

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 1.030.9-2**

**ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ**

**ВЫПУСК 5**

**КОЛОННЫ ФАХВЕРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать  1985 года

Заказ № **6141**

Тираж **4150** экз.

СЕРИЯ 1.030.9-2  
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5

КОЛОННЫ ФАХВЕРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ЗАМ ДИРЕКТОРА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

*Утверждены и введены в  
действие Госстроем СССР  
с 01.07.85г.*

ИНСТИТУТА

ИНСТИТУТА

*Н. Ф. ДОВГИЯ*

*С. М. ГЛИЖИН*

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

*Постановление от  
20.03.85 №37*

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

*Н. С. ЕРМОЛИН*

*А. М. МОНИН*



№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1	1.030.9-2.5-0.0	СОДЕРЖАНИЕ	2
2	1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5
3	1.030.9-2.5-1.0	КОЛОННА (КБ1... КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2; КБ59; КБ64; КБ68-1; КБ68-2; КБ72; КБ75; КБ80-1; КБ80-2)	8
4	1.030.9-2.5-1.0 СБ	КОЛОННА (КБ1... КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1, КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2; КБ59; КБ64; КБ68-1; КБ68-2; КБ72; КБ75; КБ80-1; КБ80-2).	11
5	1.030.9-2.5-2.0	КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56... КБ58)	14

ИЗЧ. ОД.	БРОДСКИЙ	Пл		1.030.9-2.5-0.0			
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	Пл					
ГЛ. КОНТ.	КОРОТЕЦКИЙ	Пл					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Пл		СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	Пл			Р	1	3
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	Пл			ДЯРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
6	1.030.9-2.5-2.0 СБ	КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56...КБ58).	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
7	1.030.9-2.5-3.0	КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)	18
8	1.030.9-2.5-3.0 СБ	КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
9	1.030.9-2.5-4.0	КОЛОННА (КБ47; КБ51-1; КБ51-2; КБ60; КБ61; КБ62-1; КБ62-2; КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73; КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1; КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83...КБ89)	22

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
10	1.030.9-2.5-4.0 СБ	КОЛОННА (КБ47; КБ51-1; КБ51-2; КБ60; КБ61; КБ62-1; КБ62-2; КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73; КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1; КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83... КБ89)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
11	1.030.9-2.5-0.1	УЗЕЛ 1	26
12	1.030.9-2.5-0.2	УЗЕЛ 2	27
13	1.030.9-2.5-0.3	УЗЕЛ (3;4)	28
14	1.030.9-2.5-0.4	УЗЕЛ 5	29
15	1.030.9-2.5-0.5	ТАБЛИЦА ПОДБОРА СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ	30
16	1.030.9-2.5-0.6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ	31
17	1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА КОЛОННУ	33



## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящий выпуск серии 1.030.9-2 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн фахверка.

Состав серии, материалы для проектирования и указания по расчету колонн приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.2. Колонны запроектированы прямоугольного сечения призматическими или ступенчатыми. В целях унификации колонны приняты в габаритах фахверковых колонн наружных стен одноэтажных производственных зданий по серии 1.427.1-3, разработанной ЦНИИПРОМЗДАНИИ совместно с НИИЖБ. Принцип армирования колонн принят также по аналогии с указанной серией.

1.3. На чертежах колонн данной серии предусмотрены закладные изделия для крепления этих колонн к фундаментам и конструкциям покрытий. При необходимости, закладные изделия для крепления панелей и элементов фахверка следует устанавливать по чертежам конкретного проекта.

1.4. Таблица подбора строповочных петель и узлы установки их в колонны приведены на листе 1.030.9-2.5-0.5.

Строповочные петли расположены на расстоянии "С" от торцов колонн (принято  $C = 0,25H$ )

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2.1. Технические требования к колоннам, правила приемки, методы контроля, требования к маркировке, хранению и транспортированию колонн принимать по ГОСТ 25628-83 "Колонны железобетонные для одноэтажных производственных зданий. Общие технические условия."

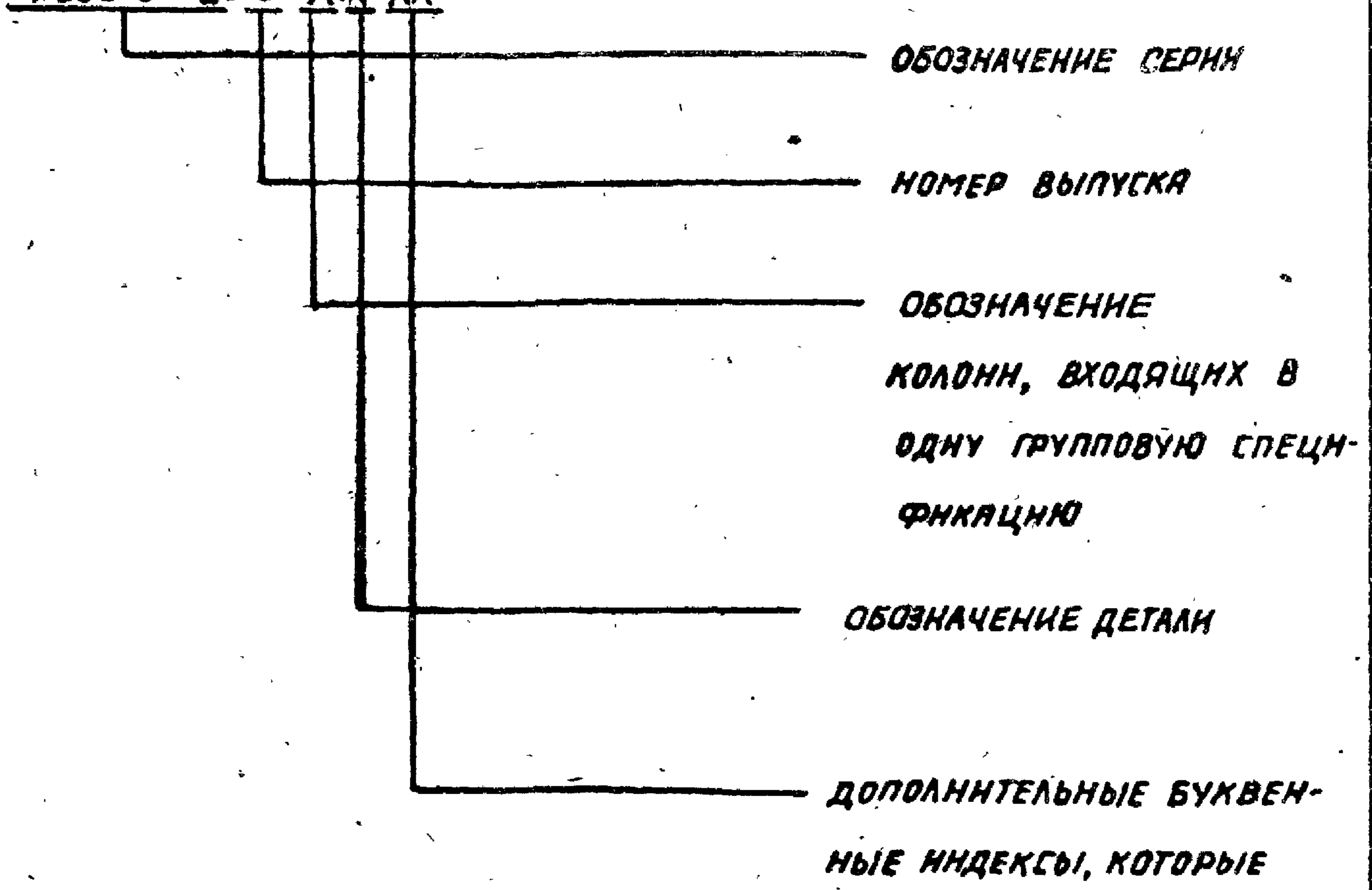
Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>	1.030.9-2.5-0.0ТО	Лист	Листов	
Н. контр.	Чумакова	<i>Ч</i>				
Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>				
Рук. гр.	Чумакова	<i>Ч</i>	Техническое описание	Стр.	Лист	
Исполн.	Фомичев	<i>Ф</i>		Р	1	3
Провер.	Проценко	<i>Пр</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

2.2. Подъем и транспортирование колонн сечением 400x600мм  
следует производить в положении "на ребро".

2.3. При изготовлении колонн необходимо обратить особое внима-  
ние на обеспечение перпендикулярности нижней опорной поверх-  
ности к оси колонны.

3. Указания по обозначениям документов и марок колонн

3.1. Структура обозначения документов данного выпуска  
1.030.9-2.5-Х.Х ХХ



обозначают: Т0 - техническое описание; ВМС - ведомость расхода стали; СБ -  
сборочный чертеж колонн, включенных в групповую спецификацию, по-  
мещенную на листе, обозначенном тем же номером без индекса СБ.

ГОСТ 10434-80

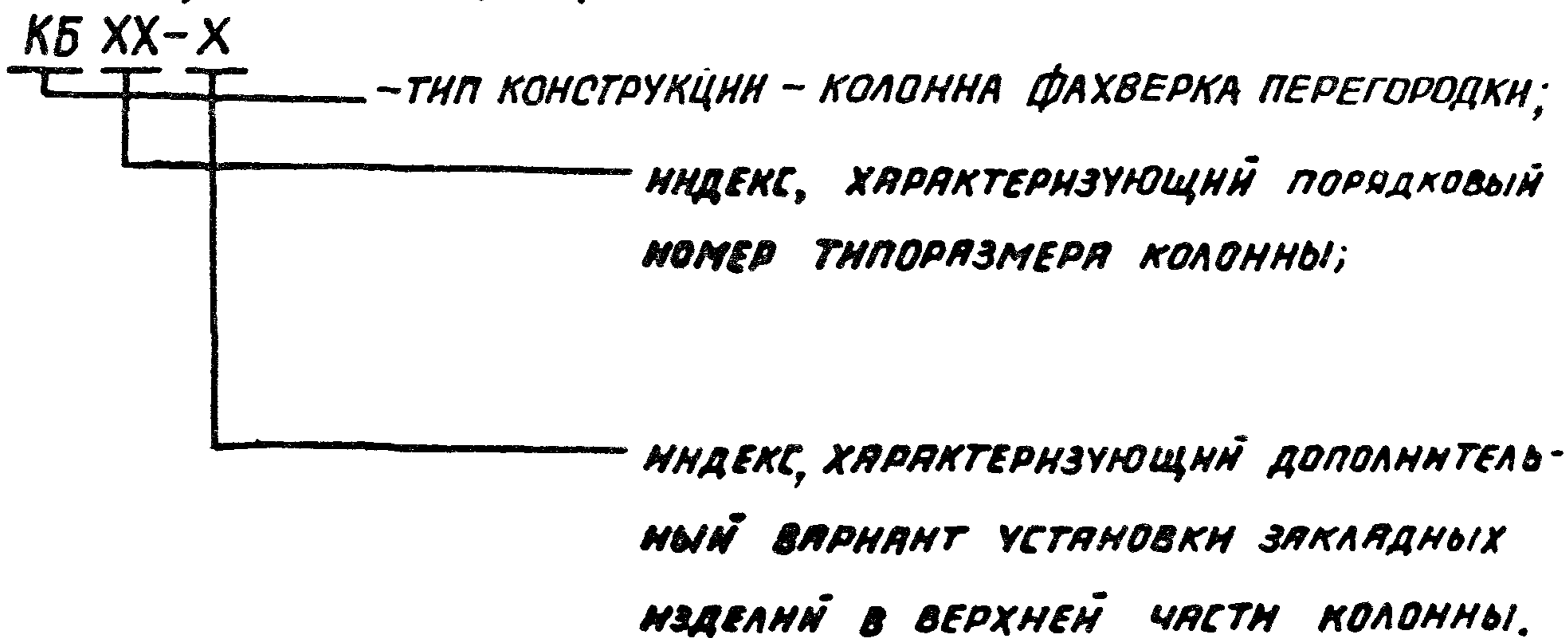


**ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ ДАННОГО ВЫПУСКА:**

ДОК. 1.030.9-2.5-4.0 СБ СОДЕРЖИТ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН, ОБЪЕДИНЕННЫХ В ЧЕТВЕРТУЮ ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ.

ДОК. 1.030.9-2.5-0.1 СОДЕРЖИТ УЗЕЛ 1 УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННАХ.

**3.2. МАРКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН, РАЗРАБОТАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ, ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩУЮ СТРУКТУРУ:**



**3.3. КАЖДОЙ МАРКЕ КОЛОННЫ СООТВЕТСТВУЕТ ОБОЗНАЧЕНИЕ, ВКЛЮЧАЮЩЕЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕРИИ, ВЫПУСК, НОМЕР СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА, НА КОТОРОМ ИЗОБРАЖЕНА КОЛОННА, И НОМЕР ЕЕ ИСПОЛНЕНИЯ.**

НАПРИМЕР, МАРКЕ КБ-78 СООТВЕТСТВУЕТ ОБОЗНАЧЕНИЕ 1.030.9-2.5-4.0-16.

**3.4. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ (СМ. П.1.11 ВЫП.0, ДОК.00ПЗ) ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛОННЫ НА 100ММ КОРОЧЕ (ПО РАЗМЕРАМ, УКАЗАННЫМ В СКОБКАХ В ТАБЛИЦАХ ИСПОЛНЕНИЙ НА ДОК. 1.0СБ... 4.0СБ) МАРКЕ КОЛОННЫ И МАРКАМ ПРОДОЛЬНЫХ КАРКАСОВ ПРИСВАИВАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ИНДЕКС - У В КОНЦЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРКИ (НАПРИМЕР: КБ 72-У; КП72-У; КРЧ0-У).**



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.030.9-2.5-1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Поз.1. Каркас пространственный			
		КП 1 ... КП 12, КП 15, КП 18, КП 19, КП 23,			
		КП 29, КП 30, КП 34, КП 41, КП 44, КП 48,			
		КП 55, КП 59, КП 64, КП 68, КП 72, КП 75, КП 80			
A4		- 0.00	1.030.9-2.7-2-1.00.0	1	КП 1
		- 01	-01	1	КП 2
		- 02; - 03	- 02	1	КП 3
		- 04	- 03	1	КП 4
		- 05; - 06	- 04	1	КП 5
		- 07; - 08	- 05	1	КП 6
		- 09	- 06	1	КП 7
		- 10; - 11	- 07	1	КП 8

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>					
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>					
ИСПОЛН.	ФОМИЧЁВ	<i>Фомичёв</i>					
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>Проценко</i>					
			1.030.9-2.5-1.0				
			КОЛОННА (КБ 1...КБ 12; КБ 15; КБ 18-1; КБ 18-2; КБ 19; КБ 23; КБ 29-1; КБ 29-2; КБ 30; КБ 34; КБ 41-1; КБ 41-2; КБ 44; КБ 48; КБ 55-1; КБ 55-2)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				Р	1	3	

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-12	1.030.9-2.7-2-1.00.0-08	1	КП9
		-13	-09	1	КП10
		-14; -15	-10	1	КП11
		-16	-11	1	КП12
		-17	-12	1	КП15
		-18; -19	-13	1	КП18
		-20	-14	1	КП19
		-21	-15	1	КП23
		-22; -23	-16	1	КП29
		-24	-17	1	КП30
		-25	-18	1	КП34
		-26; -27	-19	1	КП41
		-28	-20	1	КП44
		-29	-21	1	КП48
		-30; -31	-22	1	КП55
		-32	-23	1	КП59
		-33	-24	1	КП64
		-34; -35	-25	1	КП68
		-36	-26	1	КП72
		-37	-27	1	КП75
		-38; -39	-28	1	КП80
		Поз. 2. ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ МН1; МН2.		
А4		-00; -01... -20	1.030.9-2.7-2-0.09.0	1	МН1
		-21... -39	-01	1	МН2



ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Поз. 3. Изделие закладное			
		МН 3; МН 5; МН 8; МН 9; МН 11; МН 16; МН 21; МН 22; МН 28; МН 29			
А		-00; -01; -02; -05; -07; -10	1.030.9-2.7-2-0.11.0-04		МН 13
		-03; -04; -08; -09; -12	-0.10.0		МН 3
		-13; -16; -17; 20	-02		МН 5
		-14; -18; -22	-0.11.0-05		МН 14
		-21; -24	-0.10.0-05		МН 8
		-25; -28; -29; -32; -33; -36	-07		МН 21
		-26; -30; -34	-0.11.0-06		МН 15
		-37	-0.10.0-08		МН 22
		-38	-0.11.0-07		МН 16
		-06; -11	-08		МН 28
		-15; -19	-0.11.0		МН 9
		-23	-02		МН 11
		-27; -31; -35	-03		МН 12
		-39	-09		МН 29





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
				Н	а	В	С	
1.030.9-2.5-1.0	КБ1	1	2	3000	300	300	800	0,68
-01	КБ2			3600			900	0,81
-02	КБ3-1			4200			1100	0,95
-03	КБ3-2			4200 (4100)				
-04	КБ4			4450				
-05	КБ5-1	2	2	4800	300	300	1200	1,08
-06	КБ5-2			5400			1400	1,22
-07	КБ6-1			5400 (5300)				
-08	КБ6-2			5650				
-09	КБ7			1			2	6000
-10	КБ8-1	6600 (6500)	1700		1,49			
-11	КБ8-2							
-12	КБ9					6850		1800
-13	КБ10	1	2		7200	400		300
-14	КБ11-1			7800 (7700)	2000		2,34	
-15	КБ11-2							
-16	КБ12	2	3	8050	2100	2,42		
-17	КБ15	1	2	8400	400	300	2200	2,52
-18	КБ18-1			9000 (8900)			2300	2,70
-19	КБ18-2							
-20	КБ19	3	3	9000 (8900)	2300	2,70		

1.030.9-2.5-1.0 СБ

ЛИСТ

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
				Н	а	б	с	
1.030.9-2.5-1.0-21	КБ23	2	3	9250			2400	3,80
-22	КБ29-1	1	2	9600	400	400	2500	3,84
-23	КБ29-2							
-24	КБ30		3	10200 (10100)			2700	4,08
-25	КБ34							
-26	КБ41-1		2	10800			2800	5,40
-27	КБ41-2							
-28	КБ44		3	11400 (11300)			3000	5,80
-29	КБ48							
-30	КБ55-1		2	12000	500	400	3100	6,00
-31	КБ55-2							
-32	КБ59	3	12600 (12500)			3300	6,30	
-33	КБ64							12850
-34	КБ68-1	2	13200			3400	6,50	
-35	КБ68-2							
-36	КБ72	3	13800 (13700)			3600	6,90	
-37	КБ75							14050
-38	КБ80-1	3	2	14400	600	400	3700	8,60
-39	КБ80-2							

