП20	1	M3	4	M26	5	
ПСЛ30 1,8x6	ПСЯ30 1,8x6	КП21	1	M4	4	M27	5	

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61						Сталь по ГОСТ 5727-53				Угловые стальные по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57			Всего	В том числе на закладные детали
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Класс А-III			Класс В-2			Класс В-7		63x6		6, 11						
		Ø, мм	шт.	кг	Ø, мм	шт.	кг	Ø, мм	шт.	Ø, мм	шт.	Ø, мм	шт.	Ø, мм	шт.			
ПСЛ20 0,9x6	ПСЯ20 0,9x6	23	47	7,8	14,8	6,0	6,0	2,4	1,6	4,0	5,6	5,6	6,5	2,4	8,9	39,3	22,8	
ПСЛ24 0,9x6	ПСЯ24 0,9x6	23	47	7,8	14,8	6,0	6,0	2,4	2,0	4,4	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	41,2	24,3	
ПСЛ30 0,9x6	ПСЯ30 0,9x6	10,4	-	-	10,4	6,0	6,0	7,8	2,4	10,2	5,6	5,6	10,0	2,4	12,4	44,6	27,1	
ПСЛ20 1,2x6	ПСЯ20 1,2x6	2,3	4,7	10,4	17,4	6,0	6,0	4,8	2,0	6,8	5,6	5,6	6,5	2,4	8,9	44,7	22,8	
ПСЛ24 1,2x6	ПСЯ24 1,2x6	2,3	4,7	10,4	17,4	6,0	6,0	4,8	2,5	7,3	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	46,7	29,3	
ПСЛ30 1,2x6	ПСЯ30 1,2x6	10,4	-	-	10,4	6,0	6,0	12,0	3,0	15,0	5,6	5,6	10,0	2,4	12,4	49,4	27,1	
ПСЛ20 1,5x6	ПСЯ20 1,5x6	2,3	4,7	13,0	20,0	6,0	6,0	4,8	2,4	7,2	5,6	5,6	6,5	2,4	8,9	47,7	22,8	
ПСЛ24 1,5x6	ПСЯ24 1,5x6	2,3	4,7	13,0	20,0	6,0	6,0	4,8	3,0	7,8	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	49,8	24,3	
ПСЛ30 1,5x6	ПСЯ30 1,5x6	10,4	-	-	10,4	6,0	6,0	13,8	3,6	17,4	5,6	5,6	10,0	2,4	12,4	51,8	27,1	
ПСЛ20 1,8x6	ПСЯ20 1,8x6	2,3	4,7	15,6	22,6	6,0	6,0	7,2	2,8	10,0	5,6	5,6	6,5	2,4	8,9	53,1	22,8	
ПСЛ24 1,8x6	ПСЯ24 1,8x6	2,3	4,7	15,6	22,6	6,0	6,0	7,2	3,5	10,7	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	55,3	24,3	
ПСЛ30 1,8x6	ПСЯ30 1,8x6	10,4	-	-	10,4	6,0	6,0	18,0	4,2	22,2	5,6	5,6	10,0	2,4	12,4	56,6	27,1	

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

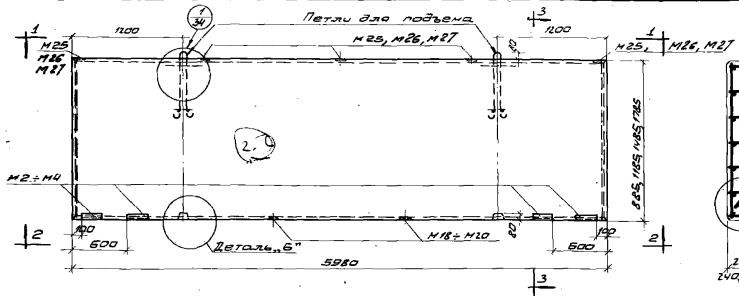
Марка панели		Марка закладных деталей	Закладные детали										№ п/п
из лёгкого бетона	из тяжёлого бетона		Класс	М1	М2	М3	М4	М5	М6	М7	М8	М9	
ПСА20 0,9x6	ПСА20 0,9x6	К124	1	12	4	114	2	116	3	125	5		
ПСА24 0,9x6	ПСА24 0,9x6	К126	1	13	4	115	2	119	3	126	5		
ПСА30 0,9x6	ПСА30 0,9x6	К128	1	14	4	116	2	120	3	127	5		
ПСА20 1,2x6	ПСА20 1,2x6	К131	1	12	4	114	2	118	3	125	5		
ПСА24 1,2x6	ПСА24 1,2x6	К133	1	13	4	115	2	119	3	126	5		
ПСА30 1,2x6	ПСА30 1,2x6	К135	1	14	4	116	2	120	3	127	5		
ПСА20 1,5x6	ПСА20 1,5x6	К146	1	12	4	114	2	118	3	125	5		
ПСА24 1,5x6	ПСА24 1,5x6	К147	1	13	4	115	2	119	3	126	5		
ПСА30 1,5x6	ПСА30 1,5x6	К148	1	14	4	116	2	120	3	127	5		
ПСА20 1,8x6	ПСА20 1,8x6	К138	1	12	4	114	2	118	3	125	5		
ПСА24 1,8x6	ПСА24 1,8x6	К140	1	13	4	115	2	119	3	126	5		
ПСА30 1,8x6	ПСА30 1,8x6	К142	1	14	4	116	2	120	3	127	5		

36-38, 49, 52, 53, 55

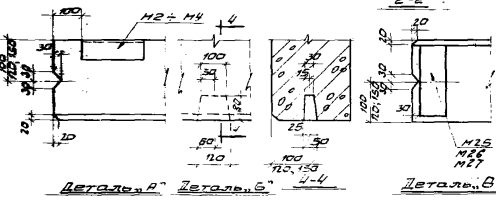
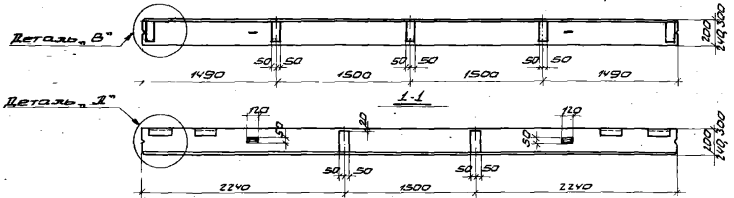
Марка панели	из лёгкого бетона	из тяжёлого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-81				Сталь по ГОСТ 727-53				Челобей по ГОСТ 1509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5881-57			Итого		
			класс В-1	класс В-2	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1			
ПСА20 0,9x6	ПСА20 0,9x6	ПСА20 0,9x6	4,1	4,1	60,8	6,0	66,8	4,8	-	4,8	5,6	5,6	8,1	3,0	2,4	13,5	94,8	32,4
ПСА24 0,9x6	ПСА24 0,9x6	ПСА24 0,9x6	4,3	4,3	3,2	48,4	5,6	5,2	-	5,2	5,6	5,6	9,8	3,6	2,4	15,8	82,5	34,9
ПСА30 0,9x6	ПСА30 0,9x6	ПСА30 0,9x6	3,4	3,4	3,2	6,0	9,2	2,4	2,4	4,8	5,6	5,6	12,4	4,8	2,4	19,6	73,5	39,5
ПСА20 1,2x6	ПСА20 1,2x6	ПСА20 1,2x6	4,1	4,1	75,2	6,0	81,2	7,8	-	7,8	5,6	5,6	8,1	3,0	2,4	13,5	102	30,4
ПСА24 1,2x6	ПСА24 1,2x6	ПСА24 1,2x6	4,3	4,3	3,2	59,0	62,2	6,3	-	6,3	5,6	5,6	9,8	3,6	2,4	15,8	96,2	34,9
ПСА30 1,2x6	ПСА30 1,2x6	ПСА30 1,2x6	4,2	4,2	3,2	6,0	5,3	4,8	3,0	7,8	5,6	5,6	12,4	4,8	2,4	19,6	84,3	39,5
ПСА20 1,5x6	ПСА20 1,5x6	ПСА20 1,5x6	4,1	4,1	83,6	6,0	95,6	8,4	-	8,4	5,6	5,6	8,1	3,0	2,4	13,5	107,2	32,4
ПСА24 1,5x6	ПСА24 1,5x6	ПСА24 1,5x6	4,3	4,3	3,2	69,6	72,8	9,0	-	9,0	5,6	5,6	9,8	3,6	2,4	15,8	107,5	34,9
ПСА30 1,5x6	ПСА30 1,5x6	ПСА30 1,5x6	4,7	4,7	3,2	6,0	9,2	4,8	3,6	8,4	5,6	5,6	12,4	4,8	2,4	19,6	91,7	39,5
ПСА20 1,8x6	ПСА20 1,8x6	ПСА20 1,8x6	4,1	4,1	104,0	6,0	110,0	4,4	-	4,4	5,6	5,6	8,1	3,0	2,4	13,5	114,6	32,4
ПСА24 1,8x6	ПСА24 1,8x6	ПСА24 1,8x6	4,3	4,3	3,2	80,2	83,4	12,1	-	12,1	5,6	5,6	9,8	3,6	2,4	15,8	121,2	34,9
ПСА30 1,8x6	ПСА30 1,8x6	ПСА30 1,8x6	5,2	5,2	3,2	6,0	9,2	7,2	4,2	11,4	5,6	5,6	12,4	4,8	2,4	19,6	102,0	39,5

ЦЕНТРОПРОЕКТАДИИ
МОСКВА

ТК Спецификация марок пространственных каркасов и подборка стали на листовые панели-перемычки для ленточного строительства и при строительстве Р-34. 1,432-5 выпуск 1 лист 16 1972



Пространственные
каркасы
E124, E125, E128
E131, E133, E135,
E136, E140, E142,
E146 + E148



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 10 мм из цементно-песчаного раствора марки М100.
2. Слещивка и закладные детали. Высота стали на одну панель привязаны на листе 18.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в дополнительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в комплектации на листах 1:10, М27, Выпуск 0.

TK
1974

Стальбет и армированные подк...
Этих панелей - перемычек при
простенках $l = 1,5m$

1,432-5	Выпуск 1
Лист 17	33

Спецификация марок пространственных каркасов
и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

ЦЕНТРОПРОЕКТИИ
МОСКВА

ИЗ. ИМ. П. П. СОС. ИМ. П. П. СЫР. ИМ. П. П. БОРО. ИМ. П. П. ШИШОВ

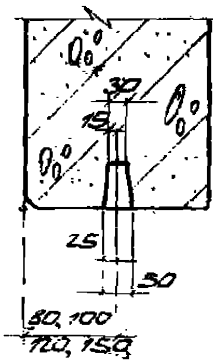
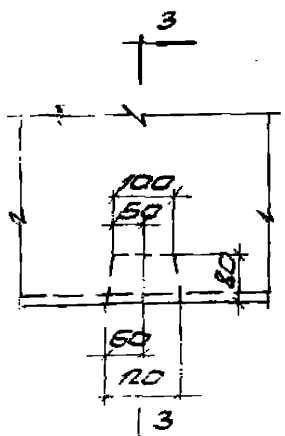
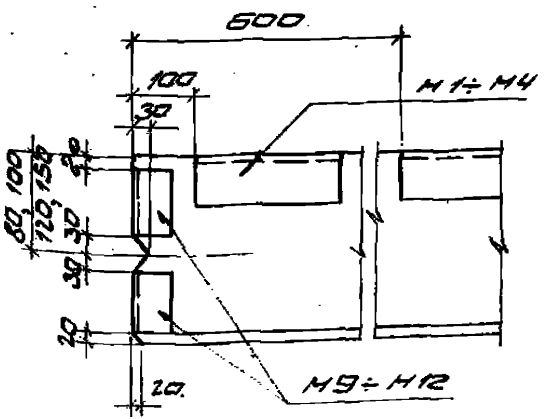
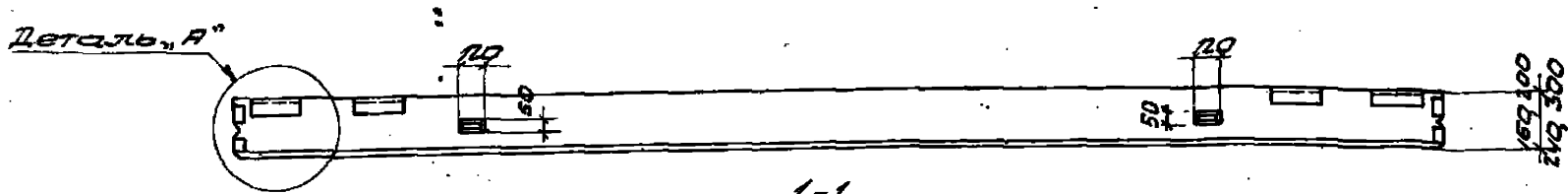
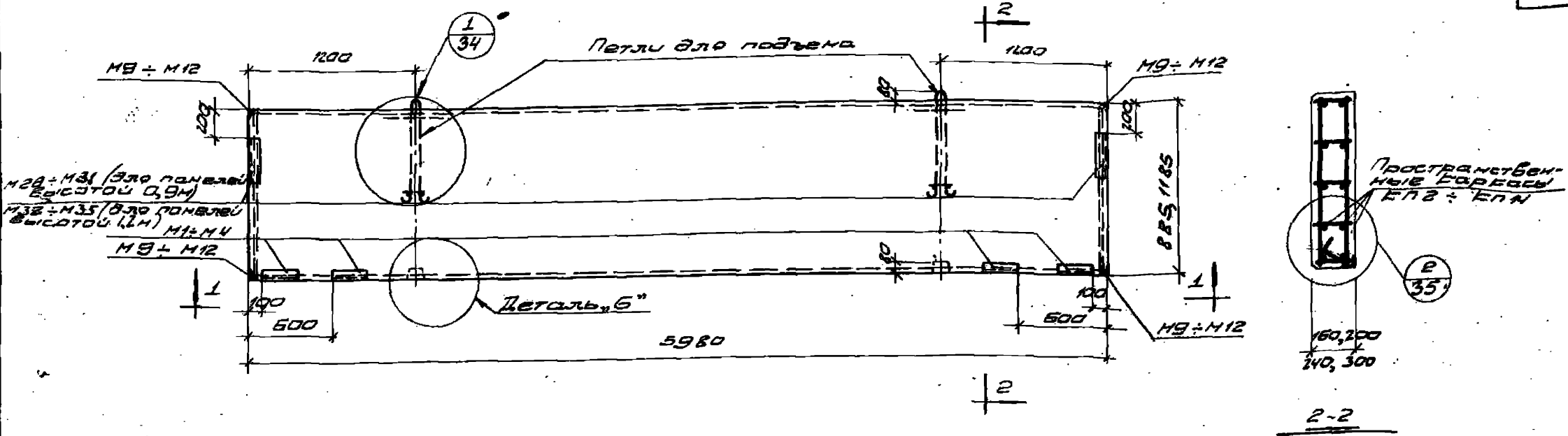
Марка панели		Пространственные каркасы		Закладные детали						№ лиц. шт.
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Марка	К-во шт.	М2-М4		М8-М20		М25-М27		
				Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	
ПСЛ20-0,9x6-821	ПСЯ20-0,9x6-821	КП24	4	М2	4	М8	2	М25	5	
ПСЛ24-0,9x6-821	ПСЯ24-0,9x6-821	КП26	4	М3	4	М8	2	М26	5	
ПСЛ30-0,9x6-821	ПСЯ30-0,9x6-821	КП28	4	М4	4	М20	2	М27	5	
ПСЛ20-1,2x6-821	ПСЯ20-1,2x6-821	КП31	4	М2	4	М8	2	М25	5	
ПСЛ24-1,2x6-821	ПСЯ24-1,2x6-821	КП33	4	М3	4	М8	2	М26	5	
ПСЛ30-1,2x6-821	ПСЯ30-0,9x6-821	КП35	4	М4	4	М20	2	М27	5	
ПСЛ20-1,5x6-821	ПСЯ20-1,5x6-821	КП36	4	М2	4	М8	2	М25	5	
ПСЛ24-1,5x6-821	ПСЯ24-1,5x6-821	КП37	4	М3	4	М8	2	М26	5	
ПСЛ30-1,5x6-821	ПСЯ30-0,9x6-821	КП38	4	М4	4	М20	2	М27	5	
ПСЛ20-1,8x6-821	ПСЯ20-1,8x6-821	КП38	4	М2	4	М8	2	М25	5	
ПСЛ24-1,8x6-821	ПСЯ24-1,8x6-821	КП40	4	М3	4	М8	2	М26	5	
ПСЛ30-1,8x6-821	ПСЯ30-0,9x6-821	КП42	4	М4	4	М20	2	М27	5	

36 + 39, 49, 53, 55

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53				Выборка стали по ГОСТ 5081-57		Листовая сталь по ГОСТ 5081-57					
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Класс А-II		Класс А-I		Класс В-I		φ, мм		φ, мм		φ, мм					
		φ, мм	шт.	φ, мм	шт.	φ, мм	шт.	φ, мм	шт.	φ, мм	шт.	φ, мм	шт.				
ПСЛ20-0,9x6-821	ПСЯ20-0,9x6-821	3,1	3,1	57,8	6,0	63,6	4,8	—	7,8	5,6	5,6	6,5	20	24	109	88,0	256
ПСЛ24-0,9x6-821	ПСЯ24-0,9x6-821	3,1	3,1	—	48,4	48,4	5,2	—	5,2	5,6	5,6	8,0	24	24	109	75,1	275
ПСЛ30-0,9x6-821	ПСЯ30-0,9x6-821	33,1	33,1	—	6,0	6,0	2,4	2,4	4,8	5,6	5,6	10,0	3,2	2,4	15,6	65,1	3,1
ПСЛ20-1,2x6-821	ПСЯ20-1,2x6-821	3,1	3,1	72,0	6,0	78,0	7,8	—	7,8	5,6	5,6	6,5	20	24	109	88,0	256
ПСЛ24-1,2x6-821	ПСЯ24-1,2x6-821	3,1	3,1	—	59,0	59,0	8,3	—	8,3	5,6	5,6	8,0	24	24	109	88,0	256
ПСЛ30-1,2x6-821	ПСЯ30-1,2x6-821	40,9	40,9	—	6,0	6,0	4,8	3,0	7,8	5,6	5,6	10,0	3,2	2,4	15,6	75,1	3,1
ПСЛ20-1,5x6-821	ПСЯ20-1,5x6-821	3,1	3,1	86,4	6,0	92,4	8,4	—	8,4	5,6	5,6	6,5	20	24	109	88,0	256
ПСЛ24-1,5x6-821	ПСЯ24-1,5x6-821	3,1	3,1	—	69,6	69,6	9,0	—	9,0	5,6	5,6	8,0	24	24	109	88,0	275
ПСЛ30-1,5x6-821	ПСЯ30-1,5x6-821	47,7	47,7	—	6,0	6,0	4,8	3,6	8,4	5,6	5,6	10,0	3,2	2,4	15,6	88,2	3,1
ПСЛ20-1,8x6-821	ПСЯ20-1,8x6-821	3,1	3,1	100,8	6,0	106,8	11,4	—	11,4	5,6	5,6	6,5	20	24	109	88,0	256
ПСЛ24-1,8x6-821	ПСЯ24-1,8x6-821	3,1	3,1	—	80,2	80,2	12,1	—	12,1	5,6	5,6	8,0	24	24	128	138	275
ПСЛ30-1,8x6-821	ПСЯ30-1,8x6-821	55,0	55,0	—	6,0	6,0	7,2	4,2	11,4	5,6	5,6	10,0	3,2	2,4	15,6	93,6	3,1

ТК Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на под-корнизные панели-перегородки при простенках $e = 1,5H$

1,432-5
БМ-1
Лист 18



Примечания:

1. В панелях из легкого бетона с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотрено фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки "100".
2. Спецификация нарок пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листе 10.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1-6, 18, 23 выпуска 0.

Деталь "А"

Деталь "Б"

3-3

ТК 1972	Опалубка и армирование параллельных панелей	1432-5 Выпуск 1
		2 19

Спецификация парок пространственных каркасов
и закладных деталей на одну панель

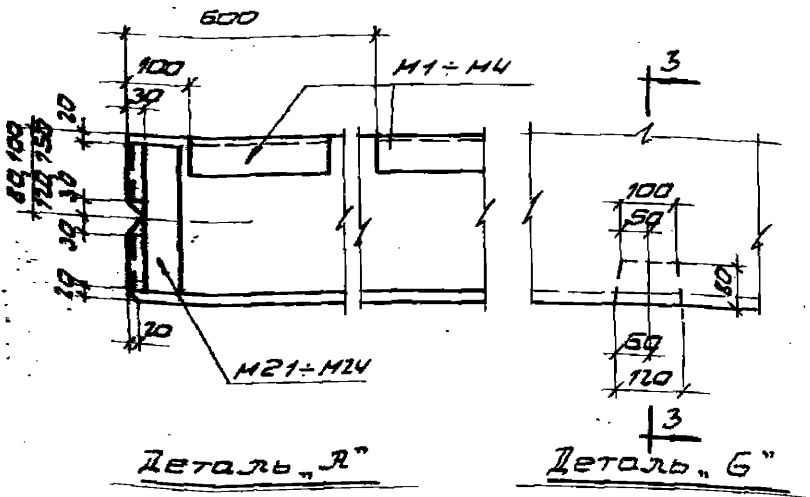
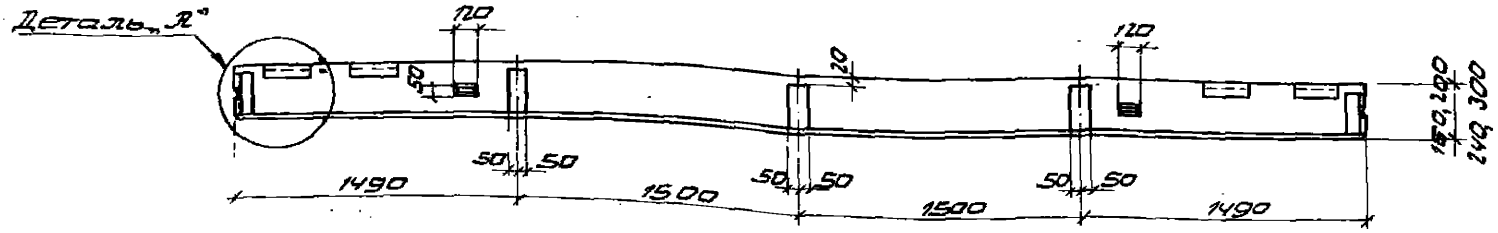
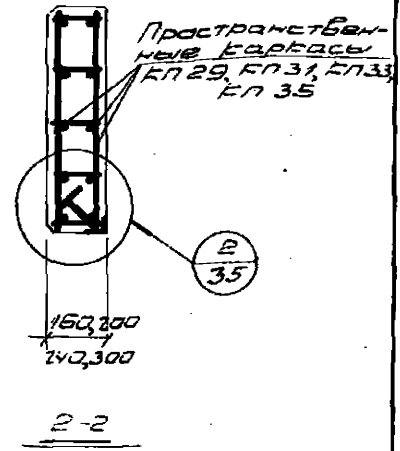
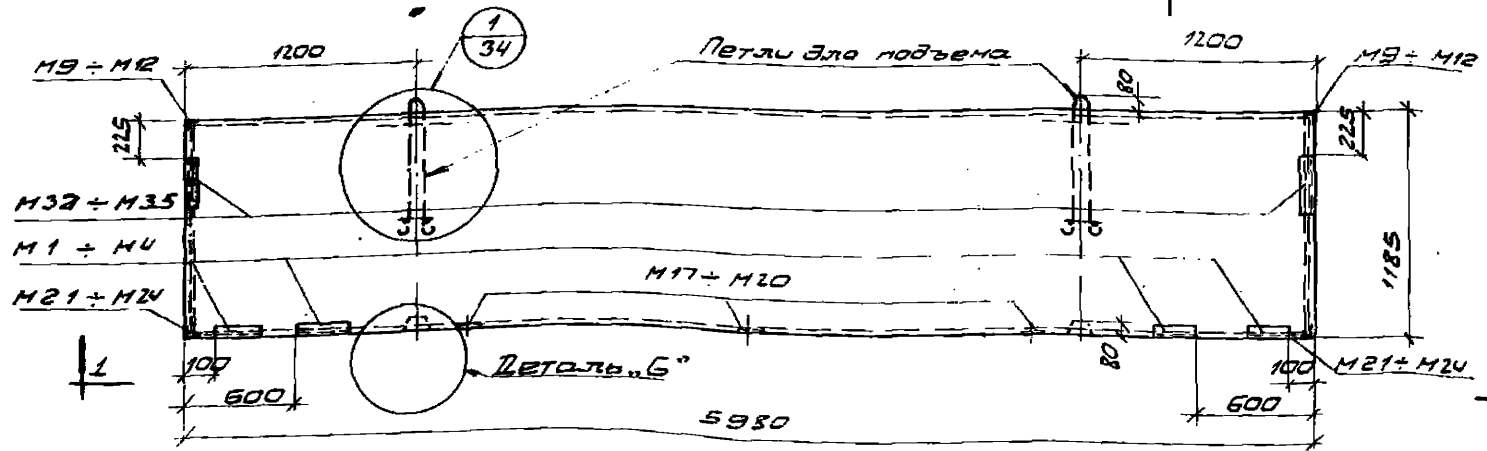
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Из лёгкого бетона	Из ячеистого бетона	Пространственные каркасы		Закладные детали						№ по листу	
Марка	Класс			Марка	Класс	Н1-Н4		Н9-Н12		Н28-Н35			
						Класс	шт.	Класс	шт.	Класс	шт.		
ПСЛ16	721	0,9x6	ПСЯ16	721	К12	1	Н1	4	Н9	4	Н28	2	36,97
ПСЛ20	721	0,9x6	ПСЯ20	721	К14	1	Н2	4	Н10	4	Н29	2	
ПСЛ24	721	0,9x6	ПСЯ24	721	К16	1	Н3	4	Н11	4	Н30	2	
ПСЛ30	721	0,9x6	ПСЯ30	721	К17	1	Н4	4	Н12	4	Н31	2	
ПСЛ16	721	1,2x6	ПСЯ16	721	К19	1	Н1	4	Н9	4	Н32	2	
ПСЛ20	721	1,2x6	ПСЯ20	721	К111	1	Н2	4	Н10	4	Н33	2	
ПСЛ24	721	1,2x6	ПСЯ24	721	К113	1	Н3	4	Н11	4	Н34	2	
ПСЛ30	721	1,2x6	ПСЯ30	721	К114	1	Н4	4	Н12	4	Н35	2	

