

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.415.1-2

БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ
НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ СТЕН
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ЗДАНИЙ С ШАГОМ
КОЛОНН 6 И 12 М

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

Гл. инженер института: *Гранев* В. В. Гранев

Начальник ОДЗ *Розенблум* А. Я. Розенблум

Гл. инженер проекта *Бажанова* В. А. Бажанова

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
с 1 СЕНТЯБРЯ 1987 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 14 июля 1987 г.

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Заместитель директора института *Гуща* Ю. П. Гуща

Рук. лаборатории №3 *Якушин* В. А. Якушин

Ст. научный сотрудник *Бердичевский* Г. И. Бердичевский

7.415.1-R.4-0

Нач.отв.	Розенблют А.С.	
А.контр.	Старостина А.С.	
ГИП	Бажанова	В.Г.
Ст.инж.	Петрова	Н.Е.
Инж.	Никонова	С.Д.

Содержание

Стовия	лист	листов
ρ		1

Настоящие технические условия распространяются на железобетонные фундаментные блоки для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий с шагом колонн 6 и 12 м.

Балки предназначены для применения в отапливаемых и неотап-
ливаемых зданиях, воздвигнутых в районах с расчетной зимней темпе-
ратурой наружного воздуха не ниже минус 40°С, в обычных усло-
виях, а также в районах с сейсмичностью до 9 баллов включитель-
но, при неагрессивном или слабоагрессивном воздействи-
и грунта.

Допускается применение блок при расчетной температуре воздуха ниже минус 40°С при соблюдении требований СНиП 2.03.01-84.

Балки предназначены для применения при панельных сдвоене-
щих и новесных стенах, а также при бетонных и кирпичных стенах
(последние - только для балок координационной длины 6,0 м).

1. Типы, основные параметры и размеры

1.1. Фундаментные блоки для зданий с шагом колонн 6 м подразделяются на 4 типа: 1БФ; 2БФ; 3БФ и 4БФ;

фундаментные блоки для зданий с шагом колонн 12м подразде-
ляются на 2 типа: 15ф и 2Бф.

Нач. отв.	Розенблюм	НБО	—
Н.контр	Старостина Л.Силь		
ГУП	Бажанова	В.Д.	
Ст.инж.	Перрова	Г.И.	
Инж.	Старостина Л.Силь-		
Инж.	Николаева	Фед.	

1. 415. 1- 2. 4 - ГЧ

Технические условия

Стадия	Лист	Листов
Р	1	26

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1.2. Форма и размеры балок для зданий с шагом колонн 6 м должны соответствовать указанным на черт. 1, 2, 3 и 4, а балок для зданий с шагом колонн 12 м - указанным на черт. 5 и 6.

1.3. Балки изготавливают со строповочными отверстиями диаметром до 50 мм, предусмотренными для подъема и монтажа балок с применением специальных захватных устройств. Допускается вместо строповочных отверстий предусмотреть замкнутые монтажные петли треугольной формы по серии Э.400-7 в соответствии с рекомендациями приложения 1.

1.4. Балки обозначаются марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78.

Марка балки состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом.

Первая группа содержит обозначение типа балки и ее конденционной длины, рабочей шагу колонн в здании.

Во второй группе указывается порядковый номер балки по несущей способности и класс напрягаемой арматуры (только для предварительно напряженных балок).

В третью группу, при необходимости, включаются характеристики, отражающие наличие дополнительных закладных изделий или особые условия применения балок.

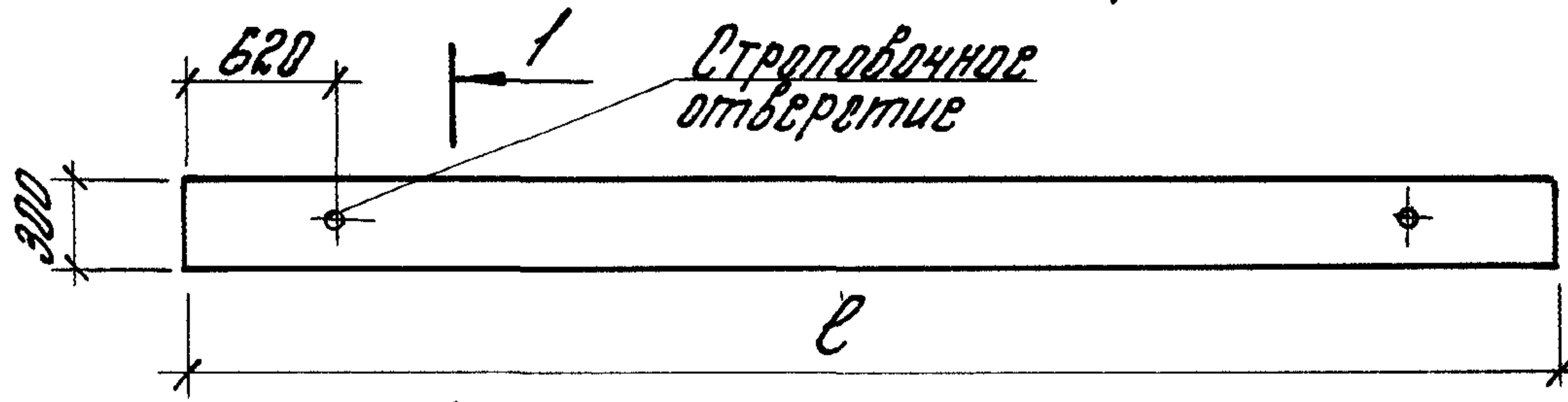
Пример условного обозначения (марки) фундаментной балки типа 2БФ для зданий с шагом колонн 6 м, третьей несущей способности, с напрягаемой арматурой класса А-IV:

2БФ6-ЗАIV

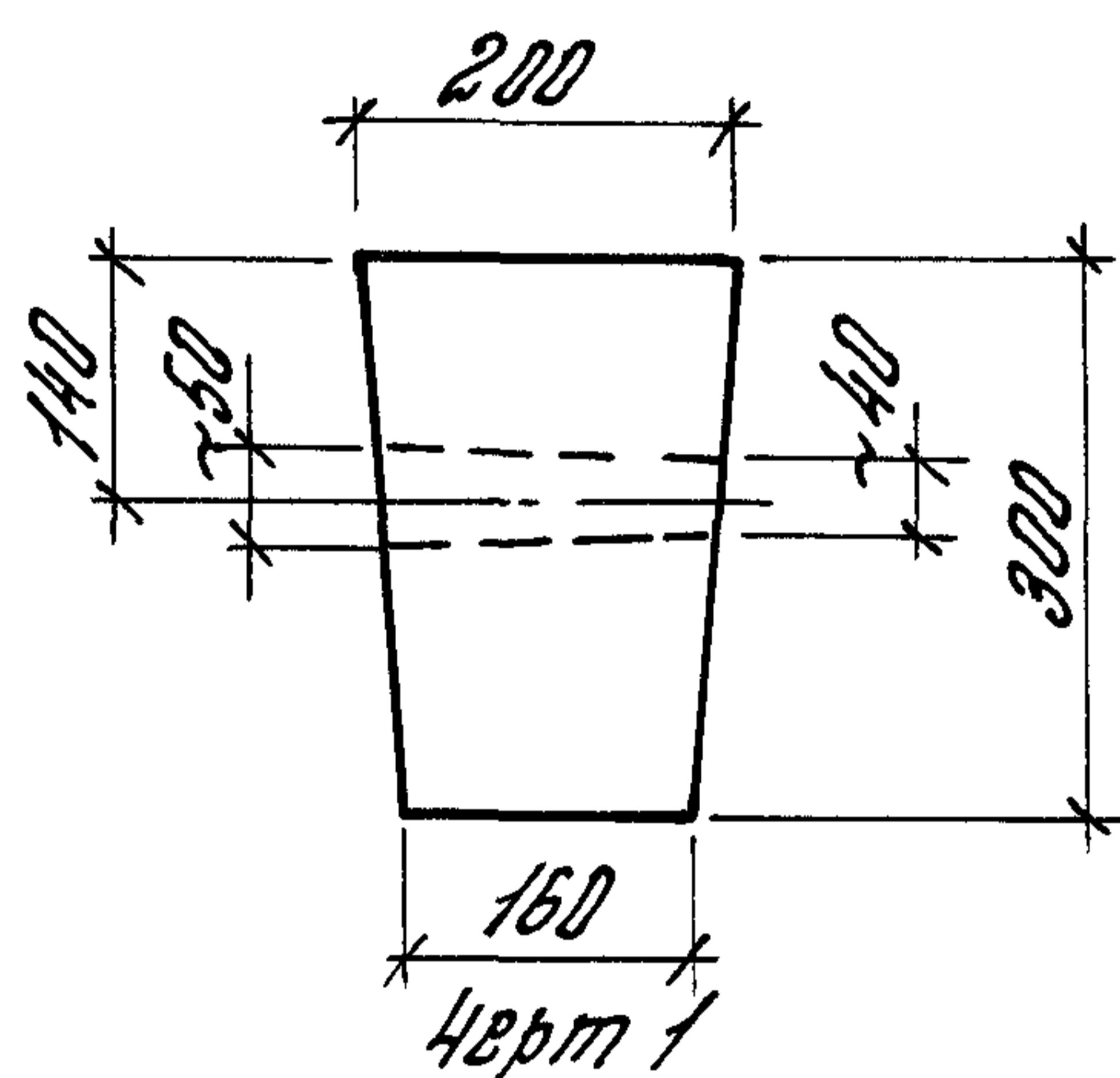
Инв. №	Повыш. и дата	Вып. инв. №

1. 415. 1-2. 4-74	Лист 2
-------------------	-----------

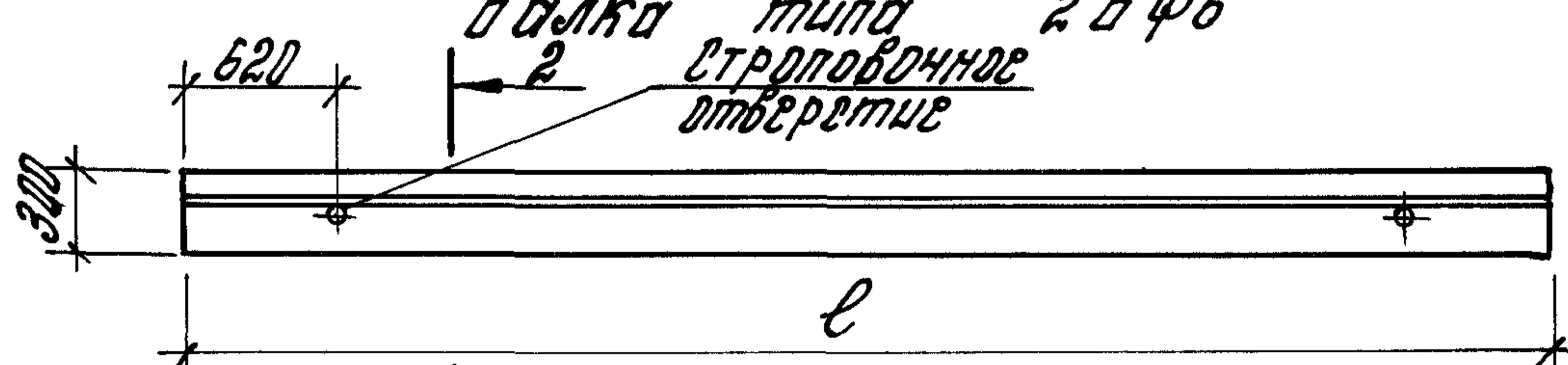
Балка типа 15Ф6



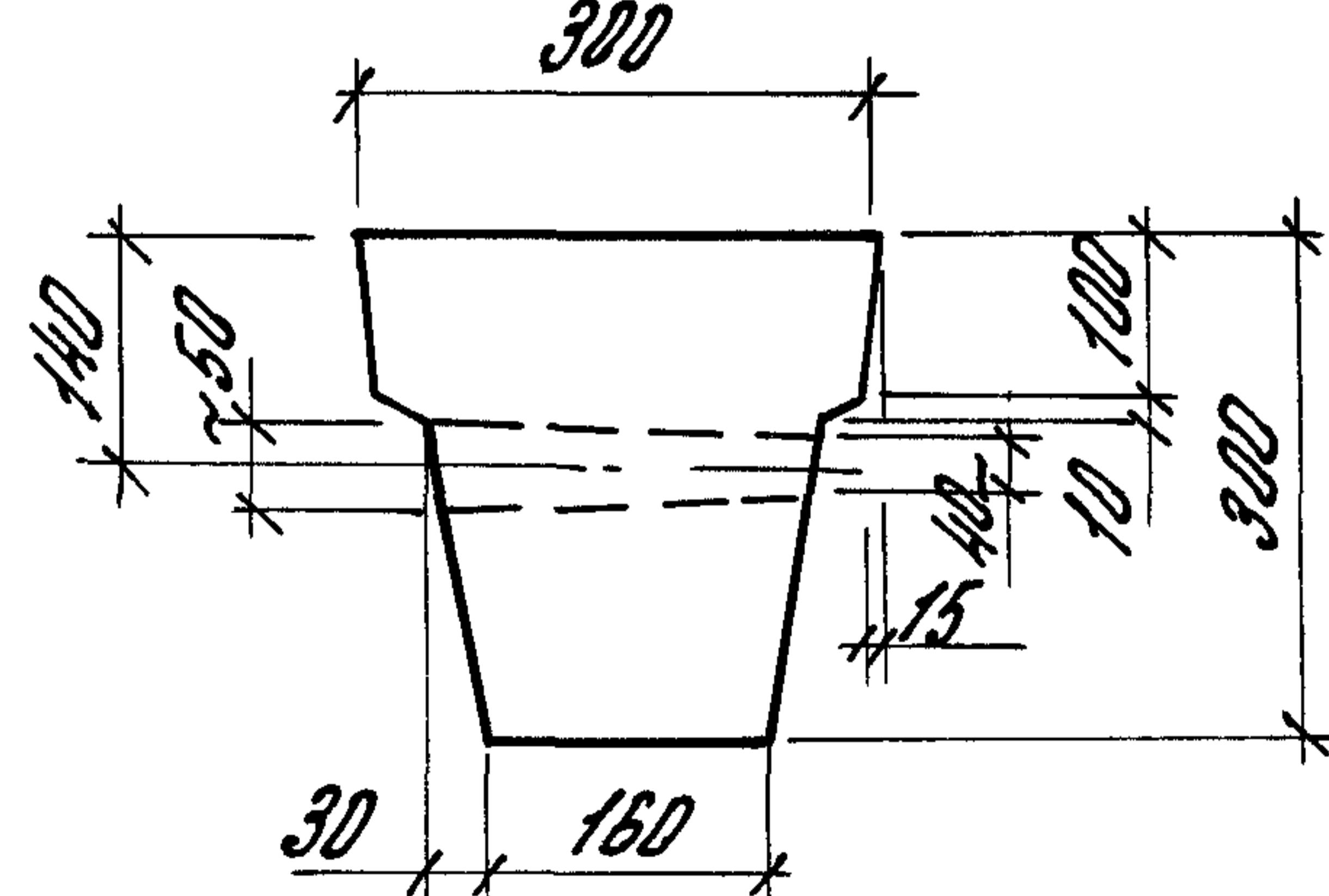
1-1



Балка типа 25Ф6
Строповочное отверстие



2-2



Черт 2

1.415.1-2.4-74

СУСТ

3

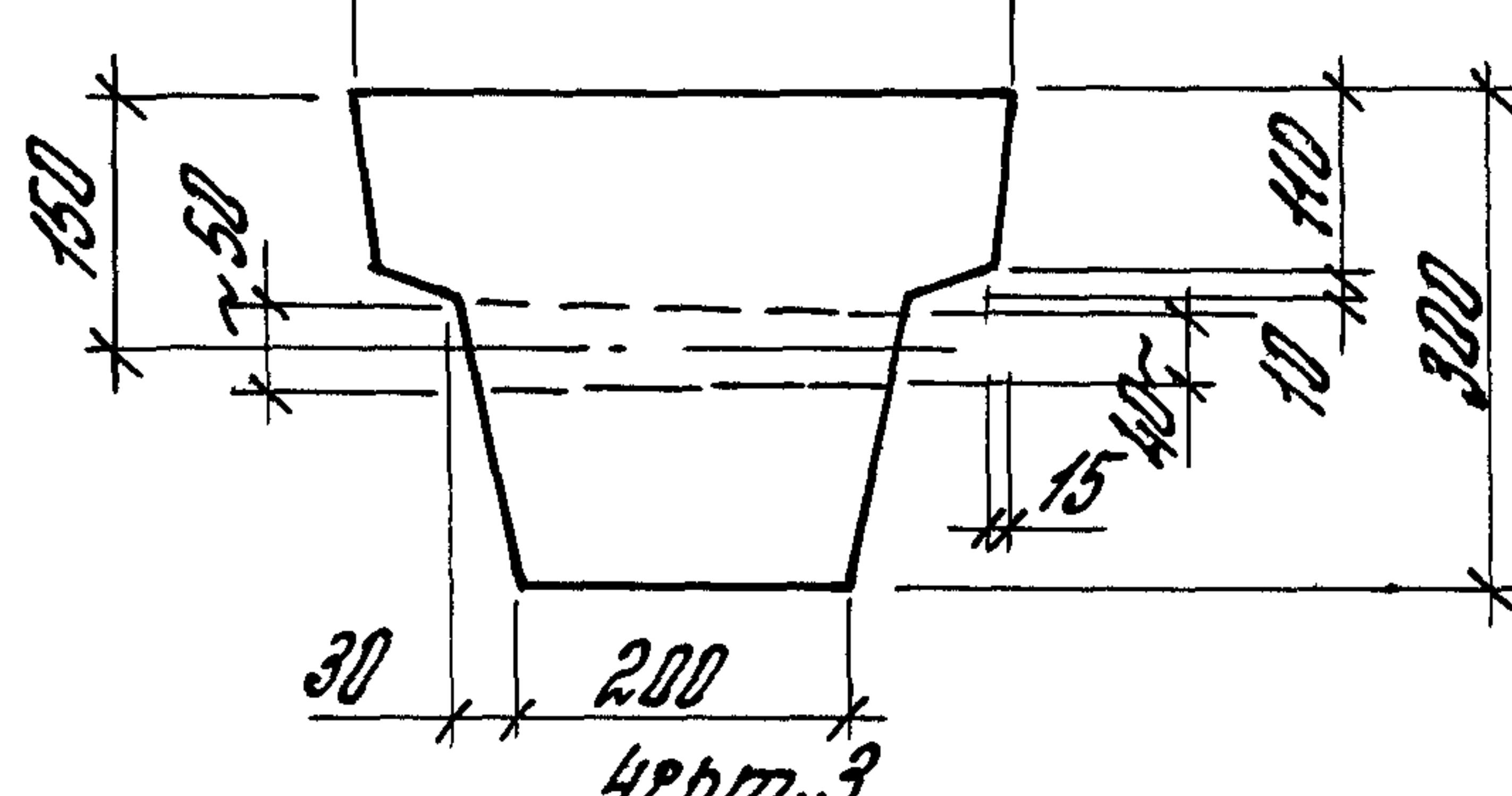