1.030.9-2.5-1.0 СБ

ЛКСТ

3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.030.9-2.5-2.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Поз.1 КАРКАС	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
			КП13; КП14; КП16; КП17; КП20...КП22;		
			КП24...КП28; КП38..		
			КП40; КП42; КП43; КП56...КП58.		
A4	-00		1.030.9-2.7-2-2.00.0	1	КП13
	-01			1	КП14
	-02; -03			1	КП16
	-04; -05			1	КП17
	-06			1	КП20
	-07			1	КП21
	-08			1	КП22
	-09; -10			1	КП24
	-11; -12			1	КП25

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ				
ПРОВЕР.	Проценко				
			1.030.9-2.5-2.0		
			КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56...КБ58)	СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
					ЛИСТОВ
					2
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
A4		-13; -14	1.030.9-2.7-2-2.00.0-09	1	КП26
		-15	-10	1	КП27
		-16	-11	1	КП28
		-17	-18	1	КП38
		-18	-19	1	КП39
		-19	-20	1	КП40
		-20	-21	1	КП42
		-21	-22	1	КП43
		-22	-32	1	КП56
		-23	-33	1	КП57
		-24	-34	1	КП58
		Поз.2 Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН1; МН2			
A4		-00; -01...-08	1.030.9-2.7-2-0.09.0	1	МН1
		-09...-24	-01	1	МН2
		Поз.3 Изделие ЗАКЛАДНОЕ			
		МН4; МН7; МН9; МН10; МН23; МН24.			
A4		-00; -01; -02; -04; -06...-08	1.030.9-2.7-2-0.10.0-01	1	МН4
		-03; -05	-0.11.0	1	МН9
		-09; -11; -13	-0.10.0-04	1	МН7
		-10; -12; -14	-0.11.0-01	1	МН10
		-15; -16	-0.14.0	1	МН23
		-17...-24	-01	1	МН24
		Поз.4 Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН17			
A4		-00; -01...-24	1.030.9-2.7-2-0.12.0	1	МН17

ИВ. НЕПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАК. ИВБ. №





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА Т		
			H	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	a	b	d		c	
1.030.9-2.5-2.0	КБ13	3	7800 (7700)	4600	3200 (3100)	400	300	350	2100	2,22	
-01	КБ14		7800 (7700)	5200	2600 (2500)					2000	2,24
-02	КБ16-1		8050	4600	3450					2,29	
-03	КБ16-2	2	8050	5200	2850	400	300	350	2100	2,31	
-04	КБ17-1	3									
-05	КБ17-2	2									
-06	КБ20	3	9000 (8900)	5800	3200 (3100)	400	300	350	2300	2,38	
-07	КБ21			5200	3800 (3700)					2,56	
-08	КБ22			6400	2600 (2500)					2,60	
-09	КБ24-1	2	9250	5800	3450	400	400	350	2400	3,53	
-10	КБ24-2			3							
-11	КБ25-1			2							
-12	КБ25-2	3	9250	5200	4050	400	400	350	2400	3,50	
-13	КБ26-1	2									
-14	КБ26-2	3									
-15	КБ27	2	9300	6400	2850	500	400	450	2900	3,56	
-16	КБ28			4600	4700					3,49	
-17	КБ38			5200	4100					3,52	
-18	КБ39	4	10500	5800	4700	500	400	450	2700	5,02	
-19	КБ40			5200	5300					4,99	
-20	КБ42			6400	4100					5,05	
-21	КБ43	2	11100	4600	6500	500	400	450	2900	5,23	
-22	КБ56			5200	5900					5,25	
-23	КБ57			5800	6500					5,83	
-24	КБ58	2	12300	5200	7100	500	400	450	3200	5,80	
-24	КБ58			6400	5900					5,86	

1.030.9-2.5-2.0 СБ

ЛИСТ

2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.030.9-2.5-3.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ.	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ПОЗ. 1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
			КП31; КП32; КП33; КП35; КП36;		
			КП37; КП45; КП46; КП49; КП50;		
			КП52; КП53; КП54; КП65; КП66;		
			КП69; КП70; КП71; КП81; КП82		
A4		- 00	1.030.9-2.7-2-2.00.0-12	1	КП31
		- 01	-13	1	КП32
		- 02	-14	1	КП33
		- 03, -04	-15	1	КП35
		- 05; -06	-16	1	КП36
		- 07; -08	-17	1	КП37
		- 09	-23	1	КП45

\*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО "00".

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ					
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
ИСПОЛН.	ДОМИНОВ					
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО					
			1.030.9-2.5-3.0			
			КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ГОССТРОЙСССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-10	1.030.9-2.7-2-2.00.0-24	1	кп 46
		-11; -12	-26	1	кп 49
		-13; -14	-27	1	кп 50
		-15	-29	1	кп 52
		-16	-30	1	кп 53
		-17	-31	1	кп 54
		-18	-39	1	кп 65
		-19	-40	1	кп 66
		-20	-42	1	кп 69
		-21	-43	1	кп 70
		-22	-44	1	кп 71
		-23	-51	1	кп 81
		-24	-52	1	кп 82
Поз. 2 Изделие закладное МН2					
А4		-00 ... -24	1.030.9-2.7-2-0.09.0-01	1	МН2
Поз. 3 Изделие закладное МН6; МН8; МН11; МН25; МН26					
А4		-00 ... -02	1.030.9-2.7-2-0.10.0-03	1	МН6
		-03; -05; -07; -09; -10; -11; -13	-05	1	МН8
		-04; -06; -08; -12; -14	-0.11.0-02	1	МН11
		-15 ... -22	-0.14.0-02	1	МН25
		-23; -24	-0.14.0-03	1	МН26
Поз. 4 Изделие закладное МН18; МН19					
А4		-00; -01; -02	1.030.9-2.7-2-0.13.0	1	МН18
		-03 ... -24	-01	1	МН19
1.030.9-2.5-3.0					Лист 2

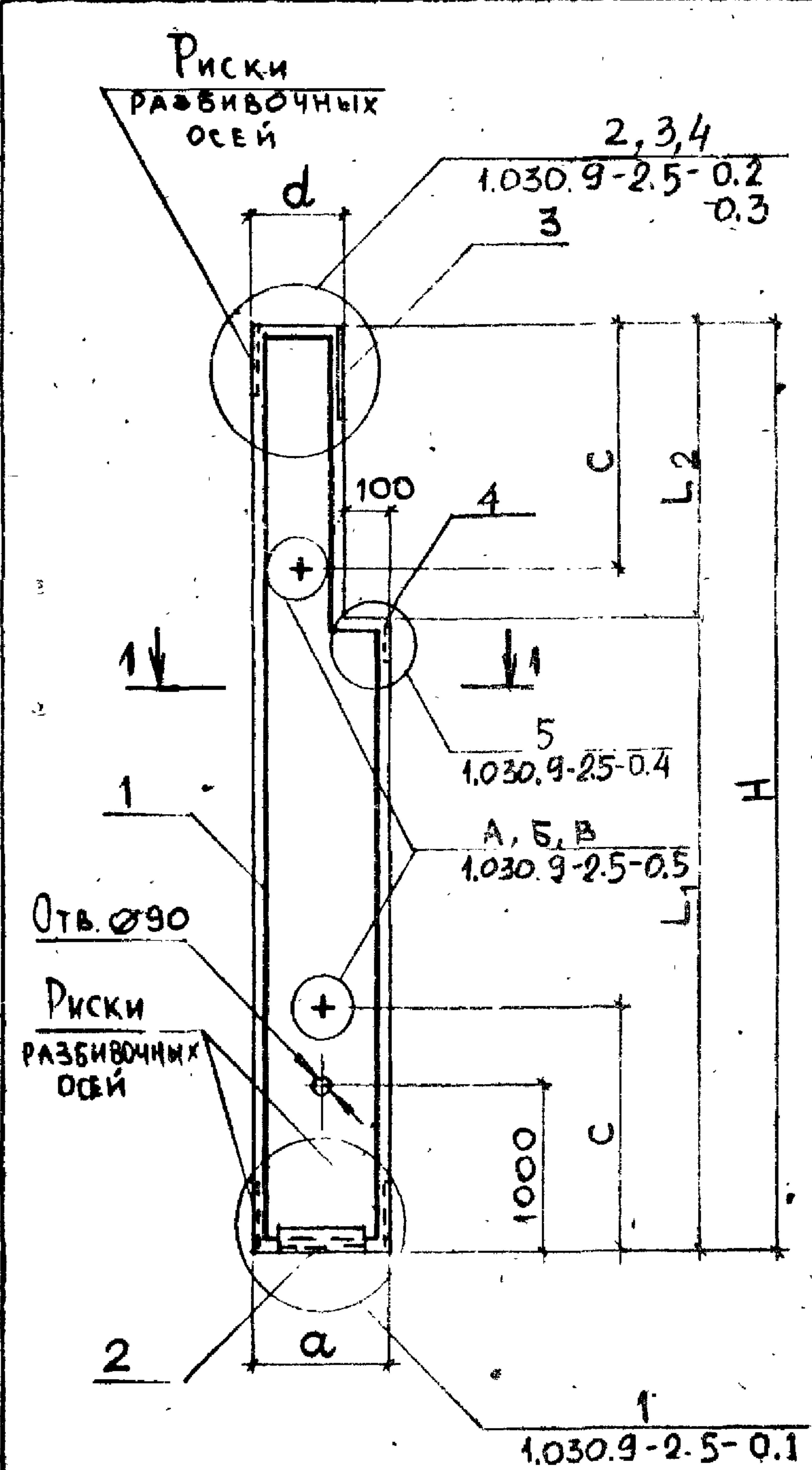


Рис. 1  
1-1

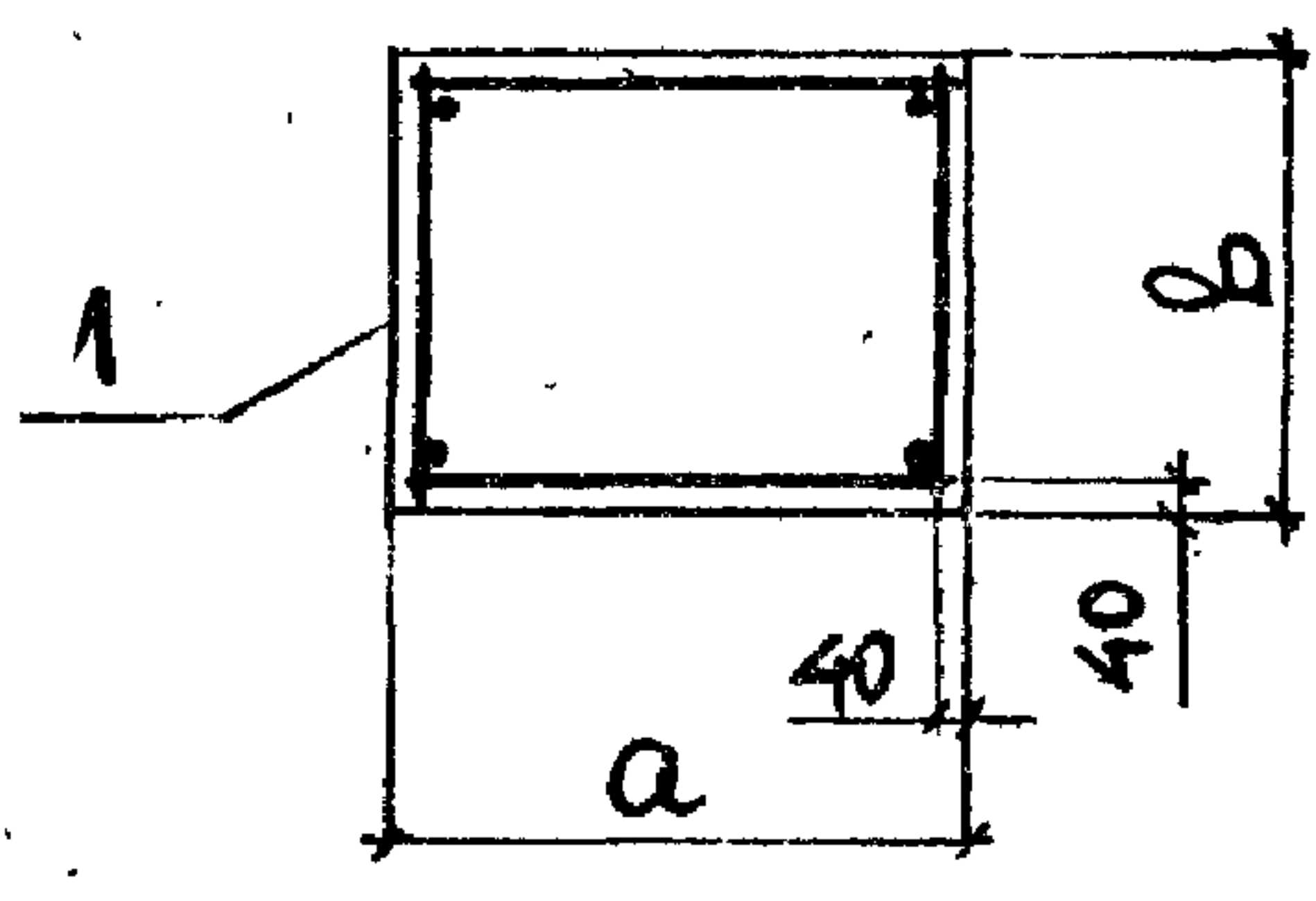
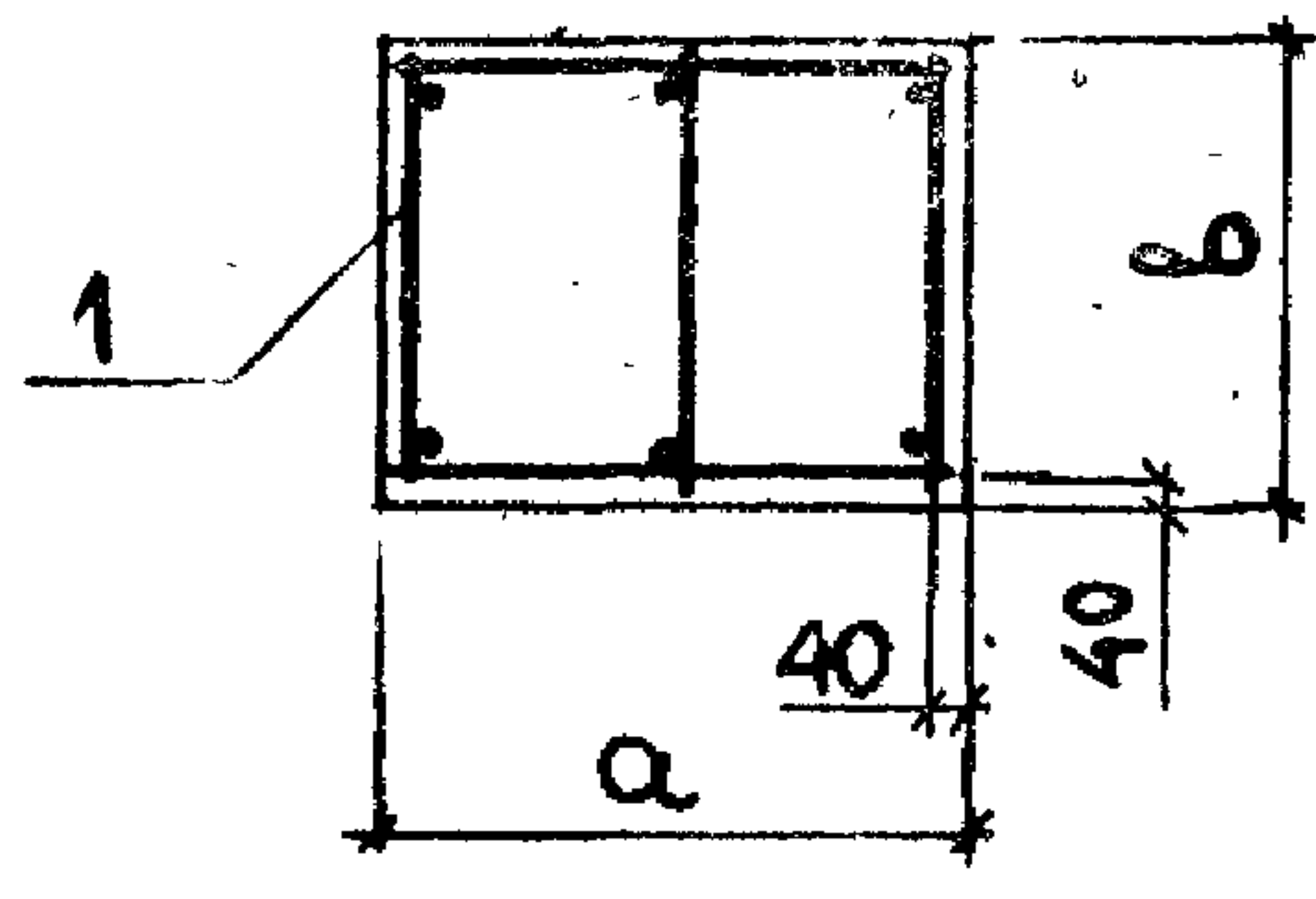


Рис. 2  
1-1



С — РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОННЫ ДО МЕСТА УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ВЫЕМКИ КОЛОННЫ ИЗ ОПАЛУБКИ

Таблицу исполнений смотрите на листе 2

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>		1.030.9-2.5-3.0 СБ			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кр</i>					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>		КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИСПОЛН.	ФОИНИЧЁВ	<i>Фои</i>			Р	СМ. ТАБЛ	—
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>Про</i>			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
С РАСЧЕТОМ ОПЛ. СЕРВИС	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Узел	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, т					
				H	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	a	b	d		c				
1.030.9-2.5-3.0-	КБ 31		3	10200	7000	3200 (3100)	400		300	2700	3,76				
-01	КБ 32	6400			3800 (3700)	3,69									
-02	КБ 33	7600			2600 (2500)	3,83									
-03	КБ 35-1		2		7000	3450					4,88				
-04	КБ 35-2										4,82				
-05	КБ 36-1		3	10450	6400	4050									
-06	КБ 36-2											2			
-07	КБ 37-1		3		7600	2850									
-08	КБ 37-2											2			
-09	КБ 45		3	11400	8200	3200 (3100)					5,38				
-10	КБ 46					7600					3800 (3700)	4,94			
-11	КБ 49-1				2						8200	3450	500	400	400
-12	КБ 49-2		3	11650											
-13	КБ 50-1														
-14	КБ 50-2		2		7600	4050				3000	5,40				
-15	КБ 52		4			7000	4700								
-16	КБ 53					11700	6400					5300	5,32		
-17	КБ 54						7600					4100	5,44		
-18	КБ 65		4	12900	8200	4700									
-19	КБ 66											7600	5300	3400	5,90
-20	КБ 69											7000	6500		
-21	КБ 70		4	13500	6400	7100									
-22	КБ 71											7600	5900	3500	6,00
-23	КБ 81		2	14700	8200	6500									
-24	КБ 82											7600	7100	600	500

ИВБ № ПОДЛ ПУДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ ИВБ №

1.030.9 - 2.5 - 3.0 СБ	ЛИСТ 2
------------------------	-----------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.030.9-2.5-0.0 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.030.9-2.5-4.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз.1 Каркас пространственный КП47, КП51; КП60... КП63; КП67; КП73; КП74; КП76...КП79; КП83...КП89		
A4		-00	1.030.9-2.7-2-2.00.0 -25	1	КП47
		-01; -02	-28	1	КП51
		-03	-35	1	КП60
		-04	-36	1	КП61
		-05; -06	-37	1	КП62
		-07; -08	-38	1	КП63
		-09	-41	1	КП67
		-10	-45	1	КП73
		-11	-46	1	КП74
		-12; -13	-47	1	КП76

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено "00".