Марка панели		Из лёгкого бетона	Из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 727-53				Сталь по ГОСТ 8727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57 и 8510-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Вязь	Сталь по ГОСТ 5681-57				
Марка	Класс			Класс А-III		Класс В-I		Проф.	Утолщ.	Б, мм									
				φ, мм	Утолщ.	φ, мм	Утолщ.			8	6								
ПСЛ16	721	0,9x6	ПСЯ16	721	5,2	18,8	—	24,0	2,4	1,2	3,6	7,2	7,2	14,4	0,8	2,4	3,2	45,2	22,8
ПСЛ20	721	0,9x6	ПСЯ20	721	5,2	4,7	7,8	17,7	2,4	1,6	4,0	8,8	7,2	16,0	0,8	2,4	3,2	40,9	24,4
ПСЛ24	721	0,9x6	ПСЯ24	721	5,2	4,7	7,8	17,7	2,4	2,0	4,4	9,6	7,2	16,8	0,8	2,4	3,2	42,1	25,2
ПСЛ30	721	0,9x6	ПСЯ30	721	14,5	—	—	14,5	7,8	2,4	10,2	12,0	7,2	19,2	0,8	2,4	3,2	47,1	29,6
ПСЛ16	721	1,2x6	ПСЯ16	721	6,0	23,5	—	29,5	4,8	1,5	6,3	7,2	14,0	17,2	9,8	2,4	3,2	56,2	26,4
ПСЛ20	721	1,2x6	ПСЯ20	721	6,0	4,7	10,4	21,1	4,8	2,0	6,8	8,8	10,0	18,8	0,8	2,4	3,2	49,9	28,0
ПСЛ24	721	1,2x6	ПСЯ24	721	6,0	4,7	10,4	21,1	4,8	2,5	7,3	9,6	10,0	19,6	0,8	2,4	3,2	51,2	28,8
ПСЛ30	721	1,2x6	ПСЯ30	721	14,5	—	—	14,5	12,0	3,0	15,0	12,0	10,0	22,0	0,8	2,4	3,2	54,7	32,4

Спец. пр. ЦОС
Инж. пр. А.И. Сидоров
Инж. пр. В.И. Сидоров
Инж. пр. В.И. Сидоров
Инж. пр. В.И. Сидоров

ЦЕНТРОПРОЕКТИ
МОСКВА

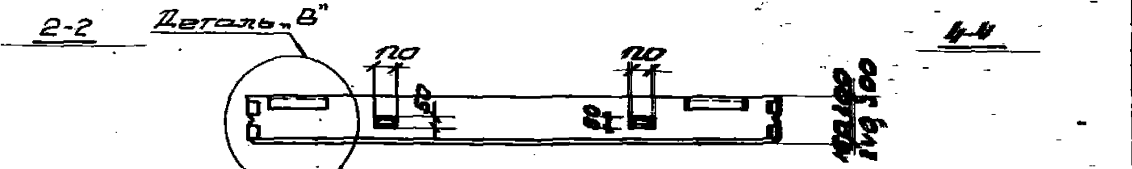
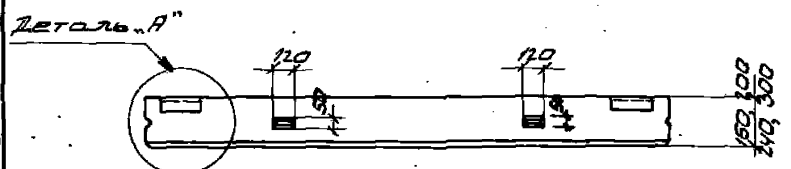
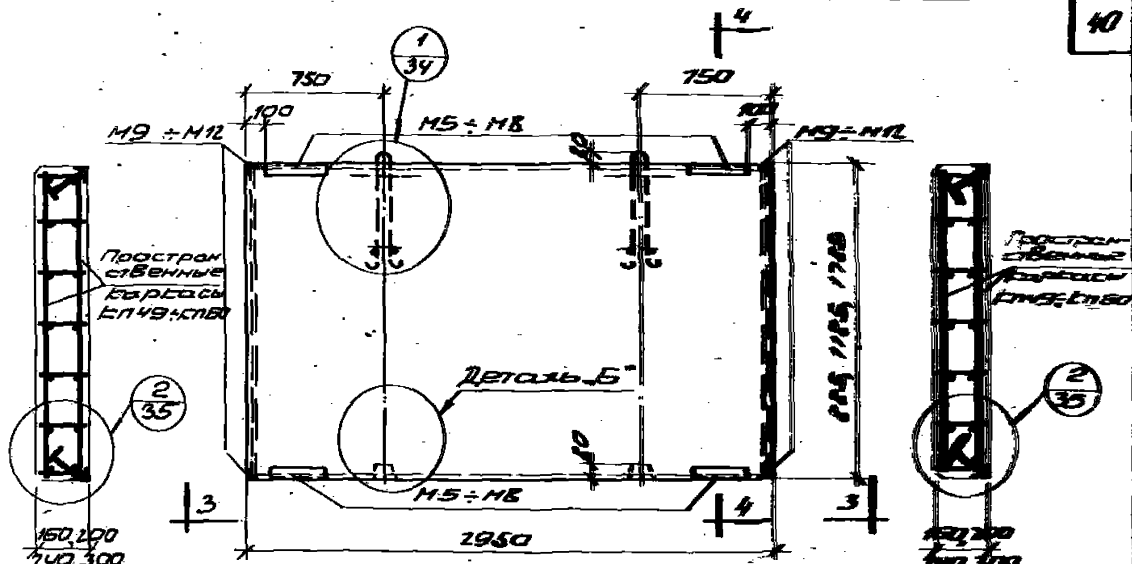
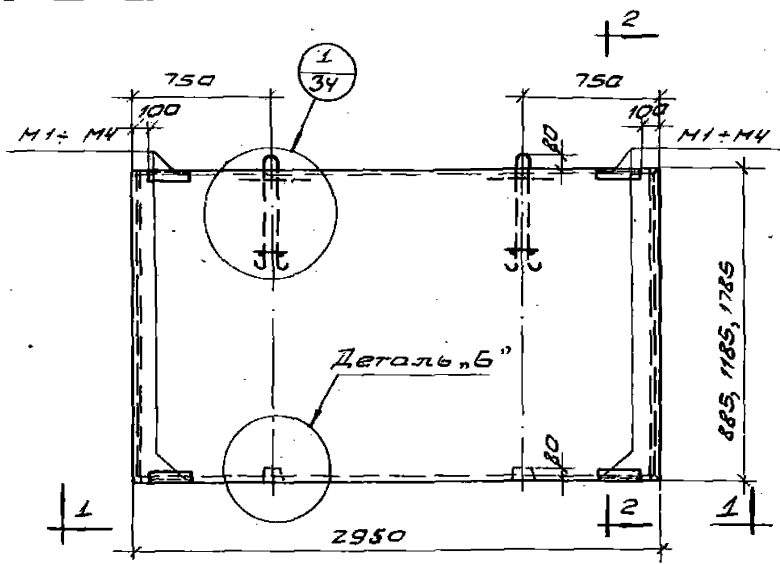


Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки "100".
2. Спецификация набор пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листе 23.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 3-6, выпуск 0.

ТК 1978	Опалубка и армирование параллельных панелей-перегородок при ленточном оштукатурении и простенках $l=3 м$	1432-5
		Выпуск 1
		Лист 21

ГОСТРОИ СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 Директор
 Заведующий
 Главный инженер
 Главный архитектор
 Главный конструктор
 Главный инженер-проектировщик
 Главный инженер-технолог
 Главный инженер-экономист
 Главный инженер-электрик
 Главный инженер-санитар
 Главный инженер-теплотехник
 Главный инженер-механик
 Главный инженер-инженер
 Главный инженер-исследователь
 Главный инженер-лаборант
 Главный инженер-машинист
 Главный инженер-водитель
 Главный инженер-бухгалтер
 Главный инженер-кассир
 Главный инженер-охранник
 Главный инженер-дежурный
 Главный инженер-диспетчер
 Главный инженер-администратор
 Главный инженер-секретарь
 Главный инженер-участковый
 Главный инженер-хозяйственный
 Главный инженер-ремонтный
 Главный инженер-электромонтер
 Главный инженер-санитарно-технический
 Главный инженер-теплотехнический
 Главный инженер-механический
 Главный инженер-инженерно-технический
 Главный инженер-исследовательский
 Главный инженер-лабораторный
 Главный инженер-машинный
 Главный инженер-транспортный
 Главный инженер-бухгалтерский
 Главный инженер-кассовый
 Главный инженер-охранительный
 Главный инженер-диспетчерский
 Главный инженер-административный
 Главный инженер-секретарский
 Главный инженер-участковый
 Главный инженер-хозяйственный
 Главный инженер-ремонтный
 Главный инженер-электромонтерский
 Главный инженер-санитарно-технический
 Главный инженер-теплотехнический
 Главный инженер-механический
 Главный инженер-инженерно-технический
 Главный инженер-исследовательский
 Главный инженер-лабораторный
 Главный инженер-машинный
 Главный инженер-транспортный

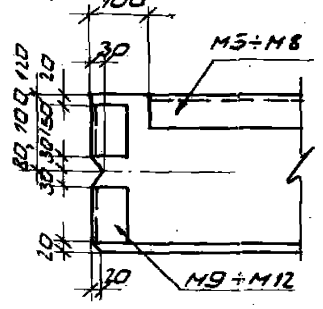
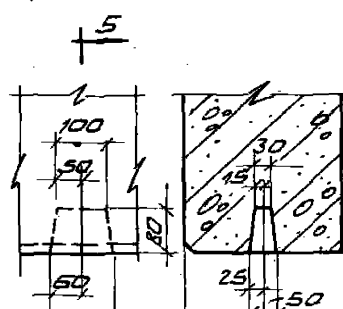
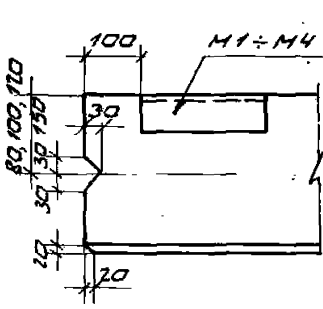


Рабочие панели

Рабочие угловые по торцовой стене

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходима предусмотреть фактурные слои толщиной 10мм из цементно-песчаного раствора марки М100.
2. Спецификацию марок пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листах 25 и 26.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в спецификации на листах 118, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300.



Деталь А

Деталь Б

3-3

Деталь В

ТК 1978	Опалубка и армирование рабочих панелей и рабочих углов по торцовой стене	1432-
		Выпуск 21

и заводские изделия на одну панель

Марка	Панель	Пространственные мармокоб		Закладные детали		№
		Изм. в проекте	к-во шт.	М 1 - М 4		
				марка	к-во шт.	
ПСА 15 0,9*3	ПСА 15 0,9*3	№ 49	1	М 1	4	1049
ПСА 20 0,9*3	ПСА 20 0,9*3	№ 50	1	М 2	4	
ПСА 24 0,9*3	ПСА 24 0,9*3	№ 51	1	М 3	4	
ПСА 30 0,9*3	ПСА 30 0,9*3	№ 52	1	М 4	4	
ПСА 15 1,2*3	ПСА 15 1,2*3	№ 53	1	М 1	4	
ПСА 20 1,2*3	ПСА 20 1,2*3	№ 54	1	М 2	4	
ПСА 24 1,2*3	ПСА 24 1,2*3	№ 55	1	М 3	4	
ПСА 30 1,2*3	ПСА 30 1,2*3	№ 56	1	М 4	4	
ПСА 15 1,8*3	ПСА 15 1,8*3	№ 57	1	М 1	4	
ПСА 20 1,8*3	ПСА 20 1,8*3	№ 58	1	М 2	4	
ПСА 24 1,8*3	ПСА 24 1,8*3	№ 59	1	М 3	4	
ПСА 30 1,8*3	ПСА 30 1,8*3	№ 60	1	М 4	4	

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего	Площадь для подсчета	
из легкого бетона	из железобетона	Класса А-III		Класса В-I		Листовая	Уголок	δ, мм	Уголок			
		φ, мм	Уголок	φ, мм								Листовая
				10	Уголок	5	4	6	5			
ПСА 15 0,9*3	ПСА 15 0,9*3	0,8	0,8	4,8	0,8	5,4	5,6	5,6	2,4	2,4	14,2	8,8
ПСА 20 0,9*3	ПСА 20 0,9*3	0,8	0,8	4,8	0,8	5,4	5,6	5,6	2,4	2,4	14,2	8,8
ПСА 24 0,9*3	ПСА 24 0,9*3	0,8	0,8	4,6	1,2	5,8	5,6	5,6	2,4	2,4	14,6	8,8
ПСА 30 0,9*3	ПСА 30 0,9*3	1,6	1,6	4,6	1,2	5,8	5,6	5,6	2,4	2,4	15,4	9,6
ПСА 15 1,2*3	ПСА 15 1,2*3	0,8	0,8	6,5	1,0	7,5	5,6	5,6	2,4	2,4	16,3	8,8
ПСА 20 1,2*3	ПСА 20 1,2*3	0,8	0,8	6,5	1,0	7,6	5,6	5,6	2,4	2,4	16,3	8,8
ПСА 24 1,2*3	ПСА 24 1,2*3	0,8	0,8	6,5	1,5	8,0	5,6	5,6	2,4	2,4	16,8	8,8
ПСА 30 1,2*3	ПСА 30 1,2*3	1,6	1,6	6,5	1,5	8,0	5,6	5,6	2,4	2,4	17,6	9,6
ПСА 15 1,8*3	ПСА 15 1,8*3	0,8	0,8	9,3	1,4	10,7	5,6	5,6	2,4	2,4	19,5	8,8
ПСА 20 1,8*3	ПСА 20 1,8*3	0,8	0,8	9,3	1,4	10,7	5,6	5,6	2,4	2,4	19,5	8,8
ПСА 24 1,8*3	ПСА 24 1,8*3	0,8	0,8	9,3	2,1	11,4	5,6	5,6	2,4	2,4	20,2	8,8
ПСА 30 1,8*3	ПСА 30 1,8*3	1,6	1,6	9,3	2,1	11,4	5,6	5,6	2,4	2,4	21,0	9,6

Спецификация марок пространственных каркасов
и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

№	Марка панели		Пространственные каркасы		Закладные детали				№		
	Из легкого бетона	Из ячеистого бетона	Мар-ка	К-во шт.	M5 ÷ M8		M9 ÷ M12				
					Мар-ка	К-во шт.	Мар-ка	К-во шт.			
	PCЛ16 0,9×3	-122	PCЯ16 0,9×3	-122	КП49	1	M5	4	M9	4	
	PCЛ20 0,9×3	-122	PCЯ20 0,9×3	-122	КП50	1	M6	4	M10	4	
	PCЛ24 0,9×3	-122	PCЯ24 0,9×3	-122	КП51	1	M7	4	M11	4	
	PCЛ30 0,9×3	-122	PCЯ30 0,9×3	-122	КП52	1	M8	4	M12	4	
	PCЛ16 1,2×3	-122	PCЯ16 1,2×3	-122	КП53	1	M5	4	M9	4	
	PCЛ20 1,2×3	-122	PCЯ20 1,2×3	-122	КП54	1	M6	4	M10	4	
	PCЛ24 1,2×3	-122	PCЯ24 1,2×3	-122	КП55	1	M7	4	M11	4	
	PCЛ30 1,2×3	-122	PCЯ30 1,2×3	-122	КП56	1	M8	4	M12	4	
	PCЛ16 1,8×3	-122	PCЯ16 1,8×3	-122	КП57	1	M5	4	M9	4	
	PCЛ20 1,8×3	-122	PCЯ20 1,8×3	-122	КП58	1	M6	4	M10	4	
	PCЛ24 1,8×3	-122	PCЯ24 1,8×3	-122	КП59	1	M7	4	M11	4	
	PCЛ30 1,8×3	-122	PCЯ30 1,8×3	-122	КП60	1	M8	4	M12	4	

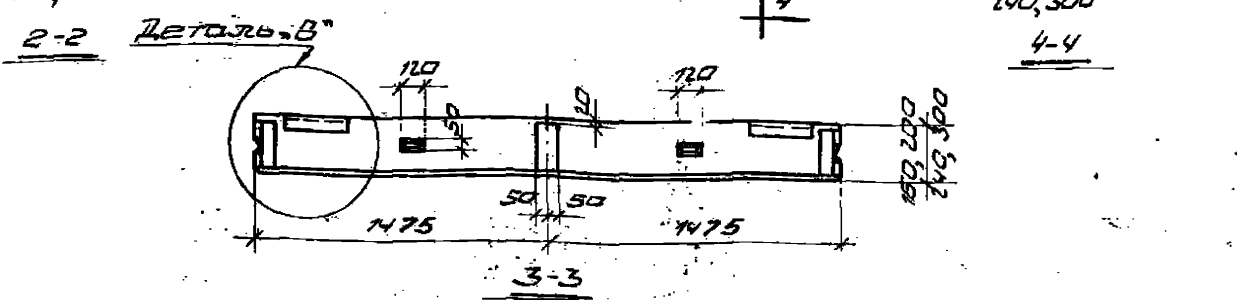
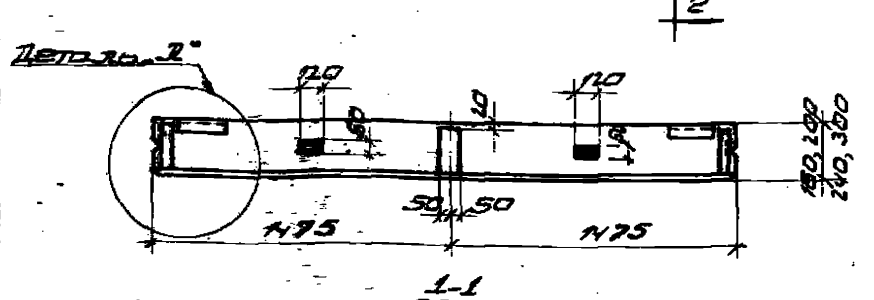
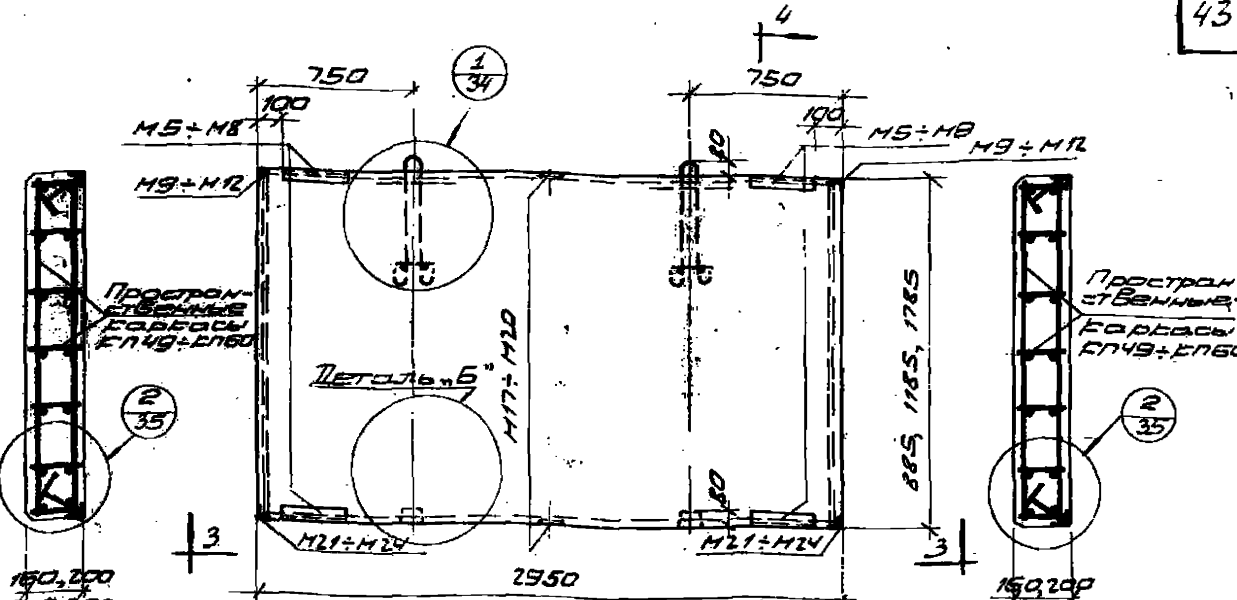
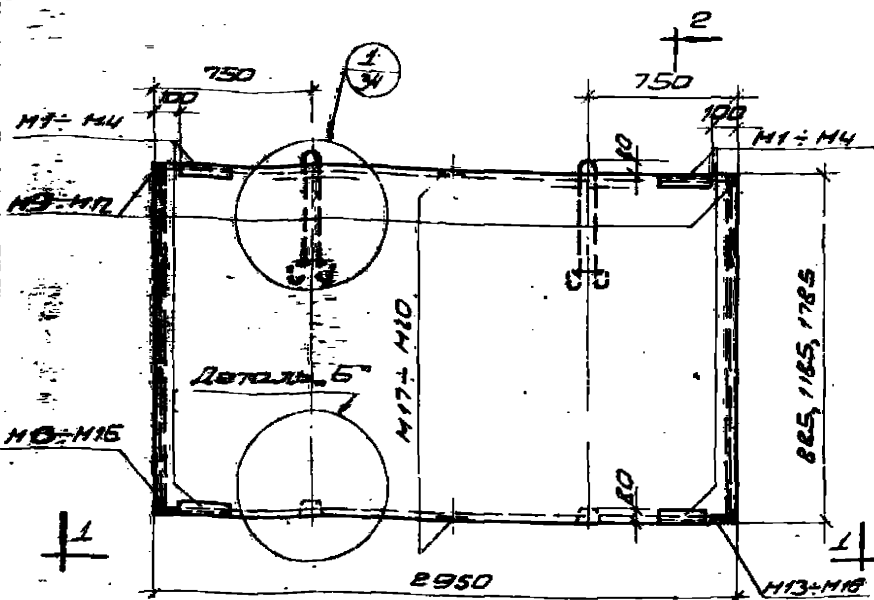
Из легкого бетона	Из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 9509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Вес	Вместимость в панель			
		Класс А-III		Класс В-I		ЛрФ. 163×8	Утолщ	5, мм	Утолщ					
		Ф, мм	Утолщ	Ф, мм	Утолщ									
PCЛ16 0,9×3	-122	PCЯ16 0,9×3	-122	0,8	0,8	4,6	0,8	5,4	9,6	9,6	24	24	19,2	12,8
PCЛ20 0,9×3	-122	PCЯ20 0,9×3	-122	0,8	0,8	4,6	0,8	5,4	11,2	11,2	24	24	20,8	14,4
PCЛ24 0,9×3	-122	PCЯ24 0,9×3	-122	0,8	0,8	4,6	1,2	5,8	12,0	12,0	24	24	21,8	15,2
PCЛ30 0,9×3	-122	PCЯ30 0,9×3	-122	1,6	1,6	4,6	1,2	5,8	14,4	14,4	24	24	23,4	17,6
PCЛ15 1,2×3	-122	PCЯ16 1,2×3	-122	0,8	0,8	6,5	1,0	7,5	9,6	9,6	24	24	20,3	12,8
PCЛ20 1,2×3	-122	PCЯ20 1,2×3	-122	0,8	0,8	6,5	1,0	7,5	11,2	11,2	24	24	21,9	14,4
PCЛ24 1,2×3	-122	PCЯ24 1,2×3	-122	0,8	0,8	6,5	1,5	8,0	12,0	12,0	24	24	23,2	16,0
PCЛ30 1,2×3	-122	PCЯ30 1,2×3	-122	1,6	1,6	6,5	1,5	8,0	14,4	14,4	24	24	25,6	17,6
PCЛ15 1,8×3	-122	PCЯ16 1,8×3	-122	0,8	0,8	9,3	1,4	10,7	9,6	9,6	24	24	23,5	12,8
PCЛ20 1,8×3	-122	PCЯ20 1,8×3	-122	0,8	0,8	9,3	1,4	10,7	11,2	11,2	24	24	25,1	14,4
PCЛ24 1,8×3	-122	PCЯ24 1,8×3	-122	0,8	0,8	9,3	2,1	11,4	12,0	12,0	24	24	26,5	16,0
PCЛ30 1,8×3	-122	PCЯ30 1,8×3	-122	1,6	1,6	9,3	2,1	11,4	14,4	14,4	24	24	29,1	17,6

ЦНИПРОМЗДАНИИ
МОСКВА

Рудяков
Барко
Уварова

Л.И.С.Л.
Л.И.С.Л.
С.И.С.С.

ТК 1972	Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на железобетонные угловые панели по типовым проектам	1,432-5 выпуск 1
		Лист 26

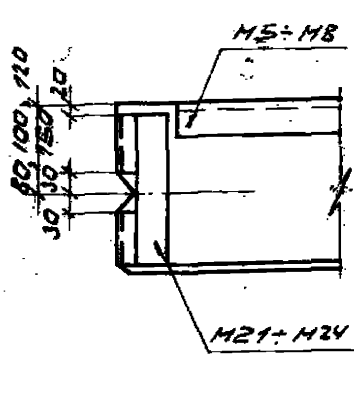
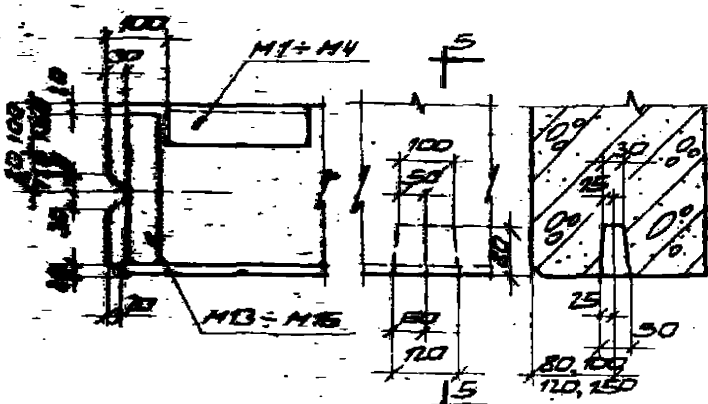


Панели-перемычки

Панели-перемычки угловые по торцовой стене

Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотрено фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки "100".
2. Спецификация нарядк пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листах 28 и 29.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 5, указания по подбору петель дана в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 11-13, 28-31, Выпуск 0.



