

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1-33.93

СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ
ЗДАНИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ И ХРАНИЛИЩ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ

ВЫПУСК 3

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00175-05

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1-33.93

СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ
ЗДАНИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ И ХРАНИЛИЩ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ

ВЫПУСК 3

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА *О.И.И.* С.М.ГЛИКИН
ЗАВ.ОТДЕЛОМ *Г.М.* Г.М.СМИЛЯНСКИЙ
ГЛ.ИНЖ.ПРОЕКТА *Т.С.* Л.М.ГАДАЕВА

УТВЕРЖДЕНЫ ГУПИИ
Госстроя России
Письмо от 06.12.93
№ 9-3-2/261

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ С 01.05.94,
ПРИКАЗ от 19.01.94 № 2

Обозначение документа	Наименование	Стр
1.432.1-33 93.3-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1...С3	6
- 2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4...С6	7
- 3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7 С8	9
- 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9, С10	1
- 5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11, С12	10
- 6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13, С14	11
- 7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15... С17	12
- 8	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18... С20	13
- 9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С21, С22	14
- 10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23...С25	15
- 11	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26, С27	16
- 12	СЕТКИ АРМАТУРНАЯ С29	17
- 13	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29... С34	18
- 14	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С35... С40	19
- 15	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С41	20
- 16	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С42	21
- 17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С43	22
- 18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С44	20
- 19	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С45	24
- 20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46	25
- 21	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С47... С49	26
- 22	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С50... С52	27
- 23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С53	28
- 24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С54	29
- 25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С55	30

Подпись и дата Взам инв №

И.Р. № 1008

ЗНА ОГА	ИНМА	
ГШП	ГМД	
НЗСН	ТНД СВА	ТД
ИЗ 1Р	А.И.И.И.И.	

1.432.1-33.93.3

СОДЕРЖАНИЕ

Статья	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Настоящий выпуск содержит: ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, СПЕЦИФИКАЦИИ И СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 2.03.01-84*. Материал сеток - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* и стержни из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82*, материал каркасов - стержни из арматуры классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*. Гибкие связи приняты из арматурной стали класса А-II по ГОСТ 5781-82*.

Для монтажных петель должна применяться горячекатанная сталь класса А-I марки СтЗсп2 или СтЗпс2 ГОСТ 5781-82*. В случае монтажа панелей при температуре ниже минус 40°C запрещается применять сталь марки СтЗпс2.

Для закладных изделий приняты профильные стали: листовая - по ГОСТ 19903-74*, угловая - по ГОСТ 8509-86; 8510-86.

2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Изготовление арматурных и закладных изделий выполняется при помощи сварки с

1.432.1-33, 93, 3-ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
10	1	23

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Ц00175-05 5

СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 10922-90 "АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СВАРНЫЕ, СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ."

ВСЕ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14093-91 "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ."

СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ СНиП 2.03.11-85 "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЦИНКОВАНЫ. ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ, НАНОСИМОГО НАПЫЛЕНИЕМ, - 120...180 МКМ, А ПРИ ГОРЯЧЕМ ЦИНКОВАНИИ - 50...60 МКМ.

ГИБКИЕ СВЯЗИ ЗАЩИЩАЮТ СЛОЕМ ЦИНКА В ВРЕМЯ СПОСОБОМ ПОГРУЖЕНИЯ В РАСПЛАВ.

3. МАРКИРОВКА АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

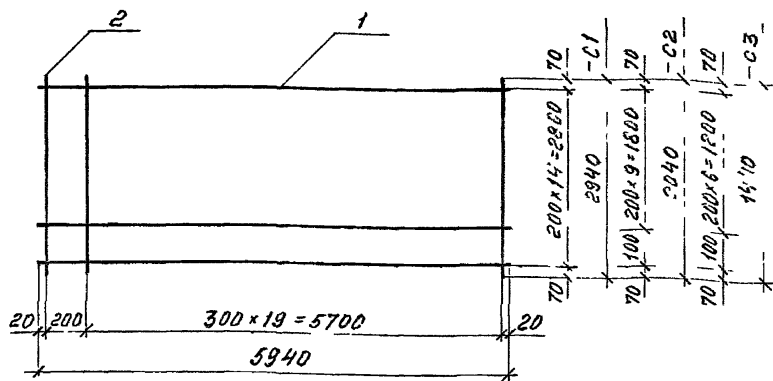
МАРКИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИМЕЮТ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ. ГРУППА БУКВ ОБЪЕДИНЯЕТ:

- С - СЕТКА АРМАТУРНАЯ;
- КР - КАРКАС ПЛОСКИЙ;
- К - ГИБКАЯ СВЯЗЬ;
- МН - ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ;
- П - ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА.

ГРУППА ЦИФР УКАЗЫВАЕТ НА ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ИЗДЕЛИЯ.

ВЗАМ. РИШ. №
ДАТА

1.432.1-33.93.3-ТТ
Лист 1
2



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C1	1	12-А-III, l = 5940	15	5,27	88,6
	2	5-Вр-I, l = 2940	21	0,45	
C2	1	12-А-III, l = 5940	11	5,27	64,5
	2	5-Вр-I, l = 2040	21	0,31	
C3	1	12-А-III, l = 5940	8	5,27	46,8
	2	5-Вр-I, l = 1440	21	0,22	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*,
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1 432 1-33 93.3-1

Зав ота Смиланский
 ГИП Гадяев
 И контр Гадяев
 Зав гр Кузнецова

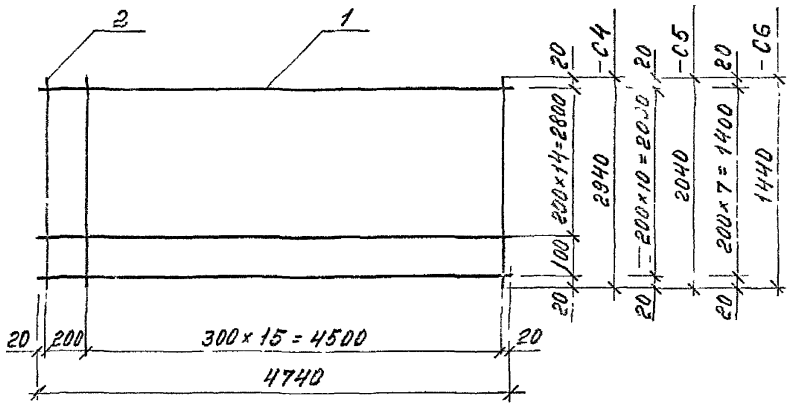
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 C1 C3

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

ЦНИПРОИЗДАНИЙ

Ц00175-05 7

ДИП.Н.ГВА. ГИПРОС Ц.СТА. ВЗРМ.ИВБ.М



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С4	1	12-А-III, l = 4740	16	4,21	75,0
	2	5-Вр-I, l = 2940	17	0,45	
С5	1	12-А-III, l = 4740	11	4,21	51,6
	2	5-Вр-I, l = 2040	17	0,31	
С6	1	12-А-III, l = 4740	8	4,21	37,5
	2	5-Вр-I, l = 1440	17	0,22	

АРМАТУРА: КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*,
 КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

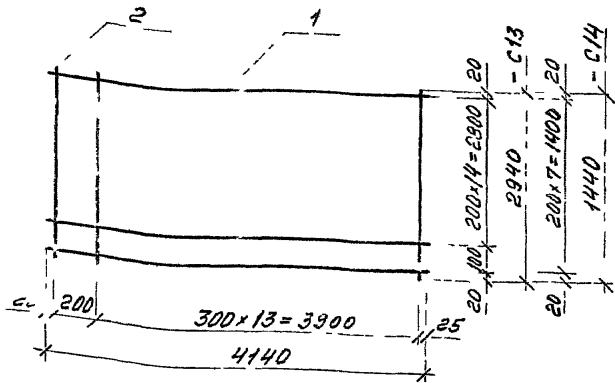
1.432.1-33.93.3-2

Зав. отд.	СМИЛАНСКИЙ	А. Косов
ГЛП	ГАДАЕВА	Т. С.
Н. контр.	ГАДАЕВА	Т. С.
Зав. гр.	КУЗНЦОВА	В. Р.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С4... С6

СТАВКА	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 Листов 1 из 1
 Р. 1



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С13	1	10-А-III, l=4140	16	2,55	47,6
	2	5-Вр-I, p=2940	15	0,45	
С14	1	10-А-III, l=4140	8	2,55	23,7
	2	5-Вр-I, l=1440	15	0,22	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*,
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

1.432.1-33.93.3-6

Всего листов

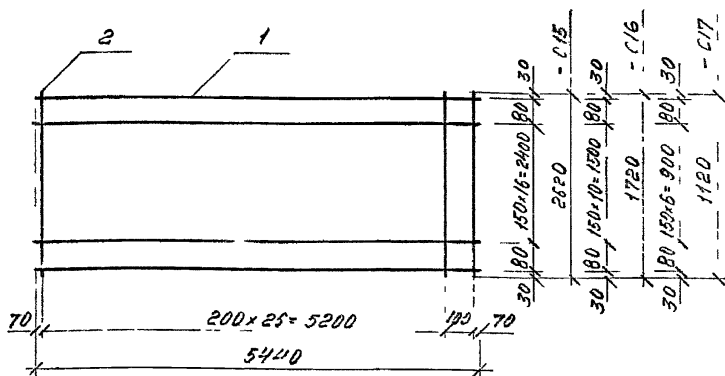
Циб. и подл. по плану № 1

Зав. отд.	С. ШИЛАНСКИЙ	1/1
Г. И. П.	Г. А. ЧЕБЕН	1/1
Н. К. ШИШ	Г. А. ДАЛЕВО	1/1
С. А. В. Г.	К. И. ШИШ	1/1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С13, С14