Балка типа 35 фб



e

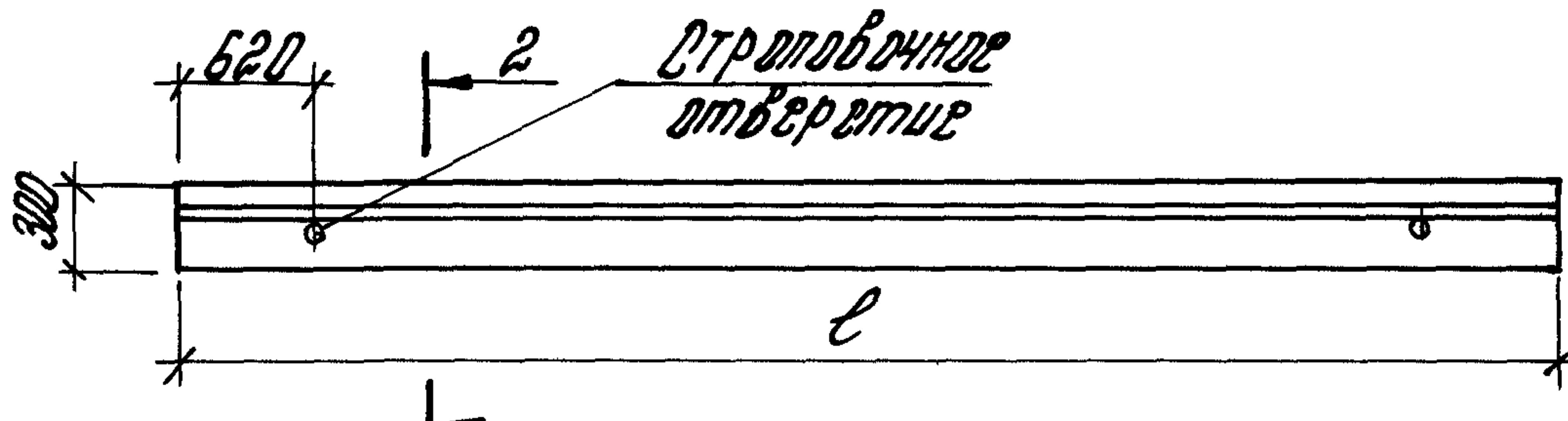
1-1

400



Черт. 3

Балка типа 45 фб

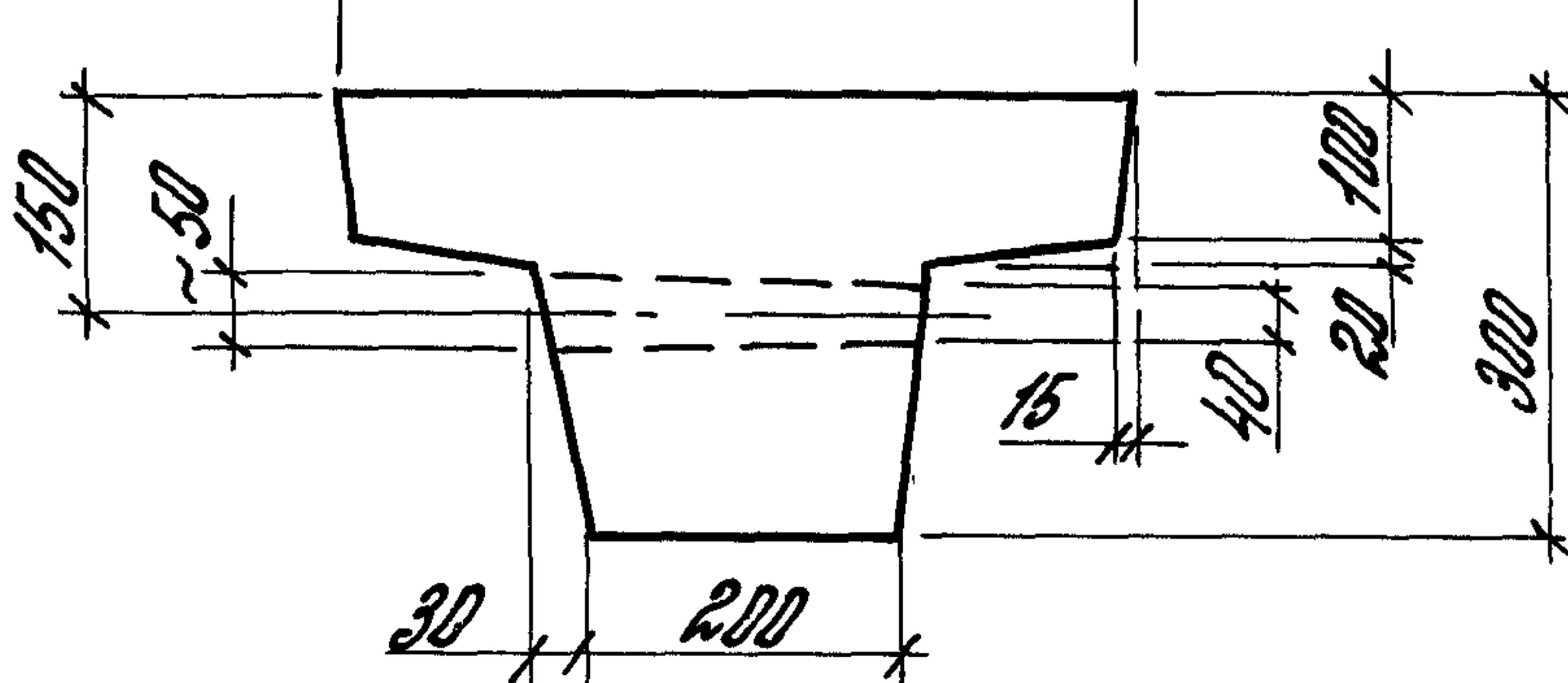


e

2

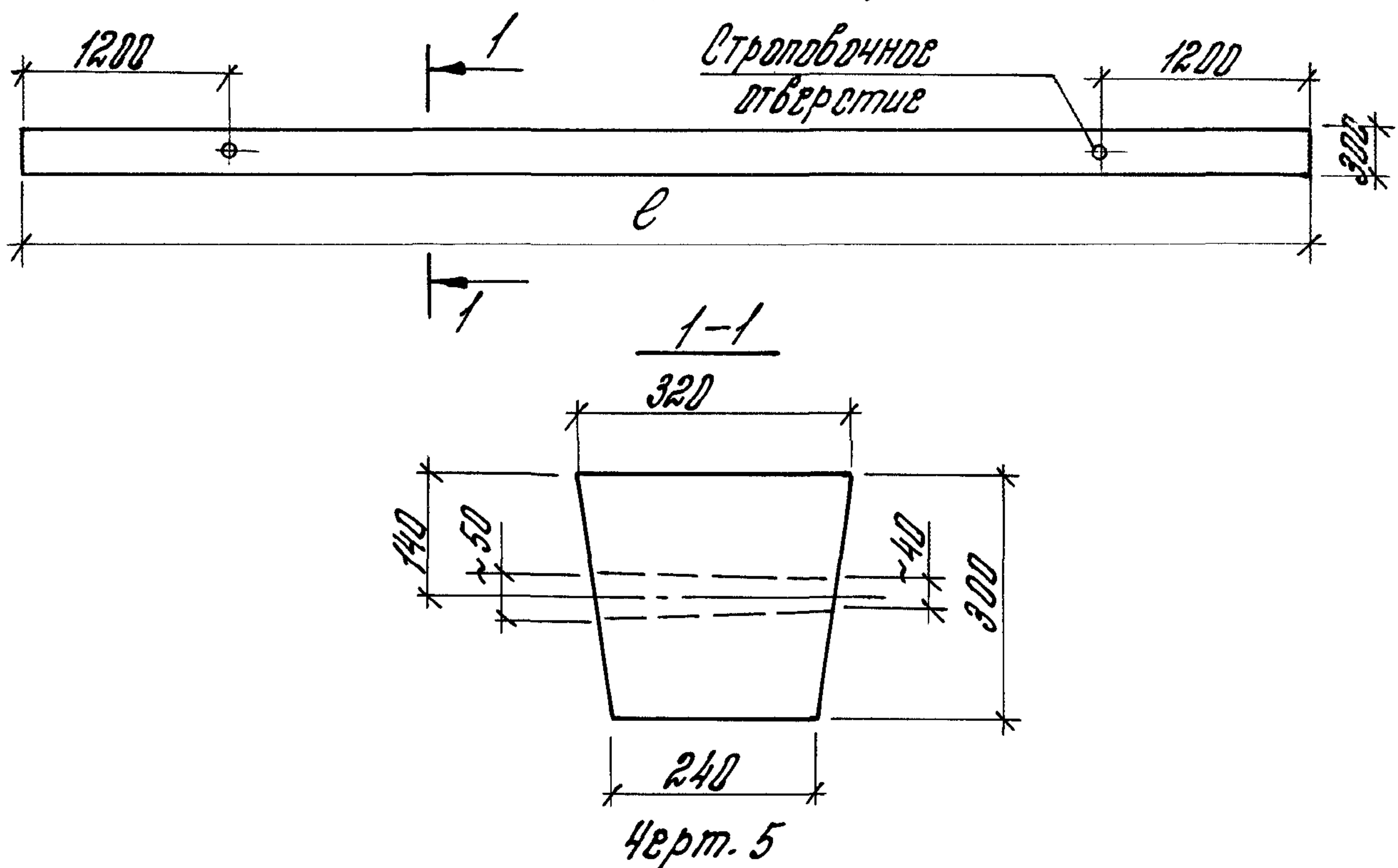
2-2

520

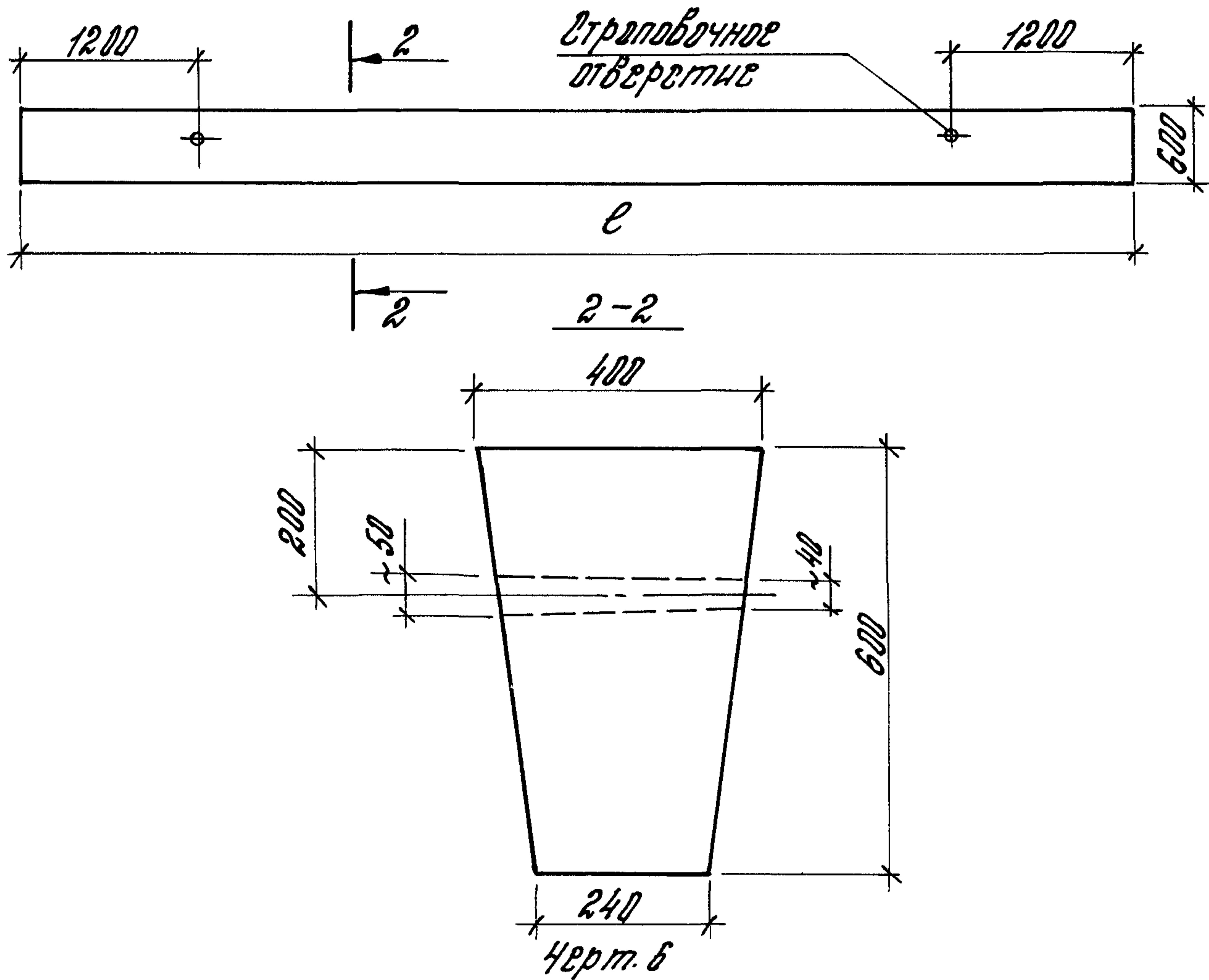


Черт. 4

Балка типа 15Ф12



Балка типа 25Ф12



1.415.1-2.4-74

МЛСТ
5

То же, при замене строповочных отверстий монтажными петлями:

2БФБ - ЗА IV - а

1.5. Марки и технические показатели фундаментных балок должны соответствовать указанным в выпусках 1 и 2.

2. Технические требования

2.1. Фундаментные балки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рабочим чертежам серии 1.415.1-2, вып. 1, 2 и 3 (в дальнейшем — проектной документации).