Деталь А Деталь Б 5-5

Деталь Б 6-6

ТК 1972	Опалубка и армирование панелей перемычек и панелей-перемычек угловых по торцовой стене	1432-5 Выпуск 1
		Лист 27

Спецификация марок пространственных каркасов

и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Из лежавшего бетона	Из ячеистого бетона	Марка	Класс	Закладные детали						№ лист. ТМ			
					М-114		М-116		М-118					
					шт.	кг	шт.	кг	шт.	кг				
ПСЛ16 0,9x3	211	ПСЯ16 0,9x3	211	К1149	1	11	4	119	2	113	2	117	2	
ПСЛ20 0,9x3	221	ПСЯ20 0,9x3	221	К1150	1	12	4	110	2	114	2	118	2	
ПСЛ24 0,9x3	221	ПСЯ24 0,9x3	221	К1151	1	13	4	111	2	115	2	119	2	
ПСЛ30 0,9x3	221	ПСЯ30 0,9x3	221	К1152	1	14	4	112	2	116	2	120	2	
ПСЛ16 1,2x3	211	ПСЯ16 1,2x3	211	К1153	1	11	4	119	2	113	2	117	2	
ПСЛ20 1,2x3	221	ПСЯ20 1,2x3	221	К1154	1	12	4	110	2	114	2	118	2	
ПСЛ24 1,2x3	221	ПСЯ24 1,2x3	221	К1155	1	13	4	111	2	115	2	119	2	
ПСЛ30 1,2x3	221	ПСЯ30 1,2x3	221	К1156	1	14	4	112	2	116	2	120	2	
ПСЛ16 1,8x3	211	ПСЯ16 1,8x3	211	К1157	1	11	4	119	2	113	2	117	2	
ПСЛ20 1,8x3	221	ПСЯ20 1,8x3	221	К1158	1	12	4	110	2	114	2	118	2	
ПСЛ24 1,8x3	221	ПСЯ24 1,8x3	221	К1159	1	13	4	111	2	115	2	119	2	
ПСЛ30 1,8x3	221	ПСЯ30 1,8x3	221	К1160	1	14	4	112	2	116	2	120	2	

10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53

Марка панели	Из лежавшего бетона	Из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 7827-53				Угловая сталь по ГОСТ 8508-57		Листовая сталь по ГОСТ 5881-57			Всего	Вместе с арматурой	
			Классиф. В. П. П.		Классиф. Ш. П. П.		Классиф. В. П. П.		Классиф. Ш. П. П.		С. П. П.		С. П. П.					
			10	11	14	16	5	4	10	8	6	10	8	6				
ПСЛ16 0,9x3	211	ПСЯ16 0,9x3	211	4,0	4,0	3,2	3,2	4,6	0,8	5,4	6,4	6,4	1,2	1,6	2,4	5,2	24,2	18,8
ПСЛ20 0,9x3	221	ПСЯ20 0,9x3	221	4,2	4,2	3,2	3,2	4,6	0,8	5,4	7,2	7,2	1,6	2,0	2,4	6,0	26,0	20,6
ПСЛ24 0,9x3	221	ПСЯ24 0,9x3	221	4,4	4,4	3,2	3,2	4,6	1,2	5,8	7,6	7,6	1,8	2,4	2,4	6,6	27,6	21,8
ПСЛ30 0,9x3	221	ПСЯ30 0,9x3	221	5,2	5,2	3,2	3,2	4,6	1,2	5,8	8,8	8,8	2,4	3,2	2,4	8,0	34,0	25,2
ПСЛ16 1,2x3	211	ПСЯ16 1,2x3	211	4,0	4,0	3,2	3,2	6,5	1,0	7,5	6,4	6,4	1,2	1,6	2,4	5,2	26,3	18,8
ПСЛ20 1,2x3	221	ПСЯ20 1,2x3	221	4,2	4,2	3,2	3,2	6,5	1,0	7,5	7,2	7,2	1,6	2,0	2,4	6,0	28,1	20,6
ПСЛ24 1,2x3	221	ПСЯ24 1,2x3	221	4,4	4,4	3,2	3,2	6,5	1,5	8,0	7,6	7,6	1,8	2,4	2,4	6,6	29,8	21,8
ПСЛ30 1,2x3	221	ПСЯ30 1,2x3	221	5,2	5,2	3,2	3,2	6,5	1,5	8,0	8,8	8,8	2,4	3,2	2,4	8,0	33,2	25,2
ПСЛ16 1,8x3	211	ПСЯ16 1,8x3	211	4,0	4,0	3,2	3,2	9,3	1,4	10,7	6,4	6,4	1,2	1,6	2,4	5,2	29,5	18,8
ПСЛ20 1,8x3	221	ПСЯ20 1,8x3	221	4,2	4,2	3,2	3,2	9,3	1,4	10,7	7,2	7,2	1,6	2,0	2,4	6,0	31,3	20,6
ПСЛ24 1,8x3	221	ПСЯ24 1,8x3	221	4,4	4,4	3,2	3,2	9,3	2,1	11,4	7,6	7,6	1,8	2,4	2,4	6,6	33,2	21,8
ПСЛ30 1,8x3	221	ПСЯ30 1,8x3	221	5,2	5,2	3,2	3,2	9,3	2,1	11,4	8,8	8,8	2,4	3,2	2,4	8,0	36,6	25,2

Центральный НИИ
МОСКВА

ТК 1972

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на панели-перемычки

1432-5
661лет 1
Лист 28

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

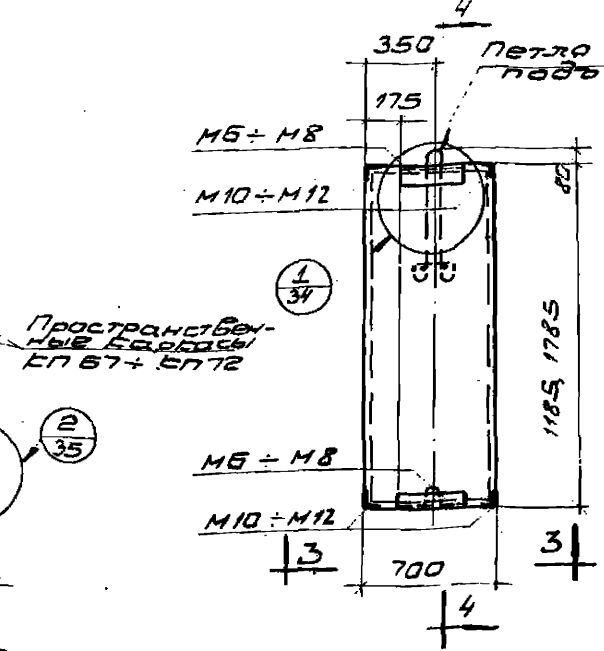
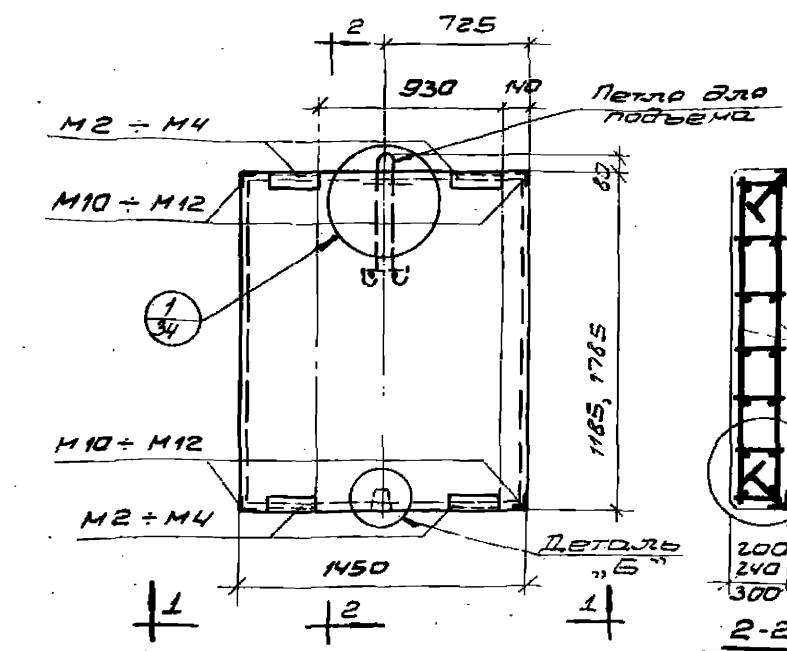
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Пространственные каркасы		Закладные детали				№ листа
из легких бетонов	из ячеистых бетонов	Мар-ка	К-во шт.	М2 ÷ М4		М10 ÷ М12		
				Мар-ка	К-во шт.	Мар-ка	К-во шт.	
ПСЛ20-021 1,2x3	ПСЯ20-021 1,2x3	КП61	1	М2	4	М10	4	41,42,49,51
ПСЛ24-021 1,2x3	ПСЯ24-021 1,2x3	КП62	1	М3	4	М11	4	
ПСЛ30-021 1,2x3	ПСЯ30-021 1,2x3	КП63	1	М4	4	М12	4	
ПСЛ20-021 1,8x3	ПСЯ20-021 1,8x3	КП64	1	М2	4	М10	1	
ПСЛ24-021 1,8x3	ПСЯ24-021 1,8x3	КП65	1	М3	4	М11	4	
ПСЛ30-021 1,8x3	ПСЯ30-021 1,8x3	КП66	1	М4	4	М12	4	
ПСЛ20-021 1,2x1,5	ПСЯ20-021 1,2x1,5	КП67	1	М2	4	М10	4	
ПСЛ24-021 1,2x1,5	ПСЯ24-021 1,2x1,5	КП68	1	М3	4	М11	4	
ПСЛ30-021 1,2x1,5	ПСЯ30-021 1,2x1,5	КП69	1	М4	4	М12	4	
ПСЛ20-021 1,8x1,5	ПСЯ20-021 1,8x1,5	КП70	1	М2	4	М10	4	
ПСЛ24-021 1,8x1,5	ПСЯ24-021 1,8x1,5	КП71	1	М3	4	М11	4	
ПСЛ30-021 1,8x1,5	ПСЯ30-021 1,8x1,5	КП72	1	М4	4	М12	4	

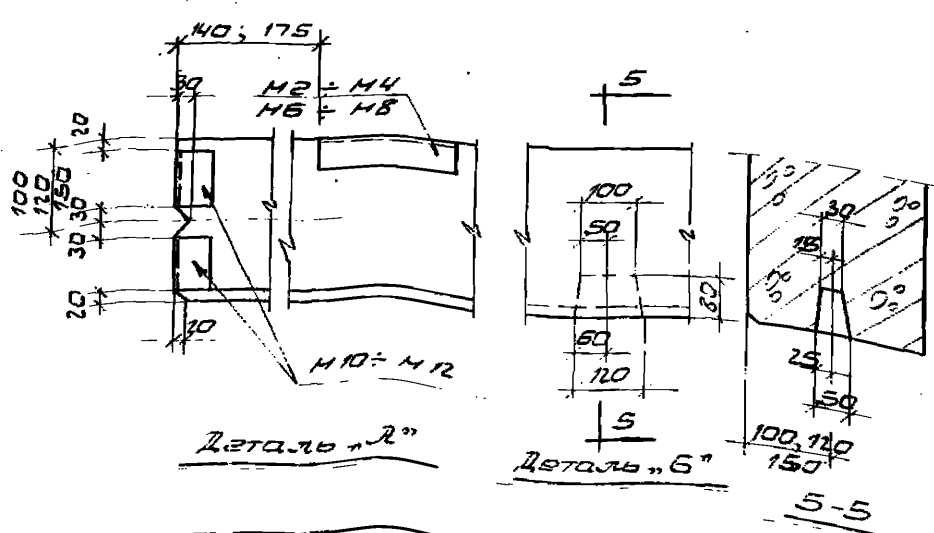
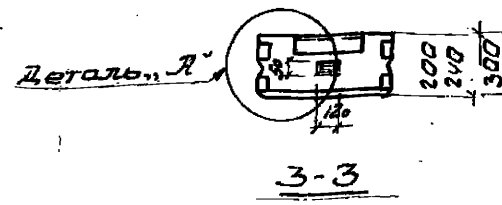
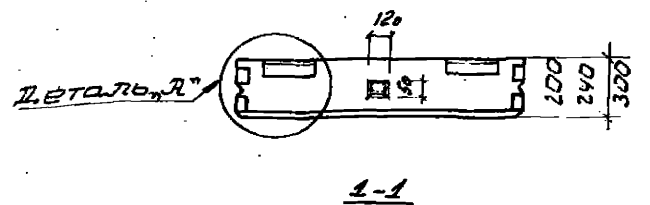
Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6127-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего	В том числе в том числе на закладные детали
из легких бетонов	из ячеистых бетонов	Класса А-III			Утого	Класса В-I		Утого	Проф 163x6	Утого	δ, мм	Утого		
		φ, мм	10	8		6	φ, мм							
ПСЛ20-021 1,2x3	ПСЯ20-021 1,2x3	4,8	11,5	-	16,3	2,0	1,0	3,0	8,8	8,8	2,4	2,4	30,5	16,0
ПСЛ24-021 1,2x3	ПСЯ24-021 1,2x3	4,8	11,5	-	16,3	2,0	1,5	3,5	9,6	9,6	2,4	2,4	31,8	16,8
ПСЛ30-021 1,2x3	ПСЯ30-021 1,2x3	5,6	-	6,5	12,1	2,0	1,5	3,5	12,0	12,0	2,4	2,4	30,0	20,0
ПСЛ20-021 1,8x3	ПСЯ20-021 1,8x3	4,8	16,1	-	20,9	3,0	1,4	4,4	8,8	8,8	2,4	2,4	35,5	16,0
ПСЛ24-021 1,8x3	ПСЯ24-021 1,8x3	4,8	16,1	-	20,9	3,0	2,1	5,1	9,6	9,6	2,4	2,4	38,0	16,8
ПСЛ30-021 1,8x3	ПСЯ30-021 1,8x3	5,6	-	9,1	14,7	3,0	2,1	5,1	12,0	12,0	2,4	2,4	34,2	20,0
ПСЛ20-021 1,2x1,5	ПСЯ20-021 1,2x1,5	4,8	-	-	4,8	4,1	0,5	4,6	8,8	8,8	2,4	2,4	20,6	16,0
ПСЛ24-021 1,2x1,5	ПСЯ24-021 1,2x1,5	4,8	-	-	4,8	4,1	0,5	4,6	9,6	9,6	2,4	2,4	21,4	16,8
ПСЛ30-021 1,2x1,5	ПСЯ30-021 1,2x1,5	5,6	-	-	5,6	4,1	1,0	5,1	12,0	12,0	2,4	2,4	25,1	20,0
ПСЛ20-021 1,8x1,5	ПСЯ20-021 1,8x1,5	4,8	-	-	4,8	5,9	0,7	6,6	8,8	8,8	2,4	2,4	22,5	16,0
ПСЛ24-021 1,8x1,5	ПСЯ24-021 1,8x1,5	4,8	-	-	4,8	5,9	0,7	6,6	9,6	9,6	2,4	2,4	23,4	16,8
ПСЛ30-021 1,8x1,5	ПСЯ30-021 1,8x1,5	5,6	-	-	5,6	5,9	1,4	7,3	12,0	12,0	2,4	2,4	27,3	20,0

ГОСТРОИ СССР
ЦНИПРОМЗАДАНИИ
МОСКВА

Содержание
Листов
Барфо
Убанаба



Пространственные каркасы
КП 67 - КП 78



Примечания:

1. В панелях из легкого бетона с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фрактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки "100"
2. Спецификации марок пространственных каркасов и закладных деталей, выдана сталь на одну панель приведены на листе 33.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указана по подбору петель для В пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны вomenclature на листах 14, 31, выпуск Д.

ТК 1972	опалубка и армирование рабочих панелей из бетона для т. и. т. лоб	Л-32-5
		Выпуск 1 Лист 32

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

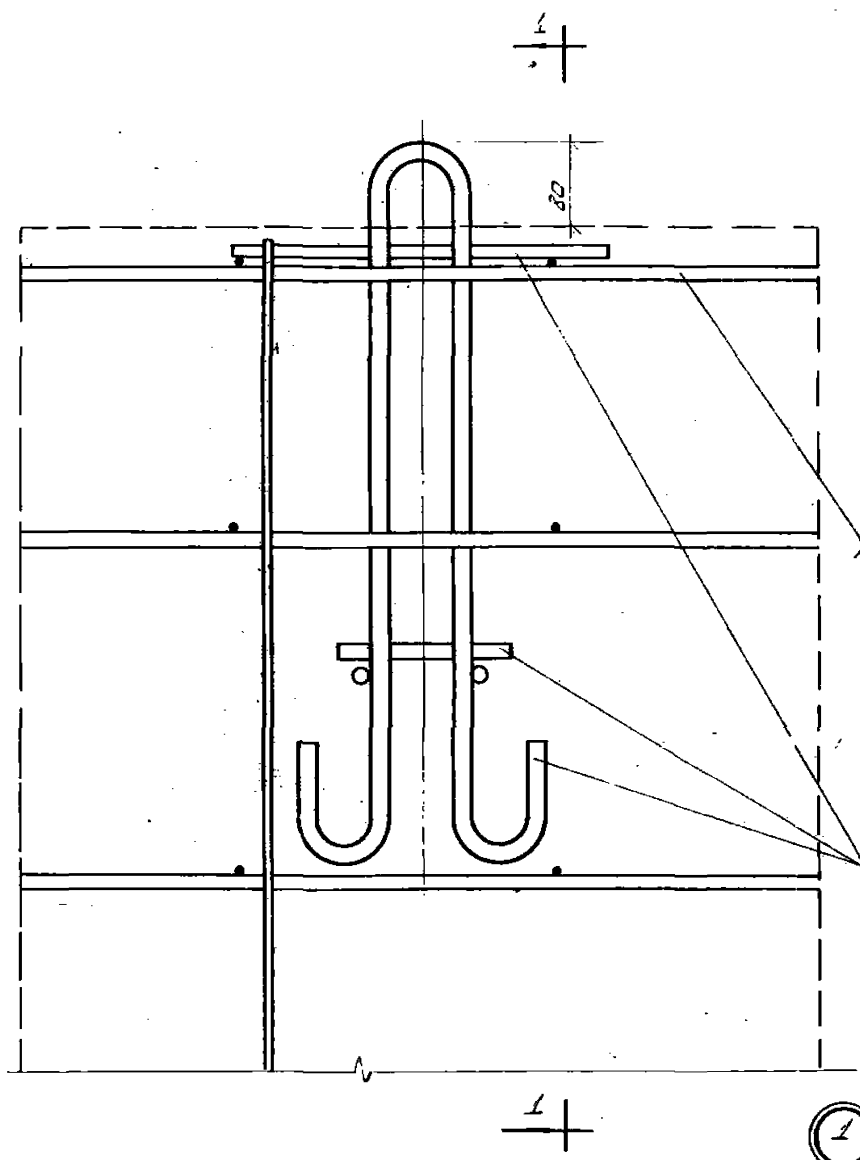
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Пространственные каркасы		Закладные детали				№ лис. та
из легких бетонов	из тяжелых бетонов	Мар. ка	К-во шт.	М2 = М4 М6 = М8		М10 = М12		
				Мар. ка	К-во шт.	Мар. ка	К-во шт.	
ПСА 20 1,2x1,5	ПСЯ 20 1,2x1,5	КП 67	1	М2	4	М10	4	41, 42, 49, 51
ПСА 24 1,2x1,5	ПСЯ 24 1,2x1,5	КП 68	1	М3	4	М11	4	
ПСА 30 1,2x1,5	ПСЯ 30 1,2x1,5	КП 69	1	М4	4	М12	4	
ПСА 20 1,8x1,5	ПСЯ 20 1,2x1,8	КП 70	1	М2	4	М10	4	
ПСА 24 1,8x1,5	ПСЯ 24 1,8x1,5	КП 71	1	М3	4	М11	4	
ПСА 30 1,8x1,5	ПСЯ 30 1,8x1,5	КП 72	1	М4	4	М12	4	
ПСА 20 1,2x0,75	ПСЯ 20 1,2x0,75	КП 73	1	М6	2	М10	4	
ПСА 24 1,2x0,75	ПСЯ 24 1,2x0,75	КП 74	1	М7	2	М11	4	
ПСА 30 1,2x0,75	ПСЯ 30 1,2x0,75	КП 75	1	М8	2	М12	4	
ПСА 20 1,8x0,75	ПСЯ 20 1,8x0,75	КП 76	1	М6	2	М10	4	
ПСА 24 1,8x0,75	ПСЯ 24 1,8x0,75	КП 77	1	М7	2	М11	4	
ПСА 30 1,8x0,75	ПСЯ 30 1,8x0,75	КП 78	1	М8	2	М12	4	

Марка стали		Сталь по ГОСТ 5781-51		Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5581-57		Всего	В том числе на закладные детали	
из легких бетонов	из тяжелых бетонов	Класса А-III		Класса В-1		Проф. 163x6		Л, мм				
		Ф, мм	Утого	Ф, мм	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого			
ПСА 20 1,2x1,5	ПСЯ 20 1,2x1,5	4,8	4,8	4,1	0,5	4,6	8,8	8,8	2,4	2,4	20,6	16,0
ПСА 24 1,2x1,5	ПСЯ 24 1,2x1,5	4,8	4,8	4,1	0,5	4,6	9,6	9,6	2,4	2,4	21,4	16,8
ПСА 30 1,2x1,5	ПСЯ 30 1,2x1,5	5,6	5,6	4,1	1,0	5,1	12,0	12,0	2,4	2,4	25,1	20,0
ПСА 20 1,8x1,5	ПСЯ 20 1,8x1,5	4,8	4,8	5,9	0,7	6,6	8,8	8,8	2,4	2,4	22,6	16,0
ПСА 24 1,8x1,5	ПСЯ 24 1,8x1,5	4,8	4,8	5,9	0,7	6,6	9,6	9,6	2,4	2,4	23,4	16,8
ПСА 30 1,8x1,5	ПСЯ 30 1,8x1,5	5,6	5,6	5,9	1,4	7,3	12,0	12,0	2,4	2,4	27,3	20,0
ПСА 20 1,2x0,75	ПСЯ 20 1,2x0,75	4,4	4,4	1,8	0,5	2,3	7,2	7,2	1,2	1,2	15,1	12,8
ПСА 24 1,2x0,75	ПСЯ 24 1,2x0,75	4,4	4,4	1,8	0,5	2,3	8,0	8,0	1,2	1,2	15,9	13,6
ПСА 30 1,2x0,75	ПСЯ 30 1,2x0,75	4,8	4,8	1,8	0,5	2,3	10,4	10,4	1,2	1,2	18,7	16,4
ПСА 20 1,8x0,75	ПСЯ 20 1,8x0,75	4,4	4,4	2,6	0,7	3,3	7,2	7,2	1,2	1,2	16,1	12,8
ПСА 24 1,8x0,75	ПСЯ 24 1,8x0,75	4,4	4,4	2,6	0,7	3,3	8,0	8,0	1,2	1,2	16,9	13,6
ПСА 30 1,8x0,75	ПСЯ 30 1,8x0,75	4,8	4,8	2,6	0,7	3,3	10,4	10,4	1,2	1,2	19,7	16,4

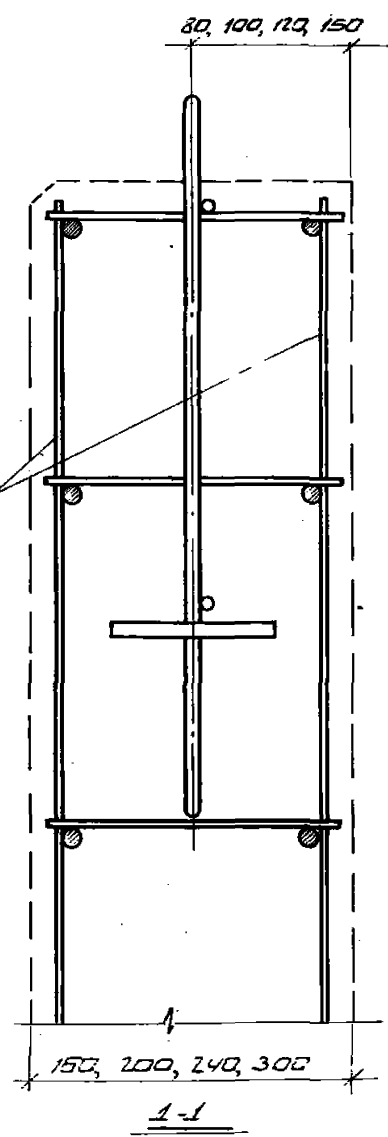
ГОСТРОЙ СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 МОСКВА