СТАВКА	ЛЮСТ	ЛЮСТЬ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С15	1	5-Вр-I, $l = 5440$	19	0,84	27,3
	2	5-Вр-I, $l = 2620$	28	0,40	
С16	1	5-Вр-I, $l = 5440$	13	0,84	18,3
	2	5-Вр-I, $l = 1720$	28	0,26	
С17	1	5-Вр-I, $l = 5440$	9	0,84	12,4
	2	5-Вр-I, $l = 1120$	28	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

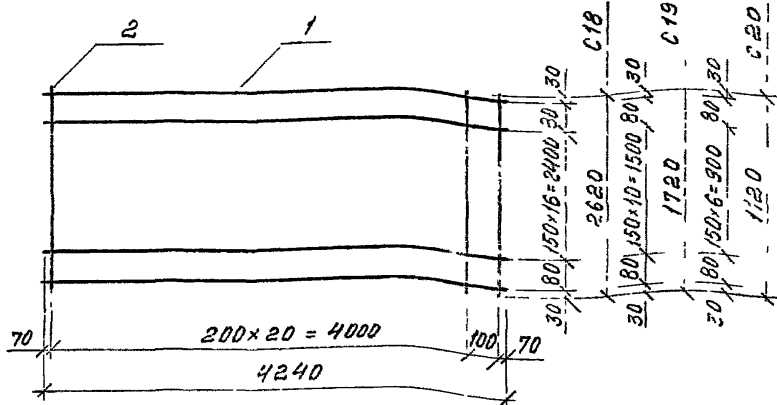
1432 1-33 93 3-7

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С15 С17

СТРАНА Лист Листов
Р 1 1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ ОТА ГИПЛАНИСКИ
ГИП ГАДАЕВА
И КОНТР ГАДАЕВА
ЗАВ ГР КУЗНЕЦОВА



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C18	1	5-Вр-I, $\ell=4240$	19	0,65	21,2
	2	5-Вр-I, $\ell=2620$	22	0,40	
C19	1	5-Вр-I, $\ell=4240$	13	0,65	14,2
	2	5-Вр-I, $\ell=1720$	22	0,26	
C20	1	5-Вр-I, $\ell=4240$	9	0,65	9,7
	2	5-Вр-I, $\ell=1120$	22	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

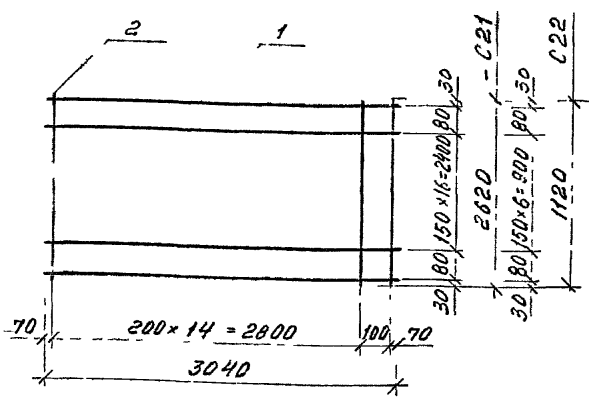
1 432 1-33.93 3-8

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C18 C20

ГРЯДКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

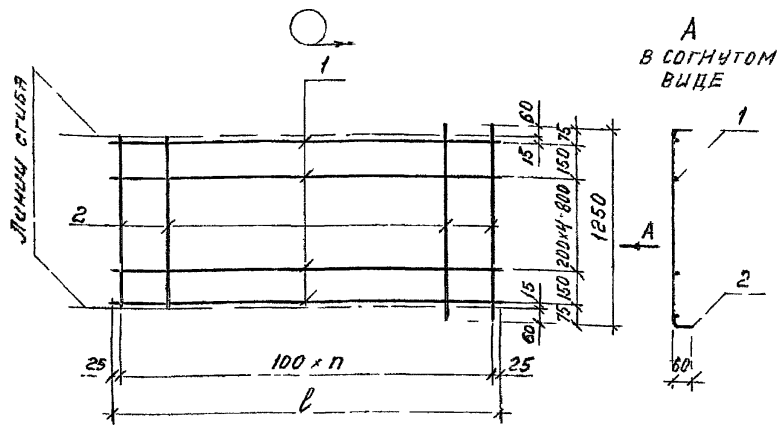
Имя и Фамилия
Подпись
С. 014 С. 01



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C21	1	5-Вр-I, l=3040	19	0,47	15,3
	2	5-Вр-I, l=2620	16	0,40	
C22	1	5-Вр-I, l=3040	9	0,47	7,0
	2	5-Вр-I, l=1120	16	0,17	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-90*

ФАБ. ИМ.	ПОДРОБНОСТИ	ДАТА	ВЫП. ИМ.	1 4321-33 93 3-9		
398 ОТЗ	СМОЛ ЧЕКОВ	А. С.	Г. Д.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ C21, C22	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
ТШМ	ГЛАДКОВ	Г. Д.	Ж. С.		Р	1
Н. КОМУ	ГАДАЛОВА	Ж. С.	Ж. С.	ЦНИИПЛИМЗДОИИИ		
С. В. ГР	КУЗНЕЦОВА	Ж. С.	Ж. С.			



МАРКА СЕТКИ	Д. ШИР. \varnothing , мм	п, шт	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ШТ., кг	МАССА СЕТКИ, кг
C23	2950	29	1	6-A-I, $\varnothing = 2950$	7	0,07	27,7
			2	10-A-II, $\varnothing = 1250$	30	0,77	
C24	1450	14	1	6-A-I, $\varnothing = 1450$	7	0,32	13,9
			2	10-A-II, $\varnothing = 1250$	15	0,77	
C25	2050	20	1	6-A-I, $\varnothing = 2050$	7	0,46	19,4
			2	10-A-II, $\varnothing = 1250$	21	0,77	

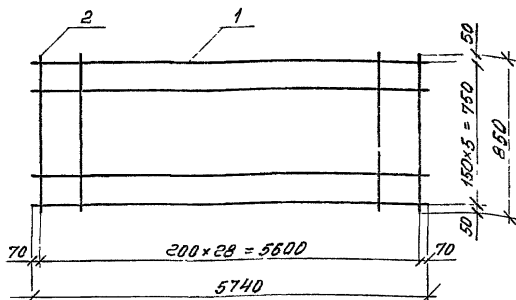
Арматура класса А-I и А-II по ГОСТ 5781-82*

1 432 1-33 93.3-10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C23, C25

СТАЛЬ	ЛЮТ	ПЛАТ
1		

ЦЕНТРОПРОМДАИИИ



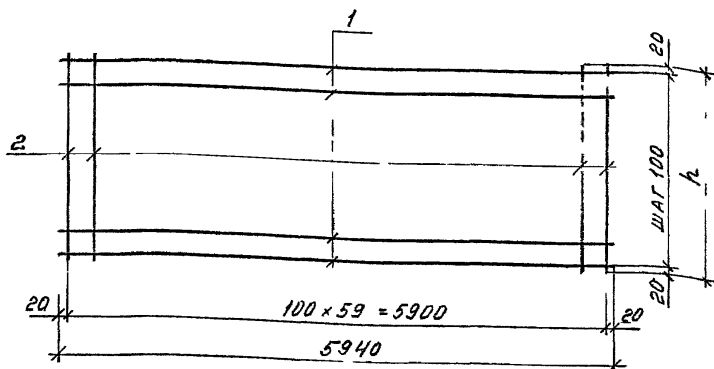
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА	
				ЕД.	КГ
С 28	1	5-Вр-I, $\rho = 5740$	6	0,98	9,1
	2	5-Вр-I, $\rho = 850$	29	0,13	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

1 432.1-33 93.3-12

ЗАР. ОТЗ.	СИЛОВА ЧИСТ. 1							
ГУП	ГАЗПРОМ							
И КОНТР.	ТАДРАВА							
С-В. ГР.	К. ЖЕНЕЦОВА							
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 28						СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р		1
						ЩНИПРОМЗДАНИИ		

4500175-05 18



МАРКА СЕТКИ	h, мм	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, кг	МАССА СЕТКИ, кг
С29	540	1	4-Вр-I, l=5940	6	0,59	6,7
		2	4-Вр-I, l=540	60	0,06	
С30	840	1	4-Вр-I, l=5940	9	0,59	10,3
		2	4-Вр-I, l=840	60	0,083	
С31	1140	1	4-Вр-I, l=5940	12	0,59	13,7
		2	4-Вр-I, l=1140	60	0,11	
С32	1440	1	4-Вр-I, l=5940	15	0,59	17,2
		2	4-Вр-I, l=1440	60	0,14	
С33	1740	1	4-Вр-I, l=5940	18	0,59	20,8
		2	4-Вр-I, l=1740	60	0,17	
С34	2340	1	4-Вр-I, l=5940	24	0,59	28,0
		2	4-Вр-I, l=2340	60	0,23	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