2.2. Балки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83*:

по заводской готовности;

по прочности, жесткости и трещинностойкости;

по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте, передаточной и отпусочной);

по морозостойкости и водонепроницаемости бетона;

по качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;

к бетону, а также к материалам для приготовления бетона балок, применяемых в условиях воздействия агрессивной среды;

к форме и размерам арматурных изделий и их расположению в балке;

к маркам сталь для арматурных изделий;

по отклонению толщины защитного слоя бетона до арматуры;

по применению форм для изготовления балок.

2. 3. Балки следует изготавливать из тяжелого бетона классов по прочности на сжатие В15, В20, В25 и В30 в соответствии с указаниями проектной документации.

2. 4. Нормируемая первоначальная прочность бетона блоков с напрягаемой арматурой должна составлять 70% от класса бетона по прочности на сжатие.

Первоначальная нагрузка на бетон (отпуск натяжения арматуры) следует произвести после достижения бетоном требуемой первоначальной прочности.

2. 5. Нормируемая отпускная прочность бетона блоков должна составлять (в процентах от класса бетона по прочности на сжатие):

70 - при поставке блоков в теплый период года;

90 - в холодный период года.

Продолжительность теплого и холодного периодов - по ГОСТ 13015. 0 - 83.

2. 6. Кoeffициент вариации прочности бетона (партинный) для блоков высшей категории качества должен быть не более 11%.

2. 7. Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости должен соответствовать маркам, назначенным в проектах зданий согласно табл. 9 СНиП 2. 03. 01-84 в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий района строительства.

При применении блоков в слабогрессивных средах марка бетона по водонепроницаемости должна быть не ниже M4.

2. 8. В качестве напрягаемой продольной арматуры блоков, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, следует применять стержневую арматуру:

- термомеханически и термически упрочненную класса Ат-УСК по ГОСТ 10884-81;
- горячеобожанную класса А-IV по ГОСТ 5781-82*.

В балках первой категории качества допускается применение стержневой арматуры класса А-ШВ, упрочненной вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения, по ТУ 65.05-86-80.

2.9. В качестве напрягаемой продольной арматуры балок, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия слабоагрессивной среды, следует применять стержневую горячеобожанную арматуру классов А-IV А-ШВ и Ат-УСК.

2.10. В качестве ненапрягаемой арматуры балок в сборных каркасах и сетках следует применять:

стержневую горячеобожанную арматуру класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*;

класса Вр-І

арматурную проволоку периодического профиля по ГОСТ 6727-80*.

2.11. Продукное положение арматурных изделий и толщина защищного слоя бетона следует фиксировать при помощи из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовых фиксаторов. Применение стальных фиксаторов не допускается.

2.12. Натяжение напрягаемой арматуры следует производить электротермическим или механическим способом на упоры фармы.

2.13. Значения величины предварительного напряжения в арматуре бр должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Класс напрягаемой арматуры	Величина напряжения в арматуре $\sigma_{ср}$, МПа (кгс/см ²), при натяжении арматуры	
	Электротермическим способом	Механическим способом
A-II	420 (4300)	440 (4500)
A-IV	470 (4800)	490 (5000)
Ат-V СК	640 (6500)	660 (6700)

Преодоление отклонение величины напряжения ρ равно 0,05 $\sigma_{ср}$ - при механическом способе натяжения арматуры, и величине, определенной по формуле $\rho = 30 + \frac{360}{\ell}$,

- при электротермическом способе натяжения (здесь ℓ - расстояние между нагруженными гранями чулара, м).

Значения усилий натяжения одного арматурного стержня при механическом способе натяжения и допустимые отклонения от этих величин приведены в табл. 2, а величины допустимых отклонений величины напряжения при электротермическом способе натяжения арматуры - в табл. 3.

Таблица 2

Класс напря- гаемой арматуры	Диаметр, мм	Число натяжения одного стержня, кН (тс)	Допустимое отка- дение усилия натяже- ния, кН (тс)
1	2	3	4
<i>A-III B</i>	25	217 (22,1)	11 (1,1)
	22	168 (17,1)	9 (0,9)
	20	139 (14,1)	7 (0,7)
	18	112 (11,4)	6 (0,6)
	16	89 (9,0)	3 (0,3)
	14	68 (6,9)	3 (0,3)
	12	50 (5,1)	3 (0,3)
	10	35 (3,5)	2 (0,2)
<i>A-IV</i>	25	241 (24,6)	12 (1,2)
	22	186 (18,0)	10 (1,0)
	20	154 (15,7)	8 (0,8)
	18	125 (12,7)	6 (0,6)
	16	99 (10,0)	5 (0,5)
	14	76 (7,7)	4 (0,4)
	12	55 (5,7)	3 (0,3)
	10	38 (3,9)	2 (0,2)

1. 415. 1-2. 4-74

Лист

10

Продолжение табл. 2

1	2	3	4
<u>AT-V СК</u>	25	323 (32,9)	16 (1,6)
	22	250 (25,5)	13 (1,3)
	20	206 (21,0)	11 (1,1)
	18	167 (17,0)	9 (0,9)
	16	132 (13,5)	7 (0,7)
	14	101 (10,3)	5 (0,5)
	12	74 (7,6)	4 (0,4)
	10	52 (5,3)	3 (0,3)

Таблица 3

Длина фундаментной балки, м	Допустимое отклонение предварительн. напряжения МПа (кгс/см ²)
5,95	89 (900)
5,5	93 (950)
5,05	99 (1000)
4,75	103 (1050)
4,45	107 (1100)
4,3	110 (1120)
4,0	116 (1180)
11,95	60 (610)
11,05	62 (630)
10,75	63 (640)
10,45	64 (650)
10,3	64 (650)

2.14. Отпуск напряжения арматуры необходимо производить плавно, применяя предварительный разогрев концевых участков стержней горизонтальным пламенем или механический способ.

Обрезка напрягаемой арматуры должна производиться таким образом, чтобы концы стержней выступали за торцы блоков не более чем на 10 мм. Концы арматуры должны быть покрыты битумным лаком.

2.15. Значения действительных геометрических параметров блоков должны превышать предельных, указанных отклонений не должны превышать табл. 4.

Таблица 4

мм

Наименование отклонения геометрического параметра	Наименование геометрического параметра	Пределные отклонения для блоков коробчатой конструкции длиной, м	
Отклонение от линейного размера	Длина блоки	6	12
	Ширина и высота блоки	±3	±4 *)
	Положение строповочных отверстий	15	20
Отклонение от прямолинейности	Прямолинейность профиля поверхности блоки по всей ее длине	10	12

*) При изготавлении блоков типа 1БФ12 в полуобъемной форме блоки второго типоразмера величина предельного отклонения фактического размера этих блоков по высоте устанавливается рабочей ± 6 мм.

2.16. Отклонение толщины защитного слоя бетона не должно превышать ± 5 мм - для блоков высотой 300 мм и $+10; -5$ мм - для блоков высотой 600 мм.

2.17. Отклонение положения каждого стержня напрягаемой арматуры в опорном сечении блоки от проектного не должно превышать 3 мм.

2.18. Отклонение фактической массы балки при отпуске потребителя от номинальной массы не должно превышать 7%.

2.19. Точность изготовления и сборки арматурных изделий должна соответствовать требованиям рабочих чертежей этих изделий.

2.20. Категория бетонной поверхности балки - А7. Требования к качеству поверхности и внешнему виду балок по ГОСТ 13015. 0-83*.

2.21. На внешней поверхности балок допускаются технологические трещины с раскрытием до 0,1 мм.

3. Правила приемки.

3.1. Приемку балок следует производить в соотвествии с требованиями ГОСТ 13015. 1-81 и настоящих Технических условий.

3.2. Приемку балок по показателям их прочности, жесткости и трещиностойкости, по морозостойкости и водонепроницаемости бетона следует производить по результатам периодических испытаний.

3.3. Приемку балок по показателям прочности бетона (балки из бетона по прочности на сжатие, передаточной и отпускной прочности), соответствия арматурных и закладных изделий проектной документации, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия технологических трещин, категории бетонной поверхности следует производить по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

3.4. В случаях, если при проверке будет установлено, что фактическая отпускная прочность бетона ниже требуемой отпускной прочности, поставку балок потребителю следует производить

после достижения бетоном прочности, соответствующей классу бетона по прочности на сжатие.

3.5. Принимку балок по показателям точности геометрических параметров, толщины слоя бетона до арматуры, категорий бетонной поверхности, ширины раскрытия технологических трещин следует осуществлять по результатам одноступенчатого выборочного контроля.

4. Методы контроля и испытаний.