Исполнитель: *Мухоморов*
 Проверил: *Мухоморов*
 Утвердил: *Мухоморов*



Пространственные
картасы
КП1 + КП78

Петли для
подъема
П4 П6

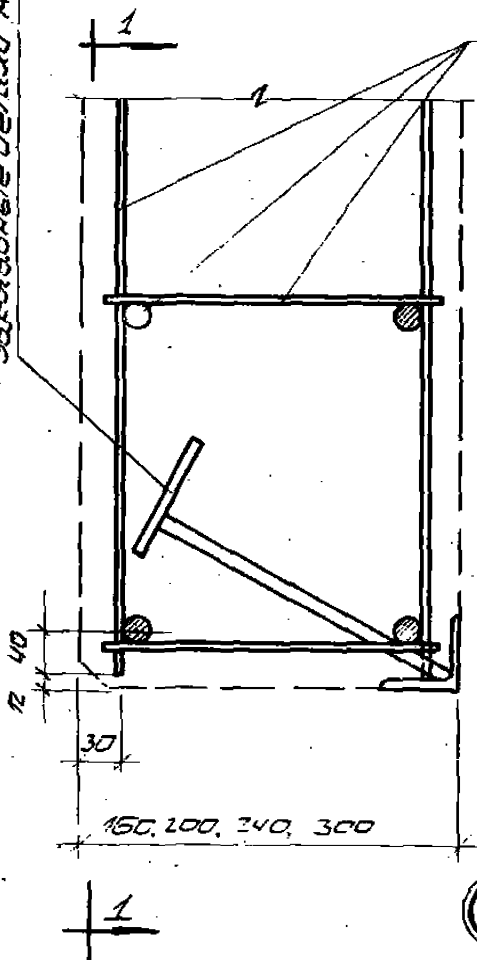


1

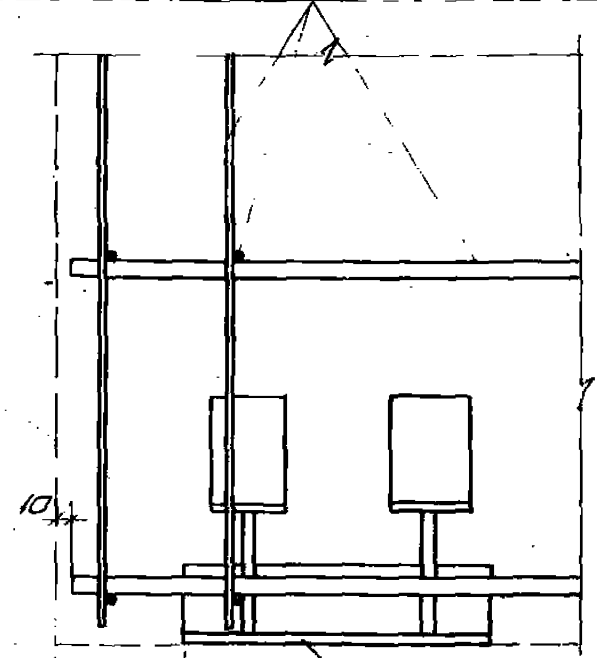
ТК 1378	Деталь установки петли для подъема в каналах	1,432-Б Выпуск
		Лист 34

Пространственные каркасы КЛ1-КЛ78

Закладные детали М1-М8

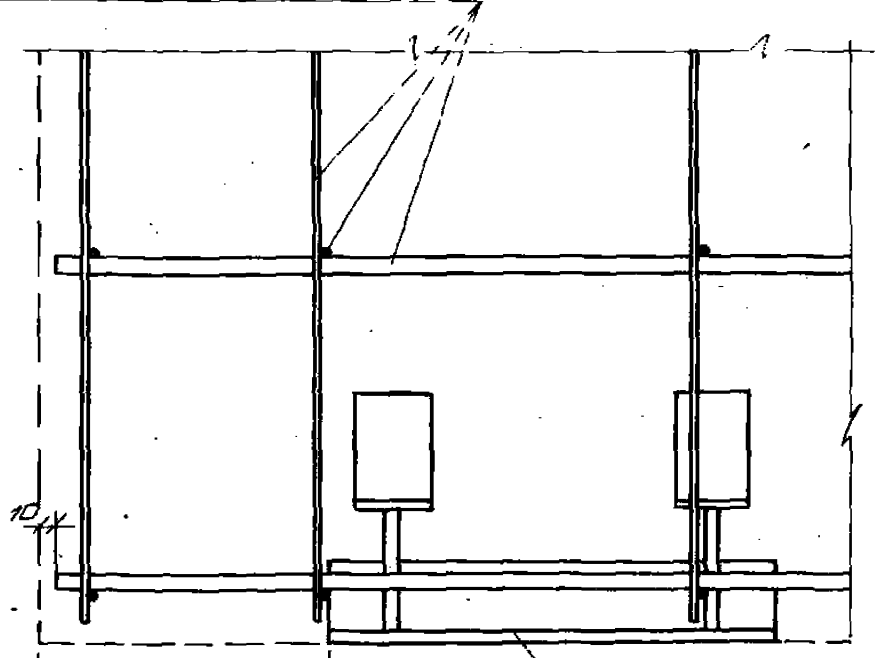


2



Закладные детали М1-М4

1-1



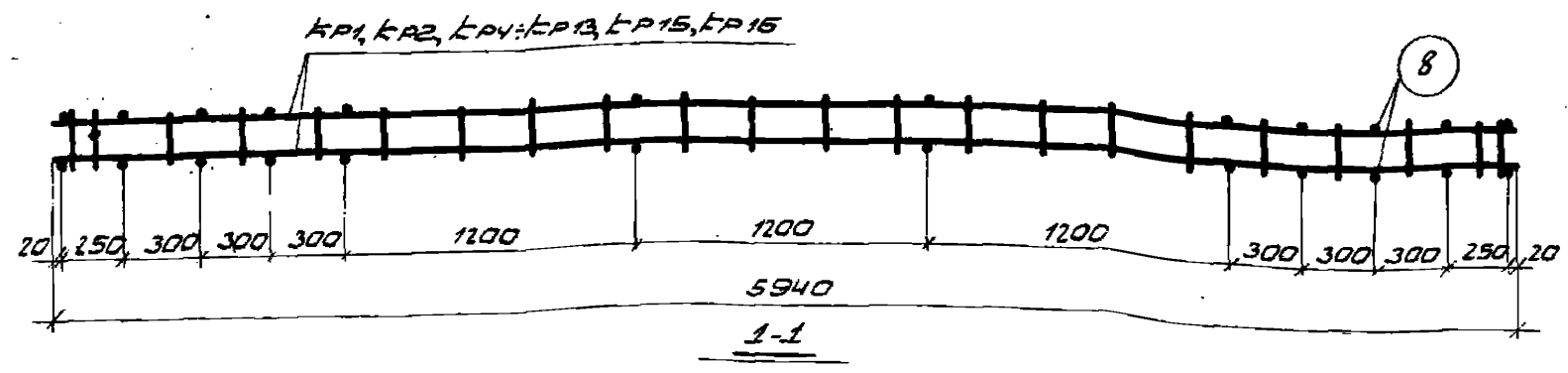
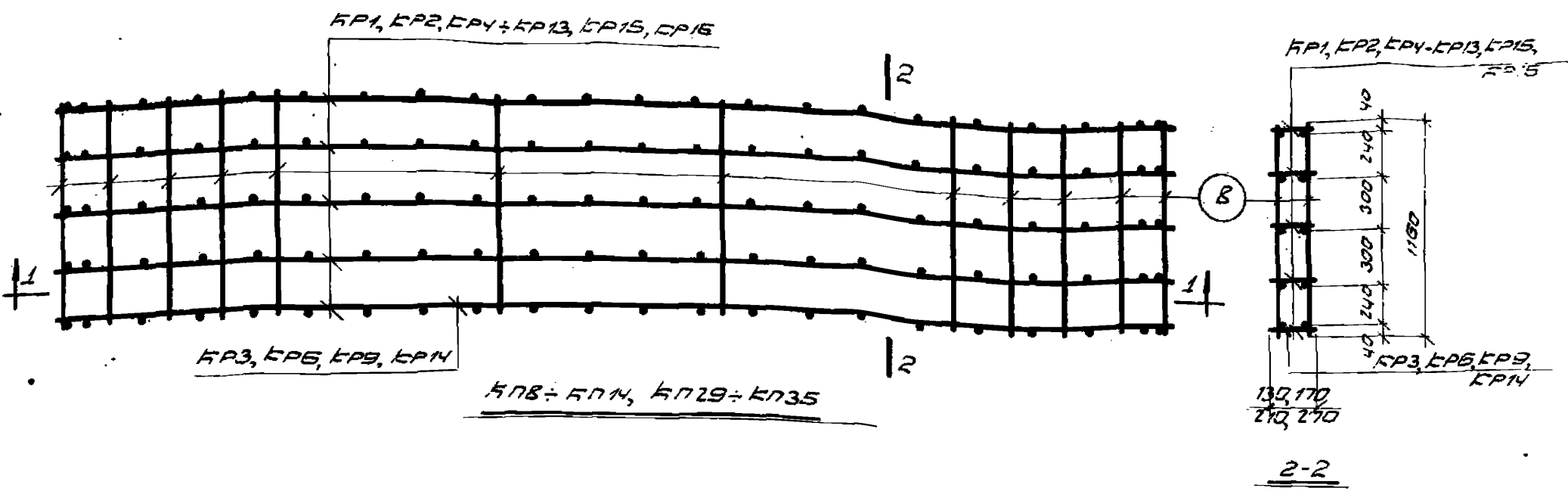
Закладные детали М5-М8

1-1

Моск. ин-т авиационного приборостроения

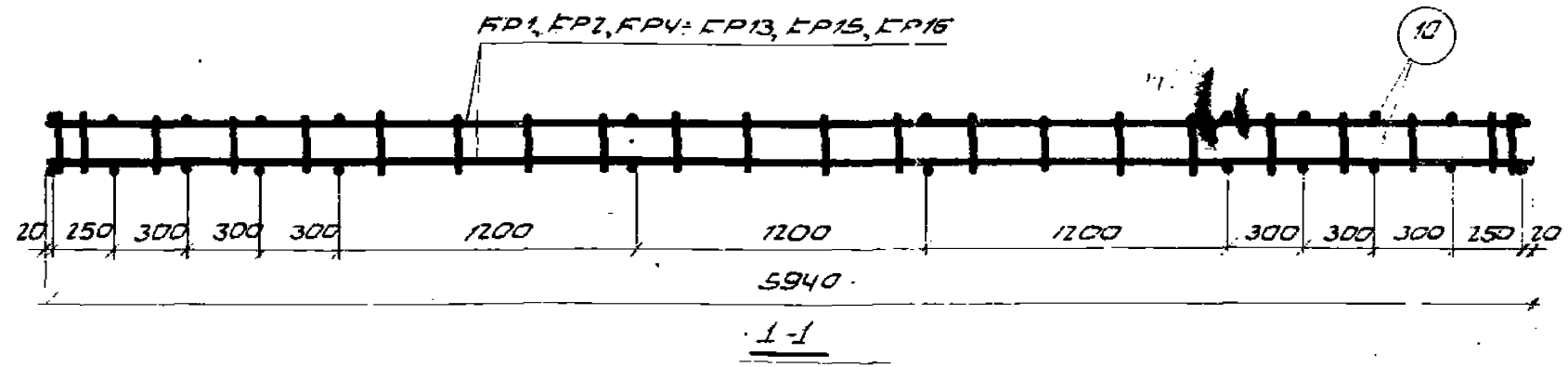
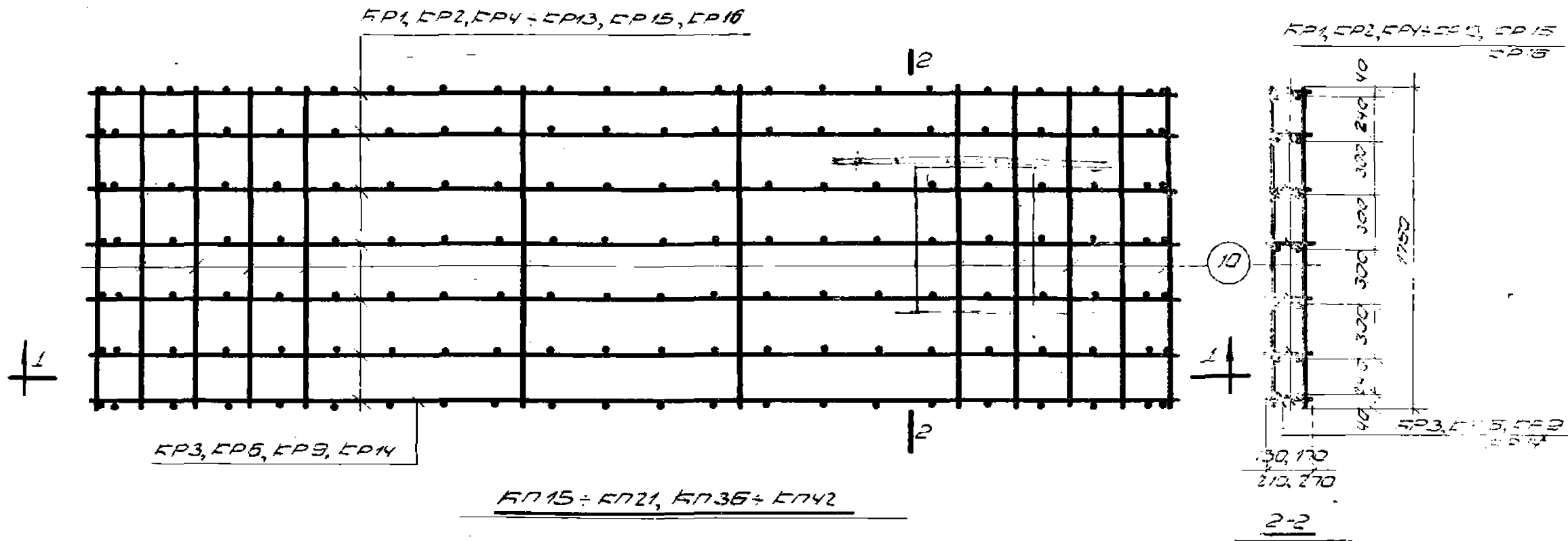
МОСКВА

ТК 1978	Деталь установки пространственных каркасов - закладных деталей в опалубку	1432-5
		Выпуск 1
		Лист 3



Примечание.
 Спецификация пространственных каркасов KP8-KP14,
 KP29-KP35 дана на листе 43.

ТК 1974	Пространственные каркасы KP8 KP14, KP29-KP35	1.432-5 Выпуск 1	
		Лист	37



Примечание.
 Спецификация пространственных каркасов
 КП15 - КП21; КП35 - КП42 дана на листах 43, 44.

СТРОИ СССР
 ЦНИПРОМЗДАНИЙ
 МОСКВА

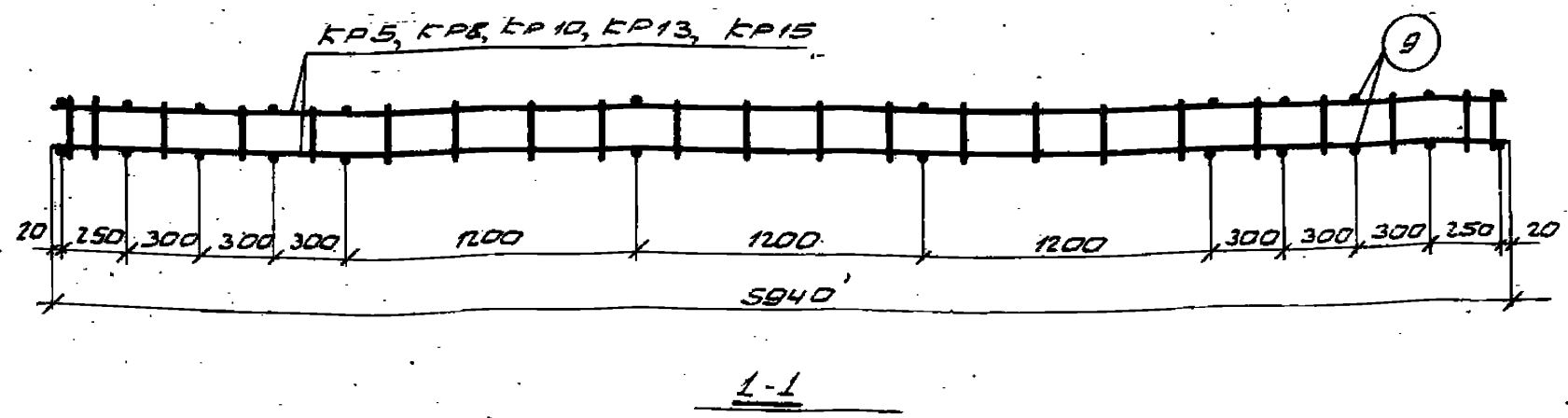
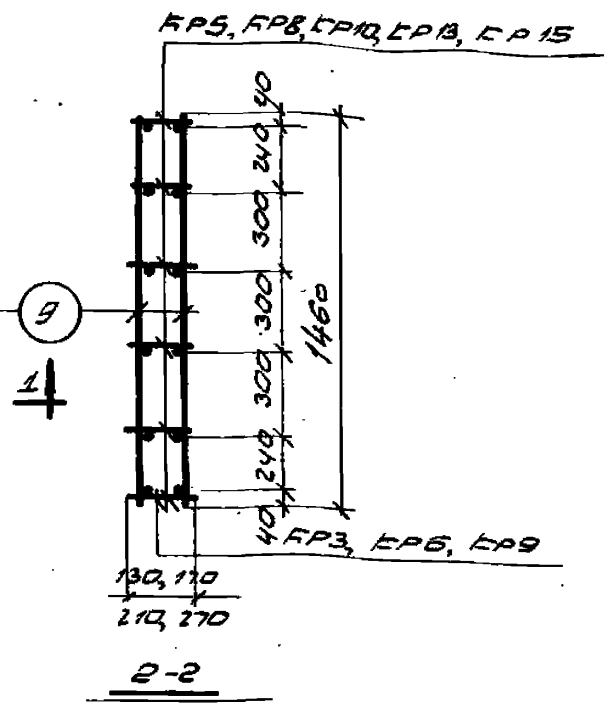
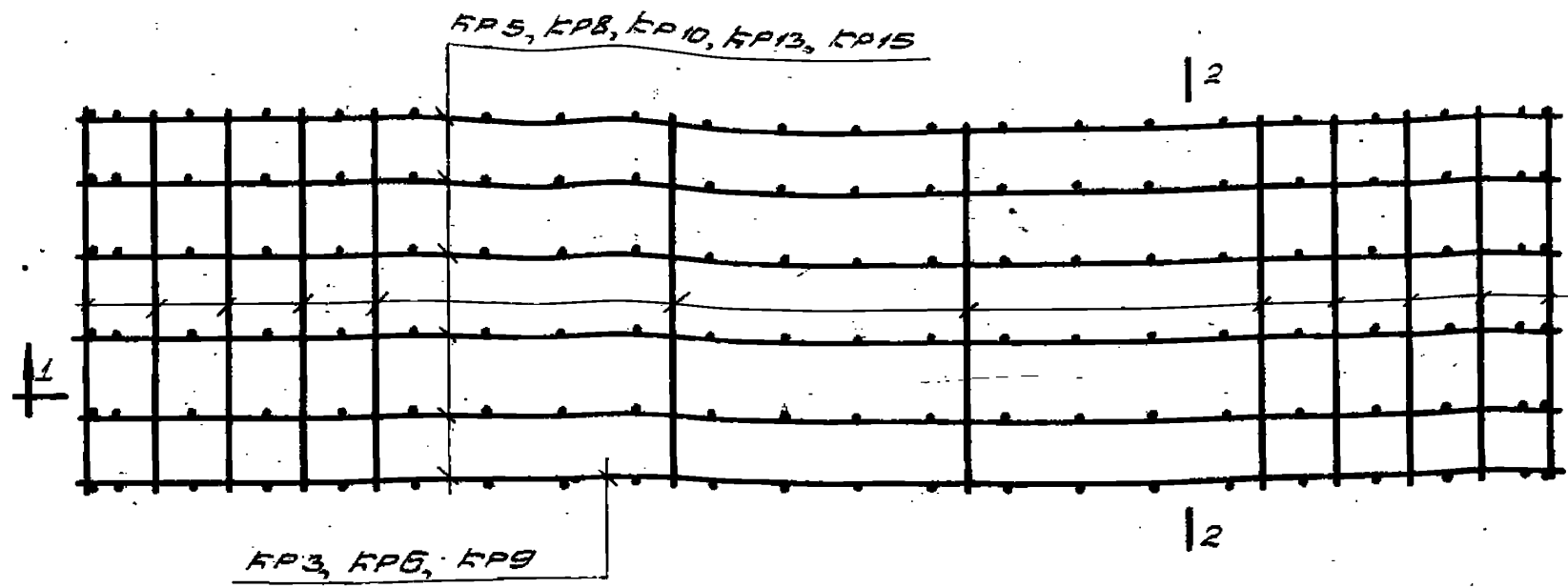
СР. УЧАСТ. №
 СР. УЧАСТ. №
 СР. УЧАСТ. №
 СР. УЧАСТ. №

ДОС. №
 Р.Д. №
 М.П. №
 М.П. №

САМОЕ
 ВЫСОКОЕ
 СРЕДНЕЕ
 НАИЗВЕСТНЕЕ

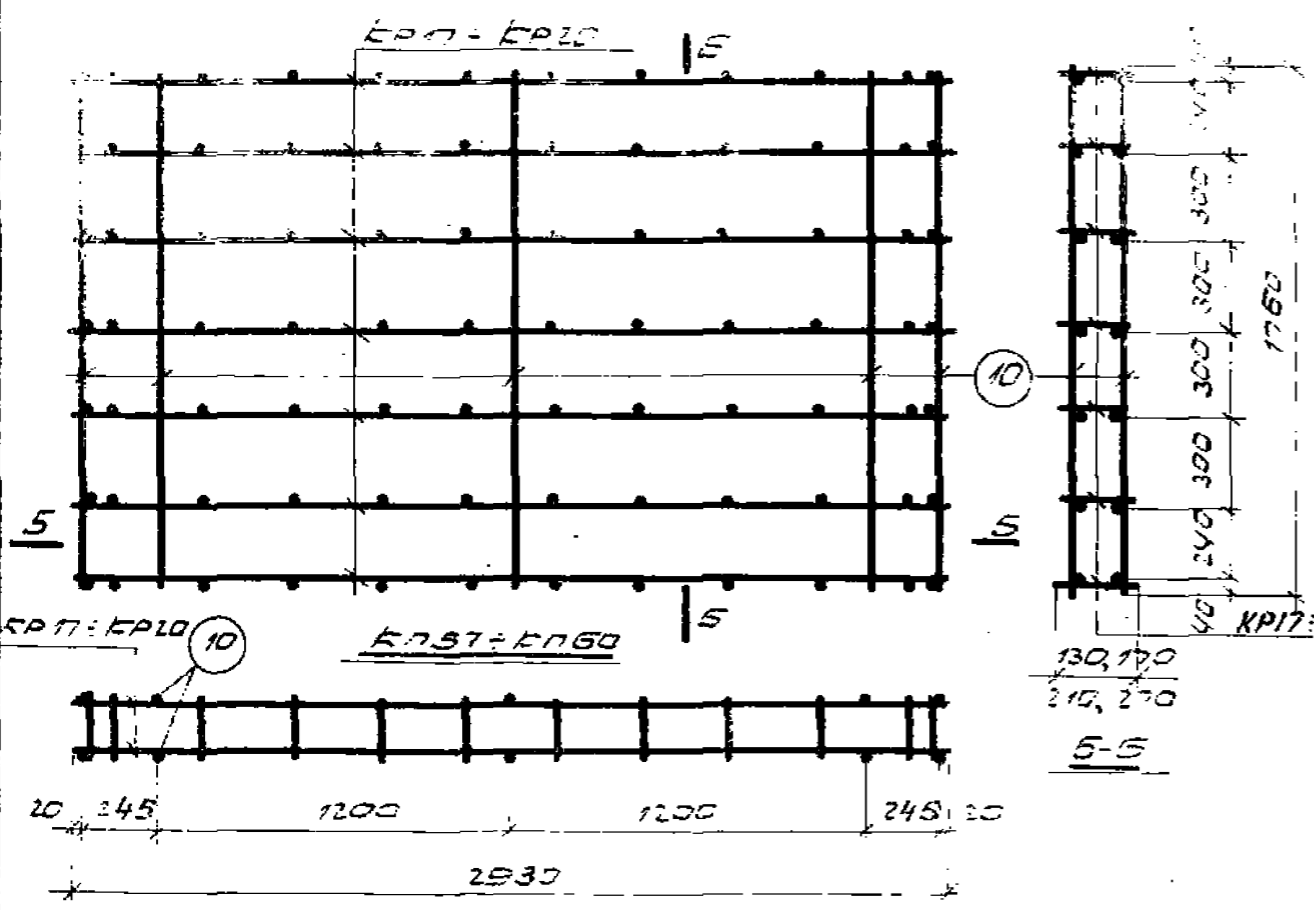
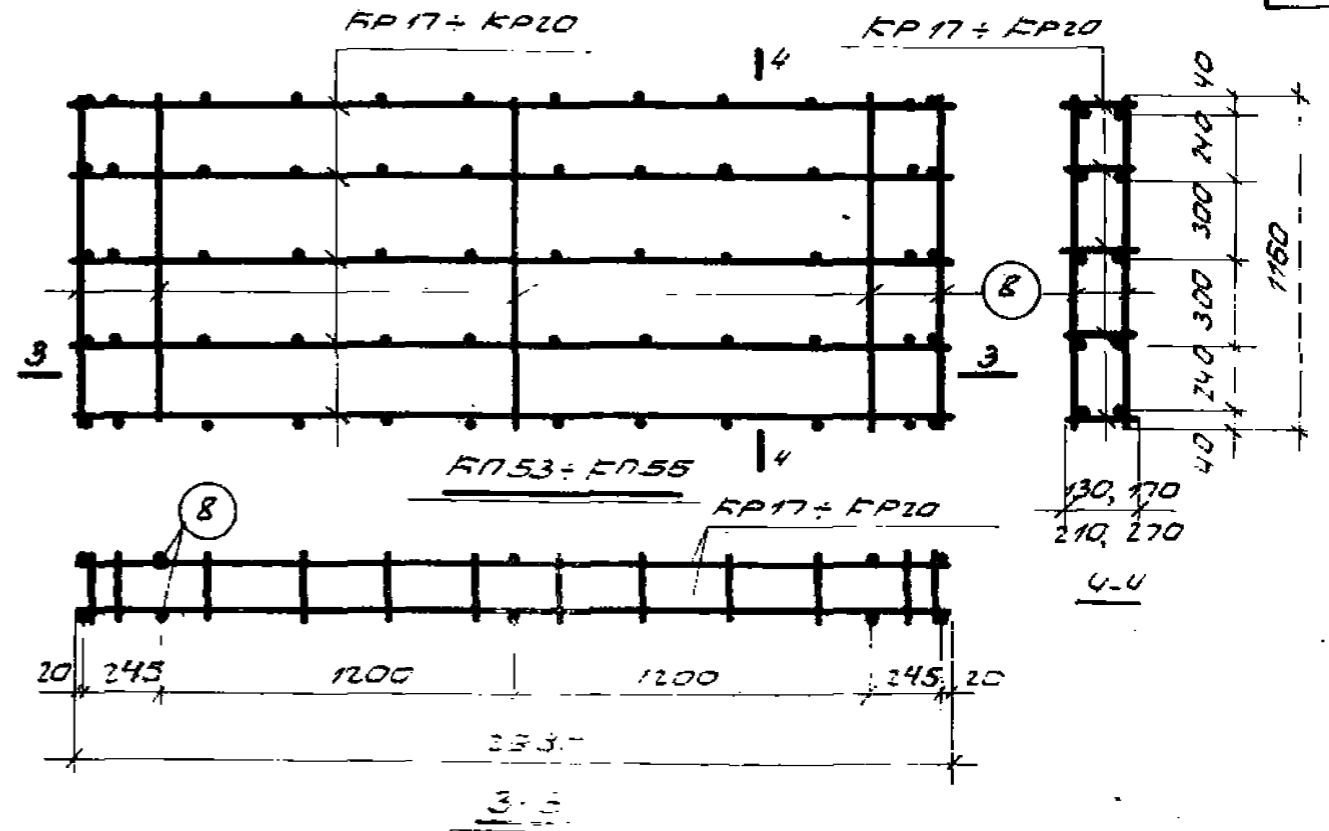
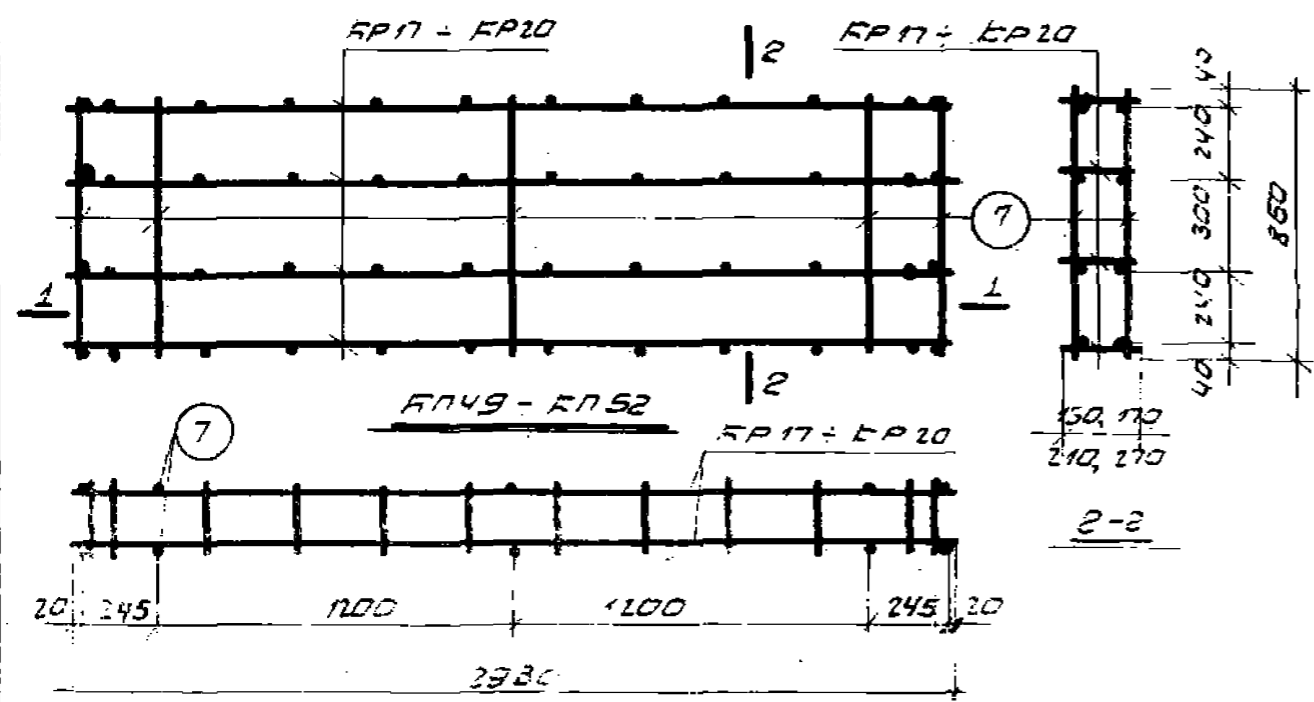
ТК 1972	Пространственные каркасы КП15 - КП21, КП35 - КП42	2432-5
		Всего 58