14321-33 93 3-13

Зав. отд.	СМУША КИЯ
ГМП	ГЛАДОВА
Н. Контр.	ГЛАДОВА
ЭЗВ. ГР.	КУЗНЕЦОВА

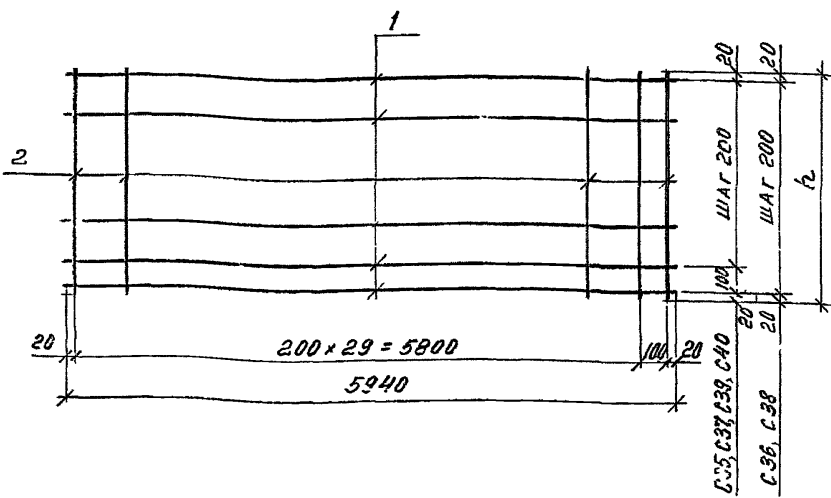
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С29 С34

СТАРИЦА ЛУСТ	Листов
Р	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц300175-05 19

И.В. П. ПАСА ПО ПУС. И. АИТА ВЗАМ ДИ. N



МАРКА СЕТКИ	h, мм	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C35	540	1	4-Вр-I, l = 5940	4	0,59	3,9
		2	4-Вр-I, l = 540	31	0,06	
C36	840	1	4-Вр-I, l = 5940	5	0,59	5,5
		2	4-Вр-I, l = 840	31	0,083	
C37	1140	1	4-Вр-I, l = 5940	7	0,59	7,5
		2	4-Вр-I, l = 1140	31	0,11	
C38	1440	1	4-Вр-I, l = 5940	8	0,59	9,1
		2	4-Вр-I, l = 1440	31	0,14	
C39	1740	1	4-Вр-I, l = 5940	10	0,59	10,2
		2	4-Вр-I, l = 1740	31	0,17	
C40	2340	1	4-Вр-I, l = 5940	13	0,59	14,8
		2	4-Вр-I, l = 2340	31	0,23	

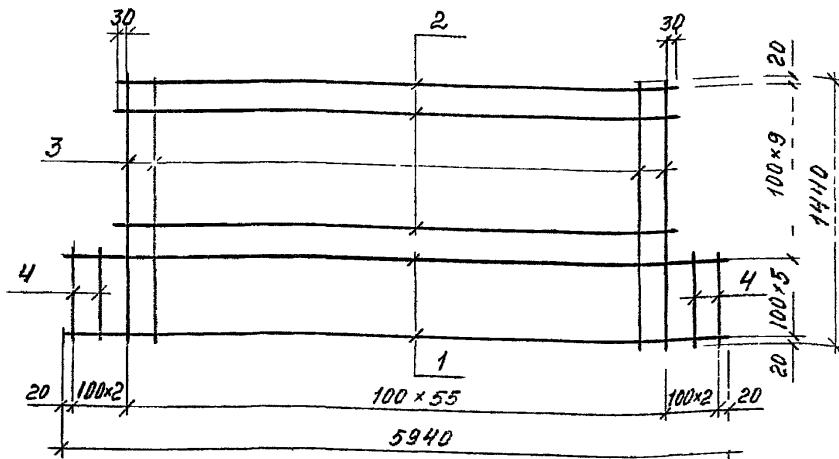
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 1727-80

1.432.1-33.933-14

Зав. от. СМДЛ...
ГЛП ПР...
И. И. ТА...
Зав. ГД Кузн...

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C35... C40

СТАЦИА, ЛУСТ ЛУСТОВ
Р 1
Ц. КИПРОМЗДАНИЙ

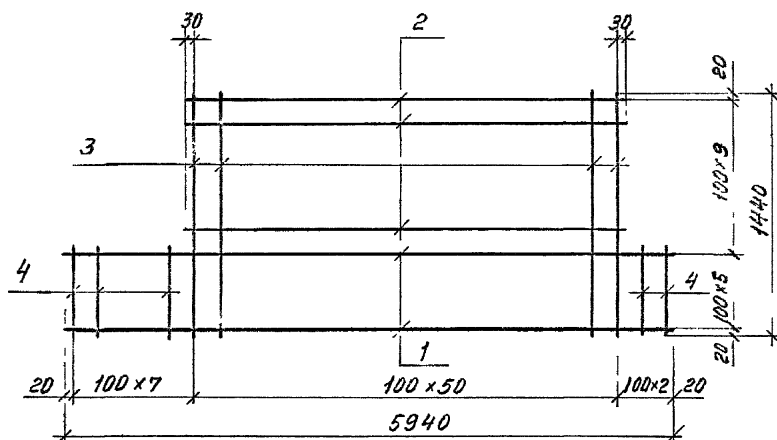


МЕТКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С41	1	4-Вр-I, l = 5940	6	0,59	16,6
	2	4-Вр-I, l = 5560	9	0,55	
	3	4-Вр-I, l = 1440	56	0,14	
	4	4-Вр-I, l = 550	4	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1 432 1-33 93 3-15

ИЗВ И ПОД	ПРАВЛ. И ДАТА	ВЗНЧ ИЛИ И	1 432 1-33 93 3-15			СТАЖИР Р	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			Зав. отд. ГЛП И. КОНТ. Зав. гр.	СМИЛАНСКИЙ ГЛАДОВА ГЛАДОВА К. ИЗМЕЛОВ	ГЛАДОВА ГЛАДОВА ГЛАДОВА			



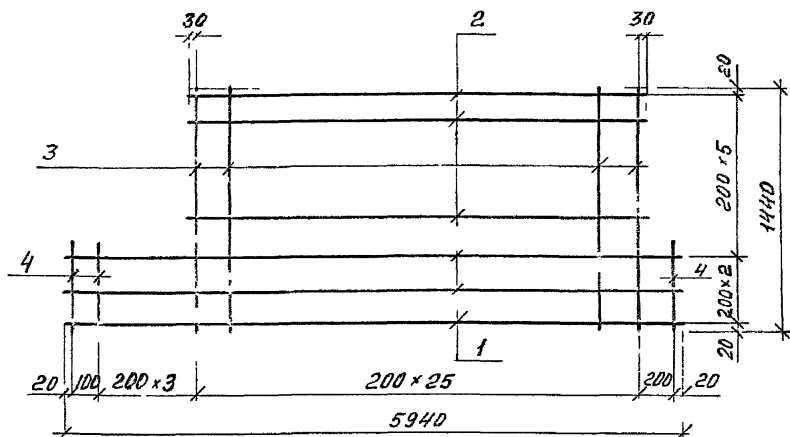
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С43	1	4-Вр-I, $l = 5940$	6	0,59	15,7
	2	4-Вр-I, $l = 5060$	9	0,5	
	3	4-Вр-I, $l = 1440$	51	0,14	
	4	4-Вр-I, $l = 550$	9	0,15	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1 432 1-33 93.3-17

Зав отг	СМОЛАНСКИЙ				СТАДИЯ	ЛУСТ	СУСТАВ
ГПП	ГИАДЕС				Р		1
Н ЛСЧТР	ГИАДЕС				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Зав ГР	КУНЬЕВЫЙ						
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С43							

Ц00175-05 23



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 44	1	4-Вр-I, $l = 5940$	3	0,59	8,1
	2	4-Вр-I, $l = 5060$	5	0,5	
	3	4-Вр-I, $l = 1440$	26	0,14	
	4	4-Вр-I, $l = 550$	5	0,06	

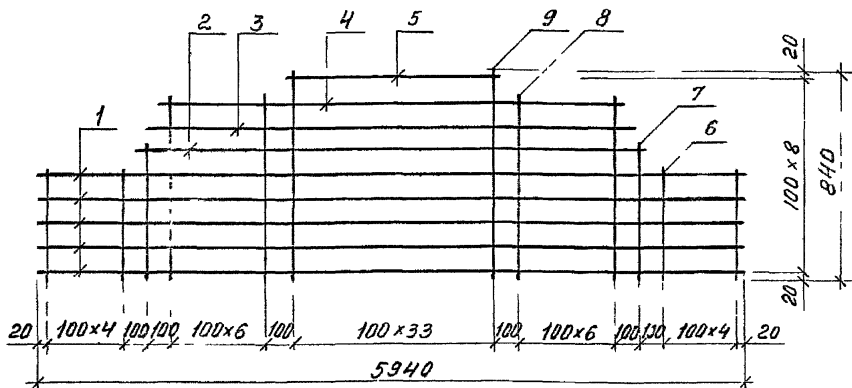
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1432 1-33.93 3-18