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>[Подпись]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Подпись]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Подпись]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Подпись]</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Подпись]</i>
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>[Подпись]</i>

1.030.9-2.5-4.0

КОЛОННА (КБ47; КБ51-1; КБ51-2;  
КБ60; КБ61; КБ62-1; КБ62-2;  
КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73;  
КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1;  
КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83...КБ89)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-14; -15	1.030.9-2.7-2-2.00.0 - 48	1	КП 77
		-16	- 49	1	КП 78
		-17	- 50	1	КП 79
		-18	- 53	1	КП 83
		-19	- 54	1	КП 84
		-20	- 55	1	КП 85
		-21	- 56	1	КП 86
		-22	- 57	1	КП 87
		-23	- 58	1	КП 88
		-24	- 59	1	КП 89
		Поз. 2 Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН 2			
А4		-00... -24	1.030.9-2.7-2-0.09.0-01	1	МН 2
		Поз. 3 Изделие ЗАКЛАДНОЕ			
		МН 7; МН 10; МН 12; МН 20; МН 23; МН 24			
А4		-00; -01; -03; -05; -07; -10; -11	1.030.9-2.7-2-0.10.0 - 04	1	МН 7
		-02; -06; -08	- 0.11.0 - 01	1	МН 10
		-09	- 0.14.0	1	МН 23
		-12; -14	- 0.10.0 - 06	1	МН 20
		-13; -15	- 0.11.0 - 03	1	МН 12
		-16... -24	- 0.14.0 - 01	1	МН 24
		Поз. 4 Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН 19			
А4		-00... -24	1.030.9-2.7-2-0.13.0 - 01	1	МН 19

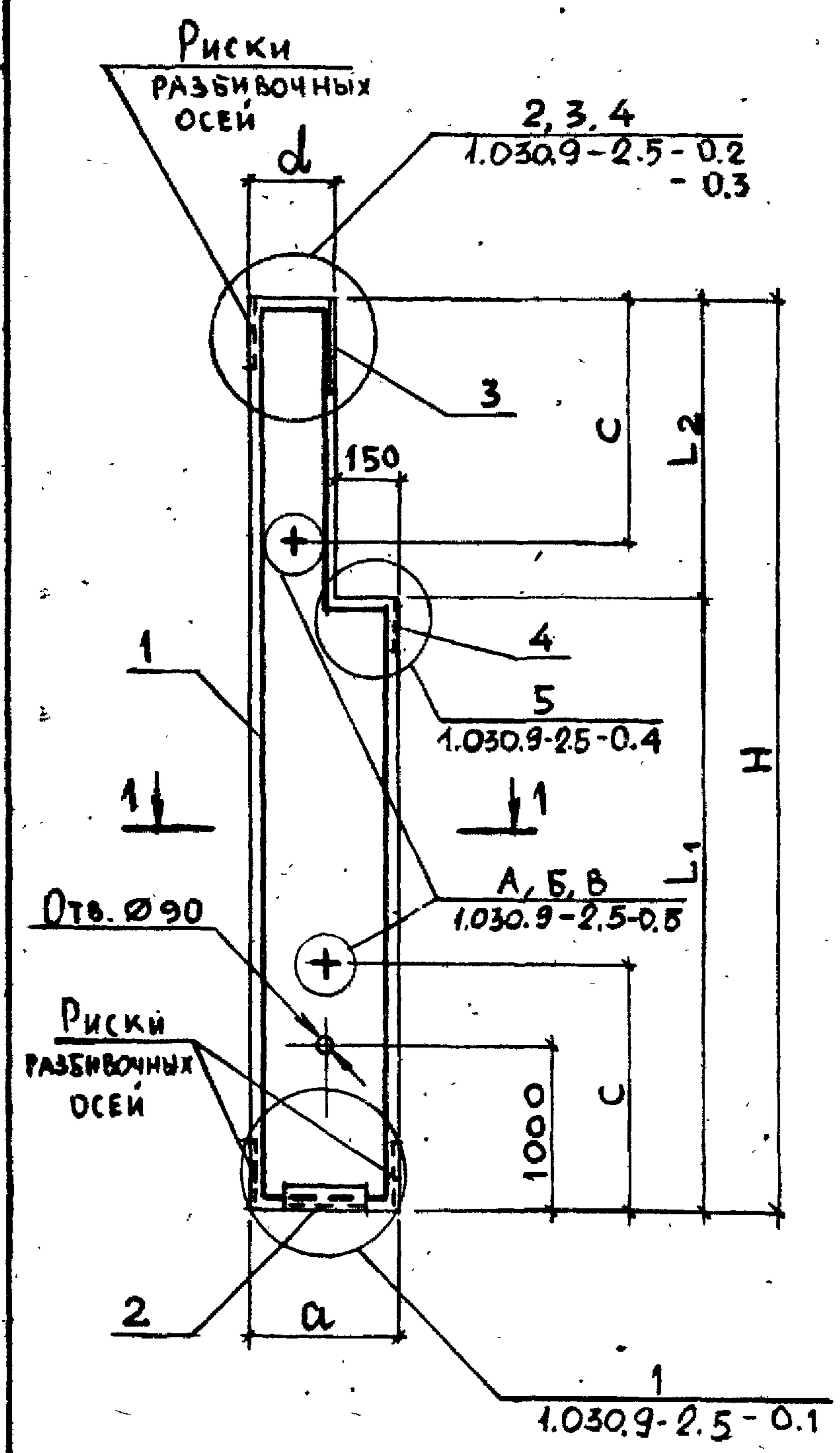


Рис. 1  
1-1

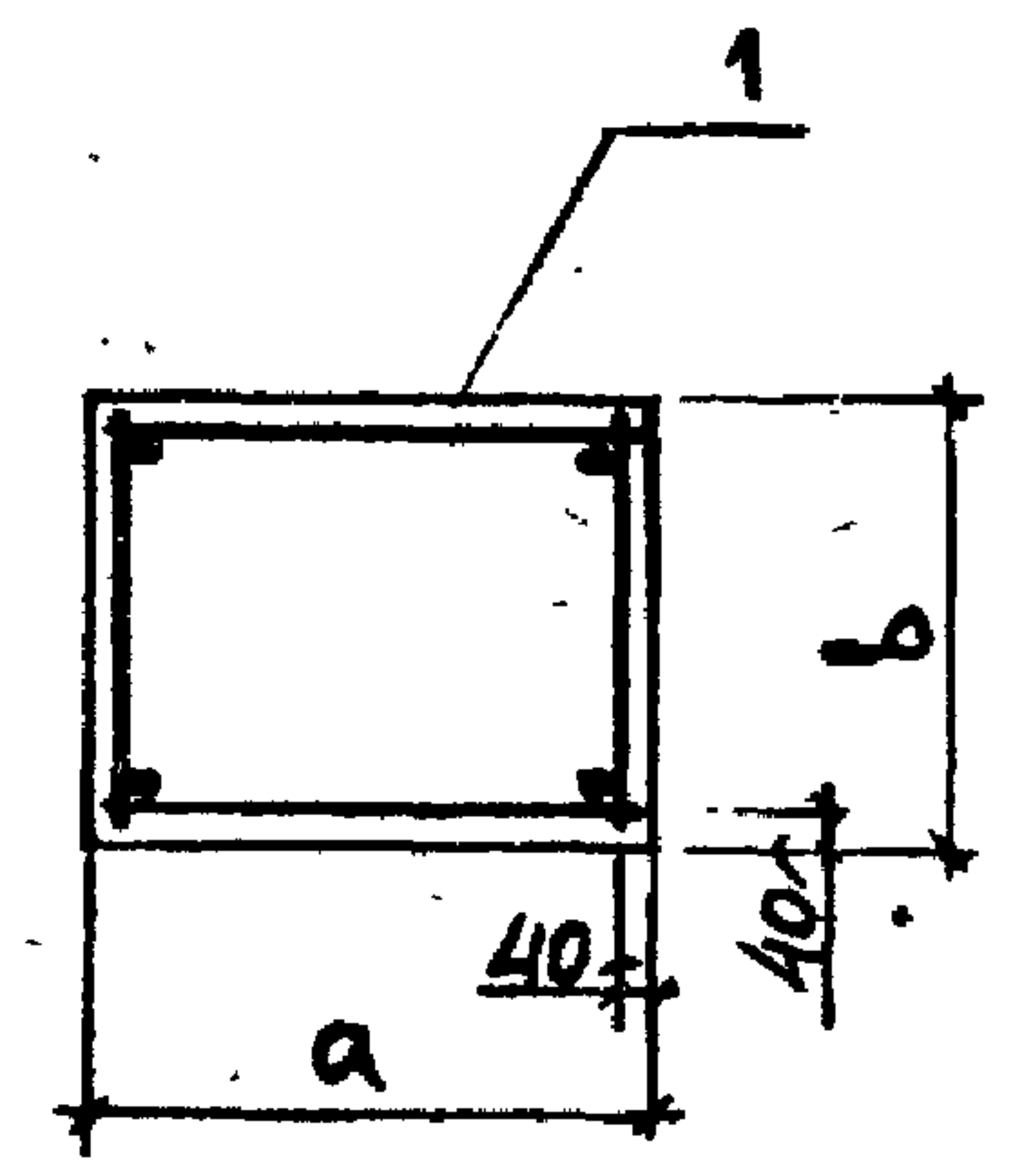
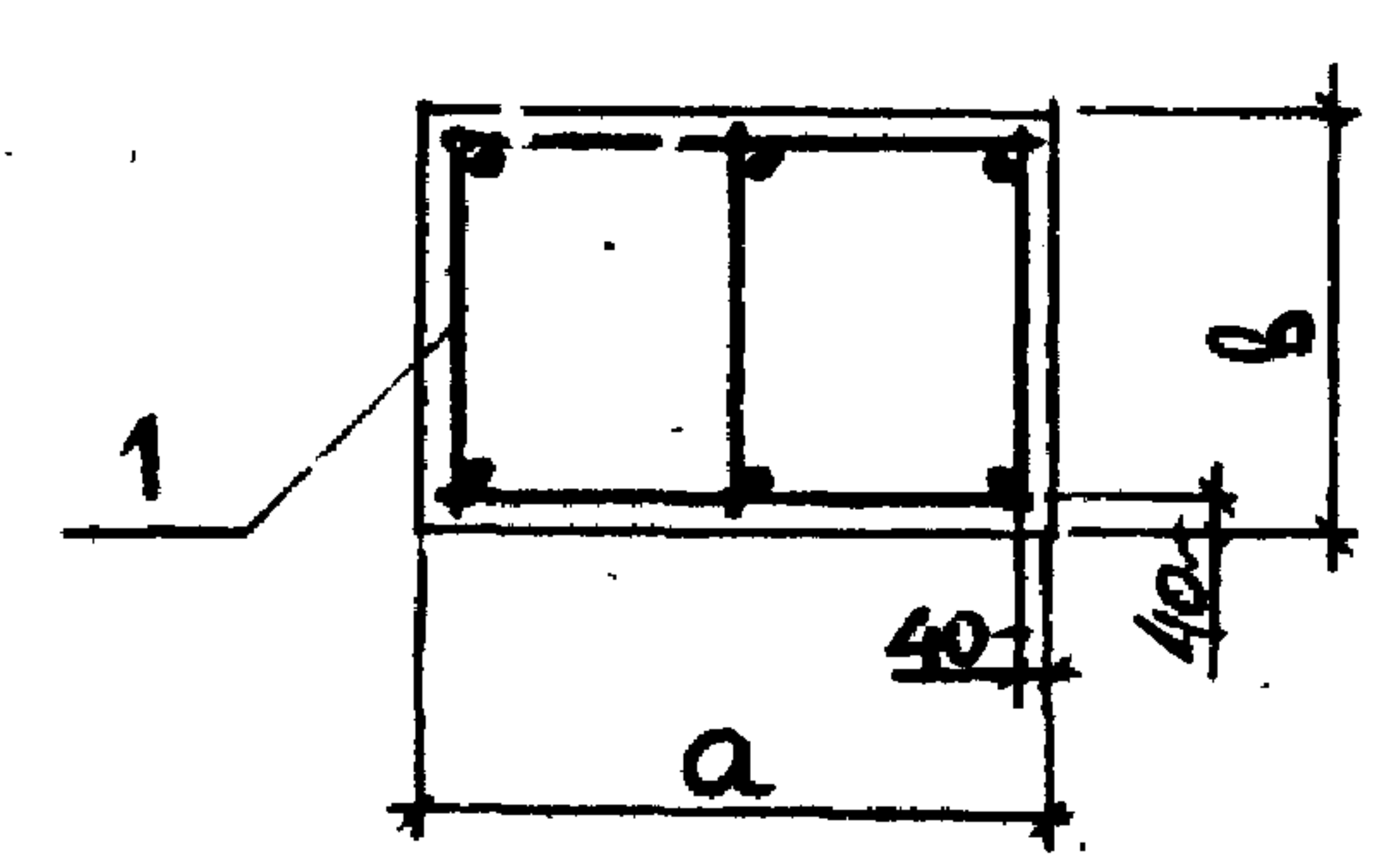


Рис. 2  
1-1



С — РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОНН ДО МЕСТА  
УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ВЫЕМКИ  
КОЛОНН ИЗ ОПАЛУВКИ  
ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>		1.030.9-2.5-4.0 СБ			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>		КОЛОННА (КБ47; КБ51-1; КБ51-2; КБ60; КБ61; КБ62-1; КБ62-2; КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73; КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1; КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83... КБ89). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИСПОЛН.	ДОМИЧЕВ	<i>Д</i>			Р	СМ. ТАБЛ	—
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>П</i>			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
С РАСЧЕТОМ ОБЪЕМОВ	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