Москва
СТ. № 44
Метр
УЩОНОС



Примечание.
 Спецификация пространственных каркасов КП 43 - КП 48 дана на листе 44.

ТК 1978	Пространственные каркасы КП 43 - КП 48	1432-5
		Лист 39

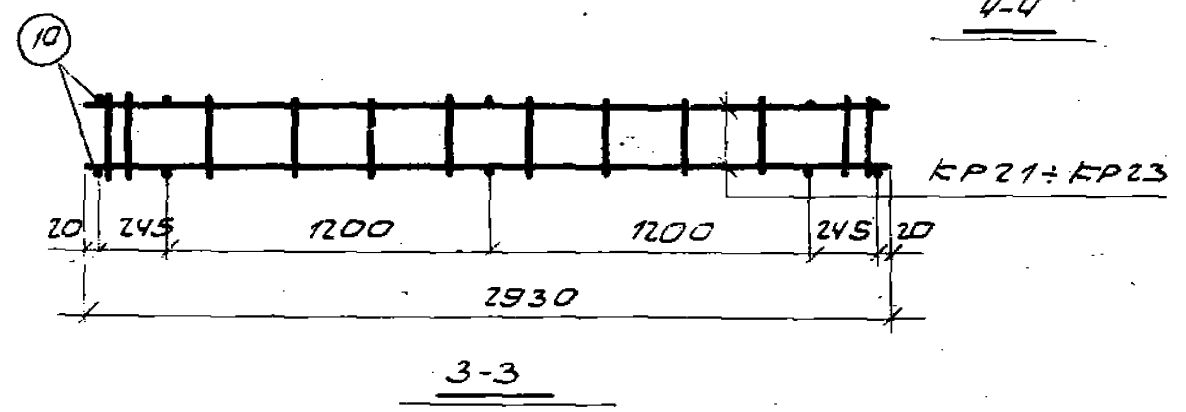
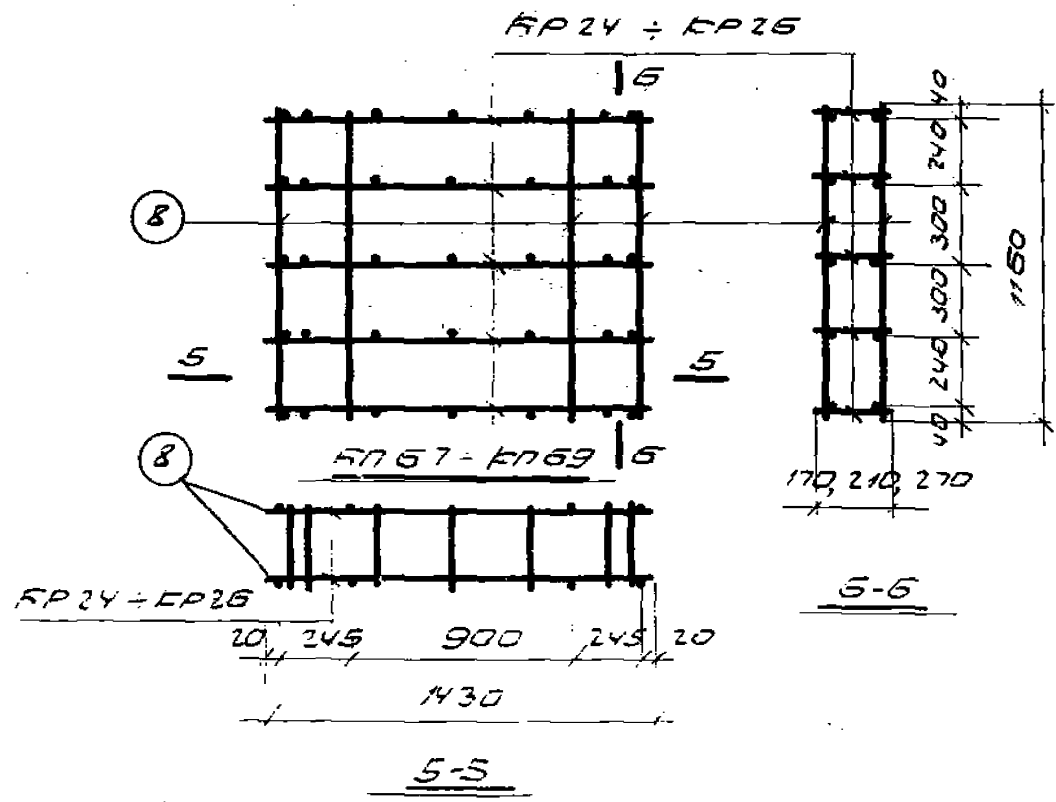
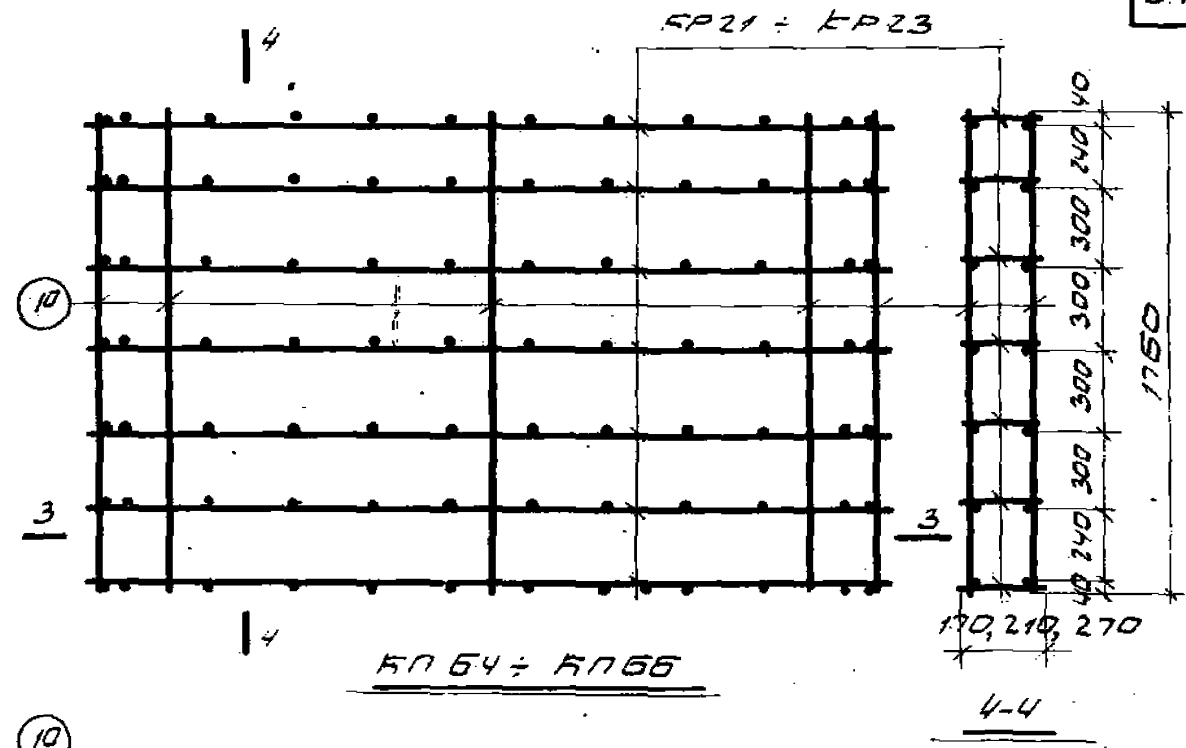
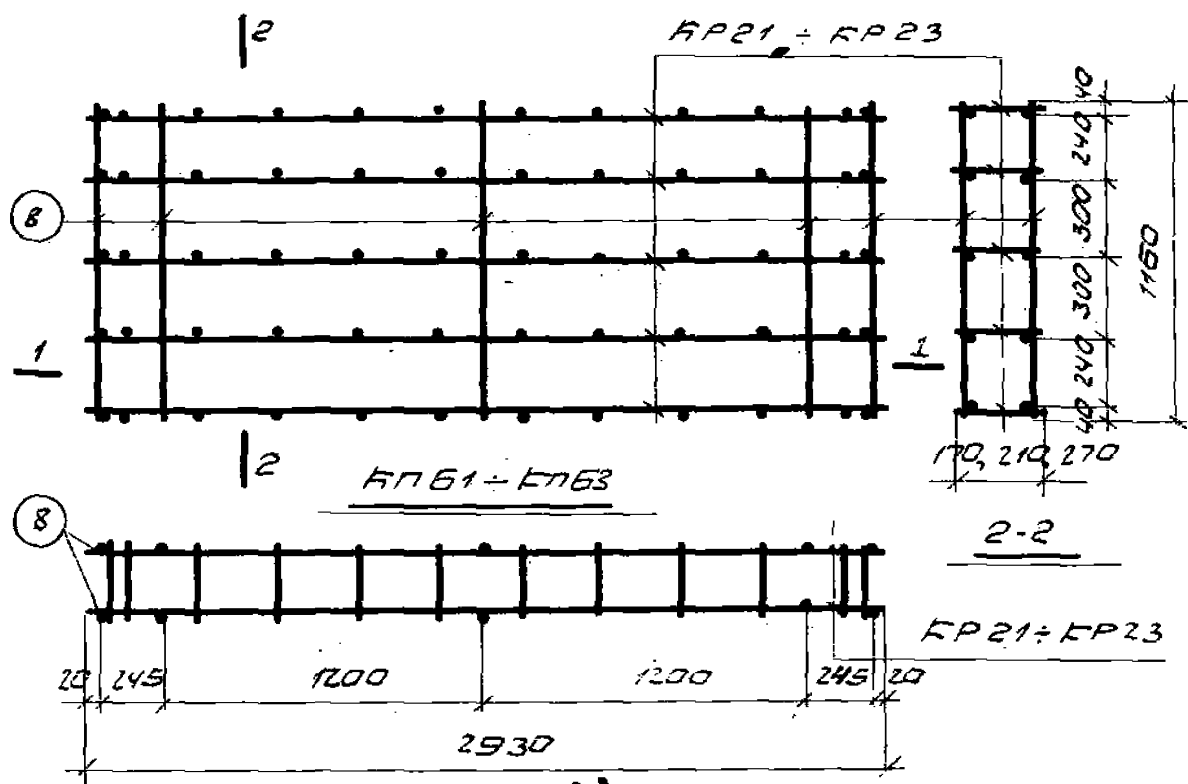


Примечание.

Спецификация пространственных каркасов
 EP49 - EP50 дана на листе 44.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 МОСКВА
 ИТ.УМ.Х.Н.П. № 15
 ИТ.УМ.Х.Н.П. № 15
 ИТ.УМ.Х.Н.П. № 15
 ИТ.УМ.Х.Н.П. № 15

ТК 1978	Пространственные каркасы EP49 ÷ EP60	1432-5 Выпуск 1
		Лист 40

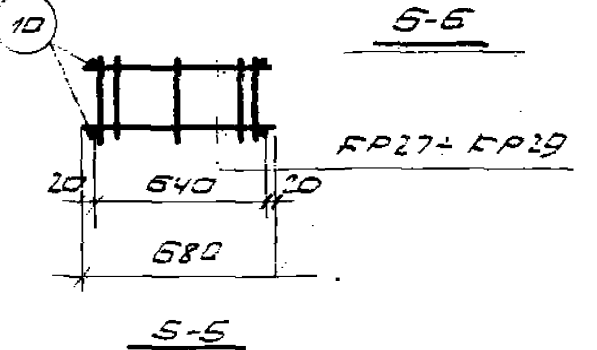
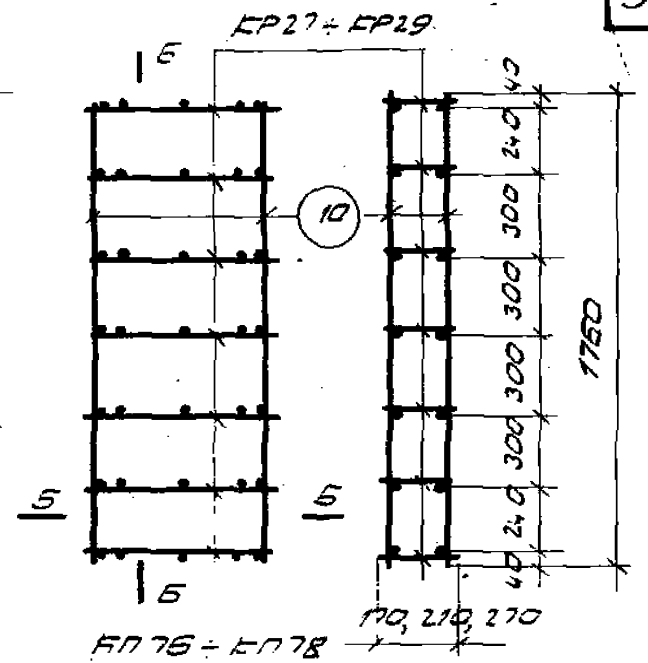
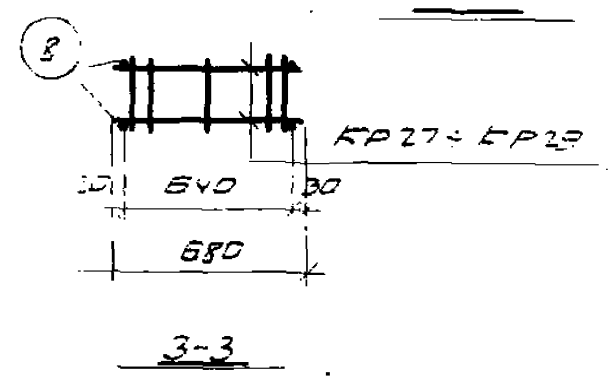
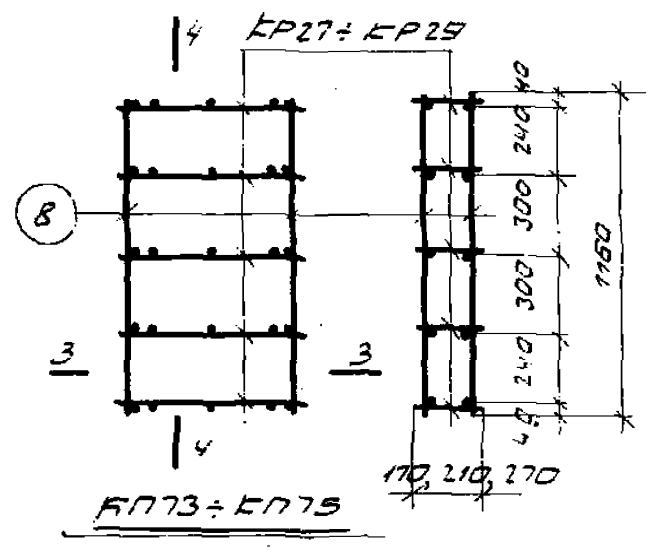
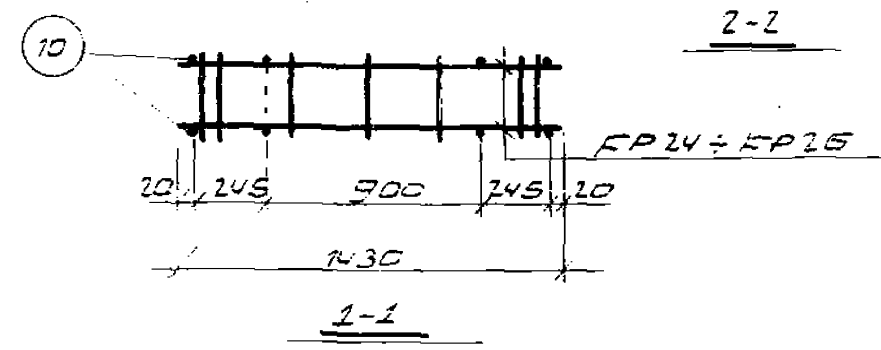
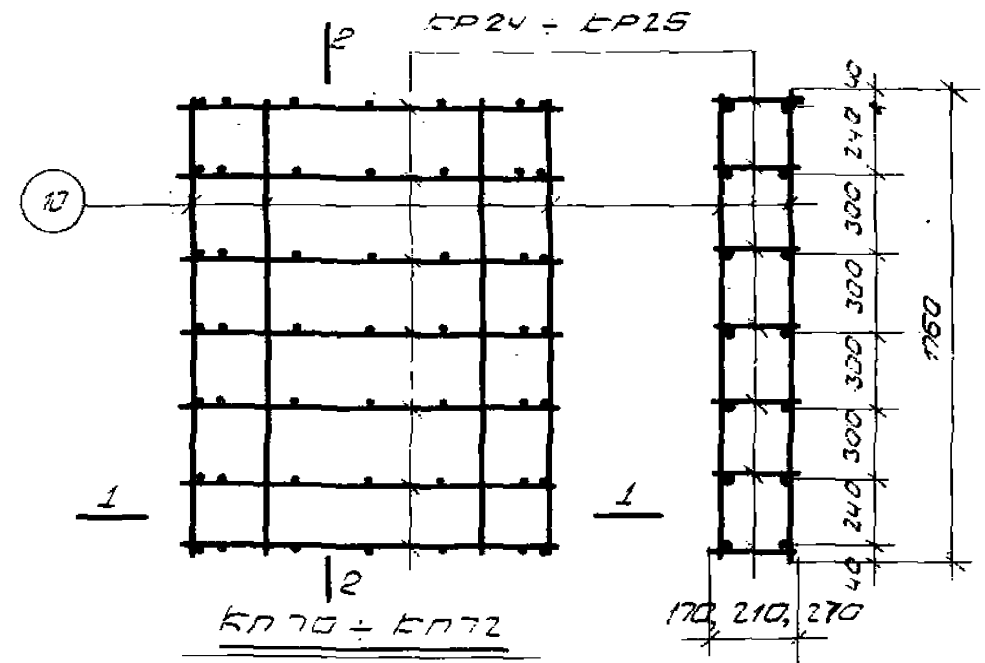


Примечание.

Спецификация пространственных каркасов КП 51 - КП 69 дана на листе 44.

ТК 578	Пространственные каркасы КП 61 - КП 69	1.432-Б
		Лист 41

ИМПРОМЗИНИИ
 50,850
 50,850
 50,850



Примечание.

Спецификация пространственных каркасов КП 70 ÷ КП 78 дана на листе 44.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 Проект
 Инженер
 В.И.Сидорова

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
КП1	КР1	4	45,46,48
	7	24	
КП2	КР2	4	
	7	24	
КП3	КР3	1	
	КР4	3	
	7	24	
КП4	КР3	1	
	КР5	3	
	7	24	
КП5	КР6	1	
	КР7	3	
	7	24	
КП6	КР6	1	
	КР8	3	
	7	24	
КП7	КР9	1	
	КР10	3	
	7	24	
КП8	КР1	5	
	8	24	
КП9	КР1	5	
	8	24	
КП10	КР3	1	
	КР4	4	
	8	24	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
КП11	КР3	1	45,46,48
	КР5	4	
	8	24	
КП12	КР6	1	
	КР7	4	
	8	24	
КП13	КР6	1	
	КР8	4	
	8	24	
КП14	КР9	1	
	КР10	4	
	8	24	
КП15	КР1	7	
	10	24	
КП16	КР2	7	
	10	24	
КП17	КР3	1	
	КР4	5	
	10	24	
КП18	КР3	1	
	КР5	5	
	10	24	
КП19	КР5	1	
	КР7	5	
	10	24	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
КП20	КР5	1	45,46,48
	КР8	5	
	10	24	
КП21	КР9	1	
	КР10	5	
	10	24	
КП22	КР11	4	
	7	24	
КП23	КР12	4	
	7	24	
КП24	КР13	4	
	7	24	
КП25	КР6	3	
	КР14	1	
	7	24	
КП26	КР15	4	
	7	24	
КП27	КР9	1	
	КР16	3	
	7	24	
КП28	КР9	4	
	7	24	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
КП29	КР11	5	45,46,48
	8	24	
КП30	КР12	5	
	8	24	
КП31	КР13	5	
	8	24	
КП32	КР6	4	
	КР14	1	
КП33	КР15	5	
	8	24	
КП34	КР9	1	
	КР16	4	
	8	24	
КП35	КР9	5	
	8	24	
КП36	КР11	7	
	10	24	
КП37	КР12	7	
	10	24	
КП38	КР13	7	
	10	24	

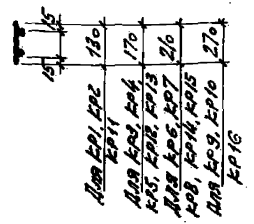
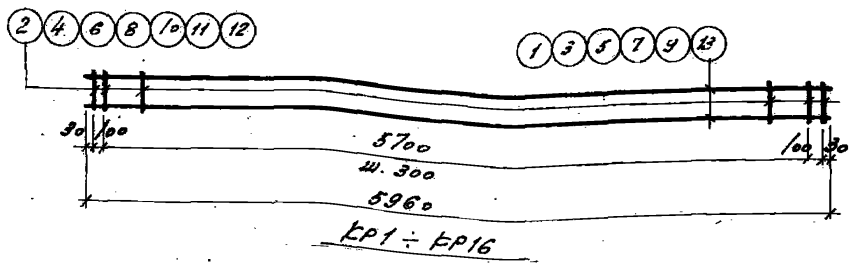
Примечание. Каркасы КП1-КП38 см. листы 36-38.