ЗАРЯДЪТЪ Г.П.	СМЪЛЪНИЦА ТАЖИЧЪТЪ	МАШ. ТАЖИЧЪТЪ	СЕТКА АРМАТУРНА С 44	СТАВА Р	ЛИСТ	ЛИСТЪ 1
1 КОНТР	Г.Д.РЕЗА	ТАЖИЧЪТЪ		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
БГЧ ГР	КЪ	ТАЖИЧЪТЪ				

Л5 00175-05 24

УЧБ. АРХИВЪТЪ
Г.П. РЕЗА И Г. П. ТАЖИЧЪТЪ
85144 ЧИЧЕН



МАРКА СЕТКИ	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С45	1	4-Вр-I, $l = 5940$	5	0,59	9,2
	2	4-Вр-I, $l = 4940$	1	0,49	
	3	4-Вр-I, $l = 4840$	1	0,48	
	4	4-Вр-I, $l = 4740$	1	0,47	
	5	4-Вр-I, $l = 3340$	1	0,33	
	6	4-Вр-I, $l = 470$	10	0,05	
	7	4-Вр-I, $l = 570$	2	0,06	
	8	4-Вр-I, $l = 770$	14	0,08	
	9	4-Вр-I, $l = 840$	34	0,08	

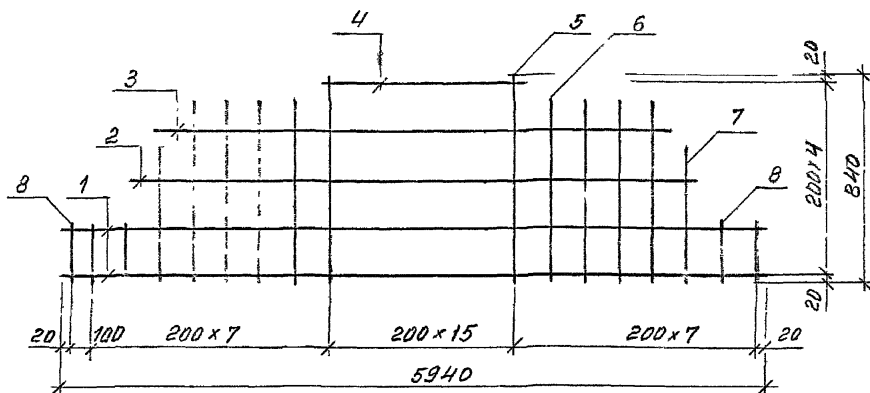
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.432.1-33.93.3-19

СЕТКА АРМИРУЮЩАЯ
С45

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1		1

ЦНИИПРОЕКТНИИ



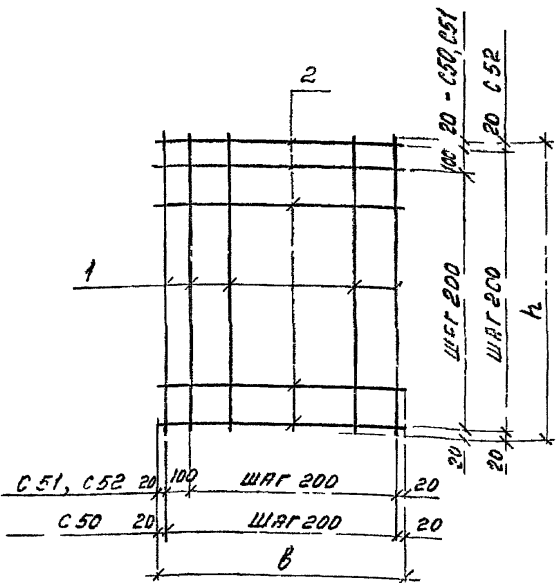
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 46	1	4-Вр-I, $l = 5940$	2	0,59	4,7
	2	4-Вр-I, $l = 5140$	1	0,50	
	3	4-Вр-I, $l = 4800$	1	0,47	
	4	4-Вр-I, $l = 3300$	1	0,33	
	5	4-Вр-I, $l = 840$	17	0,08	
	6	4-Вр-I, $l = 750$	8	0,07	
	7	4-Вр-I, $l = 650$	2	0,06	
	8	4-Вр-I, $l = 200$	5	0,02	

1.432 1-33.93.3-20

ЗДА ИЛ	СМИЛАН	
ИЛИ	ГРАБЕВА	
И.КОНТ	ГЛАДЬБА	
ЗВВ.ГО	КУЗНЕЦОВА	

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 46

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм		ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
	б	h					
C50	1820	2940	1	4-Вр-I, l = 2940	10	0,29	5,8
			2	4-Вр-I, l = 1820	16	0,18	
C51	2120	3540	1	4-Вр-I, l = 3540	12	0,35	8,2
			2	4-Вр-I, l = 2120	19	0,31	
C52	2120	3840	1	4-Вр-I, l = 3840	12	0,38	8,8
			2	4-Вр-I, l = 2120	20	0,31	

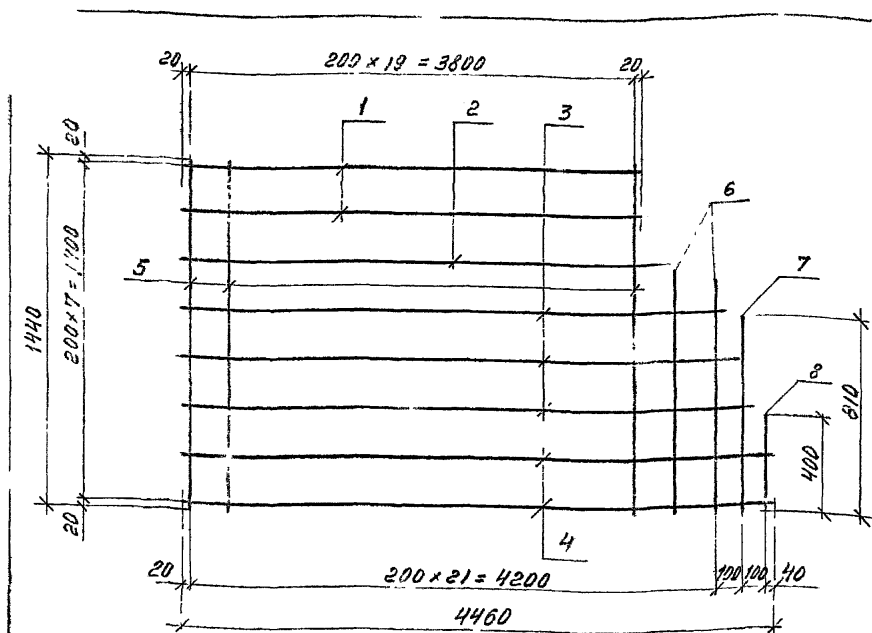
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1 432 1-33 93 3-22

Зав. отд.	Степанов	12
ГДП	ГДА. ЕВР	12
Н. К. И. П.	Г. И. П.	12
Зав. Г.	К. И. П.	12

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C50 C52

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦИФРОВЫЙ КОДИРОВАНИЕ		



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С54	1	4-Вр-I, $l = 3840$	2	0,38	6,4
	2	4-Вр-I, $l = 4100$	1	0,41	
	3	4-Вр-I, $l_{\text{ср}} = 4240$	3	0,42	
	4	4-Вр-I, $l = 4460$	2	0,44	
	5	4-Вр-I, $l = 1440$	20	0,14	
	6	4-Вр-I, $l = 1000$	2	0,10	
	7	4-Вр-I, $l = 810$	1	0,08	
	8	4-Вр-I, $l = 400$	1	0,04	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.432.1-33.93.3-24

Имя и фамилия, Подпись и дата, Обозначение

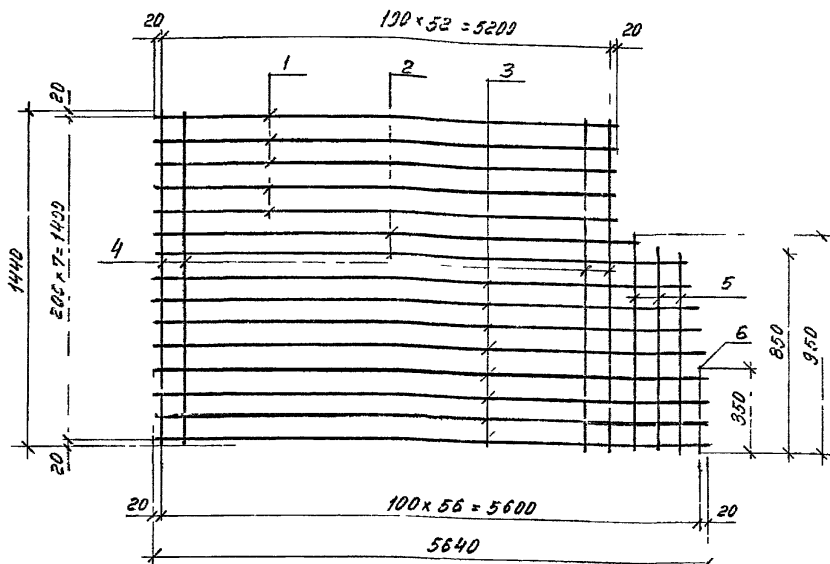
Зав. отд. ЕМИЛЯНОВЫЙ
 ГУП ГРАДЕВСТРОИТЕЛЬСТВО
 Н. КОМП. ГРАДЕВСТРОИТЕЛЬСТВО
 Зав. гр. КУЗНЕЦОВА