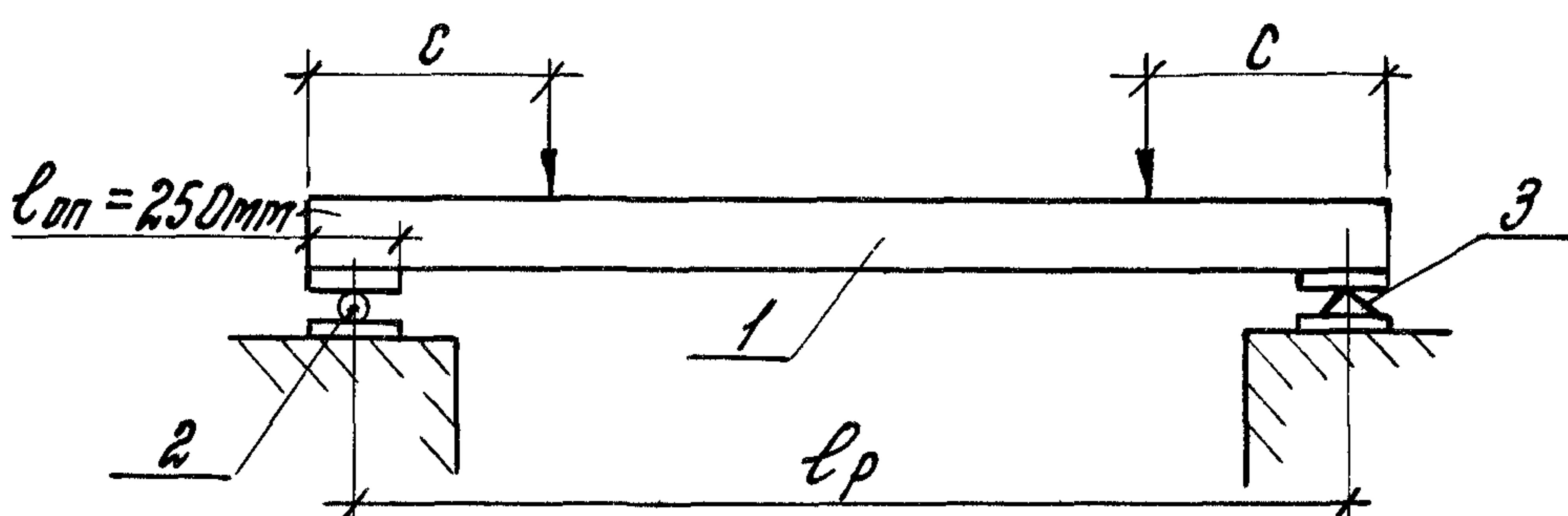
4.1. Контроль и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости балок следует осуществлять по ГОСТ 8829-85.

Испытание балок нагружением следует проводить перед началом их массового изготовления и в дальнейшем при изменении технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов.

Данные по испытанию балок нагружением приведены в приложении 3.

Допускается не проводить заоблачные испытания нагружением балок, марки которых не указаны в таблицах испытательных нагрузок.

Схема опирания и загружения балок при испытании их нагружением приведена на черт. 7.



1 - испытываемая балка; 2 - подвижная опора стены; 3 - неподвижная опора стены
Черт. 7

Значения C и l_p
- см на листе 41

1.415.1-2.4-74

лист
14

4.2. Прочность бетона блоков следует определять по ГОСТ 10180-78* на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях по ГОСТ 18105. 1-80.

При испытании блоков неразрушающими методами фактическую передаточную и отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или приборами механического действия по ГОСТ 22690. 0-77 - ГОСТ 22690. 4-77, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания бетона.

4.3. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-76 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.4. Водонепроницаемость бетона блоков, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять по ГОСТ 12730. 0-84 и ГОСТ 12730. 5-84.

4.5. Методы контроля и испытаний арматурных и зажимных изделий - по ГОСТ 10922-75.

4.6. Измерение напряжений в напрягаемой арматуре, контролируемых перед бетонированием и по окончании напряжения арматуры, следует проводить по ГОСТ 22362 - 77.

4.7. Методы контроля и испытаний исходных сырьевых материалов, применяемых для изготовления блоков, должны соответствовать установленным стандартами или техническими условиями на эти материалы.

4.8. Размеры, отклонение от прямолинейности, толщину защитного слоя бетона до арматуры, качество бетонных поверхностей и внешний вид блоков следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015-75**.

5. Маркировка, транспортирование и хранение

5.1. Маркировка балок - по ГОСТ 13015. 2-81.

Маркировочные надписи и знаки следует наносить на торцевой стороне или на концевом участке ребра каждой балки. На торцевой стороне балок, имеющих строповочные отверстия (вместо монтажных петель), должен быть нанесен монтажный знак "Верх изделия" по ГОСТ 13015. 2-81.

5.2. Требования к документу о качестве балок, поставляемых подрядчикам, - по ГОСТ 13015. 3-81.

Дополнительно в документе о качестве балок должна быть приведена марка бетона по морозостойкости, а для балок, предназначенных для эксплуатации в среде сgressiveным воздействием, - марка бетона по водонепроницаемости (если этот показатель отображен в зоне изготавления балок).

5.3. Транспортировать и хранить балки следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015. 4-84 и настоящего документа.

Балки должны транспортироваться и храниться в рабочем положении на деревянных прокладках, расположенных на расстоянии 40-50 см от концов балок.

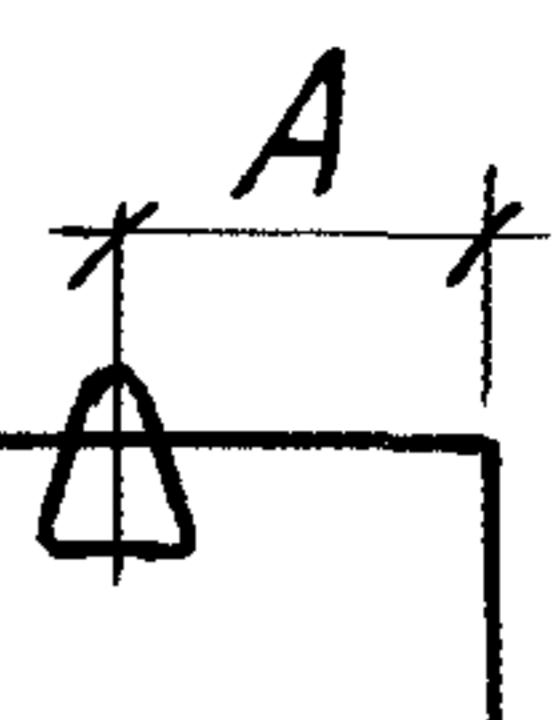
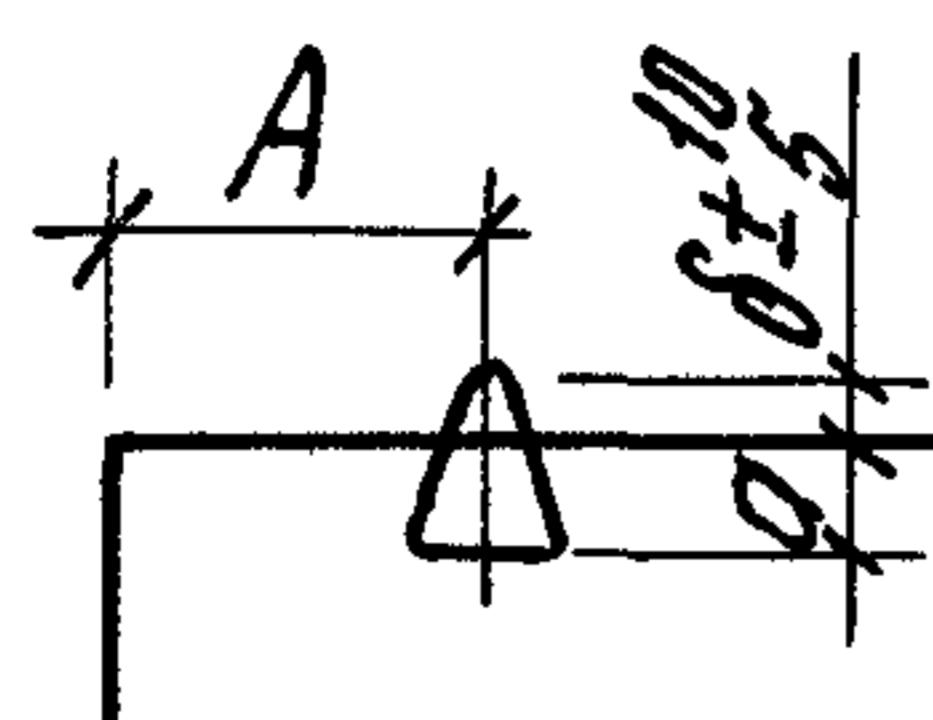
При складировании балок прокладки необходимо располагать строго по одной вертикали.