ТК
1971

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

1432-5
Выпуск 1
Лист 43

ИЮ - К В А | СТ. УЧ. Д. | ШКОЛЫ | УЧ. ПОД. |



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

9845

Марка изделия	№ изделия	Эскиз	φ	Длина	кол.	длина	Выборка стали		
							φ	длина	вс
			мм	мм	шт.	м	мм	м	кг
КР1	1	---	6AII	5940	2	11,9	6AII	11,9	2,6
	2		4BII	130	22	2,9	4BII	2,9	0,3
							Итого		2,9
КР2	2	---	4BII	130	22	2,9	8AII	11,9	4,7
	3		8AII	5940	2	11,9	4BII	2,9	0,3
							Итого		5,0
КР3	3	---	8AII	5940	2	11,9	8AII	11,9	4,7
	4		4BII	170	22	3,7	4BII	3,7	0,4
							Итого		5,1

Марка изделия	№ изделия	Эскиз	φ	Длина	кол.	длина	Выборка стали		
							φ	длина	вс
			мм	мм	шт.	м	мм	м	кг
КР4	4	---	4BII	170	22	3,7	5BII	11,9	1,8
	5		5BII	5940	2	11,9	4BII	3,7	0,4
							Итого		2,2
КР5	1	---	6AII	5940	2	11,9	6AII	11,9	2,6
	4		4BII	170	22	3,7	4BII	3,7	0,4
							Итого		3,0
КР6	3	---	8AII	5940	2	11,9	8AII	11,9	4,7
	6		4BII	210	22	4,6	4BII	4,6	0,5
							Итого		5,2

Примечание:
Смотреть совместно с листом 46.

ТК 1972	Плоские каркасы КР1 - КР16. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие	1.432-5	
		Выпуск 1	Лист 45

Москва
 1972

ГЛЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Калит. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР7	5		58I	5940	2	11,9	58I	11,9	1,8
	6		48I	210	22	4,6	48I	4,6	0,5
							Итого		2,3
КР8	1		68II	5940	2	11,9	68II	11,9	2,6
	6		48I	210	22	4,6	48I	4,6	0,5
							Итого		3,1
КР9	7		108II	5940	2	11,9	108II	11,9	7,3
	8		48I	270	22	5,9	48I	5,9	0,6
							Итого		7,9
КР10	5		58I	5940	2	11,9	58I	11,9	1,8
	8		48I	270	22	5,9	48I	5,9	0,6
							Итого		2,4
КР11	9		148II	5940	2	11,9	148II	11,9	14,4
	10		58I	130	22	2,9	58I	2,9	0,5
							Итого		14,9

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Калит. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР12	4		48I	170	22	3,7	108II	11,9	7,3
	7		108II	5940	2	11,9	48I	3,7	0,4
							Итого		7,7
КР13	9		148II	5940	2	11,9	148II	11,9	14,4
	11		58I	170	22	3,7	58I	3,7	0,6
							Итого		15,0
КР14	6		48I	210	22	4,6	108II	11,9	7,3
	7		108II	5940	2	11,9	48I	4,6	0,5
							Итого		7,8
КР15	12		58I	210	22	4,6	128II	11,9	10,6
	13		128II	5940	2	11,9	58I	4,6	0,7
							Итого		11,3
КР16	3		88II	5940	2	11,9	88II	11,9	4,7
	8		48I	270	22	5,9	48I	5,9	0,6
							Итого		5,3

Примечание.

Сварные каркасы КР1 - КР16 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10522-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-69, указывая по сварке соединений арматуры и закладных деталей."

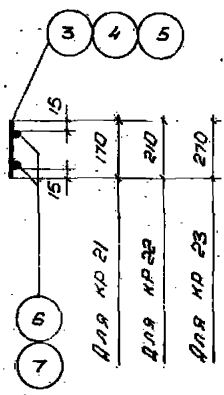
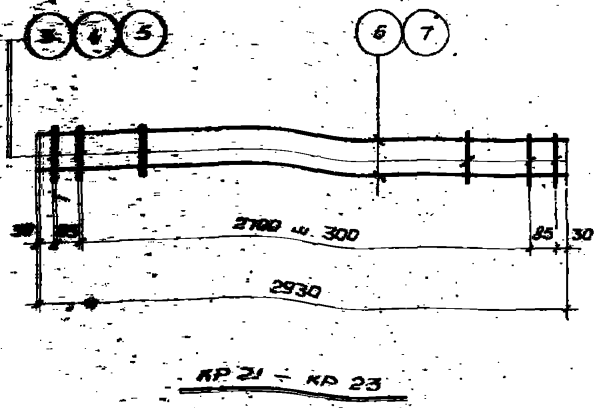
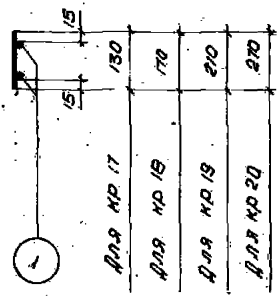
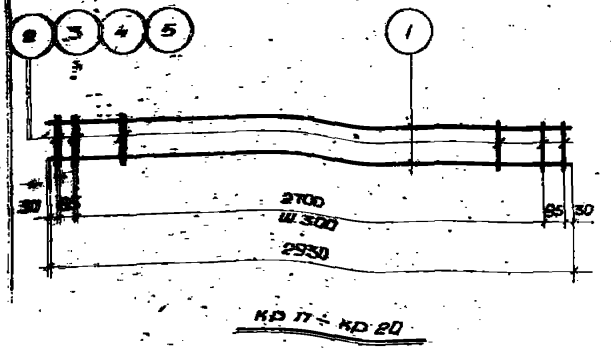
ТК
1972

Плоские каркасы КР1 - КР16. Глецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

1.432-5
Всего
Лист 5

ГОСТРОИ СССР
ЦНИПРОМЗДАНИИ
МОСКВА

Спецификация и выборка стали на 1 армирующее изделие



Примечание

Сварные каркасы KR17 - KR23 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 1099-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций "и СН383-69 "Указания по сборке железобетонных арматур и закладных деталей".

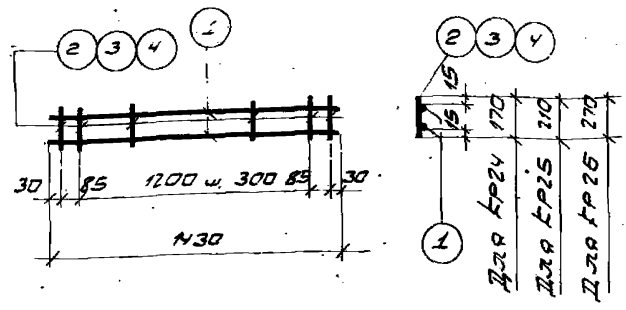
Марка изделия	№ поз.	Эквив	Ф, мм	Длина мм	К-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина м	Вес кг
KR 17	1		5B I	2930	2	5,9	5B I	5,9	0,9
	2		4B I	130	12	1,6	4B I	1,6	0,2
							Итого:		1,1
KR 18	1		5B I	2930	2	5,9	5B I	5,9	0,9
	3		4B I	170	12	2,0	4B I	2,0	0,2
							Итого:		1,1
KR 19	1		5B I	2930	2	5,9	5B I	5,9	0,9
	4		4B I	210	12	2,5	4B I	2,5	0,3
							Итого:		1,2
KR 20	1		5B I	2930	2	5,9	5B I	5,9	0,9
	5		4B I	270	12	3,2	4B I	3,2	0,3
							Итого:		1,2
KR 21	3		4B I	170	12	2,0	6A II	5,9	2,3
	6		6A II	2930	2	5,9	4B I	2,0	0,2
							Итого:		2,5
KR 22	4		4B I	210	12	2,5	6A II	5,9	2,3
	8		6A II	2930	2	5,9	4B I	2,5	0,3
							Итого:		2,6
KR 23	5		4B I	270	12	3,2	6A II	5,9	1,3
	7		6A II	2930	2	5,9	4B I	3,2	0,3
							Итого:		1,5

ТК
1972

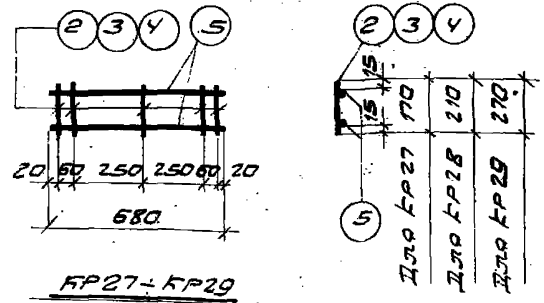
Плоские каркасы KR 17 - KR 23. Спецификация и выборка стали на одно армирующее изделие

1432-5
Выпуск I
Лист 47

Спецификация и выборка стали на 1 арматурное изделие



КР24 - КР26



КР27 - КР29

Примечание.

Сварные кардасы КР24-КР29 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций, ГОСТ 14093-68, соединенная сварная арматура железобетонных изделий и конструкций и СН 393-69, указанные на сварке соединенной арматуры и закладных деталей.

Марка изделия	№ поз.	Объем	Диаметр			Выборка стали			
			мм	мм	шт.	№	мм	шт.	
КР24	1		58I	130	2	2,9	58I	2,9	Q5
	2		48I	170	7	1,2	48I	1,2	Q1
			Итого:						Q6
КР25	1		58I	130	2	2,9	58I	2,9	Q5
	3		48I	210	7	1,5	48I	1,5	Q1
			Итого:						Q6
КР26	1		58I	130	2	2,9	58I	2,9	Q5
	4		48I	270	7	1,9	48I	1,9	Q2
			Итого:						Q7
КР27	2		48I	170	5	0,9	58I	1,4	Q2
	5		58I	680	2	1,4	48I	0,9	Q1
			Итого:						Q3
КР28	3		48I	210	5	1,1	58I	1,4	Q2
	5		58I	680	2	1,4	48I	1,1	Q1
			Итого:						Q3
КР29	4		48I	270	5	1,4	58I	1,4	Q2
	5		58I	680	2	1,4	48I	1,4	Q1
			Итого:						Q3
Отдельные стержни	7		58I	660	1	0,9	58I	0,9	Q1
	8		58I	1160	1	1,2	58I	1,2	Q2
	9		58I	1460	1	1,5	58I	1,5	Q2
	10		58I	1760	1	1,8	58I	1,8	Q3

ТК
1979

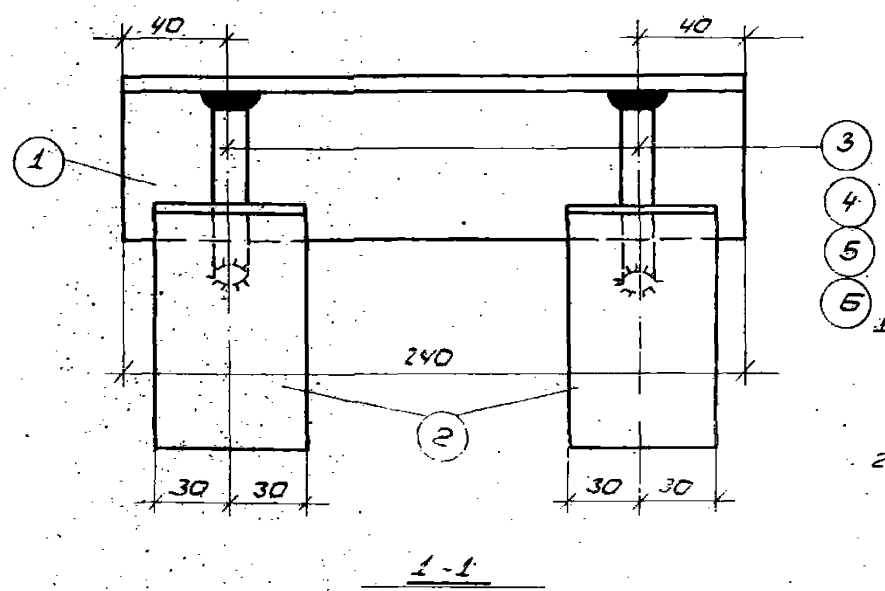
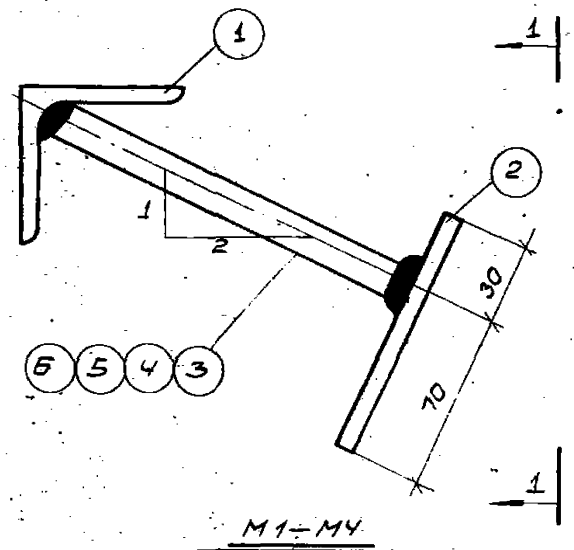
Плоские кардасы КР24-КР29.
Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие

1.432-5
Болты ст.1
Лист 48

С. УМЗ, ЛР
С. УМЗ, ЛР
С. УМЗ, ЛР
С. УМЗ, ЛР
С. УМЗ, ЛР

ЦНИПРОИЗДАНИИ
МОСКВА

Спецификация стали на одну заводную деталь



Марка закладной детали	№ поз	Сечение или профиль	Длина мм	к-во шт.	Вес, кг			Примечания	
					Поз	Нона ра	Мар ку		
M1	1	ЛБЗx6	240	1	1,4	1,4	2,2		
	2	-60x6	100	2	0,3	0,6			
	3	— φ10AIII	120	2	0,1	0,2			
M2	1	СМ M1	240	1	1,4	1,4	2,2		
	2	СМ M1	100	2	0,3	0,6			
	4	— φ10AIII	150	2	0,1	0,2			
M3	1	СМ M1	240	1	1,4	1,4	2,2		
	2	СМ M1	100	2	0,3	0,6			
	5	— φ10AIII	200	2	0,1	0,2			
M4	1	СМ M1	240	1	1,4	1,4	2,4		
	2	СМ M1	100	2	0,3	0,6			
	6	— φ10AIII	260	2	0,2	0,4			

Примечания:
 1. Завладные детали M1-M4 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и сварные заводные детали для железобетонных конструкций ГОСТ 14098-68. Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций и СН 393-69. Указания по сварке соединений арматуры и заводных деталей.
 2. Соединение стержней в табр с полосоу выполнять электросваркой под флюсом

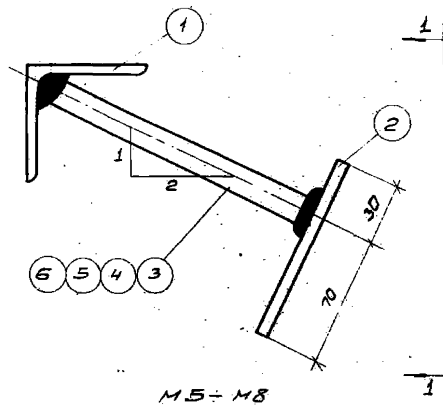
TK 1979	Завладные детали M1-M4. Спецификация стали	1932-5
		Выпуск 1
		Лист 49

Спецификация стали на одну закладную деталь

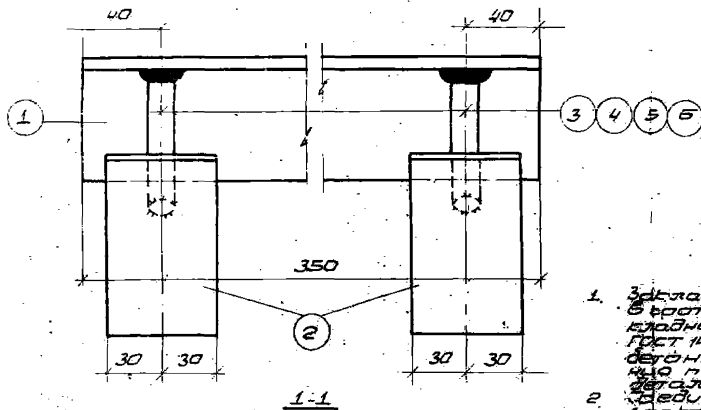
Марка закл. детали	№ поз	Сечение или профиль	Длина		Вес, кг		Примечан.
			мм	шт.	поз	наим. раз.	
М5	1	L63x6	350	1	2,0	2,0	2,8
	2	50x6	100	2	0,3	0,6	
	3	— φ10AII	120	2	0,1	0,2	
М6	1	С4 М5	350	1	2,0	2,0	2,8
	2	С4 М5	100	2	0,3	0,6	
	4	— φ10AII	150	2	0,1	0,2	
М7	1	С4 М5	350	1	2,0	2,0	2,8
	2	С4 М5	100	2	0,3	0,6	
	5	— φ10AII	200	2	0,1	0,2	
М8	1	С4 М5	350	1	2,0	2,0	3,0
	2	С4 М5	100	2	0,3	0,6	
	6	— φ10AII	250	2	0,2	0,4	

Примечания:

- Закладные детали М5-М8 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций" ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры в закладные детали".
- Соединение стержней втавр с полосой выполнять электросваркой под флюсом.



M5-M8



ИЗДАНИЕ № 1
ИЗДАНИЕ № 2
ИЗДАНИЕ № 3
ИЗДАНИЕ № 4
ИЗДАНИЕ № 5
ИЗДАНИЕ № 6
ИЗДАНИЕ № 7
ИЗДАНИЕ № 8
ИЗДАНИЕ № 9
ИЗДАНИЕ № 10

ГОСТРОМ СССР
ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ
МОСКВА

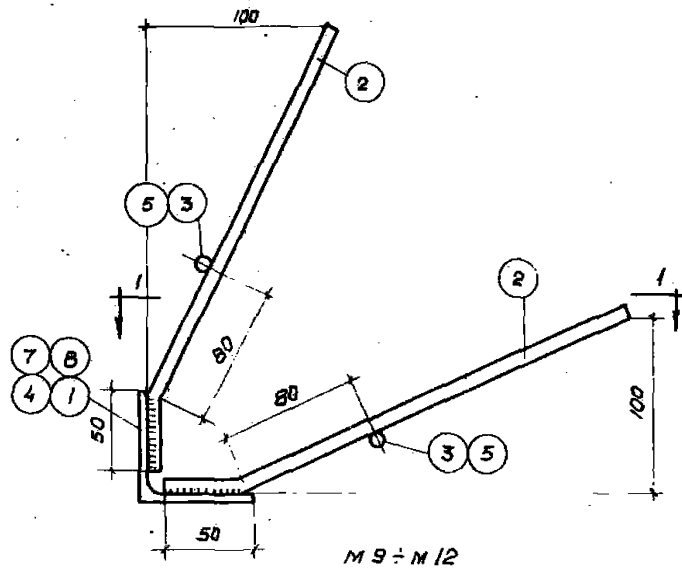
TK
1979

Закладные детали М5-М8
Спецификация стали

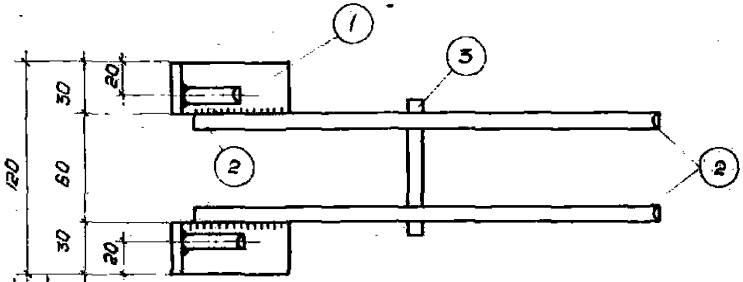
1,432-5
Выпуск 1
Лист 50

Спецификация стали на одну закладную деталь.

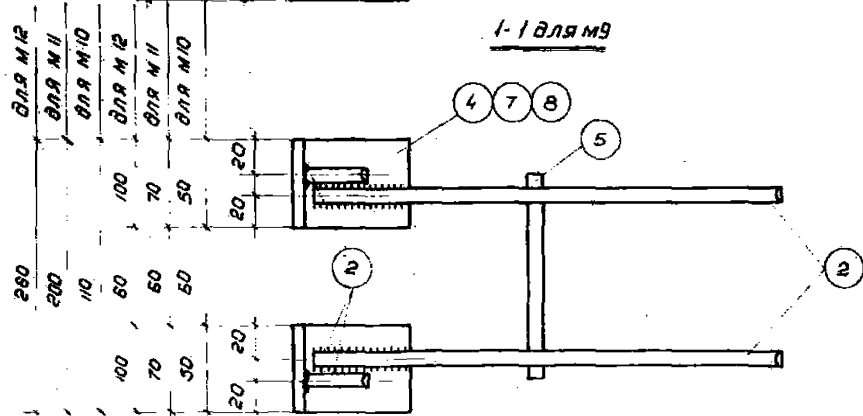
Марка закладной детали	№ поз.	Эскиз, профиль	Длина мм	к-во шт.	Вес, кг			Примечание
					поз.	номера	марки	
М9	1	L 63*6	30	2	0,2	0,4	1,4	
	2	$\frac{50}{50} \frac{180}{180} \phi 10 \text{ A III}$	280	4	0,2	0,8		
	3	— $\phi 10 \text{ A III}$	80	2	0,1	0,2		
М10	2	см. М9	280	4	0,2	0,8	1,8	
	4	L 63*6	50	2	0,4	0,8		
	5	— $\phi 10 \text{ A III}$	120	2	0,1	0,2		
М11	2	см. М9	280	4	0,2	0,8	2,0	
	5	см. М10	120	2	0,1	0,2		
	7	L 63*6	70	2	0,5	1,0		
М12	2	см. М9	280	4	0,2	0,8	2,6	
	5	см. М10	120	2	0,1	0,2		
	8	L 63*6	100	2	0,8	1,6		



М9 ÷ М12



1-1 для М9



1-1 для М10 ÷ М12

Примечания:

1. Закладные детали М9 ÷ М12 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 1098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-69, Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей".
2. Сварные швы $h_w = 6 \text{ мм}$.

Башир Уванова

Л. П. Мих.

МОСКВА

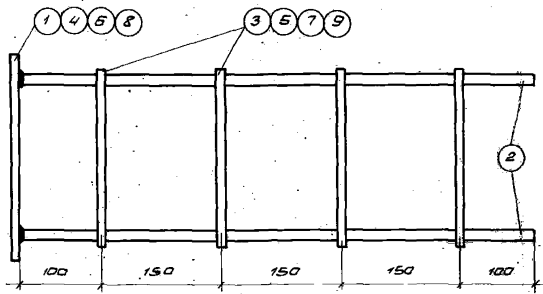
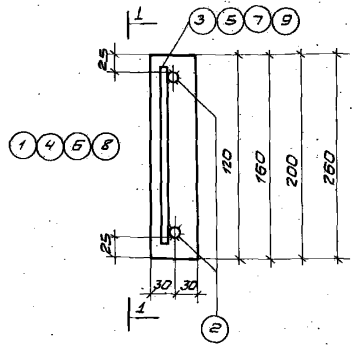
ТК
1972

Закладные детали М9 ÷ М12.
Спецификация стали

1432-5
Выпуск 1

Лист 51

Спецификация стали на одну закладную деталь



1-1

M13 + M15

Марка закл. детали	№ поз	Велич или профиль	Диаметр, мм		Вес, кг			Примечания
			мм	шт.	Поз	Коэф. ра	Мар. к-т	
M13	1	-50x10	120	1	0,6	0,6		
	2	— φM13	550	2	0,8	1,6	2,4	
	3	— φ10AIII	80	4	0,05	0,2		
M14	2	СМ. M13	550	2	0,8	1,6		
	4	-50x10	160	1	0,8	0,8	2,7	
	5	— φ10AIII	120	4	0,07	0,3		
M15	2	СМ. M13	550	2	0,8	1,6		
	5	-50x10	200	1	0,9	0,9	2,9	
	7	— φ10AIII	160	4	0,1	0,4		
M16	2	СМ. M13	550	2	0,8	1,6		
	8	-50x10	260	1	1,2	1,2	3,2	
	9	— φ10AIII	220	4	0,1	0,4		

Примечание:

Закладные детали M13 + M16 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 10998-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН393-69 "Указания по сборке соединительной арматуры и закладных деталей".