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С54

СТАЖА ЛУСТ ЛУСТ-3
 Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц00175-05 30



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 55	1	4-Вр-I, $l = 5240$	5	0,52	15,9
	2	4-Вр-I, $l_{cp} = 5400$	2	0,54	
	3	4-Вр-I, $l_{cp} = 5600$	8	0,56	
	4	4-Вр-I, $l = 1440$	53	0,14	
	5	4-Вр-I, $l_{cp} = 900$	3	0,09	
	6	4-Вр-I, $l = 350$	1	0,04	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

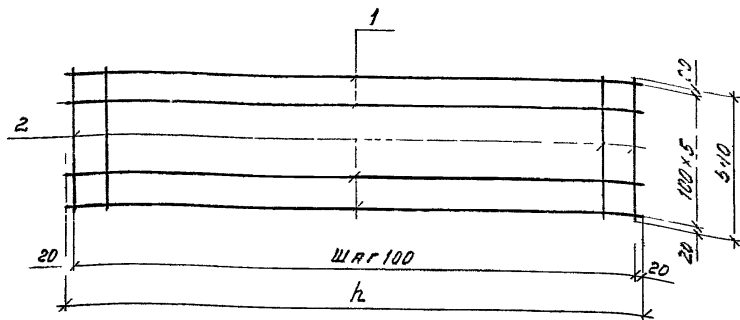
1432 1-33 93 3-25

Зав. отд.	СМИЛАНСКИЙ	
ГИП	ГЯДЯ-ВЯ	17
И. КОИТР	ГЯДЯ-ВЯ	71
Зав. ГО	КУЗНЕЦОВА	ТМ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 55

СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Л100175-05 31



МАРКА СЕТКИ	h , мм	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МТС:А ЕД, кг	МАССА СЕТКИ, кг
С57	4040	1	4-Вр-I, $l = 4040$	6	0,1	4,5
		2	4-Вр-I, $l = 540$	41	0,05	
С58	5240	1	4-Вр-I, $l = 5240$	6	0,52	5,8
		2	4-Вр-I, $l = 540$	53	0,05	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ШЕЛН ПОДА
ПОДА-ХЕВ В ДЕТТ
РЕАМ СРВ №

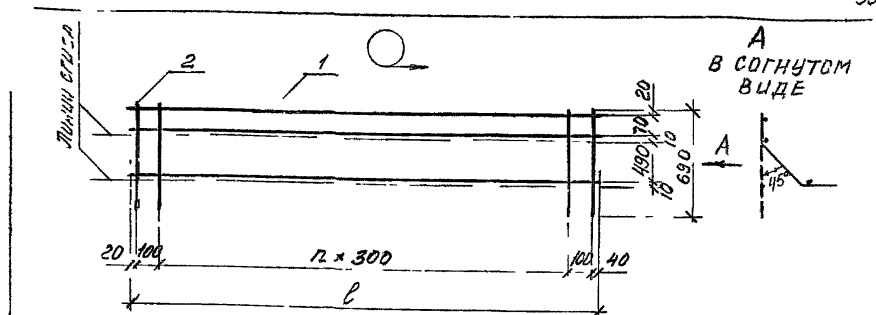
1 432 1-33 93 3-27

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С57, С58

СТАНДА	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц 00175-05 33



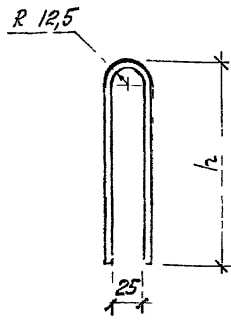
М.П.РКА КАРКАСА	ДЛИНА l , мм	n , шт	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД., кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР8	6560	21	1	12-А-III, $l=6560$	3	5,83	21,1
			2	6-П-I, $l=690$	24	0,15	
КР9	5960	19	1	12-А-III, $l=5960$	3	5,29	19,2
			2	6-А-I, $l=690$	22	0,15	
КР10	5360	17	1	12-А-III, $l=5360$	3	4,76	17,3
			2	6-А-I, $l=690$	20	0,15	
КР11	4760	15	1	12-А-III, $l=4760$	3	4,23	15,4
			2	6-А-I, $l=690$	18	0,15	
КР12	4160	13	1	12-А-III, $l=4160$	3	3,69	13,5
			2	6-А-I, $l=690$	16	0,15	
КР13	3560	11	1	12-А-III, $l=3560$	3	3,16	11,6
			2	6-А-I, $l=690$	14	0,15	
КР14	1460	4	1	12-А-III, $l=1460$	3	1,37	5,0
			2	6-П-I, $l=690$	7	0,15	

1432 1-33 93.3-30

КАРКАС КР8 КР14

СТАДЫЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поверхность стержня защитить слоем цинка в 80 мкм способом погружения в расплав

Марка	h, мм	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг
K1	235		10-A-II, l = 490	1	0,30
K2	285		10-A-II, l = 590	1	0,36
K3	335		10-A-II, l = 690	1	0,43
K4	385		10-A-II, l = 790	1	0,49
K5	435		10-A-II, l = 890	1	0,55
K6	210		10-A-II, l = 440	1	0,27
K7	310		10-A-II, l = 640	1	0,40
K8	410		10-A-II, l = 840	1	0,52

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82*

1.432.1-33.93.3-31

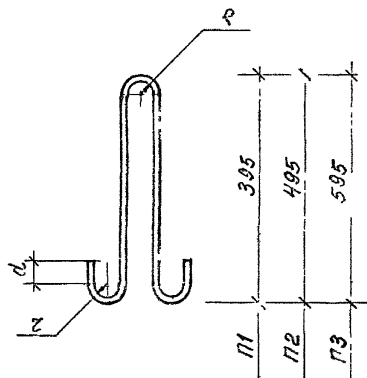
ГЛУБКА СВЯЗЬ
K1 K8

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДПОНИИ

ЦИВ Н.ГОЛД Г.СЛУСОВ И Д.АТА В.ВР. ЦИВ М.

Зав. отд.	СМИЛАНСКИЙ	17
ГЛП	ГАНЬСОН	25
Н.КОНТР	ГЯЧАН-В	7,50
Зав. гр.	КУЗНЕЦОВА	15



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАСС., кг
	R	z	d			
П1	30	20	30	12-А-2, ГОСТ 5781-82*, $\sigma = 1035$	1	0,92
П2	30	30	50	16-А-2, ГОСТ 5781-82*, $\sigma = 1340$	1	2,11
П3	40	40	70	20-А-2, ГОСТ 5781-82*, $\sigma = 1655$	1	4,08