При хранении высота штабеля балок должна быть не более 2^х м.

6. Гарантии изготавителя.

Преимущество-изготовитель гарантирует соответствие поставляемых балок требованиям настоящих ТУ, рабочих чертежей и государственных стандартов.

Приложение 1

Указания по назначению марок
унифицированных монтажных петель

Тип болки	Длины болки, м	Марка монтажной петли	Размеры, мм		
			A	α	δ
15φ6	5,95	M10-150	650	150	80
	5,5				
	5,05				
	4,75				
	4,45				
	4,3				
25φ6; 35φ6	4,0	M8-100	1200	100	80
	Все длины				
	5,95				
	5,5				
	5,05				
	4,75				
45φ6	4,45	M10-150	150	80	
	4,3				
	4,0				
	11,95				
	11,05				
	10,75				
15φ12	10,45	M12-150	250	100	
	10,3				
	11,95				
	11,05				
	10,75				
	10,45				
25φ12	10,3	M18-250	250	80	
	11,95				
	11,05				
	10,75				
	10,45				
	10,3				

Конструкции петли и ее технические характеристики принимать по серии З. 400-7 „ унифицированные монтажные петли для подъема сборных бетонных и железобетонных изделий. Выпуск 1. Рабочие чертежи замкнутых петель и указания по их применению.”

1.415.1-2.4-74

Лист

17

Приложение 2

Данные по испытанию
фундаментных балок нагружением

Таблица 1

Значения контрольных нагрузок
для проверки прочности балок типа 2БФБ

Марка балки	Контрольные нагрузки в виде суперпозиционных грузов Р, кН (т)			
	C = 1,25	C = 1,35	C = 1,4	C = 1,6
2БФБ - 1А _{III} Б	96(9,8)	—	—	125(12,7)
2БФБ - 6А _{III} Б	83(8,5)	—	—	108(11,0)
2БФБ - 11А _{III} Б	70(7,2)	—	—	91(9,3)
2БФБ - 16А _{III} Б	62(6,3)	—	—	80(8,2)
2БФБ - 22А _{III} Б	54(5,5)	—	—	70(7,2)
2БФБ - 28А _{III} Б	50(5,1)	—	—	65(6,6)
2БФБ - 33А _{III} Б	42(4,3)	—	—	56(5,7)
2БФБ - 1А _{IV}	—	105(10,7)	—	125(12,7)
2БФБ - 8А _{IV}	—	90(9,2)	—	108(11,0)
2БФБ - 13А _{IV}	—	76(7,8)	—	91(9,3)
2БФБ - 19А _{IV}	—	68(6,9)	—	80(8,2)
2БФБ - 25А _{IV}	—	59(6,0)	—	70(7,2)
2БФБ - 31А _{IV}	—	54(5,5)	—	65(6,6)
2БФБ - 37А _{IV}	—	46(4,7)	—	56(5,7)
2БФБ - 1А _V СК	—	—	109(11,1)	125(12,7)
2БФБ - 6А _V СК	—	—	94(9,6)	108(11,0)
2БФБ - 11А _V СК	—	—	79(8,1)	91(9,3)
2БФБ - 15А _V СК	—	—	70(7,1)	80(8,2)
2БФБ - 20А _V СК	—	—	61(6,2)	70(7,2)
2БФБ - 25А _V СК	—	—	56(5,7)	65(6,6)
2БФБ - 29А _V СК	—	—	48(4,9)	56(5,7)

Ст. примечания на листах 40, 41

1.415.1-2.4-74

Лист
18

Габарита 2

Значения контрольных нагрузок
для проверки ширины раскрытия трещин в балках типа 2БФБ

Марка балки	Контрольная нагрузка в виде составленных грузов Ртр, кН(т), при возрасте бетона 5 моменту испытания балок в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
	14	28	100	
2БФБ - 1А ^{III} В				
2БФБ - 1А ^{IV}	80 (8,2)	73 (7,5)	70 (7,1)	
2БФБ - 1АГУСК				
2БФБ - 6А ^{III} В				
2БФБ - 8А ^{IV}	69 (7,1)	64 (6,5)	60 (6,1)	
2БФБ - 6АГУСК				
2БФБ - 11А ^{III} В				
2БФБ - 13А ^{IV}	59 (6,0)	54 (5,5)	51 (5,2)	
2БФБ - 11АГУСК				
2БФБ - 16А ^{III} В				
2БФБ - 19А ^{IV}	52 (5,3)	47 (4,8)	44 (4,5)	0,15
2БФБ - 15АГУСК				
2БФБ - 22А ^{III} В				
2БФБ - 25А ^{IV}	45 (4,6)	41 (4,2)	39 (4,0)	
2БФБ - 20АГУСК				
2БФБ - 28А ^{III} В				
2БФБ - 31А ^{IV}	41 (4,2)	37 (3,8)	37 (3,6)	
2БФБ - 25АГУСК				
2БФБ - 33А ^{III} В				
2БФБ - 37А ^{IV}	35 (3,6)	32 (3,3)	30 (3,1)	
2БФБ - 29АГУСК				

См. примечания на листах 40, 41

Таблица 3

Значения контрольных нагрузок
для проверки прочности балок типа ЗБФБ

Марка балки	Контрольные нагрузки в виде сопротивленных групп			
	$C = 1,25$	$C = 1,35$	$C = 1,4$	$C = 1,6$
ЗБФБ - 1АШБ	146(14,9)	—	—	189(19,3)
ЗБФБ - 6АШБ	127(12,9)	—	—	164(16,7)
ЗБФБ - 12АШБ	107(10,9)	—	—	138(14,1)
ЗБФБ - 17АШБ	94(9,6)	—	—	123(12,5)
ЗБФБ - 23АШБ	82(8,4)	—	—	106(10,8)
ЗБФБ - 29АШБ	75(7,7)	—	—	98(10,0)
ЗБФБ - 35АШБ	65(6,6)	—	—	84(8,6)
ЗБФБ - 1АЛ	—	158(16,1)	—	189(19,3)
ЗБФБ - 6АЛ	—	137(14,0)	—	164(16,7)
ЗБФБ - 12АЛ	—	116(11,8)	—	138(14,1)
ЗБФБ - 17АЛ	—	102(10,4)	—	123(12,5)
ЗБФБ - 23АЛ	—	89(9,1)	—	106(10,8)
ЗБФБ - 29АЛ	—	81(8,3)	—	98(10,0)
ЗБФБ - 35АЛ	—	70(7,1)	—	84(8,6)
ЗБФБ - 1АГУСБ	—	—	165(16,8)	189(19,3)
ЗБФБ - 6АГУСБ	—	—	143(14,6)	164(16,7)
ЗБФБ - 12АГУСБ	—	—	121(12,3)	138(14,1)
ЗБФБ - 17АГУСБ	—	—	106(10,8)	123(12,5)
ЗБФБ - 23АГУСБ	—	—	92(9,4)	106(10,8)
ЗБФБ - 28АГУСБ	—	—	84(8,6)	98(10,0)
ЗБФБ - 33АГУСБ	—	—	73(7,4)	84(8,6)

См. примечания на листах 40,41

Таблица 4

Значения контрольных нагрузок
для проверки ширины раскрытия трещин в балках типа ЗБФБ