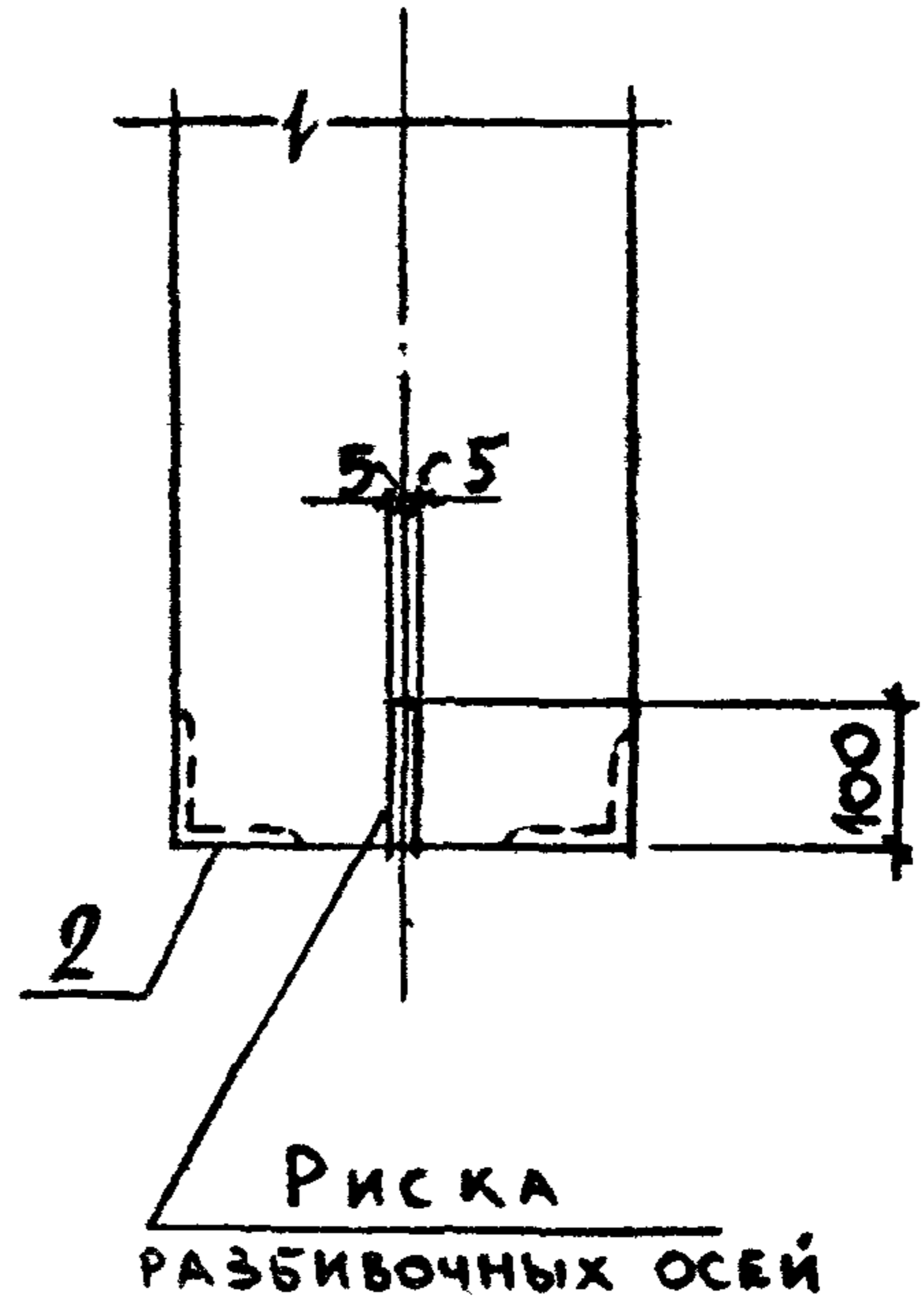
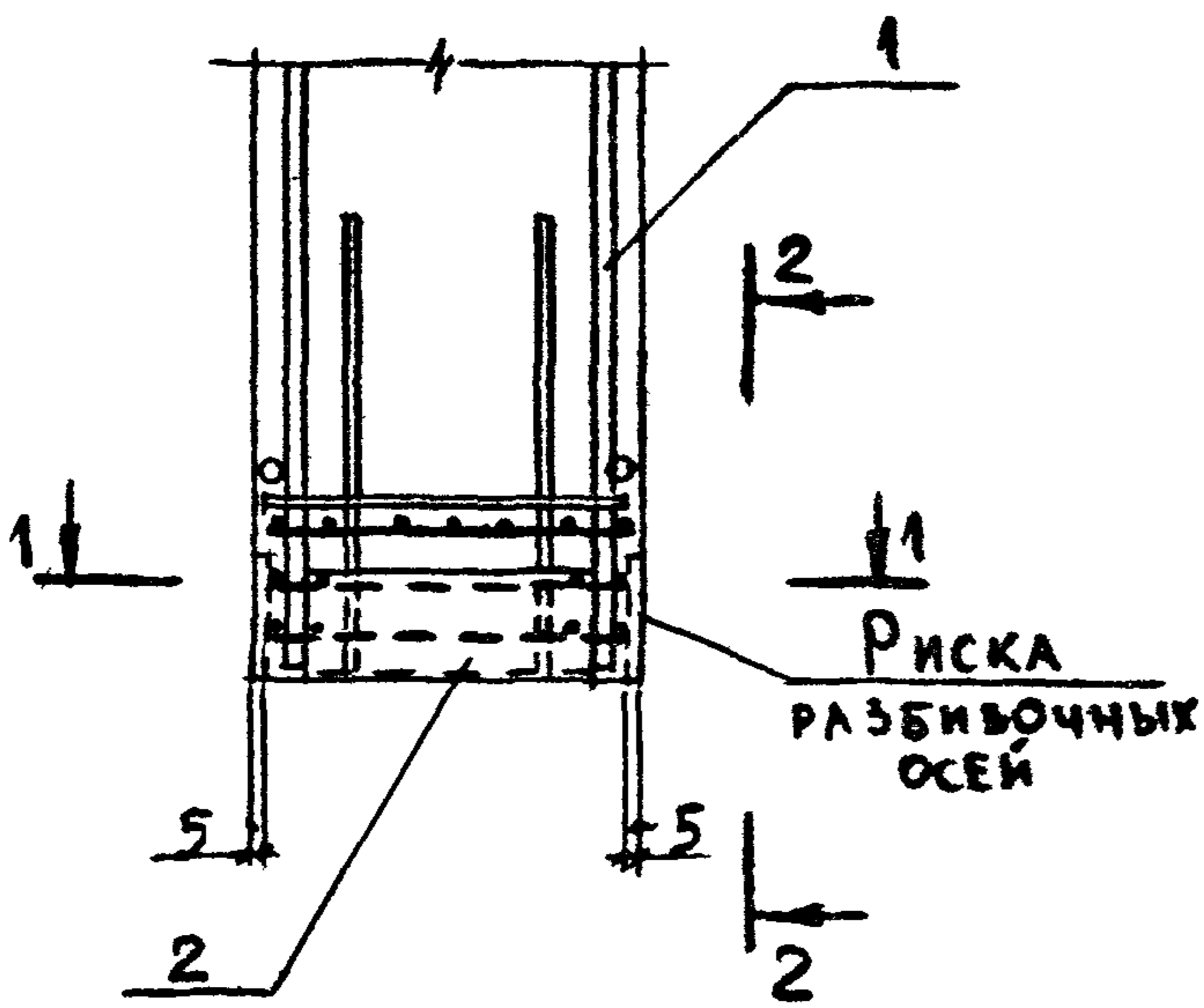
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, т		
				H	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	a	b	d		c	
1.030.9-2.5-4.0	КБ 47		1	11400 (11300)		3800 (3700)					5,13	
-01	КБ 51-1			3		7600				3000	5,23	
-02	КБ 51-2			2	11650		4050					
-03	КБ 60			3	12600 (12500)	9400	3200 (3100)					5,89
-04	КБ 61				3		8800	3800 (3700)				5,73
-05	КБ 62-1			2		9400	3450	500	400	350	3300	5,91
-06	КБ 62-2				2	12850						
-07	КБ 63-1			3		8800	4050					5,82
-08	КБ 63-2			2								
-09	КБ 67			4	12900	7600	5300					5,70
-10	КБ 73			3	13800 (13700)	10600	3200 (3100)					6,42
-11	КБ 74				3		10000	3800 (3700)				6,33
-12	КБ 76-1			2		10600	3450				3600	7,90
-13	КБ 76-2				2							
-14	КБ 77-1			3	14050							7,82
-15	КБ 77-2			2		10000	4050					
-16	КБ 78			4	14100	9400	4700				3700	7,80
-17	КБ 79					4		8800	5300			
-18	КБ 83			4	14700	7600	7100	600	400	450	3800	7,80
-19	КБ 84					4		10600	4700			4000
-20	КБ 85			4	15300	10000	5300					8,40
-21	КБ 86					4		9400	6500			
-22	КБ 87			4	15900	8800	7100				4100	8,50
-23	КБ 88					4		10600	6500			
-24	КБ 89		4	17100	10000	7100				4400	9,20	

ИЧВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАМ ИЧВ №

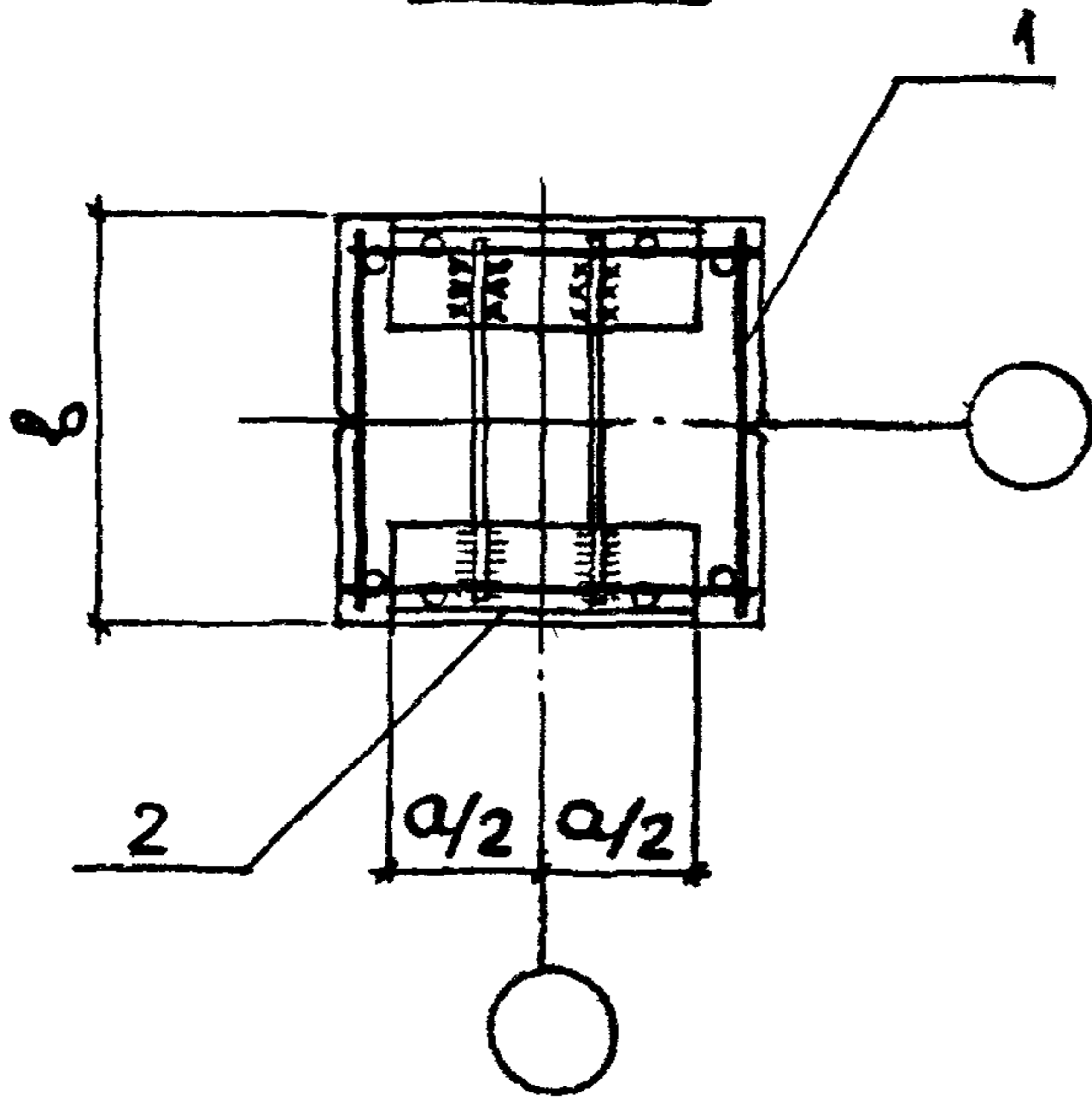
1.030.9-2.5-4.0 СБ

ЛИСТ  
2

2 - 2



1 - 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИМЕЧ.
	а	б	
1.030.9-2.5-0.1-	250	300	
-01	300	400	

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №

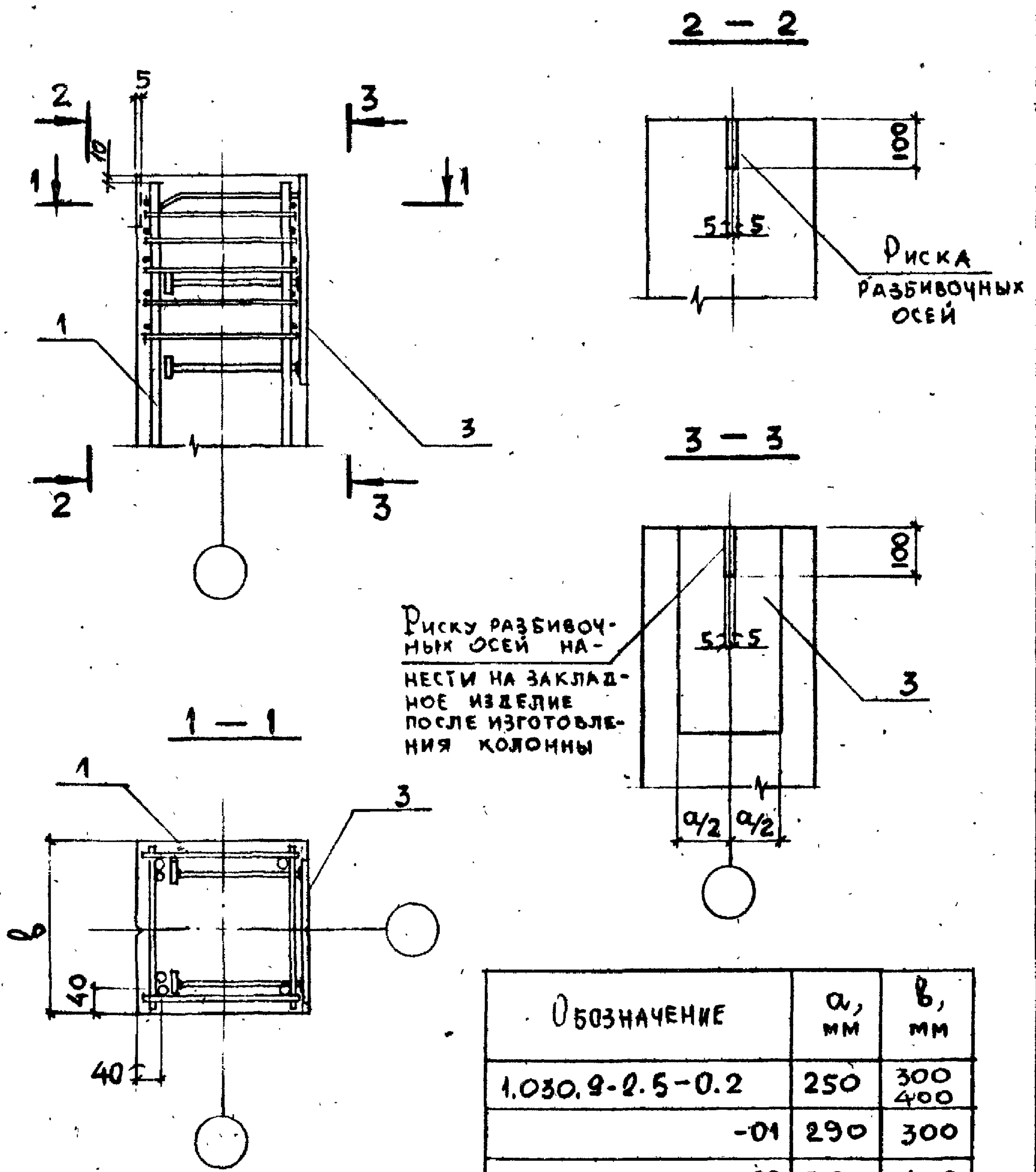
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.5-0.1

УЗЕЛ 1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		





Риску разбивочных осей на-  
месте на закладное изделие  
после изготовления колонны

Обозначение	а, мм	в, мм
1.030.9-2.5-0.2	250	300 400
-01	290	300
-02	300	400

Нач. отд.	Бродский	<i>Бродский</i>
Н. контр.	Чумакова	<i>Чумакова</i>
Эл. спец.	Коротецкий	<i>Коротецкий</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>Чумакова</i>
Исполн.	Фомичёв	<i>Фомичёв</i>
Провер.	Чумакова	<i>Чумакова</i>