Петли и дата изготовления

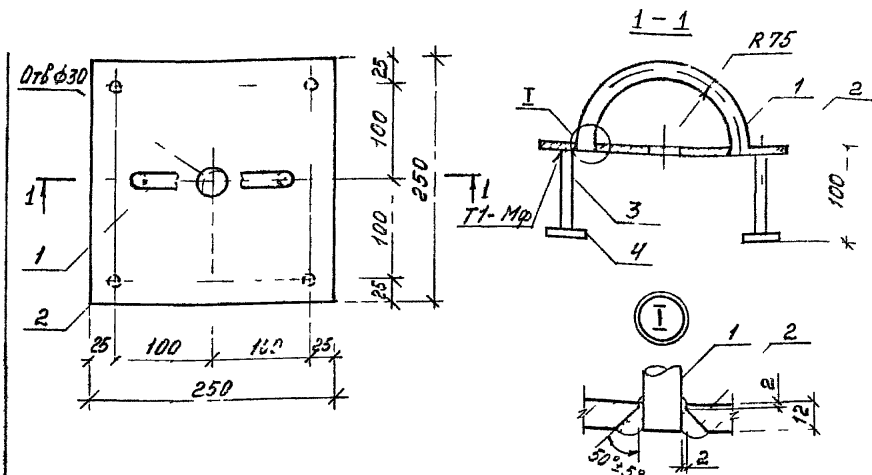
1432 1-33 93 3-32

Эль С-2	И. П. КСАН	1/6
ГЦ	ИЗДЕЛ	7/1
Н. П. МР	ГЛАВ. БУХ	1/2
В. А. ГР	К. П. ЦЕКА	1/1

 ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА
П1 П3

Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Ц00175-05 38



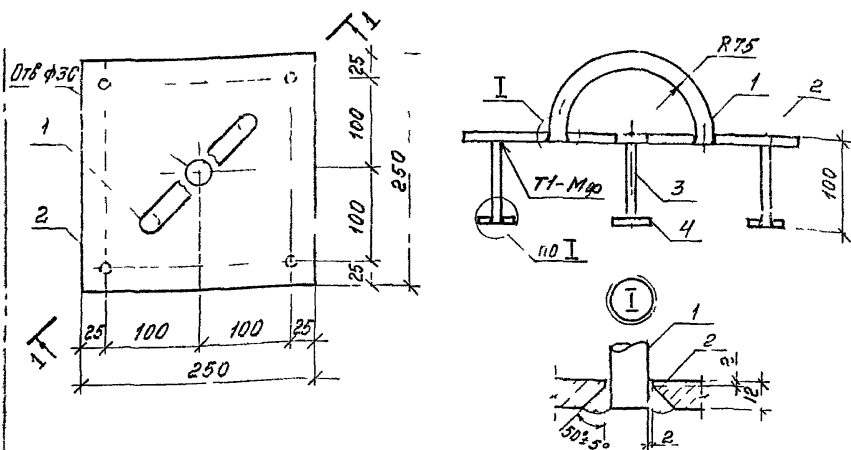
МАРКА УЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	МАССА УЗДЕЛИЯ, КГ
МН1	1	25-А-I, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 260$	1	1,0	7,7
	2	Лист 12x250, ГОСТ 19903-74 $\rho = 250$ СТЗ кп, ГОСТ 535-88	1	5,9	
	3	12-А-III, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 90$	4	0,08	
	4	Лист 10x40, ГОСТ 19903-74 $\rho = 40$ СТЗ кп, ГОСТ 535-88	4	0,13	
МН2	1	20-А-I, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 260$	1	0,7	7,4
	2	Лист 12x250, ГОСТ 19903-74 $\rho = 250$ СТЗ кп, ГОСТ 535-88	1	5,9	
	3	12-А-III, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 90$	4	0,08	
	4	Лист 10x40, ГОСТ 19903-74 $\rho = 40$ СТЗ кп, ГОСТ 535-88	4	0,13	
МН3	1	16-А-I, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 260$	1	0,4	7,1
	2	Лист 12x250, ГОСТ 19903-74 $\rho = 250$ СТЗ кп, ГОСТ 535-88	1	5,9	
	3	12-А-III, ГОСТ 5781-82, $\rho = 90$	4	0,08	
	4	Лист 10x40, ГОСТ 19903-74 $\rho = 40$ СТЗ кп, ГОСТ 535-88	4	0,13	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91.

1.4321-33.з.3-33

ЗАВ ДТ	СМИЛАНСКИЙ	ГЛП	ГНДЯЕВА	Н.А.ИТ	ЗЛО ИР	1	1	1	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1. МН3			
									СТАЯЧА	Лист	Листов	
											1	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН4	1	25-А-І, ГОСТ 5781-82*, $l=250$	1	1,0	7,7
	2	Лист 12x250, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп, ГОСТ 535-88 $l=250$	1	5,9	
	3	12-А-ІІ, ГОСТ 5781-82*, $l=90$	4	0,08	
	4	Лист 10x40, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп, ГОСТ 535-88 $l=40$	4	0,13	
МН5	1	20-А-І, ГОСТ 5781-82*, $l=250$	1	0,7	7,4
	2	Лист 12x250, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп, ГОСТ 535-88 $l=250$	1	5,9	
	3	12-А-ІІ, ГОСТ 5781-82* $l=90$	4	0,08	
	4	Лист 10x40, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп, ГОСТ 535-88 $l=40$	4	0,13	
МН6	1	16-А-І, ГОСТ 5781-82*, $l=250$	1	0,4	7,1
	2	Лист 12x250, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп, ГОСТ 535-88 $l=250$	1	5,9	
	3	12-А-ІІ, ГОСТ 5781-82, $l=90$	4	0,08	
	4	Лист 10x40, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп, ГОСТ 535-88 $l=40$	4	0,13	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

1.432.1-33.93.3-34

Зав. отд.
ГШП
11.11.11
346.17

СМЛЯНСКАЯ
ГАРЯЕВА

11.10.11
Кучина

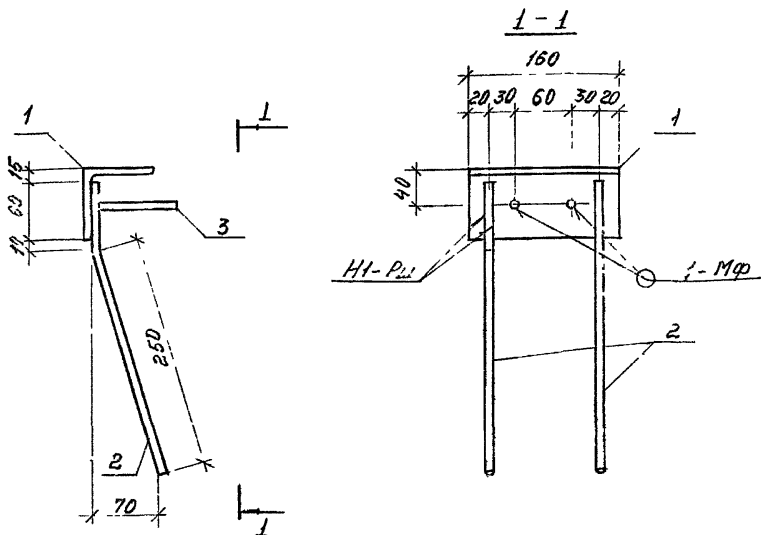
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН4... МН6

СТАВЛЯ
Р

Лист
1

Листов
1

ЦНИИПРОИЗДНИИ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ГОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 7	1	Уголок 75x75x6, ГОСТ 8509-86 Ø-160 Ст3кп, ГОСТ 535-88	1	1,1	1,6
	2	10-А-Л, ГОСТ 5781-82*, l=320	2	0,2	
	3	10-А-Л, ГОСТ 5781-82*, l=100	2	0,06	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

1432 1-33 9. 3-35

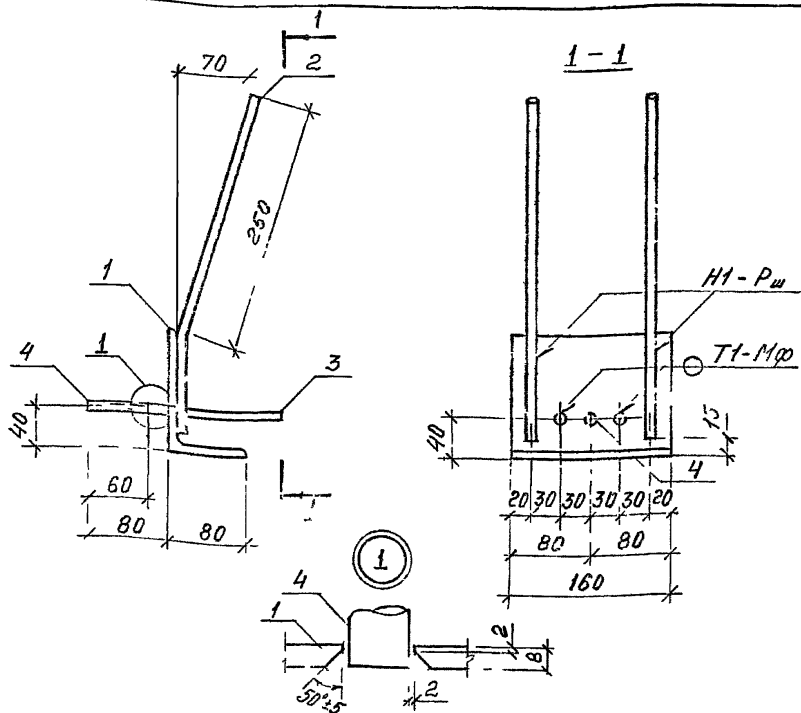
ЗАВ ОТА	СМИЛАНСКИЙ	СТАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛП	ГЛП	Р		1
И КИ ПР	ТРАКЕВА	ЦНИИТЕХПРОЕКТИ		
ЗАВ ГР	КУЗНЕЦОВ	100175-05 41		

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 7

ЦНИИТЕХПРОЕКТИ

100175-05 41

ИЗМ И ГДА ПОЯСНИ И-СТА К-211 ДИЭ.Н



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МНВ	1	Уголок 125×80×8, ГОСТ 8510-86, $\beta=180^\circ$ Ст3кп, ГОСТ 535-35	1	2,0	2,8
	2	10-А-III, ГОСТ 5781-82*, $\ell=320$	2	0,2	
	3	10-А-III, ГОСТ 5781-82*, $\ell=100$	2	0,06	
	4	24-П-I ГОСТ 5771-82*			
		СРЕЗЬБОУ М24, $\ell=90$	1	0,3Е	

СВЕРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14038-91

1 432 1 - 33 95. 3- 36

ЗАВОДА
ГЛП
М. П. П. П.
ЗАВ. ГР.