Марка балки	Контрольная нагрузка в балле содержащая приложенные нагрузки РГР, КН (ГС), при возрасте бетона к моменту испытания балок в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
	14	28	100	
ЗБФБ - 1АШВ				
ЗБФБ - 1АЛУ	122 (12,4)	112 (11,4)	104 (10,6)	
ЗБФБ - 1АГУСК				
ЗБФБ - 6АШВ				
ЗБФБ - 6АЛУ	107 (10,9)	98 (10,0)	91 (9,3)	
ЗБФБ - 6АГУСК				
ЗБФБ - 12АШВ				
ЗБФБ - 12АЛУ	90 (9,2)	83 (8,5)	77 (7,9)	
ЗБФБ - 12АГУСК				
ЗБФБ - 17АШВ				
ЗБФБ - 17АЛУ	79 (8,1)	72 (7,4)	68 (6,9)	0,15
ЗБФБ - 17АГУСК				
ЗБФБ - 23АШВ				
ЗБФБ - 23АЛУ	69 (7,0)	63 (6,4)	59 (6,0)	
ЗБФБ - 23АГУСК				
ЗБФБ - 29АШВ				
ЗБФБ - 29АЛУ	63 (6,4)	58 (5,9)	54 (5,5)	
ЗБФБ - 28АГУСК				
ЗБФБ - 35АШВ				
ЗБФБ - 35АЛУ	54 (5,5)	50 (5,1)	46 (4,7)	
ЗБФБ - 33АГУСК				

См. примечания на листах 40, 41

Таблица 5

Значения контрольных нагрузок
для проверки прочности балок типа 4БФ6

Марка балки	В виде средоточенных грузов Р, кН(т)			
	C=1,25	1,35	C=1,4	C=1,6
4БФ6 - 1АШ6	194(19,8)	—	—	250(25,5)
4БФ6 - 6АШ6	169(17,2)	—	—	218(22,2)
4БФ6 - 10АШ6	142(14,5)	—	—	184(18,8)
4БФ6 - 15АШ6	125(12,8)	—	—	162(16,5)
4БФ6 - 19АШ6	109(11,1)	—	—	141(14,4)
4БФ6 - 23АШ6	100(10,2)	—	—	129(13,2)
4БФ6 - 27АШ6	85(8,7)	—	—	112(11,4)
4БФ6 - 1АIV	—	210(21,4)	—	250(25,5)
4БФ6 - 6АIV	—	182(18,6)	—	218(22,2)
4БФ6 - 10АIV	—	154(15,7)	—	184(18,8)
4БФ6 - 15АIV	—	135(13,8)	—	162(16,5)
4БФ6 - 19АIV	—	118(12,0)	—	141(14,4)
4БФ6 - 23АIV	—	108(11,0)	—	129(13,2)
4БФ6 - 27АIV	—	93(9,5)	—	112(11,4)
4БФ6 - 1АГУСК	—	—	219(22,3)	250(25,5)
4БФ6 - 6АГУСК	—	—	189(19,3)	218(22,2)
4БФ6 - 10АГУСК	—	—	160(16,3)	184(18,8)
4БФ6 - 15АГУСК	—	—	141(14,4)	162(16,5)
4БФ6 - 19АГУСК	—	—	122(12,5)	141(14,4)
4БФ6 - 22АГУСК	—	—	113(11,5)	129(13,2)
4БФ6 - 25АГУСК	—	—	97(9,9)	112(11,4)

См. примечания на листах 40, 41

1.415. 1-2.4-74

Лист
22

Таблица б.

Значения контрольных нагрузок
для проверки ширины раскрытия трещин в болтах типа 4БФБ

Марка болта	Контрольная нагрузка в виде суммы оточных нагрузок РТР, кН (тс), при бозрасте бетона к моменту испытания болок в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
	14	28	100	
4БФБ - 1АШБ				
4БФБ - 1АЛВ	152(16,5)	147(15,0)	140(14,3)	
4БФБ - 1АГУСК				
4БФБ - 6АШБ				
4БФБ - 6АЛВ	140(14,3)	127(13,0)	122(12,4)	
4БФБ - 6АГУСК				
4БФБ - 10АШБ				
4БФБ - 10АЛВ	119(12,1)	108(11,0)	102(10,4)	
4БФБ - 10АГУСК				
4БФБ - 15АШБ				
4БФБ - 15АЛВ	104(10,6)	95(9,7)	90(9,2)	0,15
4БФБ - 15АГУСК				
4БФБ - 19АШБ				
4БФБ - 19АЛВ	90(9,2)	82(8,4)	78(8,0)	
4БФБ - 19АГУСК				
4БФБ - 23АШБ				
4БФБ - 23АЛВ	83(8,5)	75(7,7)	71(7,3)	
4БФБ - 22АГУСК				
4БФБ - 27АШБ				
4БФБ - 27АЛВ	72(7,3)	65(6,6)	62(6,3)	
4БФБ - 25АГУСК				

См. примечания на листах 40, 41

1.415.1-2.4-74

лист
23

Таблица 7
**Значения контрольных нагрузок
для проверки прочности балок типа 2БФ12**

Марка балки	Контрольные нагрузки в виде сопротивляемых пружин Р, кН (тс)			
	C=1,25	C=1,35	C=1,4	C=1,6
2БФ12 - 1А ^{III} Б	169(17,2)	—	—	220(22,4)
2БФ12 - 4А ^{III} Б	159(16,2)	—	—	207(21,1)
2БФ12 - 7А ^{III} Б	153(15,6)	—	—	199(20,3)
2БФ12 - 10А ^{III} Б	150(15,3)	—	—	195(19,9)
2БФ12 - 13А ^{III} Б	147(15,0)	—	—	191(19,5)
2БФ12 - 1А ^{IV}	—	181(18,4)	—	220(22,4)
2БФ12 - 5А ^{IV}	—	170(17,3)	—	207(21,1)
2БФ12 - 9А ^{IV}	—	163(16,6)	—	199(20,3)
2БФ12 - 13А ^{IV}	—	160(16,3)	—	195(19,9)
2БФ12 - 17А ^{IV}	—	157(16,0)	—	191(19,5)
2БФ12 - 1АГ ^V СК	—	—	189(19,3)	220(22,4)
2БФ12 - 5АГ ^V СК	—	—	178(18,1)	207(21,1)
2БФ12 - 9АГ ^V СК	—	—	171(17,4)	199(20,3)
2БФ12 - 13АГ ^V СК	—	—	168(17,1)	195(19,9)
2БФ12 - 17АГ ^V СК	—	—	165(16,8)	191(19,5)

См. примечания на листах 40, 41

Инв. № инв.	Подпись и дата	Ф.И.О. инв. №

1.415. 1-2. 4-74	Лист
	24

Таблица 8.

Значения контрольных нагрузок
для проверки ширины раскрытия трещин в балках типа 2БФ12

Марка балки	Контрольная нагрузка, в виде составленных призм, Ртр, кН(т), при возрасте бетона 7 суток, в моменту испытания балок в 24 ч			Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
	14	28	100	
2БФ12 - 1АШВ				
2БФ12 - 1АIV	134 (13,7)	126 (12,8)	119 (11,5)	
2БФ12 - 1АТУСК				
2БФ12 - 4АШВ				
2БФ12 - 5АIV	126 (12,8)	117 (11,9)	106 (10,8)	
2БФ12 - 5АТУСК				
2БФ12 - 7АШВ				
2БФ12 - 9АIV	121 (12,3)	111 (11,3)	102 (10,4)	0,10
2БФ12 - 9АТУСК				
2БФ12 - 10АШВ				
2БФ12 - 13АIV	120 (12,2)	108 (11,0)	100 (10,2)	
2БФ12 - 13АТУСК				
2БФ12 - 13АШВ				
2БФ12 - 17АIV	117 (11,9)	107 (10,9)	98 (10,0)	
2БФ12 - 17АТУСК				

Примечания к таблицам 1 - 8:

1. Величины контрольных нагрузок указаны без учета массы балок.

2. Характер разрушения балки, соответствующий приведенным в табл. 1, 3, 5 и 7 значениям коэффициента, установлен ГОСТ 8829-85 (приложение 3).

3. Допустимая величина отклонения фактической разрушающей нагрузки от контрольной установлена в размере 5% от величин, указанных в табл. 1, 3, 5 и 7.

4. Контрольные испытания нагружением для установления
нижнего предела прочности не производятся.
5. Для балок, не указанных в таблицах 1-8,
заводские контрольные испытания нагружением
допускается не проводить.

Значение величин σ_p и C
(см. черт. 7 на листе 14)

Конструктив- ная длина балки, м	σ_p , М	C , м
5,95	5,7	1,8
5,5	5,25	0,9
5,05	4,8	0,8
4,75	4,5	0,75
4,45	4,2	0,7
4,3	4,05	0,7
4,0	3,75	0,65
11,95	11,7	2,3
11,05	10,8	2,2
10,75	10,5	2,1
10,45	10,2	2,0
10,3	10,05	2,0

Инв. №	Полный номер выдано	Фото. инв. №

1.415. 1 - 2.4 - 74

Лист
26