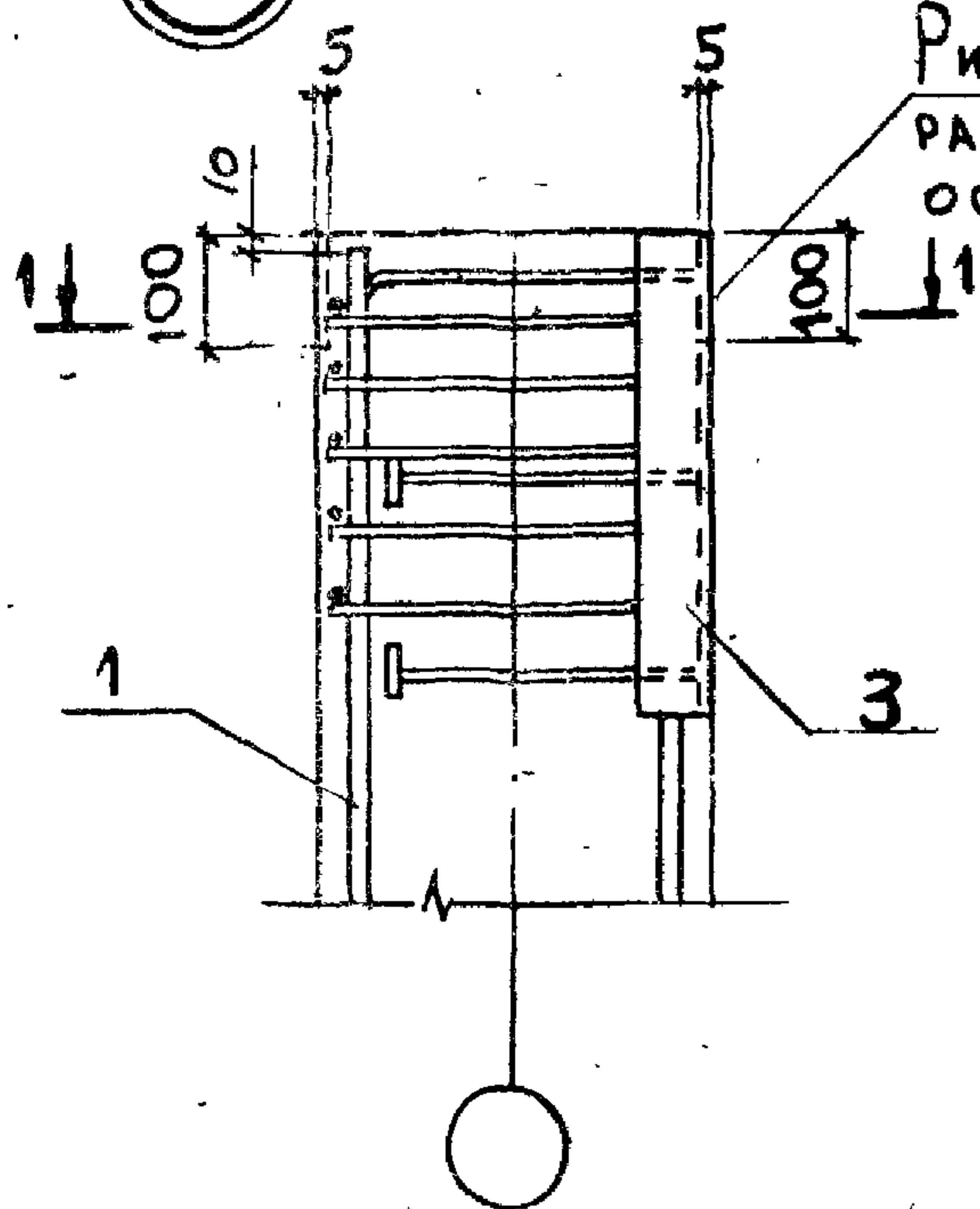
1.030.9-2.5-0.2

Узел 2

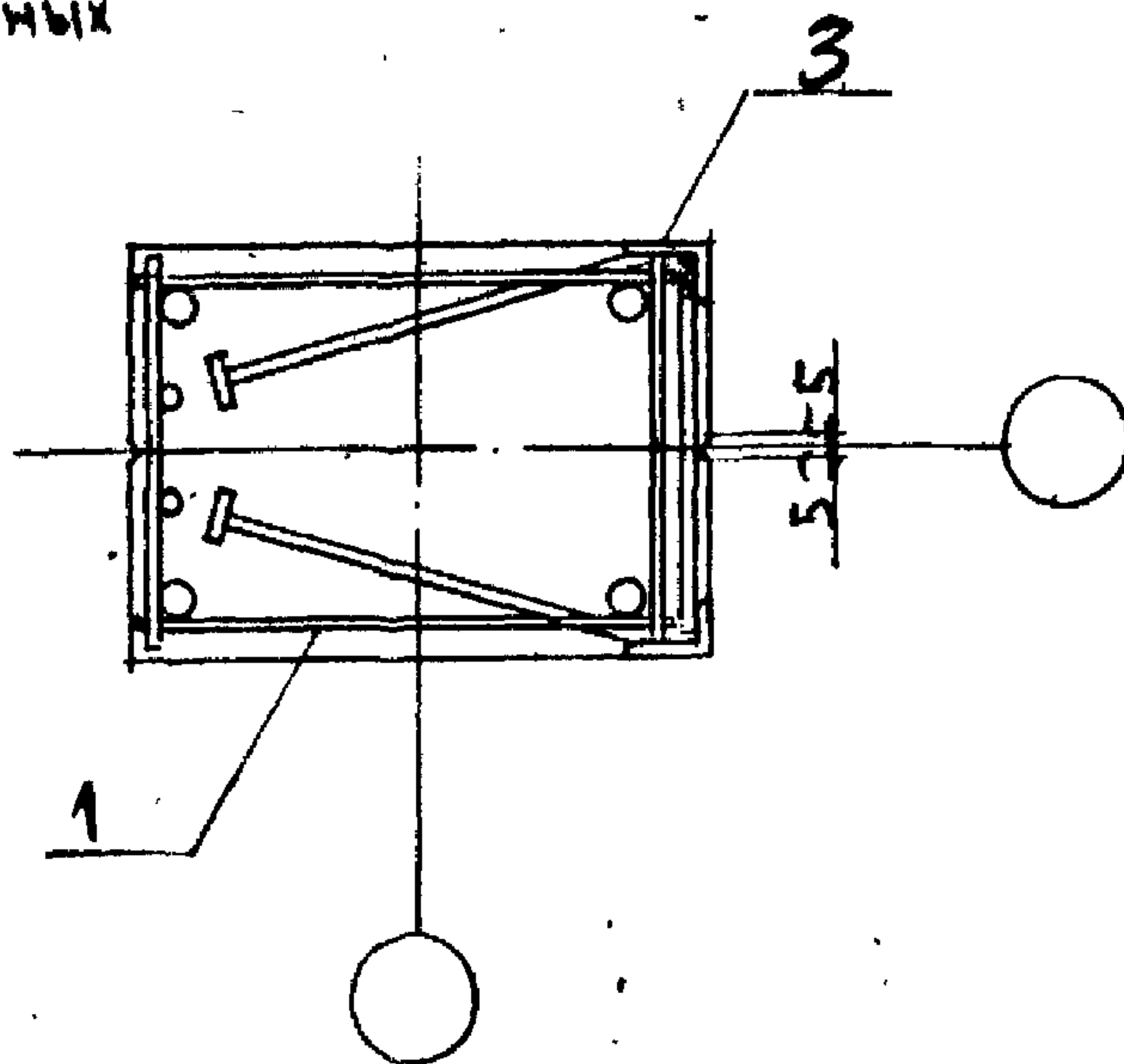
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

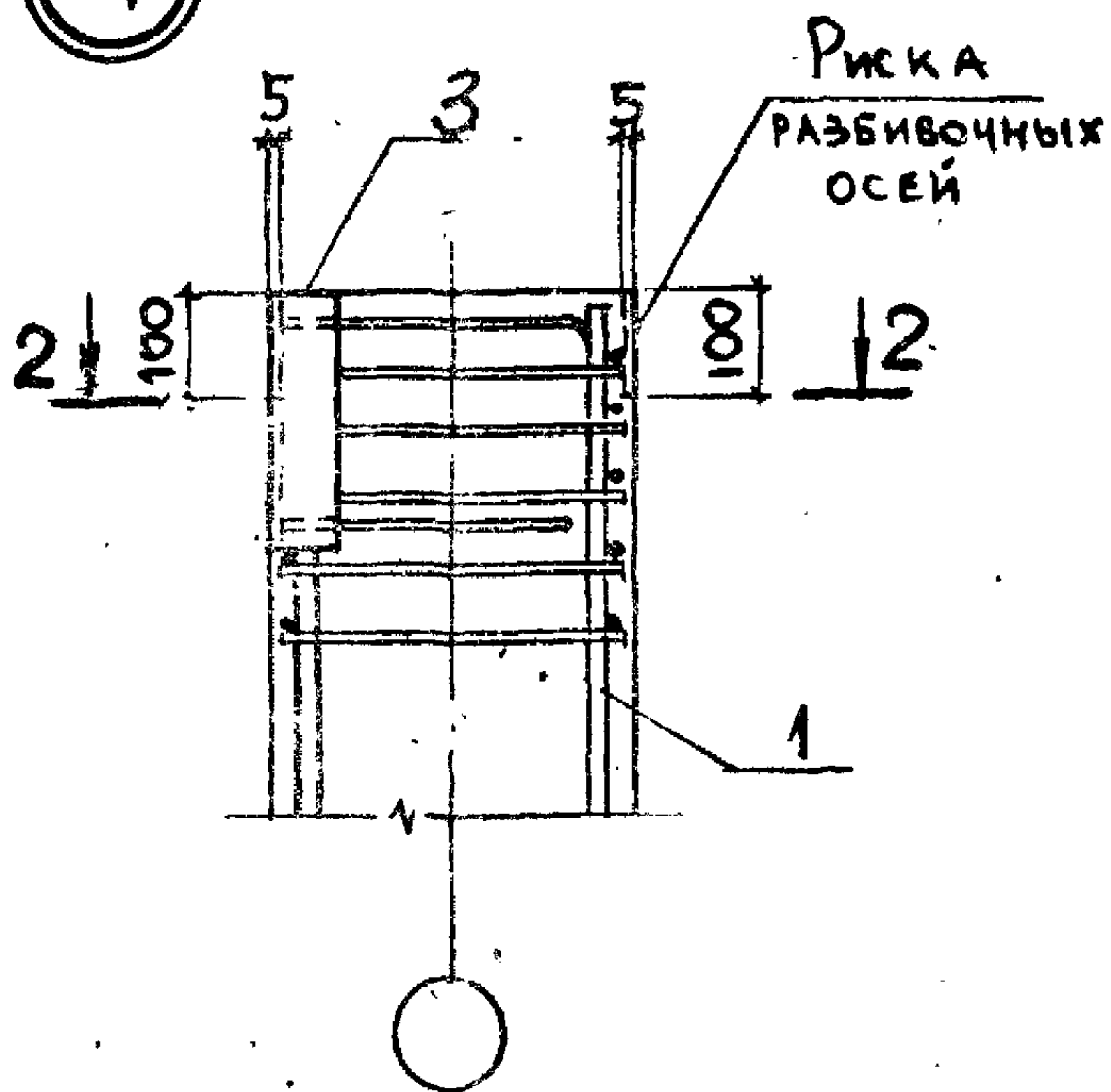
3



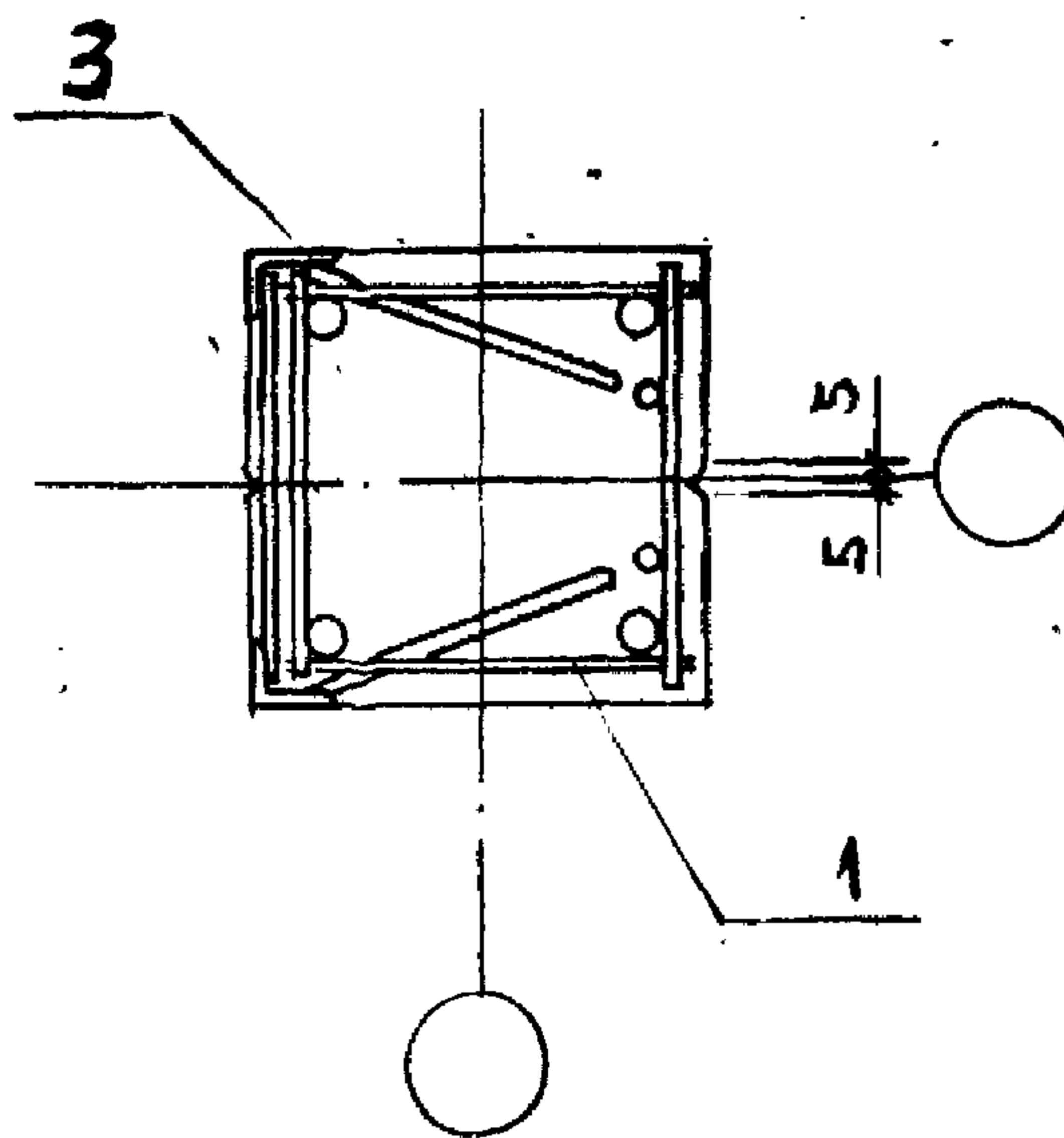
1-1



4



2-2



НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>
И. КОНТ.	ЧУМАКОВА	<i>Чс</i>
Л. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кор</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чс</i>
АСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Чс</i>

1.030.9-2.5-0.3

УЗЕЛ 3, 4

СТАВ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ



Рис. 1

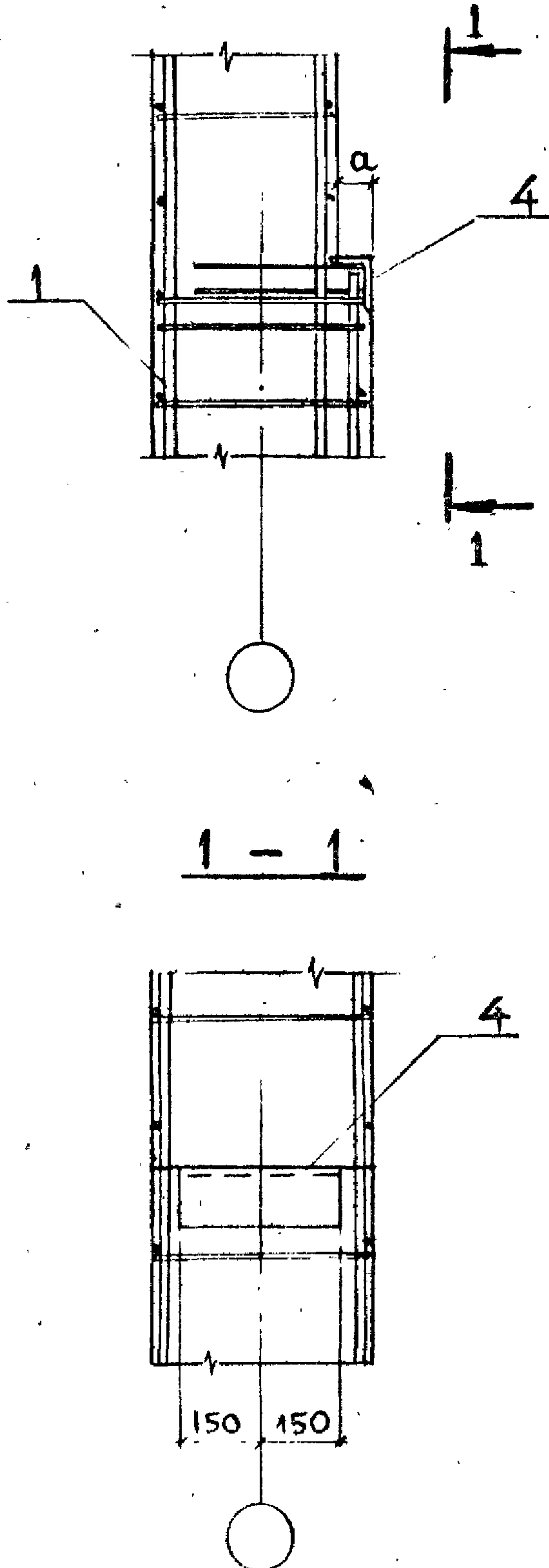
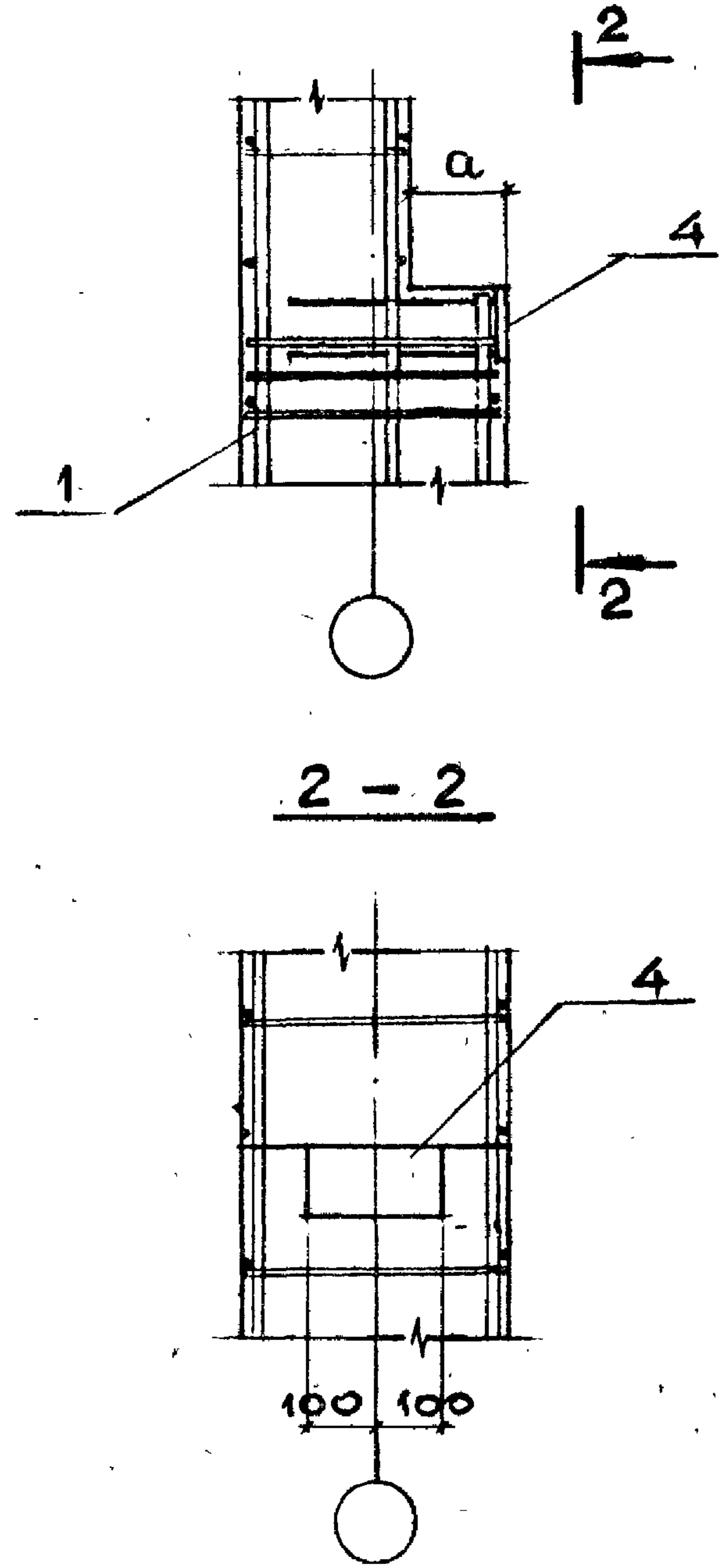


Рис. 2



Обозначение	Рис.	а, мм
1.030.9-2.5-0.4	1	50
-01	2	100
-02	2	150

Число листов в сборке и количество листов в листе

НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.5-0.4

УЗЕЛ 5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПЕТЛИ	КОЛИЧ. ПЕТЕЛЬ	СХЕМА *)	УЗЕЛ *)	СЕРИЯ ИЛИ ЧЕРТЕЖ	
КБ1... КБ8-2	УП2-2	2	1	А		
КБ9... КБ11-2						
КБ12, КБ15, КБ18-1, КБ18-2, КБ19	УП2-4	4	2	Б		
КБ13, КБ14, КБ16-1, КБ16-2, КБ17-1, КБ17-2, КБ20, КБ21, КБ22			4			
КБ23, КБ29-1, КБ29-2, КБ30	УП2-6	2	1	А		
КБ24... КБ28, КБ31... КБ33			3			
КБ34		4	2	Б		
КБ35... КБ40	УП2-8	2	3	А		СЕРИЯ 1.400-9 вып.1
КБ41-1, КБ41-2, КБ44, КБ48, КБ55-1, КБ55-2	УП2-6	4	2	Б		
КБ42, КБ43, КБ45... КБ47, КБ49-1... КБ54, КБ56... КБ58			4			
КБ59, КБ64, КБ68-1, КБ68-2, КБ72	УП2-8	4	2	Б		
КБ60, КБ62	УП2-6		5			
КБ61, КБ63-1, КБ63-2, КБ65... КБ67			4	4	Б	
КБ69... КБ71, КБ74	УП2-8	4	5			
КБ73				2	В	
КБ75, КБ80-1, КБ80-2	МН27	4	5			
КБ76-1, КБ76-2			4			

\* СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕТЕЛЬ И УЗЛЫ А, Б, В СМОТРИТЕ НА ДОК. 1.030.9-2.5-0.6

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		1.030.9-2.5-0.5	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
СР. ИНЖ.	ЧУМАКОВА		ТАБЛИЦА ПОДБОРА СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ.	Р		1
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО			ЯРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА					



СХЕМА 1

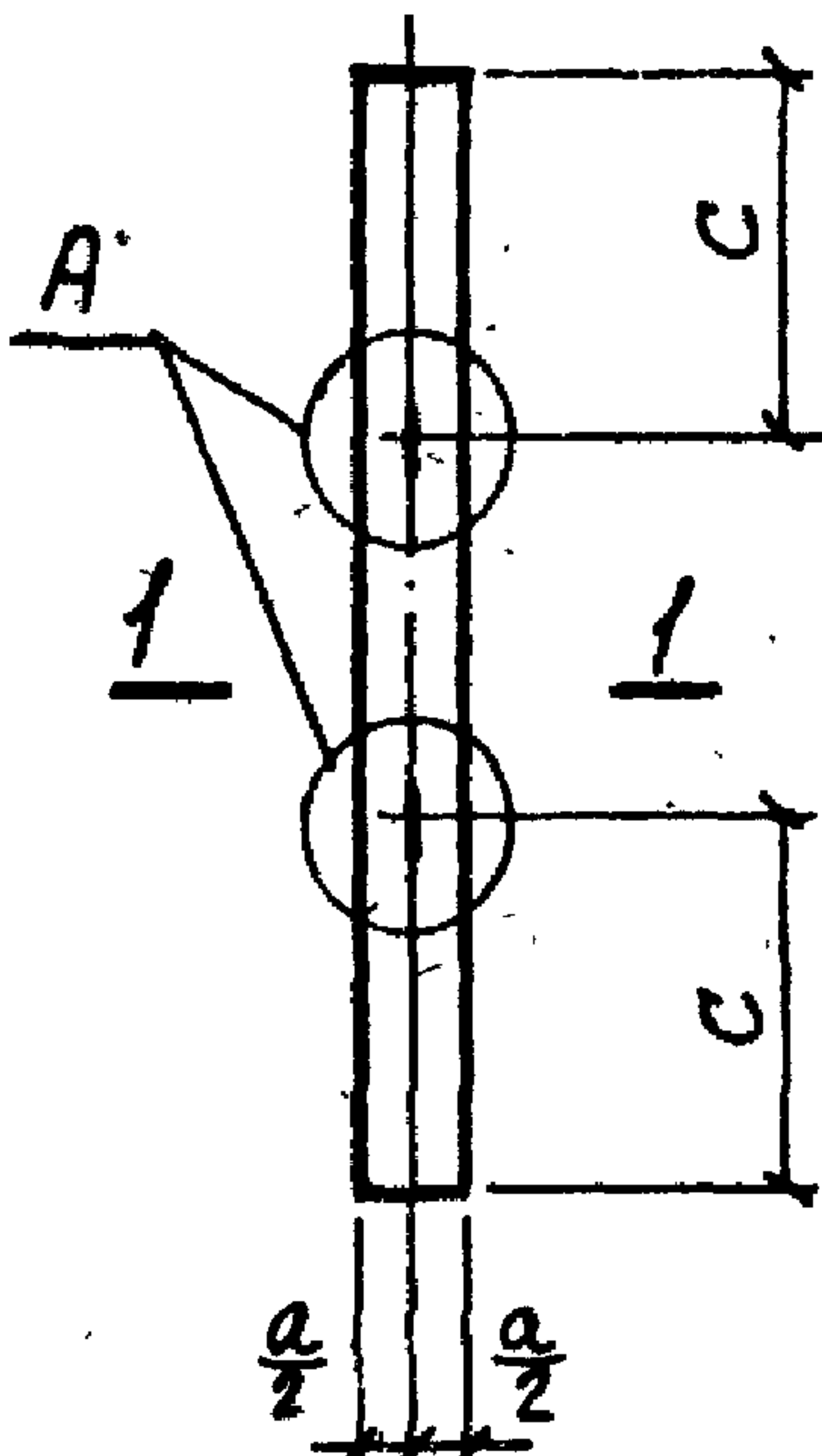


СХЕМА 4

СХЕМА 2

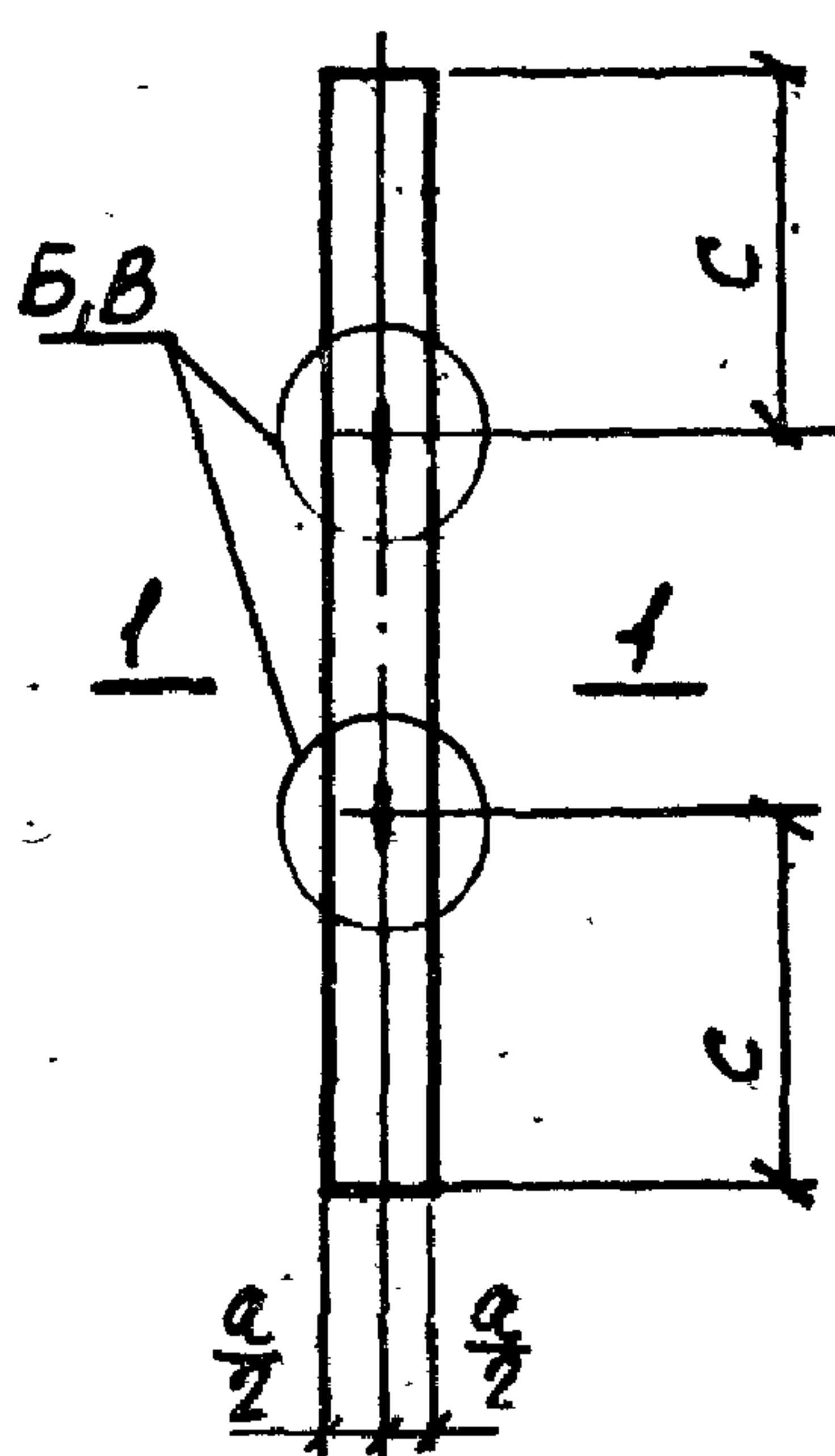
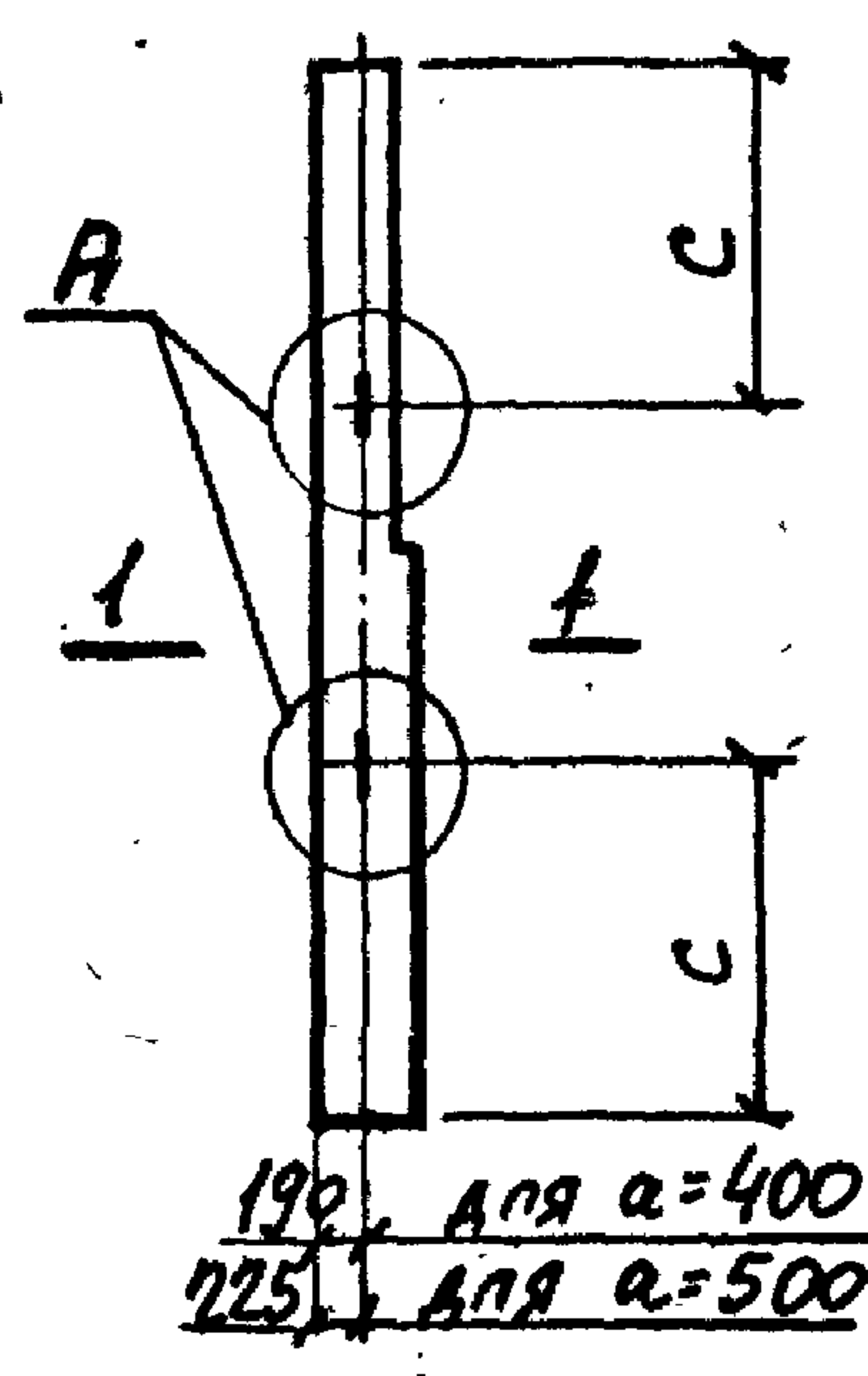
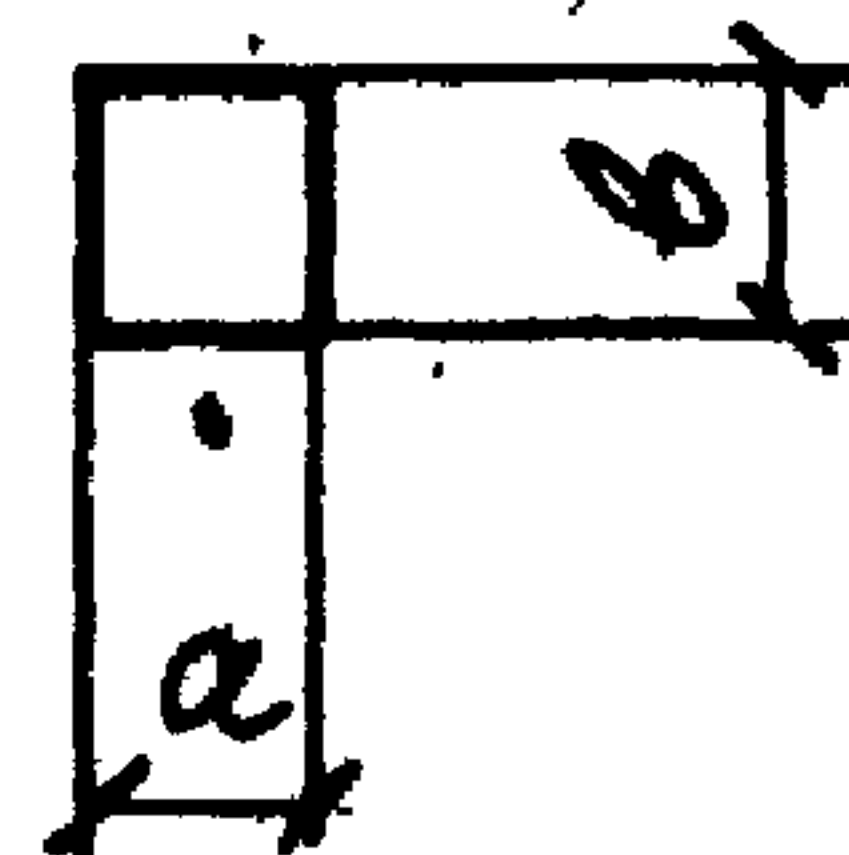
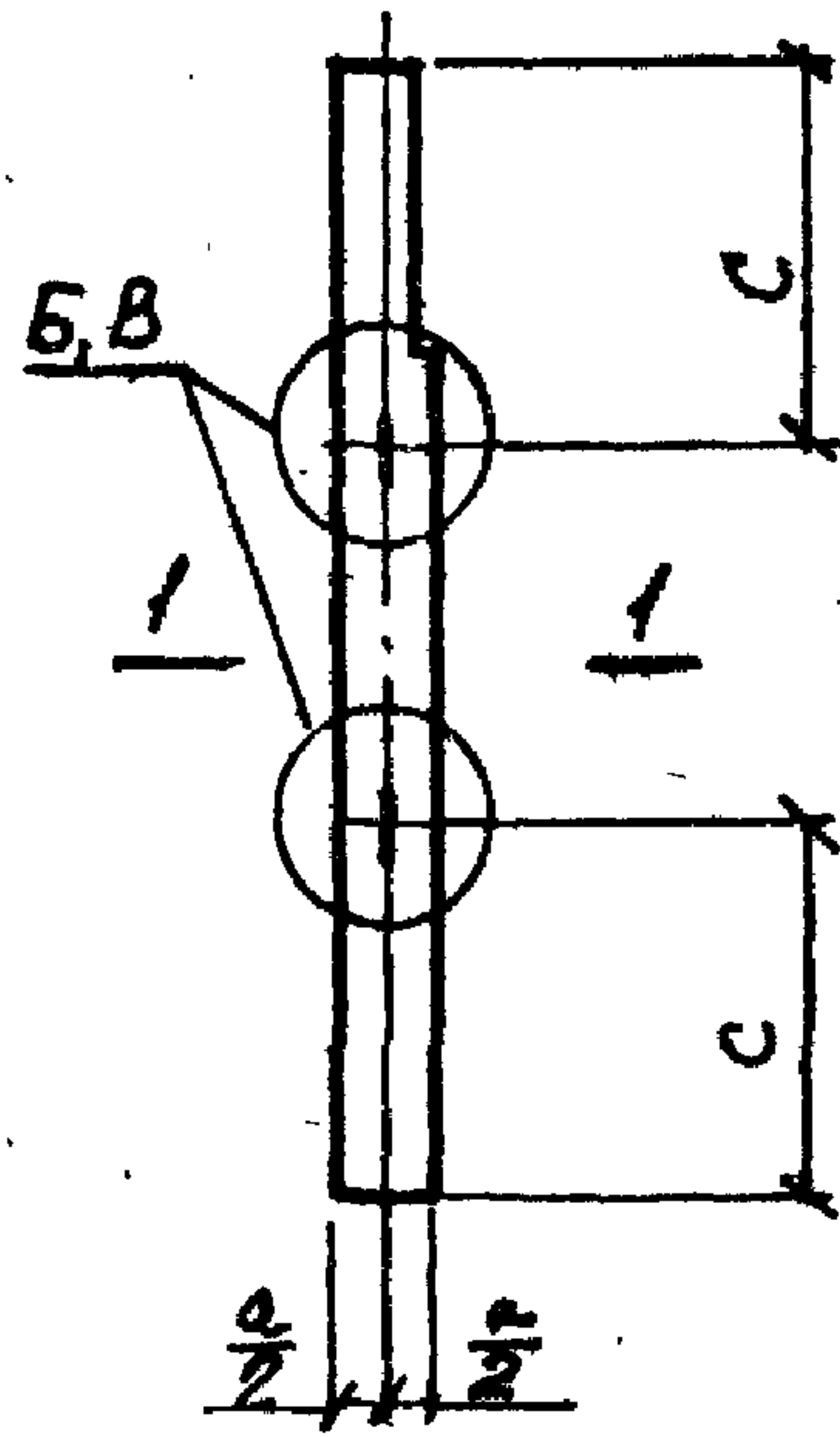
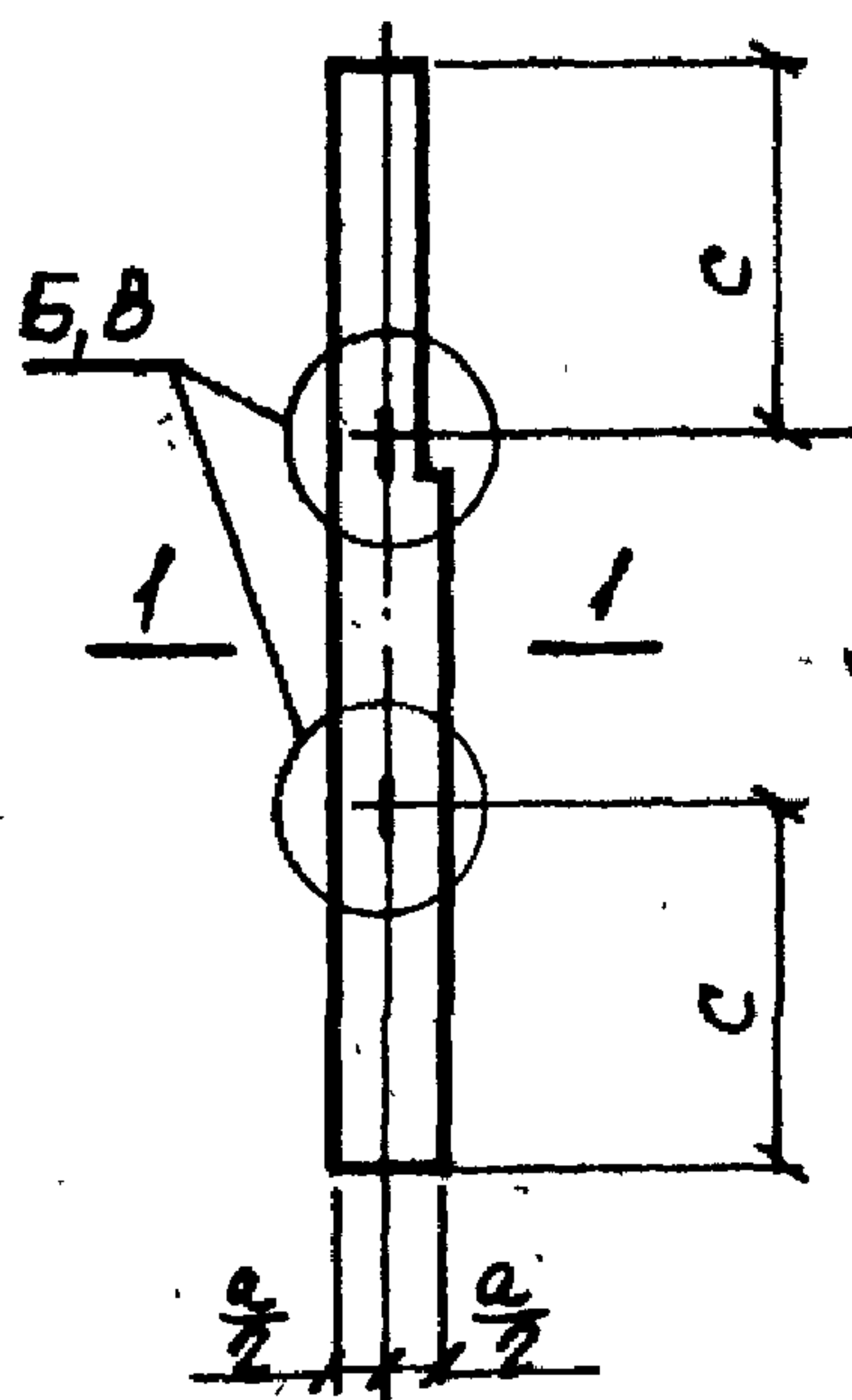