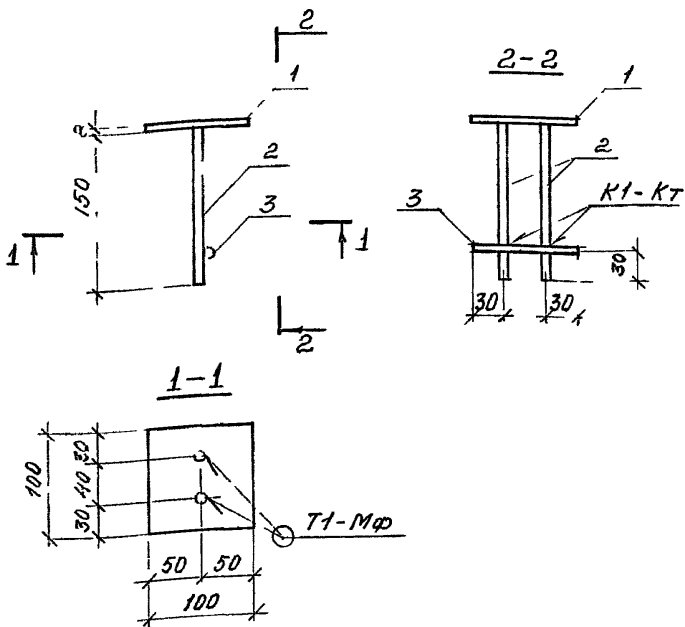
САМОНОВ
ГР. П. П.
ТАБЕРЕР
РУСОНОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ
МНВ

СТРАНА ЛУСТ ЛУСТОВ

Р 1

ЦЧИПРОМЗДАНИИ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН9	1	Лист Вх100, ГОСТ 19303-74 СТЗ КП, ГОСТ 535-88			0,9
		ℓ=100	1	0,6	
	2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82 ℓ=150	2	0,1	
	3	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82 ℓ=100	1	0,06	

ЦНИПРОМЗДАНИИ
ТРАКТОРНО-САДОВО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
УЧЕБНО-НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

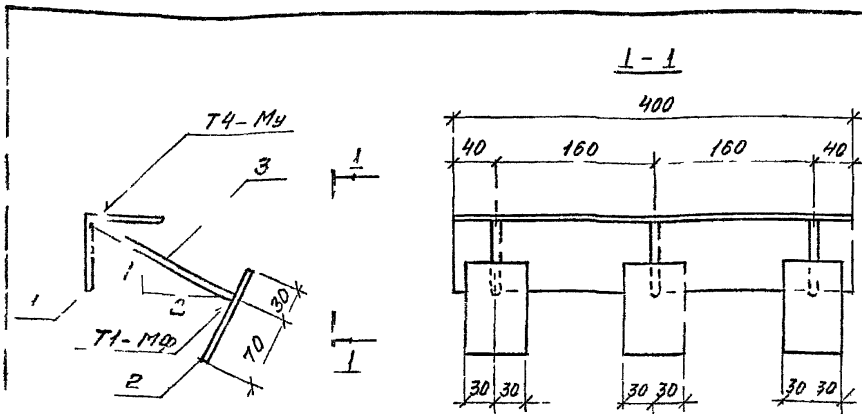
Зав. отд.	СМИЛАНСКИЙ	Делал
ГЛП	ГАДРЕВА	Чек
Н.К.И.И.	ГАДРЕВА	Чек
Зав. гр.	КУЗЬМИНОВА	Чек

1.432 1-33 93 3-37

ИЗДЕЛИЕ ЗАК. АДНОЕ
МН9

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИПРОМЗДАНИИ



СВ-РКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

МАРКА УЗД-ЛЮА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА УЗД-ЛЮА, КГ
МЧ10	1	УГОЛОК $75 \times 75 \times 5$, ГОСТ 8762-80 СТ 3 КД, ГОСТ 525-52 $\zeta = 400$	1	2,8	4,3
	2	ПОЛОСА 8×60 , ГОСТ 103-76* СТ 3 КД, ГОСТ 535-52 $\rho = 100$	3	0,4	
	3	10-А-1, ГОСТ 578-82*, $\rho = 160$	3	0,1	

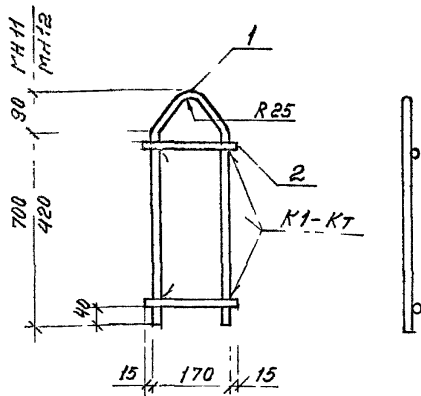
1 432 1-33 93 3-38

УЗДЕЛИЕ ЗРАКЛАДНОЕ
МЧ10

ЛТРАУА	Л' ССТ	ЛУСТВА
0		7
ЦНИИПРОМЗДНИИ		

Ц00175-05 44

ИЗДАНИЕ	ГР. ЧИСТА	ГР. ЧИСТА	ГР. ЧИСТА
1	2	3	4
ИЗДАНИЕ	ГР. ЧИСТА	ГР. ЧИСТА	ГР. ЧИСТА
1	2	3	4
ИЗДАНИЕ	ГР. ЧИСТА	ГР. ЧИСТА	ГР. ЧИСТА
1	2	3	4
ИЗДАНИЕ	ГР. ЧИСТА	ГР. ЧИСТА	ГР. ЧИСТА
1	2	3	4



СБОРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

МАРКА УЗДЕЛИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА УЗДЕЛИЯ, КГ
МН11	1	20-А-1, ГЛ. 5781-82*, L=1660	1	4,1	5,1
	2	20-А-1, ГОСТ 5781-82*, L=200	2	0,5	
МН12	1	12-А-1, ГОСТ 5781-82*, L=1100	1	1,0	1,4
	2	12-А-1, ГОСТ 5781-82*, L=200	2	0,2	

ЦВБ НАРМА
П.И.Г.Л.А.В.И.
В.Е.Д.М.С.И.Л.И.Н.

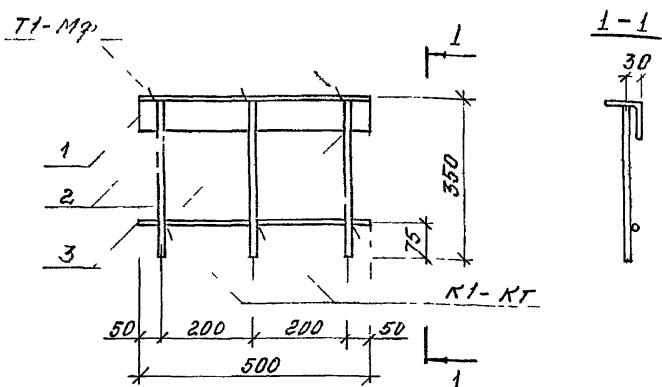
1 432 1-33.93 3-39

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН11, МН12

СТРАНА П
ГОСТ
ЛЮСТОВ
1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц00175-05 45



Сварку производить по ГОСТ 14098-91

МАРКА УЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, ГГ	МАССА УЗДЕЛИЯ, КГ
МН 14	1	УГОЛОК 75x75x6, Г. 509-86 СТ.3 КЛ. ГОСТ 535-88 $\rho=500$	1	3,5	4,4
	2	10-А-Ц, ГОСТ 5781-82*, $\rho=350$	3	0,2	
	3	10-А-Ц, ГОСТ 5781-82*, $\rho=500$	1	0,3	

1 432 1 - 33 93 3 - 41

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 14

СТРАНА	ЛИСТ	Лист
Р		1

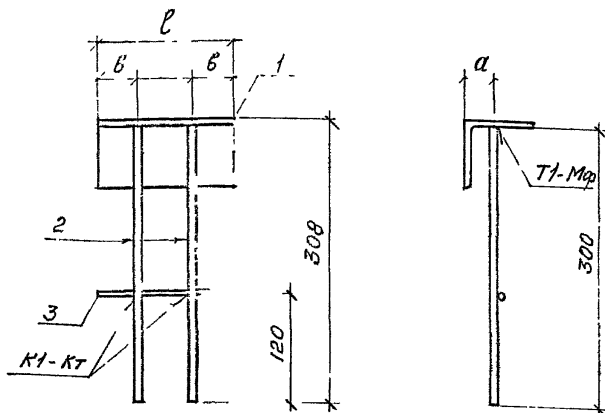
ЦНИИГРЕЗДАНИЙ

Ц.00175-05 47

Лист № 1
Итого в 4-х

Лист № 1

Зав. отд.	С.М.Я.С.С.С.	И.С.С.
Г.И.П.	Г.И.А.С.В.И.	С.О.
Н.К.С.	Г.А.В.А.Е.В.А.	С.Х.Р.
Зав. пр.	К.С.С.	С.О.П.С.С.



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ			ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
	l	b	h					
МН16	150	30	45	1	УГОЛОК 75x75x8, ГОСТ 8509-86 СТЭ КН, ГОСТ 535-88 l = 150	1	1,4	1,9
				2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82*, l = 300	2	0,2	
				3	6-А-Г, ГОСТ 5781-82*, l = 130	1	0,1	
МН17	100	30	25	1	УГОЛОК 75x75x8, ГОСТ 8509-86 СТЭ КН, ГОСТ 535-88 l = 100	1	0,9	1,4
				2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82*, l = 300	2	0,2	
				3	3-А-Г, ГОСТ 5781-82*, l = 130	1	0,1	
МН18	100	35	25	1	УГОЛОК 75x75x8, ГОСТ 8509-86 СТЭ КН, ГОСТ 535-88 l = 100	1	0,9	1,4
				2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82*, l = 300	2	0,2	
				3	6-А-Г, ГОСТ 5781-82*, l = 130	1	0,1	

Сварку производят по ГОСТ 14018-91

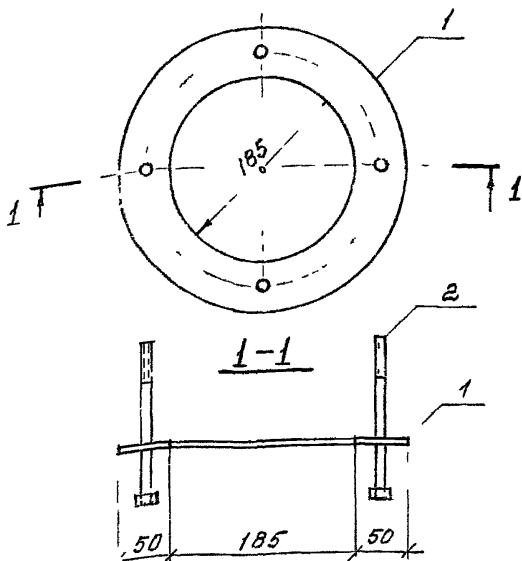
1.432 1-33 93 3-43

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧЕНО

МН16 МН18

ВЗВЕШЕНО	ИЗМЕРЕНО	ПОДПИСАНО
!	!	!