ТК 1979	Закладные детали M13 + M16. Спецификация стали	1432-8 выпуск-1
		Лист 52

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
МОСКВА

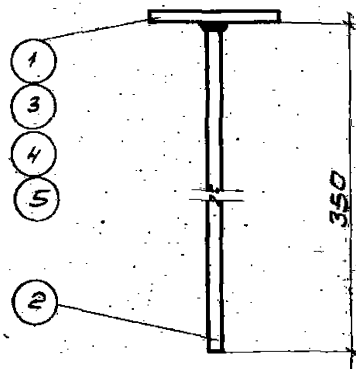
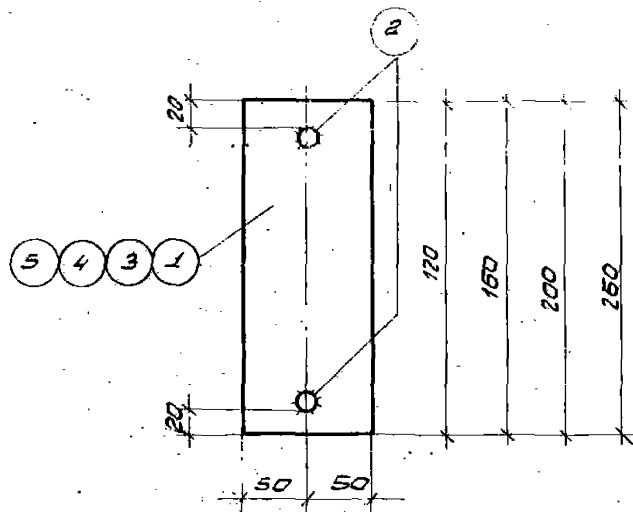
Л. И. ШИШОВА
В. П. ШИШОВ

Л. И. ШИШОВА
В. П. ШИШОВ

Л. И. ШИШОВА
В. П. ШИШОВ

Л. И. ШИШОВА
В. П. ШИШОВ

Спецификация стали на одну закладную деталь



M 17 - M 20

Марка закл. дета- ли	№ поз	ЗСВУЗ или профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес, кг			Примечан.
					поз	пече	кар	
					пз	рз	св	
M 17	1	- 100 x 8	120	1	0,8	0,8		
	2	— Ф10 А III	350	2	0,2	0,4	1,2	
M 18	2	СМ M 17	350	2	0,2	0,4		
	3	- 100 x 8	160	1	1,0	1,0	1,4	
M 19	2	СМ M 17	350	2	0,2	0,4		
	4	- 100 x 8	200	1	1,2	1,2	1,6	
M 20	2	СМ M 17	350	2	0,2	0,4		
	5	- 100 x 8	250	1	1,5	1,5	2,0	

Примечание:

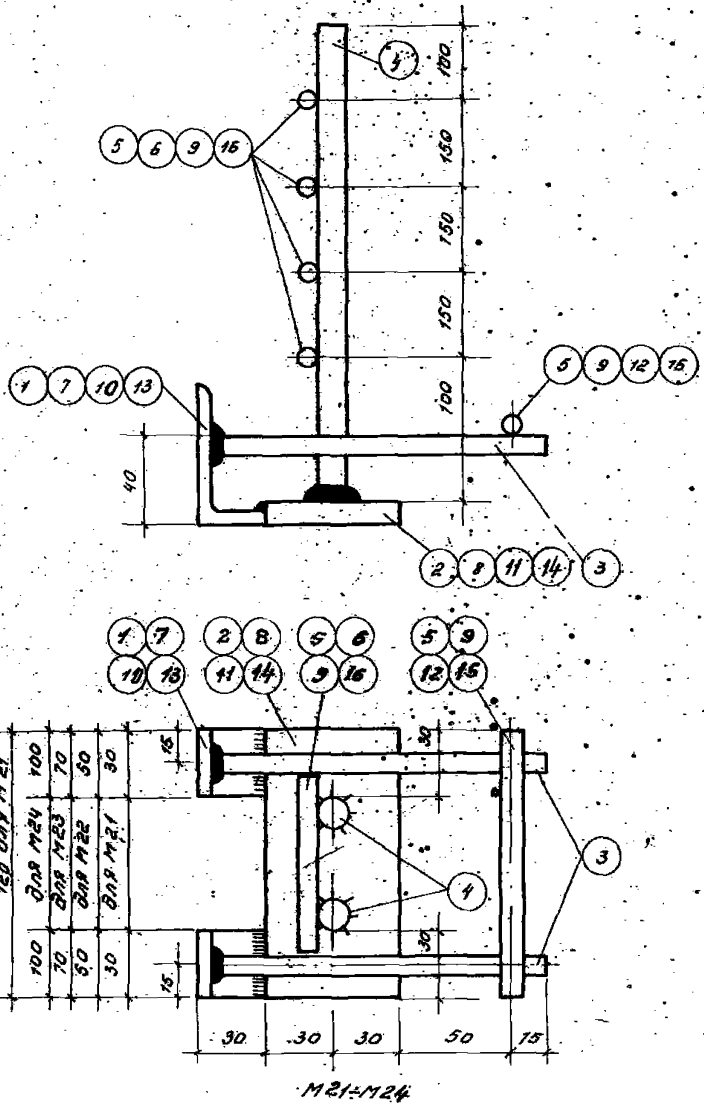
Закладные детали M 17 - M 20 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей".

ТК
1974

Закладные детали M 17 - M 20
Спецификация стали

1.432-5
Выпуск 1
Лист 53

Спецификация стали на одну закладную деталь



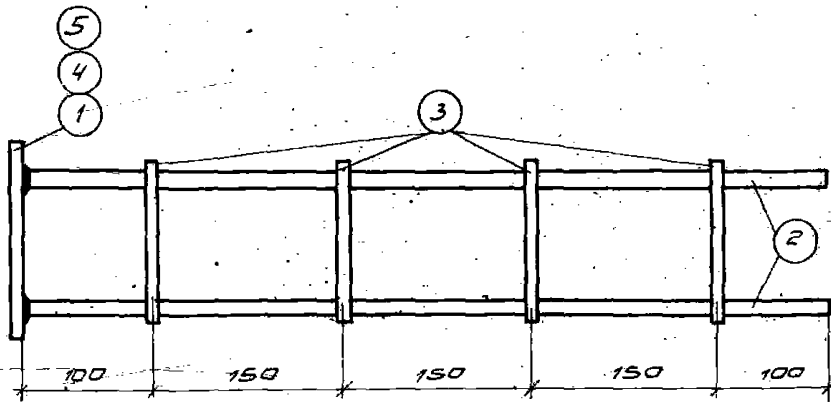
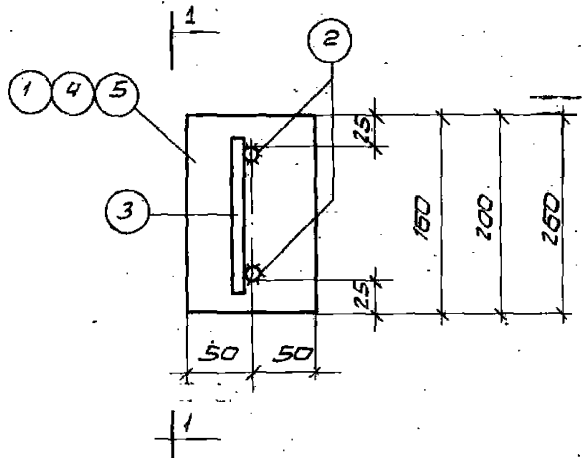
Марка закл. дет.	№ поз.	Эскиз или сечение	Длина мм	к-во шт.	Вес, кг			Примечание
					Поз.	Номер	Марки	
M21	1	Л53x6	30	2	0,2	0,4	3,1	
	2	-60x10	120	1	0,6	0,6		
	3	— Ф10АШ	135	2	0,1	0,2		
	4	— Ф14АШ	650	2	0,8	1,6		
	5	— Ф10АШ	120	1	0,07	0,1		
M22	6	— Ф10АШ	80	4	0,05	0,2	3,6	
	3	СМ. M21	135	2	0,1	0,2		
	4	СМ. M21	650	2	0,8	1,6		
	5	СМ. M21	120	4	0,07	0,3		
	7	Л53x6	50	2	0,3	0,6		
M23	8	-60x10	160	1	0,8	0,8	4,2	
	9	— Ф10АШ	160	1	0,1	0,1		
	3	СМ. M21	135	2	0,1	0,2		
	4	СМ. M21	650	2	0,8	1,6		
	9	СМ. M22	160	4	0,1	0,4		
M24	10	Л53x6	70	2	0,5	1,0	4,8	
	11	-60x10	200	1	0,9	0,9		
	12	— Ф10АШ	200	1	0,1	0,1		
	3	СМ. M21	135	2	0,1	0,2		
	4	СМ. M21	650	2	0,8	1,6		
	13	Л53x6	100	2	0,6	1,2	4,8	
	14	-60x10	260	1	1,2	1,2		
	15	— Ф10АШ	260	1	0,2	0,2		
	16	— Ф10АШ	220	4	0,1	0,4		

Примечания:

1. Закладные детали M21 - M24 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций. ГОСТ 10987-68. Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. ГОСТ 3993-69. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей.
2. Соединение стержней в табр с полосой выполнять электросваркой под флюсом.
3. Сварные швы $\eta_{св} = 0,9$.

ТК 1972	Закладные детали M21 - M24. Спецификация стали	1432 - 5
		Выпуск 1
		Лист 54

ЦНИИПромздании
 Москва
 Т. Уткин
 В. Сидорова
 В. Сидорова



1-1
M25 - M27

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка стали	№ по каталогу	Эквив. или профиль	Длина ф-во		Вес, кг			Примечания
			мм	шт.	Поз	Контр. ра.	Марк. ЕУ	
M25	1	- 100x10	180	1	1,3	1,3	2,8	
	2	— φ12AII	550	2	0,6	1,2		
	3	— φ10AII	120	4	0,07	0,3		
M26	2	СМ. M25	550	2	0,6	1,2	3,1	
	3	СМ. M25	120	4	0,07	0,3		
	4	- 100x10	200	1	1,6	1,6		
M27	2	СМ. M25	550	2	0,6	1,2	3,5	
	3	СМ. M25	120	4	0,07	0,3		
	5	- 100x10	250	1	2,0	2,0		

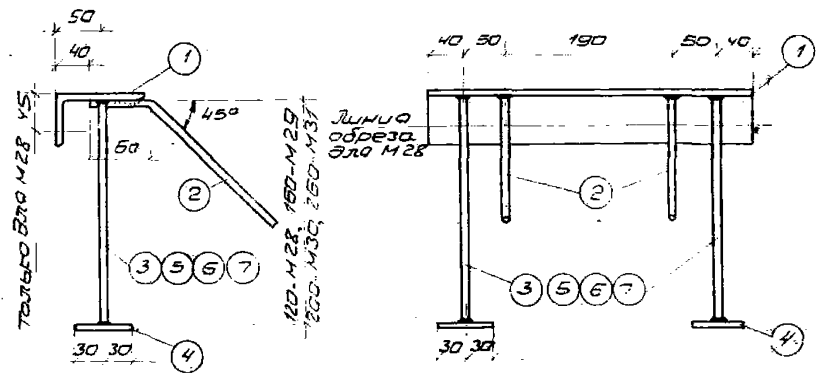
Примечания

1. Закладные детали M25 - M27 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 1098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-69. Указана по сборке соединений арматура и закладных деталей.
2. Соединения стержней в табре с полосою выполнять электросваркой под флюсом.

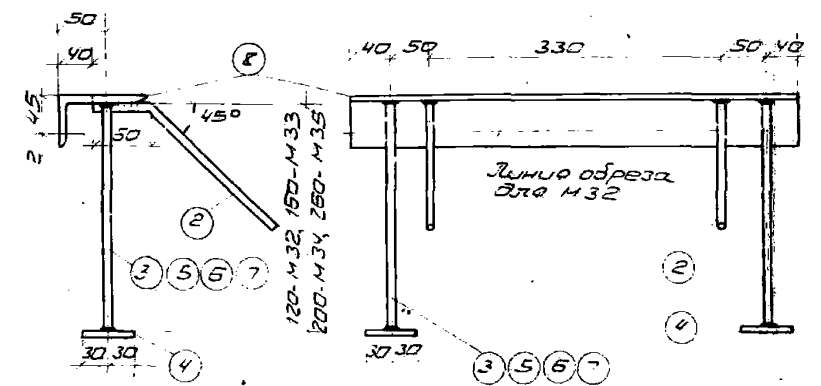
Госстрой СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва

TK 1979	Закладные детали M25-M27 Спецификация стали	1.432-5
		Выпуск 1
		Лист 55

Спецификация стали на одну закладную деталь 992



M28 - M31



M32 - M35

Марка закладной дет.	№ поз	Значения УЛН профиль	Длина мм	с-во шт.	Вес, кг			Примеч.
					Поз	Номе рз	Мар- ку	
M28	1	L100x63x8	370	1	3,6	3,6		
	2	— ф10AIII	260	2	0,2	0,4	4,6	
	3	— ф10AIII	120	2	0,1	0,2		
	4	-50x8	50	2	0,2	0,4		
M29	1	CM M28	370	1	3,6	3,6		
	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	4,6	
	4	CM M28	50	2	0,2	0,4		
M30	5	— ф10AIII	150	2	0,1	0,2		
	1	CM M28	370	1	3,6	3,6		
	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	4,6	
M31	4	CM M28	50	2	0,2	0,4		
	5	— ф10AIII	200	2	0,1	0,2		
	1	CM M28	370	1	3,6	3,6		
M32	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	4,8	
	4	CM M28	50	2	0,2	0,4		
	7	— ф10AIII	260	2	0,2	0,4		
M33	2	CM M28	250	2	0,2	0,4		
	3	CM M28	120	2	0,1	0,2	5,0	
	4	CM M28	50	2	0,2	0,4		
M34	8	L100x63x8	510	1	5,0	5,0		
	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	6,0	
	4	CM M28	50	2	0,2	0,4		
M35	5	CM M29	160	2	0,1	0,2		
	8	CM M32	310	1	5,0	5,0		
	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	5,0	
M35	4	CM M28	50	2	0,2	0,4		
	7	CM M31	260	2	0,2	0,4	5,2	
	8	CM M32	310	1	5,0	5,0		

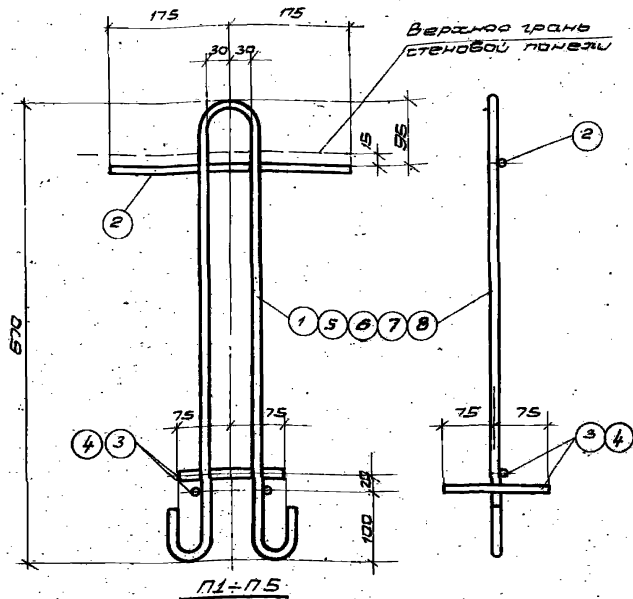
Примечания:

1. Закладные детали М28 - М35 должны изготавливаться с соответствии с ГОСТ 10922-69. Арматура и сварные закладные детали для железобетонной конструкции по ГОСТ 10928-68. Соединения сварными арматурой железобетонных изделий и конструкций по СН 323-69. Прозвонка по сварке соединенной арматуры и закладных деталей.
2. Соединение стальной стержень с патосой выполняйте электросваркой под давлением.

ЦЕНТРОПРОЕКТИИ
 Москва
 Проект
 1
 1972

TK	Закладные детали М28-М35	1432-5
		Билучси
1972	Спецификация стали	дет 5

Спецификацию стали на обр. петлю



Примечание:

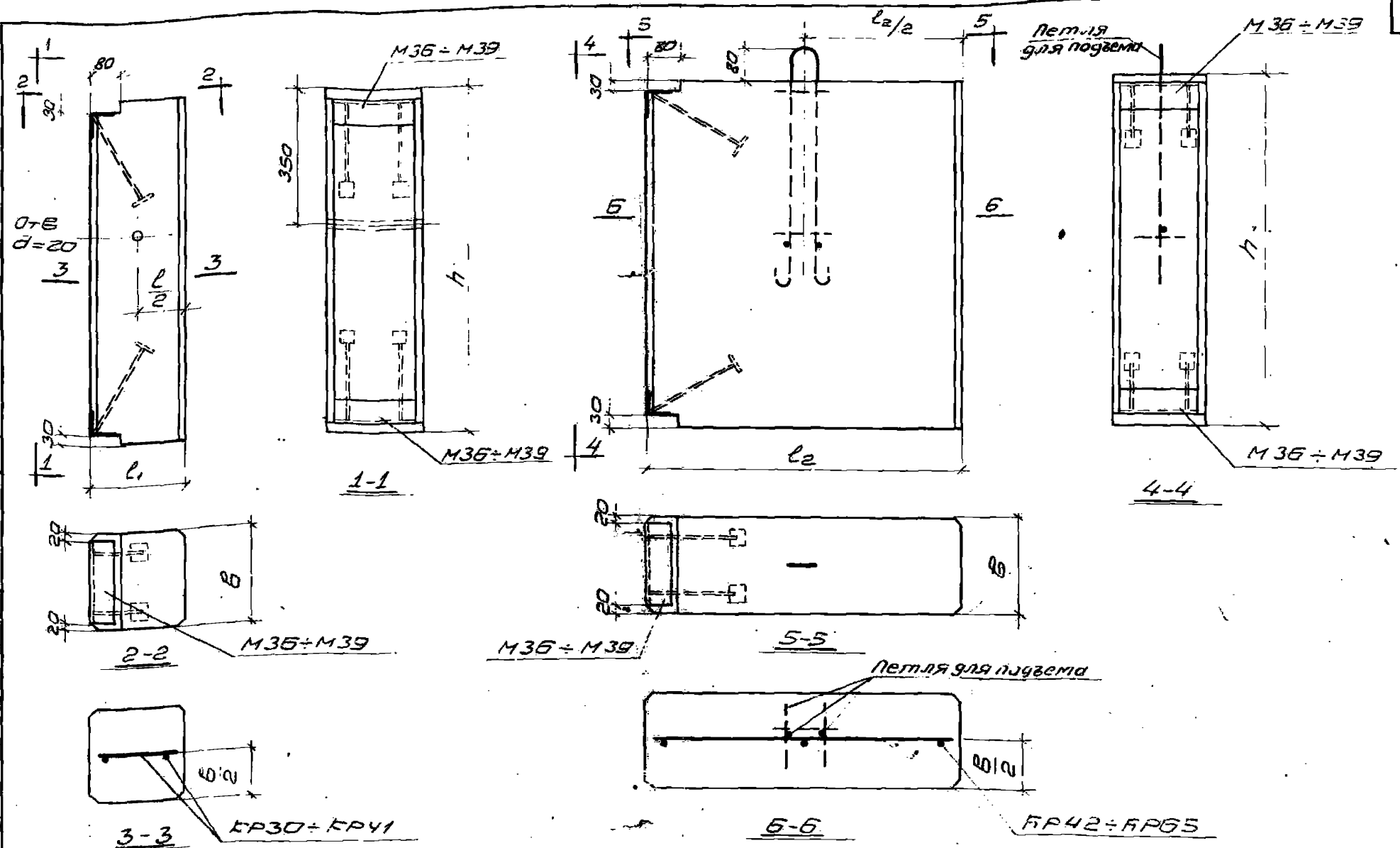
Петли П1-П5 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-84, Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций" ГОСТ 10988-83 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-89. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей. Марку стали по ГОСТ 5781-81 - Вкст. 3пс; Вкст. 3пс. Для изделий, предназначенных для погрузки и монтажа при t° ниже -40° запрещается применять сталь марок Вкст. 3пс Вкст. 3пс.

Марка стали	№ детали	Сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Вес, кг		Примечание
					Поз.	Ном. ра	
П1	1	$\Phi 10AII$	1520	1	1,0	1,0	1,5
	2	$\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	
	3	$\Phi 12AII$	140	3	0,1	0,3	
П2	2	Ск. П1 $\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	2,0
	4	Ск. П1 $\Phi 12AII$	150	3	0,13	0,4	
	5	$\Phi 12AII$	1930	1	1,4	1,4	
П3	2	Ск. П1 $\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	2,5
	4	Ск. П1 $\Phi 12AII$	150	3	0,13	0,4	
	6	$\Phi 10AII$	1950	1	1,9	1,9	
П4	2	Ск. П1 $\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	3,1
	4	Ск. П1 $\Phi 12AII$	150	3	0,13	0,4	
	7	$\Phi 16AII$	1570	1	2,5	2,5	
П5	2	Ск. П1 $\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	3,8
	4	Ск. П1 $\Phi 12AII$	150	3	0,13	0,4	
	8	$\Phi 18AII$	1600	1	3,2	3,2	

ТК
1072

Петли для погрузки панелей.
Спецификация стали

1432-8
Выпуск 1
Лист 57



ШИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 1972

- Примечания**
1. В блоках из легких бетонов с трех сторон необходимо предусесть сетку фактурные стороны толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
 2. Показатели расхода материалов даны в килограммах на листы 15-17, 32-34 Выпуска 0.
 3. Конструкцию монтажных петель дана на листе 66, указана по подбору петель даны в пояснительной записке.
 4. Размеры блоков см на листе 59.

TK 1972	Опалубка и армирование угловых стыков	1432-6 601.07
		Лист 58

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ УЗЛОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОБЪМ БЛОК

Марка блока		Высота блока на блок h, мм	Толщина блока на блок Б, мм	Ширина блока		Класс		Закладные детали		№ листа	Марка блока		Высота блока на блок h, мм	Толщина блока на блок Б, мм	Ширина блока		Класс		Закладные детали		№ листа						
УЗ	УЗ			l ₁	l ₂	Марка	Кол-во	Марка	Кол-во		l ₁	l ₂			Марка	Кол-во	Марка	Кол-во	l ₁	l ₂		Марка	Кол-во	Марка	Кол-во		
Б9-1	БЛ-1	160	885	150	—	КР30	1	M36	2			Б9-28	БЛ-28	240	1185	240	—	КР36	1								
Б9-2	БЛ-2			200	—	КР31	1					Б9-29	БЛ-29			—	450	КР51	1								
Б9-3	БЛ-3			—	410	КР42	1					Б9-30	БЛ-30			—	490	КР52	1				M38	2			
Б9-4	БЛ-4			—	450	КР43	1					Б9-31	БЛ-31			—	740	КР56	1								
Б9-5	БЛ-5			—	660	КР46	1					Б9-32	БЛ-32			200	—	КР35	1								
Б9-6	БЛ-6			200	200	—	КР31					1	Б9-33			БЛ-33	300	—	КР37				1				
Б9-7	БЛ-7				—	450	КР43					1	M37			2	Б9-34	БЛ-34	—				450	КР51	1	M35	2
Б9-8	БЛ-8				—	700	КР47					1	Б9-35			БЛ-35	—	550	КР53				1				
Б9-9	БЛ-9			240	200	—	КР31					1	M38			2	Б9-36	БЛ-36	—				800	КР57	1		
Б9-10	БЛ-10				240	—	КР32					1					Б9-37	БЛ-37	160				—	КР38	1		
Б9-11	БЛ-11	—	450		КР43	1	Б9-38	БЛ-38	200	—	КР39	1															
Б9-12	БЛ-12	—	490		КР44	1	Б9-39	БЛ-39	—	410	КР58	1		M36	2												
Б9-13	БЛ-13	300	—	740	КР48	1	M39	2	Б9-40	БЛ-40	—	450	КР59	1													
Б9-14	БЛ-14		200	—	КР31	1			Б9-41	БЛ-41	—	660	КР62	1													
Б9-15	БЛ-15		300	—	КР33	1			Б9-42	БЛ-42	200	—	КР39	1													
Б9-16	БЛ-16		—	450	КР43	1			Б9-43	БЛ-43	200	—	450	КР59	1	M37	2										
Б9-17	БЛ-17		—	550	КР45	1			Б9-44	БЛ-44	—	700	КР63	1													
Б9-18	БЛ-18	160	—	800	КР49	1	M35	2	Б9-45	БЛ-45	1785	200	—	КР39	1												
Б9-19	БЛ-19		160	—	КР34	1			Б9-46	БЛ-46	240	—	КР40	1													
Б9-20	БЛ-20		200	—	КР35	1			Б9-47	БЛ-47	240	—	450	КР59	1	M38	2										
Б9-21	БЛ-21	160	—	410	КР30	1	M36	2	Б9-48	БЛ-48	—	490	КР60	1													
Б9-22	БЛ-22		—	450	КР31	1			Б9-49	БЛ-49	—	740	КР64	1													
Б9-23	БЛ-23	1185	—	660	КР34	1	M37	2	Б9-50	БЛ-50	—	740	КР64	1													
Б9-24	БЛ-24		200	—	КР35	1			Б9-51	БЛ-51	200	—	КР39	1													
Б9-25	БЛ-25		—	450	КР51	1			Б9-52	БЛ-52	300	—	КР41	1													
Б9-26	БЛ-26	240	—	700	КР55	1	M38	2	Б9-53	БЛ-53	—	550	КР61	1													
Б9-27	БЛ-27		200	—	КР35	1			Б9-54	БЛ-54	—	800	КР65	1													

ТК
1972

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ УЗЛОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОБЪМ БЛОК