СХЕМА 5

СХЕМА 3



1-1



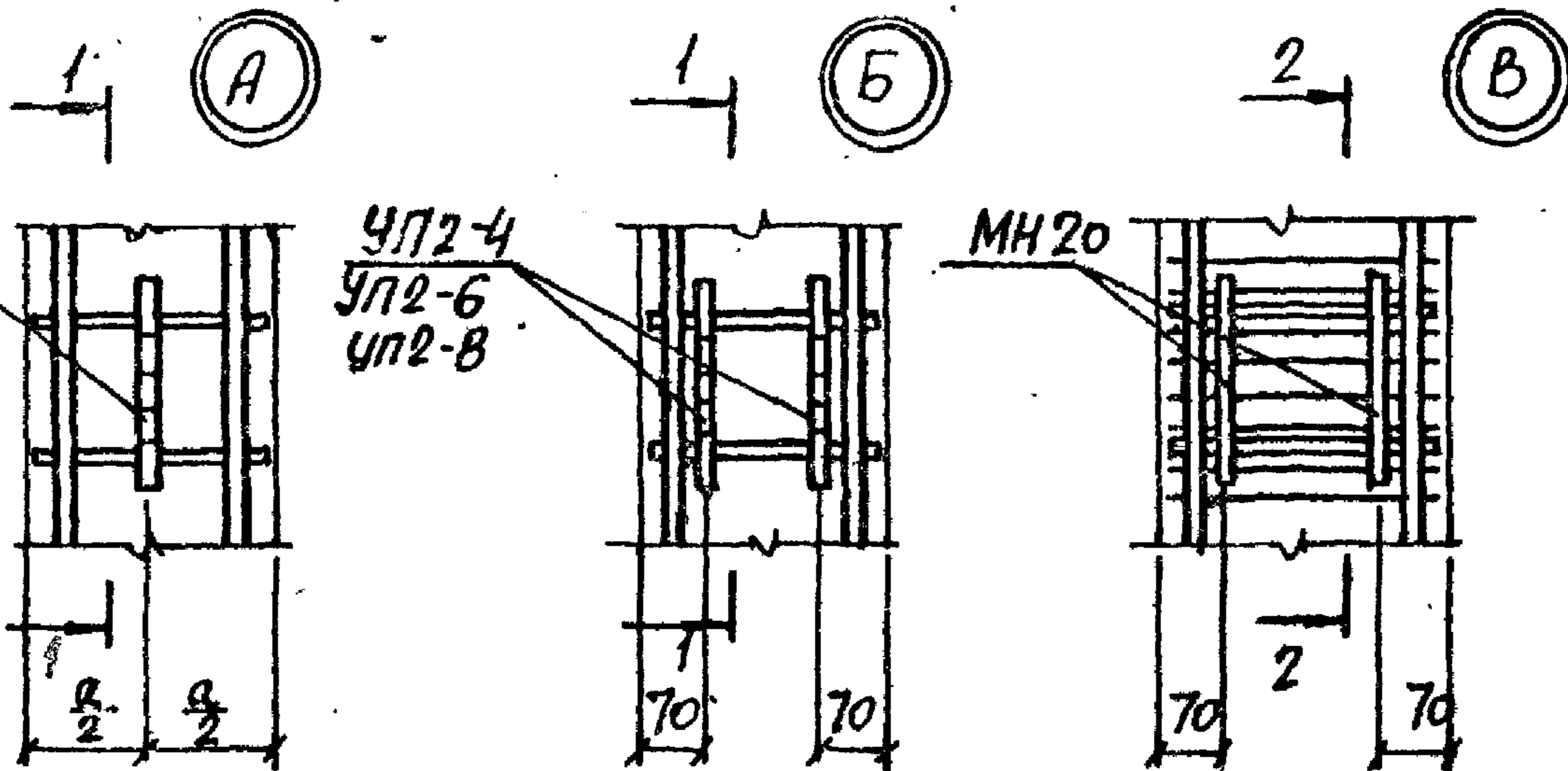
1. ЗНАЧЕНИЯ  $a, b, c$  СМОТРИТЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ СООТВЕТСТВУЮЩИХ МАРОК КОЛОНН.
2. РАСХОД СТАЛИ НА СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПОПЕРЕЧНОЕ АРМИРОВАНИЕ УЗЛОВ ПРИ УСТАНОВКЕ ПЕТЕЛЬ В РАСХОД СТАЛИ НА КОЛОННЫ НЕ ВКЛЮЧЕН. ЭТОТ РАСХОД ДОЛЖЕН БЫТЬ УЧТЕН ДОПОЛНИТЕЛЬНО.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чум</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кор</i>
СТ. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>Чум</i>
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	<i>Проц</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Чум</i>

1.030.9-2.5-0.6

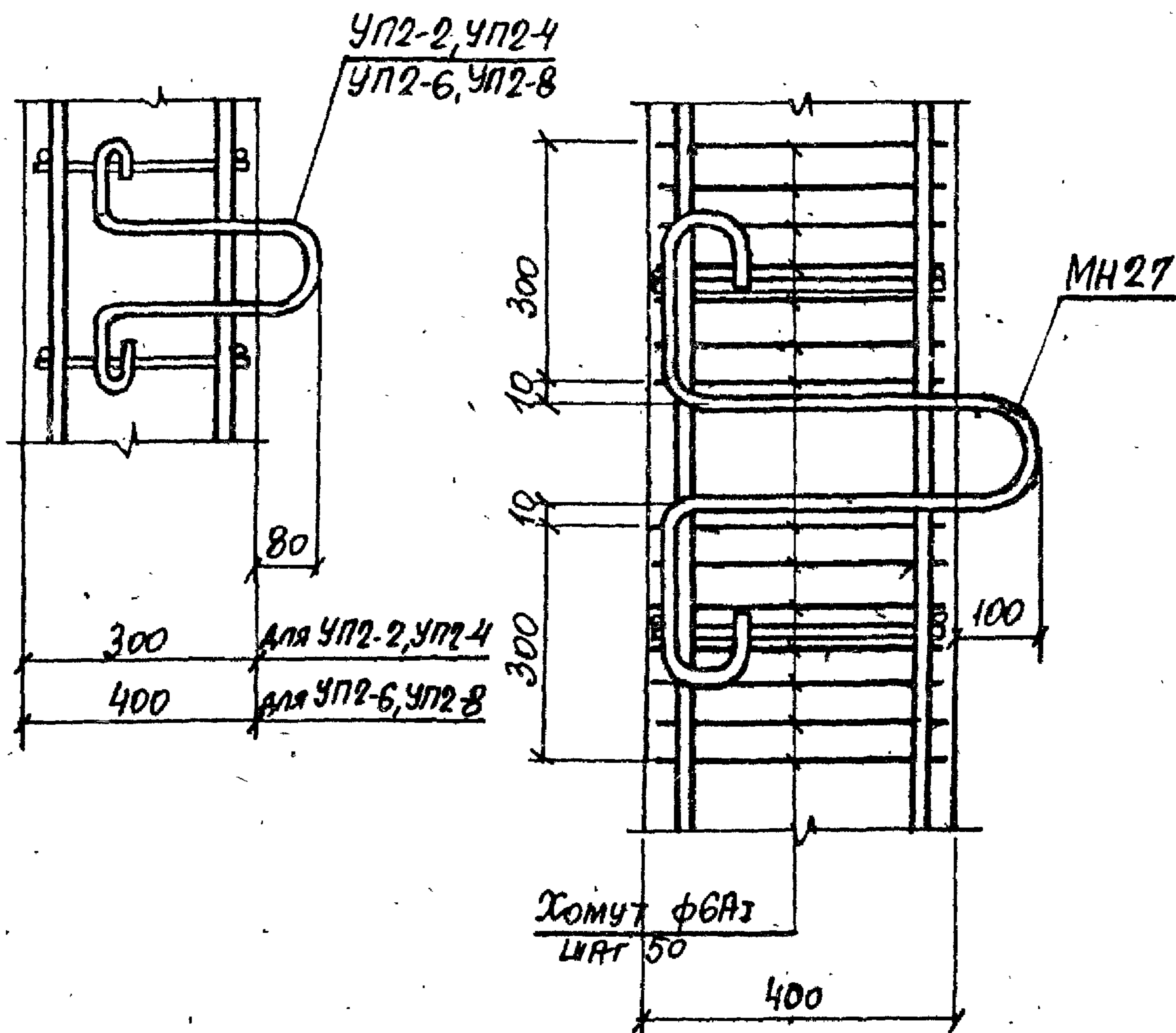
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ  
СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ДАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



1-1

2-2



1.030.9-2.5-0.6

Лист

2



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ														Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														Всего	Общий расход, КГ
	Стержневая арматура класса								Арматура проволочная класса		Прокат марки					Стержневая арматура класса						Прокат марки									
	А-I		А-III						ВрI		ВСт3 кп2					А-III						ВСт3 кп2									
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80		ГОСТ 380-71					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 380-71*									
φ6	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого	δ=12	δ=15	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=8	δ=10	δ=12	δ=15	L90x6	L110x8	L100x8	L130x6	Итого			
КБ1	2,4	2,4	10,4	-	-	-	-	10,4	2,2	2,2	-	-	-	15,0	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	30,5	
КБ2	2,4	2,4	12,8	-	-	-	-	12,8	2,3	2,3	-	-	-	17,5	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	33,0	
КБ3-1	2,4	2,4	14,8	-	-	-	-	14,8	2,7	2,7	-	-	-	19,9	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	18,9	15,5	35,4	
КБ3-2	2,4	2,4	14,8	-	-	-	-	14,8	2,7	2,7	-	-	-	18,9	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	35,2	
КБ4	2,4	2,4	23,4	-	-	-	-	23,4	3,0	3,0	-	-	-	28,8	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	44,1	
КБ5-1	2,4	2,4	25,2	-	-	-	-	25,2	3,1	3,1	-	-	-	30,7	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	46,2	
КБ5-2	2,4	2,4	25,2	-	-	-	-	25,2	3,1	3,1	-	-	-	30,7	-	1,2	2,2	-	-	3,4	0,8	11,4	-	-	4,2	-	-	16,4	19,8	50,5	
КБ6-1	2,4	2,4	28,8	-	-	-	-	28,8	3,5	3,5	-	-	-	34,7	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	50,2	
КБ6-2	2,4	2,4	28,8	-	-	-	-	28,8	3,5	3,5	-	-	-	34,7	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	50,0	
КБ7	2,4	2,4	30,0	-	-	-	-	30,0	3,5	3,5	-	-	-	35,9	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	51,2	
КБ8-1	2,4	2,4	31,8	-	-	-	-	31,8	3,9	3,9	-	-	-	38,1	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	53,6	

Расход стали на колонны приведен без учета расхода стали на строповочные приспособления

Нач. отд.	Бродский	Л
Н. контр.	Чумакова	Л
Гл. спец.	Коротецкий	Л
Рук. гр.	Чумакова	Л
Исполн.	Проценко	Л
Провер.	Чумакова	Л

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

Ведомость расхода стали на колонну

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

20434-06 35

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ														УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА ПРОВОЛОКА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ									
	А-I		А-III						Вр-I		Вст3 кл2				А-III						Вст3 кл2									
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80		ГОСТ 380-71				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 380-71*									
	φ6	Угрю	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Угрю	φ5	Угрю	δ=12	δ=16	Угрю	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угрю	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	190-6	110x100x8	100x8	100x6		
КБ8-2	2,4	2,4	31,8	-	-	-	-	31,8	3,9	3,9	-	-	-	38,1	-	1,2	2,2	-	-	3,4	0,8	11,4	-	-	4,2	-	-	16,4	19,8	57,9
КБ9	2,4	2,4	34,8	-	-	-	-	34,8	4,2	4,2	-	-	-	41,4	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	56,7
КБ10	3,0	3,0	-	33,2	-	-	-	33,2	4,7	4,7	-	-	-	40,9	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	58,4
КБ11-1	3,0	3,0	-	34,8	-	-	-	34,8	5,2	5,2	-	-	-	43,0	-	3,0	-	-	-	3,0	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,9	58,9
КБ11-2	3,0	3,0	-	34,8	-	-	-	34,8	5,2	5,2	-	-	-	43,0	-	1,2	2,2	-	-	3,4	-	12,2	-	-	4,2	-	-	16,4	19,8	62,8
КБ12	3,0	3,0	-	37,6	-	-	-	37,6	5,8	5,8	-	-	-	46,4	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	63,9
КБ13	3,0	3,0	-	39,2	-	-	-	39,2	5,7	5,7	0,6	-	0,6	48,5	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	69,5
КБ14	3,0	3,0	-	39,4	-	-	-	39,4	5,7	5,7	0,6	-	0,6	48,7	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	69,7
КБ15	3,0	3,0	42,6	-	-	-	-	42,6	6,7	6,7	-	-	-	52,3	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	69,8
КБ16-1	3,0	3,0	7,2	40,4	-	-	-	47,6	5,8	5,8	0,6	-	0,6	57,0	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	78,0
КБ16-2	3,0	3,0	7,2	40,4	-	-	-	47,6	5,8	5,8	0,6	-	0,6	57,0	-	2,8	2,2	-	-	5,0	-	12,2	-	-	4,2	3,3	-	19,7	24,7	81,7
КБ17-1	3,0	3,0	6,7	40,6	-	-	-	47,3	5,9	5,9	0,6	-	0,6	56,8	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	77,8
КБ17-2	3,0	3,0	6,7	40,6	-	-	-	47,3	5,9	5,9	0,6	-	0,6	56,8	-	2,8	2,2	-	-	5,2	-	12,2	-	-	4,2	3,5	-	19,7	24,7	81,5
КБ18-1	3,0	3,0	-	-	52,8	-	-	52,8	5,0	5,0	-	-	-	60,8	-	3,0	-	-	-	3,0	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,9	76,7