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧЕНО



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
	1 Лист 6x285, ГОСТ 13907-74 Г-1 КП, ГОСТ 535-89			
МН19	Ø = 285	1	3,8	5,0
	2 Болт М16, ГОСТ 7798-70, В-150	4	0,3	

1432 1-33 93. 3-44

ШВЕДА
1111
14 КРП
20 пр

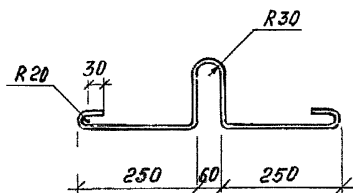
СМЛЯНДИ
ГДНН
ГДНН
К1 и .

И.С. ЕЛДЗ ЭНКЛПЦНО
МН19

Стандарт Лист
Листов 1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Ц 00175-05 50



1. 432 1-33.93.3-45

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 13

СТАВЛЯ МАССА МАСШТАБ

Р

0,6

Лист Листов 1

Ф10-А-I, ГОСТ 5781-82*
L=1000

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

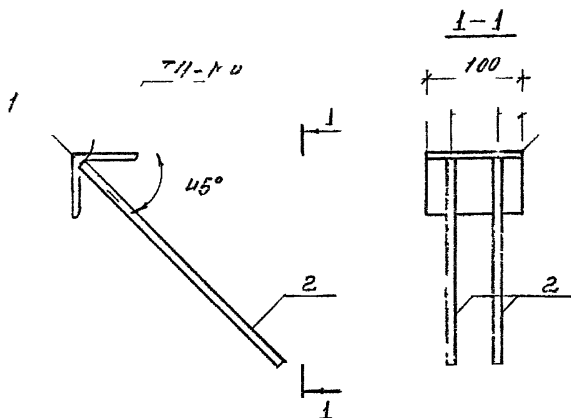
Ц00175-05 51

Ручка чертежа

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

ЗАВ. ОУД.	СМИЛАНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГАДАЕВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГАДАЕВА	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	КУЗЬЦОВА	<i>[Signature]</i>



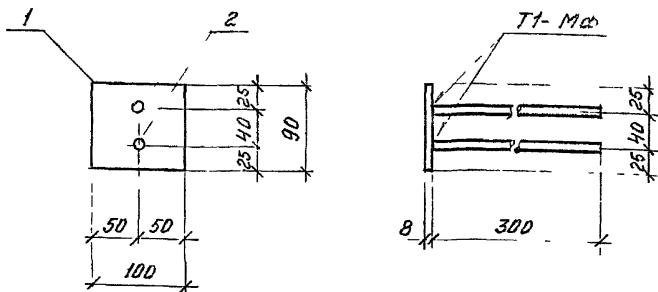
№ ТРКП и ГЛ. ИЛИ	ПОЗ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА УЗДЕЛИЯ, КГ
МН 21	1	УГОЛОК 63x63x5 ГОСТ 8709-85 СТ 3 КГ, ГДС			0,54
		ℓ = 100	1	0,57	
	2	10-А-III, ГОСТ 5781-82 ^а , -330	2	0,19	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098 - 91

1-321-33 93 3-46

ЗАВОДА	СМЛ	ИЛ	ТД	УЗДЕЛИЕ ЗАРЯДНОЕ МН 21	СТАЛИЯ	ЛУСТ	ЛУСТОВ
					Р		1
Г. П	ГЛД						
И. П. П.	ГЛД						
« ГР	КЧ. П.						

ЦОП 15-05 52



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	П. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН22	1	ПОЛОСА 8x100 ГОСТ 103-76 СТ3х7, ГОСТ 535-88 $l=90$	1	0,6	1,0
	2	10-А-Ш, ГОСТ5781-82 ^а , $l=300$	2	0,2	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

851М ЦИВ М

Подпись и дата

Име и подл

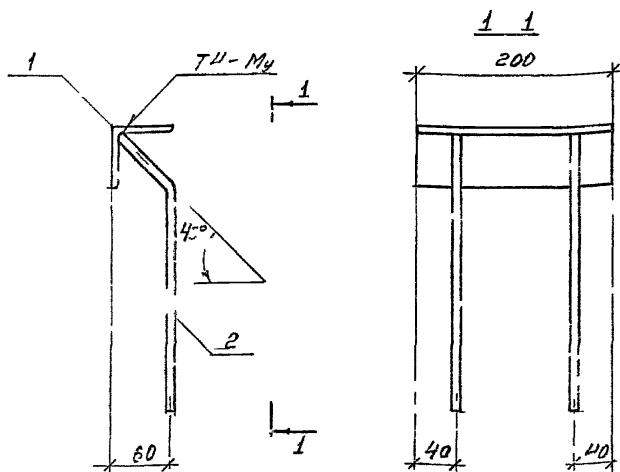
1 432 1-33 93.3-47

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 22

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Ц00175-05 53



Матр. изделия	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН23	1	ЧГОЛОК 63x63x6, ГОСТ 809-86 СтЭКП, ГОСТ 535-88 $\rho=200$	1	1,1	1,5
	2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82*, $\rho=300$	2	0,2	

ГОТОВА ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

1.432.1-33 93.3-48

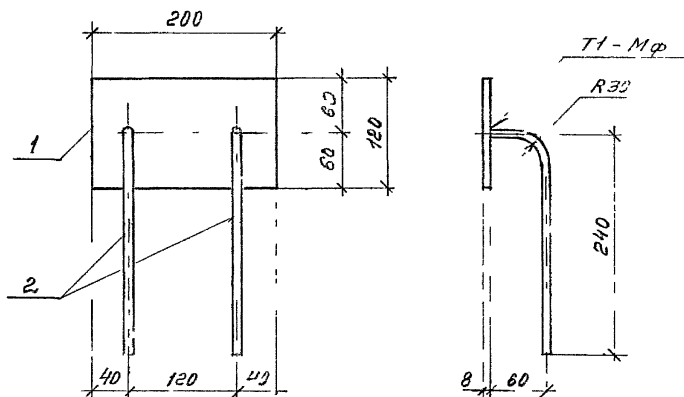
Зав. отд. СМШ
Гип ГИДРО-МАШ
Н. КОНОП. ГЛАВ. ДИ-
ЗЕР. Г. П. КУЗНЕЦОВ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
МН23

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЕДНИЙ

4.00175-05 54



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПСЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
МН24	1	Полоса 8x200, ГОСТ 103-76 СТЗ КП, ГОСТ 535-88			
		$l=120$	1	1,5	1,9
	2	10-А-III, ГОСТ 5781-82*, $l=300$	2	0,2	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

1 432 1-33 93 3-49

ЗВБ ОТ: СМОЛЯНКО *А.С.*
 ГУП: ГАРБОВ *Г.С.*
 И КОНТ: ГАДРЕЯ *С.С.*
 ЗВБ ГР: КУЗНЕЦОВ *И.И.*

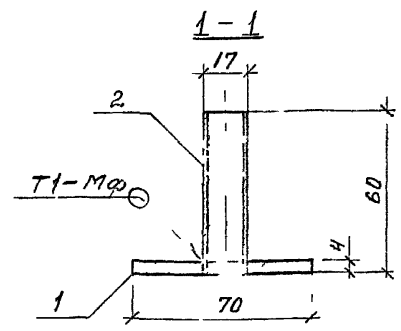
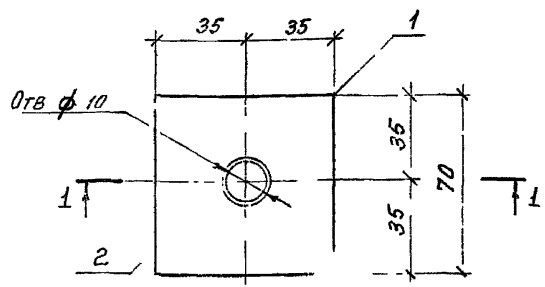
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц00175-05 55

ЦНИИ П. ПОЛЛА ПОДАТЬСЯ ДАТА ЕБРМ Ш.И.И



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗРЕ КГ
МН25	1	ПОЛОСА 4x70, ГОСТ 103-76 СТЗКП, ГОСТ 535-88	1	0,15	0,19
	2	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗ-ПРОВОДНАЯ Ц-10, ГОСТ 3262-75*	1	4,04	

Сварку производить по ГОСТ 14098-91

1.432 1-33 93 3-50

Зав. пр. СМШ...
ГЛП
Н. КИ...
Зав. пр.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАД. 106
МН 25

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
0		1

ЦНИИПРОМЗДНИИ

Ц. 00175-05