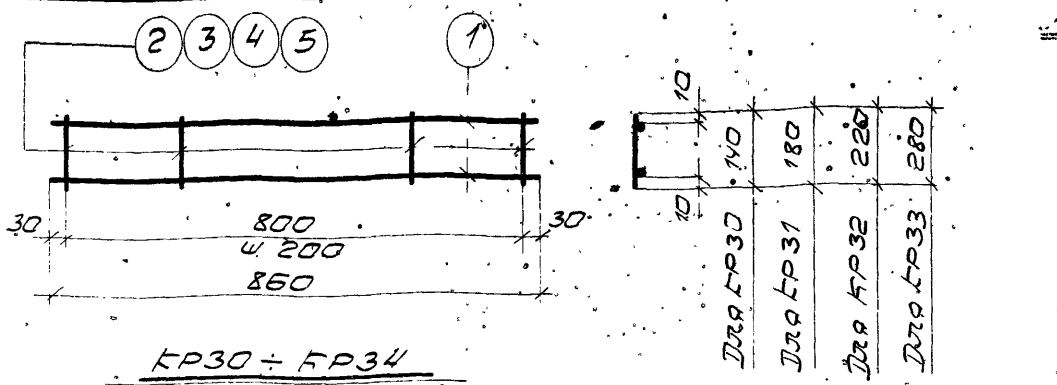
1.432-5
Выпуск 1
Лист 59

Выборка стержней на один блок, кг

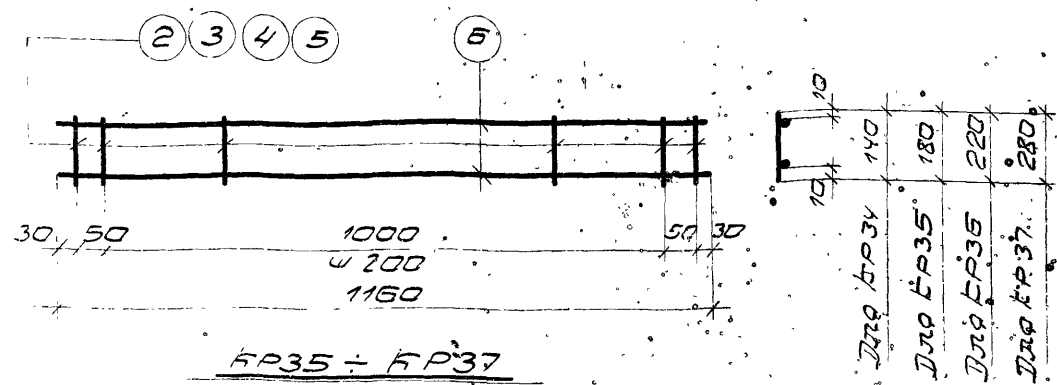
Марка блока		Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего	Всего в блок	Марка блока		Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего	Всего в блок		
УЗ	УЗ	Класс А-II		Класс В-2			Проф. Л-Б	Угловая	Проф. Д-Б	Угловая			УЗ	УЗ	Класс А-II		Класс В-2			Проф. Л-Б	Угловая	Проф. Д-Б	Угловая			Проф. Д-Б	Угловая
		φ, мм	Углов.	φ, мм	5	4									Углов.	φ, мм	5	4	Углов.								
БЯ-1	БЛ-1	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	1,4	1,4	0,2	0,2	2,8	2,4	БЯ-28	БЛ-28	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	2,2	2,2	0,2	0,2	3,8	3,2		
БЯ-2	БЛ-2	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	1,4	1,4	0,2	0,2	2,8	2,4	БЯ-29	БЛ-29	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	2,2	2,2	0,2	0,2	4,0	3,2		
БЯ-3	БЛ-3	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	1,4	1,4	0,2	0,2	3,0	2,4	БЯ-30	БЛ-30	0,8	0,8	0,5	0,4	0,9	2,2	2,2	0,2	0,2	4,1	3,2		
БЯ-4	БЛ-4	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	1,4	1,4	0,2	0,2	3,0	2,4	БЯ-31	БЛ-31	0,8	0,8	0,5	0,6	1,1	2,2	2,2	0,2	0,2	4,3	3,2		
БЯ-5	БЛ-5	0,8	0,8	0,4	0,3	0,7	1,4	1,4	0,2	0,2	3,1	2,4	БЯ-32	БЛ-32	0,8	0,8	0,4	0,1	0,5	3,0	3,0	0,2	0,2	4,5	4,0		
БЯ-6	БЛ-6	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	1,8	1,8	0,2	0,2	3,2	2,8	БЯ-33	БЛ-33	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	3,0	3,0	0,2	0,2	4,6	4,0		
БЯ-7	БЛ-7	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	1,8	1,8	0,2	0,2	3,4	2,8	БЯ-34	БЛ-34	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	3,0	3,0	0,2	0,2	4,8	4,0		
БЯ-8	БЛ-8	0,8	0,8	0,4	0,3	0,7	1,8	1,8	0,2	0,2	3,5	2,8	БЯ-35	БЛ-35	0,8	0,8	0,5	0,4	0,9	3,0	3,0	0,2	0,2	4,9	4,0		
БЯ-9	БЛ-9	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	2,2	2,2	0,2	0,2	3,6	3,2	БЯ-36	БЛ-36	0,8	0,8	0,5	0,6	1,1	3,0	3,0	0,2	0,2	5,1	4,0		
БЯ-10	БЛ-10	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	2,2	2,2	0,2	0,2	3,6	3,2	БЯ-37	БЛ-37	0,8	0,8	0,5	0,1	0,6	1,4	1,4	0,2	0,2	3,0	2,4		
БЯ-11	БЛ-11	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	2,2	2,2	0,2	0,2	3,8	3,2	БЯ-38	БЛ-38	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	1,4	1,4	0,2	0,2	3,1	2,4		
БЯ-12	БЛ-12	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	2,2	2,2	0,2	0,2	3,8	3,2	БЯ-39	БЛ-39	0,8	0,8	0,8	0,4	1,2	1,4	1,4	0,2	0,2	3,6	2,4		
БЯ-13	БЛ-13	0,8	0,8	0,4	0,4	0,8	2,2	2,2	0,2	0,2	4,0	3,2	БЯ-40	БЛ-40	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	1,4	1,4	0,2	0,2	3,7	2,4		
БЯ-14	БЛ-14	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	3,0	3,0	0,2	0,2	4,4	4,0	БЯ-41	БЛ-41	0,8	0,8	0,8	0,7	1,5	1,4	1,4	0,2	0,2	3,9	2,4		
БЯ-15	БЛ-15	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	3,0	3,0	0,2	0,2	4,4	4,0	БЯ-42	БЛ-42	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	1,8	1,8	0,2	0,2	3,5	2,8		
БЯ-16	БЛ-16	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	3,0	3,0	0,2	0,2	4,6	4,0	БЯ-43	БЛ-43	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	1,8	1,8	0,2	0,2	4,1	2,8		
БЯ-17	БЛ-17	0,8	0,8	0,4	0,3	0,7	3,0	3,0	0,2	0,2	4,7	4,0	БЯ-44	БЛ-44	0,8	0,8	0,8	0,7	1,5	1,8	1,8	0,2	0,2	4,3	2,8		
БЯ-18	БЛ-18	0,8	0,8	0,4	0,4	0,8	3,0	3,0	0,2	0,2	4,8	4,0	БЯ-45	БЛ-45	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	2,2	2,2	0,2	0,2	3,9	3,2		
БЯ-19	БЛ-19	0,8	0,8	0,4	0,1	0,5	1,4	1,4	0,2	0,2	2,9	2,4	БЯ-46	БЛ-46	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	2,2	2,2	0,2	0,2	3,9	3,2		
БЯ-20	БЛ-20	0,8	0,8	0,4	0,1	0,5	1,4	1,4	0,2	0,2	2,9	2,4	БЯ-47	БЛ-47	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	2,2	2,2	0,2	0,2	4,5	3,2		
БЯ-21	БЛ-21	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	1,4	1,4	0,2	0,2	3,2	2,4	БЯ-48	БЛ-48	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	2,2	2,2	0,2	0,2	4,5	3,2		
БЯ-22	БЛ-22	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	1,4	1,4	0,2	0,2	3,2	2,4	БЯ-49	БЛ-49	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6	2,2	2,2	0,2	0,2	4,8	3,2		
БЯ-23	БЛ-23	0,8	0,8	0,5	0,5	1,0	1,4	1,4	0,2	0,2	3,4	2,4	БЯ-50	БЛ-50	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	3,0	3,0	0,2	0,2	4,7	4,0		
БЯ-24	БЛ-24	0,8	0,8	0,4	0,1	0,5	1,8	1,8	0,2	0,2	3,3	2,8	БЯ-51	БЛ-51	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	3,0	3,0	0,2	0,2	4,8	4,0		
БЯ-25	БЛ-25	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	1,8	1,8	0,2	0,2	3,6	2,8	БЯ-52	БЛ-52	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	3,0	3,0	0,2	0,2	5,3	4,0		
БЯ-26	БЛ-26	0,8	0,8	0,5	0,5	1,0	1,8	1,8	0,2	0,2	3,8	2,8	БЯ-53	БЛ-53	0,8	0,8	0,8	0,6	1,4	3,0	3,0	0,2	0,2	5,4	4,0		
БЯ-27	БЛ-27	0,8	0,8	0,4	0,4	0,8	2,2	2,2	0,2	0,2	3,7	3,2	БЯ-54	БЛ-54	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6	3,0	3,0	0,2	0,2	5,6	4,0		

ЦИПЛИ И ПИДЛИ И МОСТЫ
 МОНТАЖ
 АЛМАТИ
 ВЫБОРКА
 УБЕДИТЕЛЬ

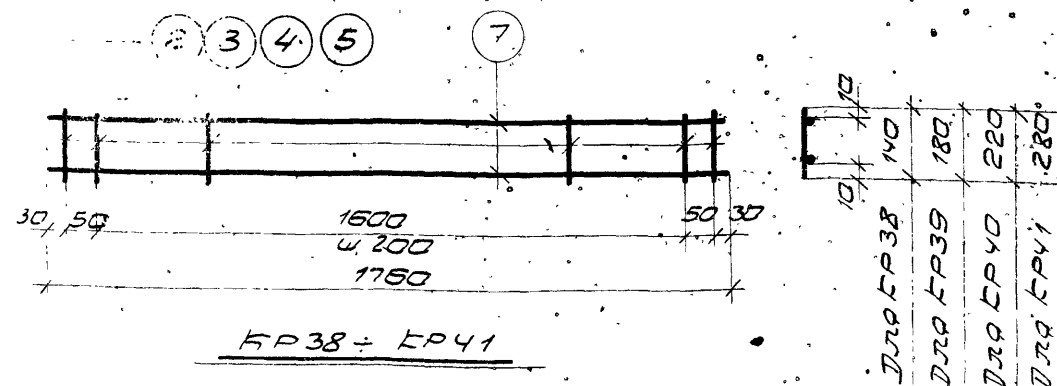
ТК
 1972
 1432-5
 Бюджет 1
 Лист 60
 1907-02 76



КР30 + КР34



КР35 + КР37



КР38 + КР41

Примечание.
 Сварные каркасы КР30 + КР41 должны изготовляться в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций ГОСТ 10922-68, соединенная сварными арматурой железобетонных изделий и конструкций и СН 393-Б5, используются по сварке соединений арматуры и закладных деталей.

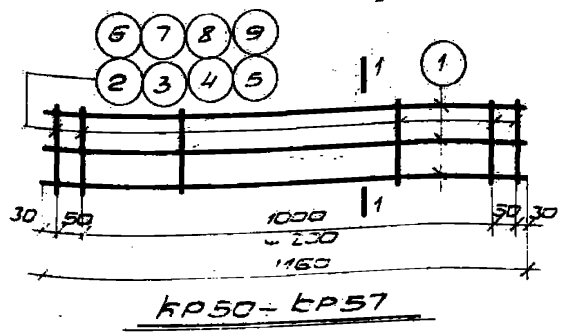
Марка бетона	№ поз	Знач	Ф, мм	Длина, мм	К-во шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Всего кг
КР30	1		5BI	860	2	1,7	5BI	1,7	0,3
	2		4BI	140	5	0,7	4BI	0,7	0,1
							Итого:		0,4
КР31	1		5BI	860	2	1,7	5BI	1,7	0,3
	3		4BI	180	5	0,9	4BI	0,9	0,1
									Итого:
КР32	1		5BI	860	2	1,7	5BI	1,7	0,3
	4		4BI	220	5	1,1	4BI	1,1	0,1
							Итого:	0,4	
КР33	1		5BI	860	2	1,7	5BI	1,7	0,3
	5		4BI	280	5	1,4	4BI	1,4	0,1
							Итого:	0,4	
КР34	2		4BI	140	8	1,1	5BI	2,3	0,4
	6		5BI	1160	2	2,3	4BI	1,1	0,1
							Итого:	0,5	
КР35	3		4BI	180	8	1,4	5BI	2,3	0,4
	6		5BI	1160	2	2,3	4BI	1,4	0,1
							Итого:	0,5	
КР36	4		4BI	220	8	1,8	5BI	2,3	0,4
	5		5BI	1160	2	2,3	4BI	1,8	0,2
							Итого:	0,6	
КР37	5		4BI	280	8	2,2	5BI	2,3	0,4
	6		5BI	1160	2	2,3	4BI	2,2	0,2
							Итого:	0,6	
КР38	2		4BI	140	11	1,5	4BI	3,5	0,5
	7		5BI	1160	2	3,5	4BI	1,5	0,1
							Итого:	0,6	
КР39	3		4BI	180	11	2,0	5BI	3,5	0,5
	7		5BI	1760	2	3,5	4BI	2,0	0,2
							Итого:	0,7	
КР40	4		4BI	220	11	2,4	5BI	3,5	0,5
	7		5BI	1760	2	3,5	4BI	2,4	0,2
							Итого:	0,7	
КР41	5		4BI	280	11	3,1	5BI	3,5	0,5
	7		5BI	1760	2	3,5	4BI	3,1	0,3
							Итого:	0,8	

ГК

Плоские каркасы КР30 - КР41. Спецификация стальной

1432-5
 Выпуск 1
 Лист 51

Спецификация стали на одно арматурное изделие



Длина	195	195	215	215	235	235	320	320	340	340	360	360	390	390
Длина	195	195	215	215	235	235	320	320	340	340	360	360	390	390
Длина	195	195	215	215	235	235	320	320	340	340	360	360	390	390
Длина	195	195	215	215	235	235	320	320	340	340	360	360	390	390
Длина	195	195	215	215	235	235	320	320	340	340	360	360	390	390
Длина	195	195	215	215	235	235	320	320	340	340	360	360	390	390
Длина	195	195	215	215	235	235	320	320	340	340	360	360	390	390
Длина	195	195	215	215	235	235	320	320	340	340	360	360	390	390

1-1

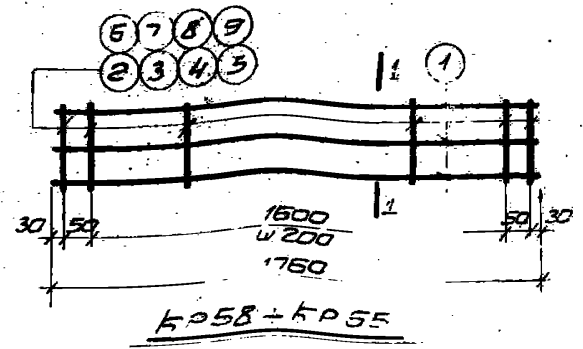
Замечание

Сварные каркасы KP50-KP57 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура - сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 10928-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий - конструкций" и СН 393-59 "Указания по сварке соединенной арматуры и закладных деталей".

№, код каркаса	№ поз.	Элемент	φ	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Входная сталь			
							φ, мм	Общая длина, м	вес кг	
KP50	1		5BI	1160	3	3,5	5BI	3,5	0,5	
	2		4BI	390	8	3,1	4BI	3,1	0,3	
							Итого:			0,8
KP51	1		5BI	1160	3	3,5	5BI	3,5	0,5	
	3		4BI	430	8	3,4	4BI	3,4	0,3	
							Итого:			0,8
KP52	1		5BI	1160	3	3,5	5BI	3,5	0,5	
	4		4BI	470	8	3,7	4BI	3,7	0,4	
							Итого:			0,9
KP53	1		5BI	1160	3	3,5	5BI	3,5	0,5	
	5		4BI	530	8	4,2	4BI	4,2	0,4	
							Итого:			0,9
KP54	1		5BI	1160	3	3,5	5BI	3,5	0,5	
	6		4BI	640	8	5,1	4BI	5,1	0,5	
							Итого:			1,0
KP55	1		5BI	1160	3	3,5	5BI	3,5	0,5	
	7		4BI	680	8	5,4	4BI	5,4	0,5	
							Итого:			1,0
KP56	1		5BI	1160	3	3,5	5BI	3,5	0,5	
	8		4BI	720	8	5,8	4BI	5,8	0,6	
							Итого:			1,1
KP57	1		5BI	1160	3	3,5	5BI	3,5	0,5	
	9		4BI	780	8	6,2	4BI	6,2	0,6	
							Итого:			1,1

TK 1978	Плоские каркасы KP50+KP57. Спецификация стали	1432-5
		Выпуск Лист 53

Спецификация стали на обду арматурных изделий



10	195 195	215 215	235 235	255 255	310 310	340 340	360 360	390 390
10	195 195	215 215	235 235	255 255	310 310	340 340	360 360	390 390
	Для КР58	Для КР59	Для КР60	Для КР61	Для КР62	Для КР63	Для КР65	Для КР65

1-1

Примечание.

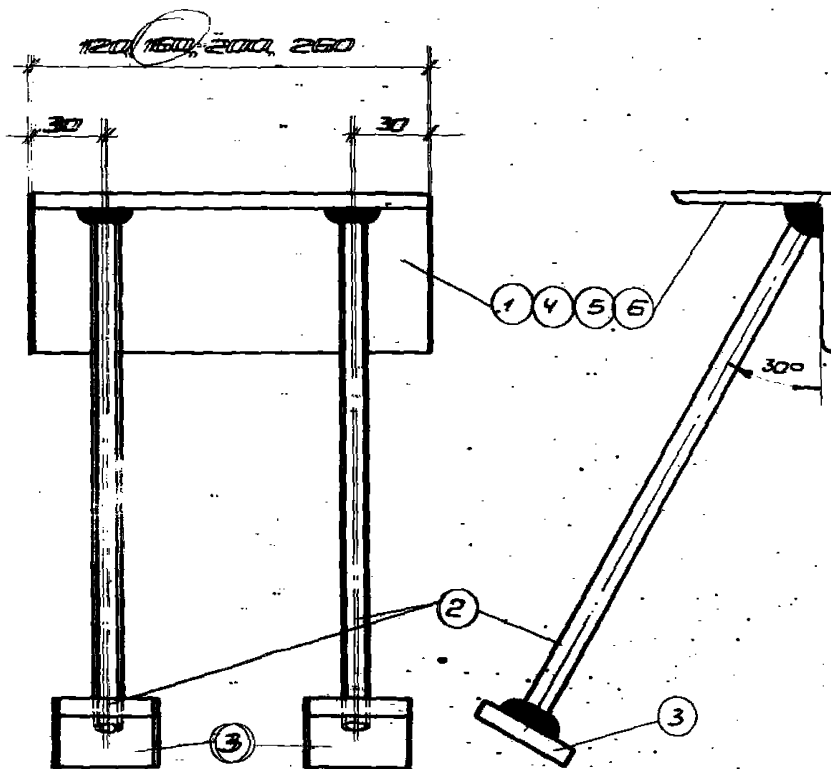
Сварные каркасы КР58-КР65 должны изготовляться в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций, ГОСТ 1-398-58, соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций "и СН 393-69". Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей"

Марка № каркаса	Объём	Диаметр			Спецификация стали			
		φ, мм	мм	шт.	φ, мм	мм	Вес кг	
КР58	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
	2	48I	390	11	4,3	48I	4,3	0,4
							Итого:	1,2
КР59	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
	3	48I	430	11	4,7	48I	4,7	0,5
							Итого:	1,3
КР60	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
	4	48I	470	11	5,2	48I	5,2	0,5
							Итого:	1,3
КР61	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
	5	48I	530	11	5,8	48I	5,8	0,6
							Итого:	1,4
КР62	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
	6	48I	640	11	7,0	48I	7,0	0,7
							Итого:	1,5
КР63	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
	7	48I	680	11	7,5	48I	7,5	0,7
							Итого:	1,5
КР65	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
	8	48I	720	11	7,9	48I	7,9	0,8
							Итого:	1,6
КР65	1	58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
	9	48I	780	11	8,6	48I	8,6	0,8
							Итого:	1,6

TK 1432-5. Плоские каркасы КР58-КР65. Выпуск 1. Спецификация стали. Лс-6V.

Центральная часть. Сварные каркасы. Спецификация стали. Лс-6V.

Спецификация стали на одну закладную деталь



M36 = M39

Марка заде- ля	№ поз	Эквив, профиль	Длина мм	к-во шт.	Вес, кг			Примечание
					Поз	Номе- ра	Мар- ки	
M36	1	L63x6	120	1	0,7	0,7		
	2	— φ10AIII	250	2	0,2	0,4	1,2	
	3	-40x6	40	2	0,07	0,1		
M37	2	СМ, M36	250	2	0,2	0,4		
	3	СМ, M36	40	2	0,07	0,1	1,4	
	4	L63x6	160	1	0,9	0,9		
M38	2	СМ, M36	250	2	0,2	0,4		
	3	СМ, M36	400	2	0,07	0,1	1,6	
	5	L63x6	200	1	1,1	1,1		
M39	2	СМ, M36	250	2	0,2	0,4		
	3	СМ, M36	40	2	0,07	0,1	2,0	
	6	L63x6	260	1	1,5	1,5		

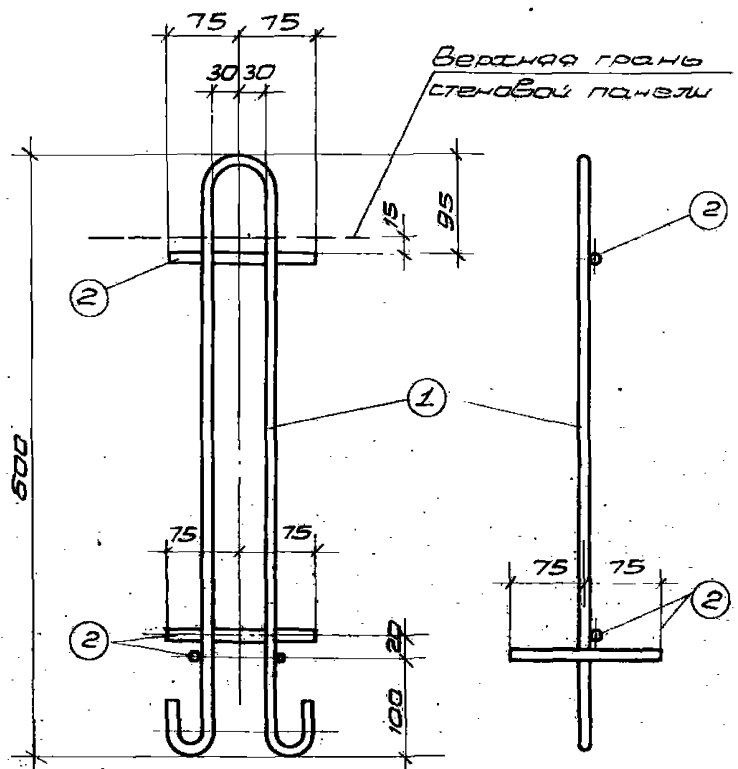
Примечание

Закладные детали M36-M39 изготовить по ГОСТ 10922-64, Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций, ГОСТ 10985-68, Соединения сварные арматуры железобетонных конструкций и СН 393-69. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей.

TK
1972

Закладные детали M36-M39
Спецификация стали

1932-5
Выпуск 1
Лист 65



ПБ

Спецификация стали на одну панель

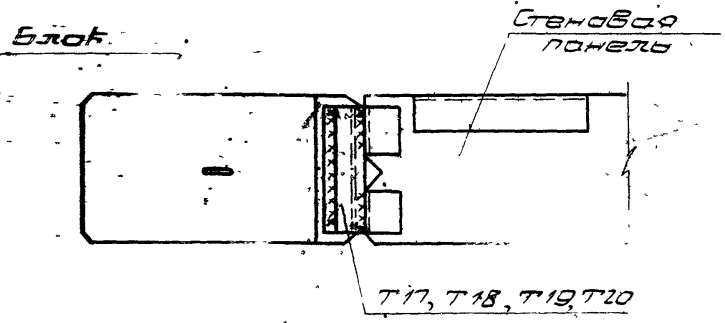
Марка и № петли по	Эскиз, профиль	Длина, к-во		Вес, кг			Примечание
		мм	шт.	П. 3	Поме ра	Мар ку	
ПБ	$\phi 10 A I$	1390	1	0,9	0,9	1,4	
	$\phi 12 A II$	150	4	0,13	0,5		

Примечание

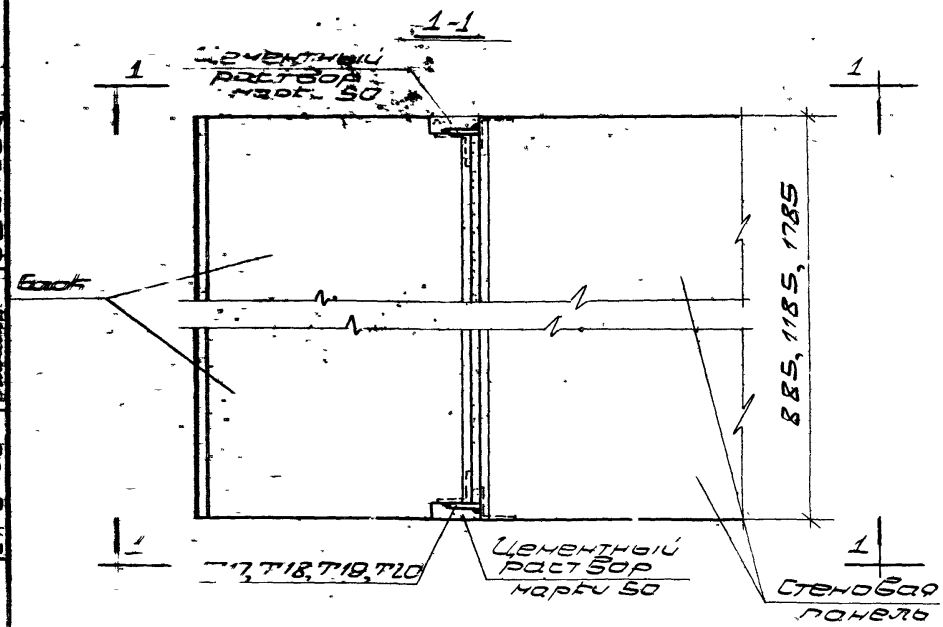
Петля ПБ должна изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-54, Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций и СН 393-Э "Указание по сварке соединений арматуры и закладных деталей", ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных соединений арматуры и закладных деталей. Марка стали по ГОСТ 5781-61 ВСт 3сп. Для изделий предназначено для подъема и монтажа при t° ниже -40° применяется термостойкая сталь марки ВСт 3пс.

TK 53	Конструкция петли для подъема специальной стали	1432-
		20...

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ СТАЛИ
 МОСКВА
 1967



Толщина панели и блока мм	Соединительные элементы			
	Марка	Сечение мм	Длина мм	Вес кг
160	Т17	-70x6	120	0,4
200	Т18	-70x6	150	0,5
240	Т19	-70x6	200	0,7
300	Т20	-70x6	250	0,9



Примечание.
Монтажные сварные швы h_ш = 6мм.

МОСКВА
 СТ. УРАЛЬС
 УРАЛЬС
 УРАЛЬС
 УРАЛЬС

ТК 1978	Крепление блока к стеновой панели	1432-5	
		Выпуск 1	
		Лист	67