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

Лист 2



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЮА АРМАТУРНЫЕ, КГ														УЗЕЛЮА ЗАКЛАННЫЕ, КГ														ВСЕГО	ОБЩУЮ ПАХОУ, КГ																
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА ПРОВОДА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКУ					СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКУ																								
	А-I		А-III						ВР-I	ВСГЗ КЛ 2					А-III							ВСГЗ КЛ 2																								
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80	ГОСТ 380-71					ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*																								
φ6	Угю	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Угю	φ5	Угю	δ=12	δ=16	Угю	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угю	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Угю	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угю	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Угю	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угю	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Угю
КБ18-2	3,0	3,0	-	-	52,8	-	-	-	52,8	5,0	5,0	-	-	-	60,8	-	1,2	2,2	-	-	3,4	-	12,2	-	-	4,2	-	-	16,4	19,8	80,6															
КБ19	3,0	3,0	-	-	56,8	-	-	-	56,8	5,2	5,2	-	-	-	65,0	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	82,5															
КБ20	3,0	3,0	-	55,2	-	-	-	-	55,2	6,3	6,3	0,6	-	0,6	65,1	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	86,1															
КБ21	3,0	3,0	-	55,9	-	-	-	-	55,9	6,2	6,2	0,6	-	0,6	65,7	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	86,7															
КБ22	3,0	3,0	-	54,5	-	-	-	-	54,5	6,3	6,3	0,6	-	0,6	64,4	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	85,4															
КБ23	4,2	4,2	-	67,2	-	-	-	-	67,2	8,2	8,2	-	-	-	79,6	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	5,0	-	7,6	13,8	18,3	97,9															
КБ24-1	4,2	4,2	7,8	-	61,0	-	-	-	68,8	6,8	6,8	0,6	-	0,6	80,4	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	103,8															
КБ24-2	4,2	4,2	7,8	-	61,0	-	-	-	68,8	6,8	6,8	0,6	-	0,6	80,4	-	2,8	-	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	31,8	112,2															
КБ25-1	4,2	4,2	8,4	-	61,0	-	-	-	69,4	6,8	6,8	0,6	-	0,6	81,0	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	104,4															
КБ25-2	4,2	4,2	8,4	-	61,0	-	-	-	69,4	6,8	6,8	0,6	-	0,6	81,0	-	2,8	-	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	31,8	112,8															
КБ26-1	4,2	4,2	7,3	-	61,0	-	-	-	68,3	6,9	6,9	0,6	-	0,6	80,0	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	103,4															
КБ26-2	4,2	4,2	7,3	-	61,0	-	-	-	68,3	6,9	6,9	0,6	-	0,6	80,0	-	2,8	-	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	31,8	111,8															
КБ27	4,2	4,2	-	46,4	-	-	-	-	46,4	8,4	8,4	0,6	-	0,6	59,6	4,0	2,8	-	-	-	6,8	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,1	78,7															
КБ28	4,2	4,2	-	46,6	-	-	-	-	46,6	8,4	8,4	0,6	-	0,6	59,8	4,0	2,8	-	-	-	6,8	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,1	78,9															

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

3



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЮА АРМАТУРНЫЕ, КГ														УЗЕЛЮА ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ											
	СЕРИЙНАЯ АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА ПРОБОЛОД КЛАССА			ПРОКАТ МАРКУ			СЕРИЙНАЯ АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКУ																			
	А-I		А-II						Вр-I		ВсТЗ КЛ 2	А-III		ВсТЗ КЛ 2																											
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80			ГОСТ 380-91			ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-91*																			
	φ6	Угол	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Угол	φ5	Угол	δ-72	δ-16	Угол	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угол	δ-8	δ-10	δ-12	δ-16	Угол	φ8	φ10	φ12			φ14	φ16	Угол	δ-8	δ-10	δ-12	δ-16	Угол	φ8	φ10	φ12
КБ29-1	4,2	4,2	-	-	60,4	-	-	60,4	7,2	7,2	-	-	-	71,8	-	3,0	-	-	-	3,0	8,7	-	-	-	5,0	-	-	13,7	16,7	88,5											
КБ29-2	4,2	4,2	-	-	60,4	-	-	60,4	7,2	7,2	-	-	-	71,8	-	1,2	-	-	5,2	6,4	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	27,5	99,3											
КБ30	4,2	4,2	-	-	64,4	-	-	64,4	7,6	7,6	-	-	-	76,2	0,3	1,2	-	3,0	-	4,2	-	1,2	-	-	5,0	-	7,6	13,8	18,0	94,2											
КБ31	4,2	4,2	7,4	-	67,0	-	-	74,4	7,5	7,5	0,6	-	0,6	86,7	0,3	2,0	2,2	-	-	4,5	2,1	-	-	-	5,0	-	7,6	14,7	19,2	105,9											
КБ32	4,2	4,2	7,9	-	67,0	-	-	74,9	7,4	7,4	0,6	-	0,6	87,1	0,3	2,0	2,2	-	-	4,5	2,1	-	-	-	5,0	-	7,6	14,7	19,2	106,3											
КБ33	4,2	4,2	6,9	-	67,2	-	-	74,1	7,6	7,6	0,6	-	0,6	86,9	0,3	2,0	2,2	-	-	4,5	2,1	-	-	-	5,0	-	7,6	14,7	19,2	105,7											
КБ34	4,8	4,8	-	-	-	83,6	-	-	83,6	8,1	8,1	-	-	-	96,5	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	2,0	-	-	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	118,8										
КБ35-1	4,8	4,8	-	-	-	87,4	-	-	87,4	7,9	7,9	-	1,4	1,4	101,5	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	122,3										
КБ35-2	4,8	4,8	-	-	-	87,4	-	-	87,4	7,9	7,9	-	1,4	1,4	101,5	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	131,5										
КБ36-1	4,8	4,8	-	-	-	87,4	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	122,4										
КБ36-2	4,8	4,8	-	-	-	87,4	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	131,6										
КБ37-1	4,8	4,8	-	-	-	87,4	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	122,4										
КБ37-2	4,8	4,8	-	-	-	87,4	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	131,6										
КБ38	4,8	4,8	-	-	69,0	-	-	69,0	9,4	9,4	0,6	-	0,6	83,8	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	-	-	5,0	3,3	3,0	11,3	18,9	102,7											
КБ39	4,8	4,8	-	-	69,0	-	-	69,0	9,3	9,3	0,6	-	0,6	83,7	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	-	-	5,0	3,3	3,0	11,3	18,9	102,6											

011711.23

1030.9-2.5-0.0 ВМС. АКТ  
4



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг														Всего	Общий расход, кг
	Стержневая арматура класса А								Арматура проволочная класса А		Прокат марки ВСт3кп2				Стержневая арматура класса А-II							Прокат марки ВСт3кп2								
	А-I		А-III						Вр-I		ВСт3кп2				А-II							ВСт3кп2								
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80		ГОСТ 380-71*				ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*								
φ6	Угол	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Угол	φ5	Угол	δ=12	δ=16	Угол	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угол	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Л90×6	Л100×6	Л100×8	Л100×6	Угол		
КБ40	4,8	4,8	-	-	69,0	-	-	69,0	9,3	9,3	0,6	-	0,6	83,7	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	-	5,0	3,3	3,0	11,3	18,9	102,6	
КБ41-1	4,8	4,8	-	-	86,4	-	-	86,4	8,2	8,2	-	-	-	99,4	-	1,2	-	4,4	-	5,6	-	11,0	-	5,0	-	-	16,0	21,6	121,0	
КБ41-2	4,8	4,8	-	-	86,4	-	-	86,4	8,2	8,2	-	-	-	99,4	-	1,2	-	5,4	6,6	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	27,7	127,1	
КБ42	4,8	4,8	-	-	72,6	-	-	72,6	9,7	9,7	0,6	-	0,6	87,7	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	107,6
КБ43	4,8	4,8	-	12,6	56,4	-	-	69,0	9,9	9,9	0,6	-	0,6	84,3	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	104,2
КБ44	4,8	4,8	-	-	91,2	-	-	91,2	8,5	8,5	-	-	-	104,5	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	126,8
КБ45	4,8	4,8	-	-	95,0	-	-	95,0	8,4	8,4	-	1,4	1,4	109,6	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	130,4
КБ46	4,8	4,8	-	-	95,0	-	-	95,0	8,3	8,3	-	1,4	1,4	109,5	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	130,3
КБ47	4,8	4,8	-	-	95,0	-	-	95,0	8,0	8,0	-	1,4	1,4	109,2	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	130,2
КБ48	4,8	4,8	-	-	93,2	-	-	93,2	9,2	9,2	-	-	-	107,2	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	129,5
КБ49-1	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	97,0	9,1	9,1	-	1,4	1,4	112,3	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	133,1
КБ49-2	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	97,0	9,1	9,1	-	1,4	1,4	112,3	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	142,3
КБ50-1	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	97,0	9,0	9,0	-	1,4	1,4	112,2	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	133,0
КБ50-2	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	97,0	9,0	9,0	-	1,4	1,4	112,2	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	152,2
КБ51-1	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	97,0	8,7	8,7	-	1,4	1,4	111,9	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	132,9

1030.9-2.5-20 ВМС

5

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗВЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг														УЗВЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг														ОБЩИЙ РАСХОД, кг		
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА ПРОВЯТОК КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				Всего	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ								Всего	
	А-I		А-II						Вс-I		Вс-3 кл 2					А-III						Вс-3 кл									
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80		ГОСТ 380-71					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 380-71*									
	φ6	Уточ	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Уточ	φ5	Уточ	δ=12	δ=16	Уточ		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Уточ	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	190x	110x	100x			Уточ
КБ 51-2	4,8	4,8	-	-	-	97,0	-	-	97,0	8,7	8,7	-	1,4	1,4	111,9	-	2,4	-	-	4,6	7,0	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	29,4	141,3
КБ 52	4,8	4,8	-	-	76,6	-	-	-	76,6	9,9	9,9	0,6	-	0,6	91,9	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	109,0
КБ 53	4,8	4,8	-	-	76,6	-	-	-	76,6	9,8	9,8	0,6	-	0,6	91,8	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	108,9
КБ 54	4,8	4,8	-	-	76,6	-	-	-	76,6	10,0	10,0	0,6	-	0,6	92,0	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	109,1
КБ 55-1	4,8	4,8	-	-	-	96,0	-	-	96,0	9,5	9,5	-	-	-	110,3	-	1,2	-	4,4	-	5,6	-	11,0	-	-	5,0	-	-	16,0	21,6	131,9
КБ 55-2	4,8	4,8	-	-	-	96,0	-	-	96,0	9,5	9,5	-	-	-	110,3	-	1,2	-	-	5,2	6,4	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	27,5	137,8
КБ 56	4,8	4,8	-	-	80,2	-	-	-	80,2	10,6	10,6	0,6	-	0,6	96,2	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,1
КБ 57	4,8	4,8	-	-	80,4	-	-	-	80,4	10,6	10,6	0,6	-	0,6	96,4	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,3
КБ 58	4,8	4,8	-	-	80,4	-	-	-	80,4	10,6	10,6	0,6	-	0,6	96,4	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,3
КБ 59	4,8	4,8	-	-	-	-	124,4	-	124,4	8,4	8,4	-	-	-	137,6	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	159,9
КБ 60	4,8	4,8	-	-	-	104,6	-	-	104,6	9,3	9,3	-	1,4	1,4	120,1	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	141,1
КБ 61	4,8	4,8	-	-	-	104,6	-	-	104,6	9,3	9,3	-	1,4	1,4	120,1	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	141,1
КБ 62-1	4,8	4,8	7,9	-	-	106,6	-	-	114,5	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,0	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	151,0
КБ 62-2	4,8	4,8	7,9	-	-	106,6	-	-	114,5	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,0	-	2,4	-	-	4,6	7,0	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	22,4	159,4
КБ 63-1	4,8	4,8	8,4	-	-	106,6	-	-	115,0	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,5	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	151,5



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛЮА АРМАТУРНЫЕ, КГ														УЗВЕЛУА ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														ВСЕГО	ОБЩИИ РАСХОД, КГ		
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОГО КЛАССА		ПРОКАТ МАРКУ				СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКУ										
	А-I		А-III						Вр-I		ВСт3кп2				А-III							ВСт3кп2										
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80		ГОСТ 380-71				ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*										
φ6	Угюга	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Угюга	φ5	Угюга	δ=12	δ=16	Угюга	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угюга	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Угюга	Л110	Л100	Угюга					
КБ 63-2	4,8	4,8	8,4	—	—	106,6	—	—	115,0	9,3	9,3	—	1,4	1,4	130,5	—	2,4	—	—	4,6	7,0	1,3	—	16,1	—	5,0	—	—	22,4	28,4	159,9	
КБ 64	4,8	4,8	—	—	—	126,8	—	—	126,8	9,0	9,0	—	—	—	140,6	0,3	1,2	—	—	6,2	7,7	—	—	2,0	—	5,0	—	7,6	14,6	22,3	162,9	
КБ 65	4,8	4,8	—	—	84,2	—	—	—	84,2	11,0	11,0	0,6	—	0,6	100,6	4,4	2,4	—	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	117,7	
КБ 66	4,8	4,8	—	—	84,2	—	—	—	84,2	10,9	10,9	0,6	—	0,6	100,5	4,4	2,4	—	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	117,6	
КБ 67	4,8	4,8	—	—	84,2	—	—	—	84,2	10,5	10,5	0,6	—	0,6	100,1	4,0	2,4	—	—	—	6,4	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	16,7	116,8	
КБ 68-1	4,8	4,8	—	—	—	—	—	130,4	—	130,4	9,2	9,2	—	—	—	144,4	—	1,2	—	4,4	—	5,6	—	11,0	—	—	5,0	—	—	5,0	21,6	165,0
КБ 68-2	4,8	4,8	—	—	—	—	—	130,4	—	130,4	9,2	9,2	—	—	—	144,4	—	1,2	—	—	5,4	6,6	—	—	16,1	—	5,0	—	—	21,1	27,7	172,1
КБ 69	4,8	4,8	—	—	—	111,8	—	—	111,8	9,6	9,6	—	1,4	1,4	127,6	4,4	2,4	—	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	144,7	
КБ 70	4,8	4,8	—	—	—	111,8	—	—	111,8	9,5	9,5	—	1,4	1,4	127,5	4,4	2,4	—	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	144,6	
КБ 71	4,8	4,8	—	—	—	111,8	—	—	111,8	9,5	9,5	—	1,4	1,4	127,5	4,4	2,4	—	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	144,6	
КБ 72	4,8	4,8	—	—	—	—	—	136,0	—	136,0	9,2	9,2	—	—	—	150,0	0,3	1,2	—	—	6,2	7,7	—	—	2,0	—	5,0	—	7,6	14,6	22,3	172,3
КБ 73	4,8	4,8	7,5	—	—	114,2	—	—	121,7	9,9	9,9	—	1,4	1,4	137,8	0,3	2,4	—	3,2	—	5,9	1,3	1,2	—	—	5,0	—	7,6	15,1	21,0	158,8	
КБ 74	4,8	4,8	8,0	—	—	114,2	—	—	122,2	9,7	9,7	—	1,4	1,4	138,1	0,3	2,4	—	3,2	—	5,9	1,3	1,2	—	—	5,0	—	7,6	15,1	21,0	159,1	
КБ 75	22,9	22,9	25,0	—	—	—	—	167,2	192,2	1,8	1,8	—	—	—	216,9	0,3	1,2	—	—	7,0	8,5	—	—	2,0	—	5,0	—	7,6	14,6	23,1	240,0	
КБ 76-1	6,0	6,0	19,2	—	—	—	—	143,6	—	162,8	11,7	11,7	—	1,4	1,4	181,9	0,3	2,4	—	—	5,8	8,5	1,3	—	2,0	—	5,0	—	7,6	15,9	24,4	206,3

20434-06 40

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛЫЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ														УЗДЕЛЫЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ																
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА ПРОВОЛОКА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКУ				СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКУ																								
	А-I		А-II						Вр-I		ВСтЗ кп2				А-II							ВСтЗ кп2																								
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80		ГОСТ 380-71				ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*																								
	φ6	Угюо	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Угюо	φ5	Угюо	δ=12	δ=16	Угюо	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угюо	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Угюо	φ8	φ10	φ12			φ14	φ16	Угюо	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Угюо	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угюо	δ=8	δ=10
КБ76-2	6,0	6,0	19,2	-	-	-	143,6	-	162,8	11,7	11,7	-	1,4	1,4	181,9	-	2,4	-	-	5,4	7,8	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,2	212,1															
КБ77-1	6,0	6,0	18,2	-	-	-	143,8	-	162,0	11,5	11,5	-	1,4	1,4	180,9	0,3	2,4	-	-	5,8	8,5	1,3	-	2,0	-	5,0	-	7,6	15,9	24,4	205,3															
КБ77-2	6,0	6,0	18,2	-	-	-	143,8	-	162,0	11,5	11,5	-	1,4	1,4	180,9	-	2,4	-	-	5,4	7,8	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,2	211,1															
КБ78	6,0	6,0	17,2	-	-	-	116,6	-	133,8	13,1	13,1	-	1,4	1,4	154,3	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	171,8															
КБ79	6,0	6,0	16,0	-	-	-	116,6	-	132,6	12,9	12,9	-	1,4	1,4	152,9	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	170,4															
КБ80-1	23,4	23,4	25,6	-	-	-	171,6	197,2	1,8	1,8	-	-	-	222,4	-	1,2	-	-	6,7	7,9	-	-	13,8	-	5,0	-	-	18,8	26,7	249,1																
КБ80-2	23,4	23,4	25,6	-	-	-	171,6	197,2	1,8	1,8	-	-	-	222,4	-	1,2	-	-	7,0	8,2	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	29,3	251,7																
КБ81	6,0	6,0	15,0	-	-	-	121,4	-	136,4	13,3	13,3	-	1,4	1,4	157,1	5,0	2,4	-	-	-	7,4	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,7	174,8															
КБ82	6,0	6,0	14,0	-	-	-	121,4	-	135,4	13,2	13,2	-	1,4	1,4	156,0	5,0	2,4	-	-	-	7,4	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,7	173,7															
КБ83	6,0	6,0	14,0	-	-	-	121,4	-	135,4	12,7	12,7	-	1,4	1,4	155,5	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	173,0															
КБ84	6,0	6,0	19,2	-	-	-	155,8	-	175,0	11,8	11,8	-	1,4	1,4	194,2	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	211,7															
КБ85	6,0	6,0	18,2	-	-	-	156,0	-	174,2	11,8	11,8	-	1,4	1,4	193,4	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	210,9															
КБ86	6,0	6,0	17,2	-	-	-	161,8	-	179,0	12,6	12,6	-	1,4	1,4	199,0	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	216,5															
КБ87	6,0	6,0	16,0	-	-	-	161,8	-	177,8	12,5	12,5	-	1,4	1,4	197,7	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	215,2															
КБ88	25,0	25,0	19,2	-	-	-	210,4	229,6	1,4	1,4	-	1,4	1,4	257,4	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	274,9																
КБ89	25,0	25,0	18,2	-	-	-	210,4	228,6	1,3	1,3	-	1,4	1,4	256,3	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	273,8																

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

Лист 8

140